

DOCUMENTACIÓN  
**BOMBA 65C260**  
**AIRLESS**

**Manual : 582.008.110-SP - 2403**

*Fecha : 12/03/24*

*Anula : 05/08/22*

*Modif. : Actualización*

**TRADUCCIÓN DEL MANUAL ORIGINAL**

***IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).***

*LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.*

**SAMES KREMLIN SAS**  
13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France  
 : 33 (0)4 76 41 60 60  
**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**



DECLARATION OF INCORPORATION  
OF PARTLY COMPLETED MACHINERY  
EU DECLARATION OF CONFORMITY

**(1) The manufacturer herewith declares that the equipment is in conformity with the relevant Union harmonization legislation.**

<b>(2) Equipment type</b>	AIRLESS PUMP 65C260		
<b>(3) Applicable Directives</b>	2006/42/CE	<b>(4) The relevant technical documentation was compiled as specified in annex VII, part B.</b>	
		The essential health and safety requirements mentioned in the Directive 2006/42/CE on Machinery have been applied. Articles: 1.1 , 1.1.2 ,1.1.3, 1.1.5 , 1.2 , 1.2.2, 1.2.3, 1.2.4, 1.2.4.1 , 1.2.4.3 , 1.2.6, 1.3 ,1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.6, 1.3.7, 1.3.9, 1.4,1.4.1,1.4.2, 1.4.2.1, 1.5, 1.5.2, 1.5.3, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.7, 1.5.8, 1.6, 1.6.1 , 1.6.2, 1.6.3, 1.6.4, 1.7, 1.7.1, 1.7.2	
	<b>(5) That partly completed machinery is also in conformity with the provisions of</b>		
	2014/34/UE	<b>(6) Marking</b>	AIRLESS PUMP 65C260 ⊕ II 2G Ex h IIB T3 Gb X  AIRLESS PUMPS WITH CUP RANGE ⊕ II 2G Ex h IIB T1-T6 Gb X  Ex h => Protection par sécurité de construction (c) / Protection by constructional safety (c) Conditions spéciales d'utilisation, le signe X indique de se référer aux prescriptions figurant dans le manuel d'instructions qui accompagnent le produit. - Specific conditions of use, X indicates to refer to the prescriptions specified in the instructions manual that accompanies the product.
		<b>(7) Harmonised standards</b>	EN ISO 80079-36 : 2016 EN ISO 80079-37 : 2016 EN 1127-1 : 2019
		<b>(8) Conformity assessment procedure</b>	Module A Technical documentation (Annex VIII)
<b>(9) Notified body</b>	INERIS 0080 – 60550 Verneuil-en-Halatte – France – INERIS-EQEN N°		
<b>(10) This partly completed machinery must not be put into service until the final machinery in which it is to be incorporated has been declared in conformity with Directive 2006/42/CE on Machinery. Sames is allowed to compile the technical documentation. Sames undertakes to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the partly completed machinery in the most appropriate form. This declaration of incorporation of partly completed machinery and this declaration of conformity are issued under the sole responsibility of the manufacturer.</b>			

Director of the STAINS site - Executive Management (EM)

Hervé WALTER

Established in Stains, on 05<sup>th</sup> March 2024

DocuSigned by:

Herve Walter

361F833E514C4D1...

SAMES

Siège Social / Headquarter: 13, chemin de Malacher - CS70086 - 38243 Meylan Cedex - France - Tél / Phone: +33 (0)4 76 41 60 60

SAS au capital de 12.720.000 euros | RCS Grenoble: 572 051 688 | Code APE: 2829B | TVA intracom: FR36 572051688





DECLARATION OF INCORPORATION  
OF PARTLY COMPLETED MACHINERY  
UK DECLARATION OF CONFORMITY

**(1) The manufacturer herewith declares that the equipment is in conformity with the UK statutory requirements.**

<b>(2) Equipment type</b>	AIRLESS PUMP 65C260		
<b>(3) Applicable Directives</b>	2008 No. 1597	<b>(4) The relevant technical documentation was compiled as specified in annex VII, part B.</b>	The essential health and safety requirements mentioned in Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 have been applied. Articles: 1.1 , 1.1.2 ,1.1.3, 1.1.5 , 1.2 , 1.2.2, 1.2.3, 1.2.4, 1.2.4.1 , 1.2.4.3 , 1.2.6, 1.3 ,1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.6, 1.3.7, 1.3.9, 1.4,1.4.1,1.4.2, 1.4.2.1, 1.5, 1.5.2, 1.5.3, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.7, 1.5.8, 1.6, 1.6.1 , 1.6.2, 1.6.3, 1.6.4, 1.7, 1.7.1, 1.7.2
	<b>(5) That partly completed machinery is also in conformity with the provisions of</b>		
	2016 No. 1107	<b>(6) Marking</b>	AIRLESS PUMP 65C260 ⊕ II 2G Ex h IIB T3 Gb X  AIRLESS PUMPS WITH CUP RANGE ⊕ II 2G Ex h IIB T1-T6 Gb X  Ex h => Protection par sécurité de construction (c) / Protection by constructional safety (c) Conditions spéciales d'utilisation, le signe X indique de se référer aux prescriptions figurant dans le manuel d'instructions qui accompagnent le produit. - Specific conditions of use, X indicates to refer to the prescriptions specified in the instructions manual that accompanies the product.
	<b>(7) Designated standards</b>	EN ISO 80079-36 : 2016 EN ISO 80079-37 : 2016 EN 1127-1 : 2019	
<b>(8) Conformity assessment procedure</b>	Module A Technical documentation (Annex VIII)		
<b>(9) Approved body</b>		CML 2503 - Ellesmere Port - United Kingdom / CML n°	
<b>(10) This partly completed machinery must not be put into service until the final machinery in which it is to be incorporated has been declared in conformity with Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008. SAMES is allowed to compile the technical documentation. SAMES undertakes to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the partly completed machinery in the most appropriate form. This declaration of incorporation of partly completed machinery and this declaration of conformity are issued under the sole responsibility of the manufacturer.</b>			

Director of the STAINS site - Executive Management (EM)

Hervé WALTER

Established in Stains, on 05<sup>th</sup> March 2024

DocuSigned by:

Herve Walter

361F833E514C4D1...



Table with 2 columns: Numbered items (1) through (10) and their corresponding text in multiple languages (French, Spanish, Greek, German, Polish, Czech, Slovak, English, etc.).

SAMES

Siège Social / Headquarter: 13, chemin de Malacher - CS70086 - 38243 Meylan Cedex - France - Tél / Phone: +33 (0)4 76 41 60 60

SAS au capital de 12.720.000 euros | RCS Grenoble: 572 051 688 | Code APE: 2829B | TVA intracom: FR36 572051688



# INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y DE INSTALACIÓN

## TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

***IMPORTANTE: Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).***

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

**SAMES KREMLIN SAS**  
13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France  
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60  
  
**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**

# 1. SEGURIDAD

## NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD



**¡OJO! : Este equipo puede ser peligroso si no lo utiliza, lo desmonta y lo vuelve a montar en conformidad con las instrucciones mencionadas en este libro y en todas las Normas Europeas y reglamentación nacional de seguridad aplicables.**

**Leer con atención todas las instrucciones más adelante antes de poner en marcha el equipo.**

**Utilizar este equipo supone que el personal ha seguido la formación adecuada.**

El responsable de taller debe comprobar que el personal haya leído y entendido todas las instrucciones de seguridad de este equipo, así como las que se refieren a otros componentes y accesorios de la instalación.

Leer con atención todas las instrucciones de utilización y las etiquetas de los equipos antes de poner en marcha el equipo.

Una utilización inadecuada o un funcionamiento inadecuado puede provocar lesiones graves. Este material es sólo para uso profesional. Utilizarlo para el uso al cual se especifica.

**Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.  
El fabricante no se hace responsable, en caso de daños personales, así como de las averías y / o daños del material, resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.**

No modificar o transformar el material. SAMES KREMLIN suministra o aprueba en exclusiva las piezas y accesorios. Comprobar el material periódicamente. Cambiar las piezas defectuosas o desgastadas.

**Nunca ir más allá de las presiones máximas de trabajo de los componentes del equipo.**

Siempre respetar las leyes en vigor en materia de seguridad, incendios y electricidad del país donde se utilizará el material. Utilizar productos o disolventes compatibles con las piezas en contacto con el producto (Consultar ficha técnica del fabricante del producto).

### PICTOGRAMAS

					
¡OJO! : PELLIZCO	¡OJO! : ELEVADOR EN MOVIMIENTO	¡OJO! : PARTES EN MOVIMIENTO	¡OJO! : PALETA EN MOVIMIENTO	NO SUPERE ESTA PRESIÓN	¡OJO! : ALTA TENSIÓN
					
VÁLVULA DE DESPRESURIZACIÓN O DE PURGA	¡OJO! : TUBERÍA BAJO TENSIÓN	OBLIGATORIO LLEVAR GAFAS PROTECTORAS	OBLIGATORIO LLEVAR GUANTES PROTECTORES	RIESGOS DE EMANACIÓN DE PRODUCTO	¡OJO! : PARTES O SUPERFICIES CALIENTES
					
¡OJO! : ELECTRICIDAD	¡OJO! : RIESGOS DE INFLAMACIÓN	RIESGO DE EXPLOSIÓN	TOMA DE TIERRA	PELIGRO (USUARIO)	PELIGRO LESIONES GRAVES

## PELIGROS DE PRESIÓN



La seguridad impone que se monta una válvula de corte **aire de descompresión** en el circuito alimentación del motor de la bomba para dejar correr el aire encerrado cuando se corta esta alimentación. Sin tal precaución, el aire residual del motor puede hacer funcionar la bomba y provocar un accidente grave.

Se debe instalar también una **válvula de purga producto** en el circuito de producto para poder purgarlo (después de cortar el aire al motor y su descompresión) antes de intervenir sobre el equipo. Estas válvulas quedarán cerradas para el aire y abiertas para el producto durante la intervención.

## PELIGROS DE INYECCIÓN



La tecnología "ALTA PRESIÓN" impone tomar muchas precauciones; su utilización puede provocar fugas peligrosas. Hay por consecuencia un riesgo de inyección de productos en las partes del cuerpo que están expuestas, lo que puede provocar lesiones graves y posibles amputaciones:

- Una inyección de producto en la piel u otras partes del cuerpo (ojos, dedos...) debe tratarse en urgencia con asistencias médicas apropiadas.
- Nunca dirigir el chorro hacia otra persona. Nunca intentar para el chorro con las manos o los dedos tampoco con trapos,...
- **Seguir imperativamente las etapas de descompresión y de purga** para toda operación de limpieza, comprobación, mantenimiento del material o limpieza de las boquillas de la pistola.
- Para pistolas equipadas con un sistema de seguridad, siempre bloquear el gatillo cuando la pistola no está en marcha.

## PELIGROS INCENDIO - EXPLOSIÓN - ARCO ELÉCTRICO - ELECTRICIDAD ESTÁTICA

Una toma de tierra incorrecta, una ventilación insuficiente, llamas o chispas pueden provocar explosión o incendio y causar heridas graves. Para impedir estos riesgos, particularmente durante la utilización de las bombas, es conveniente seguir las instrucciones siguientes :



- Conectar a la tierra el material, las piezas a tratar, los bidones de producto y de limpieza,
- Comprobar la correcta ventilación de la zona,
- Mantener la zona de trabajo limpia y sin trapos, papeles, disolventes,
- No hacer funcionar conmutadores eléctricos en presencia de vapores o durante las aplicaciones,
- Interrumpir inmediatamente la aplicación en presencia de arcos eléctricos,
- Almacenar todos los líquidos fuera de la zona de trabajo,
- Utilizar productos cuyo punto de inflamación es lo más alto posible, para impedir todo riesgo de formación de los gases y vapores inflamables (consultar los datos de seguridad de los productos),
- Equipar los bidones con tapas para reducir la difusión de gas y vapores en la cabina.



## PELIGROS DE LOS PRODUCTOS TÓXICOS



Los productos o vapores tóxicos pueden provocar heridas graves en contacto con el cuerpo, los ojos, bajo la piel, pero también por inyección o inhalación.

Es imperativo:



- Conocer el tipo de producto utilizado y los peligros que representa,
- Almacenar los productos en zonas apropiadas,
- Colocar el producto utilizado durante la aplicación en un recipiente adecuado,
- Vaciar los productos en conformidad con la legislación del país donde se utiliza el material,
- Llevar ropa y protecciones adecuadas,



Llevar gafas, orejeras, guantes, zapatos, monos protectores y máscaras para las vías respiratorias. (Consultar el capítulo "Protección individual" de la guía de selección SAMES KREMLIN).

**¡OJO!**



Prohibido utilizar disolventes con base de hidrocarburo halogenado, así como productos que contienen estos disolventes en presencia de **aluminio** o **cinc**. Al no respetar estas instrucciones, el usuario se expone a riesgos de explosión que provocan heridas graves o mortales.



## PRECONIZACIONES RELATIVAS A LOS EQUIPOS

**Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.**

**El fabricante no se hace responsable, en caso de daños personales, así como de las averías y / o daños del material, resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.**

### **BOMBA**



Es imperativo comprobar las compatibilidades de los motores y de las bombas antes de acoplarlos, así como leer y entender las instrucciones particulares de seguridad. Estas instrucciones se encuentran en los libros de instrucciones de las bombas.



El motor neumático está destinado a acoplarse con una bomba. Nunca modificar el sistema de acoplamiento. Dejar las manos fuera de las piezas en movimiento. Estas piezas deben ser limpias. Antes de poner en marcha o utilizar la bomba, leer con atención las ETAPAS DE DESCOMPRESIÓN. Comprobar que las válvulas de aire de descompresión y de purga funcionen correctamente.

### **TUBERÍAS**

- Alejar las tuberías de las zonas de circulación, de las piezas en movimiento y de las zonas calientes.
- Nunca exponer las tuberías de producto a temperaturas superiores a 60°C o inferiores a 0°C.
- No utilizar las tuberías para arrastrar o desplazar el material.
- Apretar todos los racores, así como las tuberías y los racores de unión antes de poner en marcha el equipo.
- Comprobar las tuberías regularmente, cambiarlas en caso de desgaste.
- Nunca superar la presión máxima de servicio indicada en la tubería (PMS).

## PRODUCTOS EMPLEADOS

Teniendo en cuenta que los usuarios emplean una diversidad de productos, y que es imposible enumerar la totalidad de las características de las sustancias químicas, de sus interacciones y de su evolución en el tiempo, SAMES KREMLIN no podrá ser responsable :

- de la incorrecta compatibilidad de los materiales en contacto,
- de los riesgos inherentes para con el personal y el medioambiente,
- de los desgastes, de los desajustes de regulación o del mal funcionamiento del material o de las instalaciones, así como de las calidades del producto final.

El usuario tendrá que identificar e impedir los peligros potenciales inherentes, como vapores tóxicos, incendios o explosiones cuando se utilizan los productos. Tendrá que establecer los riesgos de reacciones inmediatas o debidos a las exposiciones frecuentes sobre el personal.

SAMES KREMLIN declina toda responsabilidad, por heridas corporales o psíquicas o por prejuicios materiales directos o indirectos debidos a la utilización de sustancias químicas.

## 2. MANIPULACIÓN

- ☞ **Compruebe el peso y las dimensiones del equipo.**  
(☞ *consulte párrafo "Características" del libro de instrucciones*)

Si el peso o las dimensiones son importantes, el equipo debe manipularse con medios apropiados. Sólo un personal especializado puede llevar a cabo la manipulación y el desplazamiento de la máquina, que se efectuará en un lugar horizontal, correctamente despejado para impedir riesgos de caída y de aplastamiento de personas.

El centro de gravedad no está en el centro de la máquina: efectue a mano una prueba de estabilidad después de levantar el conjunto unos 10 cm máximo.

La manipulación del conjunto (ej.: bomba en elevador) se efectuará mediante una carretilla elevadora cojiendo el conjunto por debajo del chasis.



**Nota : Cada motor de bomba se equipa con un anillo. Este anillo sirve para elevar una bomba y no debe en ningún caso utilizarse para la manipulación de un conjunto completo.**

## 3. ALMACENAMIENTO

Almacenamiento antes de instalar el equipo

- Temperatura ambiente de almacenamiento : 0 / +50 °C,
- Proteger el conjunto del polvo, del agua, de la humedad y de los choques.

Almacenamiento después de instalar el equipo :

- Temperatura de funcionamiento : +15 / +35° C,
- Proteger el conjunto del polvo, del agua, de la humedad y de los choques.

## 4. INSTALACIÓN EN LA ZONA DE TRABAJO

La máquina está en un suelo horizontal, estable (ej : badosa de hormigón).

Los materiales que no son móviles deben fijarse al suelo con medios de fijación adecuados (tornillos, pernos,...) que permiten estabilizarlos durante su utilización.



**Para impedir riesgos causados por la electricidad estática, el material, así como sus componentes, deben estar conectados a tierra.**

- **Para los equipamientos de bombeo** (bombas, elevadores, chasis...), se fija un hilo de sección 2,5 mm<sup>2</sup> en el material. Utilizar este hilo para conectar el material "a tierra". En los casos de medio ambiente severos (protección mecánica del hilo de toma a tierra insuficiente, vibraciones, material móvil...), dónde los daños de la función de toma a tierra son probables, el usuario deberá sustituir al hilo de 2,5 mm. <sup>2</sup> proporcionado, por un dispositivo más adaptado a su medio ambiente (hilo de sección más grande, trenza de masa, fijación por terminal a ojal...)

Hacer controlar la continuidad de la tierra por un electricista cualificado. Si la continuidad de la tierra no está garantizada, comprobar el terminal, el hilo y el punto de toma a tierra. Nunca hacer funcionar el material sin haber solucionado este problema.

- **La pistola** se conecta "a tierra" mediante una tubería de producto o una tubería de aire. En el caso de una pulverización mediante una pistola con bote, la tubería de aire tendrá que ser conductora.
- **Los materiales a pintar** deben también conectarse "a tierra", mediante pinzas con cables, o si están colgados, mediante ganchos que deben estar siempre limpios.

**La totalidad de los objetos situados en la zona de trabajo también tienen que conectarse a tierra.**



- **Nunca almacenar** más productos inflamables de los necesarios dentro de la zona de trabajo,
- Estos productos deben conservarse en **recipientes homologados** y conectados a tierra,
- Utilizar únicamente **recipientes metálicos** conectados a tierra para la utilización de disolventes de limpieza,
- **Prohibido utilizar cartones y papeles** porque no son buenos conductores y a veces pueden ser aislantes.

## 5. MARCAJE MATERIALES

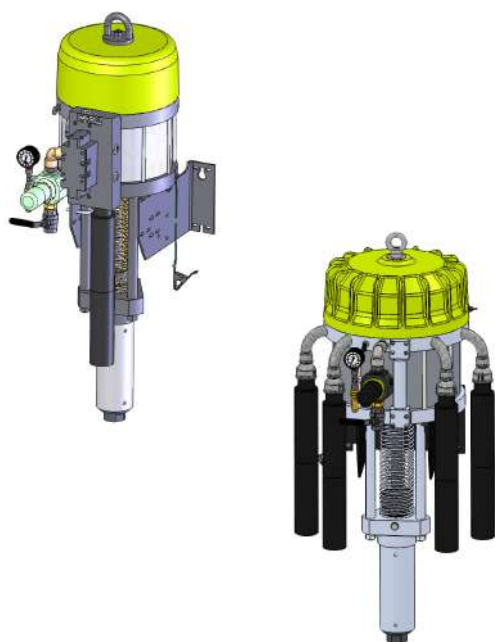


Cada equipo se equipa con una placa de señalización con la razón social del fabricante, la referencia del aparato y los datos importantes para la utilización del aparato (presión, potencia,...) y a veces el logo representado al lado.

Este equipo está diseñado y se concibe con materiales y componentes de alta calidad que pueden ser reciclados y reutilizados.

La directiva europea 2012/19/UE se aplica a todos los equipos marcados con este pictograma (basura cruzada). Por favor, infórmese de los sistemas de reciclados que existen para los equipos eléctricos y electrónicos.

Por favor, actúe según las normas locales y **no se deshaga del equipo en lugares inapropiados**. Una eliminación correcta de este equipo podrá ayudar a prevenir potenciales consecuencias negativas para el medioambiente y la salud.



## BOMBAS AIRLESS

**40C260**

**65C260**

***Desmontaje / Montaje***

### TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

***IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).***

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

**SAMES KREMLIN SAS**  
13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France  
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**



**OJO :**

**Antes de intervenir en la bomba, cortar la alimentación en aire comprimido y descomprimir los circuitos.**

**La bomba es de conformidad a la directiva ATEX y no debe ser modificada, en ningún caso. SAMES KREMLIN no se hace responsable de que esta preconización no sea respetada.**

▪ **REEMPLAZO DE LA SECCIÓN HIDRÁULICA O DEL MOTOR ( DOC. 573.412.050 & 573.413.050)**

**Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.  
El fabricante no se hace responsable, en caso de daños corporales, así como de las averías y / o daños del material resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.**

Poner el pistón del motor en posición alta antes de cortar el aire comprimido y de descomprimir.

Desmontar todos los accesorios de la bomba (cañas, filtro).

Separar la bomba de su carretilla y después de su soporte quitando las tuercas que sostienen los abarcones de apriete.

Dejar a un lado (la bomba está equipada de un gancho de elevación).

Quitar las 3 tuercas (4) que sostienen los 3 tirantes (3).

Separar el motor de la sección hidráulica sacando el eje de acoplamiento del motor y el pistón del motor (mantener el eje de acoplamiento y desenroscar el pistón con una llave).

**En caso de que cambie la hidráulica :**

Montar el muelle de protección sobre el pistón de la nueva hidráulica, acoplar el motor y la hidráulica con los tirantes y las tuercas.

Poner el conjunto sobre el soporte mural.

**En caso de que cambie el motor :**

Desmontar el equipo de aire del viejo motor y volver a montarlo en el nuevo.

Montar el nuevo motor y la hidráulica como indicado anteriormente.

Poner la bomba en su soporte.

## DESMONTAJE / MONTAJE DE LA SECCIÓN HIDRÁULICA

**Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.**  
**El fabricante no se hace responsable, en caso de daños corporales, así como de las averías y / o daños del material resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.**

### ■ VÁLVULA DE ASPIRACIÓN (15)

#### Desmontaje

Desenroscar la válvula de aspiración (16). (Si el cilindro (2) se queda unido a la válvula de aspiración, desenroscar el conjunto, pues mantener el cilindro (2) mediante un eje introducido en los agujeros.


Un clips circular (18) mantiene la bola (17) sobre la válvula (16).

Limpiar las piezas con el producto de limpieza apropiado.

#### Montaje

Volver a montar la bola (17) y el clips circular (18) en el cuerpo de la válvula (16).

Cambiar la junta (19). Engrasarla.

 Aplicar grasa en el roscado del cuerpo de válvula.

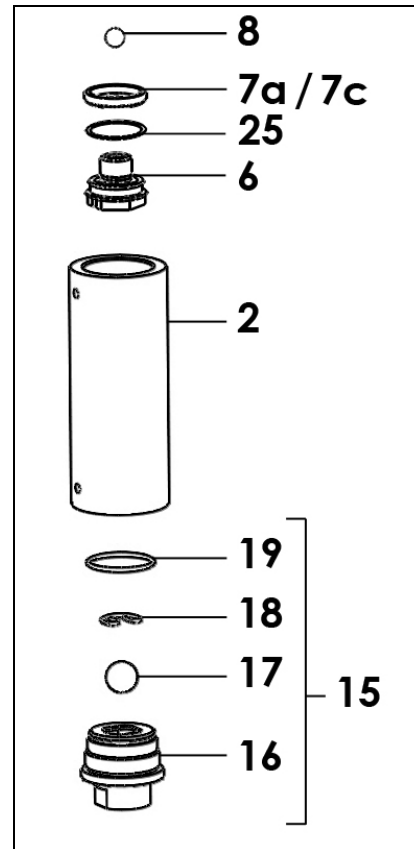
Volver a montar el conjunto válvula (15) en el cilindro (2).


### ■ CILINDRO (2)

El cilindro (2) tiene un agujero en cada extremidad para que el desmontaje sea más fácil.

Según la pieza que se desenrosque primero, introducir un eje en uno de estos agujeros para desenroscar la otra parte.

Al volver a montar, cambiar las 2 juntas (19 y 25). Engrasarlas.



 Engrasar el interior del cilindro (grasa, tipo A1) y en los roscados para impedir la deterioración de la guarnición móvil (grasa, tipo A2) - (consultar grasas en el § Instrucciones de montaje).

### ■ VÁLVULA DE EXPULSIÓN (6) Y GUARNICIÓN MÓVIL (7)

#### Desmontaje

Desenroscar el cilindro (2) tirando hacia abajo.

Desenroscar la válvula de expulsión (6) con una llave plana de 46) manteniendo el pistón (3).

Sacar la bola (8) y la guarnición móvil (junta, índ. 7a/7c).

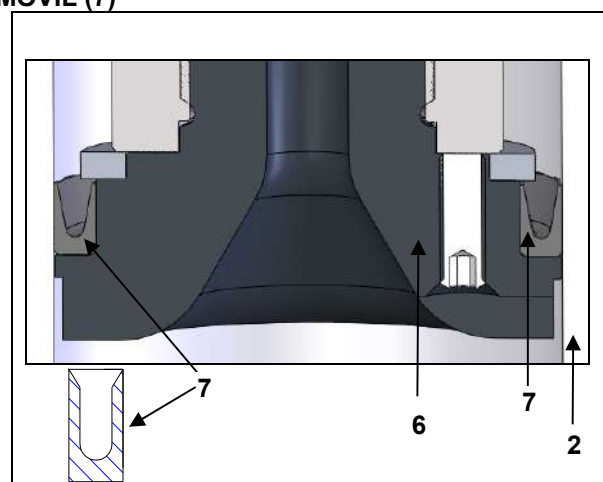
Limpiar las piezas.


#### Montaje

Montar una junta nueva (7a/7c). Engrasarla.

➤ **Respetar el sentido de montaje de la junta.**

Volver a montar la bola (8) en la válvula de expulsión (6).



 Aplicar grasa en el roscado de la válvula de expulsión (6) (grasa, tipo A2).

Roscar el conjunto en la parte inferior del pistón (3).

## ■ GUARNICIÓN SUPERIOR (9)


### Desmontaje

Separar el eje de acoplamiento del motor y el pistón (3) de la hidráulica.

Desenroscar la cubeta prensa guarnición (4) mediante la llave suministrada con la bomba.


Desmontar el cilindro (2) y tirar el pistón (3) hacia abajo. Empujar la guarnición superior (9) hacia arriba y sacar las juntas (10 y 11).

### Montaje

 Cambiar todas las juntas (10 y 11) y engrasarlas.

En la arandela de apoyo (12), montar las juntas (10 y 11) **respetando el sentido y el orden**, pues la arandela de apriete (13) { → guarnición superior (9)}.

Montar una junta (11), pues otra (10) como indicado en el dibujo al lado (la primera junta en contacto con el producto tiene que ser la más rígida).

 Engrasar la herramienta (herramienta de forma cónica suministrada con la hidráulica).

Montar la guarnición superior (9) en la herramienta (53).

Hacer deslizar el pistón (3) en la brida (1) introduciéndolo por abajo hacia arriba.

Poner la herramienta equipada de las juntas, en la parte superior del pistón.

Hacer deslizar el conjunto de las juntas en el pistón. La herramienta impide la deterioración de las juntas al montar el pistón.

Quitar la herramienta.

Montar las juntas (todavía montadas en el pistón) en la brida superior (1).

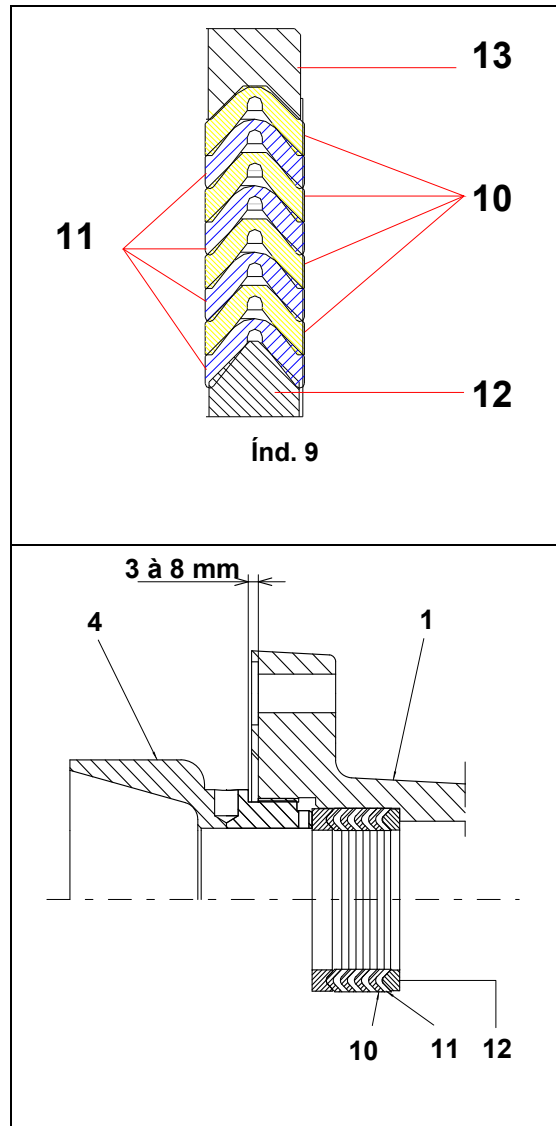
 **Mantener el pistón para impedir que resbale por abajo.**

Roscar la cubeta prensa-guarnición (4) a mano sin presión sobre la brida superior (1).

**Una vez el montaje terminado, llenar la bomba con disolvente y subir poco a poco la presión hacia alcanzar la presión máxima → colocación de las juntas.**

**Después de media hora de funcionamiento, parar la bomba y descomprimir abriendo el grifo de purga.**

**Apretar la cubeta prensa guarnición (4) mediante la llave suministrada con la bomba para ser conforme con el dibujo. Cumplir con la cota de montaje.**



**Antes de cada operación de montaje :**

- Limpiar las piezas con el disolvente de limpieza compatible,
- Montar juntas nuevas, sin olvidar de engrasarlas con grasa PTFE,
- Lubricar con grasa el pistón y el interior del cilindro, para impedir dañar las juntas,
- Montar piezas nuevas si necesario.

## MOTOR

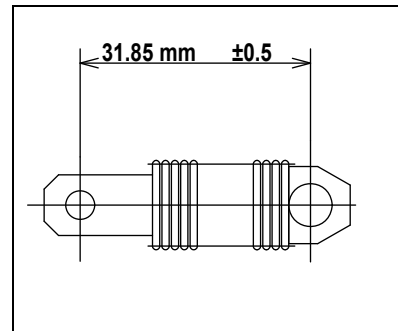
### ▪ INVERSOR MOTOR (CONSULTAR DOC. 573.087.040)

**Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.  
El fabricante no se hace responsable, en caso de daños corporales, así como de las averías y / o daños del material resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.**

Desmontar el capó (6 o 31) quitando la tuerca (4 o 33).  
Separar la unión muelle de la leva del bloque inversor (9a / 9b).  
Desenroscar el bloque inversor quitando los tornillos (11 o 28).  
Volver a montar el nuevo inversor efectuando las operaciones en el sentido contrario al desmontaje.

#### ⇒ OJO :

**Distancia de montaje del muelle inversor "LIBRE"  
Longitud del roscado idéntico en las 2 patas**



### ▪ GRADOS DE DESGASTE

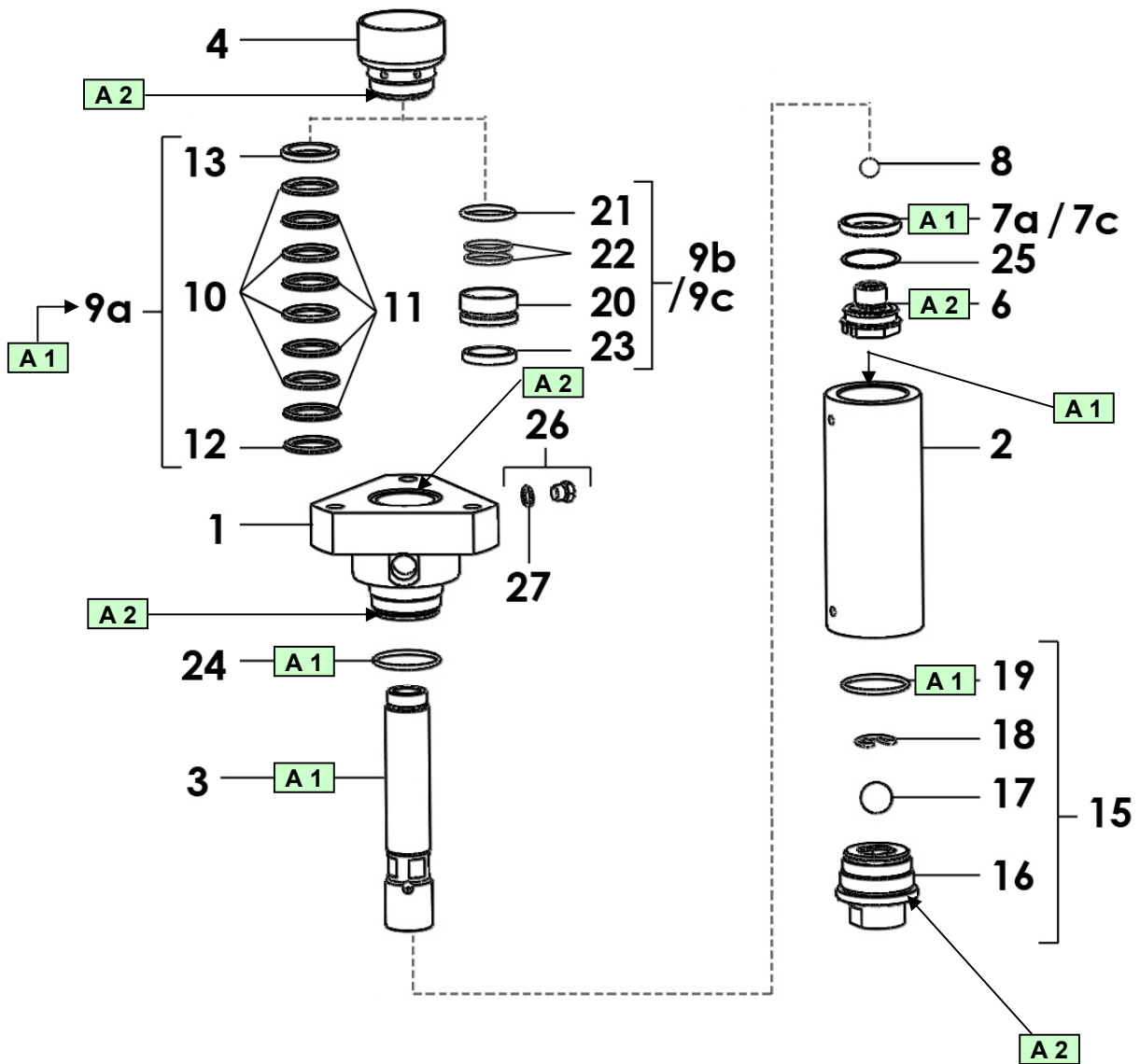
Las piezas en contacto con el producto se desgatan con el tiempo. Este desgaste es más o menos importante según el caudal de utilización (y por tanto el número de ciclos por bomba), de las horas de utilización, pero también del producto utilizado.

En condiciones normales de empleo y de mantenimiento, con productos con una carga normal, que no llevan cuerpos extraños o químicamente agresivos, se puede estimar un tiempo de vida media de :

- **1 millón de ciclos para las juntas de estanqueidad.**
- **10 millones de ciclos para el fuelle.**



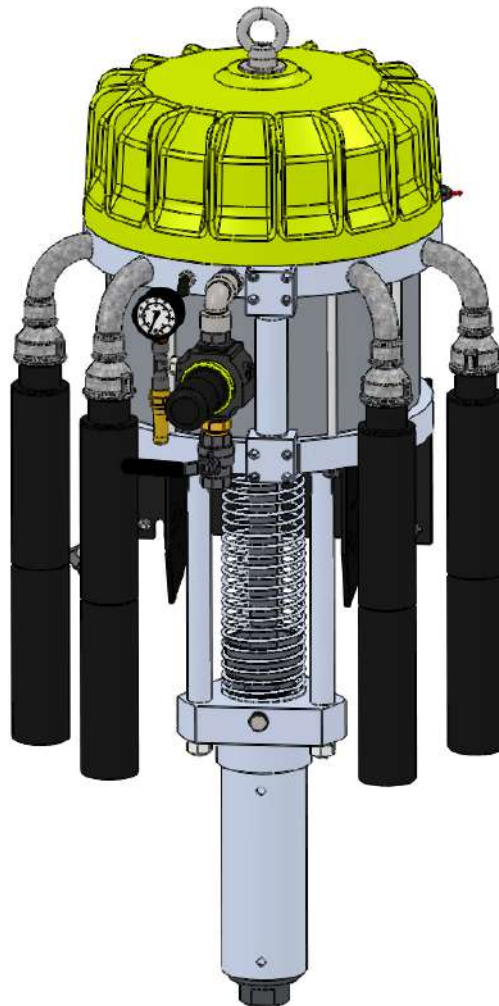
## INSTRUCCIONES DE MONTAJE

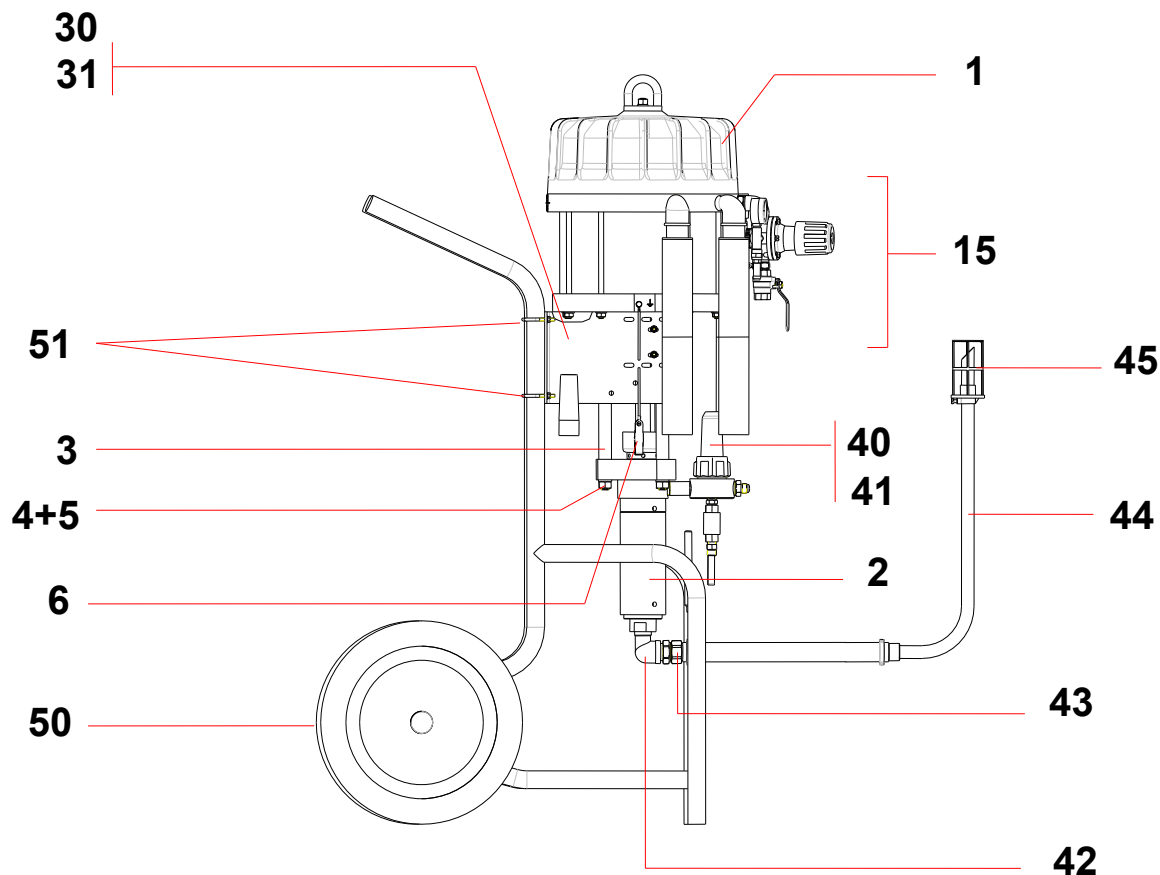


Índice	Instrucción	Descripción	Referencia
A 1	Grasa PTFE	Tubo de grasa PTFE (10 ml)	560.440.101
A 2	Grasa anti-seize	Caja de grasa (450 g)	560.420.005

<b>Doc. 573.413.050</b> Date/Datum/Fecha : 03/08/22 Annule/Cancel/ Ersetzt/Anula : 26/11/18	<b>Modif. / Änderung :</b> Ind. / Pos. 16	<b>Pièces de rechange</b> <b>Spare parts list</b> <b>Ersatzteilliste</b> <b>Piezas de repuesto</b>
------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>POMPE AIRLESS® INTENSIVE™,</b> <b>modèle 65C260</b>	<b>INTENSIVE™ AIRLESS PUMP,</b> <b>model 65C260</b>
<b>INTENSIVE™ AIRLESS PUMPE,</b> <b>Modell 65C260</b>	<b>BOMBA AIRLESS INTENSIVE™,</b> <b>tipo 65C260</b>





<b>POMPE MURALE, modèle 65C260 avec canne d'aspiration et filtre</b>	<b>WALL MOUNTED PUMP, model 65C260 with suction rod and filter</b>	<b>#</b>
<b>WANDANLAGE, Modell 65C260 mit Saugschlauch und Filter</b>	<b>BOMBA MURAL, tipo 65C260 con caña de aspiración y filtro</b>	<b>151.880.600</b>

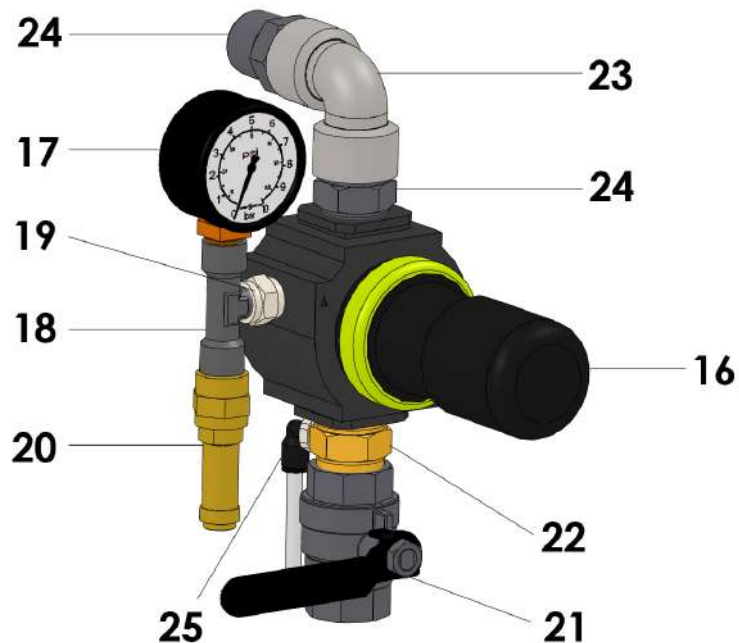
Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	NC / NS	Pompe 65C260 nue	Bare pump, model 65C260	Pumpe 65C260 nackt	Bomba sola, tipo 65C260	1
*1	146 254 000	▪ Moteur 8000-4_2 (voir Doc. 573.408.050)	▪ Air motor, model 8000-4_2 (refer to Doc. 573.408.050)	▪ Luftmotor, 8000-4_2 (siehe Dok. 573.408.050)	▪ Motor, tipo 8000-4_2 (consultar Doc. 573.408.050)	1
*2	144 025 600	▪ Hydraulique C260 inox (voir Doc. 573.414.050)	▪ Fluid section, model C260 (stainless steel) (refer to Doc. 573.414.050)	▪ Hydraulikteil, C260 Edelstahl (siehe Dok. 573.414.050)	▪ Hidráulica, tipo C260 de inox (consultar Doc. 573.414.050)	1
3	051 870 001	▪ Tirant	▪ Tie-rod	▪ Stehbolzen	▪ Tirante	3
4	953 010 025	▪ Ecrou HM 16	▪ Nut, model HM 16	▪ Mutter HM 16	▪ Tuerca, tipo HM 16	3
5	963 200 025	▪ Rondelle Ø 16	▪ Washer, model Ø 16	▪ Scheibe Ø 16	▪ Arandela, tipo Ø 16	3
6	050 311 904	▪ Ressort de protection	▪ Spring, protection	▪ Schutzfeder	▪ Muelle de protección	1

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
15	-	Equipement d'air (voir détails)	Air supply equipment (refer to detail)	Luftausrüstung (siehe Detail)	Equipo de aire (consultar detalle)	1
30	051 341 206	Support de pompe	Pump bracket	Wandhalterung	Soporte de bomba	1
31	NC / NS	Étrier avec rondelles et écrous	U-bolt with washers and nuts	Schelle mit Scheiben und Muttern	Tirante con arandelas y tuercas	3
40	155 581 400	Filtre 3/4 équipé (voir Doc. 573.327.050)	Filter, model 3/4 equipped (refer to Doc. 573.327.050)	Ausgerüsteter Filter, Modell 3/4 (siehe Dok. 573.327.050)	Filtro 3/4 equipado (consultar Doc. 573.327.050)	1
41	000 161 112	▪ Tamis n° 12 (280 µ)	▪ Screen n° 12 (280 µ)	▪ Sieb Nr 12 (280 µ)	▪ Tamiz n° 12 (280 µ)	1
42	905 210 404	Coude MF 1" inox	Elbow, model MF 1", stainless steel	Winkelnippel AG 1" - IG 1", Edelstahl	Codo, tipo MH 1", inox	1
43	050 102 449	Raccord MM 1" - 38x150	Fitting, model double male, 1" - 38x150	Doppelnippel, AG 1" M 38x1,50	Racor, tipo MM, 1" - 38x150	1
44	049 597 100	Canne d'aspiration inox (Ø 25) avec crépine	Suction rod (stainless steel) with strainer	Saugschlauch mit Siebkorb	Caña de aspiración (inox) con piña	1
45	149 591 400	▪ Crépine avec manchon	▪ Strainer with sleeve	▪ Siebkorb mit Einsatz	▪ Piña con manguito	1

<b>POMPE SUR CHARIOT, modèle 65C260</b>	<b>CART MOUNTED PUMP, model 65C260</b>	<b>#</b>
<b>PUMPE 65C260 FAHRBAR</b>	<b>BOMBA 65C260 SOBRE CARRETILLA</b>	<b>151.880.700</b>

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	151 880 600	Pompe murale avec canne d'aspiration et filtre	Wall mounted pump with suction rod and filter	Wandanlage mit Saugschlauch und Filter	Bomba mural con caña de aspiración y filtro	1
50	051 231 000	Chariot	Cart	Fahrgestell	Carretilla	1
51	151 730 114	Pochette 2 étriers, 4 rondelles, 4 écrous	Pack of 2 U-bolts, 4 washers, 4 nuts	Satz mit 2 Schellen, 4 Scheiben, 4 Muttern	Bolsa de 2 tirantes, 4 arandelas, 4 tuercas	2

EQUIPEMENT D'AIR (ind. 15)	AIR SUPPLY EQUIPMENT (ind. 15)
LUFTAUSRÜSTUNG (Pos. 15)	EQUIPO DE AIRE (ind. 15)



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*16	016 480 000	Détendeur d'air 3/4 0 - 10 bar (volant phosphore)	Air regulator, model 3/4 0 - 10 bar / 0 - 145 psi (phosphorous knob)	Druckminderer, 3/4 0 - 10 bar (phosphor Stellglocke)	Manorreductor, tipo 3/4 0 - 10 bar (pomo fósforo)	1
*17	910 011 402	Manomètre 0 - 10 bar	Gauge, model 0 - 10 bar / 0 - 145 psi	Manometer, 0 - 10 bar	Manómetro, tipo 0 - 10 bar	1
18	552 441	Té 1/4"	Tee, model 1/4"	T-Stück, 1/4"	Té, tipo 1/4"	1
19	552 491	Raccord F 1/4" - M 1/8"	Fitting, model F 1/4" - M 1/8"	Nippel, IG 1/4" - AG 1/8"	Racor, tipo H 1/4" - M 1/8"	1
20	903 080 401	Soupape de décharge	Discharge-valve	Sicherheitsventil	Válvula de seguridad	1
21	903 090 208	Robinet F 3/4	Valve, model F 3/4	Absperrhahn, 3/4	Grifo, tipo H 3/4	1
22	051 870 151	Raccord MM 3/4 BSP avec piquage	Fitting, model double male, 3/4 BSP	Doppelnippel AG 3/4 BSP	Racor, tipo MM 3/4 BSP	1
23	552 429	Coude FF 3/4"	Elbow, model FF 3/4"	Winkelnippel IG 3/4"	Codo, tipo HH 3/4"	1
24	050 102 215	Raccord MM 3/4 BSP	Fitting, model double male, 3/4 BSP	Doppelnippel AG 3/4 BSP	Racor, tipo MM 3/4 BSP	2
25	905 120 905	Raccord coudé 1/4 BSP - T 4x6 mm	Elbow, model 1/4 BSP - T 4x6mm	Winkel-Stecknippel, 1/4 BSP - T 4x6 mm	Codo, tipo 1/4 BSP - T 4x6 mm	1

\* Pièces de maintenance préconisées.

\* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

\* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

\* Piezas de mantenimiento preventivas.

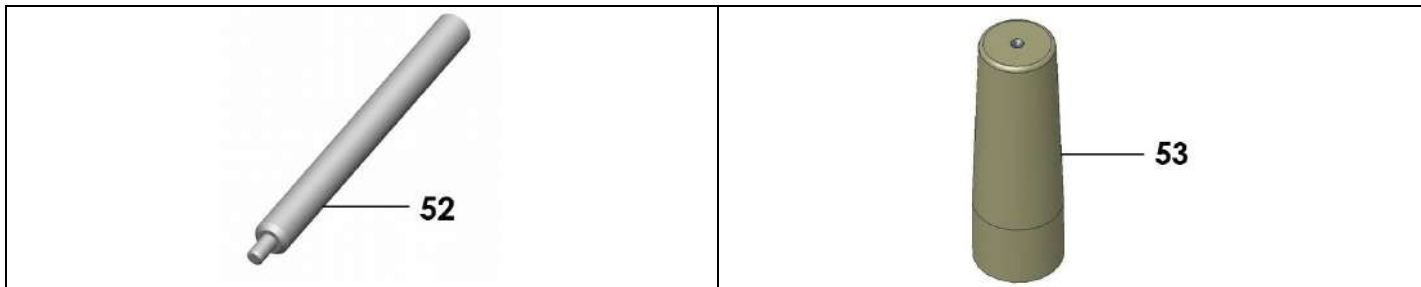
N C : Non commercialisé.

N S : Denotes parts are not serviceable.

N S : Bezeichnete Teile gibt es nicht einzeln, sondern nur komplett .

N S : no suministrado.

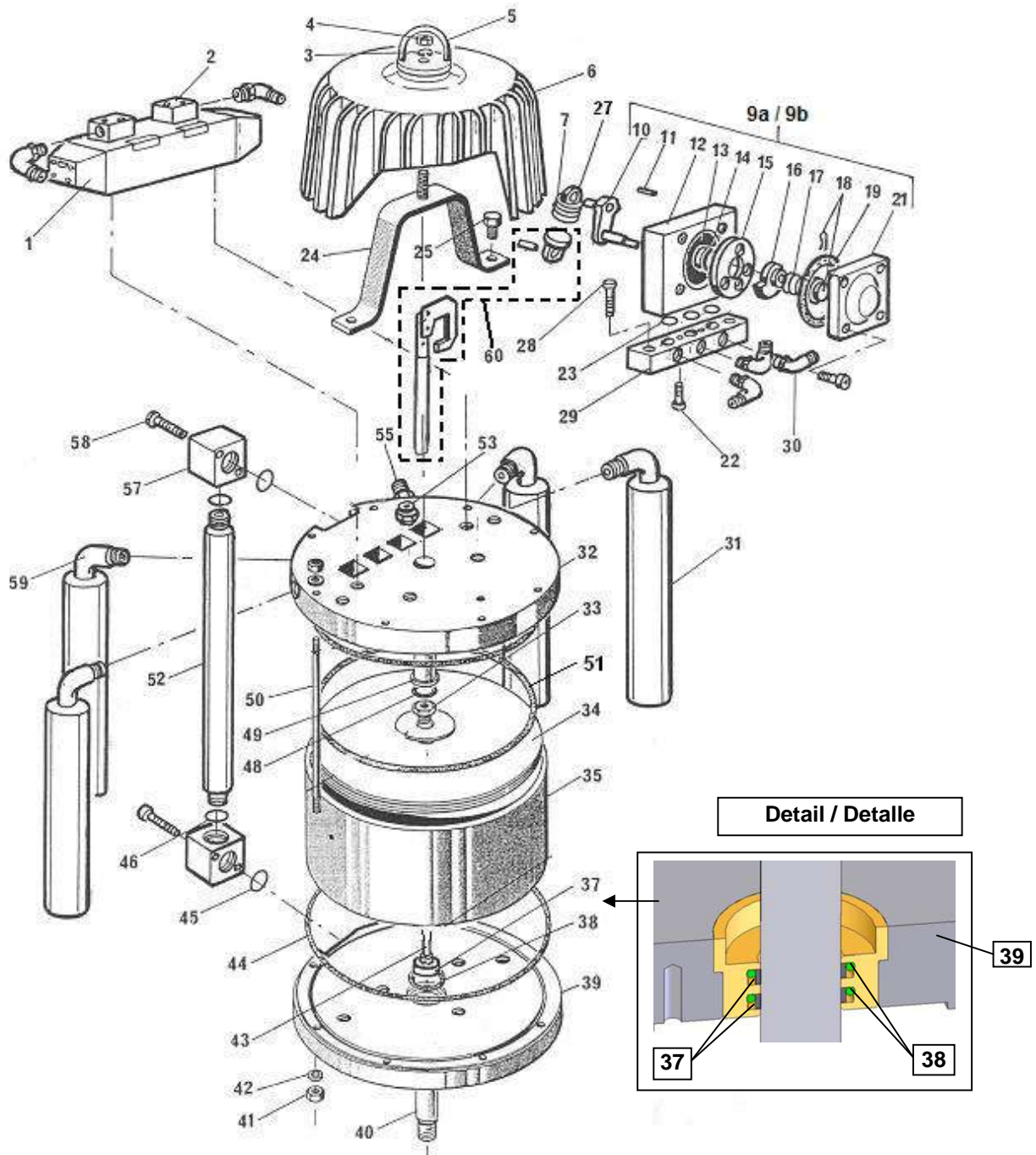
**ACCESSOIRES - ACCESSORIES - ZUBEHÖR - ACCESORIOS**



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	149 990 020	Flacon de lubrifiant T (125 ml)	T lubricant (125 ml / 4.4 oz)	Spülmittel T (125 ml)	Botella de lubricante T (125 ml)	1
52	044 950 008	Clé (pour cuve presse-garniture)	Wrench (for wetting cup)	Schlüssel für Spülmitteltasse	Llave (para cubeta prensa guarnición)	1
53	051 881 459	Flamme : outillage pour montage garniture	Piston rod starter tool	Konus zur Montage der Kolbenstangenpackung	Herramienta para montar guarnición	1

<b>Doc. 573.408.050</b> Date/Datum/Fecha : 19/12/18 Annule/Cancela/ Ersetzt/Anula : 18/08/16	<b>Modif. / Änderung :</b> # 044 630 400 → NC (ind. 9a / Pos. 9a) + # 144 630 720 (ind. 9b / Pos. 9b)	<b>Pièces de rechange</b> <b>Spare parts list</b> <b>Ersatzteilliste</b> <b>Piezas de repuesto</b>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>MOTEUR A AIR, modèle 8000-4_2</b>	<b>AIR MOTOR, model 8000-4_2</b>	<b>#</b>
<b>LUFTMOTOR, Modell 8000-4_2</b>	<b>MOTOR DE AIRE, tipo 8000-4_2</b>	<b>146.254.000</b>



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
1	903 050 483	Distributeur	Distributor	Luftverteiler	Distributor	1
2	046 250 009	Embase pilote	Base, distributor	Steuerblock	Base piloto	2
3	NC / NS	Rondelle d'appui	Support washer	Scheibe	Arandela de soporte	1
4	953 010 023	Ecrou HM 12	Nut, model HM 12	Mutter, M 12	Tuerca, tipo HM 12	1
5	91 422	Anneau de levage	Ring, cover	Ringschraube	Anillo de sujeción	1
6	NC / NS	Cloche	Cover	Haube	Campana	1
7	146 199 902	Ressort (x 10)	Spring (x 10)	Feder (10 St.)	Muelle (x 10)	1
9a	NC / NS	Bloc inverseur (voir Doc. 573.087.040)	Reversing block (refer to Doc. 573.087.040)	Umsteuerblock (siehe Dok. 573.087.040)	Bloque inversor (consultar Doc. 573.087.040)	1
*9b	144 630 720	Bloc inverseur droit avec deux roulements (voir Doc. 573.087.040)	Right reversing-block with two bearings (refer to Doc. 573.087.040)	Rechter Umsteuerblock mit zwei Lagerbuchsen (siehe Dok. 573.087.040)	Bloque inversor derecho con dos rodamientos (consultar Doc. 573.087.040)	1
22	933 151 277	Vis CHc M 6 x 20	Screw, model CHc M 6 x20	Schraube, M 6x20	Tornillo, tipo CHc M 6 x 20	2
24	046 250 011	Pont de fixation	Bracket	Befestigungsbügel	Puente de fijación	1
25	NC / NS	Vis HM 12 x 30	Screw, model HM 12 x 30	Schraube, HM 12 X 30	Tornillo, tipo HM 12 x 30	2
27	044 570 131	Chape femelle	Linkage, female	Federhalterung, weiblich	Chapa hembra	1
28	88 044	Vis HM 8 x 30	Screw, model HM 8 x 30	Schraube, HM 8 x 30	Tornillo, tipo HM 8 x 30	2
29	046 250 008	Embase inverseur	Base, reversing-block	Grundplatte, Umsteuerblock	Base inversor	1
30	905 120 902	Coude M 1/8 BSP - T 4x6	Elbow, model M 1/8 BSP - T 4x6	Winkel-Steckanschluss, AG 1/8 BSP - T 4x6	Codo, tipo M 1/8 BSP - T 4x6	5
31	046 250 015	Silencieux	Muffler	Schalldämpfer	Silenciador	4
32	NC / NS	Fond supérieur	Upper support	Oberer Zylinderflansch	Fondo superior	1
33	046 144 907	Ecrou piston	Nut, piston	Kolbenmutter	Tuerca pistón	1
34	046 258 010	Piston avec bague	Piston with ring	Kolben mit Buchse	Pistón con anillo	1
35	046 258 002	Cylindre	Cylinder	Zylinder	Cilindro	1
37	046 280 106	Bague de frottement (x 2)	Seal ring (x 2)	Dichtring (2 St.)	Anillo de deslizamiento (x 2)	2
38	909 420 114	Joint torique	O-Ring	O Ring	Junta tórica	2
39	NC / NS	Fond inférieur avec bague de guidage	Lower support with bushing guide	Unterer Zylinderflansch mit Führungsbuchse	Fondo inferior con anillo de dirección	1
40	NC / NS	Tige d'accouplement	Coupling rod	Kupplungsstange	Eje de acoplamiento	1
41	953 010 021	Ecrou HM 10	Nut, model HM 10	Mutter, HM 10	Tuerca, tipo HM 10	16
42	963 040 021	Rondelle MN 10	Washer, model MN 10	Scheibe, MN 10	Arandela, tipo MN 10	8
43	046 258 007	Tige de pilotage	Rod driving	Steuerstange	Eje de pilotaje	1
44	NC / NS	Joint de cylindre	Seal, cylinder	Zylinderdichtung	Junta de cilindro	2
45	909 130 521	Bague R 19	Ring, model R 19	O Ring, R 19	Junta, tipo R 19	2
46	909 420 225	Joint	Seal	Dichtung	Junta	2
48	144 579 923	Bague R 8 bis (x 10)	Ring, model R 8 bis (x 10)	O Ring, R 8 bis (10 St.)	Junta, tipo R 8 bis (x 10)	1
49	046 258 006	Bague de guidage (fond supérieur)	Bushing guide (upper support)	Führungsbuchse (oberer Zylinderflansch)	Anillo de dirección (fondo superior)	1



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
50	NC / NS	Tirant moteur	Rod, air motor	Stehbolzen	Tirante motor	8
51	NC / NS	Bague R 81	Ring, model R 81	O Ring, R 81	Junta, tipo R 81	1
52	NC / NS	Tube de liaison	Rod, connecting	Verbindungsrohr	Tubo de unión	1
53	903 130 508	Raccord régulateur de pression	Fitting, pressure regulator	Druckreduzierventil	Racor regulador de presión	1
55	905 120 905	Raccord coudé M 1/4 BSP - T 4x6	Elbow, model M 1/4 BSP - hose 4x6	Winkel-Steckanschluss, AG 1/4 BSP - T 4x6	Codo, tipo M 1/4 BSP - T 4x6	1
57	NC / NS	Bride	Flange	Flansch	Brida	2
58	933 151 497	Vis CHc M 6 x 40	Screw, model CHc M 6 x 40	Schraube, M 6 x 40	Tornillo, tipo CHc M 6 x 40	4
59	NC / NS	Coude GF 1 - MF 3/4"	Elbow, model GF 1 - MF 3/4"	Winkelnippel GF 1 - AG/IG 3/4"	Codo, tipo GH 1 - MH 3/4"	4
-	NC / NS	Manchon	Nipple	Muffe	Manguito	4
60	044 570 900	Fourchette de commande assemblée	Fork assembly control	Umsteuerstange	Horquilla de mando equipada	1
-	901 180 024	Câble de mise à la terre (Lg. 5m)	Cable ground (5m / 196.85" length)	Erdungskabel (5 m)	Cable de puesta a tierra (5m de largo)	1
-	NC / NS	Traversée de cloison	Air connection	Schottverschraubung	Pasa muros	1
-	NC / NS	Tuyau 4x6	Hose 4x6 / 5/32" x 1/4"	Schlauch 4 x 6	Tubería 4x6	1m
-	905 120 903	Té	Tee	T-Stück	Te	1
-	NC / NS	Bouchon	Plug	Blindstopfen	Tapón	1
-	NC / NS	Vis HM 4x20	Screw, model HM 4x20	Schraube, HM 4x20	Tornillo, tipo HM 4x20	4
-	NC / NS	Rondelle AZ 6	Washer, model AZ 6	Scheibe, AZ 6	Arandela, tipo AZ 6	1
-	934 011 196	Vis HM 6x16	Screw, model HM 6x16	Schraube, HM 6x16	Tornillo, tipo HM 6x16	1

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*	146 258 991	Pochette de joints moteur (ind. 7, 37(x2), 38(x2), 44(x2), 45(x2), 46(x2), 48, 51 + pochette de joints inverseur)	Seal kit (air motor) (ind. 7, 37(x2), 38(x2), 44(x2), 45(x2), 46(x2), 48, 51 + seal kit (reversing-block))	Dichtungssatz für Luftmotor Pos. 7, 37(x2), 38(x2), 44(x2), 45(x2), 46(x2), 48, 51 + Dichtungssatz für Umsteuerblock)	Bolsa de juntas motor (ind. 7, 37(x2), 38(x2), 44(x2), 45(x2), 46(x2), 48, 51 + bolsa de juntas del bloque inversor)	1
*	146 258 996	Pochette de maintenance (Pochette # 146.258.991 + ind. 2, 4, 7, 8, 13 de l'inverseur)	Servicing kit (Seal kit # 146.258.991 + ind. 2, 4, 7, 8, 13 of the reversing-block)	Reparatursatz (Dichtungssatz Nr. 146.258.991 + Pos. 2, 4, 7, 8, 13 für Umsteuerblock)	Bolsa de reparación (Bolsa # 146.258.991 + ind. 2, 4, 7, 8, 13 del bloque inversor)	1

\* Pièces de maintenance préconisées.

\* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

\* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

\* Piezas de mantenimiento preventivas.

N C : Non commercialisé.

N S : Denotes parts are not serviceable.

N S : Bezeichnete Teile gibt es nicht einzeln, sondern nur komplett .

N S : no suministrado.

Nota : Les pompes dont le numéro de série est > à 17 K 1146 sont équipées du bloc inverseur # 144.630.720. Ne monter l'ind. 2 (bague de guidage du bloc inverseur) que si votre bloc comporte un R.

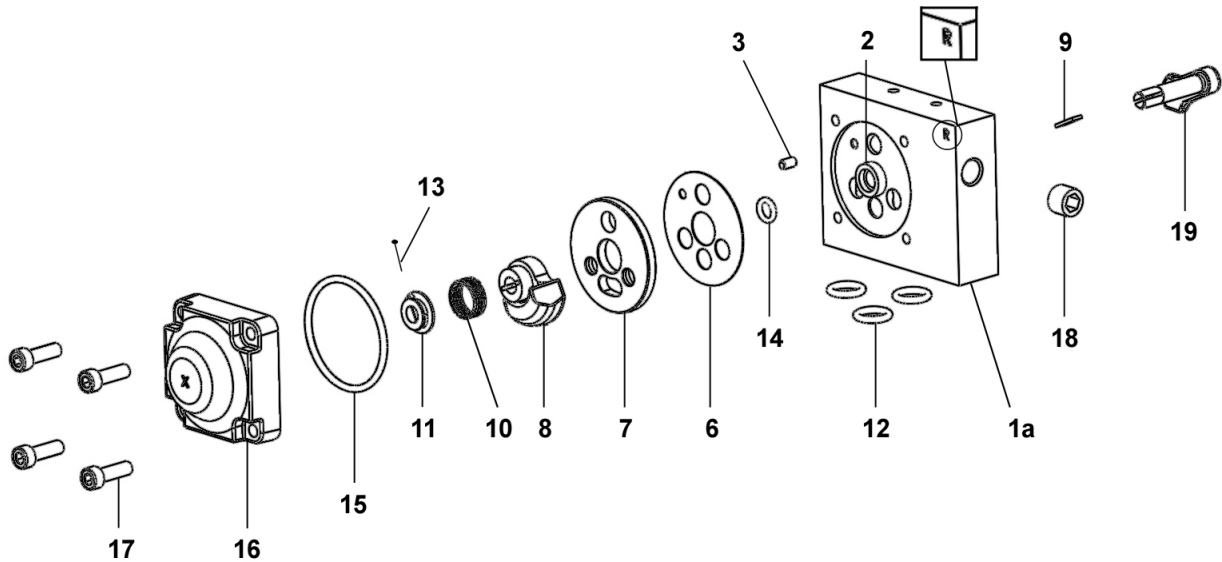
Nota : The pumps with serial number is > to 17 K 1146 are fitted with the reversing-block # 144.630.720. Install ind. 2 (guide ring of the reversing-block) only if your reversing-block has R.

Hinweis: Die Pumpen mit der Fertigungsnummer > bis 17 K 1146 sind mit dem Umsteuerblock # 144.630.720 bestückt. Die Pos. 2 (Führungsbuchse des Umsteuerblocks) nur am Umsteuerblock mit R Markierung montieren.

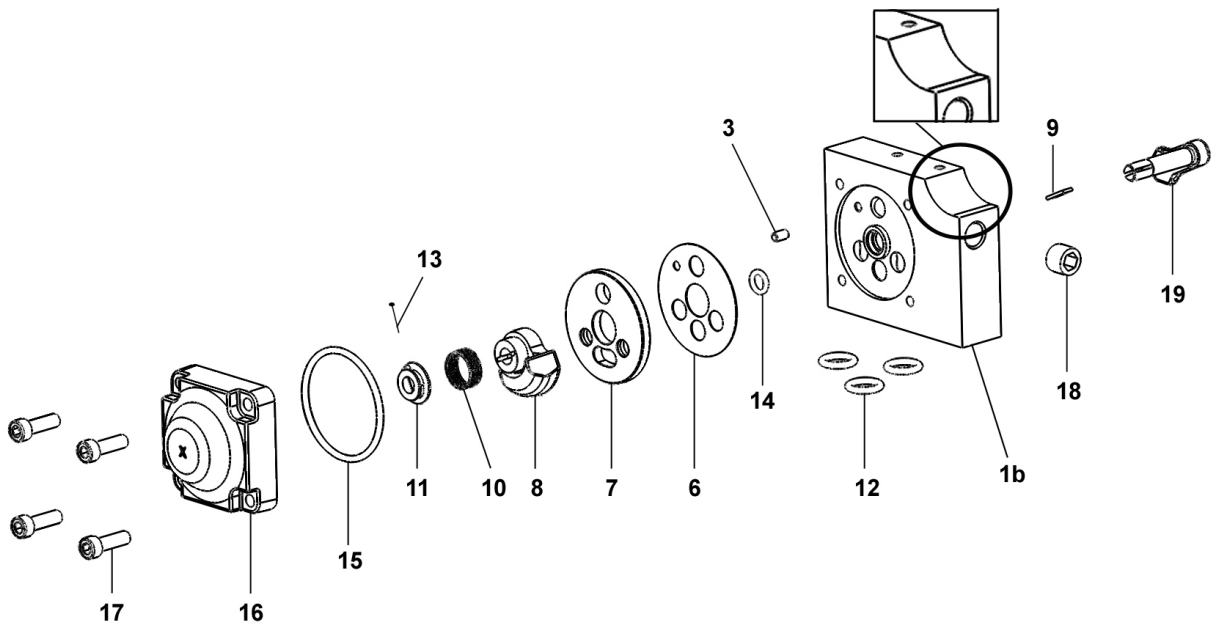
Nota : Las bombas cuyo número de serie es > a 17 K 1146 tienen el bloque inversor # 144.630.720. Montar el índ. 2 (anillo guía del bloque inversor) sólo si su bloque tiene un R.

<b>Doc. 573.087.040</b> Date/Datum/Fecha : 11/05/17 Annule/Cancel/ Ersetzt/Anula : 03/06/14	<b>Modif. / Änderung :</b> Mise à jour / Update / Aktualisierung / Actualización + 144.630.720	<b>Pièces de rechange</b> <b>Spare parts list</b> <b>Ersatzteilliste</b> <b>Piezas de repuesto</b>
------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>BLOC INVERSEUR</b>	<b>REVERSING-BLOCK</b>	<b>#</b>
<b>UMSTUERBLOCK</b>	<b>BLOQUE INVERSOR</b>	<b>NC / NS</b>



<b>BLOC INVERSEUR DROIT AVEC DEUX ROULEMENTS</b>	<b>RIGHT REVERSING-BLOCK WITH TWO BEARINGS</b>	<b>#</b>
<b>RECHTER UMSTUERBLOCK MIT ZWEI LAGERBUCHSEN</b>	<b>BLOQUE INVERSOR DERECHO CON DOS RODAMIENTOS</b>	<b>144.630.720</b>



<b>BLOC INVERSEUR</b>	<b>REVERSING-BLOCK</b>	<b>#</b>
<b>UMSTEUERBLOCK</b>	<b>BLOQUE INVERSOR</b>	<b>NC / NS</b>

<b>BLOC INVERSEUR DROIT AVEC DEUX ROULEMENTS</b>	<b>RIGHT REVERSING-BLOCK WITH TWO BEARINGS</b>	<b>#</b>
<b>RECHTER UMSTEUERBLOCK MIT ZWEI LAGERBUCHSEN</b>	<b>BLOQUE INVERSOR DERECHO CON DOS RODAMIENTOS</b>	<b>144.630.720</b>

***Pièces communes - Common parts - Gleiche Teile - Partes comunes***

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*6	144 579 912	Joint de glace fixe (x 10)	Gasket seal (x 10)	Flachdichtung (10 x)	Junta de espejo fijo (x 10)	1
*7	046 170 508	Glace fixe	Base, fixed	Ventilplatte	Espejo fijo	1
*8	044 570 324	Glace mobile	Base, mobile	Ventilschieber	Espejo móvil	1
9	044 570 325	Clavette	Pin	Paßfeder (Keil)	Pasador	1
10	921 140 102	Ressort	Spring	Feder	Muelle	1
11	044 571 006	Butée de ressort	Stop, spring	Federführung	Tope de muelle	1
*12	144 579 922	Bague R 10 (x 10)	Ring, model R 10 (x 10)	O Ring R 10 (x 10)	Anillo, tipo R 10 (x 10)	3
*13	144 579 911	Goupille fendue (pochette de 10 goupilles + 1 butée ind. 11)	Pin (package of 10 pins + 1 stop ind. 11)	Splint (Satz à 10 Stück + 1 Führung Pos. 11)	Pasador (bolsa de 10 pasadores + 1 tope ind. 11)	1
*14	144 579 910	Bague R 6a (x 10)	Ring, model R 6a (x 10)	O Ring, R 6a (10 x)	Anillo, tipo R 6a (x 10)	1
*15	N C / N S	Joint de couvercle	Seal, cover	Deckeldichtung	Junta de tapa	1
16	144 630 415	Couvercle	Cover	Deckel	Tapa	1
17	933 151 277	Vis CHc M 6x20	Screw, model CHc M 6x20	Schraube, CHc M 6x20	Tornillo, tipo CHc M 6x20	4
18	906 333 102	Bouchon 1/4 BSP	Plug, model 1/4 BSP	Blindstopfen, 1/4 BSP	Tapón, tipo 1/4 BSP	1
19	046 170 510	Levier	Lever, control	Umsteuerhebel	Leva	1

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*	<b>146 270 950</b>	<b>Pochette de joints (ind. 6, 12(x3), 14, 15)</b>	<b>Package of seals (ind. 6, 12(x3), 14, 15)</b>	<b>Dichtungssatz (bestehend aus Pos. 6, 12(x3), 14, 15)</b>	<b>Bolsa de juntas (ind. 6, 12(x3), 14, 15)</b>	<b>1</b>
*	<b>144 630 425</b>	<b>Pochette de maintenance glaces (ind. 7, 8)</b>	<b>Servicing kit - bases (ind. 7, 8)</b>	<b>Servicekit - Ventil (Pos. 7, 8)</b>	<b>Bolsa de mantenimiento - espejos (ind. 7, 8)</b>	<b>1</b>

**Pièces spécifiques - Specific parts - Spezifische Teile - Partes específicas**

**Pour / for / für / para # NC / NS**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*	<b>144 630 410</b>	<b>Corps équipé</b>	<b>Block assembly, reversing</b>	<b>Umsteuerblock komplett</b>	<b>Cuerpo equipado</b>	<b>1</b>
1a	NC / NS	▪ Corps	▪ Body	▪ Körper	▪ Cuerpo	1
2	NC / NS	▪ Bague de guidage	▪ Guide ring	▪ Führungsbuchse	▪ Anillo guía	1
3	NC / NS	▪ Goupille Ø 4 x 8	▪ Pin Ø 4 x 8	▪ Splint Ø4 x 8	▪ Pasador Ø 4 x 8	1
-	NC / NS	▪ Butée (collée sur corps ind.1a)	▪ Stop (glued on part ind. 1a)	▪ Anschlag (auf Körper geklebt ind.1a)	▪ Tope (pegado en cuerpo ind. 1a)	2
-	NC / NS	▪ Roulement à bille	▪ Ball bearing	▪ Kugellager	▪ Rodamiento de bolas	1

**Pour / for / für / para # 144.630.720**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*	<b>144 630 715</b>	<b>Corps équipé</b>	<b>Block assembly, reversing</b>	<b>Umsteuerblock komplett</b>	<b>Cuerpo equipado</b>	<b>1</b>
1b	NC / NS	▪ Corps	▪ Body	▪ Körper	▪ Cuerpo	1
3	NC / NS	▪ Goupille Ø 4 x 8	▪ Pin Ø 4 x 8	▪ Splint Ø4 x 8	▪ Pasador Ø 4 x 8	1
-	NC / NS	▪ Butée (collée sur corps ind.1b)	▪ Stop (glued on part ind. 1b)	▪ Anschlag (auf Körper geklebt ind.1b)	▪ Tope (pegado en cuerpo ind. 1b)	2
-	NC / NS	▪ Roulement à bille	▪ Ball bearing	▪ Kugellager	▪ Rodamiento de bolas	2

\* Pièces de maintenance préconisées.

\* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

\* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

\* Piezas de mantenimiento preventivas.

NC : Non commercialisé.

NS : Denotes parts are not serviceable.

NS : Bezeichnete Teile gibt es nicht einzeln, sondern nur komplett .

NS : no suministrado.

Nota : Ne monter l'ind. 2 (bague de guidage du bloc inverseur) que si votre bloc inverseur comporte un R.

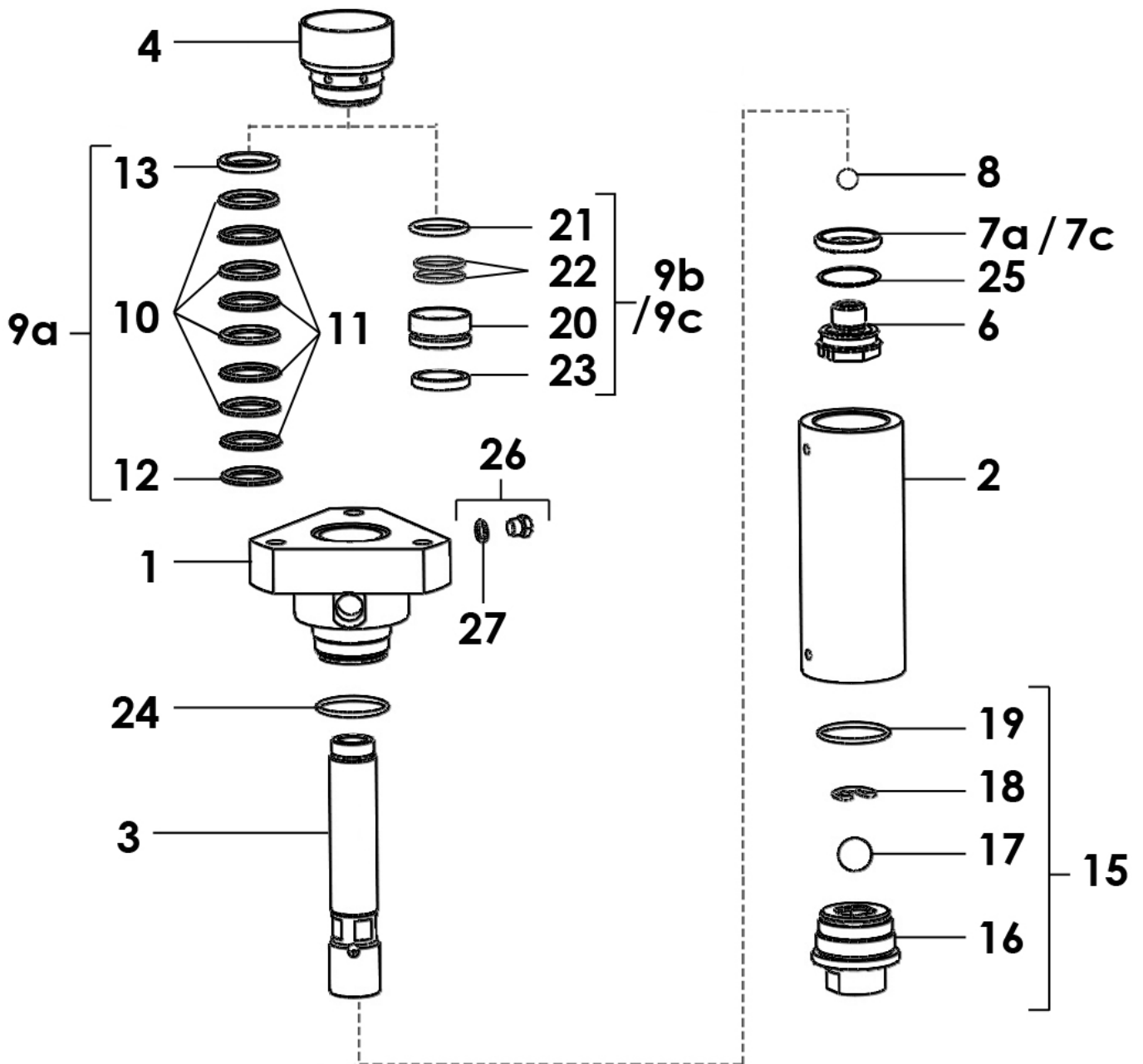
Nota : Install ind. 2 (guide ring of the reversing-block) only if your reversing-block has R.

Hinweis: Die Pos. 2 (Führungsbuchse des Umsteuerblocks) nur am Umsteuerblock mit R Markierung montieren.

Nota : Montar el ind. 2 (anillo guía del bloque inversor) sólo si su bloque inversor tiene un R.

<p><b>Doc. 573.414.050</b>                  Date/Datum/Fecha : 09/02/21                  Annule/Cancel/                  Ersetzt/Anula : 26/11/18</p>	<p><b>Modif. / Änderung :</b>                  + # 144 025 691, # 144 025 692,                  # 144 025 693, # 144 025 694</p>	<p><b>Pièces de rechange</b>  <b>Spare parts list</b>  <b>Ersatzteilliste</b>  <b>Piezas de repuesto</b></p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>HYDRAULIQUE INTENSIVE™,</b> modèle C260	<b>INTENSIVE™ FLUID SECTION,</b> model C260
<b>INTENSIVE™ HYDRAULIKTEIL,</b> model C260	<b>HIDRÁULICA INTENSIVE™,</b> model C260



<b>HYDRAULIQUE INTENSIVE™, modèle C260</b>	<b>INTENSIVE™ FLUID SECTION, model C260</b>	<b>#</b>
<b>INTENSIVE™ HYDRAULIKTEIL, Modell C260</b>	<b>HIDRÁULICA INTENSIVE™, tipo C260</b>	<b>144.025.600</b>

<b>HYDRAULIQUE INTENSIVE™, modèle C260 AVEC CARTOUCHE GT</b>	<b>INTENSIVE™ FLUID SECTION, model C260 WITH GT CARTRIDGE</b>	<b>#</b>
<b>INTENSIVE™ HYDRAULIKTEIL, Modell C260 MIT GT PACKUNG</b>	<b>HIDRÁULICA INTENSIVE™, tipo C260 CON CARTUCHO GT</b>	<b>NC / NS</b>

<b>HYDRAULIQUE INTENSIVE™, modèle C260 AVEC CARTOUCHE PU</b>	<b>INTENSIVE™ FLUID SECTION, model C260 WITH PU CARTRIDGE</b>	<b>#</b>
<b>INTENSIVE™ HYDRAULIKTEIL, Modell C260 MIT PU PACKUNG</b>	<b>HIDRÁULICA INTENSIVE™, tipo C260 CON CARTUCHO PU</b>	<b>NC / NS</b>

***Pièces communes - Common parts - Gleiche Teile - Partes comunes***

Ind		Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
1	044 025 001	Bride supérieure	Upper flange	Oberer Flansch	Brida superior	1
*2	044 020 006	Cylindre	Cylinder	Materialzylinder	Cilindro	1
*3	044 020 602	Piston	Piston	Materialkolben	Pistón	1
4	044 970 004	Cuve presse-garniture	Wetting-cup	Packungsmutter /Spülmitteltasse	Cubeta prensa- guarnición	1
*6	144 020 620	Clapet de refoulement	Exhaust valve	Druckventil	Válvula de expulsión	1
8	907 414 242	Bille Ø 16, inox 440C	Ball Ø 16, stainless steel 440C	Kugel, Ø 16, Edelstahl, 440C	Bola Ø 16, inox 440C	1
<b>15</b>	<b>144 025 200</b>	<b>Clapet d'aspiration assemblé</b>	<b>Suction valve assembly</b>	<b>Saugventil, komplett</b>	<b>Válvula aspiración completa</b>	<b>1</b>
16	NC / NS	▪ Corps de clapet	▪ Valve body	▪ Saugventil	▪ Cuerpo de válvula	1
17	907 414 269	▪ Bille Ø 27,7, inox 440C	▪ Ball Ø 27,7, stainless steel 440C	▪ Kugel, Ø 27,7, Edelstahl 440C	▪ Bola Ø 27,7, inox 440C	1
18	044 695 010	▪ Jonc	▪ Rush	▪ Sicherungsring	▪ Anillo de retención bola	1
19	050 040 323	▪ Joint torique	▪ O Ring	▪ O-Ring	▪ Junta O Ring	1
24	050 040 323	Joint torique	O Ring	O-Ring	Junta O Ring	1
<b>26</b>	<b>144 950 012</b>	<b>Bouchon de vidange</b>	<b>Drain plug</b>	<b>Entleerungsschraube</b>	<b>Tapón de vaciado</b>	<b>1</b>
27	109 020 401	▪ Joint plat (x 5)	▪ Flat seal (x 5)	▪ Flachdichtung (5 Stück)	▪ Junta plana (bolsa de 5)	1

**Pièces spécifiques - Specific parts - Spezifische Teile - Partes específicas**

**Mod. C260 avec joints PTFE G PE / with PTFE G PE seals / mit PTFE G PE Dichtung  
/ con juntas PTFE G PE**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
7a	909 150 226	Joint GT	Seal, GT	GT-Dichtung	Junta GT	1
9a	-	Garniture supérieure	Upper packing	Obere Packung	Guarnición superior	1
10	909 050 820	▪ Joint chevron (PTFE G)	▪ Chevron seal (PTFE G)	▪ Packungsring, PTFE G	▪ Junta de chevrón (PTFE G)	4
11	909 051 102	▪ Joint chevron (PE)	▪ Chevron seal (PE)	▪ Packungsring, PE	▪ Junta de chevrón (PE)	4
12	044 025 004	▪ Rondelle d'appui male (inox)	▪ Male washer support (stainless steel)	▪ Unterer Stützring, außen (Edelstahl)	▪ Arandela de apoyo, macho (inox)	1
13	044 025 003	▪ Rondelle de serrage (inox)	▪ Blocking washer (stainless steel)	▪ Oberer Stützring, innen (Edelstahl)	▪ Arandela de apriete (inox)	1

**Mod. C260 avec joints GT / with GT seals / mit GT Dichtung / con juntas GT**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
7a	909 150 226	Joint GT	Seal, GT	GT-Dichtung	Junta GT	1
9b	144 710 100	Cartouche supérieure GT	Upper packing, GT	Obere Packung, GT	Cartucho superior (GT)	1
20	NC / NS	▪ Corps de cartouche GT	▪ Body, upper packing (GT)	▪ Körper (obere Packung)	▪ Cuerpo de cartucho GT	1
21	NC / NS	▪ Joint torique	▪ O Ring	▪ O-Ring	▪ Junta tórica	1
22	NC / NS	▪ Segment	▪ Ring	▪ Ring	▪ Segmento	2
23	NC / NS	▪ Joint GT	▪ GT seal	▪ GT Dichtung	▪ Junta GT	1

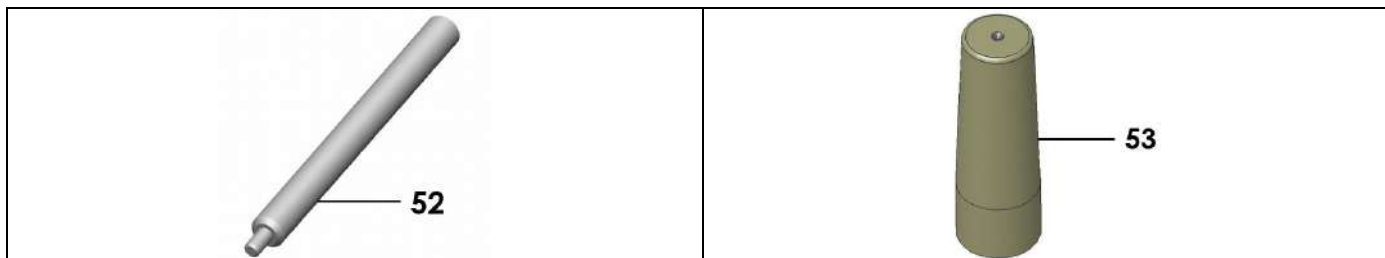
**Mod. C260 avec joints PU / with PU seals / mit PU Dichtung / con juntas PU**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
7c	909 060 303	Joint de piston (PU)	Piston seal (Polyurethane)	Kolbendichtung (PU)	Junta de pistón (Poliuretano)	1
9c	144 710 200	Cartouche supérieure PU	Upper packing, PU	Obere Packung, PU	Cartucho superior PU	1
20	NC / NS	▪ Corps de cartouche GT	▪ Body, upper packing (GT)	▪ Körper (obere Packung)	▪ Cuerpo de cartucho GT	1
21	NC / NS	▪ Joint torique	▪ O Ring	▪ O-Ring	▪ Junta tórica	1
22	NC / NS	▪ Segment	▪ Ring	▪ Ring	▪ Segmento	2
23	NC / NS	▪ Joint de tige	▪ Rod seal	▪ Kolben-Dichtring	▪ Junta de eje	1
25	044 990 047	▪ Rondelle de calage	▪ Adjustment block	▪ Höhenpassung	▪ Cuña de ajuste	1

**OPTIONS - ON REQUEST - OPTIONEN - OPCIONES**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
8	907 414 142	Bille Ø 16 inox 316	Ball Ø 16, 316 (stainless steel)	Kugel (Edelstahl), Ø 16, 316	Bola Ø 16, inox 316	1

**ACCESSOIRES - ACCESSORIES - ZUBEHÖR - ACCESORIOS**



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	149 990 020	Flacon de lubrifiant T (125 ml)	T lubricant (125 ml / 4.4 oz)	Spülmittel T (125 ml)	Botella de lubricante T (125 ml)	1
52	044 950 008	Clé (pour cuve presse- garniture)	Wrench (for wetting cup)	Schlüssel für Spülmitteltasse	Llave (para cubeta prensa guarnición)	1
53	051 881 459	Flamme : outillage pour montage garniture	Piston rod starter tool	Konus zur Montage der Kolbenstangenpackung	Herramienta para montar guarnición	1



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*	144 025 090	Pochette de joints - PTFE G / PE (ind. 7a, 8, 10 (x4), 11 (x4), 17, 18, 19 (x2), 24, 27)	Package of seals - PTFE G / PE (ind. 7a, 8, 10 (x4), 11 (x4), 17, 18, 19 (x2), 24, 27)	Dichtungssatz - PTFE G / PE (Pos. 7a, 8, 10 (x4), 11 (x4), 17, 18, 19 (x2), 24, 27)	Bolsa de juntas - PTFE G / PE (ind. 7a, 8, 10 (x4), 11 (x4), 17, 18, 19 (x2), 24, 27)	1
*	144 025 695	Pochette de maintenance joints - PTFE G / PE (ind. 6, 15 + pochette de joints # 144 025 090)	Servicing kit - PTFE G / PE (ind. 6, 15 + package of seals # 144 025 090)	Reparatursatz - PTFE G / PE (Pos. 6, 15 + Dichtungssatz # 144 025 090)	Bolsa de mantenimiento - PTFE G / PE (ind. 6, 15 + bolsa de juntas # 144 025 090)	1
*	144 025 691	Pochette de joints - PU (ind. 7c, 8, 9c, 17, 18, 19 (x 2), 24, 25, 27)	Package of seals - PU (ind. 7c, 8, 9c, 17, 18, 19 (x 2), 24, 25, 27)	Dichtungssatz - PU (Pos. 7c, 8, 9c, 17, 18, 19 (x 2), 24, 25, 27)	Bolsa de juntas - PU (ind. 7c, 8, 9c, 17, 18, 19 (x 2), 24, 25, 27)	1
*	144 025 692	Pochette de maintenance - PU (ind. 6, 15 + pochette de joints # 144 025 691)	Servicing kit - PU (ind. 6, 15 + package of seals # 144 025 691)	Reparatursatz - PU (Pos. 6, 15 + Dichtungssatz # 144 025 691)	Bolsa de mantenimiento - PU (ind. 6, 15 + bolsa de juntas # 144 025 691)	1
*	144 025 693	Pochette de joints - GT (ind. 7a, 8, 9b, 17, 18, 19 (x2), 24, 27)	Package of seals - GT (ind. 7a, 8, 9b, 17, 18, 19 (x2), 24, 27)	Dichtungssatz - GT (Pos. 7a, 8, 9b, 17, 18, 19 (x 2), 24, 27)	Bolsa de juntas - GT (ind. 7a, 8, 9b, 17, 18, 19 (x 2), 24, 27)	1
*	144 025 694	Pochette de maintenance - GT (ind. 6, 15 + pochette de joints # 144 025 693)	Servicing kit - GT (ind. 6, 15 + package of seals # 144 025 693)	Reparatursatz - GT (Pos. 6, 15 + Dichtungssatz # 144 025 693)	Bolsa de mantenimiento - GT (ind. 6, 15 + bolsa de juntas # 144 025 693)	1

\* Pièces de maintenance préconisées.

\* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

\* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

\* Piezas de mantenimiento preventivas.

N C : Non commercialisé.

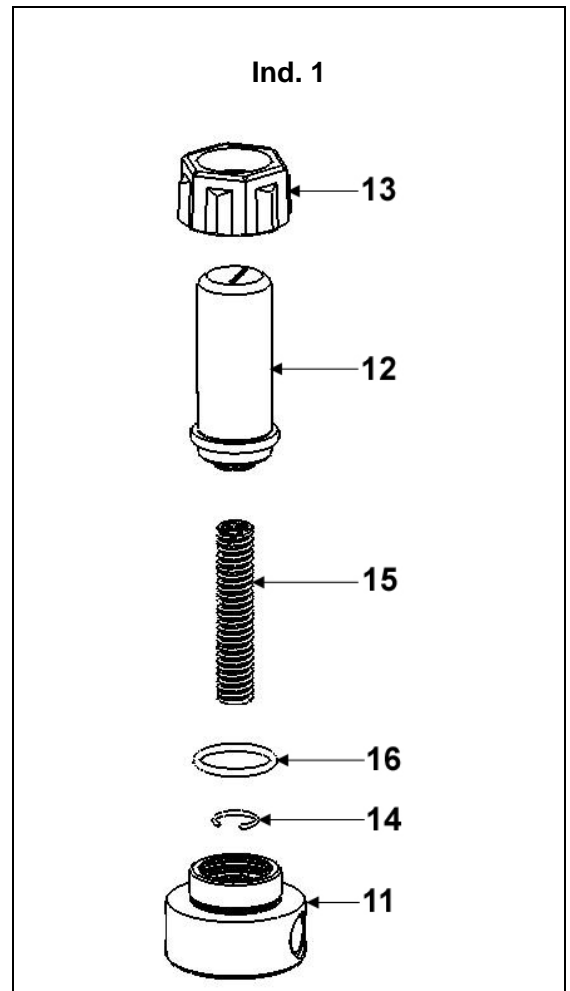
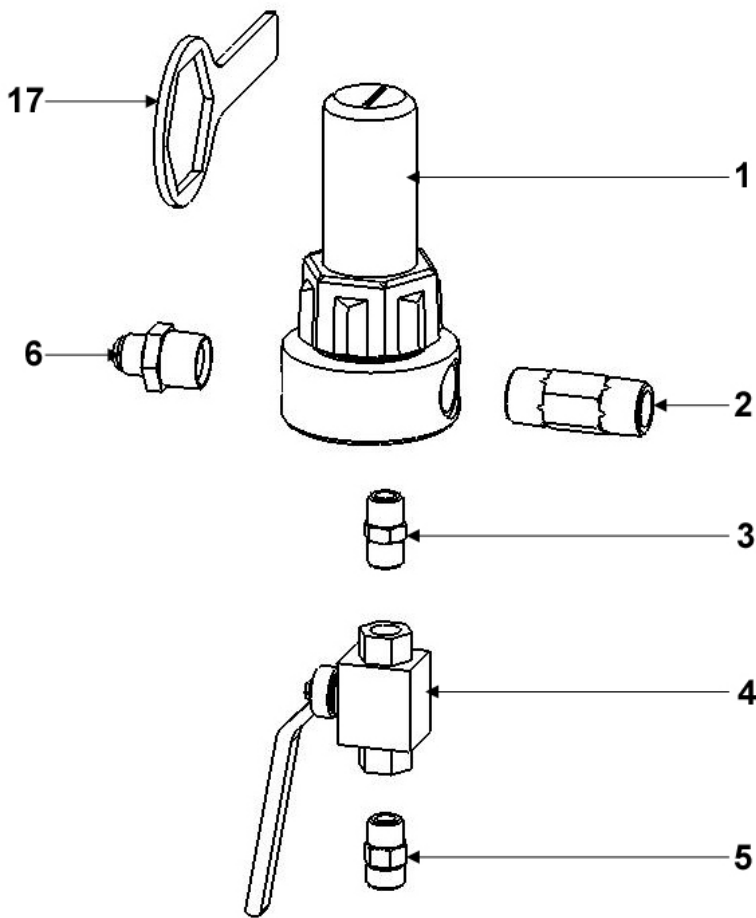
N S : Denotes parts are not serviceable.

N S : Bezeichnete Teile gibt es nicht einzeln, sondern nur komplett .

N S : no suministrado.

<b>Doc. 573.327.050</b> Date/Datum/Fecha : 15/11/18 Annule/Cancela/ Ersetzt/Anula : 10/10/11	<b>Modif. / Änderung :</b> Mise à jour / Update / Aktualisierung / Actualización	<b>Pièces de rechange</b> Spare parts list Ersatzteilliste Piezas de repuesto
-------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------

<b>FILTRE PRODUIT HP, modèle 3/4 inox</b>	<b>HP FLUID FILTER, model 3/4 stainless steel</b>
<b>HP MATERIALFILTER, Modell 3/4 Edelstahl</b>	<b>FILTRO PRODUCTO AP, tipo 3/4 inox</b>



<b>FILTRE EQUIPÉ pour pompes AIRLESS®</b>	<b>EQUIPPED FILTER for AIRLESS pumps</b>	<b>#  155.581.400</b>
<b>AUSGERÜSTETER FILTER für AIRLESS-Pumpen</b>	<b>FILTRO EQUIPADO para bombas AIRLESS</b>	

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*1	155 581 450	Filtre nu inox (voir détail)	Bare filter, stainless steel (see detail)	Nackter Filter - Edelstahl (Siehe Detail)	Filtro solo, inox (consultar detalle)	1
2	055 581 401	Mamelon inox 3/4 NPS	Nippel 3/4 NPS, stainless steel	Rohnippel 3/4 NPS, Edelstahl	Pivote de centrado inox 3/4 NPS	1
3	905 240 002	Raccord inox MM 3/8 NPT	Fitting, double male, 3/8 NPT	Doppelnippel AG 3/8 NPT	Racor inox, MM 3/8 NPT	1
*4	903 090 220	Vanne HP FF 3/8 BSP	HP valve FF 3/8 BSP	Kugelhahn, IG 3/8 BSP	Válvula AP, HH 3/8 BSP	1
5	050 102 436	Raccord inox M 18 x 125 - M 3/8 BSP	Adaptor, stainless steel, double male 18x125 - 3/8BSP	Doppelnippel - Edelstahl AG 3/8 BSP - M 18x1,25	Racor inox, M 18 x 125 - M 3/8 BSP	1
6	905 210 515	Raccord inox M 3/4 NPT - M 3/4 JIC	Adaptor, stainless steel, double male, 3/4 NPT - # 8 JIC (3/4 JIC)	Doppelnippel Edelstahl 3/4 NPT - 3/4 JIC	Racor, inox M 3/4 NPT - M 3/4 JIC	1
*7	000 161 112	Tamis n° 12 (280 µ)	Screen n° 12 (280 µ - 55 Mesh)	Filterelement Sieb Nr. 12 (280 µ)	Tamiz n° 12 (280 µ)	1

<b>FILTRE NU (sans tamis)</b>	<b>BARE FILTER (without screen)</b>	<b>#  155.581.450</b>
<b>NACKTER FILTER (ohne Sieb)</b>	<b>FILTRO SOLO (sin tamiz)</b>	

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
11	055 581 451	Embase 3/4	Base, model 3/4	Grundblock, Modell 3/4	Base, tipo 3/4	1
12	055 580 202	Cuve	Bowl	Filterglocke	Cubeta	1
13	055 280 002	Ecrou	Nut	Überwurfmutter	Tuerca	1
14	055 190 007	Jonc	Stop ring	Sicherungsring	Clips	1
15	055 190 005	Ressort	Spring	Feder	Muelle	1
*16	150 040 327	Joint (les 5)	Seal (pack of 5)	Dichtung (5 St.)	Junta (bolsa de 5)	1
17	049 030 018	Clé de démontage	Wrench	Schlüssel	Llave de desmontaje	1

\* Pièces de maintenance préconisées.

\* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

\* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

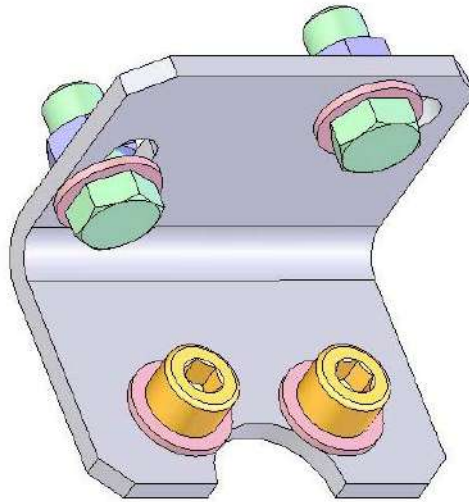
\* Piezas de mantenimiento preventivas.

Ind. 7



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	000 161 101	Tamis n° 1 (37 µ)	Screen n° 1 (37 µ)	Sieb Nr. 1 (37 µ)	Tamiz n° 1 (37µ)	1
-	000 161 102	Tamis n° 2 (77 µ)	Screen n° 2 (77 µ )	Sieb Nr. 2 (77 µ)	Tamiz n° 2 (77 µ)	1
-	000 161 104	Tamis n° 4 (99 µ)	Screen n° 4 (99 µ)	Sieb Nr. 4 (99 µ)	Tamiz n° 4 (99 µ)	1
-	000 161 106	Tamis n° 6 (168 µ)	Screen n° 6 (168 µ)	Sieb Nr. 6 (168 µ)	Tamiz n° 6 (168 µ)	1
-	000 161 108	Tamis n° 8 (210 µ)	Screen n° 8 (210 µ)	Sieb Nr. 8 (210 µ)	Tamiz n° 8 (210 µ)	1
<b>7</b>	<b>000 161 112</b>	<b>Tamis n° 12 (280 µ)</b>	<b>Screen n° 12 (280 µ)</b>	<b>Sieb Nr. 12 (280 µ)</b>	<b>Tamiz n° 12 (280 µ)</b>	<b>1</b>
-	000 161 115	Tamis n° 15 (360 µ)	Screen n° 15 (360 µ)	Sieb Nr. 15 (360 µ)	Tamiz n° 15 (360 µ)	1
-	000 161 020	Tamis n° 20 (510 µ)	Screen n° 20 (510 µ)	Sieb Nr. 20 (510 µ)	Tamiz n° 20 (510 µ)	1
-	000 161 030	Tamis n° 30 (750 µ)	Screen n° 30 (750 µ)	Sieb Nr. 30 (750 µ)	Tamiz n° 30 (750 µ)	1

**OPTION - ON REQUEST - OPTIONEN - OPCIÓN**



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	155 190 105	Support filtre avec vis, rondelles et écrous	Mounting bracket with screws, washers and nuts	Filterhalterung mit Schrauben, Scheiben und Muttern	Soporte filtro con tornillos, arandelas y tuercas	1



# BOMBA AIRLESS

# MANTENIMIENTO PREVENTIVO

## TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

***IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).***

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

**SAMES KREMLIN SAS**  
13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France  
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**

## ▪ BOMBA

Mantener la bomba siempre limpia para obtener un buen funcionamiento.

Si la bomba es de tipo intensive™ :

- Cambiar de manera periódica el disolvente que está en la cubeta prensa-guarnición. La coloración del diluyente es normal.

- Una vez vaciado el disolvente sucio, comprobar que la cubeta prensa-guarnición esté limpia y limpiarla de manera regular (Desenroscar el tapón situado en la brida superior).

**Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.  
El fabricante no se hace responsable, en caso de daños corporales, así como de las averías y / o daños del material resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.**

Asegurarse que la piña de aspiración esté limpia y en perfecto estado. Cambiarla periódicamente.

Limpiar la bomba siempre que sea necesario, particularmente en caso de emplear productos que depositan cargas.

**Nunca dejar la bomba completamente vacía.  
Para una parada de corta duración, no es necesario efectuar una limpieza : dejar la bomba lleno de producto.  
Para una parada de larga duración, llenarla con disolvente limpio.**

## ▪ PISTOLA

Seguir las normas de mantenimiento corrientes indicadas en el libro de instrucciones de la pistola (consultar el libro de instrucciones de la pistola).

## ▪ FILTRO

Si la bomba está equipada con un filtro a la salida producto, seguir las normas de mantenimiento corrientes indicadas en el libro de instrucciones del filtro (consultar el libro de instrucciones del filtro).



**BOMBA ALTA PRESIÓN  
PARA APLICACIÓN  
AIRMIX® Y AIRLESS**

**INCIDENCIAS DE FUNCIONAMIENTO**

**TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL**

***IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).***

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

**SAMES KREMLIN SAS**  
13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France  
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**



DEFECTO	SOLUCIÓN
La bomba no arranca.	Comprobar la alimentación en AIRE de la bomba.
Problemas de llenado :  → Siempre sale aire por la pistola.  → No sale nada por la pistola.	Comprobar que la pistola esté abierta y que expulse aire.  La bomba aspira aire por la caña de aspiración o por el racor entre la caña y la bomba  Comprobar las válvulas de la bomba. Si una de ellas está pegada, intentar despegarla soplando aire comprimido por el racor de aspiración de la bomba.
La bomba sigue funcionando con la pistola cerrada :  → Se para únicamente en la bajada.  → Se para únicamente en la subida.	Comprobar la válvula de expulsión o la guarnición móvil.  Comprobar la válvula de aspiración
La bomba llega al tope y no efectúa la inversión.	Comprobar el muelle del inversor del motor.  Lubricar el inversor con aceite de tipo HP 150.  Comprobar la presencia de aire de pilotaje (según el tipo de motor).
En la bomba de tipo intensive™, el disolvente en la cubeta se colora rápidamente.	Comprobar la guarnición superior (apretar la cubeta prensaestopa o cambiar las juntas si el defecto sigue persistiendo).
En la bomba de tipo FLOWMAX®, fuga de producto por la base del motor.	Comprobar el estado del fuelle.
Problemas de pulverización.	Consultar el libro de instrucciones de la pistola.
Caída del caudal producto.	Consultar el libro de instrucciones del filtro.



**BOMBA ALTA PRESIÓN  
PARA APLICACIÓN  
AIRMIX® Y AIRLESS**

***PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO  
Y PUESTA EN MARCHA***

**TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL**

***IMPORTANTE: Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).***

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

**SAMES KREMLIN SAS**  
13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France  
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**

## 1. PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La bomba (A) se compone de :

- un motor alternativo neumático (B).
- una sección hidráulica (C) unida mecánicamente al motor (B).

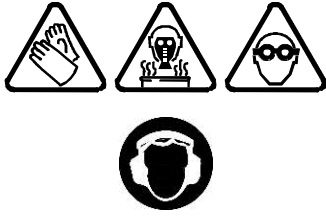
El motor está alimentado con aire comprimido mediante el manorreductor (D) (pomo de color pantone 382). La presión se indica en el manómetro (E).

Durante su movimiento alternativo, el motor arrastra el pistón de la sección hidráulica (C), se aspira la pintura en (L) y se la expulsa en (N). Por construcción, esta presión es siempre igual a la presión que se lee en el manómetro (E) multiplicada por la relación de la bomba.

⇒ Para regular el caudal de pintura, se gira el pomo de color pantone 382 (D) (lectura en el manómetro E).

Las bombas son de tipo intensive™ o de tipo FLOWMAX® (con fuelle).

## 2. PUESTA EN MARCHA

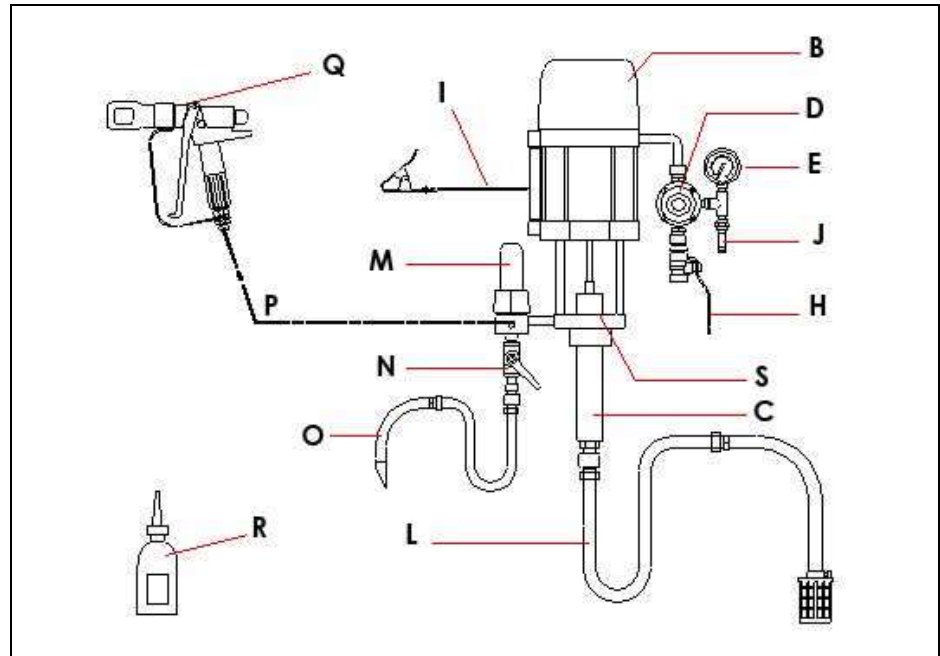


El operario debe tener a disposiciones protecciones individuales como guantes, máscaras, gafas, orejeras, vestidos...según el tipo de mantenimiento que Vd. lleva a cabo.

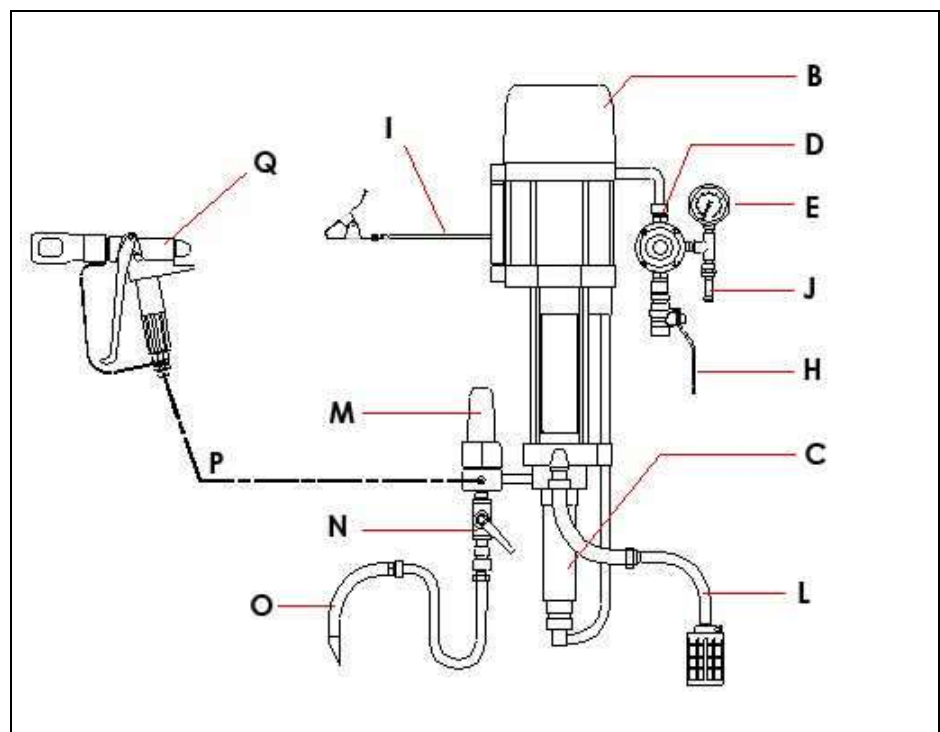
El utilizador debe asegurarse que la zona de trabajo esté correctamente ventilada.

### 2-1 BOMBA ALIMENTADA EN ASPIRACIÓN

BOMBA AIRLESS  
INTENSIVE™



BOMBA AIRLESS  
FLOWMAX®



## Denominaciones :

A	Bomba (B + C) intensive™ o FLOWMAX ®	L	Caña de aspiración (según el modelo)
B	Motor	M	Filtro acumulador (según el modelo)
C	Hidráulica	N	Válvula de purga (según el modelo)
D	Manorreductor "AIRE MOTOR"	O	Caña de purga (según el modelo)
E	Manómetro	P	Tubería de producto AP
H	Válvula de llegada de aire	Q	Pistola
I	Toma de tierra	R	Disolvente T (125 ml) (sólo para bomba de tipo intensive™)
J	Válvula de descarga	S	Cubeta prensa-guarnición (sólo para bomba de tipo intensive™)

(Para todo montaje particular, tomar contacto con SAMES KREMLIN).

**Nota :** Si la bomba está equipada con un filtro acumulador (M), este filtro se constituye de un tamiz nº12 (calibre filtración : 280 micra o 55 Mesh). Este tamiz se adapta a la utilización de una pistola AIRLESS equipada con una boquilla de calibre 20. Si Vd. pulveriza el producto con otra boquilla, elija otro tamiz (consultar el libro de instrucciones del filtro). Adaptar el tamiz al uso.

**Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.**  
**El fabricante no se hace responsable, en caso de daños corporales, así como de las averías y / o daños del material resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.**

Para poner en marcha la bomba, es necesario :

- 1 - Conectar la bomba a una toma de tierra.
- 2 - **Si la bomba es de tipo intensive™, llenar la cubeta prensa-guarnición (S) con disolvente T (R) o un disolvente apropiado al producto utilizado.**
- 3 - Desenroscar el manorreductor (D).
- 4 - Conectar el equipo de aire a la red neumática (aire limpio y seco - Presión < 6 bar). Instalar un depurador 3/4", si eso es necesario.
- 5 - Conectar todas las tuberías (tubería de aire y de producto - P) así como la pistola (Q).  
**Nota :** Cumplir con los diámetros de las tuberías preconizadas en las especificaciones de la bomba.
- 6 - Sacar el conjunto boquilla cabezal de la pistola.

### ■ LIMPIEZA CON DISOLVENTE

- 7 - Introducir la caña de aspiración (L) y la caña de purga (O) en el recipiente lleno de disolvente de limpieza apropiado a la pintura.
- 8 - Abrir la válvula de purga (N).
- 9 - Abrir la válvula (H) del equipo de aire de la bomba para alimentar el motor.  
**Nota :** Si este motor es de tipo 5000 o 8000, éste necesita aire de pilotaje para funcionar. El equipo de aire de la bomba provee el aire de pilotaje del motor. La presión de alimentación en aire está preregulada en el taller a 4 bar máximo.
- 10 - Roscar **poco a poco** el manorreductor neumático (D) hasta que la bomba empiece a funcionar (presión entre 0,5 y 1 bar).
- 11 - Observar la caña de purga (O); unas burbujas de aire salen de ella. Cuando estas burbujas desaparezcan, cerrar la válvula de purga (N).

#### ▪ LLENADO CON PRODUCTO

- 12 - Sacar la caña de aspiración (L) y la caña de purga (O) del recipiente de disolvente e introducirla en el recipiente de producto de pulverización.
- 13 - Abrir la válvula de purga (N), espere que el producto salga de manera continua y cerrar la válvula de purga (N).
- 14 - Dirigir la pistola hacia el recipiente de producto y apretar el gatillo hasta que el producto salga de manera continua.

#### ▪ TRABAJO

- 15 - Volver a montar el conjunto boquilla cabezal sobre la pistola.
- 16 - Regular el manorreductor (D) para obtener la presión y el caudal de producto deseados.

**Nota** : Se usan algunas de estas bombas en pulverización AIRMIX ® cuando se utilizan tuberías muy largas o productos de media o alta viscosidad.

Para esta aplicación, Vd. tiene que instalar un kit de aire de pulverización en el equipo de aire de la bomba para proveer con aire comprimido la pistola.

## 2-2 BOMBA ALIMENTADA EN CEBADURA (CIRCULATING)

Conectar la entrada producto de la bomba con la tubería de alimentación del circulating y poner en marcha la bomba como indicado antes.

**Si la bomba es de tipo FLOWMAX ® :**

**OJO :**

- **Presión de cebadura de la hidráulica** : 2 bar máximo
- **IMPERATIVO** : No crear sobrepresión
- **NUNCA hacer funcionar** la bomba cuando **una válvula de aislamiento situada en el circuito de alimentación** (más arriba de la hidráulica FLOWMAX ®) está cerrada para impedir **la deterioración irreversible del fuelle**.
- **No instalar** un regulador de producto en el circuito de alimentación o dispositivos que pueden funcionar como una válvula antirretorno.

### 3. PARADA DE FINAL DE TRABAJO

#### ▪ PARADA DE CORTA DURACIÓN

- 1 - Reducir la presión del manorreductor (D) hasta leer **0 bar** en el manómetro (E).
- 2 - Apretar el gatillo de la pistola para descomprimir el circuito del producto.
- 3 - Sacar el conjunto boquilla cabezal de la pistola e introducirlo en el disolvente.

#### ▪ PARADA DE LARGA DURACIÓN

- 1 - Reducir la presión del manorreductor (D) hasta leer **1 bar** en el manómetro (E).
- 2 - Sacar el conjunto boquilla cabezal e introducirlo en el disolvente.
- 3 - Abrir la válvula de purga. La bomba tiene que empezar a funcionar. Si funciona muy rápidamente, reducir otra vez la presión del manorreductor (D).
- 4 - Salir la caña de aspiración y la caña de purga del recipiente producto e introducirla en el recipiente lleno de disolvente. Tomar todas las precauciones de uso cuando esté en presencia de disolventes inflamables.
- 5 - Cuando el disolvente salga limpio, cerrar la válvula de purga.
- 6 - Dirigir la pistola hacia el recipiente de producto y apretar el gatillo. Cuando el disolvente salga, dirigir la pistola hacia el bote de disolvente.
- 7 - Cuando el disolvente salga limpio, soltar el gatillo de la pistola.

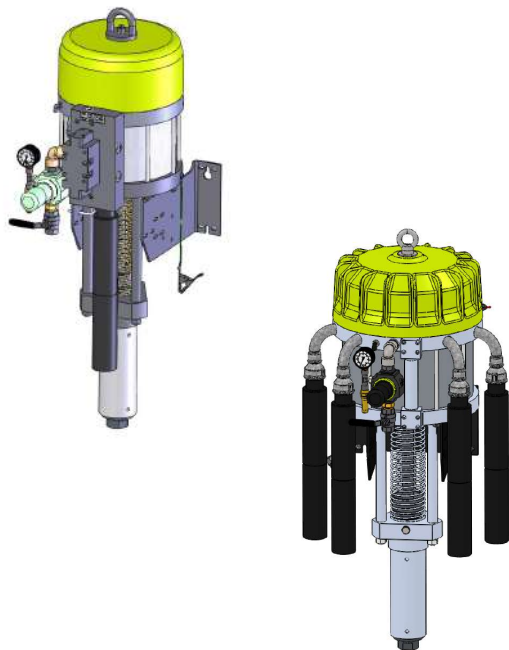
**Nota :** Si la bomba es de tipo intensive™, soltar el gatillo cuando el pistón de la bomba esté en posición baja. Tiene que estar en el disolvente para impedir que se deterioren las juntas cuando se pone de nuevo en marcha la bomba.

- 8 - Desenroscar totalmente el manorreductor (D) y cortar la llegada en aire (válvula H).
- 9 - Apretar de nuevo el gatillo de la pistola para descomprimir las tuberías. Así, la bomba y la tubería se dejan llenos de disolvente a la presión atmosférica.

### 4. SEGURIDAD

**Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.**  
**El fabricante no se hace responsable, en caso de daños corporales, así como de las averías y / o daños del material resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.**

El circuito de aire del motor lleva incorporado una válvula precintada a 6,5 bar. Este dispositivo protege el motor de la bomba evitando que pueda ser dañado por una sobrepresión.



## BOMBAS AIRLESS

**40C260**  
**65C260**

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

### TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

***IMPORTANTE: Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).***

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

**SAMES KREMLIN SAS**

13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France

☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**

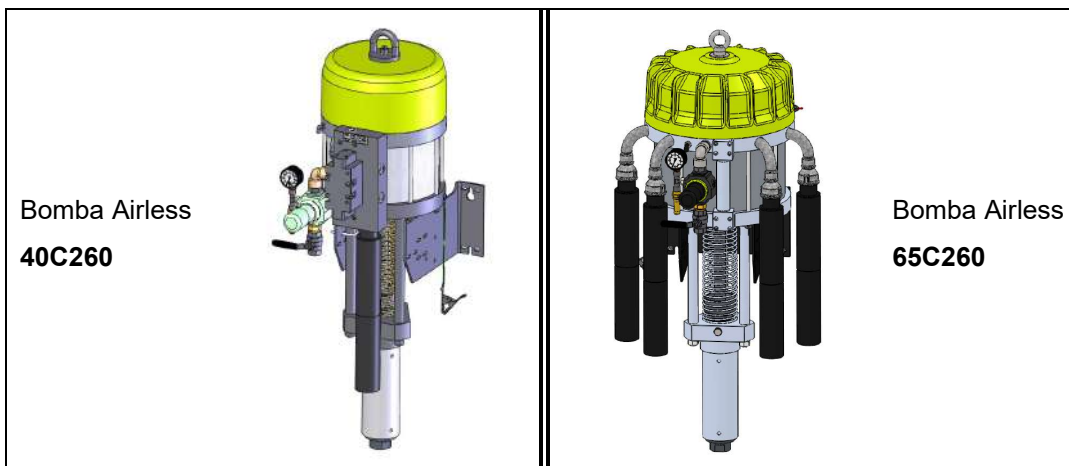


## 1. DESCRIPCIÓN

- Bomba neumática de inox con alto caudal
- Simple de empleo y de mantenimiento

### Recomendada para :

- Alimentar una o varias pistolas de tipo AIRLESS o AIRMIX® 200
- Pulverizar productos semifluidos (producto anti-corrosivo, cola)
- Circulating



## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### ■ CARACTERÍSTICAS BOMBA 40C260

Tipo motor .....5000-4\_2  
 Tipo cuerpo de bomba .....C260  
 Relación de presión teórica .....40/1

#### Materiales en contacto con el producto :

Inox cromado duro, Inox, Carburo.

#### Guarniciones de estanqueidad :

Superior fija : PTFE G + PE o GT o PU  
 Inferior móvil : junta GT o PU

Carrera del motor	100 mm
Sección motor	490cm <sup>2</sup>
Sección hidráulica	12 cm <sup>2</sup>
Volúmen de producto por ciclo	240 cm <sup>3</sup>
Número de ciclo por litro de producto	4
Caudal (a 20 ciclos)	4,8 l
Presión entrada aire máxima	6 bar
Presión producto máximo	240 bar
Presión sonora ponderada (LAeq)	85 dBa*
Temperatura máxima de utilización	60° C

**Peso :** Bomba mural con caña ..... 110 kg  
 Bomba móvil ..... 140 kg

#### \* Condiciones de prueba - Medida del ruido :

- Duración de prueba : 30 s,
- Presión aire motor : 6 bar,
- Producto utilizado : agua,
- Caudal : bomba ajustada a 20 ciclos/minuto

▪ **CARACTERÍSTICAS BOMBA 65C260**

Tipo motor .....8000-4\_2  
 Tipo cuerpo de bomba .....C260  
 Relación de presión teórica .....65/1

**Materiales en contacto con el producto :**

Inox cromado duro, Inox, Carburo.

**Guarniciones de estanqueidad :**

Superior fija : PTFE G + PE

Inferior móvil : junta GT

Carrera del motor	100 mm
Sección motor	804 cm <sup>2</sup>
Sección hidráulica	12 cm <sup>2</sup>
Volúmen de producto por ciclo	240 cm <sup>3</sup>
Número de ciclo por litro de producto	4
Caudal (a 20 ciclos).	4,8 l
Presión entrada aire máxima	6 bar
Presión producto máximo	390 bar
Presión sonora ponderada (LAeq)	78 dBa*
Temperatura máxima de utilización	60°C

**Peso :** Bomba mural con caña ..... 120 kg  
 Bomba móvil ..... 150 kg

\* **Condiciones de prueba - Medida del ruido :**

- Duración de prueba : 30 s,
- Presión aire motor : 6 bar,
- Producto utilizado : agua,
- Caudal : bomba ajustada a 20 ciclos/minuto

▪ **RACORES**

		Bomba sola	Bomba equipada
Aire	Llegada	Hembra 3/4 BSP (válvula)	Hembra 3/4 BSP (válvula)
Producto	Llegada	Hembra 1" BSP	Codo MH 1" + racor MM 1" - 38x150 + Caña de aspiración (racor H 38x150)
	Salida	Hembra 3/4 NPS	Macho 3/4 JIC (salida del filtro)

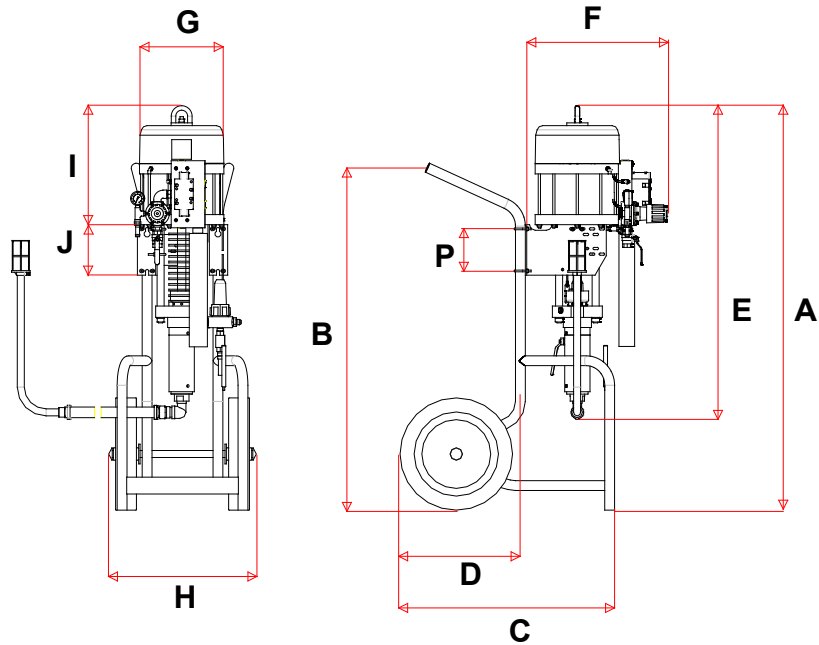
▪ **TUBERÍAS DE CONEXIONES**

Tubería de alimentación en aire de la bomba (Ø mini para 5m de largo) : Ø 20 mm (3/4")

Tubería producto AIRLESS (entre salida producto de la bomba y la pistola) : Ø 9,52 mm int.(3/8")

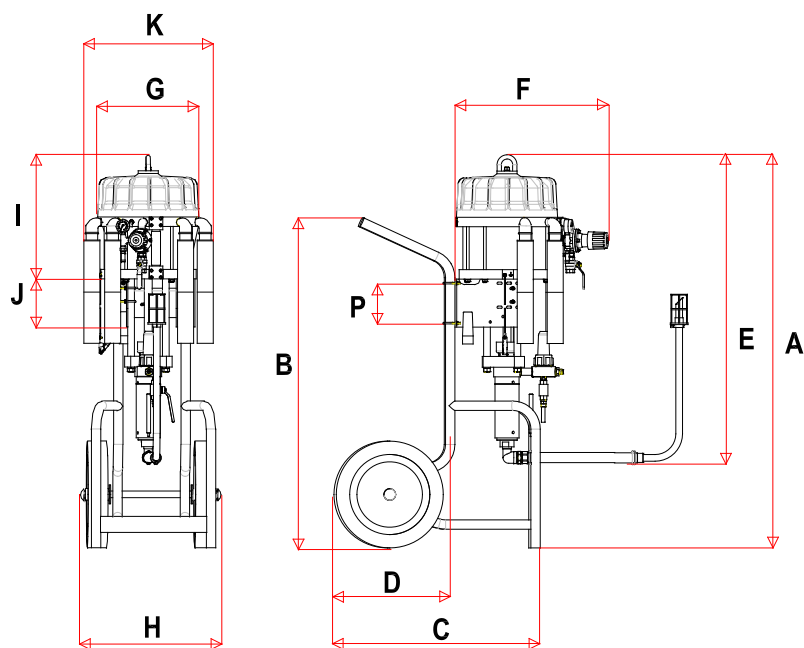
▪ **DIMENSIONES DE LA BOMBA 40C260**

Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm
A	1460	B	1165	C	725	D	390	E	1120	F	510
G	∅ 300	H	530	I	414	J	180				



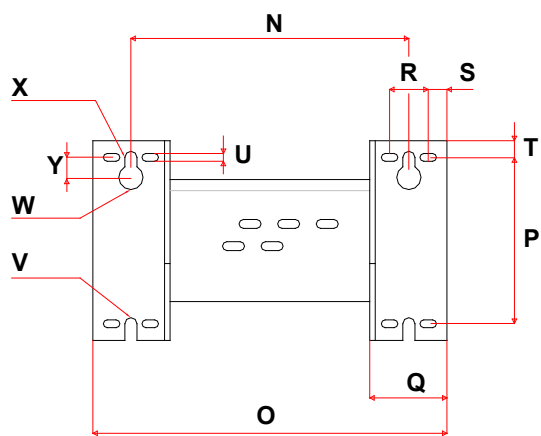
▪ **DIMENSIONES DE LA BOMBA 65C260**

Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm
A	1480	B	1165	C	725	D	390	E	1160	F	575
G	∅ 380	H	530	I	470	J	180	K	485		

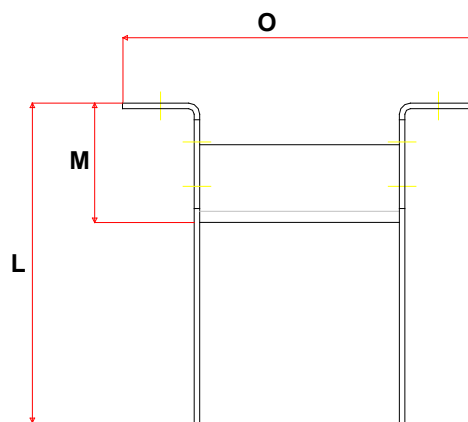


▪ SOPORTE MURAL DE LAS BOMBAS

Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm
L	288	M	107,5	N	251	O	321	P	150	Q	70
R	35	S	17	T	15	U	7x15	V	∅ 11	W	∅ 22
X	∅ 11	Y	18								



Vista de frente

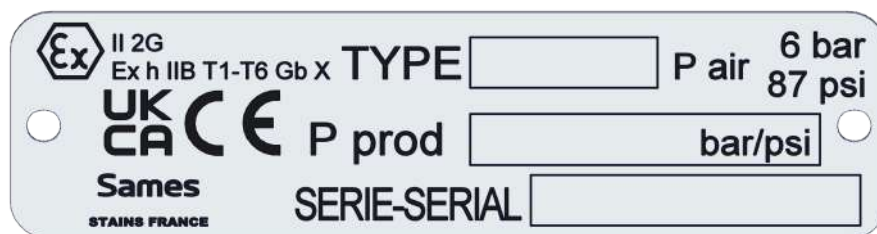


Vista de arriba

### 3. INSTALACIÓN

Las bombas de pintura se conciben para estar en una cabina de pintura.

#### DESCRIPCIÓN DEL MARCADO DE LA PLACA DE FIRMA

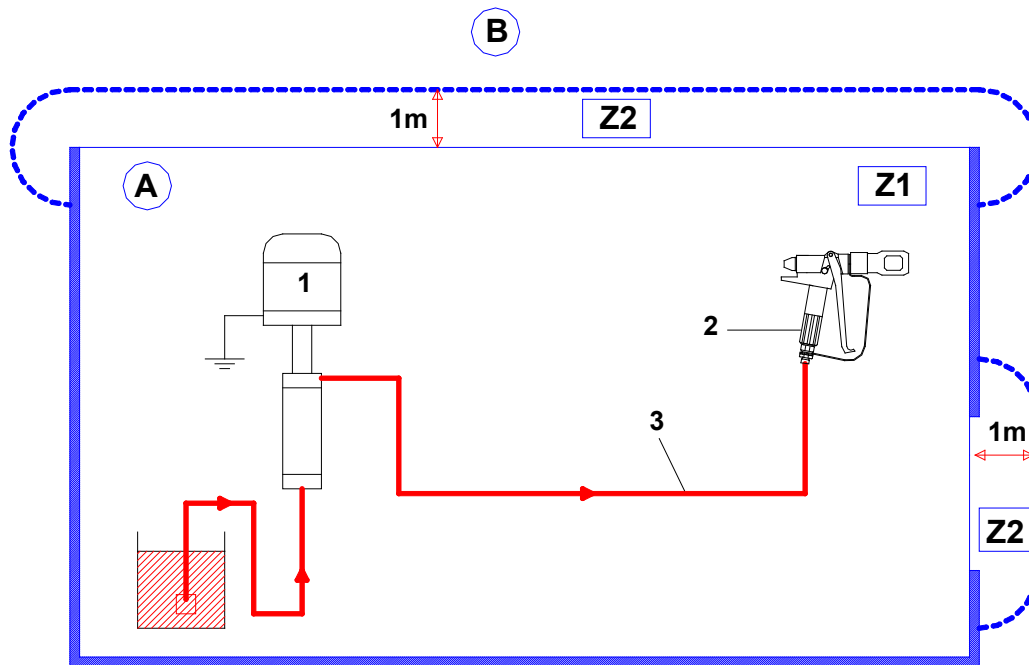


Descripción	
Sames	Identificación del fabricante
STAINS FRANCE	Dirección del fabricante
Ex II 2 G	<p><b>Ex</b> : Utilización en zona explosiva</p> <p><b>II</b> : Grupo II    <b>2</b> : Categoría 2</p> <p>Material de superficie destinado a un entorno en los que se probable que se produzcan ocasionalmente atmósferas explosivas debidas a gases, vapores o nieblas durante el funcionamiento normal.</p> <p><b>G</b> : Gas</p>
Ex h IIB T1-T6	<p><b>Ex</b> : Marcado de conformidad con las normas europeas</p> <p><b>h</b> : Modo de protección del dispositivo no eléctrico</p> <p><b>IIB</b> : Gas de referencia para la calificación de los equipos</p> <p><b>T1-T6</b> : Gama de clases de temperatura</p>
Gb	<b>Gb</b> : Nivel de protección del equipo (gas de zona 1)
X	<b>X</b> : Se aplican condiciones especiales para un uso seguro. Consulte las instrucciones en los manuales de instrucciones que acompañan a este producto.
UKCA	<b>UK CA : UK Conformity Assessment</b> Marcado requerido para determinados productos comercializados en Gran Bretaña (Inglaterra, Gales, Escocia) en enero de 2021.
CE	<b>CE</b> : Conformidad Europea
TYPE	Tipo de bomba
P prod : xx bar / xx psi	Presión producto máxima a la salida de la bomba
P air : 6 bar / 87 psi	Presión máxima de alimentación en aire del motor de la bomba
SERIE / SERIAL	Número entregado por <b>Sames</b> . Las dos primeras cifras indican el año de fabricación.

#### CLASE DE TEMPERATURA - BOMBAS 40C260 & 65C260

Clase de temperatura	Temperatura de superficie máxima
T3	200°C

▪ ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Índ.	Descripción
A	Zona explosiva zona 1 (Z1) o zona 2 (Z2) : cabina de pintura
B	Zona non explosiva

Índ.	Descripción
1	Bomba
2	Pistola
3	Tubería Airless® conductora



La distancia de 1 metro que se menciona en este diagrama se da sólo a título indicativo y no puede comprometer la responsabilidad de Sames.

La delimitación exacta de las zonas es responsabilidad expresa del usuario, y ello en función de los productos utilizados, el entorno del equipo y las condiciones de uso.

Así, esta distancia de 1 metro puede adaptarse si el análisis realizado por el usuario lo requiere.



*Nota: Elegir la bomba para que la presión producto que suministra la bomba sea en relación con el tipo de pistola elegido.*