

DOCUMENTATION  
**POMPE 40C260**  
**AIRLESS®**

**Notice : 582.007.110-FR - 2403**

*Date : 12/03/24*

*Annule : 05/08/22*

*Modif. : Mise à jour*

**NOTICE ORIGINALE**

***IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).***



PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

**SAMES KREMLIN SAS**  
13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France  
 : 33 (0)4 76 41 60 60  
**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**



DECLARATION OF INCORPORATION  
OF PARTLY COMPLETED MACHINERY  
EU DECLARATION OF CONFORMITY

**(1) The manufacturer herewith declares that the equipment is in conformity with the relevant Union harmonization legislation.**

<b>(2) Equipment type</b>	AIRLESS PUMP 40C260		
<b>(3) Applicable Directives</b>	2006/42/CE	<b>(4) The relevant technical documentation was compiled as specified in annex VII, part B.</b>	
		The essential health and safety requirements mentioned in the Directive 2006/42/CE on Machinery have been applied. Articles: 1.1 , 1.1.2 ,1.1.3, 1.1.5 , 1.2 , 1.2.2, 1.2.3, 1.2.4, 1.2.4.1 , 1.2.4.3 , 1.2.6, 1.3 ,1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.6, 1.3.7, 1.3.9, 1.4,1.4.1,1.4.2, 1.4.2.1, 1.5, 1.5.2, 1.5.3, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.7, 1.5.8, 1.6, 1.6.1 , 1.6.2, 1.6.3, 1.6.4, 1.7, 1.7.1, 1.7.2	
	<b>(5) That partly completed machinery is also in conformity with the provisions of</b>		
	2014/34/UE	<b>(6) Marking</b>	AIRLESS PUMP 40C260  II 2G Ex h IIB T3 Gb X  AIRLESS PUMPS WITH CUP RANGE  II 2G Ex h IIB T1-T6 Gb X  Ex h => Protection par sécurité de construction (c) / Protection by constructional safety (c) Conditions spéciales d'utilisation, le signe X indique de se référer aux prescriptions figurant dans le manuel d'instructions qui accompagnent le produit. - Specific conditions of use, X indicates to refer to the prescriptions specified in the instructions manual that accompanies the product.
		<b>(7) Harmonised standards</b>	EN ISO 80079-36 : 2016 EN ISO 80079-37 : 2016 EN 1127-1 : 2019
		<b>(8) Conformity assessment procedure</b>	Module A Technical documentation (Annex VIII)
<b>(9) Notified body</b>	INERIS 0080 – 60550 Verneuil-en-Halatte – France – INERIS-EQEN		
<p><b>(10) This partly completed machinery must not be put into service until the final machinery in which it is to be incorporated has been declared in conformity with Directive 2006/42/CE on Machinery.</b></p> <p><b>Sames is allowed to compile the technical documentation.</b></p> <p><b>Sames undertakes to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the partly completed machinery in the most appropriate form. This declaration of incorporation of partly completed machinery and this declaration of conformity are issued under the sole responsibility of the manufacturer.</b></p>			

**Director of the STAINS site - Executive Management (EM)**

Hervé WALTER

Established in Stains, on 05<sup>th</sup> March 2024

DocuSigned by:

*Herve Walter*

361F833E514C4D1...

SAMES

Siège Social / Headquarter: 13, chemin de Malacher - CS70086 - 38243 Meylan Cedex - France - Tél / Phone: +33 (0)4 76 41 60 60

SAS au capital de 12.720.000 euros | RCS Grenoble: 572 051 688 | Code APE: 2829B | TVA intracom: FR36 572051688





DECLARATION OF INCORPORATION  
OF PARTLY COMPLETED MACHINERY  
UK DECLARATION OF CONFORMITY

**(1) The manufacturer herewith declares that the equipment is in conformity with the UK statutory requirements.**

<b>(2) Equipment type</b>	AIRLESS PUMP 40C260		
<b>(3) Applicable Directives</b>	2008 No. 1597	<b>(4) The relevant technical documentation was compiled as specified in annex VII, part B.</b>	The essential health and safety requirements mentioned in Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 have been applied. Articles: 1.1 , 1.1.2 ,1.1.3, 1.1.5 , 1.2 , 1.2.2, 1.2.3, 1.2.4, 1.2.4.1 , 1.2.4.3 , 1.2.6, 1.3 ,1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.6, 1.3.7, 1.3.9, 1.4,1.4.1,1.4.2, 1.4.2.1, 1.5, 1.5.2, 1.5.3, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.7, 1.5.8, 1.6, 1.6.1 , 1.6.2, 1.6.3, 1.6.4, 1.7, 1.7.1, 1.7.2
	<b>(5) That partly completed machinery is also in conformity with the provisions of</b>		
	2016 No. 1107	<b>(6) Marking</b>	AIRLESS PUMP 40C260 ⊕ II 2G Ex h IIB T3 Gb X  AIRLESS PUMPS WITH CUP RANGE ⊕ II 2G Ex h IIB T1-T6 Gb X  Ex h => Protection par sécurité de construction (c) / Protection by constructional safety (c) Conditions spéciales d'utilisation, le signe X indique de se référer aux prescriptions figurant dans le manuel d'instructions qui accompagnent le produit. - Specific conditions of use, X indicates to refer to the prescriptions specified in the instructions manual that accompanies the product.
		<b>(7) Designated standards</b>	EN ISO 80079-36 : 2016 EN ISO 80079-37 : 2016 EN 1127-1 : 2019
	<b>(8) Conformity assessment procedure</b>	Module A Technical documentation (Annex VIII)	
<b>(9) Approved body</b>		CML 2503 - Ellesmere Port - United Kingdom	
<b>(10) This partly completed machinery must not be put into service until the final machinery in which it is to be incorporated has been declared in conformity with Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008. Sames is allowed to compile the technical documentation. Sames undertakes to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the partly completed machinery in the most appropriate form. This declaration of incorporation of partly completed machinery and this declaration of conformity are issued under the sole responsibility of the manufacturer.</b>			

Director of the STAINS site - Executive Management (EM)

Hervé WALTER

Established in Stains, on 05<sup>th</sup> March 2024

DocuSigned by:

*Herve Walter*

361F833E514C4D1...

Sames

Siège Social / Headquarter: 13, chemin de Malacher - CS70086 - 38243 Meylan Cedex - France - Tél / Phone: +33 (0)4 76 41 60 60

SAS au capital de 12.720.000 euros | RCS Grenoble: 572 051 688 | Code APE: 2829B | TVA intracom: FR36 572051688





# CONSIGNES DE SECURITE ET D'INSTALLATION

## NOTICE ORIGINALE

***IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).***

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

**SAMES KREMLIN SAS**

13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France  
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**

# 1. SECURITE

## CONSIGNES DE SECURITE GENERALES



**ATTENTION : Ce matériel peut être dangereux s'il n'est pas utilisé conformément aux règles précisées dans ce manuel. Lire attentivement toutes les préconisations qui suivent, avant la mise en service de votre matériel.**

**Le personnel utilisant ce matériel doit avoir été formé à son utilisation.**

Le responsable d'atelier doit s'assurer que les opérateurs ont parfaitement assimilé toutes les instructions et toutes les règles de sécurité de ce matériel et des autres éléments et accessoires de l'installation.

Lire attentivement toutes les notices d'utilisation, les étiquettes des appareils avant de mettre le matériel en service.

Une mauvaise utilisation ou fonctionnement peut causer des blessures graves. Ce matériel est réservé à un usage professionnel. Il doit être utilisé uniquement pour l'usage auquel il a été destiné.

**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.  
Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.**

Ne pas modifier ni transformer le matériel. Les pièces et accessoires doivent être exclusivement fournies ou agréés par SAMES KREMLIN. Le matériel doit être vérifié périodiquement. Les pièces défectueuses ou usées doivent être remplacées.

**Ne jamais dépasser les pressions maximum de travail des composants du matériel.**

Toujours respecter les législations en vigueur en matière de sécurité, d'incendie, d'électricité du pays de destination du matériel. N'utiliser que des produits ou solvants compatibles avec les pièces en contact avec le produit (Voir fiche technique du fabricant de produit).

### PICTOGRAMMES

danger pincement	danger : élévateur en mouvement	danger pièces en mouvement	danger : palette en mouvement	ne pas dépasser cette pression	danger : haute pression
vanne de décompression ou de purge	danger : flexible sous pression	port de lunettes obligatoire	port de gants obligatoire	risques d'émission de produit	danger : pièces ou surfaces chaudes
danger : électricité	danger : risques d'inflammabilité	risque d'explosion	mise à la terre	danger (utilisateur)	danger blessures graves

## DANGERS DE PRESSION



La sécurité exige qu'une vanne de coupure d'**air à décompression** soit montée sur le circuit d'alimentation du moteur de pompe pour laisser échapper l'air emprisonné lorsque l'on coupe cette alimentation. Sans cette précaution, l'air résiduel du moteur peut faire fonctionner la motopompe et causer un accident grave.

De même, une **vanne de purge produit** doit être installée sur le circuit de produit afin de pouvoir le purger (après coupure de l'air au moteur et sa décompression) avant toute intervention sur le matériel. Ces vannes devront rester fermées pour l'air et ouvertes pour le produit durant l'intervention.

## DANGERS D'INJECTION



La technologie « HAUTE PRESSION » exige un maximum de précaution ; son exploitation peut engendrer des fuites dangereuses. Il y a alors risque d'injection de produit dans les parties du corps exposées, pouvant entraîner des blessures graves et des risques d'amputations :

- Une injection de produit dans la peau ou autres parties du corps (yeux, doigts...) doit être traitée en urgence par des soins médicaux appropriés.
- Ne jamais diriger le jet vers une autre personne. Ne jamais tenter d'arrêter le jet avec le corps (mains, doigts...) ni avec des chiffons ou similaires.
- **Suivre impérativement les procédures de décompression et de purge** pour toute opération de nettoyage, de vérification, d'entretien du matériel ou de nettoyage des buses de pistolet.
- Pour les pistolets équipés d'un système de sécurité, toujours bloquer la gâchette lorsque le pistolet n'est pas en service.

## DANGERS INCENDIE - EXPLOSION - ARC ELECTRIQUE - ELECTRICITE STATIQUE

Une mise à la terre incorrecte, une ventilation insuffisante, des flammes ou étincelles sont susceptibles de provoquer explosion ou incendie pouvant entraîner des blessures graves. Pour parer à ces risques, notamment lors de l'utilisation des pompes, Il convient impérativement :



- de relier le matériel, les pièces à traiter, les bidons de produits et de nettoyeurs à la terre,
- d'assurer une bonne ventilation,
- de maintenir la zone de travail propre et exempte de chiffons, papiers, solvants,
- de ne pas faire fonctionner de commutateurs électriques en présence de vapeurs ou pendant les déposes,
- de cesser immédiatement l'application en présence d'arcs électriques,
- de stocker tous liquides en dehors des zones de travail,
- d'utiliser des produits dont le point éclair est le plus haut possible pour éviter tout risque de formation de gaz et de vapeurs inflammables (consulter les fiches de sécurité des produits),
- d'équiper les fûts d'un couvercle pour réduire la diffusion de gaz et vapeurs dans la cabine.

## DANGERS DES PRODUITS TOXIQUES



Les produits ou vapeurs toxiques peuvent provoquer des blessures graves par contact avec le corps, dans les yeux, sous la peau, mais également par ingestion ou inhalation. Il est impératif :

- de connaître le type de produit utilisé et les dangers qu'il représente,
- de stocker les produits à utiliser dans des zones appropriées,
- de contenir le produit utilisé lors de l'application dans un récipient conçu à cet effet,
- d'évacuer les produits conformément à la législation du pays où le matériel est utilisé,
- de porter des vêtements et protections conçus à cet usage,
- de porter lunettes, protecteurs auditifs, gants, chaussures, combinaisons et masques pour les voies respiratoires.



(Consulter le chapitre "Protection individuelle" du guide de sélection SAMES KREMLIN).



### ATTENTION!



Il est interdit d'utiliser des solvants à base d'hydrocarbure halogéné ainsi que des produits contenant ces solvants en présence d'**aluminium** ou de **zinc**. Le non-respect de ces consignes expose l'utilisateur à des risques d'explosion occasionnant des blessures graves ou mortelles.

### PRECONISATION MATERIELS

**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.**

**Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.**



### POMPE

Il est impératif de prendre connaissance des compatibilités des moteurs et des pompes avant leur accouplement ainsi que des consignes particulières de sécurité. Ces instructions figurent sur les manuels d'instructions des pompes.



Le moteur pneumatique est destiné à être accouplé à une pompe. Ne jamais modifier le système d'accouplement. Tenir les mains à l'écart des pièces en mouvement. Les pièces constituant ce mouvement doivent être maintenues propres. Avant toute mise en service ou utilisation de la motopompe, lire attentivement la PROCEDURE DE DECOMPRESSION. Vérifier le bon fonctionnement des vannes d'air de décompression et de purge.

### TUYAUX

- Eloigner les flexibles des zones de circulation, des pièces en mouvement et des zones chaudes.
- Ne jamais soumettre les flexibles produit à des températures supérieures à 60°C ou inférieures à 0°C.
- Ne pas utiliser les flexibles pour tirer ou déplacer le matériel.
- Serrer tous les raccords ainsi que les flexibles et les raccords de jonction avant la mise en service du matériel.
- Vérifier les flexibles régulièrement, les remplacer en cas d'endommagement
- Ne jamais dépasser la pression maximum de service mentionnée sur le tuyau (PMS).

### PRODUITS MIS EN OEUVRE



Compte tenu de la diversité des produits mis en œuvre par les utilisateurs et de l'impossibilité de recenser l'intégralité des caractéristiques des substances chimiques, de leurs interactions et de leur évolution dans le temps SAMES KREMLIN ne pourra être tenu responsable :

- de la mauvaise compatibilité des matériaux en contact,
- des risques inhérents envers le personnel et l'environnement,
- des usures, des dérèglages, des dysfonctionnements du matériel ou des installations ainsi que des qualités du produit fini.

L'utilisateur devra identifier et prévenir les dangers potentiels inhérents aux produits mis en œuvre tels que vapeurs toxiques, incendies ou explosions. Il déterminera les risques de réactions immédiates ou dus à des expositions répétées sur le personnel.

SAMES KREMLIN décline toute responsabilité, en cas de blessures corporelles ou psychiques, ou de dommages matériels directs ou indirects dus à l'utilisation des substances chimiques.

## 2. MANUTENTION

 **Vérifier le poids et l'encombrement du matériel**  
( voir le paragraphe " **Caractéristiques** " du manuel d'utilisation)

Si le poids ou l'encombrement est important, le matériel doit être manutentionné avec des moyens appropriés. Le déplacement doit se faire par un personnel spécialisé, dans un endroit horizontal bien dégagé, afin d'éviter tous risques de basculement et d'écrasement de tiers personnes.

Le centre de gravité n'étant pas toujours au centre de la machine, effectuer à la main un essai de stabilité après avoir soulevé l'ensemble de 10 cm maximum.

La manipulation d'un ensemble (ex : pompe sur élévateur) s'effectue à l'aide d'un transpalette en prenant l'ensemble par le dessous du châssis.



**Nota : Chaque moteur de pompe est équipé d'un anneau. Cet anneau est destiné au levage d'une pompe et ne doit en aucun cas être utilisé pour la manutention de l'ensemble complet.**

## 3. STOCKAGE

Stockage avant installation :

- Température ambiante de stockage : 0 / +50 °C.
- Protéger l'ensemble contre les poussières, le ruissellement d'eau, l'humidité et les chocs.

Stockage après installation :

- Température de fonctionnement : +15 / +35 °C.
- Protéger l'ensemble contre les poussières, le ruissellement d'eau, l'humidité et les chocs.

## 4. ENVIRONNEMENT SUR LE SITE

Le matériel est installé sur un sol horizontal, stable et plan (ex : dalle de béton).

Les matériels non mobiles doivent être fixés au sol par des dispositifs de fixation adaptés (spit, vis, boulons,...) permettant d'assurer leur stabilité pendant leur utilisation.



**Pour éviter les risques dus à l'électricité statique, il est nécessaire que le matériel ainsi que ses constituants soient mis à la terre.**

- **Pour les matériels de pompage** (pompes, élévateurs, châssis...), un fil de section 2,5 mm est fixé sur le matériel. Utiliser ce fil pour relier le matériel à "la terre" générale. Dans les cas d'environnements sévères (protection mécanique du fil de mise à la terre insuffisante, vibrations, matériel mobile...) où des endommagements de la fonction mise à la terre sont probables, l'utilisateur devra remplacer le fil de 2,5 mm fourni, par un dispositif plus adapté à son environnement (fil de section plus importante, tresse de masse, fixation par cosse à œillet...).

Faire contrôler la continuité de la terre par un électricien qualifié. Si la continuité de la terre n'est pas assurée, vérifier la borne, le fil et le point de mise à la terre. Ne jamais faire fonctionner le matériel sans avoir résolu ce problème.

- **Le pistolet** doit être « mis à la terre » par l'intermédiaire du flexible air ou du flexible produit. Dans le cas de pulvérisation à l'aide d'un pistolet muni d'un godet, le flexible air devra être conducteur.
- **Les matériels à peindre** doivent être également « mis à la terre » par l'intermédiaire de pinces munies de câbles ou, s'ils sont suspendus, à l'aide de crochets qui doivent rester propres en permanence.

**La totalité des objets situés dans la zone de travail devra également être mis à la terre.**



- **Ne pas stocker** plus de produits inflammables que nécessaire à l'intérieur de la zone de travail.
- Ces produits doivent être conservés dans des **réipients homologués** et mis à la terre.
- N'utiliser que des **seaux métalliques** mis à la terre pour l'emploi des solvants de rinçage.
- **Cartons et papiers sont à bannir**. En effet ils sont de très mauvais conducteurs, voire isolants.

## 5. MARQUAGE MATERIELS

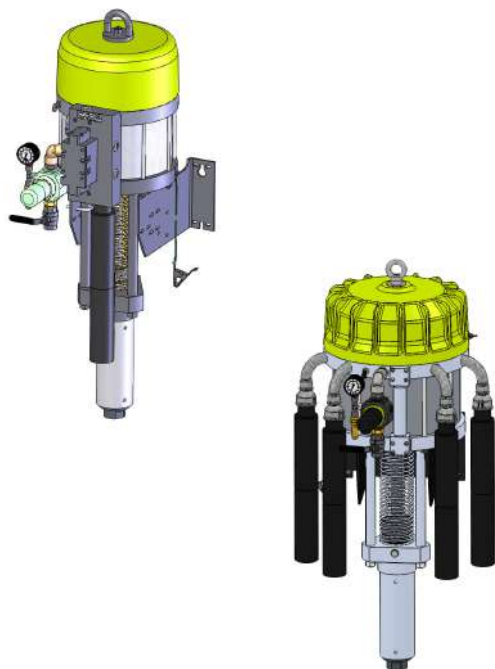


Chaque appareil est équipé d'une plaque de signalisation comportant le nom du fabricant, la référence de l'appareil, les renseignements importants pour l'utilisation de l'appareil (pression, puissance,...) et parfois le pictogramme représenté ci-contre.

L'équipement est conçu et fabriqué avec des matériaux et composants de haute qualité qui peuvent être recyclés et réutilisés.

La directive européenne 2012/19/UE s'applique à tous les appareils marqués de ce logo (poubelle barrée). Renseignez-vous sur les systèmes de collecte mis à votre disposition pour les appareils électriques et électroniques.

Conformez-vous aux règles en vigueur dans votre localité et **ne jetez pas vos anciens appareils avec les déchets ménagers**. L'élimination appropriée de cet ancien appareil aidera à prévenir les effets négatifs sur l'environnement et la santé humaine.



## POMPES AIRLESS®

**40C260**

**65C260**

*Démontage / Remontage*

### NOTICE ORIGINALE

***IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).***

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

**SAMES KREMLIN SAS**

13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France

☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**



---

---

**ATTENTION :**

Avant toute intervention sur la pompe, couper l'alimentation en air comprimé et décompresser les circuits.

---

---

**La pompe est soumise à la directive ATEX et ne doit en aucun cas être modifiée.  
Le non-respect de cette préconisation ne saurait engager notre responsabilité.**

- **REPLACEMENT DE LA PARTIE HYDRAULIQUE OU DU MOTEUR (VOIR DOC. 573.412.050 & 573.413.050)**

**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.**

**Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.**

Placer le piston du moteur en position haute avant de couper l'air comprimé et de décompresser.

Démonter tous les accessoires de la pompe (cannes, filtre).

Séparer la pompe de son chariot, puis de son support en retirant les écrous qui maintiennent les étriers.

Déposer la pompe sur l'établi (la pompe est équipée d'un anneau de levage).

Retirer les 3 écrous (4) qui maintiennent les 3 tirants (3).

Désaccoupler le moteur et la partie hydraulique en séparant la tige d'accouplement du moteur et le piston du moteur (Maintenir la tige d'accouplement et dévisser le piston à l'aide d'une clé).

**Dans le cas du changement de l'hydraulique :**

Placer le ressort de protection sur le piston de la nouvelle hydraulique, accoupler le moteur et l'hydraulique, les tirants et les écrous. Placer l'ensemble sur le support mural.

**Dans le cas du changement du moteur :**

Démonter l'équipement d'air sur l'ancien moteur et le remonter sur le nouveau.

Assembler le nouveau moteur et l'hydraulique (comme précédemment).

Fixer la pompe sur son support.

## DEMONTAGE / REMONTAGE DE LA PARTIE HYDRAULIQUE

**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.**

**Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs. .**

### CLAPET D'ASPIRATION (15)


#### Démontage

Dévisser le clapet d'aspiration (16). (Si le cylindre (2) reste solidaire du clapet d'aspiration, dévisser l'ensemble, puis maintenir le cylindre (2) à l'aide d'une broche passée dans les trous du cylindre prévus à cet effet).

La bille (17) tient sur le clapet (16) à l'aide du jonc circulaire (18).  
Nettoyer les pièces avec le produit de nettoyage approprié.

#### Remontage

Remonter la bille (17) et le jonc (18) sur le corps du clapet (16).  
Changer le joint (19). Le graisser.

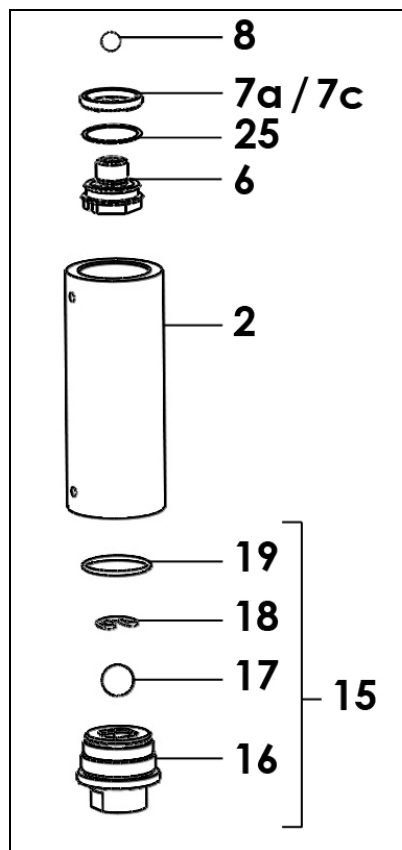
 Mettre de la graisse sur le filetage du corps de clapet.  
Remonter l'ensemble clapet (15) sur le cylindre (2).


### CYLINDRE (2)

Le cylindre (2) est percé d'un trou à chaque extrémité pour faciliter le démontage.

En fonction de la pièce qui se dévisse en premier, passer une broche dans l'un de ces trous pour dévisser l'autre partie.

Au remontage, changer les 2 joints (19 et 25). Les graisser.



 Mettre de la graisse à l'intérieur du cylindre (graisse, type A1) et sur les taraudages pour éviter d'abîmer la garniture mobile (graisse, type A2) - (voir graisses dans § Instructions de montage).

### CLAPET DE REFOULEMENT (6) ET GARNITURE MOBILE (7)

#### Démontage

Dévisser le cylindre (2) et le tirer vers le bas.

Dévisser le clapet de refoulement (6) avec une clé plate n° 46 en maintenant le piston (3).

Extraire la bille (8) et la garniture mobile (joint, 7a/7c).

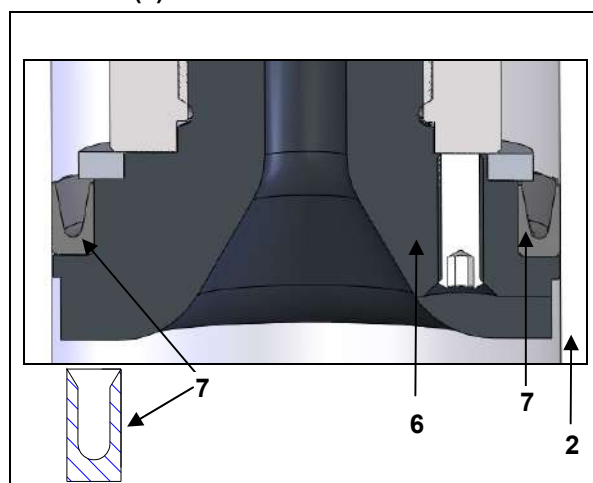
Nettoyer les pièces.


#### Remontage

Monter un joint neuf (7a/7c). Le graisser.

➤ **Respecter le sens de montage du joint.**

Placer la bille (8) sur le clapet de refoulement (6).



 Mettre de la graisse sur le filetage du clapet de refoulement (6) (graisse, type A2).  
Visser l'ensemble dans la partie inférieure du piston (3).

## ■ GARNITURE SUPERIEURE (9)


### Démontage

Désaccoupler la tige d'accouplement du moteur et le piston (3) de l'hydraulique.

Dévisser la cuve presse-garniture (4) à l'aide de la clé livrée avec la pompe.


Démonter le cylindre (2) et tirer le piston (3) vers le bas. Pousser la garniture supérieure (9) vers le haut et extraire les joints (10 et 11) .

### Remontage

 Changer tous les joints (10 et 11) et les graisser.

Sur la rondelle d'appui (12), monter les joints (10 et 11) **en respectant le sens et l'ordre**, puis la rondelle de serrage (13) { → garniture supérieure (9)}.

Il est **impératif** de monter un joint (11), puis un joint (10) suivant le dessin ci-contre (le premier joint en contact avec le produit doit être le joint le plus raide).

 Mettre de la graisse sur la flamme (outillage en forme de cône livré avec l'hydraulique).

Placer la garniture supérieure (9) sur la flamme (53).

Glisser le piston (3) dans la bride (1) en l'introduisant du bas vers le haut.

Placer la flamme équipée des joints, sur la partie supérieure du piston.

Glisser l'ensemble des joints sur le piston. La flamme évite d'abîmer les joints au montage du piston.

Retirer la flamme.

Placer l'ensemble des joints (toujours monté sur le piston) dans la bride supérieure (1).

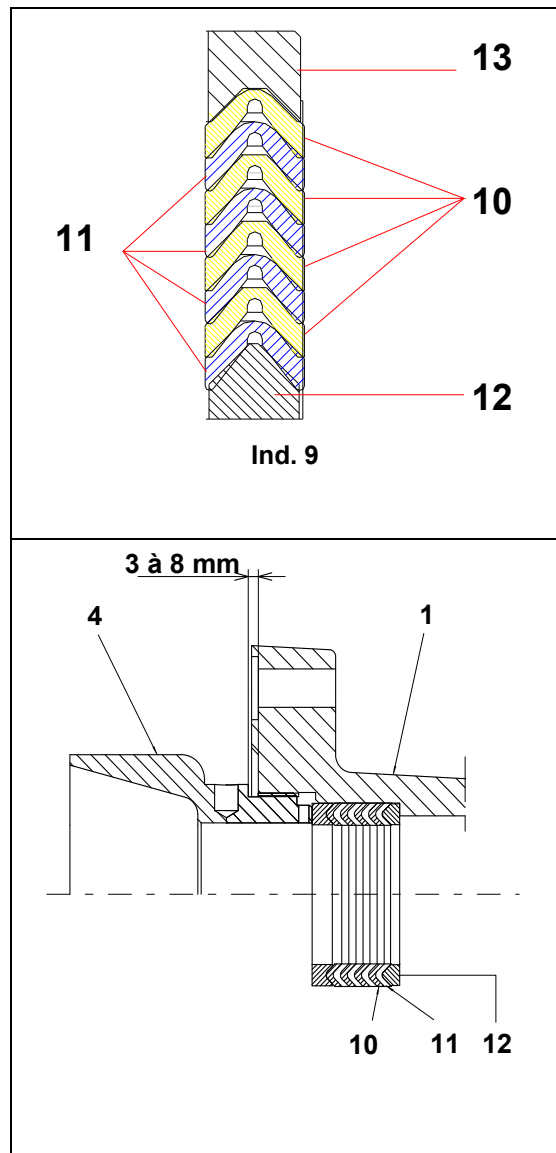
 **Maintenir le piston pour éviter qu'il ne glisse vers le bas.**

Visser la cuve presse-garniture (4) à la main sans serrage sur la bride supérieure (1).

**Après remontage, remplir la pompe de solvant et monter progressivement en pression jusqu'à atteindre la pression maximum → mise en place des joints.**

**Après une demi-heure de marche, arrêter la pompe et décompresser en ouvrant le robinet de purge.**

**Resserrer la cuve presse-garniture (4) à l'aide de la clé livrée avec la pompe pour être conforme au dessin ci contre. Respecter la cote de montage.**



### **Avant chaque remontage :**

- **Nettoyer les pièces avec le solvant de nettoyage approprié.**
- **Monter des joints neufs, après les avoir graissés avec de la graisse PTFE.**
- **Mettre de la graisse sur le piston et à l'intérieur du cylindre , pour ne pas abîmer les joints**
- **Monter des pièces neuves, si nécessaire.**

## MOTEUR

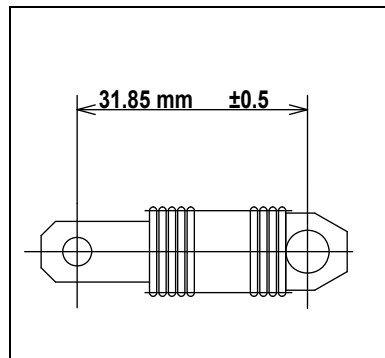
### ■ INVERSEUR MOTEUR (VOIR DOC. 573.087.040)

**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.  
Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.**

Démonter la cloche (6 ou 31) en enlevant l'écrou (4 ou 33).  
Désolidariser l'attache ressort du levier du bloc inverseur (9a / 9b).  
Dévisser le bloc inverseur par les vis (11 ou 28).  
Remonter le nouvel inverseur en effectuant les opérations en sens inverse.

#### ⇒ ATTENTION :

**Cote de montage du ressort inverseur "LIBRE"  
Vissage des 2 attaches réparti.**



### ■ DEGRES D'USURE

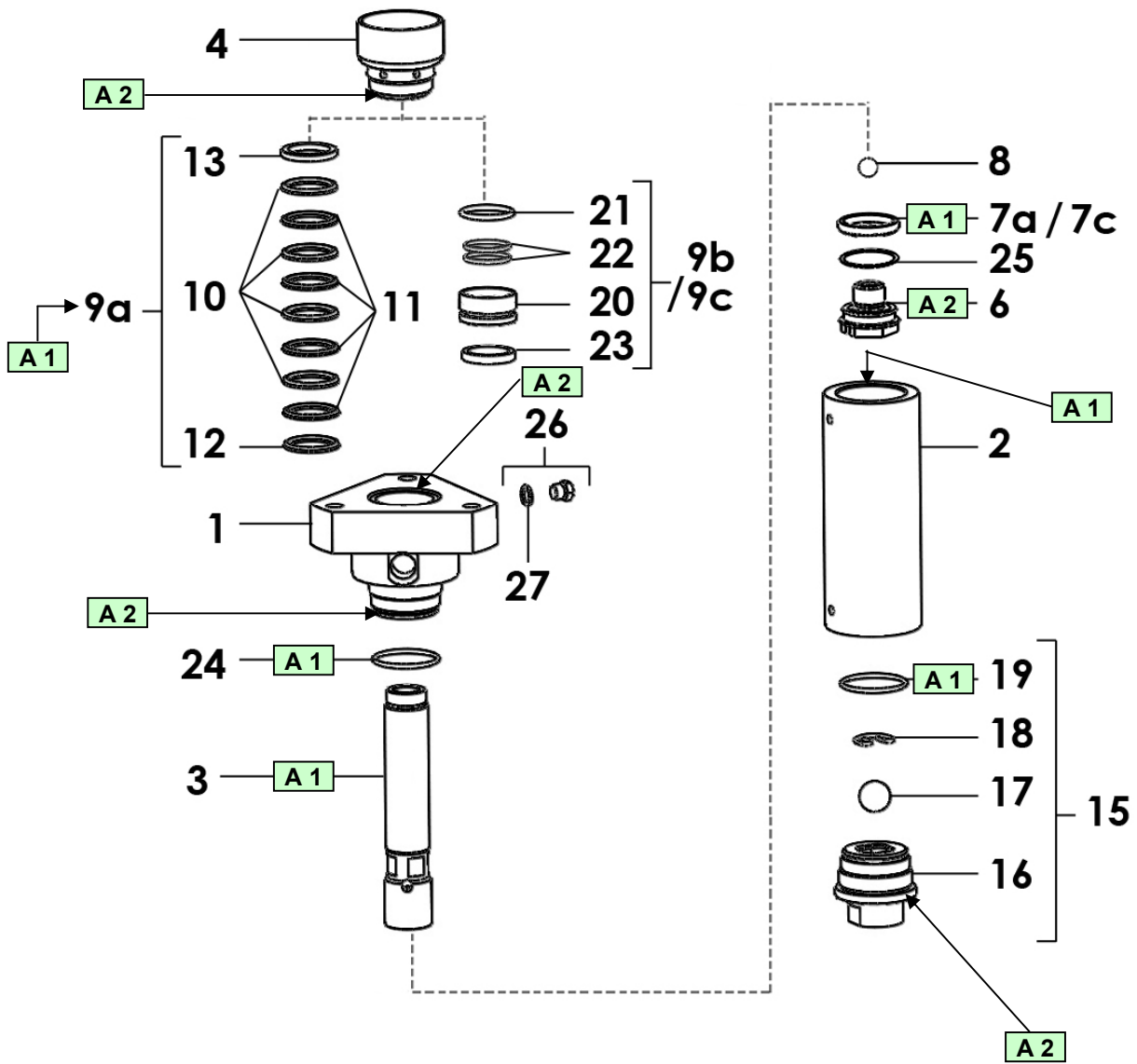
Les pièces en contact avec le produit sont amenées à s'user au fil du temps. Cela dépend bien entendu des cadences et du nombre d'heures d'emploi de la pompe mais également du produit qui sera pompé.

Dans des conditions normales d'emploi et d'entretien, avec des produits normalement chargés, ne présentant pas de corps étrangers ou chimiquement agressifs, on peut estimer une durée de vie moyenne de :

- **1 million de coups pour les joints d'étanchéité.**
- **10 millions de coups pour le soufflet.**



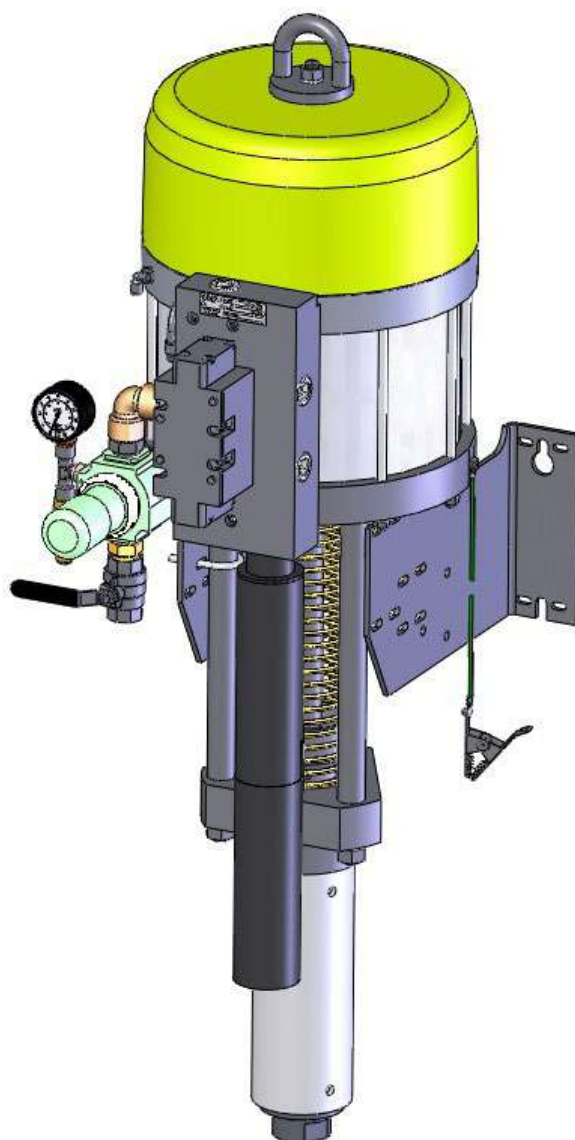
## INSTRUCTIONS DE MONTAGE

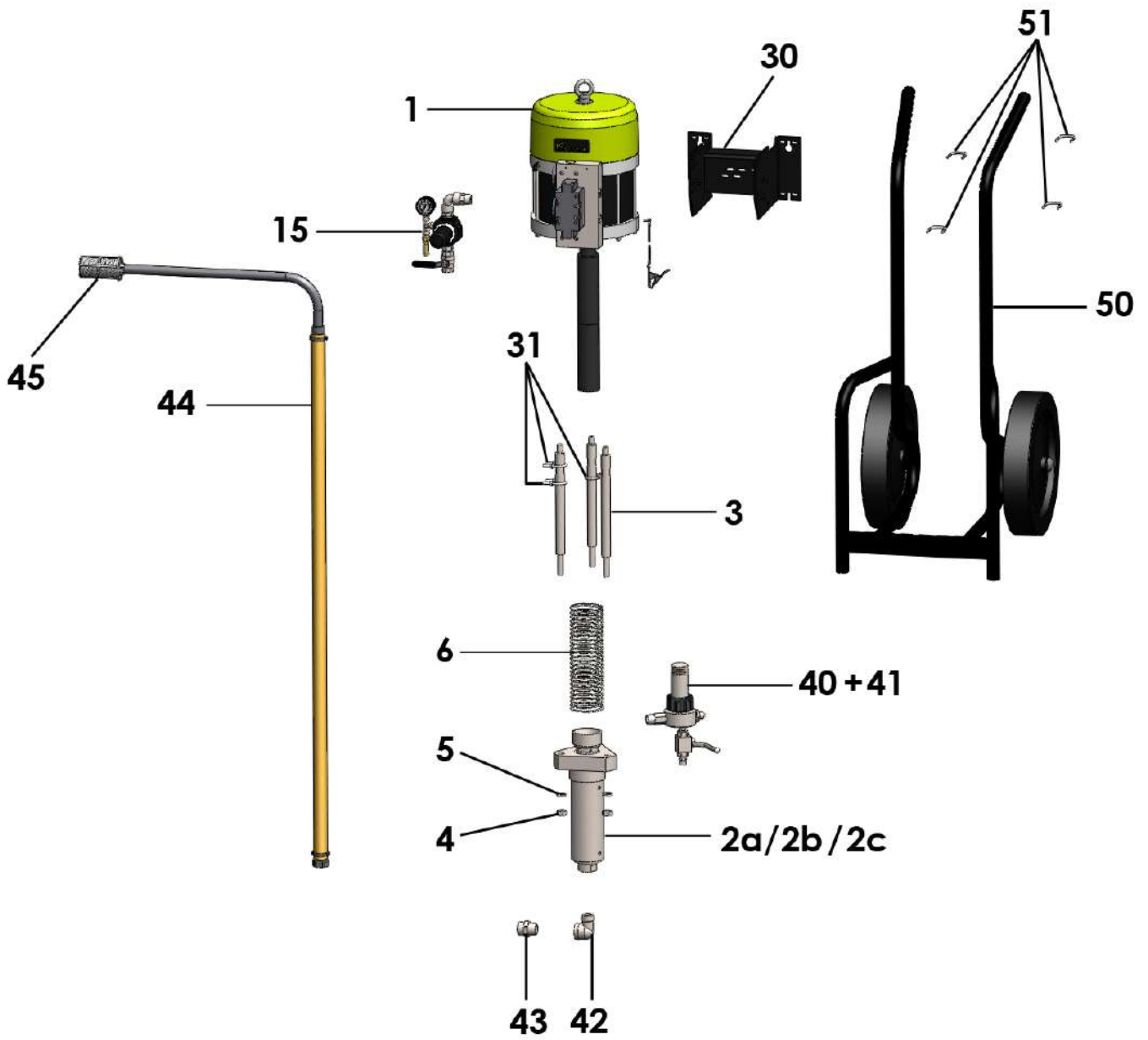


Repère	Instruction	Désignation	Référence
A 1	Graisse PTFE	Tube de graisse PTFE (10 ml)	560.440.101
A 2	Graisse anti-seize	Boîte de graisse (450 g)	560.420.005

<b>Doc. 573.412.050</b> Date/Datum/Fecha : 05/08/22 Annule/Cancela/ Ersetzt/Anula : 23/11/18	<b>Modif. / Änderung :</b> Ind. / Pos. 16	<b>Pièces de rechange</b> <b>Spare parts list</b> <b>Ersatzteilliste</b> <b>Piezas de repuesto</b>
---	--	---

<b>POMPE AIRLESS® INTENSIVE™,</b> <b>modèle 40C260</b>	<b>INTENSIVE™ AIRLESS PUMP,</b> <b>model 40C260</b>
<b>INTENSIVE™ AIRLESS PUMPE,</b> <b>Modell 40C260</b>	<b>BOMBA AIRLESS INTENSIVE™,</b> <b>tipo 40C260</b>





<b>POMPE MURALE, modèle 40C260</b>	<b>WALL MOUNTED PUMP, model 40C260</b>	<b>#</b>
<b>WANDANLAGE, Modell 40C260</b>	<b>BOMBA MURAL, tipo 40C260</b>	<b>151.870.500</b>

<b>POMPE MURALE, modèle 40C260 avec joints GT</b>	<b>WALL MOUNTED PUMP, model 40C260 with GT seals</b>	<b>#</b>
<b>WANDANLAGE, Modell 40C260 mit GT Dichtung</b>	<b>BOMBA MURAL, tipo 40C260 con juntas GT</b>	<b>NC / NS</b>

<b>POMPE MURALE, modèle 40C260 avec joints PU</b>	<b>WALL MOUNTED PUMP, model 40C260 with PU seals</b>	<b>#</b>
<b>WANDANLAGE, Modell 40C260 mit PU Dichtung</b>	<b>BOMBA MURAL, tipo 40C260 con juntas PU</b>	<b>NC / NS</b>

**Pièces communes - Common parts - Gleiche Teile - Partes comunes**

<b>Ind</b>	<b>#</b>	<b>Désignation</b>	<b>Description</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Denominación</b>	<b>Qté</b>
-	NC / NS	<b>Pompe 40C260 nue</b>	<b>Bare pump, model 40C260</b>	<b>Pumpe 40C260 nackt</b>	<b>Bomba sola, tipo 40C260</b>	1
*1	NC / NS	▪ Moteur 5000.4_2 (voir Doc. 573.411.050)	▪ Air motor, model 5000.4_2 (refer to Doc. 573.411.050)	▪ Luftmotor, 5000.4_2 (siehe Dok. 573.411.050)	▪ Motor, tipo 5000.4_2 (consultar Doc. 573.411.050)	1
3	051 870 001	▪ Tirant	▪ Tie-rod	▪ Stehbolzen	▪ Tirante	3
4	953 010 025	▪ Ecrou HM 16	▪ Nut, model HM 16	▪ Mutter HM 16	▪ Tuerca, tipo HM 16	3
5	963 200 025	▪ Rondelle Ø 16	▪ Washer, model Ø 16	▪ Scheibe Ø 16	▪ Arandela, tipo Ø 16	3
6	050 311 904	▪ Ressort de protection	▪ Spring, protection	▪ Schutzfeder	▪ Muelle de protección	1
<b>15</b>	-	<b>Equipement d'air (voir page 4)</b>	<b>Air supply equipment (refer to page 4)</b>	<b>Luftausrüstung (siehe Seite 4)</b>	<b>Equipo de aire (consultar página 4)</b>	1
30	051 341 206	Support de pompe	Pump bracket	Wandhalterung	Soporte de bomba	1
31	NC / NS	Etrier avec rondelles et écrous	U-bolt with washers and nuts	Schelle mit Scheiben und Muttern	Tirante con arandelas y tuercas	3

**Pièces spécifiques - Specific parts - Spezifische Teile - Partes específicas**

**Mod. 40C260**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*2a	144 025 600	▪ Hydraulique C260 inox (voir Doc. 573.414.050)	▪ Fluid section, model C260 (stainless steel) (refer to Doc. 573.414.050)	▪ Hydraulikteil, C260 Edelstahl (siehe Dok. 573.414.050)	▪ Hidráulica, tipo C260 de inox (consultar Doc. 573.414.050)	1

**Mod. 40C260 avec joints GT / with GT seals / mit GT Dichtung / con juntas GT**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*2b	NC / NS	▪ Hydraulique C260 inox avec cartouche GT (voir Doc. 573.414.050)	▪ Fluid section, model C260 (stainless steel) with GT cartridge (refer to Doc. 573.414.050)	▪ Hydraulikteil, C260 Edelstahl mit GT Packung (siehe Dok. 573.414.050)	▪ Hidráulica, tipo C260 de inox con cartucho GT (consultar Doc. 573.414.050)	1

**Mod. 40C260 avec joints PU / with PU seals / mit PU Dichtung / con juntas PU**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*2c	NC / NS	▪ Hydraulique C260 inox avec cartouche PU (voir Doc. 573.414.050)	▪ Fluid section, model C260 (stainless steel) with PU cartridge (refer to Doc. 573.414.050)	▪ Hydraulikteil, C260 Edelstahl mit PU Packung (siehe Dok. 573.414.050)	▪ Hidráulica, tipo C260 de inox con cartucho PU (consultar Doc. 573.414.050)	1

<b>POMPE MURALE, modèle 40C260 avec canne d'aspiration et filtre</b>	<b>WALL MOUNTED PUMP, model 40C260 with suction rod and filter</b>	<b>#</b>  <b>151.870.600</b>
<b>WANDANLAGE, Modell 40C260 mit Saugschlauch und Filter</b>	<b>BOMBA MURAL, tipo 40C260 con caña de aspiración y filtro</b>	

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	151 870 500	Pompe murale sans canne d'aspiration	Wall mounted pump without suction rod	Wandanlage ohne Saugschlauch	Bomba mural sin caña de aspiración	1
40	155 581 400	Filtre 3/4 équipé (voir Doc. 573.327.050)	Filter, model 3/4 equipped (refer to Doc. 573.327.050)	Ausgerüsteter Filter, Modell 3/4 (siehe Dok. 573.327.050)	Filtro, tipo 3/4 equipado (consultar Doc. 573.327.050)	1
*41	000 161 112	▪ Tamis n° 12 (280 µ)	▪ Screen n° 12 (280 µ)	▪ Sieb Nr 12 (280 µ)	▪ Tamiz n° 12 (280 µ)	1
42	905 210 404	Coude MF 1" inox	Elbow, model MF 1", stainless steel	Winkelnippel, Edelstahl AG 1" - IG 1"	Codo, tipo MH 1" de inox	1
43	050 102 449	Raccord inox MM 1" - 38 x 150	Fitting, model double male, 1" - 38 x 150 (stainless steel)	Doppelnippel, Edelstahl AG 1" - M 38 x 1,50	Racor de inox, tipo MM 1" - 38 x 150	1
44	049 597 100	Canne d'aspiration inox (Ø 25) avec crépine	Suction rod (stainless steel) with strainer	Saugschlauche mit Siebkorbe	Caña de aspiración (inox) con piña	1
*45	149 591 400	▪ Crépine avec manchon	▪ Strainer with sleeve	▪ Siebkorb	▪ Piña con manguito	1

<b>POMPE MURALE, modèle 40C260 sans canne d'aspiration avec filtre</b>	<b>WALL MOUNTED PUMP, model 40C260 without suction rod with filter</b>	<b>#</b>  <b>151.870.800</b>
<b>WANDANLAGE, Modell 40C260 ohne Saugschlauch mit Filter</b>	<b>BOMBA MURAL, tipo 40C260 sin caña de aspiración con filtro</b>	

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	151 870 500	Pompe murale sans canne d'aspiration	Wall mounted pump without suction rod	Wandanlage ohne Saugschlauch	Bomba mural sin caña de aspiración	1
40	155 581 400	Filtre 3/4 équipé (voir Doc. 573.327.050)	Filter, model 3/4 equipped (refer to Doc. 573.327.050)	Ausgerüsteter Filter, Modell 3/4 (siehe Dok. 573.327.050)	Filtro, tipo 3/4 equipado (consultar Doc. 573.327.050)	1
*41	000 161 112	▪ Tamis n° 12 (280 µ)	▪ Screen n° 12 (280 µ)	▪ Sieb Nr 12 (280 µ)	▪ Tamiz n° 12 (280 µ)	1
43	050 102 449	Raccord inox MM 1" - 38 x 150	Fitting, model double male, 1" - 38 x 150 (stainless steel)	Doppelnippel, Edelstahl AG 1" - M 38 x 1,50	Racor de inox, tipo MM 1" - 38 x 150	1

<b>POMPE MURALE, modèle 40C260 avec joints PU sans canne d'aspiration avec filtre</b>	<b>WALL MOUNTED PUMP, model 40C260 with PU seals without suction rod with filter</b>	<b>#</b>
<b>WANDANLAGE, Modell 40C260 Mit PU Dichtung ohne Saugschlauch mit Filter</b>	<b>BOMBA MURAL, tipo 40C260 con juntas PU sin caña de aspiración con filtro</b>	<b>151.870.660</b>

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	NC / NS	Pompe murale avec joints PU sans canne d'aspiration	Wall mounted pump with GPU seals without suction rod	Wandanlage mit PU Dichtung ohne Saugschlauch	Bomba mural con juntas PU sin caña de aspiración	1
40	155 581 400	Filtre 3/4 équipé (voir Doc. 573.327.050)	Filter, model 3/4 equipped (refer to Doc. 573.327.050)	Ausgerüsteter Filter, Modell 3/4 (siehe Dok. 573.327.050)	Filtro, tipo 3/4 equipado (consultar Doc. 573.327.050)	1
*41	000 161 112	▪ Tamis n° 12 (280 µ)	▪ Screen n° 12 (280 µ)	▪ Sieb Nr 12 (280 µ)	▪ Tamiz n° 12 (280 µ)	1

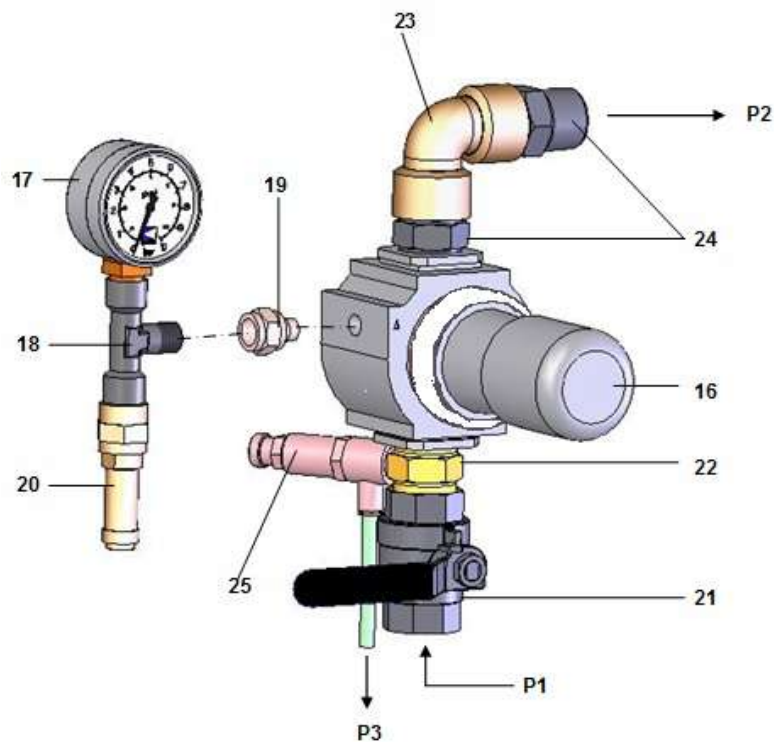
<b>POMPE MURALE, modèle 40C260 avec joints GT sans canne d'aspiration avec filtre</b>	<b>WALL MOUNTED PUMP, model 40C260 with GT seals without suction rod with filter</b>	<b>#</b>
<b>WANDANLAGE, Modell 40C260 Mit GT Dichtung ohne Saugschlauch mit Filter</b>	<b>BOMBA MURAL, tipo 40C260 con juntas GT sin caña de aspiración con filtro</b>	<b>151.870.670</b>

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	NC / NS	Pompe murale avec joints GT sans canne d'aspiration	Wall mounted pump with GT seals without suction rod	Wandanlage mit GT Dichtung ohne Saugschlauch	Bomba mural con juntas GT sin caña de aspiración	1
40	155 581 400	Filtre 3/4 équipé (voir Doc. 573.327.050)	Filter, model 3/4 equipped (refer to Doc. 573.327.050)	Ausgerüsteter Filter, Modell 3/4 (siehe Dok. 573.327.050)	Filtro, tipo 3/4 equipado (consultar Doc. 573.327.050)	1
*41	000 161 112	▪ Tamis n° 12 (280 µ)	▪ Screen n° 12 (280 µ)	▪ Sieb Nr 12 (280 µ)	▪ Tamiz n° 12 (280 µ)	1

<b>POMPE SUR CHARIOT, modèle 40C260</b>	<b>CART MOUNTED PUMP, model 40C260</b>	<b>#</b>
<b>PUMPE 40C260 FAHRBAR</b>	<b>BOMBA 40C260 SOBRE CARRETILLA</b>	<b>151.870.700</b>

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	151 870 600	Pompe murale avec canne d'aspiration et filtre	Wall mounted pump with suction rod and filter	Wandanlage mit Saugschlauch und Filter	Bomba mural con caña de aspiración y filtro	1
50	051 231 000	Chariot	Cart	Fahrgestell	Carretilla	1
*51	151 730 114	Pochette 2 étriers, 4 rondelles, 4 écrous	Pack of 2 u-bolts, 4 washers, 4 nuts	Satz mit 2 Schellen, 4 Scheiben, 4 Muttern	Bolsa de 2 tirantes, 4 arandelas, 4 tuercas	2

<b>EQUIPEMENT D'AIR (ind. 15)</b>	<b>AIR SUPPLY EQUIPMENT (ind. 15)</b>
<b>LUFTAUSRÜSTUNG (Pos. 15)</b>	<b>EQUIPO DE AIRE (ind. 15)</b>



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*16	016 480 000	Détendeur d'air 3/4 0 - 10 bar (volant phosphore)	Air regulator, model 3/4 0 - 10 bar / 0 - 145 psi (phosphorous knob)	Druckminderer, 3/4 0 - 10 bar (phosphor Stellglocke)	Manorreductor, tipo 3/4 0 - 10 bar (pomo fósforo)	1
*17	910 011 402	Manomètre 0 - 10 bar	Gauge, model 0 - 10 bar / 0 - 145 psi	Manometer, 0 - 10 bar	Manómetro, tipo 0 - 10 bar	1
18	552 441	Té 1/4"	Tee, model 1/4"	T-Stück, 1/4"	Té, tipo 1/4"	1
19	552 491	Raccord F 1/4" - M 1/8"	Fitting, model F 1/4" - M 1/8"	Nippel, IG 1/4" - AG 1/8"	Racor, tipo H 1/4" - M 1/8"	1
20	903 080 401	Soupape de décharge	Discharge-valve	Sicherheitsventil	Válvula de seguridad	1
21	903 090 208	Robinet F 3/4	Valve, F 3/4	Absperrhahn, IG 3/4	Grifo, tipo H 3/4	1
22	051 870 151	Raccord MM 3/4 BSP avec piquage	Fitting, model double male, 3/4 BSP	Doppelnippel AG 3/4 BSP	Racor, tipo MM 3/4 BSP	1
23	552 429	Coude FF 3/4"	Elbow, model FF 3/4"	Winkelnippel IG 3/4"	Codo, tipo HH 3/4"	1
24	050 102 215	Raccord MM 3/4 BSP	Fitting, model double male, 3/4 BSP	Doppelnippel AG 3/4 BSP	Racor, tipo MM 3/4 BSP	2
25	903 130 508	Régulateur de pression	Pressure air regulator	Druckreduzierventil	Regulador de presión	1

- \* Pièces de maintenance préconisées.
- \* Preceding the index number denotes a suggested spare part.
- \* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.
- \* Piezas de mantenimiento preventivas.

- N C : Non commercialisé.
- N S : Denotes parts are not serviceable.
- N S : bezeichnete Teile gibt es nicht einzeln, sondern nur komplett .
- N S : no suministrado.



## Réglage / Adjustment / Einstellung / Ajuste

**P1 = 6 bar max. / 87 psi max.**

(arrivée air général / main air inlet / Hauptlufteringang / llegada aire general)

**P2 = 1 → 5,5 bar / 14.5 → 80 psi**

(air de puissance / power air / Arbeitsluft / aire de potencia)

**P3 = 4 bar max. / 58 psi max.**

(air de pilotage / pilot air / Steuerluft / aire de pilotaje)

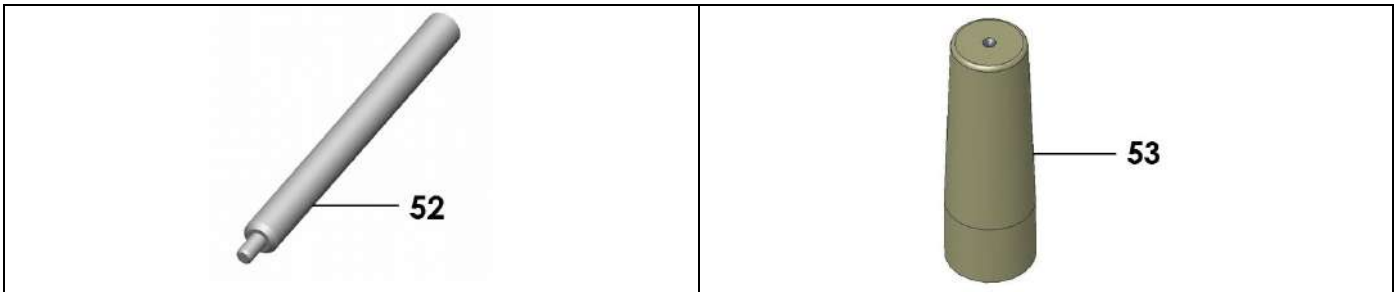
Le régulateur (25) est préréglé en usine pour délivrer une pression de 4 bar max.

The regulator (25) is preset in the factory to give a maximum pressure of 4 bar / 58 psi.

Der Druckregler (25) ist werksseitig auf einen maximalen Steuerluftdruck von 4 bar eingestellt.

El regulador (25) se regula en la fábrica para suministrar una presión máxima de 4 bar.

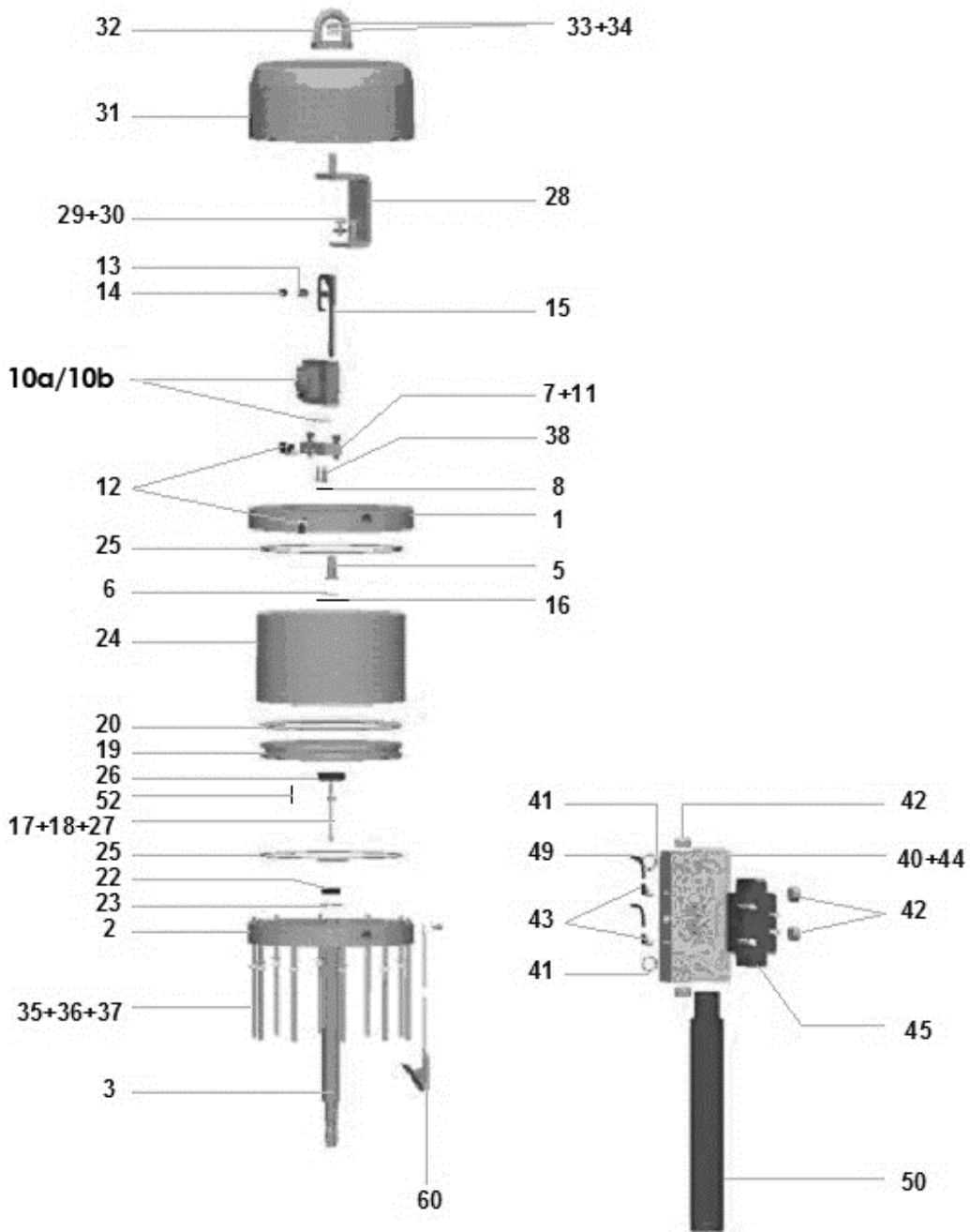
### ACCESSOIRES - ACCESSORIES - ZUBEHÖR - ACCESORIOS



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	149 990 020	Flacon de lubrifiant T (125 ml)	T lubricant (125 ml / 4.4 oz)	Spülmittel T (125 ml)	Botella de lubricante T (125 ml)	1
52	044 950 008	Clé (pour cuve presse-garniture)	Wrench (for wetting cup)	Schlüssel für Spülmitteltasse	Llave (para cubeta prensa guarnición)	1
53	051 881 459	Flamme : outillage pour montage garniture	Piston rod starter tool	Konus zur Montage der Kolbenstangenpackung	Herramienta para montar guarnición	1

<b>Doc. 573.411.050</b> Date/Datum/Fecha : 18/12/18 Annule/Cancela/ Ersetzt/Anula : 18/08/16	<b>Modif. / Änderung :</b> # 044 630 400 → NC (ind. 10a / Pos. 10a) + # 144 630 720 (ind. 10b / Pos. 10b)	<b>Pièces de rechange</b> <b>Spare parts list</b> <b>Ersatzteilliste</b> <b>Piezas de repuesto</b>
---	---	---

<b>MOTEUR A AIR, modèle 5000-4_2</b>	<b>AIR MOTOR, model 5000-4_2</b>	<b>#</b>
<b>LUFTMOTOR, Modell 5000-4_2</b>	<b>MOTOR DE AIRE, tipo 5000-4_2</b>	<b>146.280.200</b>



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
1	NC / NS	Fond supérieur	Support, upper	Oberer Zylinderflansch	Fondo superior	1
2	NC / NS	Fond inférieur avec bague de guidage	Lower support with bushing guide	Unterer Zylinderflansch mit Führungsbuchse	Fondo inferior con anillo guía	1
3	046 280 202	Tige d'accouplement	Coupling rod	Kupplungsstange	Eje de acoplamiento	1
5	044 570 106	Bague de guidage	Bushing guide	Führungsbuchse	Anillo guía	1
6	144 579 923	Bague R 8 bis (x 10)	Ring, R 8 bis (x 10)	O Ring, R 8 bis (10 St.)	Anillo R 8 bis (x 10)	1
7	046 271 002	Embase du bloc inverseur	Base, reversing-block	Grundplatte, Umsteuerblock	Base bloque inversor	1
8	109 420 257	Bague O Ring (x 10)	O Ring (x 10)	O Ring (10 St.)	Anillo O Ring (x 10)	3
10a	NC / NS	Bloc inverseur (voir Doc. 573.087.040)	Reversing block (refer to Doc. 573.087.040)	Umsteuerblock (siehe Dok. 573.087.040)	Bloque inversor (consultar Doc. 573.087.040)	1
*10 b	144 630 720	Bloc inverseur droit avec deux roulements (voir Doc. 573.087.040)	Right reversing-block with two bearings (refer to Doc. 573.087.040)	Rechter Umsteuerblock mit zwei Lagerbuchsen (siehe Dok. 573.087.040)	Bloque inversor derecho con dos rodamientos (consultar Doc. 573.087.040)	1
11	930 151 446	Vis CHc M 8x35	Screw, model CHc M 8x35	Schraube M 8 x 35	Tornillo, tipo CHc M 8x35	2
12	905 120 905	Raccord coudé M 1/4 BSP - tuyau 4x6	Elbow, model M 1/4 BSP - hose 4x6	Winkel-Steckanschluss AG 1/4 BSP - Schlauch 4x6	Racor codo, tipo M 1/4 BSP - tubería 4x6	3
13	146 199 902	Ressort (x 10)	Spring (x 10)	Feder (10 St.)	Muelle (x 10)	1
14	044 570 131	Chape femelle	Linkage, female	Federhalterung	Unión hembra	1
15	044 570 900	Fourchette de commande	Fork assembly control	Umsteuerstange	Horquilla de mando equipada	1
16	902 202 002	Anneau de retenue Ø 24	Retaining ring, model Ø 24	Sicherungsring Ø 24	Anillo truarc, tipo Ø 24	1
17	046 180 003	Tige de pilotage	Rod, driving	Steuerstange	Eje de pilotaje	1
18	046 144 907	Ecrou	Nut	Mutter	Tuerca	1
*19	046 280 102	Piston moteur	Piston, air motor	Motorkolben	Pistón de motor	1
20	909 130 378	Joint de piston	Seal, piston	Kolbendichtung	Junta de pistón	1
22	046 280 106	Bague de frottement (x 2)	Seal ring (x 2)	Dichtring (2 St.)	Anillo de deslizamiento (x 2)	1
23	909 420 114	Joint	Seal	Dichtung	Junta	1
*24	046 280 007	Cylindre moteur	Cylinder, air motor	Luftzylinder	Cilindro de motor	1
25	909 420 293	Joint de cylindre	Seal, cylinder	Zylinderdichtung	Junta de cilindro	2
26	NC / NS	Ecrou inférieur	Lower nut	Untere Mutter	Tuerca inferior	1
27	044 570 107	Butée	Stop	Anschlag	Tope	1
28	NC / NS	Support de cloche	Cover support	Glockenhalterung	Soporte de campana	1
29	933 011 337	Vis CHc M 10x25	Screw, model CHc M 10x25	Schraube CHc M 10x25	Tornillo, tipo CHc M 10x25	2
30	963 040 021	Rondelle MN 10	Washer, model MN 10	Scheibe 10	Arandela, tipo MN 10	2
31	NC / NS	Cloche	Cover	Glocke	Campana	1
32	91 422	Anneau de levage	Ring, cover	Ringschraube	Anillo de transporte	1
33	953 010 023	Ecrou HM 12	Nut, model HM 12	Mutter HM 12	Tuerca, tipo HM 12	1
34	963 200 023	Rondelle	Washer	Scheibe	Arandela	1
35	044 710 007	Tirant moteur	Tie-rod, air motor	Stehbolzen	Tirante motor	10

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
36	963 040 019	Rondelle MN 8	Washer, model MN 8	Scheibe MN 8	Arandela, tipo MN 8	10
37	953 010 019	Ecrou HM 8	Nut, model HM 8	Mutter HM 8	Tuerca, tipo HM 8	10
38	933 151 277	Vis CHc M 6x20	Screw, model CHc M 6x20	Schraube CHc M 6x20	Tornillo, tipo CHc M 6x20	2
40	NC / NS	Embase distributeur	Base, distributor	Grundplatte, Pneumatikventil	Base distribuidor	1
41	144 585 354	Joint d'embase (x 10)	Seal, base (x 10)	Dichtscheibe (x 10)	Junta de base (x 10)	2
42	906 333 105	Bouchon 3/4 BSP	Plug, model 3/4 BSP	Blindstopfen 3/4"	Tapón, tipo 3/4 BSP	4
43	905 120 905	Raccord coudé M 1/4 BSP - tuyau 4 x 6	Elbow, model M 1/4 BSP - hose 4 x 6	Winkelanschluss AG 1/4 BSP - Schlauch 4 x 6	Racor codo, tipo M 1/4 BSP - tubería 4 x 6	2
44	NC / NS	Vis CHc M 6 x 50	Screw, model CHc M 6 x 50	Schraube M 6 x 50	Tornillo, tipo CHc M 6 x 50	4
45	903 050 511	Distributeur ISO 5/2 - T3	Distributor, model ISO 5/2 - T3	5/2 Wege Pneumatikventil	Distribuidor, tipo ISO 5/2 - T3	1
49	NC / NS	Tuyau 4x6 (long. 0,5 m)	Hose 4x6 / 5/32" x 1/4" (0.5 m / 20" length)	Schlauch 4 x 6 (Länge: 0,5 m)	Tubería 4x6 (0,5 m de largo)	1
*50	046 250 015	Silencieux	Silencer	Schalldämpfer	Silenciador	1
52	932 173 145	Vis M 6 x 10	Screw, model M 6 x 10	Schraube, M 6 x 10	Tornillo, tipo M 6 x 10	1
60	901 180 024	Câble de mise à la terre (Lg. 5m) avec rondelle et vis	Cable ground (5 m / 197" length) with washer and screw	Erdungskabel (5 m) mit Scheibe und Schraube	Cable de puesta a tierra (5m de largo) con arandela y tornillo	1

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*	146 280 991	Pochette de joints moteur (ind. 6, 8(x3), 13, 20, 22, 23, 25(x2), 41(x2)) + pochette de joints inverseur)	Seal kit (air motor) (ind. 6, 8(x3), 13, 20, 22, 23, 25(x2), 41(x2)) + package of seals, reversing-block)	Dichtungssatz Motor (Pos. 6, 8(x3), 13, 20, 25(x2), 41(x2), + Dichtungssatz Umsteuerblock)	Bolsa de juntas motor (ind. 6, 8(x3), 13, 20, 22, 23, 25(x2), 41(x2)) + bolsa de juntas inversor)	1
*	146 280 996	Pochette de maintenance (ind. 5 + pochette de joints moteur + ind. 2, 4, 7, 8, 13 de l'inverseur)	Servicing kit (ind. 5 + seal kit (air motor) + ind. 2, 4, 7, 8, 13 of the reversing-block)	Reparatursatz (Pos. 5 + Dichtungssatz für Luftmotor + Pos. 2, 4, 7, 8, 13 für Umsteuerblock)	Bolsa de reparación (ind. 5 + bolsa de juntas motor + ind. 2, 4, 7, 8, 13 del inversor)	1

\* Pièces de maintenance préconisées.

\* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

\* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

\* Piezas de mantenimiento preventivas.

N C : Non commercialisé.

N S : Denotes parts are not serviceable.

N S : Bezeichnete Teile gibt es nicht einzeln, sondern nur komplett.

N S : no suministrado.

Nota : Les pompes dont le numéro de série est > à 17 K 1063 sont équipées du bloc inverseur # 144.630.720. Ne monter l'ind. 2 (bague de guidage du bloc inverseur) que si votre bloc comporte un R.

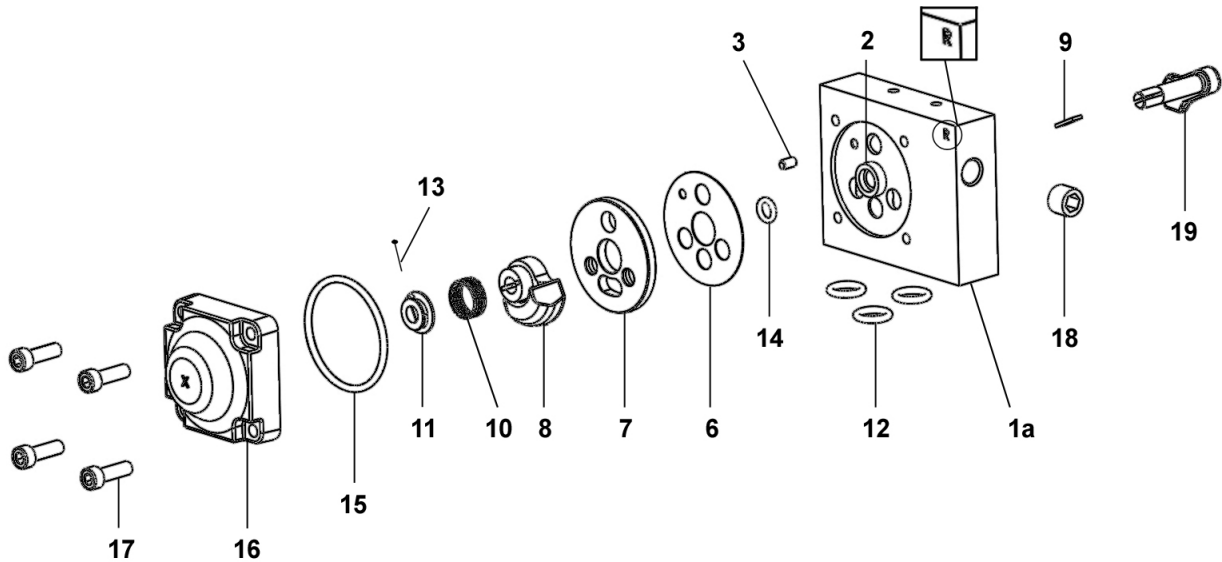
Nota : The pumps with serial number is > to 17 K 1063 are fitted with the reversing-block # 144.630.720. Install ind. 2 (guide ring of the reversing-block) only if your reversing-block has R.

Hinweis: Die Pumpen mit der Fertigungsnummer > bis 17 K 1063 sind mit dem Umsteuerblock # 144.630.720 bestückt. Die Pos. 2 (Führungsbuchse des Umsteuerblocks) nur am Umsteuerblock mit R Markierung montieren.

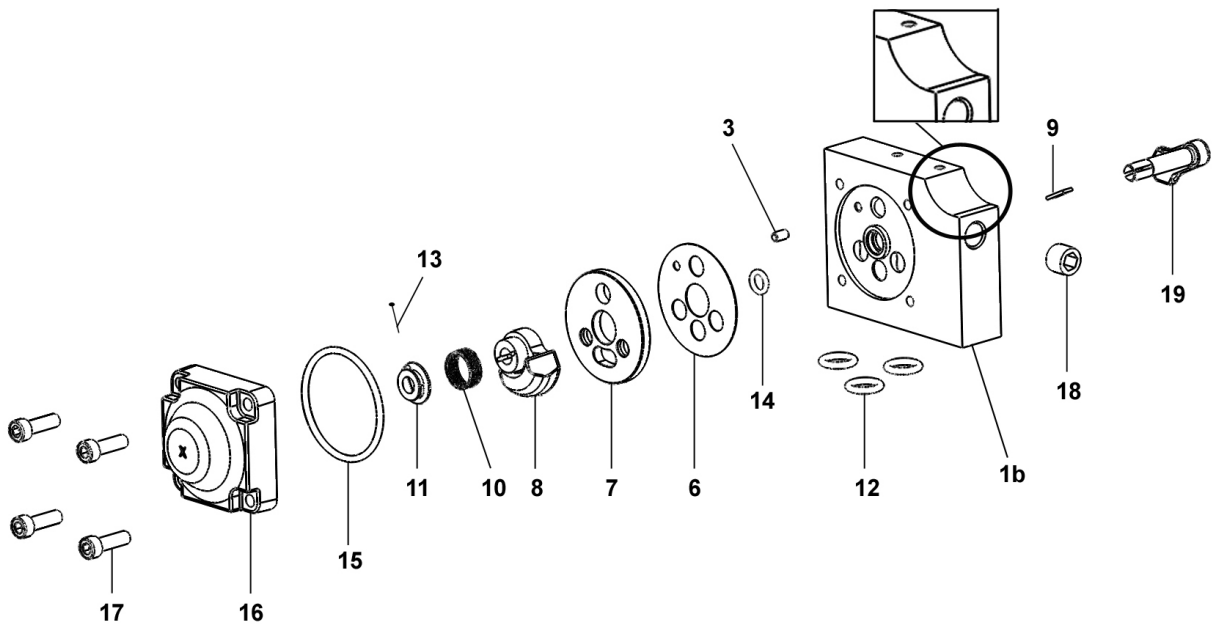
Nota : Las bombas cuyo número de serie es > a 17 K 1063 tienen el bloque inversor # 144.630.720. Montar el ind. 2 (anillo guía del bloque inversor) sólo si su bloque tiene un R.

<b>Doc. 573.087.040</b> Date/Datum/Fecha : 11/05/17 Annule/Cancel/ Ersetzt/Anula : 03/06/14	<b>Modif. / Änderung :</b> Mise à jour / Update / Aktualisierung / Actualización + 144.630.720	<b>Pièces de rechange</b> <b>Spare parts list</b> <b>Ersatzteilliste</b> <b>Piezas de repuesto</b>
--	---	---

<b>BLOC INVERSEUR</b>	<b>REVERSING-BLOCK</b>	<b>#</b>
<b>UMSTUERBLOCK</b>	<b>BLOQUE INVERSOR</b>	<b>NC / NS</b>



<b>BLOC INVERSEUR DROIT AVEC DEUX ROULEMENTS</b>	<b>RIGHT REVERSING-BLOCK WITH TWO BEARINGS</b>	<b>#</b>
<b>RECHTER UMSTUERBLOCK MIT ZWEI LAGERBUCHSEN</b>	<b>BLOQUE INVERSOR DERECHO CON DOS RODAMIENTOS</b>	<b>144.630.720</b>



<b>BLOC INVERSEUR</b>	<b>REVERSING-BLOCK</b>	<b>#</b>
<b>UMSTUEURBLOCK</b>	<b>BLOQUE INVERSOR</b>	<b>NC / NS</b>

<b>BLOC INVERSEUR DROIT AVEC DEUX ROULEMENTS</b>	<b>RIGHT REVERSING-BLOCK WITH TWO BEARINGS</b>	<b>#</b>
<b>RECHTER UMSTUEURBLOCK MIT ZWEI LAGERBUCHSEN</b>	<b>BLOQUE INVERSOR DERECHO CON DOS RODAMIENTOS</b>	<b>144.630.720</b>

***Pièces communes - Common parts - Gleiche Teile - Partes comunes***

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*6	144 579 912	Joint de glace fixe (x 10)	Gasket seal (x 10)	Flachdichtung (10 x)	Junta de espejo fijo (x 10)	1
*7	046 170 508	Glace fixe	Base, fixed	Ventilplatte	Espejo fijo	1
*8	044 570 324	Glace mobile	Base, mobile	Ventilschieber	Espejo móvil	1
9	044 570 325	Clavette	Pin	Paßfeder (Keil)	Pasador	1
10	921 140 102	Ressort	Spring	Feder	Muelle	1
11	044 571 006	Butée de ressort	Stop, spring	Federführung	Tope de muelle	1
*12	144 579 922	Bague R 10 (x 10)	Ring, model R 10 (x 10)	O Ring R 10 (x 10)	Anillo, tipo R 10 (x 10)	3
*13	144 579 911	Goupille fendue (pochette de 10 goupilles + 1 butée ind. 11)	Pin (package of 10 pins + 1 stop ind. 11)	Splint (Satz à 10 Stück + 1 Führung Pos. 11)	Pasador (bolsa de 10 pasadores + 1 tope ind. 11)	1
*14	144 579 910	Bague R 6a (x 10)	Ring, model R 6a (x 10)	O Ring, R 6a (10 x)	Anillo, tipo R 6a (x 10)	1
*15	N C / N S	Joint de couvercle	Seal, cover	Deckeldichtung	Junta de tapa	1
16	144 630 415	Couvercle	Cover	Deckel	Tapa	1
17	933 151 277	Vis CHc M 6x20	Screw, model CHc M 6x20	Schraube, CHc M 6x20	Tornillo, tipo CHc M 6x20	4
18	906 333 102	Bouchon 1/4 BSP	Plug, model 1/4 BSP	Blindstopfen, 1/4 BSP	Tapón, tipo 1/4 BSP	1
19	046 170 510	Levier	Lever, control	Umsteuerhebel	Leva	1

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*	<b>146 270 950</b>	<b>Pochette de joints (ind. 6, 12(x3), 14, 15)</b>	<b>Package of seals (ind. 6, 12(x3), 14, 15)</b>	<b>Dichtungssatz (bestehend aus Pos. 6, 12(x3), 14, 15)</b>	<b>Bolsa de juntas (ind. 6, 12(x3), 14, 15)</b>	<b>1</b>
*	<b>144 630 425</b>	<b>Pochette de maintenance glaces (ind. 7, 8)</b>	<b>Servicing kit - bases (ind. 7, 8)</b>	<b>Servicekit - Ventil (Pos. 7, 8)</b>	<b>Bolsa de mantenimiento - espejos (ind. 7, 8)</b>	<b>1</b>

**Pièces spécifiques - Specific parts - Spezifische Teile - Partes específicas**

**Pour / for / für / para # NC / NS**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*	<b>144 630 410</b>	<b>Corps équipé</b>	<b>Block assembly, reversing</b>	<b>Umsteuerblock komplett</b>	<b>Cuerpo equipado</b>	<b>1</b>
1a	NC / NS	▪ Corps	▪ Body	▪ Körper	▪ Cuerpo	1
2	NC / NS	▪ Bague de guidage	▪ Guide ring	▪ Führungsbuchse	▪ Anillo guía	1
3	NC / NS	▪ Goupille Ø 4 x 8	▪ Pin Ø 4 x 8	▪ Splint Ø4 x 8	▪ Pasador Ø 4 x 8	1
-	NC / NS	▪ Butée (collée sur corps ind.1a)	▪ Stop (glued on part ind. 1a)	▪ Anschlag (auf Körper geklebt ind.1a)	▪ Tope (pegado en cuerpo ind. 1a)	2
-	NC / NS	▪ Roulement à bille	▪ Ball bearing	▪ Kugellager	▪ Rodamiento de bolas	1

**Pour / for / für / para # 144.630.720**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*	<b>144 630 715</b>	<b>Corps équipé</b>	<b>Block assembly, reversing</b>	<b>Umsteuerblock komplett</b>	<b>Cuerpo equipado</b>	<b>1</b>
1b	NC / NS	▪ Corps	▪ Body	▪ Körper	▪ Cuerpo	1
3	NC / NS	▪ Goupille Ø 4 x 8	▪ Pin Ø 4 x 8	▪ Splint Ø4 x 8	▪ Pasador Ø 4 x 8	1
-	NC / NS	▪ Butée (collée sur corps ind.1b)	▪ Stop (glued on part ind. 1b)	▪ Anschlag (auf Körper geklebt ind.1b)	▪ Tope (pegado en cuerpo ind. 1b)	2
-	NC / NS	▪ Roulement à bille	▪ Ball bearing	▪ Kugellager	▪ Rodamiento de bolas	2

\* Pièces de maintenance préconisées.

\* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

\* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

\* Piezas de mantenimiento preventivas.

NC : Non commercialisé.

NS : Denotes parts are not serviceable.

NS : Bezeichnete Teile gibt es nicht einzeln, sondern nur komplett .

NS : no suministrado.

Nota : Ne monter l'ind. 2 (bague de guidage du bloc inverseur) que si votre bloc inverseur comporte un R.

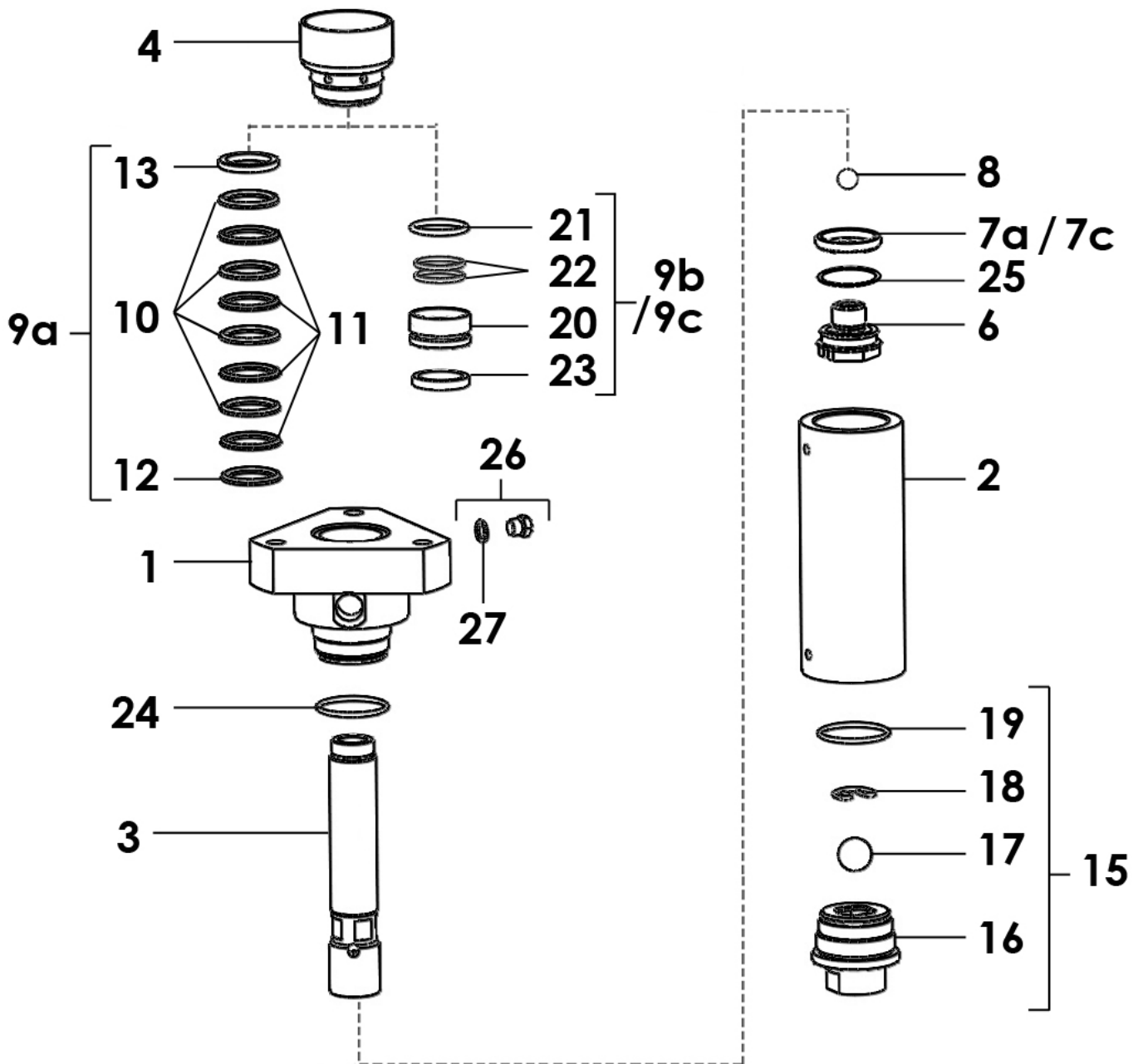
Nota : Install ind. 2 (guide ring of the reversing-block) only if your reversing-block has R.

Hinweis: Die Pos. 2 (Führungsbuchse des Umsteuerblocks) nur am Umsteuerblock mit R Markierung montieren.

Nota : Montar el ind. 2 (anillo guía del bloque inversor) sólo si su bloque inversor tiene un R.

<p><b>Doc. 573.414.050</b>                  Date/Datum/Fecha : 09/02/21                  Annule/Cancela/                  Ersetzt/Anula : 26/11/18</p>	<p><b>Modif. / Änderung :</b>                  + # 144 025 691, # 144 025 692,                  # 144 025 693, # 144 025 694</p>	<p>Pièces de rechange                  Spare parts list                  Ersatzteilliste                  Piezas de repuesto</p>
--	--	--

<b>HYDRAULIQUE INTENSIVE™,</b> modèle C260	<b>INTENSIVE™ FLUID SECTION,</b> model C260
<b>INTENSIVE™ HYDRAULIKTEIL,</b> model C260	<b>HIDRÁULICA INTENSIVE™,</b> model C260





HYDRAULIQUE INTENSIVE™, modèle C260	INTENSIVE™ FLUID SECTION, model C260	#
INTENSIVE™ HYDRAULIKTEIL, Modell C260	HIDRÁULICA INTENSIVE™, tipo C260	144.025.600

HYDRAULIQUE INTENSIVE™, modèle C260 AVEC CARTOUCHE GT	INTENSIVE™ FLUID SECTION, model C260 WITH GT CARTRIDGE	#
INTENSIVE™ HYDRAULIKTEIL, Modell C260 MIT GT PACKUNG	HIDRÁULICA INTENSIVE™, tipo C260 CON CARTUCHO GT	NC / NS

HYDRAULIQUE INTENSIVE™, modèle C260 AVEC CARTOUCHE PU	INTENSIVE™ FLUID SECTION, model C260 WITH PU CARTRIDGE	#
INTENSIVE™ HYDRAULIKTEIL, Modell C260 MIT PU PACKUNG	HIDRÁULICA INTENSIVE™, tipo C260 CON CARTUCHO PU	NC / NS

***Pièces communes - Common parts - Gleiche Teile - Partes comunes***

Ind		Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
1	044 025 001	Bride supérieure	Upper flange	Oberer Flansch	Brida superior	1
*2	044 020 006	Cylindre	Cylinder	Materialzylinder	Cilindro	1
*3	044 020 602	Piston	Piston	Materialkolben	Pistón	1
4	044 970 004	Cuve presse-garniture	Wetting-cup	Packungsmutter /Spülmitteltasse	Cubeta prensa- guarnición	1
*6	144 020 620	Clapet de refoulement	Exhaust valve	Druckventil	Válvula de expulsión	1
8	907 414 242	Bille Ø 16, inox 440C	Ball Ø 16, stainless steel 440C	Kugel, Ø 16, Edelstahl, 440C	Bola Ø 16, inox 440C	1
<b>15</b>	<b>144 025 200</b>	<b>Clapet d'aspiration assemblé</b>	<b>Suction valve assembly</b>	<b>Saugventil, komplett</b>	<b>Válvula aspiración completa</b>	<b>1</b>
16	NC / NS	▪ Corps de clapet	▪ Valve body	▪ Saugventil	▪ Cuerpo de válvula	1
17	907 414 269	▪ Bille Ø 27,7, inox 440C	▪ Ball Ø 27,7, stainless steel 440C	▪ Kugel, Ø 27,7, Edelstahl 440C	▪ Bola Ø 27,7, inox 440C	1
18	044 695 010	▪ Jonc	▪ Rush	▪ Sicherungsring	▪ Anillo de retención bola	1
19	050 040 323	▪ Joint torique	▪ O Ring	▪ O-Ring	▪ Junta O Ring	1
24	050 040 323	Joint torique	O Ring	O-Ring	Junta O Ring	1
<b>26</b>	<b>144 950 012</b>	<b>Bouchon de vidange</b>	<b>Drain plug</b>	<b>Entleerungsschraube</b>	<b>Tapón de vaciado</b>	<b>1</b>
27	109 020 401	▪ Joint plat (x 5)	▪ Flat seal (x 5)	▪ Flachdichtung (5 Stück)	▪ Junta plana (bolsa de 5)	1

**Pièces spécifiques - Specific parts - Spezifische Teile - Partes específicas**

**Mod. C260 avec joints PTFE G PE / with PTFE G PE seals / mit PTFE G PE Dichtung  
/ con juntas PTFE G PE**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
7a	909 150 226	Joint GT	Seal, GT	GT-Dichtung	Junta GT	1
9a	-	Garniture supérieure	Upper packing	Obere Packung	Guarnición superior	1
10	909 050 820	▪ Joint chevron (PTFE G)	▪ Chevron seal (PTFE G)	▪ Packungsring, PTFE G	▪ Junta de chevrón (PTFE G)	4
11	909 051 102	▪ Joint chevron (PE)	▪ Chevron seal (PE)	▪ Packungsring, PE	▪ Junta de chevrón (PE)	4
12	044 025 004	▪ Rondelle d'appui male (inox)	▪ Male washer support (stainless steel)	▪ Unterer Stützring, außen (Edelstahl)	▪ Arandela de apoyo, macho (inox)	1
13	044 025 003	▪ Rondelle de serrage (inox)	▪ Blocking washer (stainless steel)	▪ Oberer Stützring, innen (Edelstahl)	▪ Arandela de apriete (inox)	1

**Mod. C260 avec joints GT / with GT seals / mit GT Dichtung / con juntas GT**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
7a	909 150 226	Joint GT	Seal, GT	GT-Dichtung	Junta GT	1
9b	144 710 100	Cartouche supérieure GT	Upper packing, GT	Obere Packung, GT	Cartucho superior (GT)	1
20	NC / NS	▪ Corps de cartouche GT	▪ Body, upper packing (GT)	▪ Körper (obere Packung)	▪ Cuerpo de cartucho GT	1
21	NC / NS	▪ Joint torique	▪ O Ring	▪ O-Ring	▪ Junta tórica	1
22	NC / NS	▪ Segment	▪ Ring	▪ Ring	▪ Segmento	2
23	NC / NS	▪ Joint GT	▪ GT seal	▪ GT Dichtung	▪ Junta GT	1

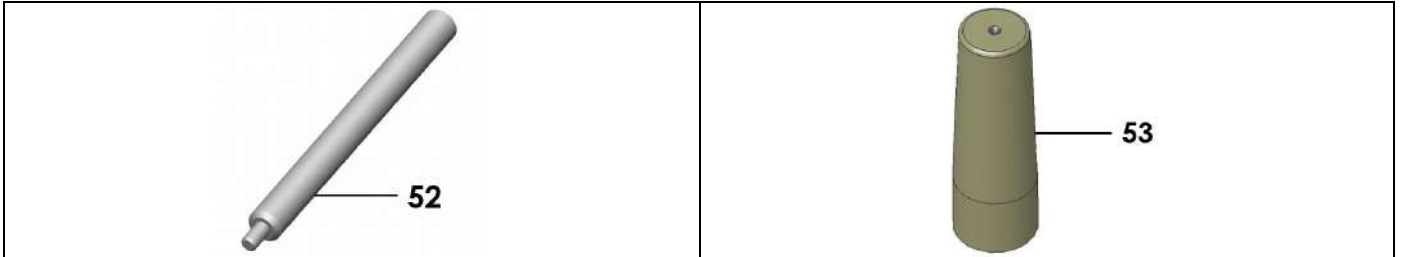
**Mod. C260 avec joints PU / with PU seals / mit PU Dichtung / con juntas PU**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
7c	909 060 303	Joint de piston (PU)	Piston seal (Polyurethane)	Kolbendichtung (PU)	Junta de pistón (Poliuretano)	1
9c	144 710 200	Cartouche supérieure PU	Upper packing, PU	Obere Packung, PU	Cartucho superior PU	1
20	NC / NS	▪ Corps de cartouche GT	▪ Body, upper packing (GT)	▪ Körper (obere Packung)	▪ Cuerpo de cartucho GT	1
21	NC / NS	▪ Joint torique	▪ O Ring	▪ O-Ring	▪ Junta tórica	1
22	NC / NS	▪ Segment	▪ Ring	▪ Ring	▪ Segmento	2
23	NC / NS	▪ Joint de tige	▪ Rod seal	▪ Kolben-Dichtring	▪ Junta de eje	1
25	044 990 047	▪ Rondelle de calage	▪ Adjustment block	▪ Höhenpassung	▪ Cuña de ajuste	1

**OPTIONS - ON REQUEST - OPTIONEN - OPCIONES**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
8	907 414 142	Bille Ø 16 inox 316	Ball Ø 16, 316 (stainless steel)	Kugel (Edelstahl), Ø 16, 316	Bola Ø 16, inox 316	1

**ACCESSOIRES - ACCESSORIES - ZUBEHÖR - ACCESORIOS**



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	149 990 020	Flacon de lubrifiant T (125 ml)	T lubricant (125 ml / 4.4 oz)	Spülmittel T (125 ml)	Botella de lubricante T (125 ml)	1
52	044 950 008	Clé (pour cuve presse- garniture)	Wrench (for wetting cup)	Schlüssel für Spülmitteltasse	Llave (para cubeta prensa guarnición)	1
53	051 881 459	Flamme : outillage pour montage garniture	Piston rod starter tool	Konus zur Montage der Kolbenstangenpackung	Herramienta para montar guarnición	1

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*	144 025 090	Pochette de joints - PTFE G / PE (ind. 7a, 8, 10 (x4), 11 (x4), 17, 18, 19 (x2), 24, 27)	Package of seals - PTFE G / PE (ind. 7a, 8, 10 (x4), 11 (x4), 17, 18, 19 (x2), 24, 27)	Dichtungssatz - PTFE G / PE (Pos. 7a, 8, 10 (x4), 11 (x4), 17, 18, 19 (x2), 24, 27)	Bolsa de juntas - PTFE G / PE (ind. 7a, 8, 10 (x4), 11 (x4), 17, 18, 19 (x2), 24, 27)	1
*	144 025 695	Pochette de maintenance joints - PTFE G / PE (ind. 6, 15 + pochette de joints # 144 025 090)	Servicing kit - PTFE G / PE (ind. 6, 15 + package of seals # 144 025 090)	Reparatursatz - PTFE G / PE (Pos. 6, 15 + Dichtungssatz # 144 025 090)	Bolsa de mantenimiento - PTFE G / PE (ind. 6, 15 + bolsa de juntas # 144 025 090)	1
*	144 025 691	Pochette de joints - PU (ind. 7c, 8, 9c, 17, 18, 19 (x 2), 24, 25, 27)	Package of seals - PU (ind. 7c, 8, 9c, 17, 18, 19 (x 2), 24, 25, 27)	Dichtungssatz - PU (Pos. 7c, 8, 9c, 17, 18, 19 (x 2), 24, 25, 27)	Bolsa de juntas - PU (ind. 7c, 8, 9c, 17, 18, 19 (x 2), 24, 25, 27)	1
*	144 025 692	Pochette de maintenance - PU (ind. 6, 15 + pochette de joints # 144 025 691)	Servicing kit - PU (ind. 6, 15 + package of seals # 144 025 691)	Reparatursatz - PU (Pos. 6, 15 + Dichtungssatz # 144 025 691)	Bolsa de mantenimiento - PU (ind. 6, 15 + bolsa de juntas # 144 025 691)	1
*	144 025 693	Pochette de joints - GT (ind. 7a, 8, 9b, 17, 18, 19 (x2), 24, 27)	Package of seals - GT (ind. 7a, 8, 9b, 17, 18, 19 (x2), 24, 27)	Dichtungssatz - GT (Pos. 7a, 8, 9b, 17, 18, 19 (x 2), 24, 27)	Bolsa de juntas - GT (ind. 7a, 8, 9b, 17, 18, 19 (x 2), 24, 27)	1
*	144 025 694	Pochette de maintenance - GT (ind. 6, 15 + pochette de joints # 144 025 693)	Servicing kit - GT (ind. 6, 15 + package of seals # 144 025 693)	Reparatursatz - GT (Pos. 6, 15 + Dichtungssatz # 144 025 693)	Bolsa de mantenimiento - GT (ind. 6, 15 + bolsa de juntas # 144 025 693)	1

\* Pièces de maintenance préconisées.

\* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

\* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

\* Piezas de mantenimiento preventivas.

N C : Non commercialisé.

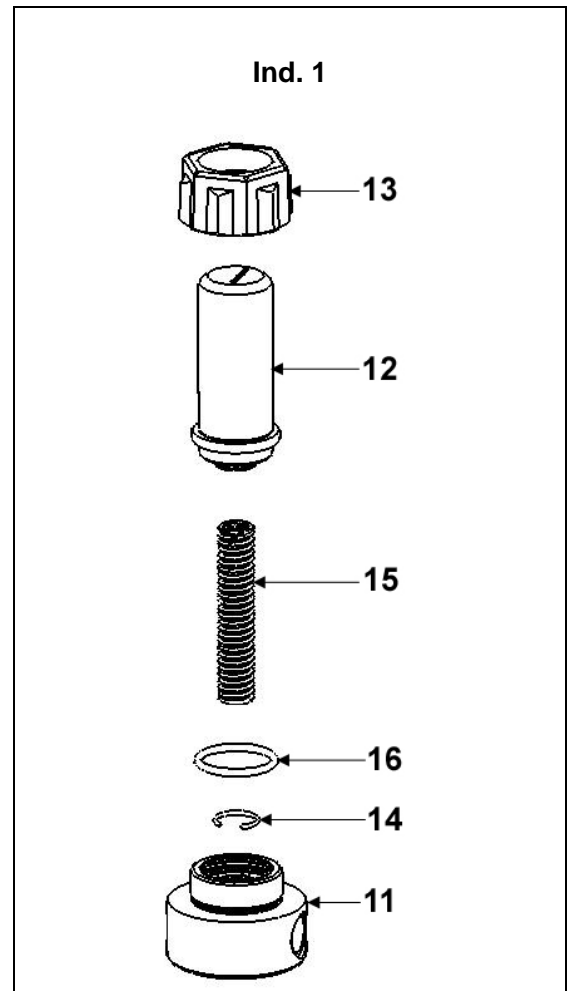
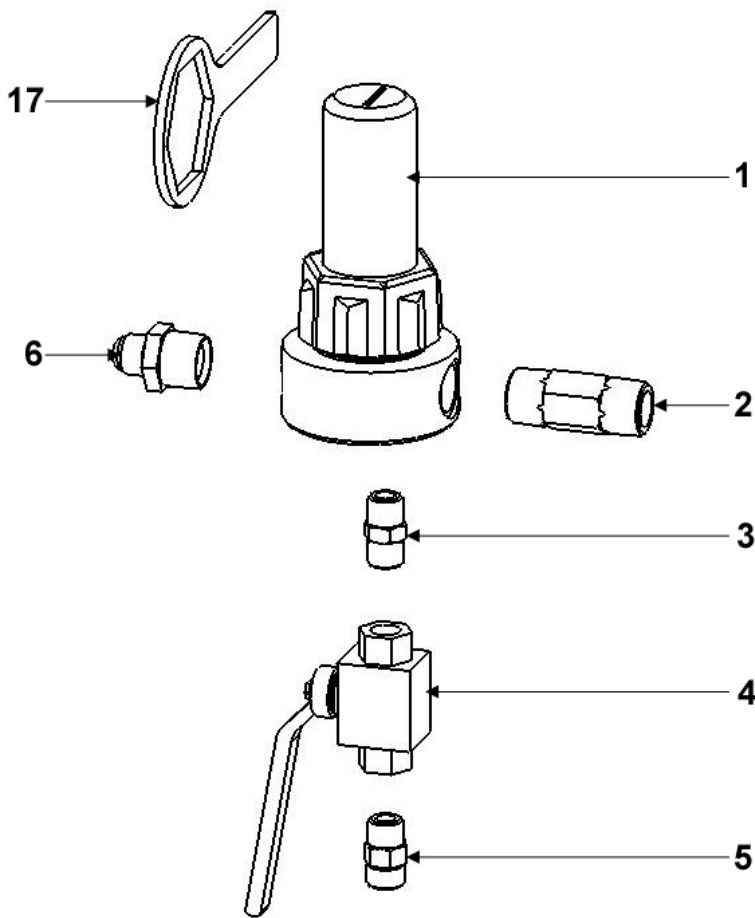
N S : Denotes parts are not serviceable.

N S : Bezeichnete Teile gibt es nicht einzeln, sondern nur komplett .

N S : no suministrado.

<b>Doc. 573.327.050</b> Date/Datum/Fecha : 15/11/18 Annule/Cancela/ Ersetzt/Anula : 10/10/11	<b>Modif. / Änderung :</b> Mise à jour / Update / Aktualisierung / Actualización	<b>Pièces de rechange</b> <b>Spare parts list</b> <b>Ersatzteilliste</b> <b>Piezas de repuesto</b>
---	--	---

<b>FILTRE PRODUIT HP, modèle 3/4 inox</b>	<b>HP FLUID FILTER, model 3/4 stainless steel</b>
<b>HP MATERIALFILTER, Modell 3/4 Edelstahl</b>	<b>FILTRO PRODUCTO AP, tipo 3/4 inox</b>



<b>FILTRE EQUIPÉ pour pompes AIRLESS®</b>	<b>EQUIPPED FILTER for AIRLESS pumps</b>	<b>#  155.581.400</b>
<b>AUSGERÜSTETER FILTER für AIRLESS-Pumpen</b>	<b>FILTRO EQUIPADO para bombas AIRLESS</b>	

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*1	155 581 450	Filtre nu inox (voir détail)	Bare filter, stainless steel (see detail)	Nackter Filter - Edelstahl (Siehe Detail)	Filtro solo, inox (consultar detalle)	1
2	055 581 401	Mamelon inox 3/4 NPS	Nippel 3/4 NPS, stainless steel	Rohnippel 3/4 NPS, Edelstahl	Pivote de centrado inox 3/4 NPS	1
3	905 240 002	Raccord inox MM 3/8 NPT	Fitting, double male, 3/8 NPT	Doppelnippel AG 3/8 NPT	Racor inox, MM 3/8 NPT	1
*4	903 090 220	Vanne HP FF 3/8 BSP	HP valve FF 3/8 BSP	Kugelhahn, IG 3/8 BSP	Válvula AP, HH 3/8 BSP	1
5	050 102 436	Raccord inox M 18 x 125 - M 3/8 BSP	Adaptor, stainless steel, double male 18x125 - 3/8BSP	Doppelnippel - Edelstahl AG 3/8 BSP - M 18x1,25	Racor inox, M 18 x 125 - M 3/8 BSP	1
6	905 210 515	Raccord inox M 3/4 NPT - M 3/4 JIC	Adaptor, stainless steel, double male, 3/4 NPT - # 8 JIC (3/4 JIC)	Doppelnippel Edelstahl 3/4 NPT - 3/4 JIC	Racor, inox M 3/4 NPT - M 3/4 JIC	1
*7	000 161 112	Tamis n° 12 (280 µ)	Screen n° 12 (280 µ - 55 Mesh)	Filterelement Sieb Nr. 12 (280 µ)	Tamiz n° 12 (280 µ)	1

<b>FILTRE NU (sans tamis)</b>	<b>BARE FILTER (without screen)</b>	<b>#  155.581.450</b>
<b>NACKTER FILTER (ohne Sieb)</b>	<b>FILTRO SOLO (sin tamiz)</b>	

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
11	055 581 451	Embase 3/4	Base, model 3/4	Grundblock, Modell 3/4	Base, tipo 3/4	1
12	055 580 202	Cuve	Bowl	Filterglocke	Cubeta	1
13	055 280 002	Ecrou	Nut	Überwurfmutter	Tuerca	1
14	055 190 007	Jonc	Stop ring	Sicherungsring	Clips	1
15	055 190 005	Ressort	Spring	Feder	Muelle	1
*16	150 040 327	Joint (les 5)	Seal (pack of 5)	Dichtung (5 St.)	Junta (bolsa de 5)	1
17	049 030 018	Clé de démontage	Wrench	Schlüssel	Llave de desmontaje	1

\* Pièces de maintenance préconisées.

\* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

\* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

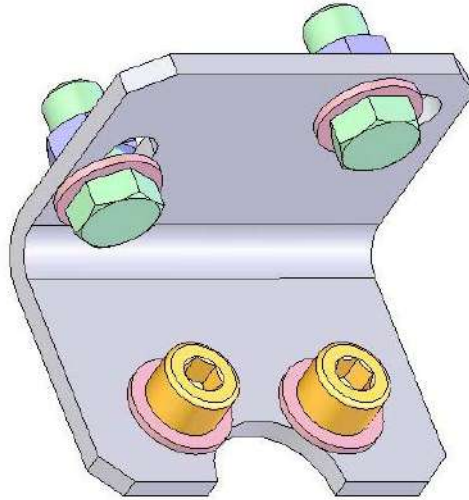
\* Piezas de mantenimiento preventivas.

Ind. 7



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	000 161 101	Tamis n° 1 (37 µ)	Screen n° 1 (37 µ)	Sieb Nr. 1 (37 µ)	Tamiz n° 1 (37µ)	1
-	000 161 102	Tamis n° 2 (77 µ)	Screen n° 2 (77 µ )	Sieb Nr. 2 (77 µ)	Tamiz n° 2 (77 µ)	1
-	000 161 104	Tamis n° 4 (99 µ)	Screen n° 4 (99 µ)	Sieb Nr. 4 (99 µ)	Tamiz n° 4 (99 µ)	1
-	000 161 106	Tamis n° 6 (168 µ)	Screen n° 6 (168 µ)	Sieb Nr. 6 (168 µ)	Tamiz n° 6 (168 µ)	1
-	000 161 108	Tamis n° 8 (210 µ)	Screen n° 8 (210 µ)	Sieb Nr. 8 (210 µ)	Tamiz n° 8 (210 µ)	1
<b>7</b>	<b>000 161 112</b>	<b>Tamis n° 12 (280 µ)</b>	<b>Screen n° 12 (280 µ)</b>	<b>Sieb Nr. 12 (280 µ)</b>	<b>Tamiz n° 12 (280 µ)</b>	<b>1</b>
-	000 161 115	Tamis n° 15 (360 µ)	Screen n° 15 (360 µ)	Sieb Nr. 15 (360 µ)	Tamiz n° 15 (360 µ)	1
-	000 161 020	Tamis n° 20 (510 µ)	Screen n° 20 (510 µ)	Sieb Nr. 20 (510 µ)	Tamiz n° 20 (510 µ)	1
-	000 161 030	Tamis n° 30 (750 µ)	Screen n° 30 (750 µ)	Sieb Nr. 30 (750 µ)	Tamiz n° 30 (750 µ)	1

OPTION - ON REQUEST - OPTIONEN - OPCIÓN



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	155 190 105	Support filtre avec vis, rondelles et écrous	Mounting bracket with screws, washers and nuts	Filterhalterung mit Schrauben, Scheiben und Muttern	Soporte filtro con tornillos, arandelas y tuercas	1





## **POMPE AIRLESS®**

# **ENTRETIEN PREVENTIF**

### **NOTICE ORIGINALE**

***IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).***

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

**SAMES KREMLIN SAS**  
13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France  
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**

## ▪ POMPE

Conserver la pompe dans un parfait état de propreté pour assurer un bon fonctionnement.

Si la pompe est de type intensive™ :

- Renouveler périodiquement le lubrifiant contenu dans la cuve presse-garniture. Il est normal que ce lubrifiant se colore.
- Vérifier que la cuve presse-garniture reste propre et la nettoyer régulièrement avec du solvant après avoir vidangé le lubrifiant (Dévisser le bouchon situé sur la bride supérieure).

**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.  
Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.**

S'assurer que la crépine d'aspiration reste propre et en bon état. La nettoyer régulièrement et la remplacer périodiquement.

Rincer la pompe aussi souvent que nécessaire, en particulier dans le cas d'utilisation de produit chargé tendant à se déposer.

**Dans tous les cas, ne jamais laisser la pompe complètement vide.  
Pour un arrêt de courte durée, s'il n'y a pas eu de rinçage, la laisser pleine de produit.  
Pour un arrêt de longue durée après rinçage, la remplir avec un solvant propre.**

## ▪ PISTOLET

Suivre les recommandations habituelles pour l'entretien courant du pistolet (voir la notice du pistolet).

## ▪ FILTRE

Si la pompe est équipée d'un filtre à la sortie produit, suivre les recommandations habituelles pour l'entretien courant du filtre (voir la notice du filtre).



**POMPE HAUTE PRESSION  
POUR APPLICATION  
AIRMIX® ET AIRLESS®  
GUIDE DE DEPANNAGE**

**NOTICE ORIGINALE**

***IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).***

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

**SAMES KREMLIN SAS**  
13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France  
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**

DEFAUTS	REMEDE
La pompe ne démarre pas.	Vérifier l'alimentation en air de la pompe.
Problème d'amorçage : → Il sort toujours de l'air par le tuyau de purge → Il ne sort pas d'air par le tuyau de purge.	S'assurer que le pistolet est ouvert et que l'on chasse bien l'air par celui-ci. Prise d'air au raccord ou à la canne d'aspiration. Vérifier les clapets de la pompe. Si un clapet est collé, il est possible de le décoller sans le démonter en soufflant de l'air comprimé par le raccord d'aspiration.
La pompe ne s'arrête pas immédiatement à la fermeture du pistolet : → Elle s'arrête uniquement en descendant. → Elle s'arrête uniquement en montant.	Vérifier le clapet de refoulement ou la garniture mobile Vérifier le clapet d'aspiration.
La pompe vient en butée et ne s'inverse pas	Vérifier le ressort de l'inverseur du moteur. Lubrifier l'inverseur avec de l'huile type HP 150. Vérifier la présence d'air de pilotage (suivant type de moteur).
Sur pompe intensive™, le lubrifiant dans la cuve se colore rapidement.	Vérifier la garniture supérieure (resserrer la cuve presse étoupe ou changer les joints si le défaut persiste).
Sur pompe FLOWMAX®, fuite de produit apparente à la base du moteur à air.	Vérifier l'état du soufflet.
Problèmes de pulvérisation.	Voir notice pistolet.
Chute du débit produit.	Voir notice filtre.



**POMPE HAUTE PRESSION  
POUR APPLICATION  
AIRMIX® ET AIRLESS®**

***PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT  
ET MISE EN SERVICE***

**NOTICE ORIGINALE**

***IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).***

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

**SAMES KREMLIN SAS**  
13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France  
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**

## 1. PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La pompe comprend :

- un moteur alternatif pneumatique (B).
- une section hydraulique (C) liée mécaniquement au moteur (B).

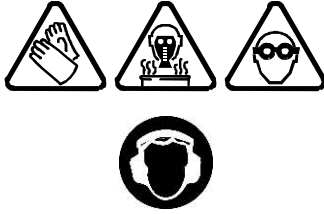
Le moteur est alimenté en air comprimé par l'intermédiaire du détendeur au volant phosphore (D). La pression est lue sur le manomètre (E).

Dans son mouvement alternatif, le moteur entraîne le piston de la section hydraulique (C), la peinture est aspirée en (L) et refoulée sous pression en (N). Par construction, cette pression est toujours égale à la pression lue sur le manomètre (E) multipliée par le rapport de la pompe.

⇒ Pour régler le débit peinture, on tourne le volant phosphore (D). (Contrôle sur le manomètre E).

Les pompes sont de type intensive™ ou de type FLOWMAX® (à soufflet).

## 2. MISE EN SERVICE

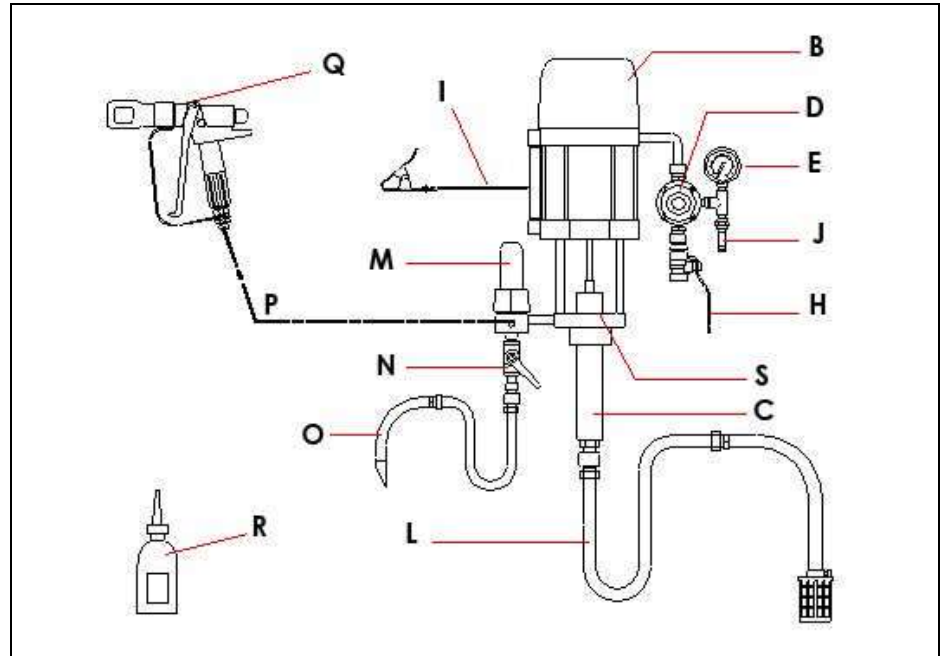


L'opérateur doit disposer de protections individuelles telles que : gants, masque, lunettes, protecteurs auditifs, vêtements... selon l'opération de maintenance à effectuer.

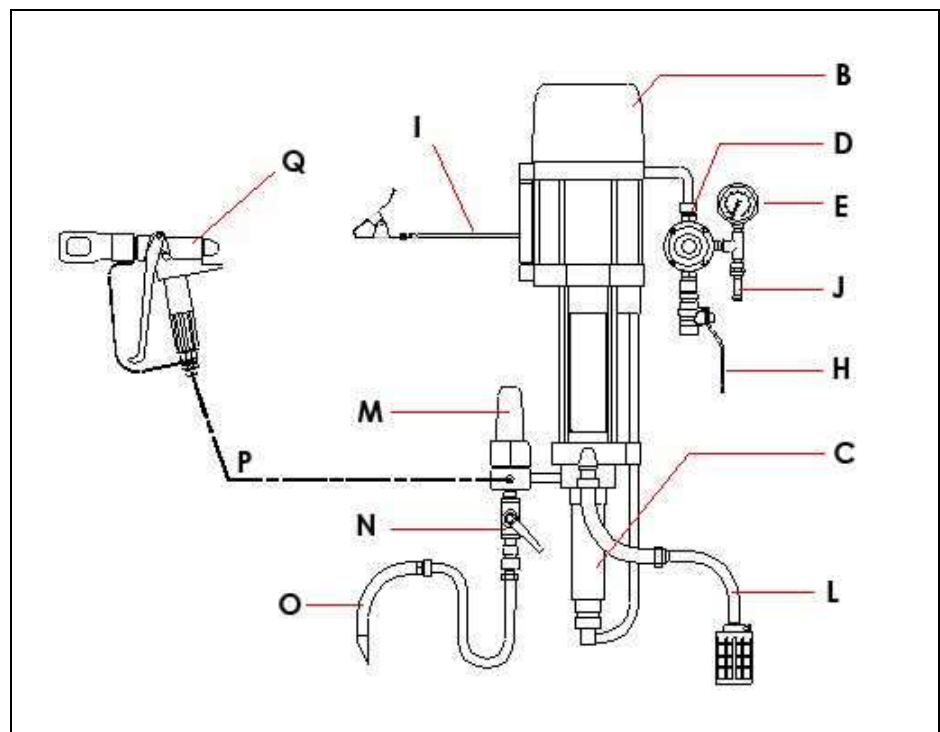
L'utilisateur doit s'assurer de la ventilation du lieu d'utilisation du matériel.

### 2-1 POMPE ALIMENTEE EN ASPIRATION

POMPE AIRLESS®  
INTENSIVE™



POMPE AIRLESS®  
FLOWMAX®



## Légendes :

A	Pompe (B + C) intensive™ ou FLOWMAX ®	L	Canne d'aspiration (suivant modèle)
B	Moteur	M	Filtre accumulateur (suivant modèle)
C	Hydraulique	N	Vanne de purge (suivant modèle)
D	Détendeur "AIR MOTEUR"	O	Canne de purge (suivant modèle)
E	Manomètre	P	Tuyau produit HP
H	Vanne d'arrivée d'air	Q	Pistolet
I	Câble de terre	R	Flacon de lubrifiant T (125 ml) (pour pompe intensive™ uniquement)
J	Soupape de décharge	S	Cuve presse-garniture (pour pompe intensive™ uniquement)

(Pour tout montage particulier, contacter SAMES KREMLIN).

**Nota** : Si la pompe est équipée d'un filtre accumulateur (M), ce filtre est muni d'un tamis en inox n° 12 (taille de filtration : 280 microns ou 55 mesh). Ce tamis est adapté à l'utilisation d'un pistolet AIRLESS ® équipé d'une buse de 20. Si la pulvérisation du produit se fait avec une autre buse, choisir un autre tamis (voir notice du filtre). Adapter le tamis à l'application.

**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.  
Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.**

Pour mettre la pompe en service, il est nécessaire de :

- 1 - Relier la pompe à une prise de terre.
- 2 - **Si la pompe est de type intensive™, remplir la cuve presse-garniture (S) avec du lubrifiant T (R) ou un solvant approprié au produit utilisé.**
- 3 - Dévisser le détendeur de réglage pneumatique (D).
- 4 - Raccorder l'équipement d'air au réseau pneumatique (air propre et sec - Pression < 6 bar). Installer un épurateur d'air 3/4", si nécessaire.
- 5 - Brancher toutes les tuyauteries : tuyau d'alimentation générale en air comprimé et tuyau produit (P), ainsi que le pistolet (Q).  
**Nota** : Respecter les diamètres des tuyaux préconisés dans les spécifications de la pompe.
- 6 - Enlever la buse du pistolet.

### ■ RINCAGE EN SOLVANT

- 7 - Plonger la canne d'aspiration (L) et la canne de purge (O) dans le récipient contenant le solvant de rinçage approprié à la peinture.
- 8 - Ouvrir la vanne de purge (N).
- 9 - Ouvrir la vanne (H) de l'équipement d'air de la pompe pour alimenter le moteur.  
**Nota** : Si ce moteur est de type 5000 ou 8000, celui-ci a besoin d'air de pilotage pour fonctionner. L'équipement d'air de la pompe fournit l'air de pilotage du moteur. La pression d'alimentation en air est pré-réglée en usine à 4 bar maximum.
- 10 - Visser **progressivement** le détendeur pneumatique (D) jusqu'à ce que la pompe commence à battre à faible cadence (Pression entre 0,5 et 1 bar).
- 11 - Observer la purge (O); des bulles d'air s'en échappent. Lorsqu'il ne sort plus de bulles, fermer la vanne de purge (N).



## ▪ AMORCAGE EN PRODUIT

- 12 - Sortir la canne d'aspiration (L) et la canne de purge (O) du récipient de solvant et les plonger dans le récipient contenant le produit à pulvériser.
- 13 - Ouvrir la vanne de purge (N), attendre que le produit sorte régulièrement, puis refermer la vanne de purge (N).
- 14 - Diriger le pistolet vers le récipient produit et appuyer sur la gâchette jusqu'à ce que le produit sorte régulièrement.

## ▪ TRAVAIL

- 15 - Remonter la buse sur le pistolet.
- 16 - Régler le détendeur pneumatique (D) pour obtenir la pression et le débit produit désirés.

**Nota** : Certaines de ces pompes sont utilisées en pulvérisation AIRMIX ® dans le cas de tuyaux de grandes longueurs et de produits de moyenne ou haute viscosité.

Pour cette application, il faut monter un kit d'air de pulvérisation sur l'équipement d'air de la pompe pour alimenter le pistolet en air comprimé.

## 2-2 POMPE ALIMENTEE EN GAVAGE (CIRCULATING)

Raccorder l'entrée produit de la pompe au tuyau d'alimentation du circulating et mettre la pompe en service comme précédemment.

Si la pompe est de type FLOWMAX ® :

### ATTENTION :

- **Pression de gavage de l'hydraulique** : 2 bar maximum
- **IMPERATIF** : Ne pas créer de surpression
- **Ne JAMAIS faire fonctionner** la pompe lorsque une **vanne d'isolement sur le circuit d'alimentation** (en amont de l'hydraulique FLOWMAX ®) est fermée, sous peine d'**endommagement irréversible du soufflet**.
- **Ne pas installer** de régulateur produit sur le circuit d'alimentation, ou de dispositifs pouvant se comporter comme un clapet anti-retour.

### 3. ARRET EN FIN DE TRAVAIL

#### ▪ ARRET DE COURTE DUREE

- 1 - Réduire la pression du détendeur d'air (D) jusqu'à lire **0 bar** sur le manomètre (E).
- 2 - Appuyer sur la gâchette du pistolet pour décompresser le circuit de produit.
- 3 - Démonter la buse du pistolet et la faire tremper dans le solvant.

#### ▪ ARRET DE LONGUE DUREE

- 1 - Réduire la pression du détendeur d'air (D) jusqu'à lire **1 bar** sur le manomètre (E).
- 2 - Démonter la buse du pistolet et la faire tremper dans le solvant.
- 3 - Ouvrir la vanne de purge. La pompe doit battre. Si sa cadence est trop rapide, réduire encore la pression du détendeur (D).
- 4 - Sortir la canne d'aspiration et la canne de purge du récipient produit et les plonger dans un récipient de solvant. Prendre toutes précautions d'usage en présence de solvants inflammables.
- 5 - Lorsque le solvant sort bien clair, fermer la vanne de purge.
- 6 - Diriger le pistolet vers le récipient de produit et appuyer sur la gâchette. Lorsque le solvant arrive, le diriger vers le pot de solvant.
- 7 - Lorsque le solvant sort bien clair, relâcher la gâchette du pistolet.

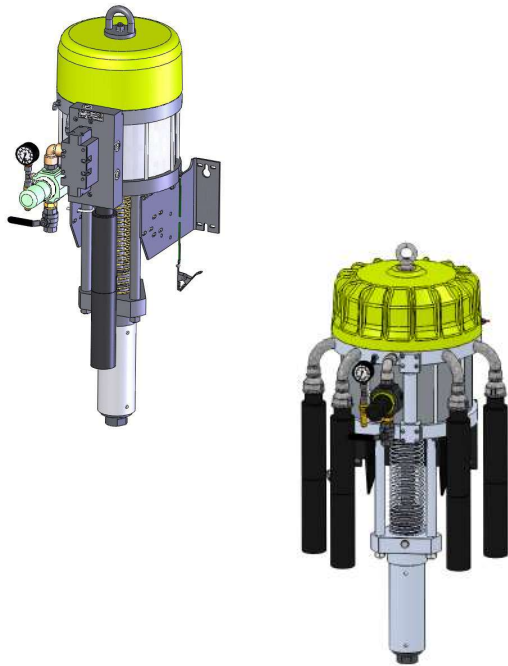
**Nota : Si la pompe est de type intensive™, relâcher la gâchette lorsque le piston de la pompe se trouve en position basse. Il doit être plongé dans le solvant pour ne pas risquer d'abimer les joints à la remise en service de la pompe.**

- 8 - Dévisser complètement le détendeur (D) et couper l'arrivée générale d'air (vanne H) .
- 9 - Appuyer à nouveau sur la gâchette du pistolet afin de décompresser les tuyaux. Ainsi, la pompe et le tuyau restent pleins de solvant à la pression atmosphérique.

### 4. SECURITE

**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.  
Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.**

Une soupape de décharge tarée à 6,5 bar est installée sur le moteur de la pompe. Elle protège celui-ci d'une surpression qui pourrait l'endommager.



## POMPES AIRLESS®

**40C260**

**65C260**

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**


### NOTICE ORIGINALE

***IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).***

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

**SAMES KREMLIN SAS**

13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France

 : 33 (0)4 76 41 60 60

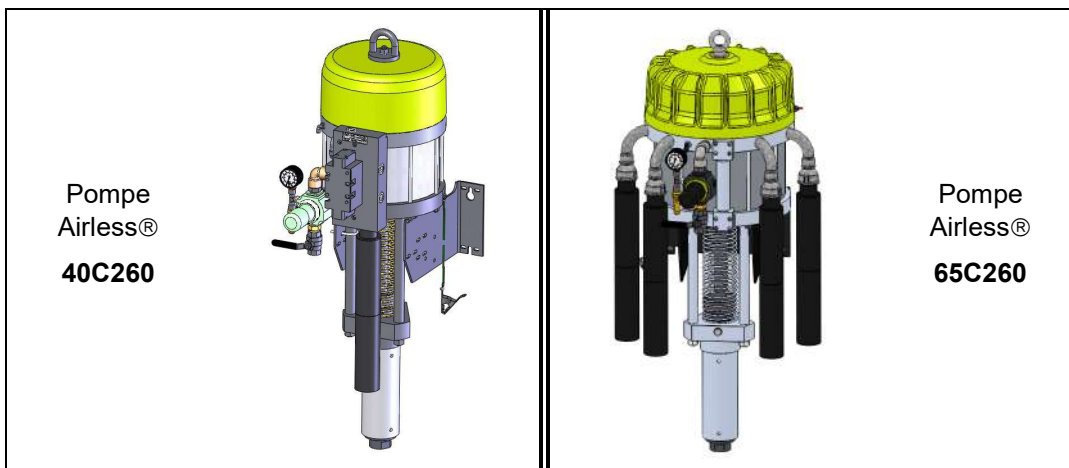
**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**

# 1. DESCRIPTION

- Pompe pneumatique en inox à grand débit
- Simple d'emploi et facile d'entretien

### Recommandé pour :

- Alimenter un ou plusieurs pistolets de type AIRLESS® ou AIRMIX® 200
- Pulvériser des produits semi fluides (produit anticorrosion, colle)
- Circulating



# 2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

### ■ CARACTERISTIQUES POMPE 40C260

Type moteur .....5000-4\_2  
 Type corps de pompe .....C260  
 Rapport de pression théorique .....40/1

#### Matériaux en contact avec le produit :

Inox chromé dur, Inox, Carbure.

#### Garnitures d'étanchéité :

Supérieure fixe : PTFE G + PE ou GT ou PU

Inférieure mobile : joint GT ou PU

Course moteur	100 mm
Section moteur	490 cm <sup>2</sup>
Section hydraulique	12 cm <sup>2</sup>
Volume de produit délivré par cycle	240 cm <sup>3</sup>
Nombre de cycle par litre de produit	4
Débit (à 20 cycles)	4,8 l
Pression entrée air maximum	6 bar
Pression produit maximum	240 bar
Pression acoustique pondérée (LAeq)	85 dBa*
Température maximum d'utilisation	60° C

**Poids :** pompe murale avec canne ..... 110 kg

pompe mobile ..... 140 kg

#### \* Conditions d'essais - Mesure du bruit :

- Durée du test : 30 s,
- Pression air moteur : 6 bar,
- Produit utilisé : eau,
- Débit : Pompe réglée à 20 cycles par minute.

▪ **CARACTERISTIQUES POMPE 65C260**

Type moteur .....8000-4\_2  
 Type corps de pompe .....C260  
 Rapport de pression théorique .....65/1

**Matériaux en contact avec le produit :**

Inox chromé dur, Inox, Carbure.

**Garnitures d'étanchéité :**

Supérieure fixe : PTFE G + PE

Inférieure mobile : joint GT

Course moteur	100 mm
Section moteur	804 cm <sup>2</sup>
Section hydraulique	12 cm <sup>2</sup>
Volume de produit délivré par cycle	240 cm <sup>3</sup>
Nombre de cycle par litre de produit	4
Débit (à 20 cycles)	4,8 l
Pression entrée air maximum	6 bar
Pression produit maximum	390 bar
Pression acoustique pondérée (LAeq)	78 dBa*
Température maximum d'utilisation	60° C

**Poids :** Pompe murale avec canne ..... 20 kg  
 Pompe mobile ..... 150 kg

\* **Conditions d'essais - Mesure du bruit :**

- Durée du test : 30 s,
- Pression air moteur : 6 bar,
- Produit utilisé : eau,
- Débit : Pompe réglée à 20 cycles par minute.

▪ **RACCORDEMENTS**

		<b>Pompe nue</b>	<b>Pompe équipée</b>
Air	Arrivée	Femelle 3/4 BSP (vanne)	Femelle 3/4 BSP (vanne)
Produit	Arrivée	Femelle 1" BSP	Coude MF 1" + raccord MM 1" - 38x150 + Canne d'aspiration (raccord F 38x150)
	Sortie	Femelle 3/4 NPS	Mâle 3/4 JIC (sortie du filtre)

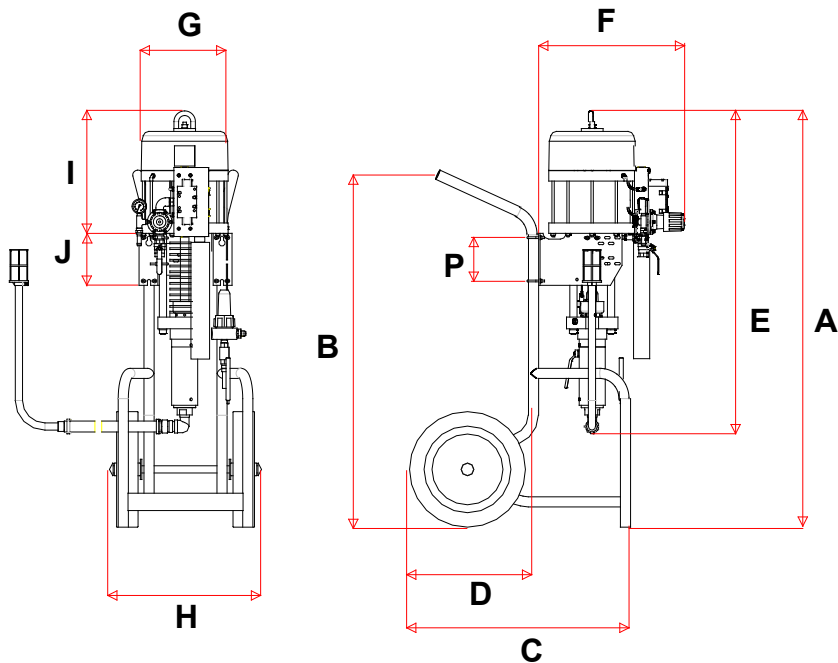
▪ **TUYAUX DE RACCORDEMENTS**

Tuyau d'alimentation en air de la pompe (Ø mini pour une longueur de 5m) : Ø 20 mm (3/4")

Tuyau produit AIRLESS® (entre sortie produit de la pompe et pistolet) : Ø 9,52 mm int. (3/8")

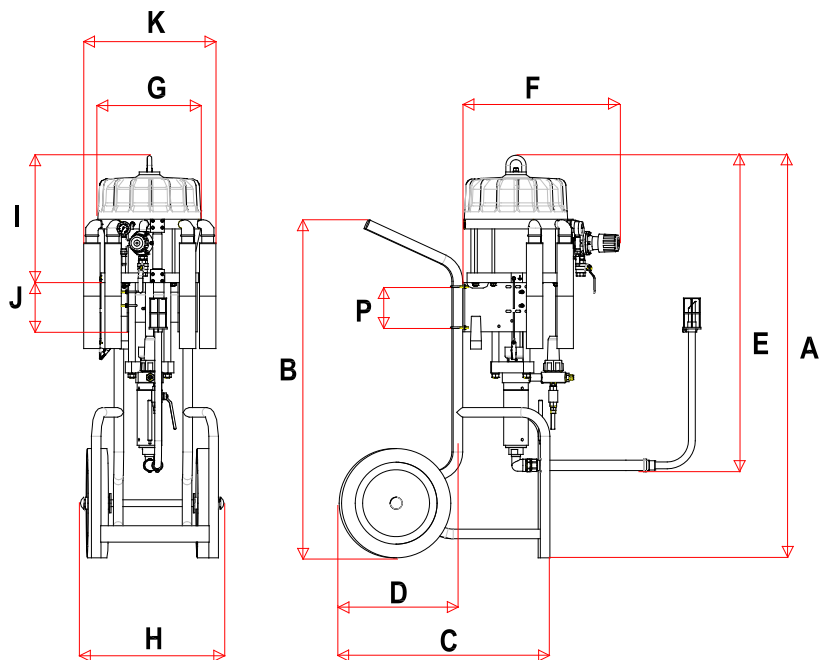
▪ ENCOMBREMENT DE LA POMPE 40C260

Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
A	1460	B	1165	C	725	D	390	E	1120	F	510
G	∅ 300	H	530	I	414	J	180				



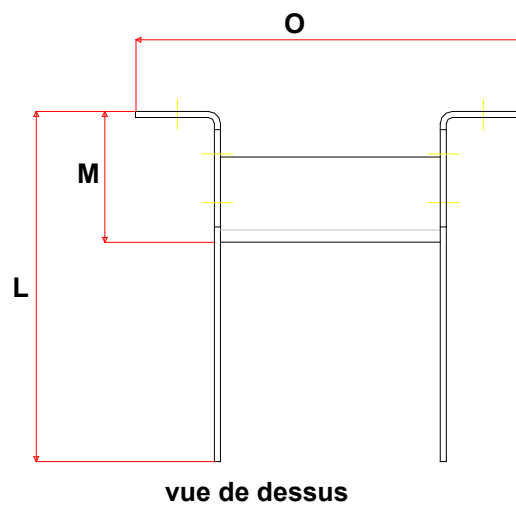
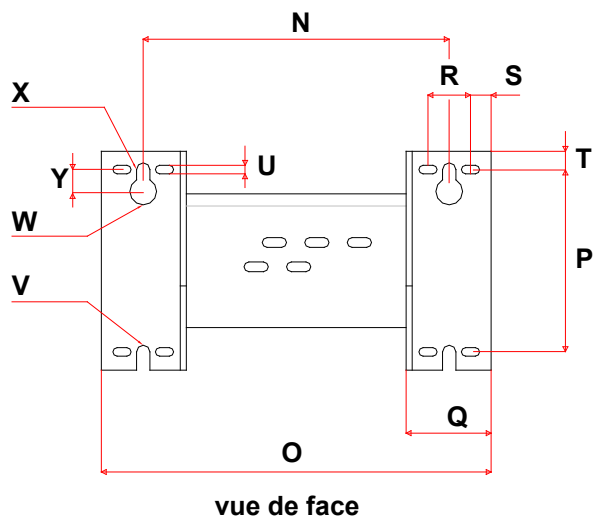
▪ ENCOMBREMENT DE LA POMPE 65C260

Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
A	1480	B	1165	C	725	D	390	E	1160	F	575
G	∅ 380	H	530	I	470	J	180	K	485		



▪ SUPPORT MURAL DES POMPES

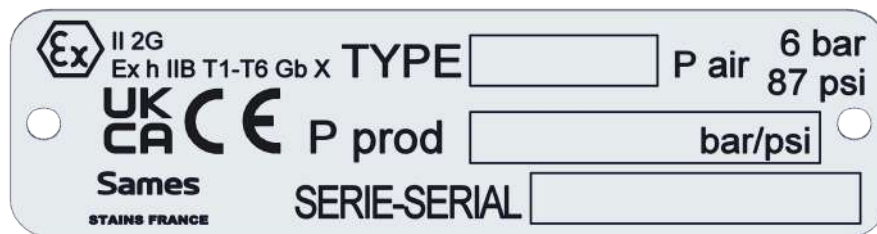
Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
L	288	M	107,5	N	251	O	321	P	150	Q	70
R	35	S	17	T	15	U	7x15	V	∅ 11	W	∅ 22
X	∅ 11	Y	18								



### 3. INSTALLATION

Les pompes de peinture sont conçues pour être installées dans une cabine de peinture.

#### DESCRIPTION DU MARQUAGE DE LA PLAQUE DE FIRME



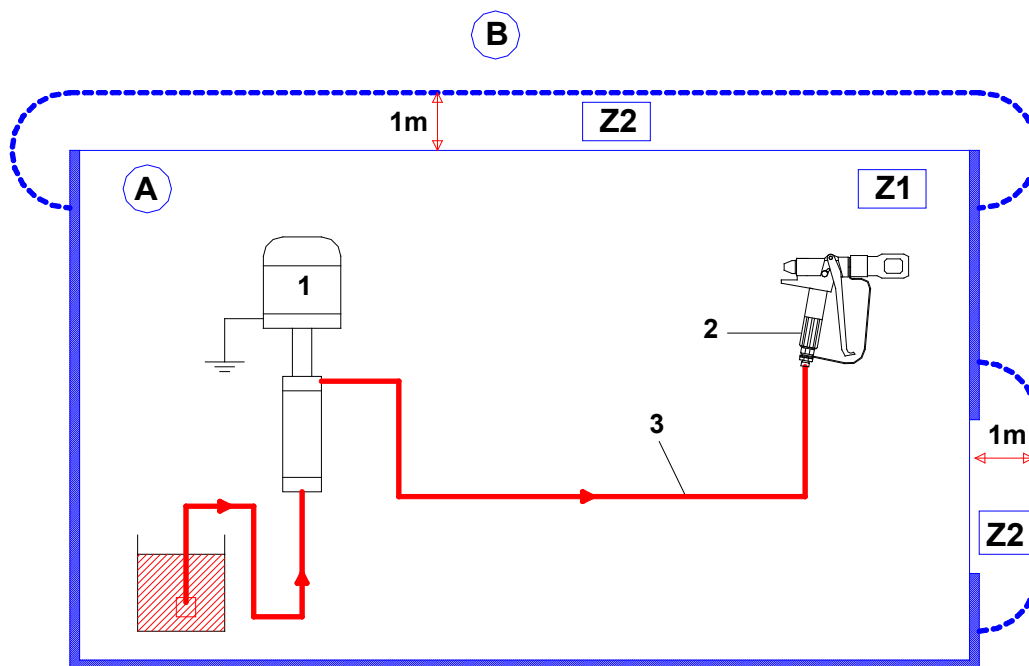
Description	
Sames	Marque du fabricant
STAINS FRANCE	Adresse du fabricant
Ex II 2 G	<p><b>Ex</b> : Utilisation en zone explosive</p> <p><b>II</b> : Groupe II    <b>2</b> : Catégorie 2</p> <p>Matériel de surface destiné à un environnement dans lequel des atmosphères explosives dues à des gaz, des vapeurs, des brouillards sont susceptibles de se présenter occasionnellement en fonctionnement normal.</p> <p><b>G</b> : Gaz</p>
Ex h IIB T1-T6	<p><b>Ex</b> : Marquage de conformité aux normes européennes</p> <p><b>h</b> : Mode de protection pour appareil non électrique</p> <p><b>IIB</b> : Gaz de référence pour la qualification du matériel</p> <p><b>T1-T6</b> : Plages de classes de température</p>
Gb	<b>Gb</b> : Niveau de protection du matériel (gaz de zone 1)
X	<b>X</b> : Conditions spéciales s'appliquant pour une utilisation sûre. Se référer aux prescriptions figurant dans les manuels d'instructions qui accompagnent ce produit.
UKCA	<b>UK CA : UK Conformity Assessment</b> Marquage exigé pour certains produits mis sur le marché en Grande-Bretagne (Angleterre, Pays de Galles, Ecosse) à partir de Janvier 2021.
CE	<b>CE</b> : Conformité européenne
TYPE	Modèle de la pompe
P prod : xx bar / xx psi	Pression produit maximum à la sortie de la pompe
P air : 6 bar / 87 psi	Pression maximum d'alimentation en air du moteur de la pompe
SERIE / SERIAL	Numéro donné par <b>Sames</b> . Les deux premiers chiffres indiquent l'année de fabrication.

#### CLASSE DE TEMPERATURE - POMPES 40C260 & 65C260

Classe de température	Température de surface maximum
T3	200°C



▪ SCHEMA D'INSTALLATION



Rep.	Désignation
A	Zone explosive zone 1 (Z1) ou zone 2 (Z2) : cabine de peinture
B	Zone non explosive

Rep.	Désignation
1	Pompe
2	Pistolet
3	Tuyau Airless® conducteur



La distance de 1 mètre mentionnée dans ce schéma n'est donnée qu'à titre indicatif et ne saurait engager la responsabilité de Sames.

La délimitation exacte des zones est de la responsabilité expresse de l'utilisateur, et ceci en fonction des produits utilisés, de l'environnement et des conditions d'utilisation.

Cette distance de 1 mètre pourra ainsi être adaptée si l'analyse menée par l'utilisateur le nécessite..



*Nota: Choisir la pompe pour que la pression produit délivrée par cette pompe soit en rapport avec le type de pistolet choisi.*