



*Sames Technologies*

formation client

---

# Catalogue de Formation :

Solutions électrostatiques de  
mise en  
peinture liquide

Edition  
2006



## **Sommaire**

---

**> Liste des stages**

**> Les Formations Produits**



# *Programmes* de formation

## Liste des formations

---

### > Formations Produits standards - FP

#### *Modules de commande*

- **GNM 100/200** générateur haute tension, 1 jours, Ref FP/GNM
- **GND 504** générateur haute tension, 1 jours, Ref FP/GND
- **REV 600** commande de réciprocateur, 1 jour, Ref FP/REV

#### *Pulvérisateur manuel*

- **MIV 6600**, 1 jour, Ref FP/MIV

#### *Pulvérisateur automatique*

- **PPH 308**, 2 jours, Ref FP/PPH308
- **PPH 388R**, 2 jours, Ref FP/PPH388R
- **TRP 500/700**, 1 jours, Ref FP/TRP
- **PPH 405**, 1 jour, Ref FP/PPH405

# Programmes de formation

Formation produit standard GNM100/200

Ref : FP/GNM

**> Objectifs**

- Connaître le principe de fonctionnement du module de contrôle.
- Connaître les paramètres de réglages
- Savoir analyser les messages de défaut

**> Personnel concerné :**

Maintenance, Méthode

**> Prérequis :**

Connaissance en installation peinture et en électricité

**> Durée :**

1 jours

## Programme

### 1 - DESCRIPTION GENERALE

- Santé et sécurité des personnes
- Description de la boucle haute tension
- Fonctionnement des unités haute tension
- Différents types de GNM

### 2 - FONCTIONNEMENT

- Principe de fonctionnement
- Les différentes fonctions
- Le mode utilisateur
- Le mode calibreur

### 3 - ANALYSE DES MESSAGES DE DEFAUT

- Explication du message
- Actions à effectuer

### 4 - DIFFERENCES ENTRE LES VERSIONS



# Programmes de formation

Formation produit standard GND504

Ref : FP/GND

## > Objectifs

- Connaître le principe de fonctionnement du module de contrôle.
- Connaître les paramètres de réglages
- Savoir analyser les messages de défaut

## > Personnel concerné :

Maintenance, Méthode

## > Prérequis :

Connaissance en installation peinture et en électricité

## > Durée :

1 jours

## Programme

### 1 - DESCRIPTION GENERALE

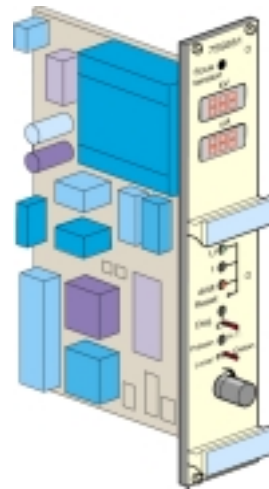
- Santé et sécurité des personnes
- Description de la boucle haute tension
- Fonctionnement des unités haute tension
- Différents types de GND

### 2 - FONCTIONNEMENT

- Principe de fonctionnement
- Les différentes fonctions
- Réglage et paramétrage des sécurités
- Calibration du module

### 3 - ANALYSE DES MESSAGES DE DEFAUT

- Explication des différents défauts
- Actions à effectuer



# Programmes de formation

## Formation produit standard REV600

Ref : FP/REV600

### > Objectifs

- Connaître les différents modes de fonctionnement
- Connaître les paramètres de réglages
- Savoir analyser les messages de défaut
- Entretien de la mécanique

### > Personnel concerné :

Maintenance, Méthode et Opérateur

### > Prérequis :

Expérience ou connaissance de base en application peinture

### > Durée :

1 jour

## Programme

### 1 - DESCRIPTION GENERALE

- Description du système
- Caractéristiques générales de l'unité de commande
- La santé et sécurité des personnes

### 2 - FONCTIONNEMENT

- Principe de fonctionnement et possibilités
- Les différentes tables de fonctionnement
  - explication et paramétrage

### 3 - ANALYSE DES MESSAGES DE DEFAUT

- Explication du message et actions correctives

### 4 - MECANIQUE

- Réglages et entretien

### 5 - MISE EN ROUTE

- Mise en oeuvre, câblage et calibration

Moyens : explication en salle et pratique en laboratoire



# Programmes de formation

## Formation produit standard MIV 6600

Ref : FP/MIV6600

### > Objectifs

- Connaître le principe de fonctionnement
- Savoir effectuer la maintenance préventive et la maintenance corrective
- Connaître les paramètres influant sur l'application

### > Personnel concerné :

Maintenance, Méthode et Opérateur

### > Prérequis :

Expérience ou connaissance de base en application peinture

### > Durée :

1 jour

## Programme

### 1 - PRESENTATION DU PULVERISATEUR

- Composition
- Les différentes versions de MIV et leurs cas d'utilisation
- La santé et sécurité des personnes
- Conditions nécessaires au bon fonctionnement

### 2 - FONCTIONS PRINCIPALES D'UN PULVERISATEUR

- La pulvérisation
- La force électrostatique
- La modification de l'impact
- La pénétration du jet
- Les circuits fluides

### 3 - FONCTIONS DETAILLEES DU MIV6600

- La pulvérisation, la modification de l'impact et la pénétration du jet
  - les différents types de buses et leurs cas d'utilisation
- La force électrostatique
  - le circuit haute tension et le système de contrôle associé
  - réglage du module de commande GNM100

### 4 - LA MAINTENANCE PRÉVENTIVE DU MIV

- Montage et démontage
- Précautions à prendre

### 5 - L'APPLICATION

- Les données nécessaires à l'application
- Les différents paramètres d'application et leur mise en pratique en laboratoire
- Les défauts d'application et leurs raisons



# Programmes de formation

Formation produit standard PPH 308

Ref : FP/PPH308

## > Objectifs

- Connaître le principe de fonctionnement
- Savoir effectuer la maintenance préventive et la maintenance corrective
- Connaître les paramètres influant sur l'application

## > Personnel concerné :

Maintenance, Méthode et Opérateur

## > Prérequis :

Expérience ou connaissance de base en application peinture

## > Durée :

2 jours

## Programme

### 1 - PRESENTATION DU PULVERISATEUR

- Composition
- Les différentes versions de PPH et leurs cas d'utilisation
- La santé et sécurité des personnes
- Conditions nécessaires au bon fonctionnement

### 2 - FONCTIONS PRINCIPALES

- La pulvérisation
- La force électrostatique
- La modification de l'impact
- La pénétration du jet
- Les circuits fluides

### 3 - FONCTIONS DETAILLEES

- La pulvérisation :
  - fonctionnement de la turbine et des systèmes de contrôle associés
  - les différents types de bol et leurs cas d'utilisation
- La force électrostatique :
  - les différents types de circuit haute tension et systèmes de contrôle associés.
- La modification de l'impact et la pénétration du jet :
  - les différents types de jupe et leurs cas d'utilisation et systèmes de commande associés.
- Les circuits fluides :
  - les différents types de circuit peinture utilisables avec le PPH
  - le calibrage des injecteurs

### 4 - LA MAINTENANCE PRÉVENTIVE DU PPH

- Précautions à prendre
- Montage et démontage

### 5 - L'APPLICATION

- Les données nécessaires à l'application
- Les différents paramètres d'application et leur mise en pratique en laboratoire
- Défauts d'application et leurs raisons



# Programmes de formation

Formation produit standard PPH 388R

Ref : FP/PPH388

## > Objectifs

- Connaître le principe de fonctionnement
- Savoir effectuer la maintenance préventive et la maintenance corrective
- Connaître les paramètres influant sur l'application

## > Personnel concerné :

Maintenance, Méthode et Opérateur

## > Prérequis :

Expérience ou connaissances de base en application peinture

## > Durée :

2 jours

## Programme

### 1 - PRESENTATION DU PULVERISATEUR

- Composition
- Les différentes versions de PPH et leurs cas d'utilisation
- La santé et sécurité des personnes
- Conditions nécessaires au bon fonctionnement

### 2 - FONCTIONS PRINCIPALES

- La pulvérisation
- La force électrostatique
- La modification de l'impact
- La pénétration du jet
- Les circuits fluides

### 3 - FONCTIONS DETAILLEES

- La pulvérisation :
  - fonctionnement de la turbine et des systèmes de contrôle
  - les différents types de bol et leurs cas d'utilisation
- La force électrostatique :
  - les différents types de circuit haute tension et système de contrôle.
- La modification de l'impact et la pénétration du jet :
  - les différents types de jupe, leurs cas d'utilisation et systèmes de commande
- Les circuits fluides :
  - les différents types de circuit peinture utilisables avec le PPH
  - le calibrage des injecteurs

### 4 - LA MAINTENANCE PRÉVENTIVE DU PPH

- Précautions à prendre
- Montage et démontage

### 5 - L'APPLICATION

- Les données nécessaires à l'application
- Les différents paramètres d'application et leur mise en pratique en laboratoire
- Défauts d'application et leurs raisons



# Programmes de formation

## Formation produit standard TRP500/700

Ref : FP/TRP500

### > Objectifs

- Connaître le principe de fonctionnement
- Savoir effectuer la maintenance préventive et la maintenance corrective
- Connaître les paramètres influant sur l'application

### > Personnel concerné :

Maintenance, Méthode et Opérateur

### > Prérequis :

Expérience ou connaissance de base en application peinture

### > Durée :

1 jour

## Programme

### 1 - PRESENTATION DU PULVERISATEUR

- Composition
- Les différentes versions de TRP et leurs cas d'utilisation
- La santé et sécurité des personnes
- Conditions nécessaires au bon fonctionnement

### 2 - FONCTIONS PRINCIPALES

- La pulvérisation
- La force électrostatique
- La modification de l'impact
- La pénétration du jet
- Les circuits fluides



### 3 - FONCTIONS DETAILLEES

- La pulvérisation, la modification de l'impact et la pénétration du jet :
  - les différents types de buses et leurs cas d'utilisation et les systèmes de commande
- La force électrostatique :
  - les différents types de circuit haute tension et leur système de contrôle
- Les circuits fluides :
  - les différents types de circuit peinture utilisables avec le TRP
  - calibrage des restricteurs et injecteurs

### 4 - LA MAINTENANCE PRÉVENTIVE DU TRP

- Précautions à prendre
- Montage et démontage

### 5 - L'APPLICATION

- Les données nécessaires à l'application
- Les différents paramètres d'application et leur mise en pratique en laboratoire
- Les défauts d'application et leurs raisons

# Programmes de formation

## Formation produit standard PPH 405

Ref : FP/PPH405

### > Objectifs

- Connaître le principe de fonctionnement
- Savoir effectuer la maintenance préventive et la maintenance corrective
- Connaître les paramètres influant sur l'application

### > Personnel concerné :

Maintenance, Méthode et Opérateur

### > Prérequis :

Expérience ou connaissance de base en application peinture

### > Durée :

1 jours

## Programme

### 1 - PRESENTATION DU PULVERISATEUR

- Composition
- Les différentes versions de PPH et leurs cas d'utilisation
- La santé et sécurité des personnes
- Conditions nécessaires au bon fonctionnement

### 2 - FONCTIONS PRINCIPALES

- La pulvérisation
- La force électrostatique
- La modification de l'impact
- La pénétration du jet
- Les circuits fluides

### 3 - FONCTIONS DETAILLEES

- La pulvérisation :
  - fonctionnement de la turbine et des systèmes de contrôle
  - les différents types de disques et leurs cas d'utilisation
- La force électrostatique :
  - les différents types de circuit haute tension et systèmes de contrôle.
- Les circuits fluides :
  - les différents types de circuit peinture utilisables avec le PPH
  - le calibrage des injecteurs

### 4 - LA MAINTENANCE PRÉVENTIVE DU PPH

- Précautions à prendre
- Montage et démontage

### 5 - L'APPLICATION

- Les données nécessaires à l'application
- Les différents paramètres d'application et leur mise en pratique en laboratoire
- Défauts d'application et leurs raisons

