

VANNE D'ENTREE

Référence équipement

155.802.000

Manuel d'utilisation 582112110

2021-07-29

Indice F

Notice originale

SAMES KREMLIN SAS



13 Chemin de Malacher
38240 Meylan



www.sames-kremlin.com



33 (0)4 76 41 60 60

Toute communication ou reproduction de ce document, sous quelque forme que ce soit, et toute exploitation ou communication de son contenu sont interdites, sauf autorisation écrite expresse de **SAMES KREMLIN**.

Les descriptions et caractéristiques contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable.

© **SAMES KREMLIN** 2021

Table des matières

1	Consignes sécurité	5
1.1	Sécurité des personnes.....	5
2	Environnement	13
3	Présentation du matériel	14
3.1	Dimensions du matériel.....	14
4	Caractéristiques techniques et performances	15
4.1	Caractéristiques techniques.....	15
5	Installation	16
5.1	Raccordements.....	16
5.2	Stockage.....	17
6	Mise en service	18
6.1	Condition préalable à la mise en service.....	18
7	Utilisation du produit	19
7.1	Réglages utilisateur.....	19
7.2	Sécurité en production.....	19
7.3	Symptômes possibles de défauts / Causes de pannes/ Remède à appliquer – exploitation rapide.....	20
8	Maintenance	21
8.1	Plan Maintenance préventive.....	22
9	Opération démontage/Remontage	24
9.1	Changement de la cartouche.....	25
9.2	Montage de la cartouche.....	27
9.3	Changement du siège.....	33
9.4	Remontage siège.....	36
9.5	Changement du pointeau.....	39
9.6	Remontage du pointeau.....	44
10	Pièces de rechange	53
10.1	Doseur E dispense L1K.....	53


**Tableau d'évolution
du document**

Enregistrement des révisions				
Rédacteur	Objet	Révision	Date	Visé par
F SEGUIN	Vanne	B – Version préliminaire - bêta-test	Semaine 45/2019	B Batllo
F SEGUIN	Vanne	C – Version bêta-test	Semaine 09/2020	B Batllo
F SEGUIN	Vanne	D – Version bêta-test	Semaine 24/2020	B Batllo
F SEGUIN	Vanne	E –	Semaine 46/2020	B Batllo
F SEGUIN	Vanne	F	Semaine 09/2021	B Batllo

Cher client, vous venez d'acquérir votre nouvel équipement et nous vous en remercions.

Nous avons pris le plus grand soin, de la conception à la fabrication, pour que cet équipement vous donne entière satisfaction.

Pour une bonne utilisation et une disponibilité optimale, nous vous invitons à lire attentivement cette notice d'utilisation avant la mise en service de votre équipement.

Notice complémentaire		
	Désignation	Référence
	Doseur E-dispense L1K	582111110-FR



Note : consulter séparément les notices complémentaires du doseur et du bloc chauffant avant toute utilisation du système.

1 Consignes sécurité

1.1 Sécurité des personnes

Généralités



Lire attentivement toutes les notices d'utilisation, les étiquettes des appareils avant de mettre le matériel en service.

Le personnel utilisant ce matériel doit avoir été formé à son utilisation.

Le responsable d'atelier doit s'assurer que les opérateurs ont parfaitement assimilé toutes les instructions et toutes les règles de sécurité de ce matériel et des autres éléments et accessoires de l'installation.

Une mauvaise utilisation ou fonctionnement peut causer des blessures graves. Ce matériel est réservé à un usage professionnel. Il doit être utilisé uniquement pour l'usage auquel il a été destiné.

Ne pas modifier ni transformer le matériel. Les pièces et accessoires doivent être exclusivement fournies ou agréés par SAMES KREMLIN.

Le matériel doit être vérifié périodiquement. Les pièces défectueuses ou usées doivent être remplacées.

Ne jamais dépasser les pressions maxi de travail des composants de l'équipement.

Toujours respecter les législations en vigueur en matière de sécurité, d'incendie, d'électricité du pays de destination du matériel.

N'utiliser que des produits ou solvants compatibles avec les pièces en contact avec le produit (Voir fiche technique du fabricant de produit).

Signification des pictogrammes

 <p>Danger pincement, écrasement</p>	 <p>Danger pièces en mouvement</p>	 <p>Danger : haute pression</p>	 <p>Risques d'émission de produit</p>
 <p>Danger : pièces ou surfaces chaudes</p>	 <p>Danger : risques d'inflammabilité</p>	 <p>Danger : électricité</p>	 <p>Risques d'explosion</p>
 <p>Danger (utilisateur)</p>	 <p>Port de lunettes obligatoire</p>	 <p>Port de gants obligatoire</p>	 <p>Mise à la terre</p>

Dispositifs de sécurité



Attention

- ✓ Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.
- ✓ Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.
- ✓ Ne jamais dépasser les pressions maximum de travail des composants du matériel.

Dangers de pression



La sécurité exige qu'une vanne de coupure **d'air à décompression** soit montée sur le circuit d'alimentation du moteur de pompe pour laisser échapper l'air emprisonné lorsque l'on coupe cette alimentation.

Sans cette précaution, l'air résiduel du moteur peut faire fonctionner la motopompe et causer un accident grave.

De même, une **vanne de purge produit** doit être installée sur le circuit de produit afin de pouvoir le purger (après coupure de l'air au moteur et sa décompression) avant toute intervention sur le matériel. Ces vannes devront rester fermées pour l'air et ouvertes pour le produit durant l'intervention.

Dangers d'injection

La technologie « HAUTE PRESSION » exige un maximum de précaution. Son exploitation peut engendrer des fuites dangereuses. Il y a alors risque d'injection de produit dans les parties du corps exposées, pouvant entraîner des blessures graves et des risques d'amputations :

- ✓ Une injection de produit dans la peau ou autres parties du corps (yeux, doigts...) doit être traitée en urgence par des soins médicaux appropriés.
 - ✓ Ne pas regarder la buse du pistolet quand celui-ci est sous pression.
 - ✓ Ne jamais diriger le jet vers une autre personne.
 - ✓ Ne jamais tenter d'arrêter le jet avec le corps (mains, doigts...) ni avec des chiffons ou similaires.
-

**Dangers d'incendie,
explosion, arc électrique,
électricité statique**

Une mise à la terre incorrecte, une ventilation insuffisante, des flammes ou étincelles est susceptible de provoquer explosion ou incendie pouvant entraîner des blessures graves.

Pour parer à ces risques, notamment lors de l'utilisation des pompes, Il convient impérativement :

- ✓ de relier le matériel, les pièces à traiter, les bidons de produits et de nettoyants à la terre,
- ✓ d'assurer une bonne ventilation,
- ✓ de maintenir la zone de travail propre et exempte de chiffons, papiers, solvants,
- ✓ de ne pas faire fonctionner de commutateurs électriques en présence de vapeurs ou pendant les déposes,
- ✓ de cesser immédiatement l'application en présence d'arcs électriques,
- ✓ de stocker tous liquides en dehors des zones de travail.
- ✓ d'utiliser des produits dont le point éclair est le plus haut possible pour éviter tout risque de formation de gaz et de vapeurs inflammables (consulter les fiches de sécurité des produits).
- ✓ d'équiper les fûts d'un couvercle pour réduire la diffusion de gaz et vapeurs dans la cabine.
- ✓ Il est interdit de pomper des matières explosives

**Dangers
des produits toxiques**

Les produits ou vapeurs toxiques peuvent provoquer des blessures graves par contact avec le corps, dans les yeux, sous la peau, mais également par ingestion ou inhalation. Il est impératif :

- ✓ de connaître le type de produit utilisé et les dangers qu'il représente,
- ✓ de stocker les produits à utiliser dans des zones appropriées,
- ✓ de contenir le produit utilisé lors de l'application dans un récipient conçu à cet effet,
- ✓ d'évacuer les produits conformément à la législation du pays où le matériel est utilisé,

- ✓ de porter des vêtements et protections conçus à cet usage,
- ✓ de porter lunettes, protecteurs auditifs, gants, chaussures, combinaisons et masques pour les voies respiratoires.



Attention

Il est interdit d'utiliser des solvants à base d'hydrocarbure halogéné ainsi que des produits contenant ces solvants en présence d'aluminium ou de zinc.

Le non-respect de ces consignes expose l'utilisateur à des risques d'explosion occasionnant des blessures graves ou mortelles.

Vanne

Préconisations pour la vanne.



- ✓ Avant toute mise en service ou utilisation du doseur, lire attentivement la PROCEDURE DE DECOMPRESSION.
- ✓ Vérifier le bon fonctionnement des vannes d'air de décompression et de purge.

Vanne



- ✓ Utiliser exclusivement les accessoires et pièces de rechanges d'origine SAMES KREMLIN, conçus pour résister aux pressions de service de la vanne.
- ✓ Port obligatoire des EPI (lunettes + gants + chaussures de sécurité).

Tuyaux

Préconisations pour les tuyaux.

- ✓ Éloigner les flexibles des zones de circulation, des pièces en mouvement et des zones chaudes.
 - ✓ Ne jamais soumettre les flexibles produits à des températures supérieures à 80°C ou inférieures à 0°C.
 - ✓ Ne pas utiliser les flexibles pour tirer ou déplacer le matériel.
 - ✓ Serrer tous les raccords ainsi que les flexibles et les raccords de jonction avant la mise en service du matériel.
 - ✓ Vérifier les flexibles régulièrement, les remplacer en cas d'endommagement.
 - ✓ Ne jamais dépasser la pression maximum de service mentionnée sur le tuyau (PMS).
 - ✓ Pour le montage des tuyaux et du pistolet : le port des EPI est obligatoire.
 - ✓ Serrer en butée à bloc. (Tuyaux + Pistolet)
-

Produits mis en œuvre

Compte tenu de la diversité des produits mis en œuvre par les utilisateurs et de l'impossibilité de recenser l'intégralité des caractéristiques des substances chimiques, de leurs interactions et de leur évolution dans le temps **SAMES KREMLIN** ne pourra être tenu responsable :

- ✓ De la mauvaise compatibilité des matériaux en contact.
- ✓ Des risques inhérents envers le personnel et l'environnement.
- ✓ Des usures, des dérèglages, du dysfonctionnement du matériel ou des machines ainsi que des qualités du produit fini.

L'utilisateur devra identifier et prévenir les dangers potentiels inhérents aux produits mis en œuvre tels que/

- ✓ Vapeurs toxiques.
- ✓ Incendies.
- ✓ Explosions.

Il déterminera les risques de réactions immédiates ou dus à des expositions répétées sur le personnel.

SAMES KREMLIN décline toute responsabilité, en cas de :

- ✓ Blessures corporelles ou psychiques.
 - ✓ De dommages matériels directs ou indirects dus à l'utilisation des substances chimiques.
-

2 Environnement



Le matériel est installé sur un sol horizontal, stable et plan (ex : dalle de béton).

Les matériels non mobiles doivent être fixés au sol par des dispositifs de fixation adaptés (spit, vis, boulons,...) permettant d'assurer leur stabilité pendant leur utilisation.

Pour éviter les risques dus à l'électricité statique, il est nécessaire que le matériel ainsi que ses constituants soient mis à la terre.

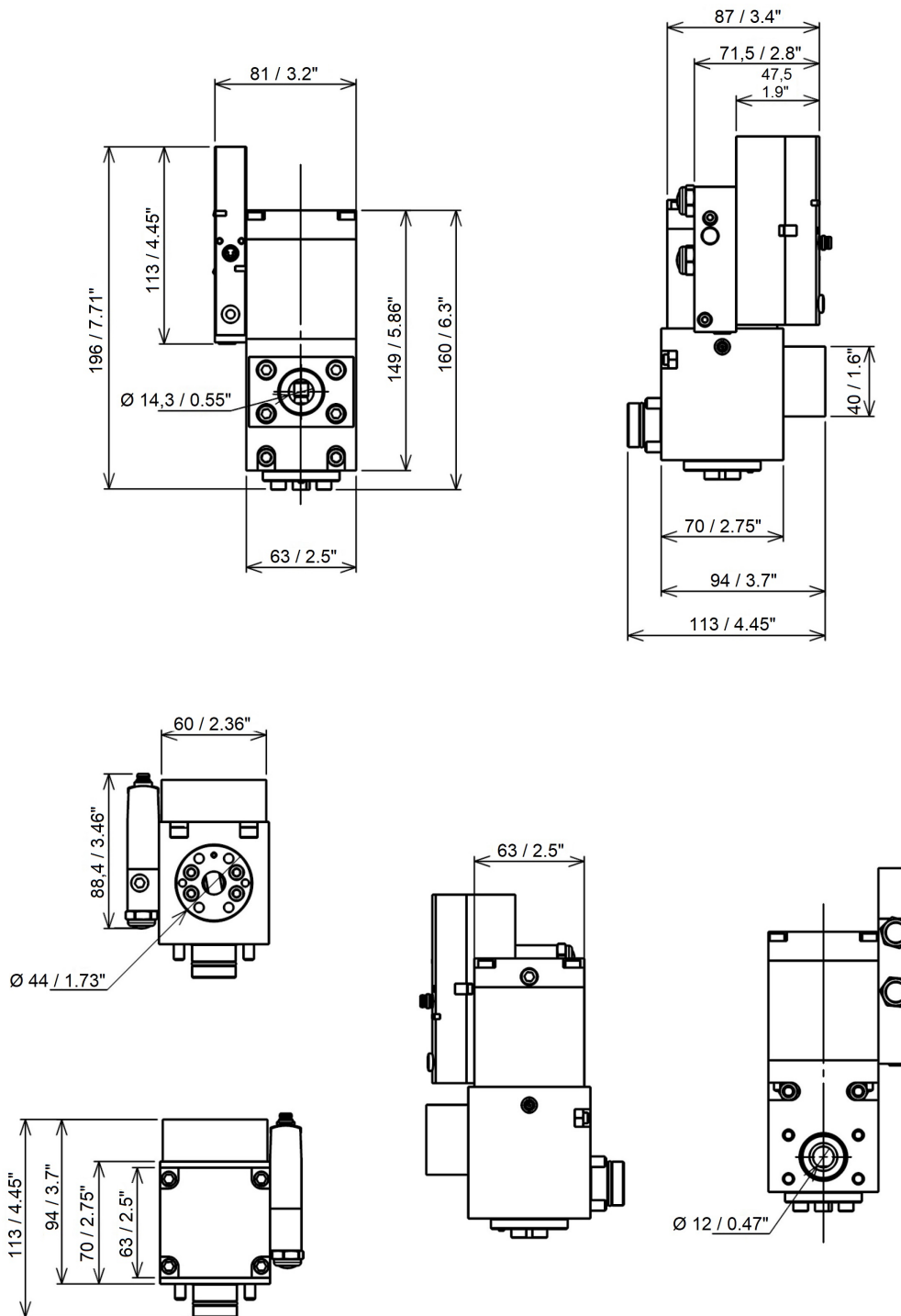
- ✓ **Pour les matériels de dosage** (pompes, élévateurs, châssis...), un connecteur de masse est disponible. Utiliser ce connecteur pour relier le matériel à "la terre" générale.
- ✓ Faire contrôler la continuité de la terre par un électricien qualifié. Si la continuité de la terre n'est pas assurée, vérifier la borne, le fil et le point de mise à la terre. Ne jamais faire fonctionner le matériel sans avoir résolu ce problème.

-
- ✓ **Ne pas stocker** plus de produits inflammables que nécessaire à l'intérieur de la zone de travail.
 - ✓ Ces produits doivent être conservés dans **des récipients homologués** et mis à la terre.
 - ✓ N'utiliser que des **seaux métalliques** mis à la terre pour l'emploi des solvants de rinçage.
 - ✓ **Cartons et papiers sont à bannir**. En effet ils sont de très mauvais conducteurs, voire isolants.
-

3 Présentation du matériel

3.1 Dimensions du matériel

Vanne d'entrée



4 Caractéristiques techniques et performances

4.1 Caractéristiques techniques

E Dispense L1K

Caractéristiques	
Pression entrée produit max (bar)	500 bar / 7252 psi (gavage)
Pression sortie max (bar)	500 bar / 7252 psi (dépose cordon)
Pression air (vanne) (bar)	6 bar / 87 psi
Poids	4,7 kg / 10.36 lbs
Raccordements produit	
Entrée produit (vanne d'entrée)	M 3/4" G (option M 1/2" G)
Sortie produit	M1/2"G (option M1/4"G)
Raccordements	
Connecteurs distributeur	M 8
Raccord instantané pour tuyau (alimentation)	Ø 4x6

5 Installation

Vanne

RACCORDEMENTS PNEUMATIQUES

Monter un tuyau d'air (\varnothing 4x6) pour alimenter la vanne en air comprimé. Relier celui-ci au réseau d'air comprimé par l'intermédiaire d'un manodétendeur.

RACCORDEMENTS ELECTRIQUES

Brancher le câble de commande connecteur M8 au distributeur

5.1 Raccordements

- ✓ Veiller à ce que toutes les connectiques des composants de la vanne – câbles, flexibles et tuyaux – soient installés de manière à éviter de provoquer une chute de personnes.
 - ✓ Veiller à ce que l'ordre de raccordement des câbles, des flexibles et des tuyaux, soit conforme au schéma de raccordement.
 - ✓ Veiller à ce que tous les connecteurs des câbles, les raccords de flexibles et de tuyaux soient correctement mis en place.
 - ✓ Ne pas oublier que des câbles, des flexibles et des conduites non ou mal raccordés, peuvent conduire à des dysfonctionnements qui mettent en danger la sécurité du personnel d'utilisation.
-

5.1.1 Raccord d'alimentation en produit



- ✓ Si la pression d'alimentation est supérieure à la pression max, il est nécessaire d'installer un régulateur de pression de produit devant la vanne.
-

- ✓ Veiller à ce qu'un tuyau de produit court réduise les fluctuations de pression et les pertes de charge.
-

5.1.2 Raccord d'alimentation en air

- ✓ Veiller à ce qu'un conduit d'air court réduise les fluctuations de pression et les pertes de charge.

5.2 Stockage

Vanne

Stockage avant installation :

- ✓ Placer le matériel à l'abri de l'humidité.
- ✓ Obturer les diverses entrées d'air et autres orifices avec des bouchons.
- ✓ Température ambiante de stockage : 0 / +50 °C.
- ✓ Protéger l'ensemble contre les poussières, le ruissellement d'eau, l'humidité et les chocs.

Stockage après installation :

- ✓ Température de fonctionnement : +15 / +35 °C.
 - ✓ Protéger l'ensemble contre les poussières, le ruissellement d'eau, l'humidité et les chocs.
-

6 Mise en service

Vanne

Les vannes sont testés dans nos ateliers avec de la vaseline avant leur expédition.

Avant la mise en service définitive, il sera nécessaire de purger la vanne.

6.1 Condition préalable à la mise en service

La vanne travaille en tant que composant d'un système d'application de produit.

S'assurer que les fonctions préalables suivantes soient remplies afin d'en garantir un fonctionnement correct :

- ✓ L'ensemble du système d'application de produit est complètement assemblé et prêt à fonctionner.
 - ✓ Le système d'application de produit complet est aéré.
 - ✓ L'alimentation électrique et pneumatique sont en service.
 - ✓ La pompe possède une alimentation en produit à une pression de gavage suffisante.
-

7 Utilisation du produit

7.1 Réglages utilisateur

Vanne

Si l'option lubrification a été retenue, remplir les réservoirs de lubrifiant "T".

7.2 Sécurité en production



Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.

Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.

7.3 Symptômes possibles de défauts / Causes de pannes/ Remède à appliquer – exploitation rapide

Remèdes vanne

Défauts	Causes possibles	Remèdes
Le produit ne sort plus en sortie de vanne	Sortie de vanne bouchée	Vérifier, nettoyer et déboucher la sortie de vanne si nécessaire
	La vanne d'entrée ne s'est pas ouverte	Vérifier la vanne d'entrée, la remonter ou la remplacer si nécessaire. Consulter les procédures relatives à la Vanne d'entrée et à la Vanne de sortie dans la section "Réparation". Vérifier la commande du distributeur, et l'arrivée d'air. Changer le distributeur si nécessaire.
	Vanne ouverte et pas de produit en amont	Vérifier l'arrivée produit en entrée de vanne
Produit sort en continue de la vanne	Vanne fermée, pas d'étanchéité pointeau / porte siège	Démonter et nettoyer le pointeau porte siege, vérifier l'état et le remplacer si nécessaire
Produit sort par le témoin de fuite	Usure des joints	Changer les joints

8 Maintenance



Attention

Seul un personnel qualifié de la société **SAMES KREMLIN** est autorisé à procéder aux interventions de maintenance.



Attention

Veiller impérativement à réaliser les opérations de démontage à 2 personnes, le poids et l'encombrement du doseur étant importants.



Attention

Lors d'un arrêt prolongé, mettre au préalable le piston en position basse (faire une purge si nécessaire).



Attention

Avant toute intervention, suivre impérativement la procédure de décompression et les consignes de sécurité.

8.1 Plan Maintenance préventive



Attention

Avant toute intervention, suivre impérativement la procédure de décompression et les consignes de sécurité.

Periodicit�	Sous-Ensemble	Opération à effectuer	Charge prévue (h:m:ss)	Etat machine	Outillage	Quantité et désignation / réf. fournisseur	Spécialité
hebdomadaire (Sx1)	Vanne	contrôler l'état des tuyaux détecter les fuites aux raccords	00.01.00	Arrêt Hors tension			mécanicien
		purger la vanne après un arrêt prolongé		Arrêt Hors tension			mécanicien
		<ul style="list-style-type: none"> contrôler la propreté de la buse et son serrage nettoyer ou changer la buse (encrassement ou défaut cordon) 		Arrêt Hors tension			mécanicien
<ul style="list-style-type: none"> contrôle du serrage de la vanne contrôle fuite produit 			En Marche En Production	contrôles auditif et visuel		mécanicien	
vérifier l'état général de propreté, l'absence de fuite et la bonne fixation de l'équipement		00:00:30	En Marche En Production	contrôle visuel		conducteur d'installation	
<ul style="list-style-type: none"> nettoyage avec chiffon 			En Marche En Production			conducteur d'installation	
bimestriel (Sx2)			contrôler l'absence de fuite de produit	00.01.00	Arrêt Hors tension		
mensuel (Sx4)		démonter, nettoyer, graisser et changer les joints		Arrêt Hors tension		Graisse MAGNALUBE PTFE	mécanicien
	annuel (Sx52)						

9 Opération démontage/Remontage



Attention

Seul un personnel qualifié de la société **SAMES KREMLIN** est autorisé à procéder aux interventions de maintenance.



Attention

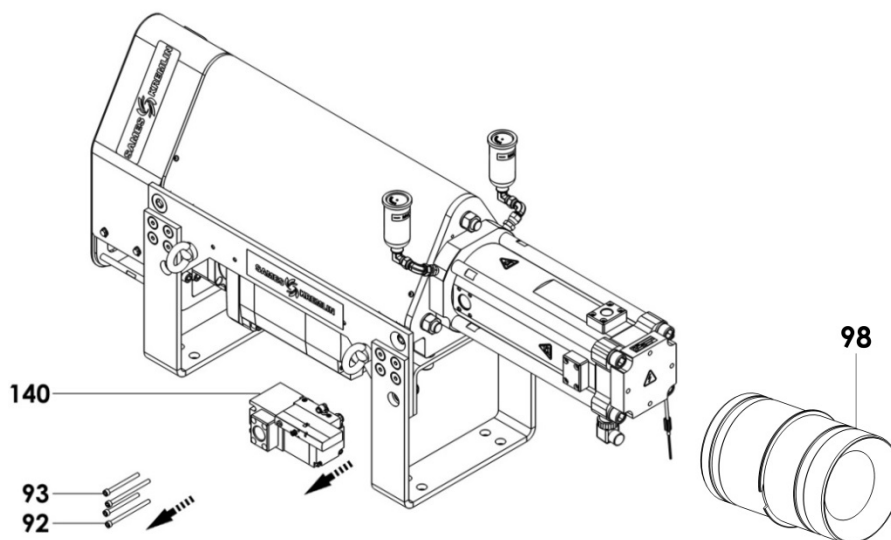
Avant toute intervention, suivre impérativement la procédure de décompression et les consignes de sécurité.



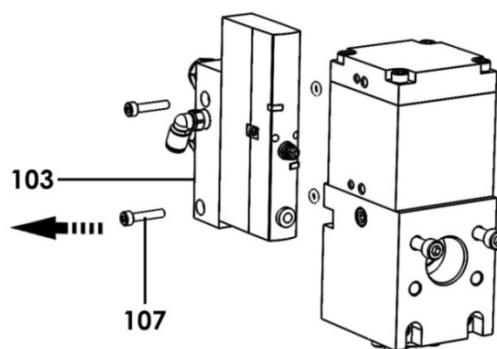
Attention

Veiller impérativement à réaliser les opérations de démontage à 2 personnes, le poids et l'encombrement du doseur étant importants.

9.1 Changement de la cartouche



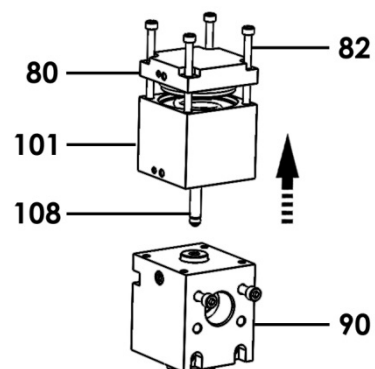
- ✓ Débrancher le connecteur M8 du faisceau et le tuyau d'alimentation en air.
- ✓ Dévisser les 2 vis (92) et les 2 vis (93) à l'aide d'une clé BTR de 5 mm.
- ✓ Retirer la vanne (140) du doseur.
- ✓ Retirer l'embout équipé(98) qui est resté soit sur la vanne soit sur le cylindre doseur.



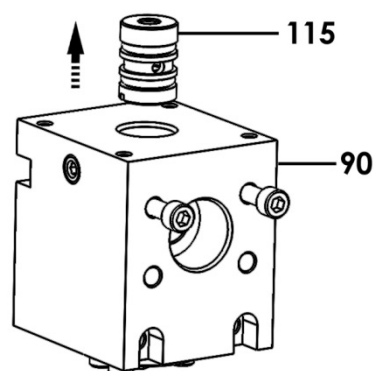
- ✓ Dévisser les 2 vis (107) à l'aide d'une clé BTR de 3 mm et retirer l'ensemble embase distributeur (103).

Outillage nécessaire





- ✓ Dévisser les vis 4 (82) à l'aide d'une clé BTR de 4 mm et enlever l'ensemble complet du cylindre (101) au couvercle (80), ne pas enlever l'ensemble pointeau-piston du cylindre.

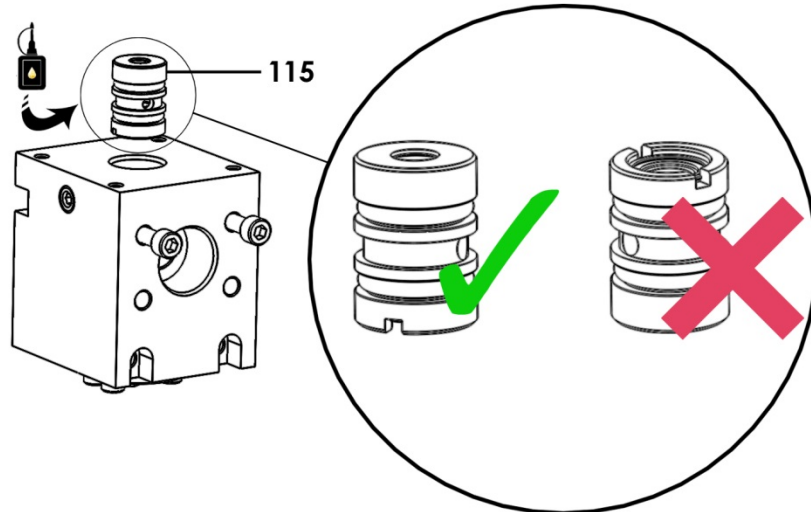


- ✓ Retirer manuellement la cartouche (115).
- ✓ Nettoyer le pointeau (108) et le logement de la cartouche dans le corps (90) avant remontage. Mettre repère dans vue.

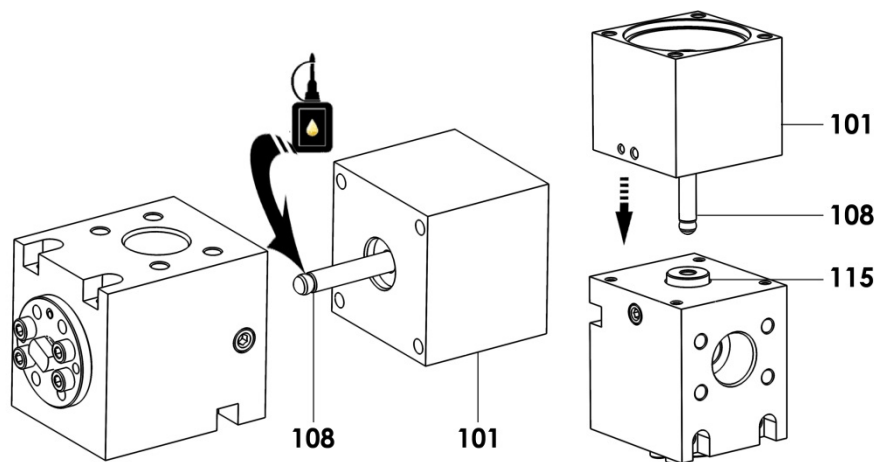
Outillage nécessaire

4 

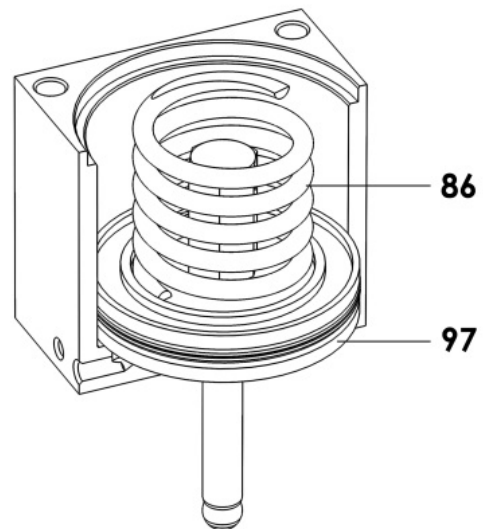
9.2 Montage de la cartouche



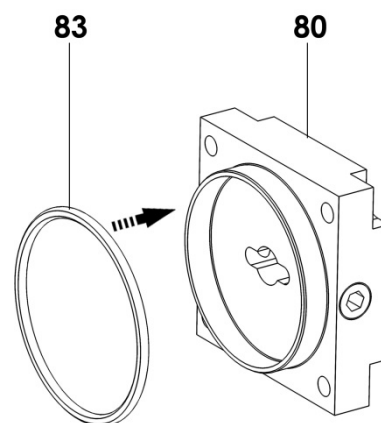
- ✓ Graisser l'extérieur de la cartouche et l'introduire dans le logement du corps (90). Attention au sens.



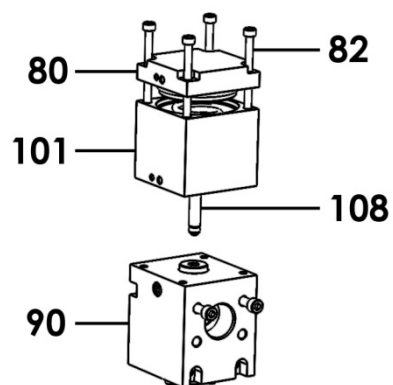
- ✓ Graisser le bout du pointeau (108) et introduire le pointeau dans la cartouche (115) en prenant l'ensemble cylindre piston-ressort (101).



- ✓ Vérifier la position du ressort (86) à l'intérieur du cylindre et contre le piston (97).



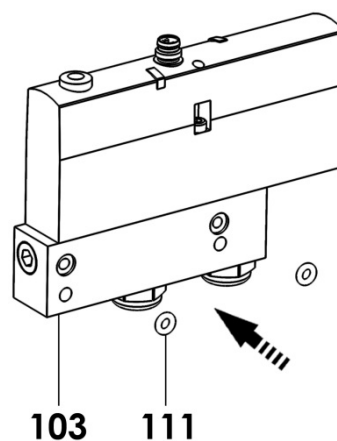
- ✓ Graisser et mettre le joint (83) sur le couvercle (80).



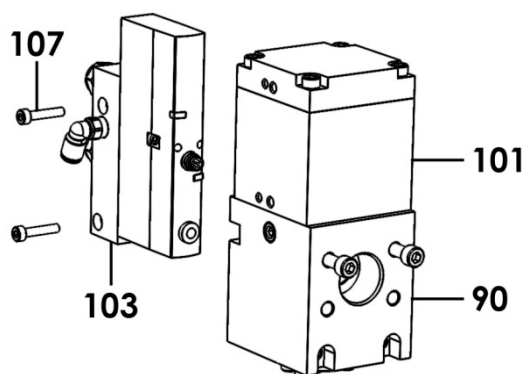
- ✓ Maintenir le couvercle (80) sur le cylindre (101) et mettre en place l'ensemble sur le corps (90).

Note : Attention au positionnement du trou pour l'ensemble embase distributeur.

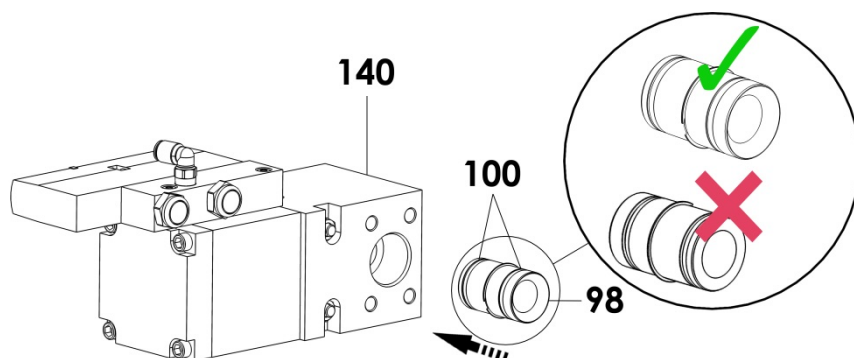
- ✓ Visser les 4 vis (82) en quinconce.



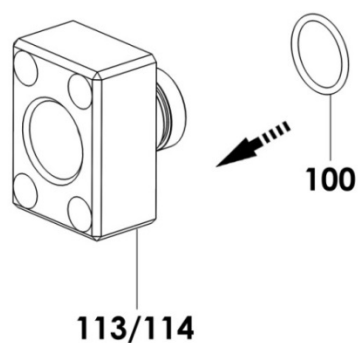
- ✓ Graisser et mettre les joints (111) sur l'embase (103).



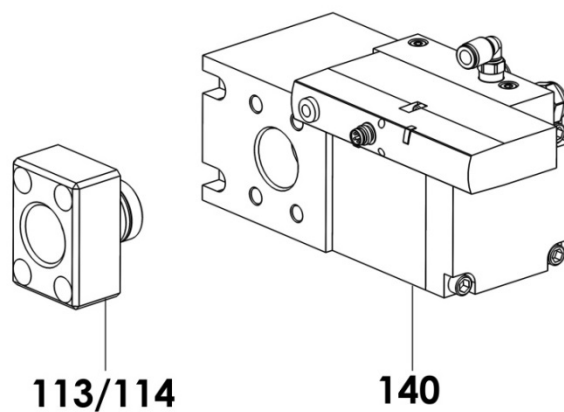
- ✓ Mettre l'embase contre le cylindre (101) et visser les 2 vis (107).



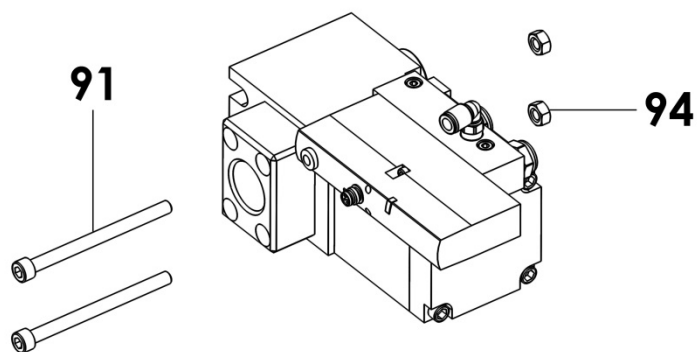
- ✓ Graisser les joints (100) de l'embout équipé(98) et le mettre dans le trou du cylindre vanne en vérifiant le sens.



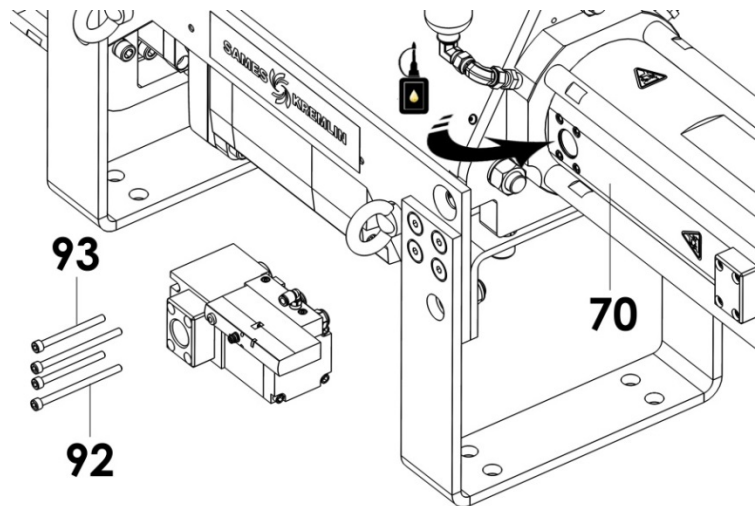
- ✓ Graisser et changer le joint (100) si nécessaire sur l'adaptateur (113 ou 114).



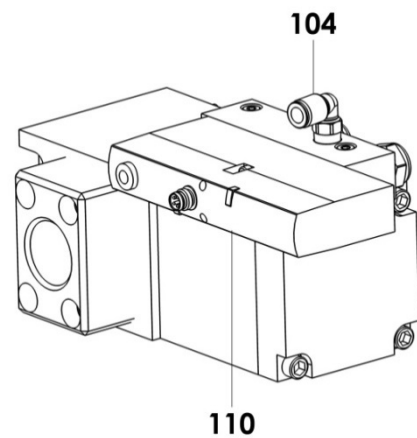
- ✓ Mettre en place l'adaptateur (113/114) dans le bloc de la vanne (140).



- ✓ Mettre les 2 vis (91) et les 2 écrous (94) et effectuer un pré serrage.



- ✓ Graisser le trou du cylindre (70).
- ✓ A l'aide d'une clé BTR de 5 mm visser les vis (92) et (93) en respectant l'emplacement en suivant la longueur.
- ✓ Finir le serrage de l'ensemble des vis (92) (93) (91) avec une clé dynamométrique au couple de 7.2Nm.



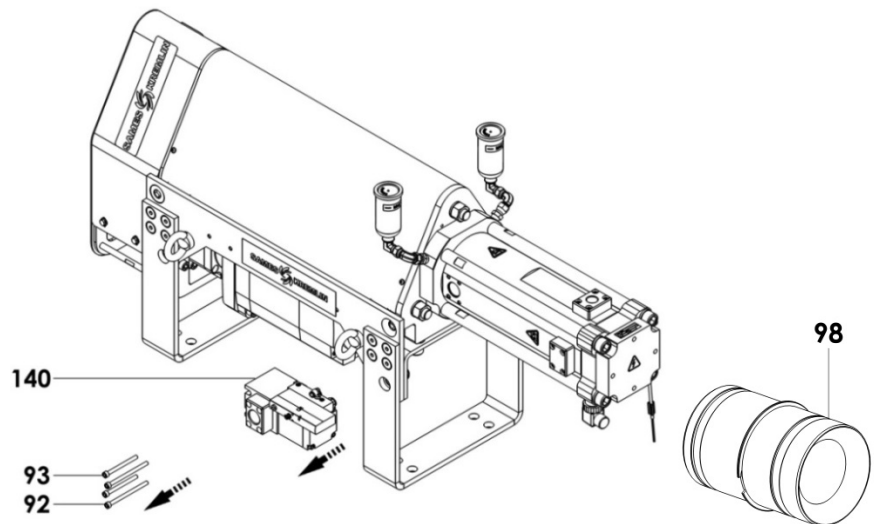
- ✓ Reconnecter le connecteur du faisceau M8 au distributeur (110) et le tuyau d'alimentation en air au raccord (104).

Outillage nécessaire

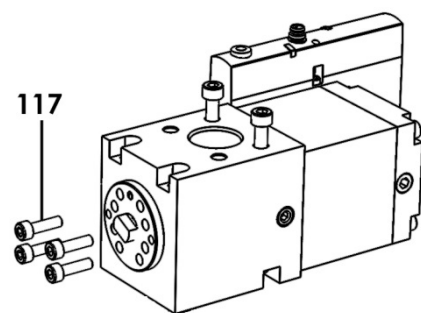
5



9.3 Changement du siège



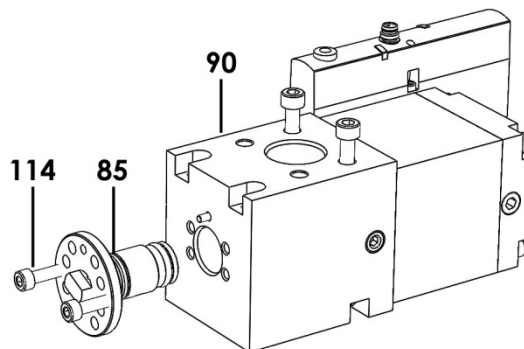
- ✓ Débrancher le connecteur M8 du faisceau et le tuyau d'alimentation en air.
- ✓ Dévisser les 2 vis (92) et les 2 vis (93) à l'aide d'une clé BTR de 5 mm.
- ✓ Retirer la vanne (140) du doseur.
- ✓ Retirer l'embout équipé(98) qui est resté soit sur la vanne soit sur le cylindre doseur.



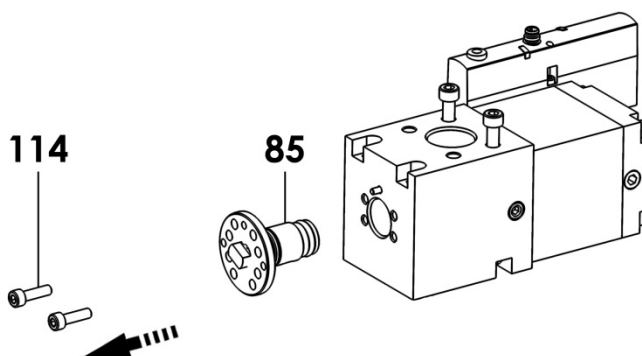
- ✓ Dévisser les 4 vis (117) l'aide d'une clé BTR de 4 mm.

Outillage nécessaire





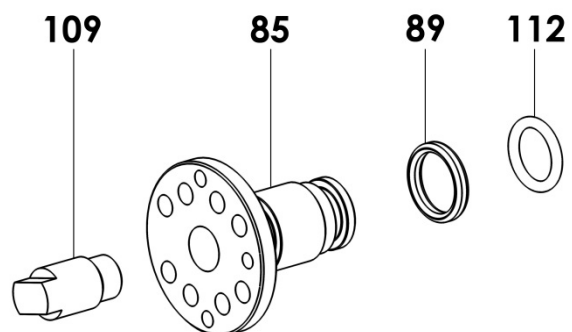
- ✓ Prendre 2 vis (114) et les mettre dans les 2 trous filetés. Visser ces vis à l'aide d'une clé BTR de 4 mm pour sortir le siège (85) du corps (90).



- ✓ Finir de retirer le siège (85) à la main puis enlever les 2 vis (114).

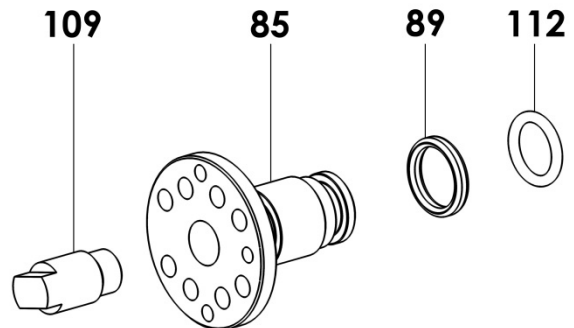
Outillage nécessaire



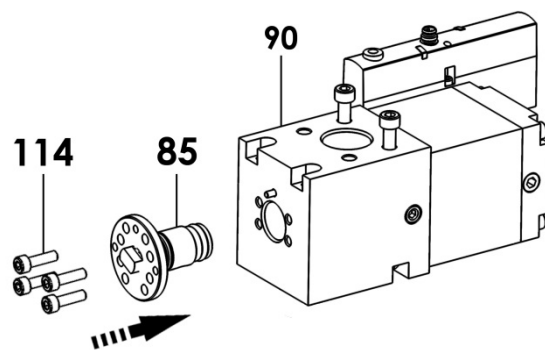


- ✓ Enlever les joints (89) et (112), nettoyer le siège (85) et l'intérieur du logement corps (90) avant montage.

9.4 Remontage siège



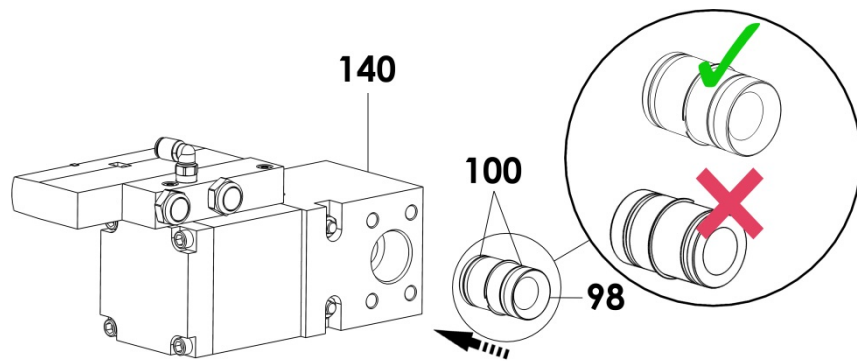
- ✓ Graisser le bout du corps de siège (85) et introduire le joint (89), puis le joint (112), mettre de la colle loctite 5772 et revisser le bouchon (109).



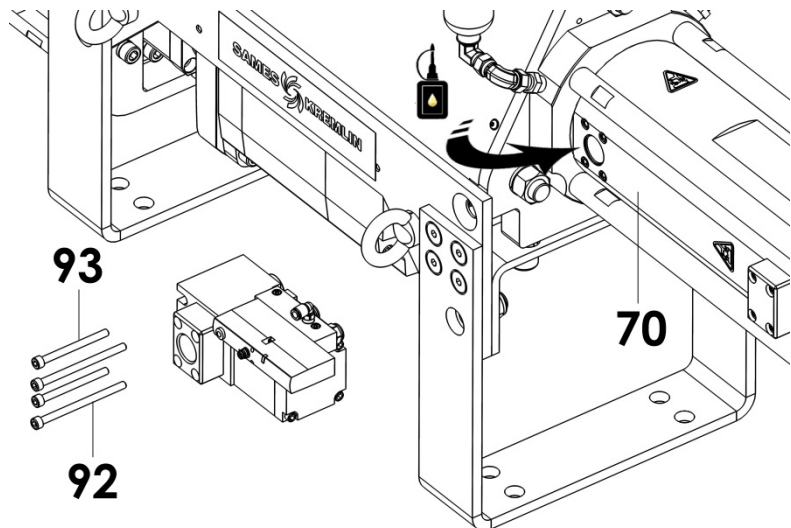
- ✓ Graisser la surface des joints et introduire dans le logement du corps (90) le siège (85). Attention au positionnement avec la goupille.
- ✓ Visser en quinconce les 4 vis (114) à l'aide d'une clé BTR de 4 mm..

Outillage nécessaire





- ✓ Graisser les joints (100) de l'embout équipé(98) et le mettre dans le trou du cylindre vanne en vérifiant le sens.

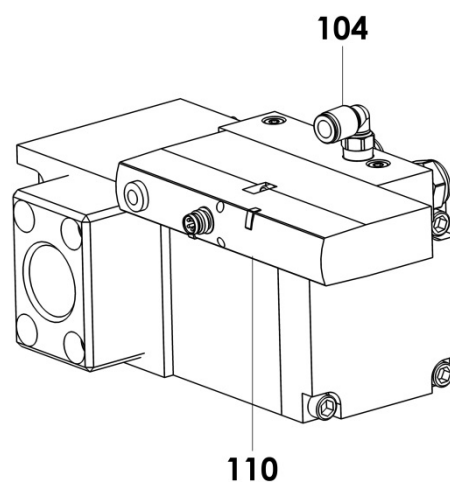


- ✓ Graisser le trou du cylindre (70).
- ✓ A l'aide d'une clé BTR de 5 mm visser les vis (92) et (93) en respectant l'emplacement en suivant la longueur.
- ✓ Finir le serrage de l'ensemble des vis (92) (93) (91) avec une clé dynamométrique au couple de 7.2Nm.

Outillage nécessaire

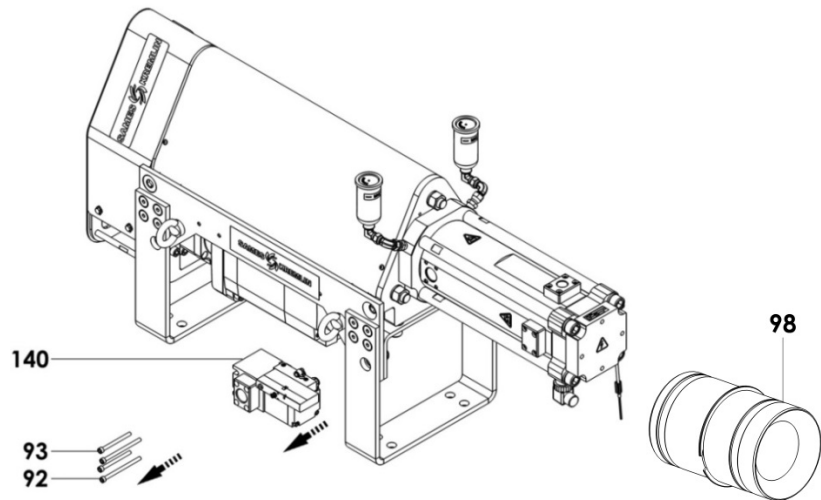
5



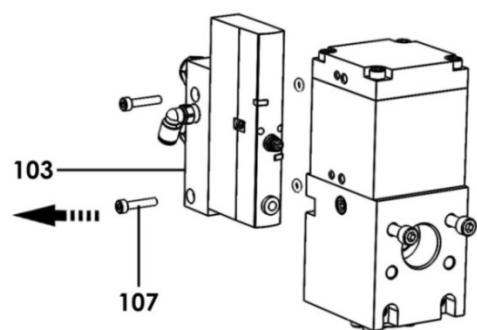


- ✓ Reconnecter le connecteur du faisceau M8 au distributeur (110) et le tuyau d'alimentation en air au raccord (104).

9.5 Changement du pointeau



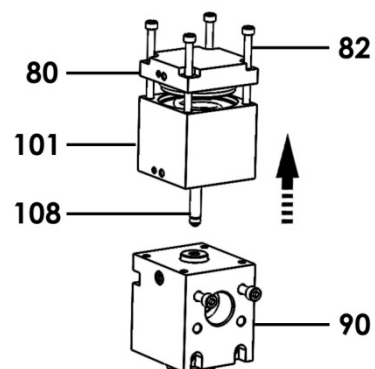
- ✓ Débrancher le connecteur M8 du faisceau et le tuyau d'alimentation en air.
- ✓ Dévisser les 2 vis (92) et les 2 vis (93) à l'aide d'une clé BTR de 5 mm.
- ✓ Retirer la vanne (140) du doseur.
- ✓ Retirer l'embout équipé (98) qui est resté soit sur la vanne soit sur le cylindre doseur.



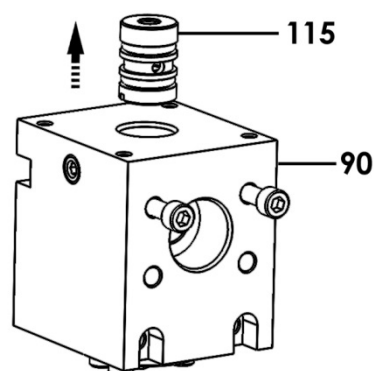
- ✓ Dévisser les 2 vis (107) à l'aide d'une clé BTR de 3 mm et retirer l'ensemble embase distributeur (103).

Outillage nécessaire





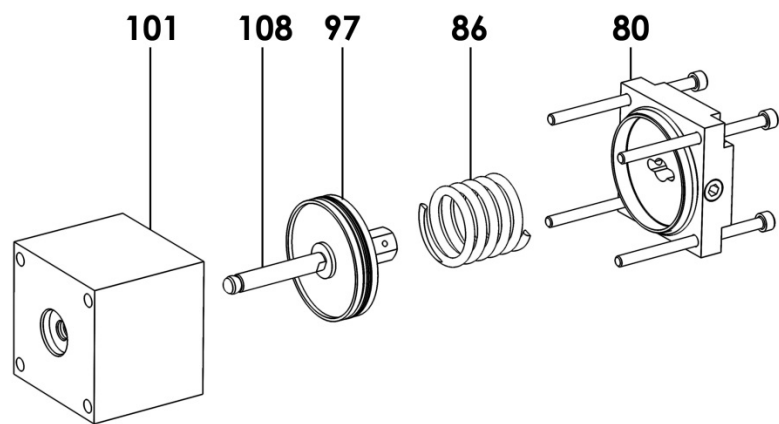
- ✓ Dévisser les vis 4 (82) à l'aide d'une clé BTR de 4 mm et enlever l'ensemble complet du cylindre (101) au couvercle (80), ne pas enlever l'ensemble pointeau-piston du cylindre.



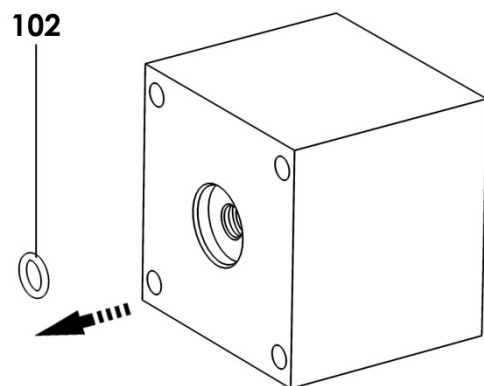
- ✓ Retirer manuellement la cartouche (115).
- ✓ Nettoyer le pointeau (108) et le logement de la cartouche dans le corps (90) avant remontage. Mettre repère dans vue.

Outillage nécessaire

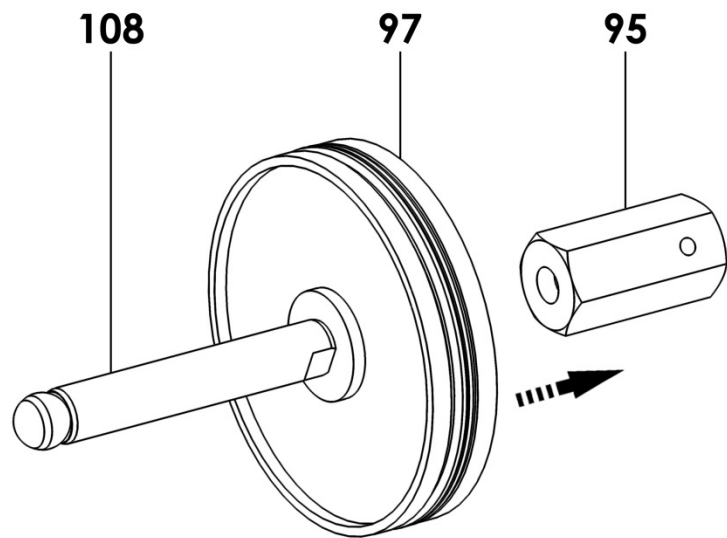
4 



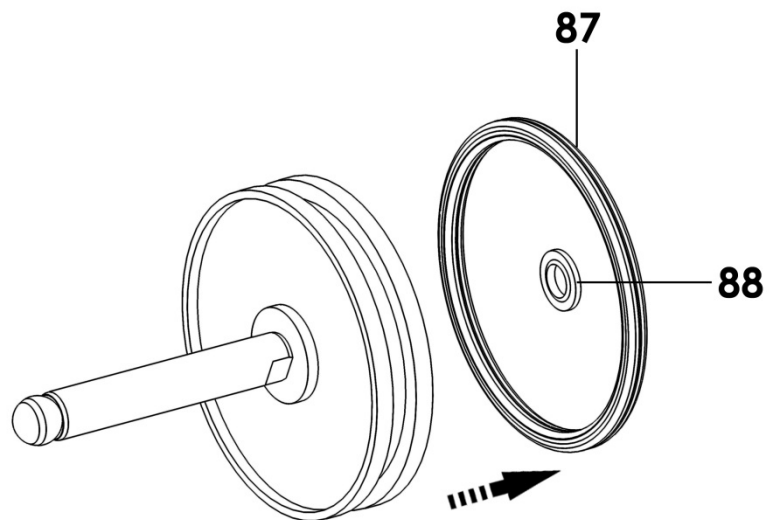
-
- ✓ Retirer le ressort (86) et sortir l'ensemble piston (97) / pointeau (108) du cylindre (101).



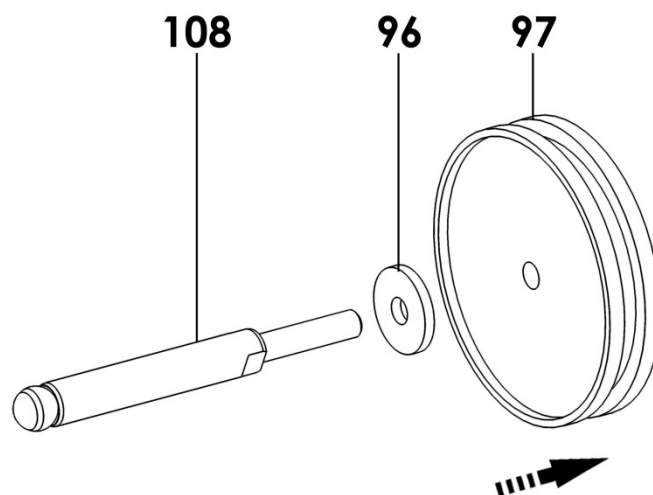
-
- ✓ Enlever le joint (102).



-
- ✓ Dévisser l'écrou de butée (95) du pointeau (108).

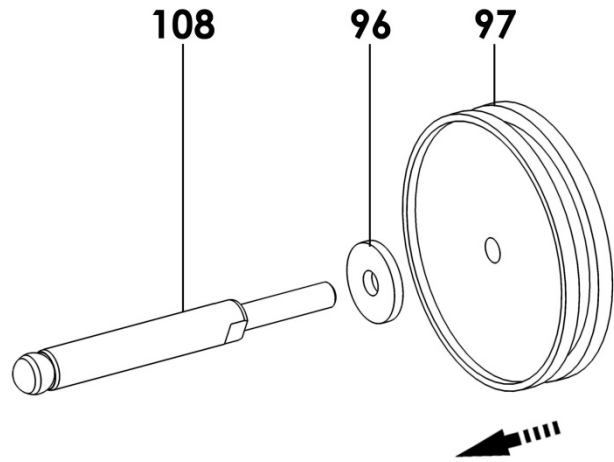


-
- ✓ Retirer les joints (87) et (88).
-

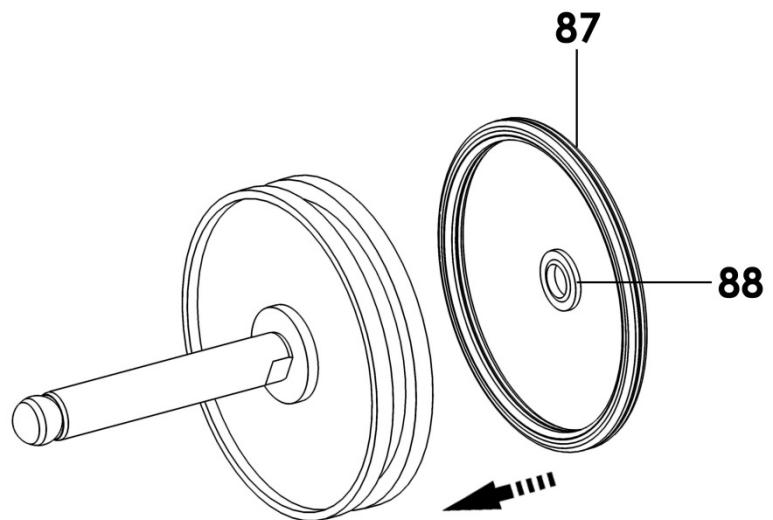


-
- ✓ Retirer le piston (97) et la rondelle (96) du pointeau (108).
 - ✓ Nettoyer l'ensemble des pièces avant montage.
-

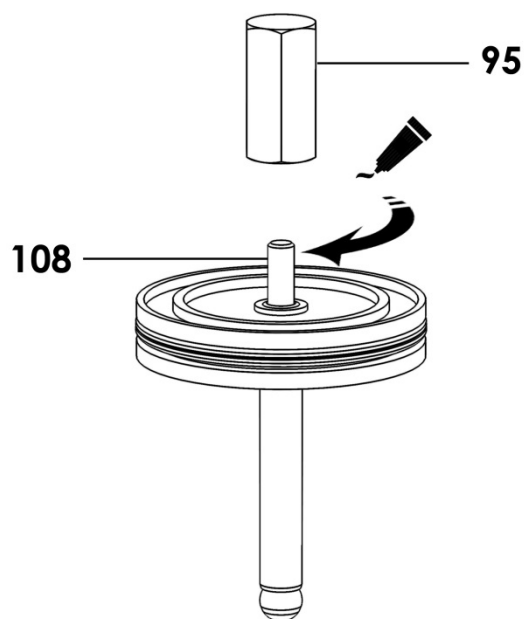
9.6 Remontage du pointeau



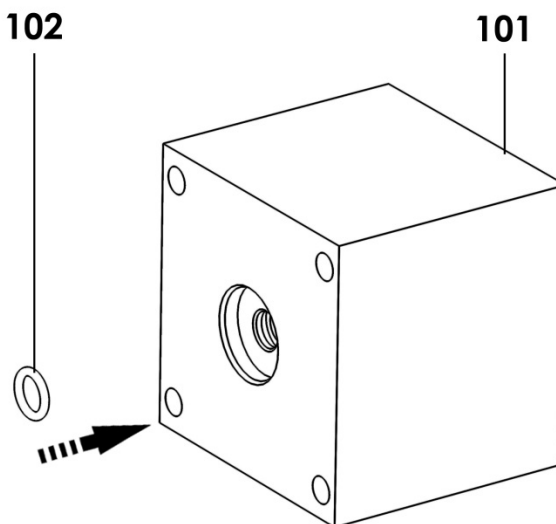
-
- ✓ Mettre la rondelle (96) puis le piston (97) dans l'axe du pointeau (108).
-



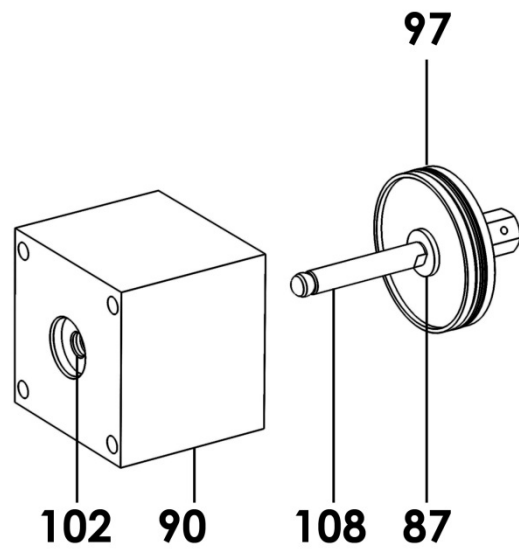
-
- ✓ Mettre le joint piston (87) et le joint (88) dans l'axe du pointeau (108).
-



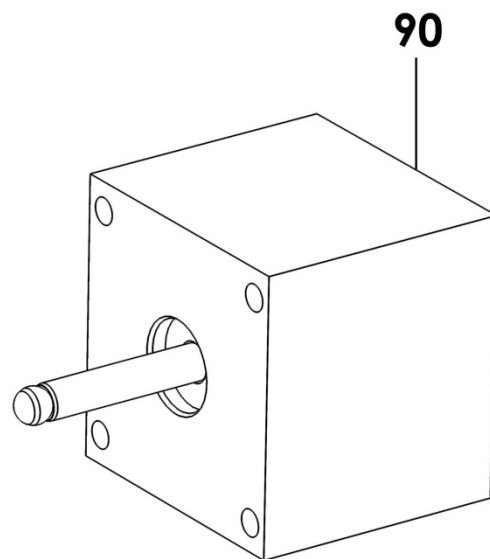
-
- ✓ Mettre de la colle loctite 222 sur le filet du pointeau (108) et visser l'écrou de butée (95).



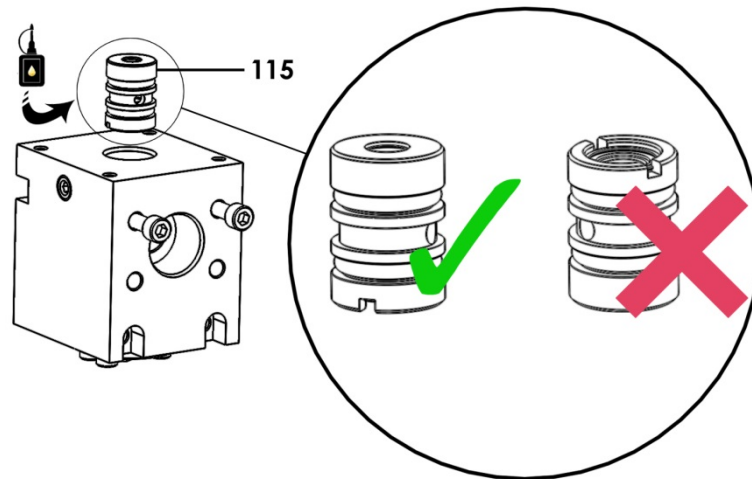
-
- ✓ Mettre le joint (102) dans le cylindre (101).
-



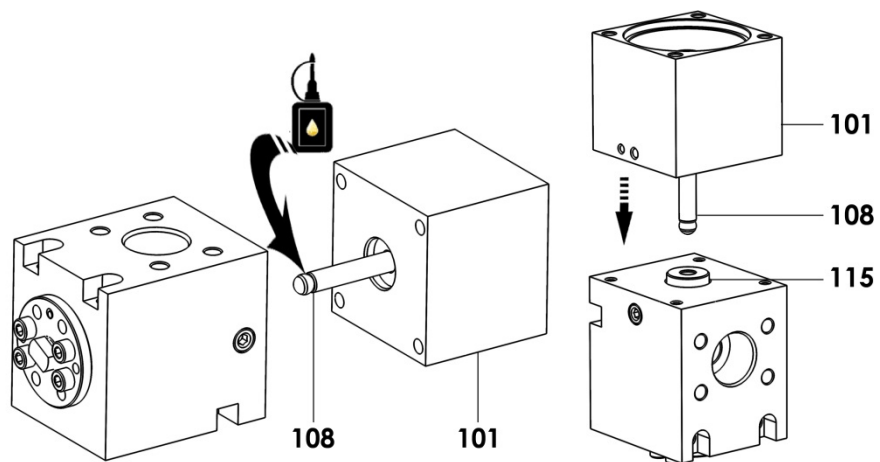
-
- ✓ Graisser l'intérieur du cylindre (90), ainsi qu'au niveau du joint (102) et le joint (87) sur le piston (97).



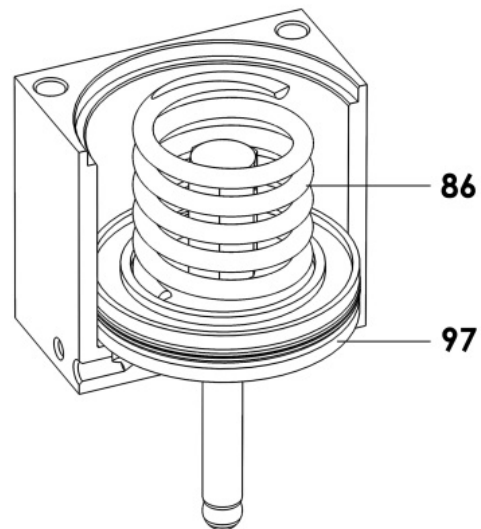
-
- ✓ Introduire l'ensemble piston dans le cylindre (90).
-



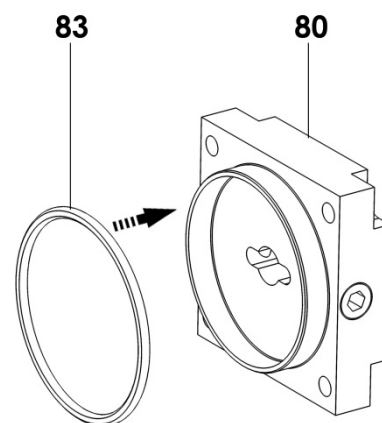
- ✓ Graisser l'extérieur de la cartouche et l'introduire dans le logement du corps (90). Attention au sens.



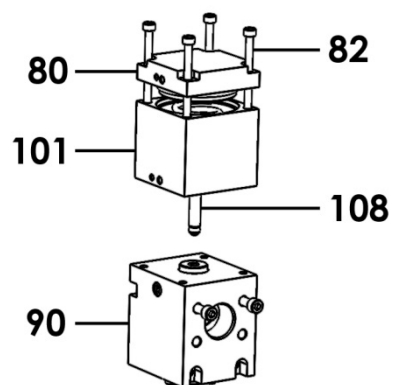
- ✓ Graisser le bout du pointeau (108) et introduire le pointeau dans la cartouche (115) en prenant l'ensemble cylindre piston-ressort (101).



- ✓ Vérifier la position du ressort (86) à l'intérieur du cylindre et contre le piston (97).



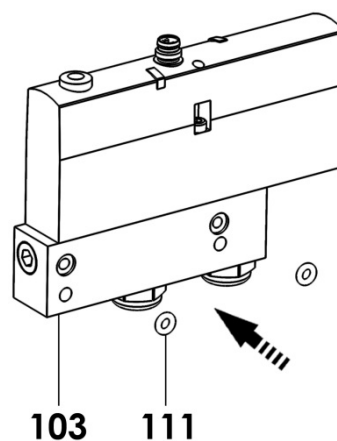
- ✓ Graisser et mettre le joint (83) sur le couvercle (80).



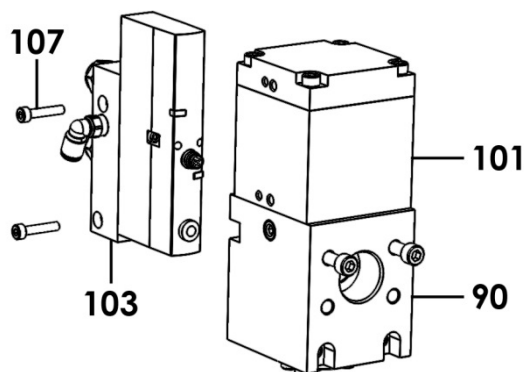
- ✓ Maintenir le couvercle (80) sur le cylindre (101) et mettre en place l'ensemble sur le corps (90).

Note : Attention au positionnement du trou pour l'ensemble embase distributeur.

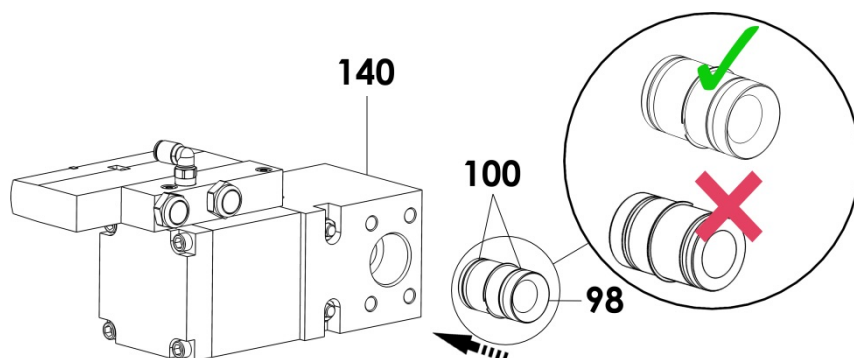
- ✓ Visser les 4 vis (82) en quinconce.



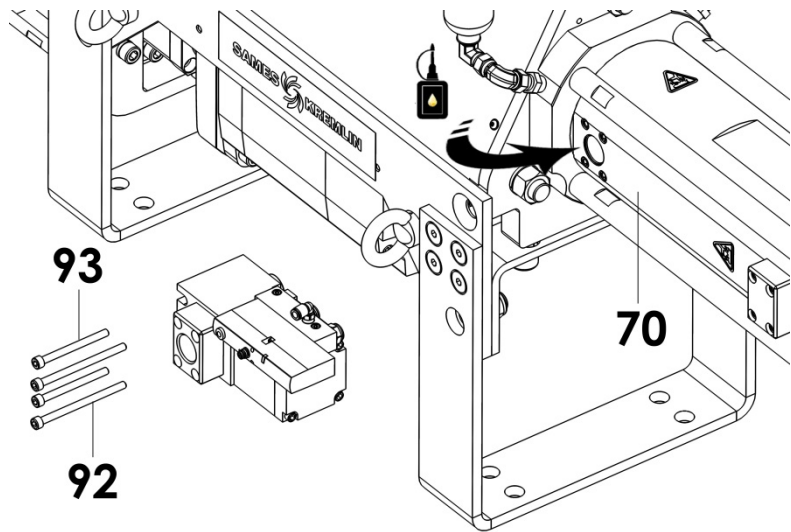
- ✓ Graisser et mettre les joints (111) sur l'embase (103).



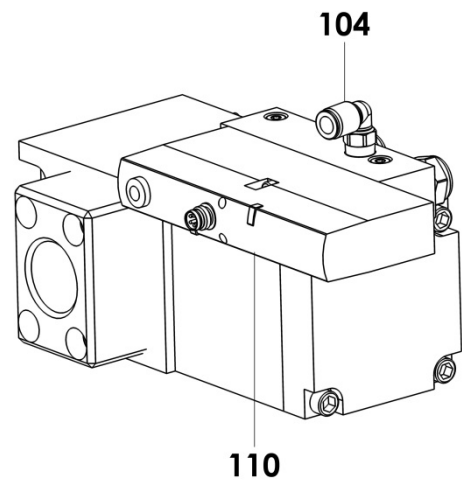
- ✓ Mettre l'embase contre le cylindre (101) et visser les 2 vis (107).



- ✓ Graisser les joints (100) de l'embout équipé(98) et le mettre dans le trou du cylindre vanne en vérifiant le sens.



- ✓ Graisser le trou du cylindre (70).
- ✓ A l'aide d'une clé BTR de 5 mm visser les vis (92) et (93) en respectant l'emplacement en suivant la longueur.
- ✓ Finir le serrage de l'ensemble des vis (92) (93) (91) avec une clé dynamométrique au couple de 7.2Nm.



- ✓ Reconnecter le connecteur du faisceau M8 au distributeur (110) et le tuyau d'alimentation en air au raccord (104).

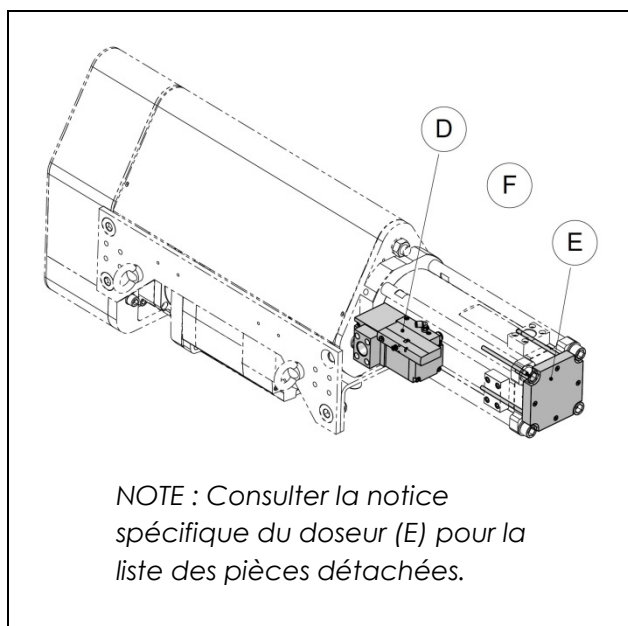
Outillage nécessaire
5

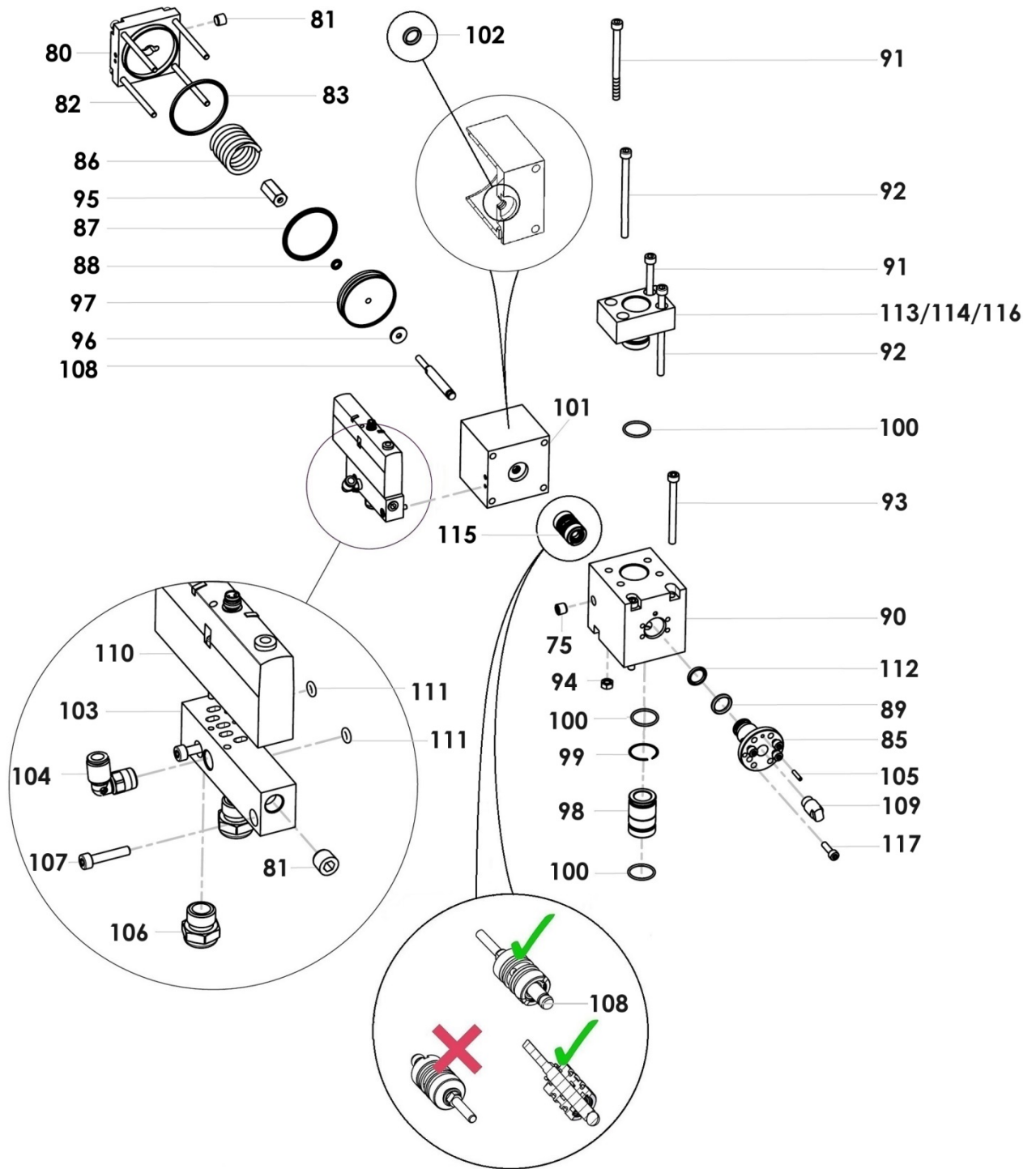

Instruction	Désignation	Référence
Colle Anaérobie Tube Étanche au PTFE	Loctite 5772 (50 ml)	554.180.015
Colle Anaérobie frein filet faible	Loctite 222 (50 ml)	554.180.010

10 Pièces de rechange

Utiliser exclusivement les accessoires et pièces de rechanges d'origine **SAMES KREMLIN**, conçus pour résister aux pressions de service de la pompe.

10.1 Doseur E dispense L1K





Ind	#Références	Désignation	Qté	Niveau pièce de rechange**
*-	155 803 925	Kit couvercle	1	3
80	N.C.	▪ Couvercle vanne	1	
81	N.C.	▪ Bouchon	1	
82	N.C.	▪ Vis CHc M5x80 cl 8/8	4	
83	N.C.	▪ Joint NBR	1	
*-	129 990 029	Pack de 2 bouchons 1/8"	1	3
*-	155 803 922	Kit maintenance vanne	1	1
-	155 803 921	▪ Ensemble porte siège et pointe vanne L1K	1	
108	155 802 004	▪ ▪ Pointeau vanne L1K	1	
85	155 802 005	▪ ▪ Porte siège	1	
109	N.C.	▪ ▪ Bouchon	1	
117	N.C.	▪ ▪ Vis CHc M5X18 cl 8/8	4	
86	207 018	▪ Ressort de compression	1	
100	N.C.	▪ Joint FKM	1	
-	N.C.	▪ Ensemble joints vanne	1	
87	N.C.	▪ ▪ Joint NBR	1	
88	N.C.	▪ ▪ Bague	1	
89	N.C.	▪ ▪ Joint torique FKM	1	
83	N.C.	▪ ▪ Joint NBR	1	
100	N.C.	▪ ▪ Joint FKM	2	
102	N.C.	▪ ▪ Joint NBR	1	
111	N.C.	▪ ▪ Joint FKM	2	
112	N.C.	▪ ▪ Joint FKM	1	
115	155 802 030	▪ Ensemble cartouche vanne	1	

* Pièces de maintenance préconisées.

** Niveau 1 : Maintenance préventive

N C: Non commercialisé.

Niveau 2 : Maintenance corrective

Niveau 3 : Maintenance exceptionnelle

Ind	#Références	Désignation	Qté	Niveau pièce de rechange**
*-	155 802 010	Ensemble joints vanne	1	1
87	N.C.	▪ Joint NBR	1	
88	N.C.	▪ Bague	1	
89	N.C.	▪ Joint torique FKM	1	
83	N.C.	▪ Joint NBR	1	
100	N.C.	▪ Joint FKM	3	
102	N.C.	▪ Joint NBR	1	
111	N.C.	▪ Joint FKM	2	
112	N.C.	▪ Joint FKM	1	

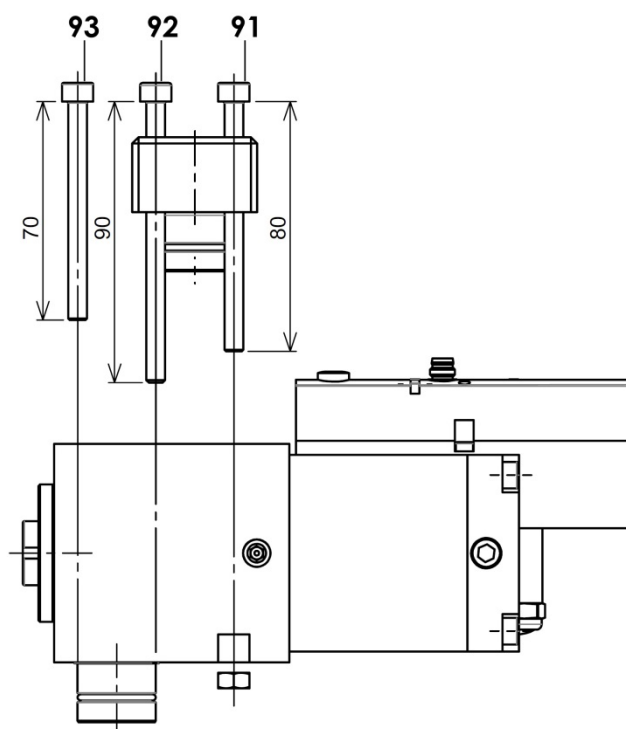
* Pièces de maintenance préconisées.

** Niveau 1 : Maintenance préventive

N C: Non commercialisé.

Niveau 2 : Maintenance corrective

Niveau 3 : Maintenance exceptionnelle



Ind	#Références	Désignation	Qté	Niveau pièce de rechange**
*-	155 803 924	Kit bloc vanne	1	3
90	N.C.	▪ Bloc vanne	1	
91	N.C.	▪ Vis CHc M6x80 cl 10/9	2	
92	N.C.	▪ Vis CHc M6x90 cl 10/9	2	
93	N.C.	▪ Vis CHc M6x70 cl 10/9	2	
94	N.C.	▪ Ecrou H M 6	2	
75	N.C.	▪ Bouchon 1/8"	2	
105	N.C.	▪ Goupille	1	

* Pièces de maintenance préconisées.

** Niveau 1 : Maintenance préventive

N C: Non commercialisé.

Niveau 2 : Maintenance corrective

Niveau 3 : Maintenance exceptionnelle

Ind	#Références	Désignation	Qté	Niveau pièce de rechange**
*-	155 803 923	Kit piston vanne	1	2
95	N.C.	▪ Ecrou de butée	1	
96	N.C.	▪ Rondelle	1	
97	N.C.	▪ Piston	1	
87	N.C.	▪ Joint NBR	1	
88	N.C.	▪ Bague	1	
*-	155 803 928	Tube de jonction	1	3
98	N.C.	▪ Mamelon	1	
99	N.C.	▪ Segment d'arrêt	1	
100	N.C.	▪ Joint FKM	2	
*-	155 803 926	Kit cylindre vanne L1K	1	3
101	N.C.	▪ Cylindre	1	
102	N.C.	▪ Joint NBR	1	
82	N.C.	▪ Vis CHc M5x80 cl 8/8	4	
83	N.C.	▪ Joint NBR	1	
*-	155 803 927	Kit embase vanne L1K	1	3
103	N.C.	▪ Embase distributeur	1	
104	N.C.	▪ Coude	1	
106	N.C.	▪ Silencieux	2	
107	N.C.	▪ Vis CHc M 4x20 cl 8/8	2	
81	N.C.	▪ Bouchon	1	
*-	155 803 921	Kit porte siège et pointeau vanne L1K	1	1
108	155 802 004	▪ Pointeau vanne L1K	1	
109	N.C.	▪ Bouchon	1	
85	155 802 005	▪ Porte siège	1	
114	N.C.	▪ Vis CHc M5X18 cl 8/8	4	

* Pièces de maintenance préconisées.

** Niveau 1 : Maintenance préventive

N C: Non commercialisé.

Niveau 2 : Maintenance corrective

Niveau 3 : Maintenance exceptionnelle

Ind	#Références	Désignation	Qté	Niveau pièce de rechange**
110	903 050 547	Electro distributeur	1	2
*-	155 803 920	Kit visserie vanne L1K	1	1
75	N.C.	▪ Bouchon percé 1/8"	2	
82	N.C.	▪ Vis CHc M5x80 cl 8/8	4	
91	N.C.	▪ Vis CHc M6x80 cl 10/9	4	
92	N.C.	▪ Vis CHc M6x90 cl 10/9	2	
93	N.C.	▪ Vis CHc M6x70 cl 10/9	2	
94	N.C.	▪ Ecrou H M 6	2	
107	N.C.	▪ Vis CHc M 4x20 cl 8/8	2	
114	N.C.	▪ Vis CHc M5X18 cl 8/8	4	
*115	155 802 030	Ensemble cartouche joints vanne	1	1
-	N.C.	▪ Corps de cartouche	1	
-	N.C.	▪ Joint NBR	1	
-	N.C.	▪ Joint FKM	3	
-	N.C.	▪ Rondelle	1	
-	N.C.	▪ Joint	1	
-	N.C.	▪ Segment d'arrêt	1	

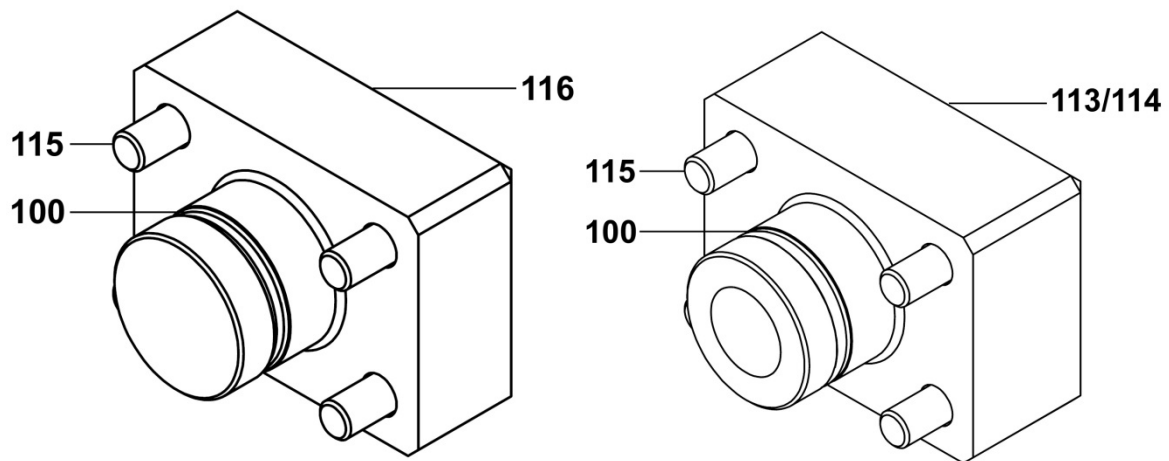
* Pièces de maintenance préconisées.

** Niveau 1 : Maintenance préventive

N C: Non commercialisé.

Niveau 2 : Maintenance corrective

Niveau 3 : Maintenance exceptionnelle



Ind	#Références	Désignation	Qté	Niveau pièce de rechange**
*-	155 802 200	Kit bouchon	1	3
116	N.C.	▪ Bouchon	1	
100	N.C.	▪ Joint Viton	1	
115	N.C.	▪ Vis CHc M 6X20 cl 12/9	4	
*-	155 802 205	Kit adaptateur MØ25 F1/2" G	1	3
114	N.C.	▪ Adaptateur MØ25 F1/2" G	1	
100	N.C.	▪ Joint Viton	1	
115	N.C.	▪ Vis CHc M 6X20 cl 12/9	4	
*-	155 802 210	Kit adaptateur MØ25 F3/4" G	1	3
113	N.C.	▪ Adaptateur MØ25 F3/4" G	1	
100	N.C.	▪ Joint Viton	1	
115	N.C.	▪ Vis CHc M 6X20 cl 12/9	4	
*100	155 802 011	Lot de 10 joints	1	1

* Pièces de maintenance préconisées.

** Niveau 1 : Maintenance préventive

N C: Non commercialisé.

Niveau 2 : Maintenance corrective

Niveau 3 : Maintenance exceptionnelle