

SAMES KREMLIN



Pulvérisation et équipements : **Airspray**

Guide Catalogue V5.3.SA

Fabricant de pistolets de peinture depuis 1925, nous apportons le meilleur de la finition

Apply your Skills

SAMES KREMLIN se réserve le droit de modifier les équipements présentés dans ce catalogue et leurs spécifications sans préavis.
Toute représentation ou reproduction, même partielle, par tout moyen et sans l'avis et l'accord préalable de **SAMES KREMLIN**, est illégale et constitue une contrefaçon et une infraction sanctionnée par l'article L.335-2 et suivants du code de la propriété intellectuelle.
Conception graphique Cyril Brouillet, Graphic designer - Contact: marketing@sames-kremlin.com // traduction Sylvie Alcaraz
Le document, les produits et images présentés ne sont pas contractuels - Imprimé en France - FR, Septembre 2021 - Réf. : **573.725.001**



Edito



Afin de vous aider à accroître votre compétitivité, **SAMES KREMLIN** vise au quotidien l'excellence en termes d'innovation et de fiabilité.

Nous améliorons constamment nos performances et notre qualité afin de répondre à vos besoins spécifiques.

Nous vous aidons également à définir l'équipement permettant à votre installation de respecter les normes COV et les normes du secteur.

Nous vous permettons de bénéficier de technologies fiables tout en garantissant un retour rapide sur investissement.

Vous trouverez dans ce catalogue, l'équipement qui vous permettra d'atteindre les résultats de peinture souhaités.

Notre mission est de vous offrir le meilleur, quelles que soient vos exigences.

Toute l'équipe **SAMES KREMLIN** est à votre disposition pour répondre à vos questions.

Bonne lecture.

Sommaire

GAMME DE PRODUITS

PISTOLETS MANUELS	14	MÉCANIQUE & DOSAGE ÉLECTRONIQUE	78
FPro P	14	Page de note	78
FPro P WBE	16	PU 3000 2l	79
FPro LOCK P	17	CYCLOMIX™ Micro et Micro+ PH	80
Packs de la gamme FPro P	20	CYCLOMIX™ Multi et Multi PH	81
FPro S	24	CYCLOMIX™ Expert	82
FPro G	26		
FPro GSP	28	RÉGULATEURS PRODUIT ET FILTRES	84
Smart Cups	30	Régulateurs produit	84
FStart P	32	Régulateurs avec commande manuelle	85
FStart S	34	Régulateurs à commande manuelle & pilote	
FStart G	36	intégré	85
S3 G	39	Régulateurs pilotés	86
S3 A	40	Régulateurs de retour	87
S3 P	41	Régulateurs, filtres and lubrificateurs	89
PISTOLETS AUTOMATIQUES	46	AGITATEURS	90
A35 LP (HTI)	46	Agitateurs à couvercle pour fûts Cyclix™	90
A 35 HPA	48		
A25F HPA Flowmax®	50	CHARIOTS	92
A 29 HTi	52	Compatibilité Pompes avec les chariots	92
A 29 HPA	54		
A28 HPA	55	RÉCHAUFFEURS	93
A3 HPA	57	Magma 500	93
RÉSERVOIRS SOUS PRESSION	58	CIRCULATION PRODUIT	94
Réservoirs Airspray	58	Accessoires de circulation	94
Passoires pour réservoirs sous pression	60	Vannes pour changement de teinte CTM	95
		Cannes	96
POMPES À MEMBRANE	62	Tuyaux produits	98
Pompe PMP 150	62	Tuyaux d'Air	102
Pompe PMP 150 Pratik	64	Tuyaux non conducteurs	104
Pompe PMP 150 E	65		
Pompe de transfert PMP 150	66	MISCELLANEOUS	105
Pompe 01D140 / 01D140E	67	Lubrifiants & graisses	105
Pompe 04D140	68	Masques RC 756	106
POMPES À COUPELLE	69	PROTECTION	106
02C85 Airspray	69	Combinaison	107
04C240 Airspray	70		
08C240 Airspray	71	INFORMATIONS GÉNÉRALES	108
		Peintures	108
POMPES À PISTON FLOWMAX®	72	Préparation des surfaces	109
PCS 03R440 FLOWMAX®	72	Composition des peintures	110
04F240 FLOWMAX®	73	Consistance des peintures	111
PCS 04F440 FLOWMAX®	74	Séchage des peintures	113
PCS 06R440 FLOWMAX®	75	Pages pratiques	114
08F240 FLOWMAX®	76	Informations pratiques	118
PCS 08F440 FLOWMAX®	77		

Satisfaction Client

SAMES KREMLIN A MIS EN PLACE UNE OFFRE DE SERVICES COMPLÈTE ET ADAPTÉE À TOUS VOS BESOINS :

Conseils, réparations, services, ajustements ou interventions par un technicien qualifié. Quelle que soit votre requête, le service client de **SAMES KREMLIN** est à votre disposition pour répondre rapidement à vos besoins.



> HOTLINE



SAMES KREMLIN a mis en place une hotline de qualité qui prend soin de la satisfaction de nos clients.

N'hésitez pas à nous contacter. Notre équipe du service client vous répondra sous 48 heures.

+33 (0)1 49 40 25 28

Du lundi au vendredi : de 8h30 à 12h00 et de 13h00 à 17h30

> AUDIT



Afin de tirer pleinement parti de votre installation de peinture ou de poudrage, le conseil et l'expertise de spécialistes sont indispensables. L'équipe d'assistance technique de **SAMES KREMLIN**, composée d'hommes et de femmes de terrain, réalisera un diagnostic de votre installation et vous offrira une assistance technique adaptée à l'amélioration ou la remise à niveau de votre ligne de peinture.

> RÉPARATION



Un entretien régulier selon les règles de l'art ou une remise en état de votre matériel constituent le plus sûr moyen de garantir le bon fonctionnement de votre équipement. Pour cela, n'hésitez pas à contacter l'un de nos techniciens :

- pour obtenir un conseil technique ou une assistance téléphonique
- pour réparer ou faire contrôler l'un de vos équipements
- pour remettre en état votre installation

> PIÈCES DE RECHANGE



Des pièces d'origine garantissent le bon fonctionnement de votre matériel. Nous sommes là pour traiter toutes vos demandes de pièces de rechange partout dans le monde. Notre but est de vous fournir rapidement et au meilleur prix la pièce souhaitée afin de garantir un fonctionnement optimum et prolongé de vos équipements de peinture ou de poudrage.

> FORMATION



SAMES KREMLIN est déclarée organisme de formation auprès du ministère du Travail. Des sessions de formation sont organisées toute l'année pour vous permettre d'acquérir les connaissances requises à l'utilisation et l'entretien de votre équipement. Un catalogue est disponible sur simple demande. Vous pourrez ainsi choisir, parmi l'éventail de programmes de formation, le type d'apprentissage ou de compétence qui correspond à vos besoins et objectifs de production. Ces formations peuvent être dispensées dans les locaux de votre entreprise ou au centre de formation situé à notre siège de Meylan.



Assurance Qualité

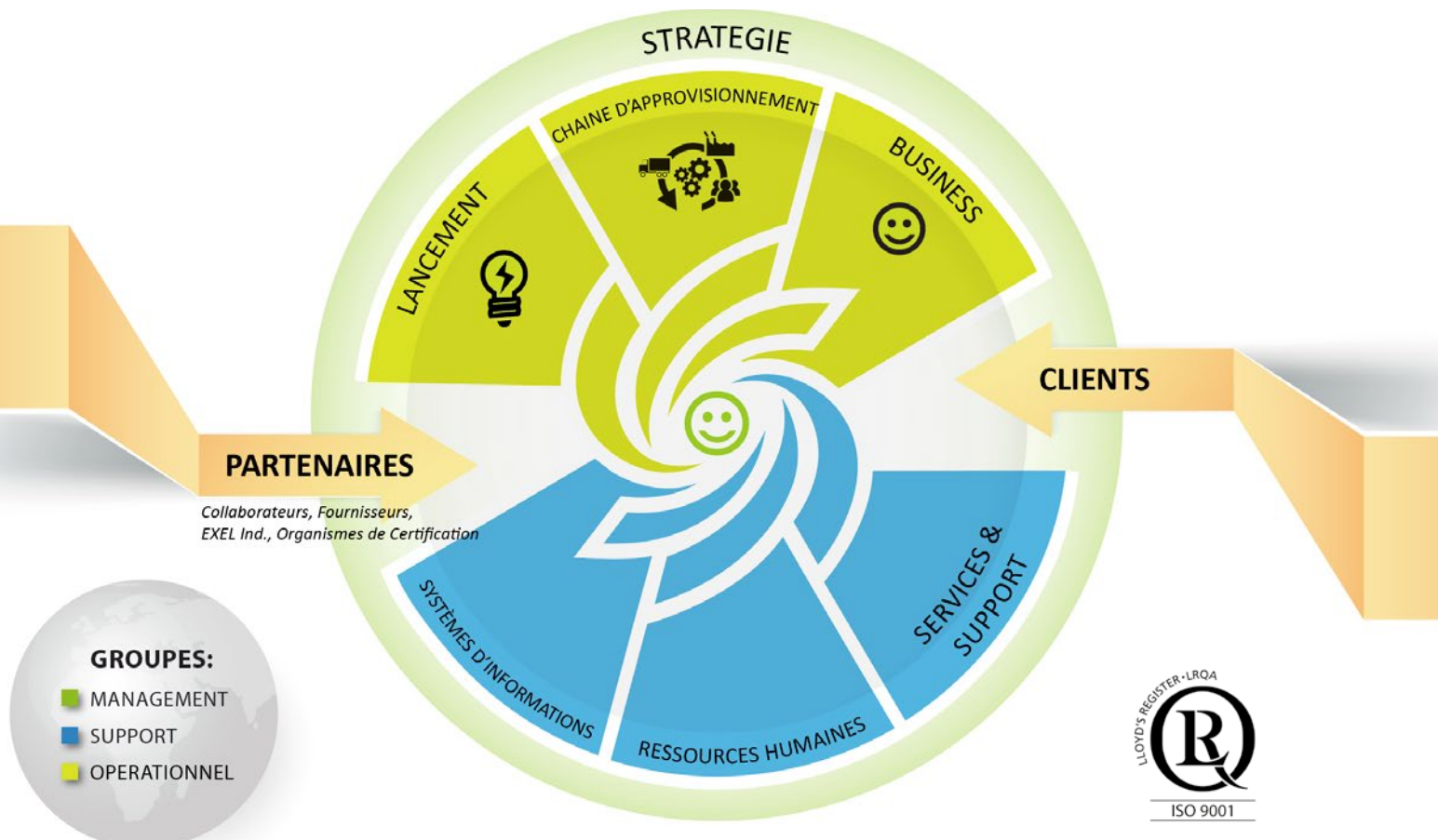
Conformément aux exigences de la norme ISO9001 version 2015, les procédures et enregistrements requis sont maîtrisés. Le sérieux de la démarche qualité **SAMES KREMLIN** vous garantit une qualité optimale à chaque stade de la production et de l'assemblage des composants.

Nos produits sont concernés par les directives européennes suivantes :

- 2014/34/UE Atmosphères explosibles
- 2006/42/CE Machines
- 2014/35/UE Basse tension
- 2014/30/UE Compatibilité électromagnétique
- 2011/65/UE RoHS Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques
- 2012/19/UE DEEE Déchets d'équipements électriques et électroniques
- 1907/2006/CE REACH Enregistrement, évaluation, autorisation des substances chimiques et restrictions applicables à ces substances
- 2014/68/UE Equipements sous pression

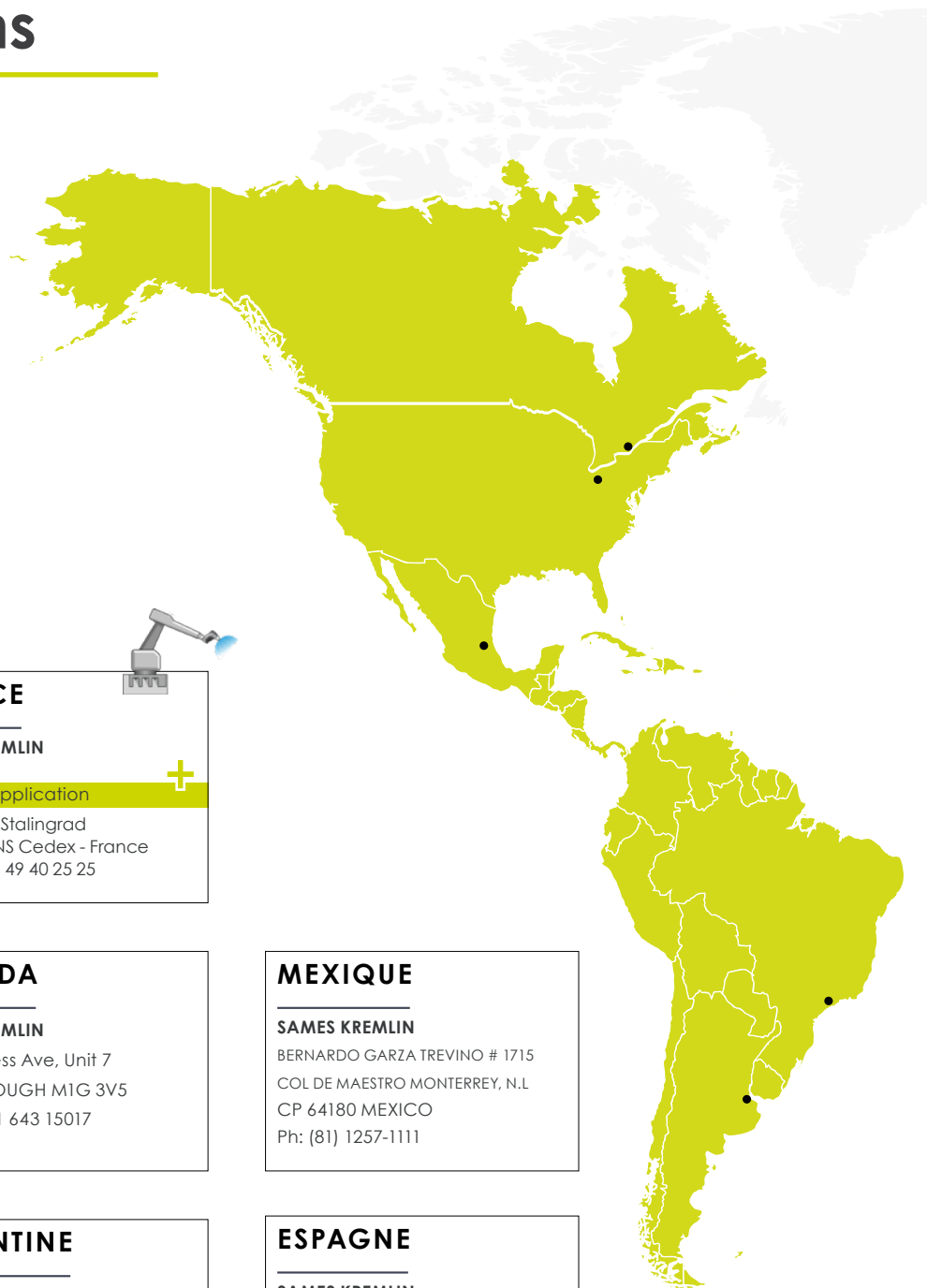
Une cartographie des processus permet de visualiser notre démarche qualité qui s'appuie sur l'écoute attentive des environnements (clients, concurrence, etc.), sur les audits (internes et externes) et sur les indicateurs liés aux objectifs définis

CARTOGRAPHIE DES PROCESSUS



Présence globale

17 implantations



FRANCE

SAMES KREMLIN
Siège

Centre d'application

13 chemin de Malacher
38243 MEYLAN Cedex - France
Ph: +33 (0)4 76 41 60 60

FRANCE

SAMES KREMLIN

Centre d'application

150, av. de Stalingrad
93245 STAINS Cedex - France
Ph: +33 (0)1 49 40 25 25

USA

SAMES KREMLIN

Centre d'application

45001 5 Mile Rd,
PLYMOUTH, MI, 48170
Ph: 734-979-0100

CANADA

SAMES KREMLIN

931, Progress Ave, Unit 7
SCARBOROUGH M1G 3V5
Ph: (00) 141 643 15017

MEXIQUE

SAMES KREMLIN

BERNARDO GARZA TREVINO # 1715
COL DE MAESTRO MONTERREY, N.L
CP 64180 MEXICO
Ph: (81) 1257-1111

BRÉSIL

SAMES KREMLIN

Rua Alfredo Mario Pizotti, N.41
Vila Guilherme
SAO PAULO SP
Ph: (+ 5511) 2903 1200

ARGENTINE

SAMES KREMLIN

Avenida Juan Justo, 6021
C1416DLB CIUDAD DE BUENOS AIRES
Ph: +54 11 45 82 89 80

ESPAGNE

SAMES KREMLIN

C/Botánica, 49
08908 L'HOSPITALET DE LLOBREGAT
BARCELONA
Ph: +34.932641540

ALLEMAGNE

SAMES KREMLIN

Otto - Hahn - Allee 9
50374 Erftstadt - Germany
Ph: +49 (0) 2235 46558 - 220

ALLEMAGNE

INTEC SAMES-KREMLIN GmbH

Centre d'application Haute Viscosité

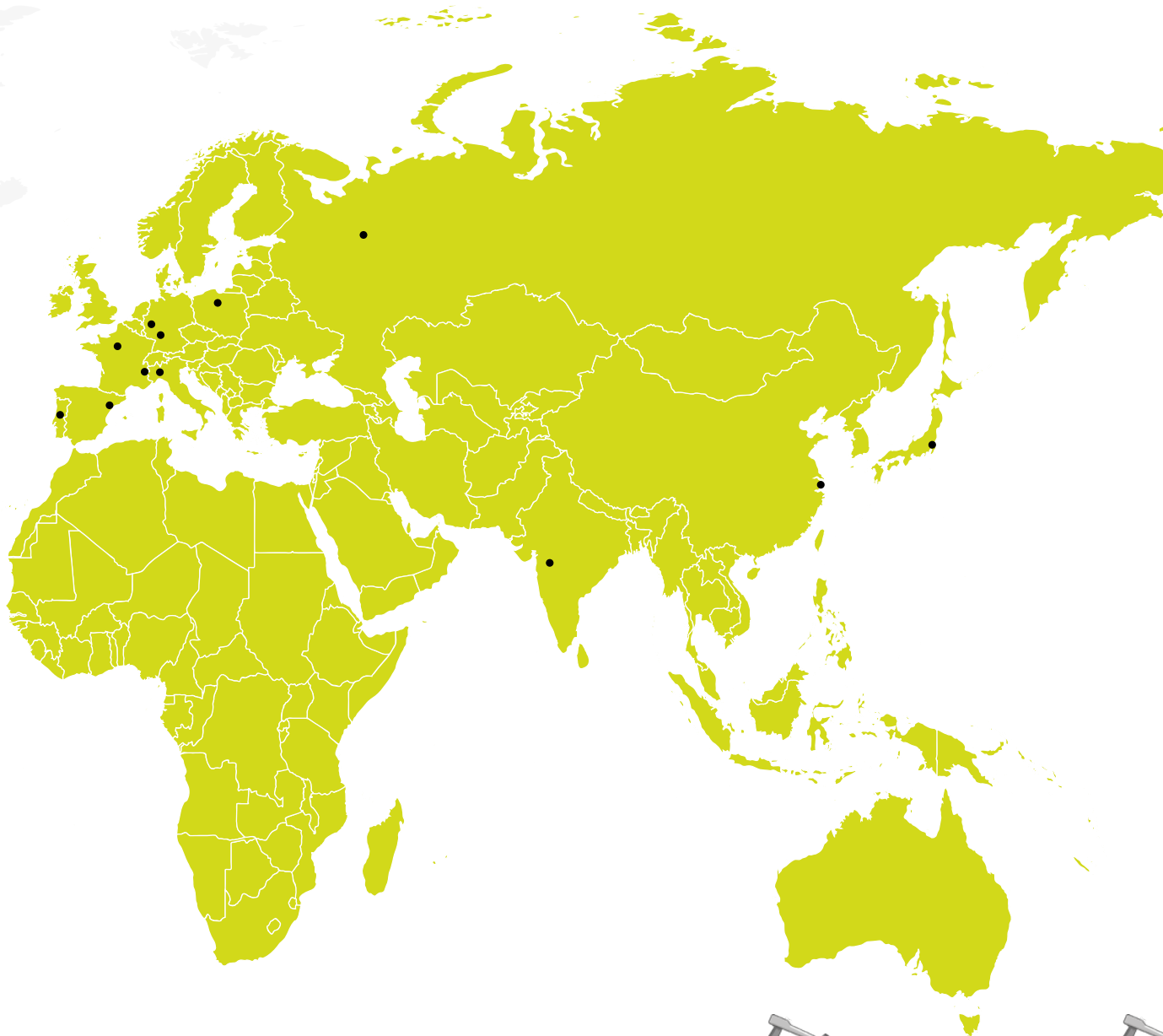
Otto - Hahn - Allee 9
50374 Erftstadt - Germany
Ph: +49 (0)2235 46558 - 0

ITALIE

SAMES KREMLIN

Linate Business Park
Strada Provinciale Rivoltana 35
20096 Pioltello (MI)
Ph: (+39) 02 - 48952815

Présence globale



POLOGNE

SAMES KREMLIN
 Modlinska 221B
 International Business Park #05-109E
 03120-WARSZAWA
 Ph: +48 225 103850

RUSSIE

SAMES KREMLIN 

Centre d'application depuis début 2020 

Rodionova str. 134.
 603093, N. Novgorod - Russia
 Ph: 007 831 467 8981

CHINE

SAMES KREMLIN 

Centre d'application 

Building No.9, No.3802 Shengang Road
 Songjiang District
 SHANGHAI 201613
 Ph: 021-5438 6060

PORTUGAL

SAMES KREMLIN
 Rua da Silveira, 554 - Touria
 2410-269 POUSOS LRA
 Ph: +351 244 848 220

INDE

SAMES KREMLIN
 GAT no - 634, PUNENAGAR Road, Wagholi
 PUNE - 412 207
 Ph: +91 20 30472700/01

JAPON

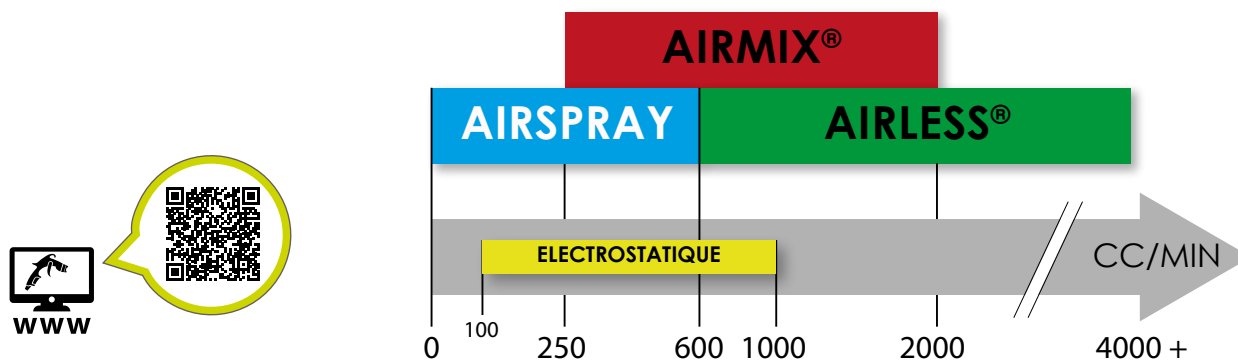
SAMES KREMLIN
 Takashima 2-19-12 - Sky Blig 20F
 220-0003 YOKOHAMA - Nishi kanagawa
 Ph: 045 412 5800
 Mobile: 080 4203 3030

Technologie Airspray

En 1924, **KREMLIN** lance en Europe le premier pistolet pneumatique dans l'industrie. La mise sur le marché de ce pistolet fût un tel succès que tous les types de pistolets de peintures étaient surnommés des "Kremlins".



➤ La place de la technologie Airspray dans les technologies de revêtement :



Plage d'utilisation recommandée

Technologie Airspray

L'Airspray est communément appelé la technologie de pulvérisation à basse pression. Elle fonctionne jusqu'à 24 bars. Elle garantit une qualité de finition élevée avec un débit limité (généralement inférieur à 600 cc/min).

Pour des pressions de pulvérisation de peinture plus élevées, les peintres peuvent se tourner soit vers la technologie Airmix®, moyenne pression, donnant une qualité de finition élevée pour des exigences de productivité importantes ou bien vers la technologie Airless®, c'est à dire à très haut débit pour une production intense avec une qualité de finition attendue moins élevée.



➤ L'équipement



La gamme **Airspray** a été conçue pour répondre aux besoins des applications manuelles, automatiques ou robotiques.

En plus de celle-ci, nous avons développé une gamme complète de pistolets électrostatiques. (veuillez vous référer au catalogue correspondant).

La technologie Airspray est surtout connue pour son pistolet de pulvérisation à alimentation par gravité. C'est le moyen le plus simple d'appliquer de la peinture lorsque de petits volumes de peinture sont nécessaires (moins de 5L par jour).

Pour des volumes de peinture plus importants, on utilise un pistolet Airspray à alimentation sous pression, associé à des tuyaux d'air et produit ainsi qu'à un système d'alimentation (pompe ou pot sous pression). En fonction du rapport de pression de la pompe, un régulateur de pression de peinture peut être nécessaire.



Technologie Airspray

➤ 3 technologies en Airspray

Airspray se décline en trois technologies, avec chacune des avantages propres.

- **CONVENTIONNELLE** (précédemment appelée HPA) :

Il s'agit de la technologie Airspray traditionnelle, capable de pulvériser des matériaux visqueux (>40 s CA4) et offrant la plus haute qualité de finition.

- **HVLP** – High Volume Low Pressure⁽¹⁾ (précédemment nommé HTI - HVLP) :

Selon une règle californienne de 1972, la pression d'air maximale au niveau de la tête doit être de 0,7 bar/10 psi, ce qui permet de réduire le mouvement de la peinture et d'obtenir une efficacité de transfert d'au moins 65 %.

- **LVLP** – Low Volume Low Pressure⁽²⁾ (précédemment appelé HTI) :

C'est une technologie hybride entre le HVLP et le conventionnel. Elle combine haute qualité de pulvérisation tout en assurant une importante efficacité de transfert. Il est recommandé pour les viscosités moyennes (entre 20 et 40 s CA4).

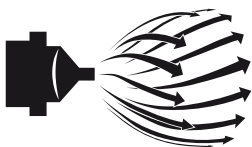
⁽¹⁾ High Volume Low Pressure signifie Haut Volume, Basse Pression

⁽²⁾ Low Volume Low Pressure signifie Bas Volume, Basse Pression

Critère	HVLP	LVLP	Conventionnel
Viscosité < 20 s	****	***	*
Viscosité 20 s – 40 s	**	****	***
Viscosité > 40s		*	****
Qualité de pulvérisation	Moyenne	Bonne	Elevée
Consommation d'air	Haute	Moyenne	Basse
Efficacité de transfert	Haute	Bonne	Basse
Vitesse d'application	basse	Bonne	Haute
Type de peinture	peinture mat		peinture brillante

Technologie Airspray

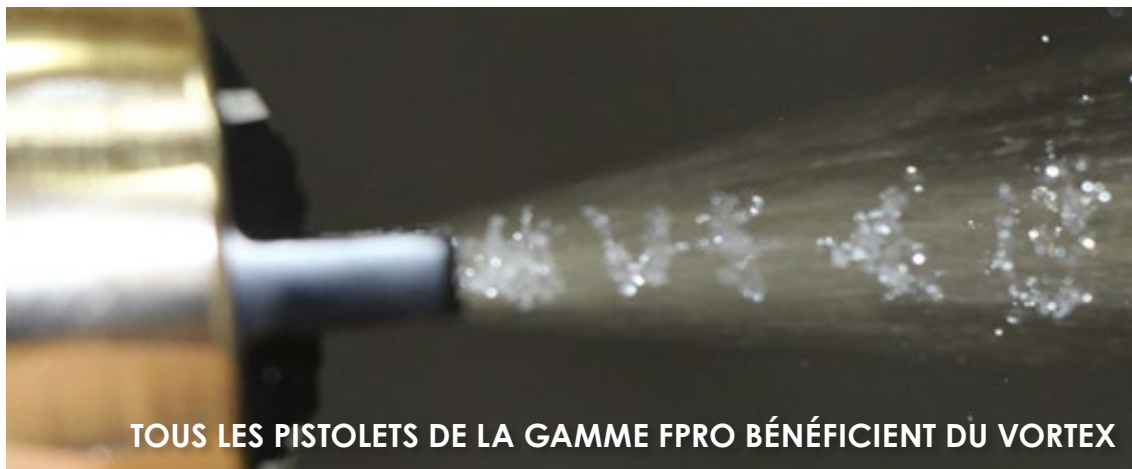
➤ Innovations SAMES KREMLIN



Vortex

La peinture **SAMES KREMLIN Vortex** produit un effet tourbillonnant sur la peinture, ce qui permet à la peinture de quitter la buse sous une forme hélicoïdale qui améliore l'homogénéité de la construction du film.

- Pas d'effet de marbrure
- Taux de transfert amélioré sur les pièces de forme complexe
- Maintenance de la cabine réduite



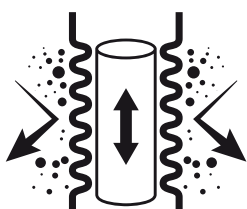
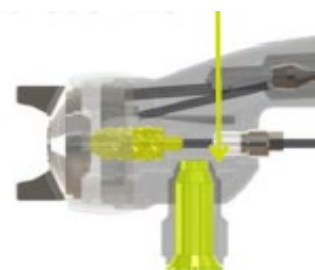
TOUS LES PISTOLETS DE LA GAMME FPRO BÉNÉFICIENT DU VORTEX



Restricteur

Le restricteur calibre le débit et crée une perte de pression contrôlée dans le pistolet en amont.

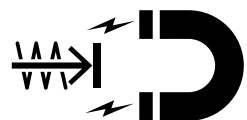
- Qualité de pulvérisation plus fine
- Usure réduite de la tête et du pointeau
- Débit constant pour une atomisation optimale



Flowmax® breveté

La technologie Flowmax® garantit une étanchéité totale pour des pompes sans fuite.

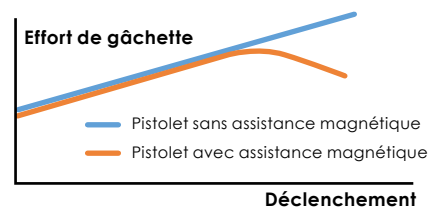
- Pompe sans opération de maintenance nécessaire
- Retour sur investissement très rapide
- Haute durabilité



Assistance magnétique

L'assistance magnétique est une technologie innovante qui permet de réduire l'effort de gâchette. Un aimant situé en fin de course attire le pointeau lorsque l'on appuie sur la gâchette et réduit la pression sur la gâchette jusqu'à 20 %.

- Effort de gâchette le plus léger du marché
- Pas de risques de troubles musculosquelettiques



Technologie Airspray

➤ Comment choisir sa buse ?

Le choix de la buse est essentiel pour régler correctement un pistolet Airspray. Le tableau ci-dessous donne la vitesse de la peinture (en m/s) au niveau de la buse en fonction du débit (colonne de gauche) et de la buse utilisée (ligne du haut).

La vitesse optimale de la peinture correspond à la zone verte. En dehors de cette zone, la vitesse est trop élevée, ce qui entraîne une augmentation de l'overspray et une baisse de l'efficacité du transfert.

Dans certains cas, la technologie Restricteur est recommandée (colonne de droite).

Vitesse en m/s	Taille des buses en mm											Restricteur conseillé
	0,5	0,7	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	
35	3	1,5	1	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	-
59	5	2,6	1,7	1,3	1	0,9	0,7	0,6	0,6	0,5	0,4	-
74	6,3	3,2	2,2	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	-
89	7,6	3,9	2,6	1,9	1,6	1,3	1,1	1	0,8	0,7	0,6	0,8
103	8,7	4,5	3	2,2	1,8	1,5	1,3	1,1	1	0,9	0,7	0,8
118	10	5,1	3,5	2,5	2,1	1,7	1,5	1,3	1,1	1	0,8	0,8 ou 0,9
148	12,6	6,4	4,3	3,1	2,6	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1	0,9
177	15	7,7	5,2	3,8	3,1	2,6	2,2	1,9	1,7	1,5	1,2	0,9
207	17,6	9	6,1	4,4	3,6	3,1	2,6	2,2	2	1,7	1,4	0,9 ou 1
237	20,1	10,3	7	5	4,2	3,5	3	2,6	2,2	2	1,6	1
266	22,6	11,5	7,8	5,6	4,7	3,9	3,3	2,9	2,5	2,2	1,7	1 ou 1,2
296	25,1	12,8	8,7	6,3	5,2	4,4	3,7	3,2	2,8	2,5	1,9	1,2
325	27,6	14,1	9,6	6,9	5,7	4,8	4,1	3,5	3,1	2,7	2,1	1,2
355	30,1	15,4	10,4	7,5	6,2	5,2	4,5	3,8	3,3	2,9	2,3	1,2
384	32,6	16,6	11,3	8,2	6,7	5,7	4,8	4,2	3,6	3,2	2,5	1,2 ou 1,4
414	35,2	17,9	12,2	8,8	7,3	6,1	5,2	4,5	3,9	3,4	2,7	1,4
444	37,7	19,2	13	9,4	7,8	6,5	5,6	4,8	4,2	3,7	2,9	1,4

vitesse peinture optimale

vitesse peinture bonne

vitesse peinture mauvaise

Peinture

La décoration et la protection sont souvent des actions associées. On utilise pour cela tous types de traitements de surface (nickelage, chromage, aluminage, etc.).

La peinture est universelle et peut s'appliquer sur tous supports : bois, métal, pierre, cuir, plastique, élastomères.

La peinture n'est pas un produit fini et la qualité de l'application dépendra de toutes les étapes de sa mise en oeuvre que nous appellerons le « Système de peinture ».

En règle générale, les étapes sont les suivantes :

- » Préparation des surfaces
- » Application du revêtement (peintures, teintures, vernis, etc.)
- » Séchage

DÉCOUVREZ DANS LE CATALOGUE ET POUR CHAQUE équipement les familles de peintures recommandées, à base d'eau ou de solvant



PRODUITS À BASE D'EAU



PRODUITS À BASE DE SOLVANT



1. APPRÊTS



2. TEINTURES



3. BRILLANTS DIRECTS/MÉTALLISÉS



4. FINITION/HAUTS BRILLANTS



5. PRODUITS UV



6. PRODUITS SENSIBLES À L'HUMIDITÉ



7. ANTI-CORROSION - ABRASIFS

FPro P



Parfaitement équilibré, le pistolet pulvérisateur FPRO offre à tous les peintres une qualité de finition supérieure. **SAMES KREMLIN** propose une large gamme de pistolets manuels et d'accessoires adaptés à toutes les applications FPRO pour les marchés requérant une haute qualité de finition.

- Le nouveau standard de l'Airspray
- La performance au bout des doigts
- La pulvérisation parfaite et sans effort



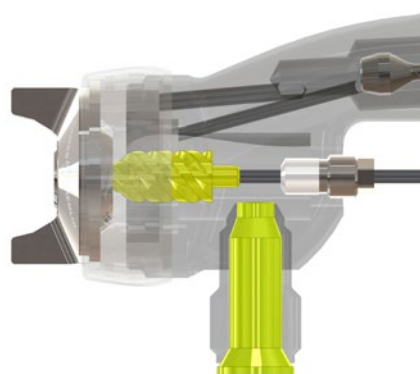
LA FINITION PROFESSIONNELLE POUR TOUS !

INNOVATIONS EMBARQUÉES :

VORTEX



RESTRICTEUR



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, produits bi-composants
Corps du pistolet	Aluminium forgé anodisé
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	1.5-2.5 (HVLP/LVLP) - 2.5-3.5 (CONV)
Consommation d'air (m³/h)	16.1 - 23.5 (HVLP à 1.5-2.5 Bar) 21.8-28.2 (CONV à 2.5-3.5 Bar)
Poids (g)	480
Température produit maximale (°C)	50
Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)	78 (HVLP) - 72 (LVLP) - 66 (CONV)
Buse	Inox
Pointeau	Inox traité
Pièces en contact avec le produit	Inox
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

RACCORDS

Entrée d'air	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
Arrivée produit	M 3/8" NPS

CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Taille restricteur (mm)	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/min)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20cm	Référence
HVLP / LVLP	Pistolet FPro P LP Solo	-	-	-	-	-	135.770.000
HVLP	Pistolet FPro P HVLP-09-XLvb	0,8	0,9	250	26	XL: > 40cm	135.777.509
	Pistolet FPro P HVLP-12-XLvb	1	1,2	300	28	XL: > 40cm	135.777.512
	Pistolet FPro P HVLP-15-XLvb	1,2	1,5	350	27	XL: > 40cm	135.777.515
	Pistolet FPro P HVLP-18-XLvb	1,4	1,8	400	33	XL: > 40cm	135.777.518
LVLP	Pistolet FPro P LVLP-09-XLvb	0,8	0,9	250	22,5	XL: > 40cm	135.770.509
	Pistolet FPro P LVLP-12-XLvb	1	1,2	300	24	XL: > 40cm	135.770.512
	Pistolet FPro P LVLP-15-XLvb	1,2	1,5	350	27	XL: > 40cm	135.770.515
	Pistolet FPro P LVLP-18-XLvb	1,4	1,8	400	29	XL: > 40cm	135.770.518
CONV	Pistolet FPro P CONV Solo	-	-	-	-	-	135.774.000
	Pistolet FPro P CONV-07-Lvb	-	0,7	200	28	L: 30cm - 40 cm	135.774.407
	Pistolet FPro P CONV-09-Lvb	0,8	0,9	250	30	L: 30cm - 40cm	135.774.409
	Pistolet FPro P CONV-12-Lvb	1	1,2	300	32,5	L: 30cm - 40cm	135.774.412
	Pistolet FPro P CONV-15-Lvb	1,2	1,5	350	34	L: 30cm - 40cm	135.774.415
	Pistolet FPro P CONV-18-Lvb	1,4	1,8	400	36,1	L: 30cm - 40cm	135.774.418
	Pistolet FPro P CONV-23-Lvb	-	2,3	400	17,5	L: 30cm - 40cm	135.774.423
	Pistolet FPro P CONV-27-Lvb	-	2,7	500	17,9	L: 30cm - 40cm	135.774.427

Tous les pistolets FPro P (à l'exception des versions "Solo") sont équipés du Vortex



CONFIGURATION DE PROJECTEURS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/min)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20cm (cm)	Type projecteur	Référence				
						Projecteur	Tête	Buse	Pointeau	
HVLP	0,7	200	23	XL: > 40cm	FPro P HVLP-07-XLvb	131.777.507	132.777.500	134.130.100	033.140.100	
	0,9	250	26	XL: > 40cm	FPro P HVLP-09-XLvb	131.777.509		134.130.200		
	1,2	300	28	XL: > 40cm	FPro P HVLP-12-XLvb	131.777.512		134.130.300		
	1,5	350	27	XL: > 40cm	FPro P HVLP-15-XLvb	131.777.515		134.130.600		
	1,8	400	33	XL: > 40cm	FPro P HVLP-18-XLvb	131.777.518		134.130.700		
LVLP	0,7	200	20,2	XL: > 40cm	FPro P LVLP-07-XLvb	131.770.507	132.770.500	134.130.100	033.140.100	
	0,9	250	22,5	XL: > 40cm	FPro P LVLP-09-XLvb	131.770.509		134.130.200		
	1,2	300	24	XL: > 40cm	FPro P LVLP-12-XLvb	131.770.512		134.130.300		
	1,5	350	27	XL: > 40cm	FPro P LVLP-15-XLvb	131.770.515		134.130.600		
	1,8	400	29	XL: > 40cm	FPro P LVLP-18-XLvb	131.770.518		134.130.700		
CONV	0,7	200	28	L: 30cm - 40cm	FPro P CONV-07-Lvb	131.774.407	132.774.400	134.130.100	033.140.100	
	0,9	250	30	L: 30cm - 40cm	FPro P CONV-09-Lvb	131.774.409		134.130.200		
	1,2	300	32,5	L: 30cm - 40cm	FPro P CONV-12-Lvb	131.774.412		134.130.300		
	1,5	350	34	L: 30cm - 40cm	FPro P CONV-15-Lvb	131.774.415		134.130.600		
	1,8	400	36,1	L: 30cm - 40cm	FPro P CONV-18-Lvb	131.774.418		134.130.700		
	CONV	2,3	400	17,5	L: 30cm - 40cm	FPro P CONV-23-Lvb	131.774.423	132.774.450	134.131.100	033.140.300
		2,7	500	17,9	L: 30cm - 40cm	FPro P CONV-27-Lvb	131.774.427		134.131.200	
		3,3	300	22	L: 30cm - 40cm	FPro P CONV-33-Lvb	131.774.433	132.774.460	134.131.300	033.140.400
		4	470	22	L: 30cm - 40cm	FPro P CONV-40-Lvb	131.774.440		134.131.400	
		2,3	400	20,6	M: 20cm - 30cm	FPro P CONV-23-Mvb	131.774.323	132.774.350	134.131.100	033.140.300
		2,7	550	20,9	M: 20cm - 30cm	FPro P CONV-27-Mvb	131.774.327		134.131.200	
		2,3	360	13,6	S: 10cm - 20cm	FPro P CONV-23-Srb	131.774.223	132.774.250	134.131.100	033.140.300
		2,7	400	13,9	S: 10cm - 20cm	FPro P CONV-27-Srb	131.774.227		134.131.200	
		3,3	700	22	S: 10cm - 20cm	FPro P CONV-33-Srb	131.774.233	132.774.260	134.131.300	033.140.400
		4	750	22	S: 10cm - 20cm	FPro P CONV-40-Srb	131.774.240		134.131.400	
1,5	350	19,9	L: 30cm - 40cm	FPro P CONV-15-Mgb	131.774.315	132.774.370	134.131.500	033.140.200		
1,8	400	20,1	L: 30cm - 40cm	FPro P CONV-18-Mgb	131.774.318		134.131.600			

FPro P WBE



Le FPRO P WBE a été conçu pour pouvoir pulvériser des produits très abrasifs tout en conservant les hautes performances en pulvérisation des versions FPRO d'origine. Son utilisation est particulièrement recommandée pour appliquer des émaux, car il confère une finition premium à la peinture brillante tout en tirant parti de ses composants internes renforcés (buse et pointeau) spécialement conçus pour résister à l'abrasivité des émaux.

- Le nouveau standard de l'Airspray pour les peintures émail
- La performance au bout des doigts
- La pulvérisation parfaite sans effort

INNOVATIONS EMBARQUÉES :

VORTEX



RESTRICTEUR



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, produits bi-composants
Corps du pistolet	Aluminium forgé anodisé
Pression d'entrée d'air maximale(bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	1.5-2.5 (HVLP/LVLP) - 2.5-3.5 (CONV)
Consommation d'air (m³/h)	16.1 - 23.5 (HVLP à 1.5-2.5 Bar) 21.8-28.2 (CONV à 2.5-3.5 Bar)
Poids (g)	480
Température produit maximale (°C)	50
Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)	78 (HVLP) - 72 (LVLP) - 66 (CONV)
Buse	Inox
Pointeau	Inox traité
Pièces en contact avec le produit	Inox
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

RACCORDS

Entrée d'air	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
Arrivée produit	M 3/8" NPS

PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

Désignation	Référence
Pointeau (lot de 10)	129.417.005
Restricteur 0.8 mm (0.031 inches)	129.140.023
Restricteur 0.9 mm (0.035 inches)	129.140.024
Restricteur 1.0 mm (0.039 inches)	129.140.025
Restricteur 1.2 mm (0.047 inches)	129.140.026
Restricteur 1.4 mm (0.055 inches)	129.140.027
Lot de 5 Restricteurs	129.140.022
Gâchette incurvée	129.760.907
Gâchette plate	129.130.907
Manomètre de crosse (Raccords 1/4 NPS mâle / 1/4 NPS femelle)	150.070.560
Pochette de joints FPro P	129.130.901
FPro P maintenance set	129.770.901

CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Taille restricteur (mm)	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/min)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20cm	Référence
CONV	Pistolet FPro P CONV Solo	-	-	-	-	-	135.774.000
	Pistolet FPro P CONV-09-Lwb	0,8	0,9	250	30	L: 30 cm - 40 cm	135.779.909
	Pistolet FPro P CONV-12-Lwb	1	1,2	300	32,5	L: 30 cm - 40 cm	135.779.912
	Pistolet FPro P CONV-15-Lwb	1,2	1,5	350	34	L: 30 cm - 40 cm	135.779.915
	Pistolet FPro P CONV-18-Lwb	1,4	1,8	400	36,1	L: 30 cm - 40 cm	135.779.918
	Pistolet FPro P CONV-23-Lwb	1,4	2,3	400	17,5	L: 30 cm - 40 cm	135.779.923

CONFIGURATION DE PROJECTEURS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/min)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20cm (cm)	Type projecteur	Référence			
						Projecteur	Tête	Buse	Pointeau
CONV	0,7	200	28	L: 30 cm - 40 cm	FPro P CONV-07-Lwb	131.774.907		134.135.100	
	0,9	250	30	L: 30 cm - 40 cm	FPro P CONV-09-Lwb	131.774.909		134.135.200	
	1,2	300	32,5	L: 30 cm - 40 cm	FPro P CONV-12-Lwb	131.774.912	132.774.400	134.135.300	033.148.100
	1,5	350	34	L: 30 cm - 40 cm	FPro P CONV-15-Lwb	131.774.915		134.135.600	
	1,8	400	36,1	L: 30 cm - 40 cm	FPro P CONV-18-Lwb	131.774.918		134.135.700	
	2,3	400	17,5	L: 30 cm - 40 cm	FPro P CONV-23-Lwb	131.774.923	132.774.450	134.136.100	

Aucun des projecteurs FPro WBE en pièce de rechange n'intègre les technologies Vortex, ni Restricteur.

FPro LOCK P

Le pistolet pulvérisateur FPRO LOCK P vous fait bénéficier de la toute nouvelle technologie de finition FPRO et d'une production régulière quelles que soient les compétences de l'opérateur. **SAMES KREMLIN** vous propose la solution idéale pour une utilisation de haut niveau dans des environnements exigeants.

- Le nouveau standard de l'Airspray
- Le pistolet le plus léger conçu pour une utilisation intensive
- Hautes performances en continu pour les grandes productions



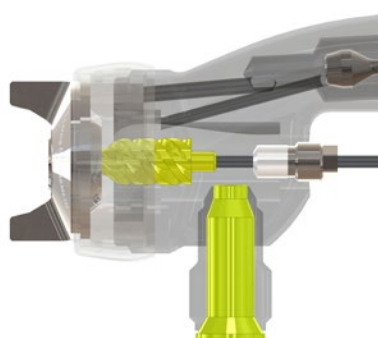
LA FINITION PROFESSIONNELLE POUR TOUS !

INNOVATIONS EMBARQUÉES :

VORTEX



RESTRICTEUR



RACCORDS

Entrée d'air	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
Arrivée produit	M 3/8" NPS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, produits bi-composants
Corps du pistolet	Aluminium forgé anodisé
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	1.5-2.5 (HVLP/LVLP) - 2.5-3.5 (CONV)
Consommation d'air (m³/h)	16.1 - 23.5 (HVLP à 1.5-2.5 Bar) 21.8-28.2 (CONV à 2.5-3.5 Bar)
Poids (g)	366
Température produit maximale (°C)	50
Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)	78 (HVLP) - 72 (LVLP) - 66 (CONV)
Buse	Inox
Pointeau	Inox traité
Pièces en contact avec le produit	Inox
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X



FPro LOCK P

CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Taille restricteur (mm)	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/min)	Largeur de jet à 20cm	Référence
HVLP / LVLP	FPro LOCK P LP Solo	-	-	-	-	135.760.000
HVLP	FPro LOCK P HVLP-09-Lva	0,8	0,9	250	L: 30cm - 40cm	135.767.409
	FPro LOCK P HVLP-12-Lva	1	1,2	300	L: 30cm - 40cm	135.767.412
	FPro LOCK P HVLP-09-XLva	0,8	0,9	250	XL: > 40cm	135.767.509
	FPro LOCK P HVLP-12-XLva	1	1,2	300	XL: > 40cm	135.767.512
LVLP	FPro LOCK P LVLP-09-Lva	0,8	0,9	250	L: 30cm - 40cm	135.760.409
	FPro LOCK P LVLP-12-Lva	1	1,2	300	L: 30cm - 40cm	135.760.412
	FPro LOCK P LVLP-09-XLva	0,8	0,9	250	XL: > 40cm	135.760.509
	FPro LOCK P LVLP-12-XLva	1	1,2	300	XL: > 40cm	135.760.512
CONV	FPro LOCK P CONV Solo	-	-	-	-	135.764.000
	FPro LOCK P CONV-15-Lva	0,8	1,5	350	L: 30cm - 40cm	135.764.415
	FPro LOCK P CONV-18-Lva	1	1,8	400	L: 30cm - 40cm	135.764.418
	FPro LOCK P CONV-15-XLva	0,8	1,5	350	XL: > 40cm	135.764.515
	FPro LOCK P CONV-18-XLva	1	1,8	400	XL: > 40cm	135.764.518

Tous les pistolets FPro LOCK P (à l'exception des versions «Solo») sont équipés du Vortex



CONFIGURATION DE PROJECTEURS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/min)	Largeur de jet à 20cm	Type projecteur	Référence				
					Projecteur	Tête	Buse	Pointeau	
HVLP	0,7	200	L: 30cm - 40cm	FPro LOCK P HVLP-07-Lva	131.767.407		134.130.100		
	0,9	250	L: 30cm - 40cm	FPro LOCK P HVLP-09-Lva	131.767.409	132.767.400	134.130.200	033.140.100	
	1,2	300	L: 30cm - 40cm	FPro LOCK P HVLP-12-Lva	131.767.412		134.130.300		
	1,5	350	L: 30cm - 40cm	FPro LOCK P HVLP-15-Lva	131.767.415	134.130.600	033.140.200		
	1,8	400	L: 30cm - 40cm	FPro LOCK P HVLP-18-Lva	131.767.418	134.130.700			
	0,7	200	XL: > 40cm	FPro LOCK P HVLP-07-XLva	131.767.507	132.767.500	134.130.100	033.140.100	
	0,9	250	XL: > 40cm	FPro LOCK P HVLP-09-XLva	131.767.509		134.130.200		
		1,2	300	XL: > 40cm	FPro LOCK P HVLP-12-XLva	131.767.512	134.130.300	033.140.200	
		1,5	350	XL: > 40cm	FPro LOCK P HVLP-15-XLva	131.767.515	134.130.600		
		1,8	400	XL: > 40cm	FPro LOCK P HVLP-18-XLva	131.767.518	134.130.700		
LVLP	0,7	200	L: 30cm - 40cm	FPro LOCK P LVLP-07-Lva	131.760.407	132.760.400	134.130.100	033.140.100	
	0,9	250	L: 30cm - 40cm	FPro LOCK P LVLP-09-Lva	131.760.409		134.130.200		
		1,2	300	L: 30cm - 40cm	FPro LOCK P LVLP-12-Lva	131.760.412	134.130.300	033.140.200	
		1,5	350	L: 30cm - 40cm	FPro LOCK P LVLP-15-Lva	131.760.415	134.130.600		
		1,8	400	L: 30cm - 40cm	FPro LOCK P LVLP-18-Lva	131.760.418	134.130.700		
		0,7	200	XL: > 40cm	FPro LOCK P LVLP-07-XLva	131.760.507	132.760.500	134.130.100	033.140.100
		0,9	250	XL: > 40cm	FPro LOCK P LVLP-09-XLva	131.760.509		134.130.200	
		1,2	300	XL: > 40cm	FPro LOCK P LVLP-12-XLva	131.760.512	134.130.300	033.140.200	
		1,5	350	XL: > 40cm	FPro LOCK P LVLP-15-XLva	131.760.515	134.130.600		
		1,8	400	XL: > 40cm	FPro LOCK P LVLP-18-XLva	131.760.518	134.130.700		
CONV	0,7	200	L: 30cm - 40cm	FPro LOCK P CONV-07-Lva	131.764.407	132.764.400	134.130.100	033.140.100	
	0,9	250	L: 30cm - 40cm	FPro LOCK P CONV-09-Lva	131.764.409		134.130.200		
		1,2	300	L: 30cm - 40cm	FPro LOCK P CONV-12-Lva	131.764.412	134.130.300	033.140.200	
		1,5	350	L: 30cm - 40cm	FPro LOCK P CONV-15-Lva	131.764.415	134.130.600		
		1,8	400	L: 30cm - 40cm	FPro LOCK P CONV-18-Lva	131.764.418	134.130.700		
		0,7	200	XL: > 40cm	FPro LOCK P CONV-07-XLva	131.764.507	132.764.500	134.130.100	033.140.100
		0,9	250	XL: > 40cm	FPro LOCK P CONV-09-XLva	131.764.509		134.130.200	
		1,2	300	XL: > 40cm	FPro LOCK P CONV-12-XLva	131.764.512	134.130.300	033.140.200	
		1,5	350	XL: > 40cm	FPro LOCK P CONV-15-XLva	131.764.515	134.130.600		
		1,8	400	XL: > 40cm	FPro LOCK P CONV-18-XLva	131.764.518	134.130.700		

Aucun des projecteurs FPro LOCK P en pièce de rechange n'intègre les technologies Vortex, ni Restricteur.

FPro LOCK P

PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

Désignation	Référence
Pointeau évent verrouillable	129.130.040
Vortex	129.140.031
Restricteur 0.8 mm (0.031 inches)	129.140.023
Restricteur 0.9 mm (0.035 inches)	129.140.024
Restricteur 1.0 mm (0.039 inches)	129.140.025
Restricteur 1.2 mm (0.047 inches)	129.140.026
Restricteur 1.4 mm (0.055 inches)	129.140.027
Lot de 5 Restricteurs	129.140.022
Gâchette incurvée	129.760.907
Gâchette plate	129.130.907
Manomètre de crosse (Raccords 1/4 NPS mâle 1/4 NPS femelle)	150.070.560
Pochette de joints FPro P	129.130.901
Pochette de maintenance FPro LOCK P	129.760.901

Packs de la gamme FPro P

PACK DUO



Technologie	Désignation	Taille buse	Tuyaux		Système alimentation	Protection tuyau	Référence								
			Air	Produit											
HVLP	Pack Duo "FPro P HVLP + Tuyaux"	0,9	DI 8 mm Longueur 7.5 m	DI 6.5 mm Longueur 7.5 m	-	Oui	151.280.160								
	Pack Duo "FPro LOCK P HVLP + Tuyaux"						151.280.060								
LVLP	Pack Duo "FPro P LVLP + Tuyaux"	1,2					DI 8 mm Longueur 7.5 m	DI 6.5 mm Longueur 7.5 m	-	Oui	151.280.130				
	Pack Duo "FPro LOCK P LVLP + Tuyaux"										151.280.030				
CONV	Pack Duo "FPro P CONV + Tuyaux"	1,5									DI 8 mm Longueur 7.5 m	DI 6.5 mm Longueur 7.5 m	-	Oui	151.280.100
	Pack Duo "FPro LOCK P CONV + Tuyaux"														151.280.000

PACK COLLE



Technologie	Désignation	Projecteur utilisé	Tuyaux		Système alimentation	Protection tuyau	Référence
			Air	Produit			
CONV	Pack Colle "FPro P CONV + 4L Réservoir Airspray"	tête 1.8 "Mgb" pour application colle	DI 8 mm Longueur 5.0 m	Spécial polyamide Longueur 5.0 m	Réservoir Airspray Inox 4L	Oui	152.600.130
		tête 1.8 "Lvb" pour application standard					Sortie basse Sans agitateur
	Pack Colle II "FPro P CONV + Tuyaux"	tête 1.8 «Mgb» pour application colle			-		151.280.300
		tête 1.8 «Lvb» pour application standard					151.280.310

Packs de la gamme FPro P

PACK EASY 02



Technologie	Désignation	Taille buse	Tuyaux		Système alimentation	Protection tuyau	Référence
			Air	Produit			
HVLP	Pack Easy 02 "FPro P HVLP + Réservoir Airspray"	0,9	DI 8 mm Longueur 1.6 m	DI 3.2 mm Longueur 1.6 m	Réservoir Airspray 2L Aluminium Sortie haute Sans agitateur	-	152.600.216
	Pack Easy 02 "FPro LOCK P HVLP + Réservoir Airspray"						152.600.213
LVLP	Pack Easy 02 "FPro P LVLP + Réservoir Airspray"						152.600.217
	Pack Easy 02 "FPro LOCK P LVLP + Réservoir Airspray"						152.600.214
CONV	Pack Easy 02 "FPro P CONV + Réservoir Airspray"						152.600.218
	Pack Easy 02 "FPro LOCK P CONV + Réservoir Airspray"						152.600.215

Pistolets et Pulvérisateurs

Pompes

PACK EASY 10



Technologie	Désignation	Taille buse	Tuyaux		Système alimentation	Protection tuyau	Référence
			Air	Produit			
HVLP	Pack Easy 10 "FPro P HVLP + Réservoir Airspray"	1,2	DI 8 mm Longueur 7.5 m	DI 6.5 mm Longueur 7.5 m	Réservoir Airspray Inox 10L Sortie haute Sans agitateur	Oui	152.600.207
	Pack Easy 10 "FPro LOCK P HVLP + Réservoir Airspray"						152.600.201
LVLP	Pack Easy 10 "FPro P LVLP + Réservoir Airspray"						152.600.209
	Pack Easy 10 "FPro LOCK P LVLP + Réservoir Airspray"						152.600.203
CONV	Pack Easy 10 "FPro P CONV + Réservoir Airspray"	1,5					152.600.211
	Pack Easy 10 "FPro LOCK P CONV + Réservoir Airspray"						152.600.205

Machines & Pilotage

Accessoires

PACK EASY 20

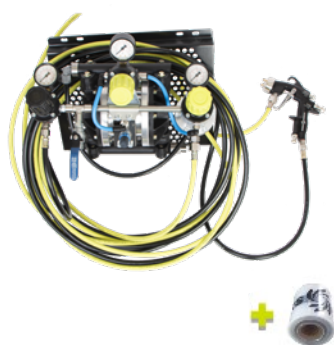


Technologie	Désignation	Taille buse	Tuyaux		Système alimentation	Protection tuyau	Référence
			Air	Produit			
HVLP	Pack Easy 20 "FPro P HVLP + Réservoir Airspray"	1,2	DI 8 mm Longueur 7.5 m	DI 6.5 mm Longueur 7.5 m	Réservoir Airspray Inox 20L Sortie haute Sans agitateur	Oui	152.600.208
	Pack Easy 20 "FPro LOCK P HVLP + Réservoir Airspray"						152.600.202
LVLP	Pack Easy 20 "FPro P LVLP + Réservoir Airspray"						152.600.210
	Pack Easy 20 "FPro LOCK P LVLP + Réservoir Airspray"						152.600.204
CONV	Pack Easy 20 "FPro P CONV + Réservoir Airspray"	1,5					152.600.212
	Pack Easy 20 "FPro LOCK P CONV + Réservoir Airspray"						152.600.206

Informations générales

Packs de la gamme FPro P

PACK PRODUCTIVITÉ



Technologie	Désignation	Taille buse	Tuyaux		Système alimentation	Protection tuyau	Référence				
			Air	Produit							
HVLP	Pack Productivité "FPro P HVLP + PMP150 murale"	0,9	DI 8 mm Longueur 7.5 m	DI 6.5 mm Longueur 7.5 m	PMP 150 montage mural + 3 régulateurs* + canne d'aspiration	Oui	151.280.170				
	Pack Productivité "FPro LOCK P HVLP + PMP150 murale"						151.280.070				
LVLP	Pack Productivité "FPro P LVLP + PMP150 murale"	1,2									151.280.140
	Pack Productivité "FPro LOCK P LVLP + PMP150 murale"										151.280.040
CONV	Pack Productivité "FPro P CONV + PMP150 murale"	1,5									151.280.110
	Pack Productivité "FPro LOCK P CONV + PMP150 murale"										151.280.010

* 3 régulateurs : moteur pneumatique + Air d'atomisation + Pression produit
 A noter : le chassis métallique noir n'est pas inclus

PACK IMPACT



Technologie	Désignation	Taille buse	Tuyaux		Système alimentation	Protection tuyau	Référence				
			Air	Produit							
HVLP	Pack Impact "FPro P HVLP + PMP150 sur trépied"	0,9	DI 8 mm Longueur 1.6 m	DI 3.2 mm Longueur 1.6 m	PMP 150 sur Trépied + 2 régulateurs* + canne d'aspiration	Oui	151.280.200				
	Pack Impact "FPro LOCK P HVLP + PMP150 sur trépied"						151.280.215				
LVLP	Pack Impact "FPro P LVLP + PMP150 sur trépied"	1,2									151.280.205
	Pack Impact "FPro LOCK P LVLP + PMP150 sur trépied"										151.280.220
CONV	Pack Impact "FPro P CONV + PMP150 sur trépied"	1,5									151.280.210
	Pack Impact "FPro LOCK P CONV + PMP150 sur trépied"										151.280.225

* 2 régulateurs : moteur pneumatique + Air d'atomisation

PACK CONFORT



Technologie	Désignation	Taille buse	Tuyaux		Système alimentation	Protection tuyau	Référence				
			Air	Produit							
HVLP	Pack Confort "FPro P HVLP + PMP150 sur trépied"	0,9	DI 8 mm Longueur 7.5 m	DI 6.5 mm Longueur 7.5 m	PMP 150 sur Trépied + 3 régulateurs* + canne d'aspiration	Oui	151.280.180				
	Pack Confort "FPro LOCK P HVLP + PMP150 sur trépied"						151.280.080				
LVLP	Pack Confort "FPro P LVLP + PMP150 sur trépied"	1,2									151.280.150
	Pack Confort "FPro LOCK P LVLP + PMP150 sur trépied"										151.280.050
CONV	Pack Confort "FPro P CONV + PMP150 sur trépied"	1,5									151.280.120
	Pack Confort "FPro LOCK P CONV + PMP150 sur trépied"										151.280.020

* 3 régulateurs : moteur pneumatique + Air d'atomisation + Pression produit

PACK ABRASIF

Technologie	Désignation	Taille buse	Tuyaux		Système alimentation	Protection tuyau	Référence
			Air	Produit			
CONV	Pack Abrasif "FPRO P CONV -15-Lwb + PMP150 E"	1.5	DI 8 mm Longueur 7.5 m	DI 6.5 mm Longueur 7.5 m	PMP 150E montage mural	Oui	151.280.125

FPro S



Le pistolet FPro S est l'association des caractéristiques qui ont fait le succès du FPro P (corps léger, vannes ergonomiques et Vortex) et de quelques nouvelles caractéristiques. Ce pistolet à aspiration est conçu pour les revêtements difficiles à pulvériser jusqu'à 45-55 secondes CA4.

- **Le nouveau standard de l'Airspray**
- **Haut pouvoir d'aspiration**
- **Large choix de godets**

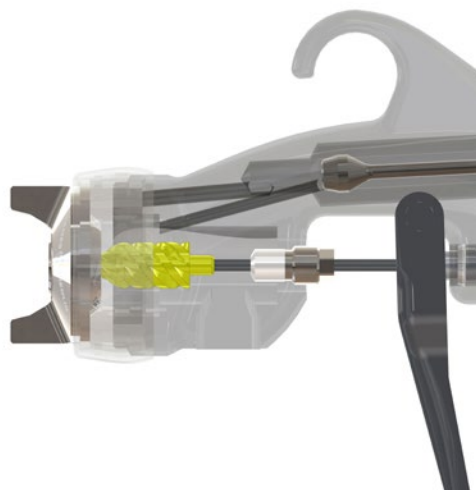
LA FINITION PROFESSIONNELLE POUR TOUS !



FOCUS SUR LE VORTEX



La technologie de peinture Vortex **SAMES KREMLIN** confère un effet tourbillonnant à la peinture. En effet, la peinture quitte la buse sous une forme de jet hélicoïdale, ce qui améliore l'homogénéité du film déposé.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Pratiquement tous
Corps du pistolet	Aluminium forgé anodisé
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	2.5-3.5
Consommation d'air (m³/h)	26-27
Poids (avec godet) (g)	832
Température produit maximale (°C)	50
Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)	66
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox/aluminium
Vortex	Pom C
ATEX	II2G Ex h IIB T6 X Gb

RACCORDS

Entrée d'air	M 1/4" NPS
Arrivée produit	M 3/8" NPS

PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

Désignation	Référence
Godet aspiration aluminium complet	138.400.000
Pochette de filtres (200µm) (x4)	138.310.300
Adaptateur pour godet jetable 3M	921.260.401
Ensemble soupape super aspirante	129.780.025
Pochette de joints	129.130.901
Pochette réparation FPro S	129.780.901
Lot de joints et membranes anti-gouttes pour godet aspiration	138.310.320

CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/min)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20 cm	Référence
CONV	Pistolet FPro S CONV Solo	-	-	-	-	135.780.000
	Pistolet FPro S CONV-12-Mvb + godet alu	1.2	120	26	M : 20-30 cm	135.780.312
	Pistolet FPro S CONV-15-Mvb + godet alu	1.5	210	26	M : 20-30 cm	135.780.315
	Pistolet FPro S CONV-18-Mvb + godet alu	1.8	280	26	M : 20-30 cm	135.780.318
	Pistolet FPro S CONV-23-Lvb + godet alu	2.3	340	27	L : 30-40 cm	135.780.423
	Pistolet FPro S CONV-27-Lvb + godet alu	2.7	400	27	L : 30-40 cm	135.780.427



CONFIGURATION DE PROJECTEURS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/min)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20cm	Type projecteur	Référence			
						Projecteur	Tête	Buse	Pointeau
Projecteur	1.2	120	26	M : 20-30 cm	FPro S CONV-12-Mvb	131.780.312	132.780.300	134.130.300	033.140.100
	1.5	210	26	M : 20-30 cm	FPro S CONV-15-Mvb	131.780.315	132.780.300	134.130.600	033.140.200
	1.8	280	26	M : 20-30 cm	FPro S CONV-18-Mvb	131.780.318	132.780.300	134.130.700	033.140.200
	2.3	340	27	L : 30-40 cm	FPro S CONV-23-Lvb	131.780.423	132.780.400	134.131.100	033.140.300
	2.7	400	27	L : 30-40 cm	FPro S CONV-27-Lvb	131.780.427	132.780.400	134.131.200	033.140.300

FPro G



Parfaitement équilibré, le pistolet gravité FPro G permet d'obtenir une finition supérieure pour tous les peintres professionnels des marchés industriels.

- Haute qualité de pulvérisation
- Conception ergonomique pour de meilleures conditions de travail
- Parfait pour les changements de teintes fréquents



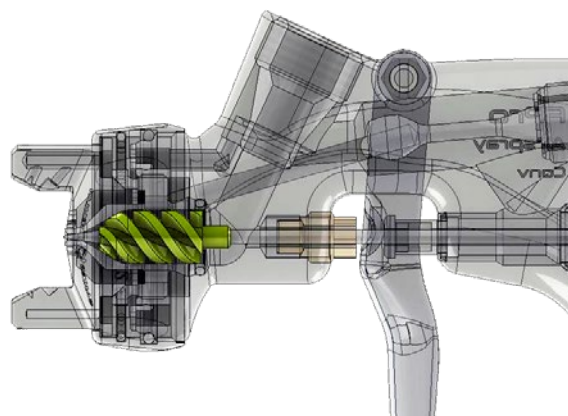
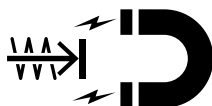
LA FINITION PROFESSIONNELLE POUR TOUS !

INNOVATIONS EMBARQUÉES :

VORTEX



MAG-TRIGGER



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, produits bi-composants
Corps du pistolet	Aluminium forgé anodisé
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	1.5-2.5 (HVLP) – 2.5-3.5 (CONV)
Consommation d'air (m ³ /h)	23.8 (CONV à 3 Bar) – 14.9 (LVLP à 2.5 Bar) – 21.3 (HVLP à 2.5 Bar)
Poids (avec godet) (g)	620
Température produit maximale (°C)	50
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox
Vortex	Pom C
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

Désignation	Référence
Vortex	129.140.031
Godet gravité FPro G 0.6 l	139.790.100
Pochette de 5 membranes anti-goutte	139.790.105
Gâchette FPro G	129.790.907
Pochette de joint	129.790.901
Pochette réparation Ligne arrière	129.790.905

RACCORDS

Entrée d'air	M 1/4" NPS
Arrivée produit	-

CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/min)	Consommation d'air (m ³ /h)	Largeur de jet à 20 cm	Référence avec godet	Référence sans godet
HVLP/LVLP	Pistolet FPro G LP Solo avec godet	-	-	-	-	136.790.000	-
HVLP	Pistolet FPro G HVLP-12-Lvb	1.2	105		L : 30 cm – 40 cm	136.797.412	135.797.412
	Pistolet FPro G HVLP-13-Lvb	1.3	126		L : 30 cm – 40 cm	136.797.413	135.797.413
	Pistolet FPro G HVLP-14-Lvb	1.4	150		L : 30 cm – 40 cm	136.797.414	135.797.414
	Pistolet FPro G HVLP-15-Lvb	1.5	170		L : 30 cm – 40 cm	136.797.415	135.797.415
	Pistolet FPro G HVLP-18-Lvb	1.8	197		L : 30 cm – 40 cm	136.797.418	135.797.418
	Pistolet FPro G HVLP-22-Lvb	2.2	280		L : 30 cm – 40 cm	136.797.422	135.797.422
LVLP	Pistolet FPro G LVLP-12-Mvb	1.2	105		M : 20cm – 30 cm	136.790.312	135.790.312
	Pistolet FPro G LVLP-13-Mvb	1.3	126		M : 20cm – 30 cm	136.790.313	135.790.313
	Pistolet FPro G LVLP-14-Mvb	1.4	150		M : 20cm – 30 cm	136.790.314	135.790.314
	Pistolet FPro G LVLP-15-Mvb	1.5	170		M : 20cm – 30 cm	136.790.315	135.790.315
	Pistolet FPro G LVLP-18-Mvb	1.8	197		M : 20cm – 30 cm	136.790.318	135.790.318
	Pistolet FPro G LVLP-22-Mvb	2.2	280		M : 20cm – 30 cm	136.790.322	135.790.322
CONV	Pistolet FPro G Conv Solo avec godet	-	-	-	-	136.794.000	-
	Pistolet FPro G CONV-12-Mvb	1.2	105		M : 20cm – 30 cm	136.794.312	135.794.312
	Pistolet FPro G CONV-13-Mvb	1.3	126		M : 20cm – 30 cm	136.794.313	135.794.313
	Pistolet FPro G CONV-14-Mvb	1.4	150		M : 20cm – 30 cm	136.794.314	135.794.314
	Pistolet FPro G CONV-15-Mvb	1.5	170		M : 20cm – 30 cm	136.794.315	135.794.315
	Pistolet FPro G CONV-18-Mvb	1.8	197		M : 20cm – 30 cm	136.794.318	135.794.318
Pistolet FPro G CONV-22-Mvb	2.2	280		M : 20cm – 30 cm	136.794.322	135.794.322	

Tous les pistolets FPro G (à l'exception des versions «Solo») sont équipés du Vortex

TÊTES DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Tête	Largeur de jet à 20 cm	Référence
HVLP	Tête FPro G HVLP-1222-Lvb	L : 30-40 cm	132.790.100
LVLP	Tête FPro G LVLP-1222-Mvb	M : 20-30 cm	132.790.200
CONV	Tête FPro G CONV-1222-Mvb	M : 20-30 cm	132.794.100

KITS 'BUSE + POINTEAU' DISPONIBLES

Désignation	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/min)	Référence	
			Kit buse + Pointeau	Pointeau avec assistance magnétique
Buse + Pointeau 12 - FPro G	1.2	105	131.799.912	133.790.100
Buse + Pointeau 13 - FPro G	1.3	126	131.799.913	133.790.100
Buse + Pointeau 14 - FPro G	1.4	150	131.799.914	133.790.200
Buse + Pointeau 15 - FPro G	1.5	170	131.799.915	133.790.200
Buse + Pointeau 18 - FPro G	1.8	197	131.799.918	133.790.200
Buse + Pointeau 22 - FPro G	2.2	280	131.799.922	133.790.300

PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

Désignation	Référence
Embout 22-27 & Pointeau magnétique 07-40 FPRO	133.790.300
Embout 07-13 & Pointeau magnétique 07-40 FPRO	133.790.400
Embout 14-18 & Pointeau magnétique 07-40 FPRO	133.790.500

FPro G GSP



Le pistolet FPro G GSP, combinant les technologies de gravité et de pression, est le meilleur choix pour allier haute qualité de finition et confort d'utilisation, même pour les produits épais.

Il est disponible en version assemblée ou en kit pour toutes les fréquences d'utilisation.

- Haute qualité de pulvérisation pour les produits visqueux
- Pistolet modulaire pour une large gamme d'applications
- Design robuste et ergonomique



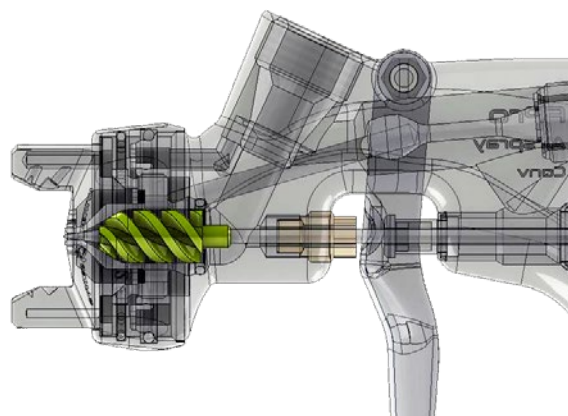
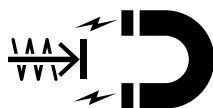
LA FINITION PROFESSIONNELLE POUR TOUS !

INNOVATIONS EMBARQUÉES :

VORTEX



MAG-TRIGGER



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, produits bi-composants, peintures UV
Corps du pistolet	Aluminium forgé anodisé
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'entrée produit maximale (bar)	1
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	4,5
Consommation d'air (m ³ /h)	23,8 à 3 bar
Poids (avec godet) (g)	718,8
Température produit maximale (°C)	50
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox
Vortex	POM C
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

FPro GSP

PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

Désignation	Référence
Kit GSP avec godet	139.798.200
Kit GSP sans godet	129.798.100
Ensemble Godet pour FPRO G GSP	139.790.200
Vortex	129.140.031
Gâchette FPro G / FPro G GSP	129.790.907
Pochette de joints pour FPro G GSP	129.798.901
Pochette de 5 membranes anti-goutte	139.790.105

RACCORDS

Entrée d'air	M 1/4" NPS
Arrivée produit	-



CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/min)	Largeur de jet à 20 cm	Référence
Conv	Pistolet FPRO GSP CONV-15-Mvb	1,5	170	M: 20cm-30cm	136.798.315
	Pistolet FPRO GSP CONV-18-Mvb	1,8	197	M: 20cm-30cm	136.798.318
	Pistolet FPRO GSP CONV-22-Mvb	2,2	280	M: 20cm-30cm	136.798.322

TÊTES DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Tête	Largeur de jet à 20 cm	Référence
CONV	Tête FPRO G CONV-1222-Mvb	M : 20cm-30cm	132.794.100

KITS 'BUSE + POINTEAU' DISPONIBLES

Désignation	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/min)	Référence	
			Buse + Pointeau	Pointeau avec assistance magnétique
Buse + Pointeau 15 - FPro G	1,5	170	131.799.915	133.790.200
Buse + Pointeau 18 - FPro G	1,8	197	131.799.918	133.790.200
Buse + Pointeau 22 - FPro G	2,2	280	131.799.922	133.790.300

Godet Smart Cups



Vous recherchez une solution plus rapide, plus propre et plus efficace pour toutes vos applications ? La gamme de godets jetables Smart Cups est la réponse à tous vos besoins. **SAMES KREMLIN** vous propose des godets jetables pour vous faciliter la vie lors du mélange de vos peintures, lors de la pulvérisation et du nettoyage.

- Parfait pour tous changements de couleur fréquents
- Amélioration des pratiques de pulvérisation
- Une vie quotidienne facilitée



SOLUTIONS JETABLES POUR PLUS D'EFFICACITÉ

Compatible avec FPro G, M22G, FStart, S3



1. Godet conception en creux : 250ml & 750ml
2. Choix du filtre : 125µm & 190µm
3. Membrane pour éviter les fuites
4. Adaptateur pour tous les pistolets

FPro GSP



Distributeurs de godets jetables

Distributeurs de couvercles et bagues

Godet de mélange rigide

Godet jetable

Couvercle

Bouchon

Bague

CARTONS DISPONIBLES

Désignation	Capacité (L)	Taille filtre (µm)	Référence
Carton de 48 Smart Cups Mini - 250mL - filtre 125µm	0,25	125	138.790.111
Carton de 48 Smart Cups - 750mL - filtre 125µm	0,75	125	138.790.112
Carton de 48 Smart Cups - 750mL - filtre 190µm	0,75	190	138.790.113

STARTER KITS DISPONIBLES

Désignation	Capacité (L)	Taille filtre (µm)	Référence
Starter Kit Smart Cups - 12 unités - 750 mL - filtre 125 µm	0,75	125	138.790.114
Starter Kit Smart Cups - 12 unités - 750 mL - filtre 190 µm	0,75	190	138.790.115

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Adapteur Smart Cups - FPro G, M22 G, S3 G	138.790.001
Adapteur Smart Cups - DEVILBISS FLG, GTI, PRI, TEKNA	138.790.002
Adapteur Smart Cups - Fstart G, Iwata W400, LPH 400	138.790.003
Adapteur Smart Cups - IWATA SUPERNOVA WS400, LS400	138.790.004
Adapteur Smart Cups - SATA SATAJET 3000, SATAJET 4000	138.790.005
Adapteur Smart Cups - AIRGUNSA (AZ3, AZ5, AZ30 HTE)	138.790.006
Carton de 2 godets de mélange rigides Smart Cups mini - 250ml	138.790.121
Carton de 2 godets de mélange rigides Smart Cups - 750ml	138.790.122
Sachet de 50 réglettes de mélange	138.790.150
Distributeur mural Smart Cups mini - 250 ml	138.790.057
Distributeur mural Smart Cups - 750 ml	138.790.058
Distributeur mural couvercles et anneaux Smart Cups	138.790.059



FStart P



Le FStart P est la solution adaptée pour la pulvérisation de produits de faible à moyenne viscosité tout en assurant une finition de qualité, et ceci à prix très compétitif.

- **Bon rapport qualité/prix**
- **Pistolet au confort assuré**
- **Maintenance facile**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Apprêt, teinture, vernis, couche de base, couche de finition, polyester
Corps du pistolet	corps moulé aluminium
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crose (bar)	1.5-2.5 (HVLP) 2.5-3.5 (CONV)
Consommation d'air (m³/h)	19.4 m³/h (HVLP à 2.2 bar) 22,1 m³/h (CONV à 3 bar)
Poids ((g)	410
Température produit maximale (°C)	50
Buse	Inox / aluminium
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox/aluminium
ATEX	II2G Ex h IIB T6 X Gb

RACCORDS

Entrée d'air	M 1/4" NPS
Arrivée produit	M 3/8" NPS

PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

Désignation	Référence
Kit de maintenance pour FStart P/S	129.756.902

CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Taille buse (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20 cm	Référence
HVLP	Pistolet FStart P HVLP-12-XLva	1.2	18,6	XL : > 40 cm	135.756.312
	Pistolet FStart P HVLP-15-XLva	1.5	20,1	XL : > 40 cm	135.756.315
	Pistolet FStart P HVLP-18-XLva	1.8	18,8	XL : > 40 cm	135.756.318
CONV	Pistolet FStart P CONV-12-XLva	1.2	18,8	XL : > 40 cm	135.756.412
	Pistolet FStart P CONV-15-XLva	1.5	19,6	XL : > 40 cm	135.756.415
	Pistolet FStart P CONV-18-XLva	1.8	19,3	XL : > 40 cm	135.756.418

FStart P

TÊTES DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Tête	Compatibilité taille buse (mm)	Largeur de jet à 20 cm	Référence
HVLP	Tête FStart P HVLP-1218-XLva	1.2 – 1.5 – 1.8	XL : > 40 cm	132.756.310
CONV	Tête FStart P CONV-12-XLva	1.2	XL : > 40 cm	132.756.410
	Tête FStart P CONV-1518-XLva	1.5 – 1.8	XL : > 40 cm	132.756.420

KITS 'BUSE + POINTEAU' DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Kit Buse + Pointeau	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/min)	Référence
HVLP	Buse + Pointeau FStart HVLP-12	1.2	400	131.756.112
	Buse + Pointeau FStart HVLP-15	1.5	580	131.756.115
	Buse + Pointeau FStart HVLP-18	1.8	700	131.756.118
CONV	Buse + Pointeau FStart CONV-12	1.2	400	131.756.212
	Buse + Pointeau FStart CONV-15	1.5	590	131.756.215
	Buse + Pointeau FStart CONV-18	1.8	700	131.756.218

PACK LUCKY FSTART

Désignation	Taille buse du pistolet (mm)	Tuyaux dimensions	Référence
Pack Airspray Lucky 2 "FStart P HVLP + Réservoir 2L"	1.2	1.6m Air - DI 8 mm 1.6m Produit - DI 3.2 mm	152.756.420
Pack Airspray Lucky 2 "FStart P CONV + Réservoir 2L"	1.5	1.6m Air - DI 6.5 mm 1.6m Produit - DI 3.2 mm	152.756.550
Pack Airspray Lucky 10 "FStart P HVLP + Réservoir 10L acier"	1.2	7.5m Air - DI 8 mm 7.5m Produit - DI 6.5 mm	152.756.425
Pack Airspray Lucky 10 "FStart P CONV + Réservoir 10L acier"	1.5	7.5m Air - DI 6.5 mm 7.5m Produit - DI 6.5 mm	152.756.555

Lucky 2



Lucky 10



FStart S



Le FStart S est le pistolet de pulvérisation par aspiration recommandé pour les revêtements difficiles à pulvériser, à prix très compétitif.

- Convient aux peintres débutants comme aux professionnels expérimentés
- Pistolet au confort assuré
- Nettoyage facile



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Apprêt, teinture, vernis, couche de base, couche de finition, polyester
Corps du pistolet	corps moulé aluminium
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	2.5-3.5 (CONV)
Consommation d'air (m ³ /h)	21,3 m ³ /h à 3 bar
Poids (g)	402 sans godet 739 avec godet
Température produit maximale (°C)	50
Capacité godet	1 L
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox / aluminium
ATEX	II2G Ex h IIB T6 X Gb

RACCORDS

Entrée d'air	M 1/4" NPS
Arrivée produit	M 3/8" NPS

PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

Désignation	Référence
Godet aspiration aluminium 1L	138.400.000
Kit de maintenance pour FStart P/S	129.756.902

CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Taille buse (mm)	Consommation d'air (m ³ /h)	Largeur de jet à 20 cm	Référence
CONV	Pistolet FStart S CONV-15-Mva	1.5	23	M : 20 cm – 30 cm	135.756.515
	Pistolet FStart S CONV-18-Mva	1.8	22.7	M : 20 cm – 30 cm	135.756.518

TÊTES DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Tête	Compatibilité taille buse (mm)	Largeur de jet à 20 cm	Référence
CONV	Tête FStart S CONV-1518-Mva	1.5 – 1.8	M : 20 cm – 30 cm	132.756.510

FStart S

KITS 'BUSE + POINTEAU' DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Kit Buse + Pointeau	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/min)	Référence
CONV	Buse + Pointeau FStart CONV-15	1.5	220	131.756.215
	Buse + Pointeau FStart CONV-18	1.8	200	131.756.218

FStart G



Pistolet de pulvérisation accessible à tous et multi-usages, le FStart G est facile d'utilisation et d'entretien. Il assure une très bonne qualité de pulvérisation.

- Convient aux peintres débutants comme aux professionnels expérimentés
- Pistolet au confort assuré
- Nettoyage facile



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Apprêt, teinture, vernis, couche de base, couche de finition, polyester.
Corps du pistolet	corps moulé aluminium
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	1.5-2.5 (HVLP) 2.5-3.5 (CONV)
Consommation d'air (m ³ /h)	20,4 m ³ /h (HVLP à 2.2 bar) 23,3 m ³ /h (CONV à 3 bar)
Poids (g)	410 sans godet 548 avec godet
Température produit maximale (°C)	50
Capacité godet	0.6 L
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox / aluminium
ATEX	II2G Ex h IIB T6 X Gb

RACCORDS

Entrée d'air	M 1/4" NPS
Arrivée produit	-

PRINCIPALES PIÈCES DE RECHANGE

Désignation	Référence
Godet gravité plastique pour FStart	129.756.928
Kit de maintenance pour FStart G	129.756.901

CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Taille buse (mm)	Consommation d'air (m ³ /h)	Largeur de jet à 20 cm	Référence
HVLP	Pistolet FStart G HVLP-13-Mva	1.3		M : 20-30 cm	135.756.113
	Pistolet FStart G HVLP-15-Mva	1.5	18,8	M : 20-30 cm	135.756.115
	Pistolet FStart G HVLP-18-Mva	1.8	18,9	M : 20-30 cm	135.756.118
	Pistolet FStart G HVLP-22-Mva	2.2	18,8	M : 20-30 cm	135.756.122
CONV	Pistolet FStart G CONV-13-Lva	1.3		L : 30-40 cm	135.756.213
	Pistolet FStart G CONV-15-Lva	1.5	23	L : 30-40 cm	135.756.215
	Pistolet FStart G CONV-18-Lva	1.8	22,7	L : 30-40 cm	135.756.218
	Pistolet FStart G CONV-22-Lva	2.2		L : 30-40 cm	135.756.222

TÊTES DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Tête	Compatibilité taille buse (mm)	Largeur de jet à 20 cm	Référence
HVLP	Tête FStart G HVLP-1322-Mva	1.3 – 1.5 – 1.8 – 2.2	M : 20-30 cm	132.756.110
CONV	Tête FStart G CONV-1318-Lva	1.3 – 1.8	L : 30-40 cm	132.756.210
	Tête FStart G CONV-22-Lva	2.2	L : 30-40 cm	132.756.220

KITS 'BUSE + POINTEAU' DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Kit Buse + Pointeau	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/min)	Référence
HVLP	Buse + Pointeau FStart HVLP-12	1.2		131.756.112
	Buse + Pointeau FStart HVLP-13	1.3		131.756.113
	Buse + Pointeau FStart HVLP-15	1.5	132	131.756.115
	Buse + Pointeau FStart HVLP-18	1.8	140	131.756.118
	Buse + Pointeau FStart HVLP-22	2.2	160	131.756.122
CONV	Buse + Pointeau FStart CONV-12	1.2		131.756.212
	Buse + Pointeau FStart CONV-13	1.3		131.756.213
	Buse + Pointeau FStart CONV-15	1.5	220	131.756.215
	Buse + Pointeau FStart CONV-18	1.8	200	131.756.218
	Buse + Pointeau FStart CONV-22	2.2		131.756.222

PACK LUCKY FSTART

Désignation	Taille buse du pistolet (mm)	Tuyaux dimensions	Référence
Pack Airspray Lucky "FStart G HVLP + tuyau air"	1.8	7.5m Air - DI 8mm	152.756.280
Pack Airspray Lucky "FStart G CONV +tuyau air"	1.8	7.5m Air – DI 6.5mm	152.756.380

FStart G

TÊTES POUR PISTOLETS FPRO & FSTART
TÊTES POUR PISTOLETS FPRO P, FPRO S ET FPRO G

Pistolets	Technologie	Equivalence gamme M22	taille impact	type de jet ou usage	Taille buse	Référence	
FPRO P	HVLP	E3 K HVLP	XL : > 40 cm	Plat	07/22	132.777.500	
	LVLP	EP3	XL : > 40 cm		07/22	132.770.500	
	CONV	EN3	L : 30 cm - 40 cm		07/22	132.774.400	
		ER3	L : 30 cm - 40 cm		23/27	132.774.450	
		ES3	L : 30 cm - 40 cm		33/40	132.774.460	
		ER4	M : 20 cm - 30 cm	23/27	132.774.350		
	FPRO S	CONV	ER9	S : 10 cm - 20 cm	Rond	23/27	132.774.250
			ES9	S : 10 cm - 20 cm	33/40	132.774.260	
			EG1	L : 30 cm - 40 cm	Colle	15/18	132.774.370
EN2			M : 20 cm - 30 cm	Plat	07/22	132.780.300	
ER1	L : 30 cm - 40 cm	23/27	132.780.400				
FPRO G	HVLP	E5 K HVLP	L : 30 cm - 40 cm	Plat	12/22	132.797.100	
	LVLP	EP 5	M : 20 cm - 30 cm		12/22	132.790.100	
	CONV	EN5	M : 20 cm - 30 cm		12/22	132.794.100	

TÊTES POUR PISTOLETS FSTART

Pistolets	Technologie	taille impact	type de jet ou usage	Qualité de pulvérisation	Taille buse	Référence
FStart G	HVLP	M : 20 cm - 30 cm	Plat	Bonne	15/22	132.756.110
	CONV	L : 30 cm - 40 cm			15/18	132.756.210
		L : 30 cm - 40 cm			22	132.756.220
FStart P	HVLP	XL : > 40 cm	Plat	Bonne	12/18	132.756.310
	CONV	XL : > 40 cm			12	132.756.410
FStart S		CONV	XL : > 40 cm	Plat	Bonne	15/18
	M : 20 cm - 30 cm		15/18			132.756.510

S3 G



Le S3 G est notre pistolet le plus compact et le plus léger, conçu pour les applications dans les endroits exigus et lorsque des retouches sont nécessaires. Il est idéal pour les petites mains.

- Pour les produits de faible à moyenne viscosité
- Buse dédiée aux surfaces planes : pour un travail encore plus précis
- Ergonomie améliorée : corps léger, compact avec taille minimale pour le godet (0.25L)



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Peintures d'ombrage, laques, teintes, polyuréthanes, produits bi-composants
Corps du pistolet	aluminium forgé poli
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	1.5-2.5 (HTI) – 2.5 – 3.5 (HPA)
Consommation d'air (m³/h)	7.5 (HTI) – 8 – 10 (HPA)
Poids (avec godet) (g)	515
Température produit maximale (°C)	50
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox

RACCORDS

Entrée d'air	M 1/4" NPS
Arrivée produit	-

POCHETTE DE JOINTS

Désignation	Référence
Pochette d'étanchéité	129.150.901
Pochette de réparation (incluant la pochette d'étanchéité)	129.150.902

CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Taille buse (mm)	Viscosité produit max. selon CA 4	Sortie produit (cc/min)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
-	S3 G sans projecteur avec godet	-	-	-	-	-		136.155.100
HVLP (HTI)	S3 G - 08 ESG KHVLP avec godet	0.8	14 – 20 s	68	7.5	14	PeHD 0.25L (gris)	136.155.112
	S3 G - 10 ESG KHVLP avec godet	1.0	14 – 20 s	100	7.5	21		136.155.113
	S3 G - 12 ESG KHVLP avec godet	1.2	20 – 30 s	130	7.5	24		136.155.114
	S3 G - 10 PGL avec godet	1.0	20 - 30 s	148	4	13		136.155.107
CONV (HPA)	S3 G - 08AM avec godet	0.8	14 – 20 s	86	12.9	15	PeHD 0.25L (gris)	136.155.108
	S3 G - 10AM avec godet	1.0	20 – 30 s	142	12.9	22		136.155.109
	S3 G - 12AM avec godet	1.2	30 – 40 s	180	12.9	24.5		136.155.110
	S3 G - 08AM avec godet	0.8	14 – 20 s	86	12.9	15		Polycacétal 0.25L (blanc)



PROJECTEURS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Taille buse (mm)	Viscosité produit max. selon CA 4	Sortie produit (cc/min)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Type projecteur	Référence			
							Projecteur	Tête	Buse	Pointeau
HVLP (HTI)	0.8	14 – 20 s	68	7.5	14	08 ESG KHVLP	031.150.012	132.150.200	134.630.400	033.150.100
	1.0	14 – 20 s	100	7.5	21	10 ESG KHVLP	031.150.013	132.150.200	134.630.100	033.150.500
	1.2	20 – 30 s	130	7.5	24	12 ESG KHVLP	031.150.014	132.150.200	134.630.200	033.150.200
CONV (HPA)	1.0	20 - 30 s	148	4	13	10 PGL	031.150.007	132.640.100	134.630.100	033.150.300
	0.8	14 – 20 s	86	12.9	15	08 AM	031.150.008	132.630.400	134.630.400	033.150.100
	1.0	20 – 30 s	142	12.9	22	10 AM	031.150.009	132.630.400	134.630.100	033.150.500
	1.2	30 – 40 s	180	12.9	24.5	12 AM	031.150.010	132.630.400	134.630.200	033.150.200

S3 A



Le S3 A est notre pistolet à alimentation par aspiration le plus compact et le plus ergonomique ; conçu pour les petites mains et les zones confinées nécessitant des retouches. Egalement recommandé pour les travaux de décoration.

- **Atomisation fine pour un brillant parfait**
- **Meilleure ergonomie : légèreté et compacité**
- **Design du pistolet et du réservoir étudiés pour être maintenus droits entre deux applications**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Peintures d'ombrage, laques, teintes, polyuréthanes, produits bi-composants aluminium forgé poli
Corps du pistolet	
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	2.5 - 3.5
Consommation d'air (m ³ /h)	8-11
Poids (avec godet) (g)	595
Capacité godet (L)	0,25
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox

RACCORDS

Entrée d'air	M 1/4" NPS
Arrivée produit	M 1/4" NPS

POCHETTE DE JOINTS

Désignation	Référence
Pochette d'étanchéité	129.150.901
Pochette de réparation (incluant la pochette d'étanchéité)	129.150.902

CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Taille buse (mm)	Viscosité produit max. selon CA 4	Sortie produit (cc/mn)	Consommation d'air (m ³ /h)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
CONV (HPA)	S3 A sans projecteur avec godet	-	-	-	-	-		136.150.200
	S3 A 08 AM avec godet	0.8	14-20 s	86	12.9	15	PeHD 0.25 L (gris)	136.150.208
	S3 A 10 AM avec godet	1.0	20-30 s	132	12.9	17		136.150.209
	S3 A 12 AM avec godet	1.2	30-40 s	159	12.9	19		136.150.210
	S3 A 15 AY avec godet	1.5		180	14.1	20		136.150.211



CONFIGURATION DE PROJECTEURS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Taille buse (mm)	Viscosité produit max. selon CA 4	Sortie produit (cc/mn)	Consommation d'air (m ³ /h)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Type projecteur	Référence			
							Projecteur	Tête	Buse	Pointeau
CONV (HPA)	0.8	<20 s	86	12.9	15	08 AM	031.150.008	132.630.400	134.630.400	033.150.100
	1.0		132	12.9	17	10 AM	031.150.009	132.630.400	134.630.100	033.150.500
	1.2		159	12.9	19	12 AM	031.150.010	132.630.400	134.630.200	033.150.200
	1.5	20-40 s	180	14.1	20	15 AY	031.150.011	132.630.200	134.630.300	033.150.400

S3 P



Le S3 P est notre pistolet à pression le plus compact. Ergonomie parfaite pour les opérateurs avec des petites mains et les zones difficiles d'accès. Il est recommandé pour les travaux de retouches ou de décoration.

- Haute efficacité de transfert
- Qualité d'atomisation inégale
- Ergonomie optimisée



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produits pulvérisés	Peintures d'ombrage, laques, teintes, polyuréthanes, produits bi-composants
Corps du pistolet	aluminium forgé poli
Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression d'air d'atomisation recommandée au niveau de la crosse (bar)	1.5-2.5 (HTI) – 3 (HPA)
Consommation d'air (m³/h)	12 (HTI) – 10 (HPA)
Poids (g)	388
Buse	Inox
Pointeau	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox

RACCORDS

Entrée d'air	M 1/4" NPS
Arrivée produit	M 1/4" NPS

POCHETTE DE JOINTS

Désignation	Référence
Pochette d'étanchéité	129.150.901
Pochette de réparation (incluant la pochette d'étanchéité)	129.150.902

CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Taille buse (mm)	Viscosité produit max. selon CA 4	Sortie produit (cc/min)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Référence
-	S3 P sans projecteur	-	-	-	-	-	135.150.200
HVLP (HTI)	S3 P - 08 EPX KHVLP	0.8	14 – 20 s	300	25	25	135.150.204
	S3 P - 10 EPX KHVLP	1.0	20 – 30 s	461	26	26	135.150.205
	S3 P - 12 EPX KHVLP	1.2	30 – 40 s	745	26	26	135.150.206
CONV (HPA)	S3 P - 08 PX	0.8	14 – 20 s	307	10	23	135.150.201
	S3 P - 10 PX	1.0	20 – 30 s	506	10	23.5	135.150.202
	S3 P - 12 PX	1.2	30 – 40 s	731	10	25	135.150.203
	S3 P - 10 PGL	1.0	20 – 30 s	148	4	13	135.150.207



CONFIGURATION DE PROJECTEURS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Viscosité produit max. selon CA 4	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/min)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Référence				
						Type projecteur	Projecteur	Tête	Buse	Pointeau
HVLP (HTI)	14 – 20 s	0.8	300	25	25	08 EPX KHVLP	031.150.004	132.150.100	134.630.400	033.150.100
	20 – 30 s	1.0	461	26	26	10 EPX KHVLP	031.150.005	132.150.100	134.630.100	033.150.500
	30 – 40 s	1.2	745	26	26	12 EPX KHVLP	031.150.006	132.150.100	134.630.200	033.150.200
CONV (HPA)	14 – 20 s	0.8	307	10	23	08 PX	031.150.001	132.631.100	134.630.400	033.150.100
	20 – 30 s	1.0	506	10	23.5	10 PX	031.150.002	132.631.100	134.630.100	033.150.500
	30 – 40 s	1.2	731	10	25	12 PX	031.150.003	132.631.100	134.630.200	033.150.200
	20 – 30 s	1.0	148	4	13	10 PGL	031.150.007	132.640.100	134.630.100	033.150.300

Têtes pour pistolets Airspray S3



TÊTES POUR PISTOLETS AIRSPRAY HVLP (HTI)

	ESG K HVLP	EPX K HVLP
Pistolets	S3 G HTi	S3 P HTi
Technologie	HVLP (HTI)	HVLP (HTI)
Référence	132.150.200	132.150.100
Consommation d'air à 2 bar	7.5 m ³ /h	12 m ³ /h
Forme de jet	Plat	Plat
Qualité d'atomisation	Excellente	Excellente
Taille buse	08/12	08/12



TÊTES POUR PISTOLETS AIRSPRAY CONV (HPA)

	AM	AM	AY	PX
Pistolets	S3 G HPA	S3 A HPA	S3 A HPA	S3 P HPA
Technologie	CONV (HPA)	CONV (HPA)	CONV (HPA)	CONV (HPA)
Référence	132.630.400	132.630.400	132.630.200	132.631.100
Consommation d'air à 2 bar	10 m ³ /h	13 m ³ /h	14 m ³ /h	10 m ³ /h
Forme de jet	Plat	Plat	Plat	Plat
Qualité d'atomisation	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Très bonne
Efficacité de transfert	72%	52%	54%	76%
Taille buse	08/12	08 /15	15	08/12



TÊTES POUR PISTOLETS AIRSPRAY CONV (HPA) - TÊTES POUR LIGNES DE PEINTURE

	PGL	PGL
Pistolets	S3 G HPA	S3 P HPA
Technologie	CONV (HPA)	CONV (HPA)
Référence	132.640.100	132.640.100
Forme de jet	Trait	Trait
Qualité d'atomisation	Très bonne	Très bonne
Taille buse	10	10

Accessoires pour pistolets Airspray

EXTENSIONS POUR PISTOLETS PULVÉRISATEURS FPRO P ET FPRO LOCK P

Conçues pour peindre l'intérieur des tubes (jet rond à 360°) ou l'intérieur des cavités (jet latéral)

EXTENSIONS POUR PISTOLETS À ALIMENTATION PAR PRESSION FPRO P ET FPRO LOCK P

Type de jet	Diamètre interne (mm)	Longueur en mm	Type de buse	Référence
Rond	8	150	12	075.900.213
Rond	8	150	18	075.900.224
Latéral	8	250	12	075.900.111
Latéral	8	250	18	075.900.122
Latéral	8	400	12	075.900.311
Latéral	8	400	18	075.900.322

GOSETS GRAVITÉ

Pistolets	Désignation	Matériau	Utilisation	Capacité (L)	Raccord	Référence
M22 G/ FPro G	Godet blanc	Polyacétal	peintures à base d'eau ou de solvant	0.25	M 1/4" BSP	139.280.200
	Godet phosphore	PeHD	Peintures PU à base de solvant et d'eau, peinture pré-catalysée, peinture UV	0.6	M 1/4" BSP	139.790.100
S3 G	Godet blanc	Polyacétal	peintures à base d'eau ou de solvant	0.25	M 1/4" BSP	139.280.200
	Godet gris	PeHD	peintures PU et pré-catalysées	0.25	M 1/4" BSP	139.280.250

GODET D'ASPIRATION - AVEC SYSTÈME ANTIGOUTTE

Godet rotatif à 1/4 de tour et ouverture rapide SM6 en aluminium (gammes M22 et M21)
Godet à 1/4 de tour et ouverture rapide en PeHD (pour S3A)

RÉFÉRENCES DE GOSETS POUR FPRO S ET M22A

Désignation	Matériau	Raccord	Capacité (L)	Référence
Godet d'aspiration complet pour FPro S	Aluminium	F 3/8" NPS	1	138.400.000
Godet d'aspiration standard SM6 complet	Aluminium	F 3/8" NPS	1	138.360.000
Couvercle monté (avec tube)	Aluminium	F 3/8" NPS	-	138.360.200
Godet seul	Aluminium	-	1	138.350.100

RÉFÉRENCE DE GODET POUR S3 A

Désignation	Matériau	Raccord	Capacité (L)	Référence
Godet d'aspiration (gris)	F 1/4" NPS	PeHD	0.25	138.390.000

POCHETTE DE JOINT POUR SM6

Désignation	Quantité	Référence
Joints pour godet	10	138.010.900
Filtres (200 µm)	4	138.310.300
Bouchons anti-goutte	5	138.350.901
Filtres pour SM5 (ancien modèle) (132 µm)	4	138.010.800

POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ POUR GODET S3 A

Désignation	Quantité	Référence
Bouchons anti-goutte pour godets de 0,25 L et 0,6 L	5	139.270.210
Filtres (200 µm)	4	138.310.300



Accessoires pour pistolets Airspray

GODET GRAVITÉ SOUS PRESSION

Pistolets	Désignation	Matériau	Capacité (L)	Raccord	Référence
M22 GSP	godet sous pression, gris	PeHD	0.6	M 1/4" BSP	139.270.260
FPro G	Kit GSP	PeHD	0.6	M 1/4" BSP	139.798.200

FILTRE EN PAPIER POUR GODET

Filtre en papier jetable, utilisé pour tamiser la peinture avant de la verser dans les godets.

FILTRE

Désignation	Quantité	Référence
Pochette de filtres en papier (226 µm)	10	151.399.903

PASSOIRES AVEC TAMIS AMOVIBLE POUR GODETS

PASSOIRES

Désignation	taille	Diamètre interne (mm)	taille tamis (µm)	Usage	Référence
Passoires avec 2 tamis Ø = 50 mm - 210 et 510 µm	petit	105	210 et 510	pour godet	057.080.000

TAMIS

Désignation	Diamètre interne (mm)	taille (µ)	Usage	Référence
tamis de rechange	50	210	petit godet	057.070.200
	50	510	petit godet	057.070.100

ACCESSOIRES ET FILTRES POUR PISTOLETS AIRSPRAY

ARRIVÉE FILTRE PRODUIT

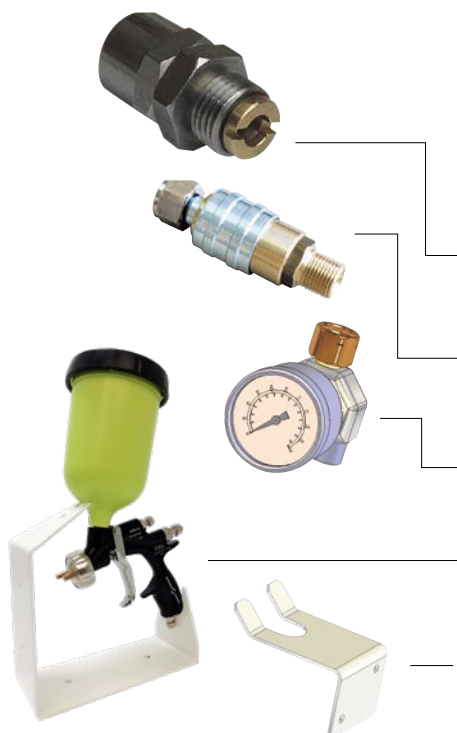
Désignation	Raccords sur pistolet	Filetage des tuyaux	Référence
Filtre pour arrivée de produit avec tamis N°6 pour pistolets pulvérisateurs M22 (132 µm)	F 3/8" NPS	M 3/8" NPS	129.140.030

POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ POUR FILTRE POUR ARRIVÉE DE PRODUIT

Désignation	Quantité	Référence
Pochette de tamis n°6 (132 µm)	10	151.399.902
Pochette de joints	10	129.489.902

DIVERS ACCESSOIRES

Désignation	Entrée	Sortie	Référence
Raccord tournant pour entrée d'air	M 1/4" G	F 1/4" G	129.020.070
Raccord déconnexion rapide pour entrée d'air	Ø5.5	F 1/4" NPS or M 1/4" NPS	905.030.105
Manomètre d'entrée du pistolet pour test de conformité HLVP	M 1/4" NPS	F 1/4" NPS	150.070.560
Support de table pour pistolet pulvérisateur à alimentation par gravité	-	-	049.221.800
Support mural pour pistolet pulvérisateur à alimentation par gravité	-	-	049.221.900



Pistolet automatique

A35 LP (HTI)



Conception modulaire pour une production à faible volume avec une qualité de finition exceptionnelle. Disponible en deux technologies : HVLP et LVLP.

- Taux de transfert élevé (jusqu'à 72%)
- Qualité de finition exceptionnelle
- Conception modulaire et haute fiabilité



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de gâchette (bar mini)	3
Pression d'air d'atomisation recommandée (bar)	2 - 2.5
Poids (g) (pistolet uniquement)	497
Température produit maximale (°C)	50
Efficacité de transfert en % (EN 13966-1)	74 (E3 K HVLP) - 72 (EP3)
Consommation d'air (m³/h)	20 - 30
Pièces en contact avec le produit	Inox - Inox traité
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

EMBASE POUR PULVÉRISATEUR A35 LP (HTI)

Type	Sorties latérales	Sorties arrières
Circulation Produit	Circulation dans l'embase (⊥)	Circulation dans l'embase ()
Matériau (embase)	Aluminium avec garniture inox	Aluminium avec garniture inox
Poids (g)	240	480

RACCORDS

Alimentation électrique	Base du pistolet	Raccords fournis, non montés
Produit	F 1/4" NPS	Raccords rapides - tuyau Ø 6 x 8
Air d'atomisation	F 1/4" NPS	M 1/4 NPS - tuyau d'air Ø int 8 mini
Air de pilotage	F 1/8" NPS	Raccords rapides - tuyau d'air Ø 4x6

CONFIGURATIONS DE PULVÉRISATEURS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Tête	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/mn)	Type embase	Référence avec embase	Référence sans embase
LP	A35 HTI sans projecteur, sans embase	-	-	-	-	-	129.300.000
HVLP (HTI)	Pistolet A35 HTI 06 E3 KHVLP	E3 K HVLP	0.6	150	Sorties latérales Sorties arrières	135.300.112 135.300.212	135.300.012
	Pistolet A35 HTI 07 E3 KHVLP		0.7	200	Sorties latérales Sorties arrières	135.300.101 135.300.201	135.300.001
	Pistolet A35 HTI 09 E3 KHVLP		0.9	250	Sorties latérales Sorties arrières	135.300.102 135.300.202	135.300.002
	Pistolet A35 HTI 12 E3 KHVLP		1.2	300	Sorties latérales Sorties arrières	135.300.103 135.300.203	135.300.003
	Pistolet A35 HTI 15 E3 KHVLP		1.5	350	Sorties latérales Sorties arrières	135.300.104 135.300.204	135.300.004
	Pistolet A35 HTI 18 E3 KHVLP		1.8	400	Sorties latérales Sorties arrières	135.300.105 135.300.205	135.300.005
	Pistolet A35 HTI 06 EP3		0.6	150	Sorties latérales Sorties arrières	135.300.111 135.300.211	135.300.011
	Pistolet A35 HTI 07 EP3		0.7	200	Sorties latérales Sorties arrières	135.300.106 135.300.206	135.300.006
	Pistolet A35 HTI 09 EP3		0.9	250	Sorties latérales Sorties arrières	135.300.107 135.300.207	135.300.007
	Pistolet A35 HTI 12 EP3		1.2	300	Sorties latérales Sorties arrières	135.300.108 135.300.208	135.300.008
	Pistolet A35 HTI 15 EP3		1.5	350	Sorties latérales Sorties arrières	135.300.109 135.300.209	135.300.009
	Pistolet A35 HTI 18 EP3		1.8	400	Sorties latérales Sorties arrières	135.300.110 135.300.210	135.300.010
LVLP (HTI)		EP3					

A35 HTi



CONFIGURATION DE PROJECTEURS DISPONIBLES

Référence

Technologie de pulvérisation	Viscosité produit max. selon CA 4	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/mn)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20cm (cm)		Type projecteur	Projecteur	Tête	Buse	Pointeau
					Minimum	Maximum					
HVLP (HTI)	<20 s	0.6	150	20-30	25	10	E3 K HVLP	031.300.012	132.300.100	134.130.050	033.300.100
		0.7	200	20-30	29	10		031.300.001	033.300.100	134.130.100	033.300.100
		0.9	250	20-30	35	10		031.300.002	033.300.100	134.130.200	033.300.100
	20-40s	1.2	300	20-30	38	10		031.300.003	033.300.100	134.130.300	033.300.100
		1.5	350	20-30	41	10		031.300.004	033.300.200	134.130.600	033.300.200
		1.8	400	20-30	43	10		031.300.005	033.300.200	134.130.700	033.300.200
LVLP (HTI)	<20 s	0.6	150	21-29	24	10	EP3	031.300.011	132.300.300	134.130.050	033.300.100
		0.7	200	21-29	25	10		031.300.006	132.300.300	134.130.100	033.300.100
		0.9	250	21-29	31	10		031.300.007	132.300.300	134.130.200	033.300.100
	20-40s	1.2	300	21-29	32	10		031.300.008	132.300.300	134.130.300	033.300.100
		1.5	350	21-29	34	10		031.300.009	132.300.300	134.130.600	033.300.200
		1.8	400	21-29	38	10		031.300.010	132.300.300	134.130.700	033.300.200

EMBASES DISPONIBLES

Désignation	Type embase	Poids (g)	Pièces en contact avec le produit	Référence
Embase A35 (circulation dans l'embase (⊥))	Sortie latérale	240	Inox	129.300.050
Embase A35 (circulation dans l'embase (⊥))	Sortie arrière	480		129.300.060

SUPPORTS ET ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation Ø 12	049.351.700
Support de fixation réglable pour support Ø 12	049.351.705
Tête de protection (x10)	106.380.818

POCHETTE

Désignation	Référence
Kit de réglage de la largeur du jet à distance	029.253.002

A 35 HPA



Conception modulaire pour des volumes de production élevés avec une qualité de finition exceptionnelle. Large impact disponible.

- Pour des productions intenses
- Conçu pour les produits haute viscosité
- Conception modulaire et haute fiabilité



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de gâchette (bar mini)	3
Pression d'air d'atomisation recommandée (bar)	3 - 5
Poids (g) (pistolet uniquement)	497
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	33
Pièces en contact avec le produit	Inox - Inox traité
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

EMBASE POUR PULVÉRISATEUR A35 HPA

Type	Sorties latérales	Sorties arrières
Circulation Produit	Circulation dans l'embase (⊥)	Circulation dans l'embase ()
Matériau (embase)	Aluminium avec garniture inox	Aluminium avec garniture inox
Poids (g)	240	480

RACCORDS

Alimentation électrique	Base du pistolet	Raccords fournis, non montés
Produit	F 1/4" NPS	Raccords rapides - tuyau Ø 6 x 8
Air d'atomisation	F 1/4" NPS	M 1/4 NPS - tuyau d'air Ø int 8 mini
Air de pilotage	F 1/8" NPS	Raccords rapides - tuyau d'air Ø 4x6

CONFIGURATIONS DE PULVÉRISATEURS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Tête	Taille buse (mm)	Type embase	Référence avec embase	Référence sans embase
	A35 HPA sans projecteur, sans embase	-	-	-	-	129.305.000
	Pistolet A35 HPA 06 EN3L		0.6	Sorties latérales	135.305.106	135.305.006
				Sorties arrières	135.305.206	
	Pistolet A35 HPA 07 EN3L		0.7	Sorties latérales	135.305.101	135.305.001
				Sorties arrières	135.305.201	
CONV (HPA)	Pistolet A35 HPA 09 EN3L	EN 3L	0.9	Sorties latérales	135.305.102	135.305.002
	Sorties arrières			135.305.202		
	Pistolet A35 HPA 12 EN3L		1.2	Sorties latérales	135.305.103	135.305.003
				Sorties arrières	135.305.203	
	Pistolet A35 HPA 15 EN3L		1.5	Sorties latérales	135.305.104	135.305.004
				Sorties arrières	135.305.204	
	Pistolet A35 HPA 18 EN3L		1.8	Sorties latérales	135.305.105	135.305.005
Sorties arrières		135.305.205				

A 35 HPA



CONFIGURATIONS DE PROJECTEURS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Taille buse (mm)	Viscosité produit max. selon CA 4	Sortie produit (cc/mn)	Consommation d'air (m ³ /h)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Type projecteur	Référence			
					Minimum	Maximum		Projecteur	Tête	Buse	Pointeau
					CONV (HPA)	0.6		< 20 s	150	24 - 44	10
0.7	200	24 - 44	10	31	07 EN 3L	031.305.001	132.305.200		134.130.100	033.300.100	
0.9	250	24 - 44	10	34	09 EN 3L	031.305.002	132.305.200		134.130.200	033.300.100	
	1.2	20 - 40 s	300	24 - 44	10	38	12 EN 3L	031.305.003	132.305.200	134.130.300	033.300.100
	1.5		350	24 - 44	10	39	15 EN 3L	031.305.004	132.305.200	134.130.600	033.300.200
	1.8		400	24 - 44	10	41	18 EN 3L	031.305.005	132.305.200	134.130.700	033.300.200

EMBASE DISPONIBLES

Désignation	Type embase	Poids (g)	Pièces en contact avec le produit	Référence
Embase A35 (circulation dans l'embase (⊥))	Sortie latérale	240	Inox	129.300.050
Embase A35 (circulation dans l'embase (⊥))	Sortie arrière	480		129.300.060

SUPPORTS ET ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation Ø 12	049.351.700
Support de fixation réglable pour support Ø 12	049.351.705
Tête de protection (x10)	106.380.818

POCHETTE

Désignation	Référence
Kit de réglage de la largeur du jet à distance	029.253.002

A25F HPA Flowmax®

Technologie Flowmax® : fiabilité inégalée et utilisation avec plusieurs produits. Le pistolet A25F Flowmax® est conçu pour un usage intensif. L'étanchéité du pistolet est assurée par un soufflet qui garantit un niveau de fiabilité élevé. Son utilisation est recommandée pour pulvériser des peintures, des colles, des produits à base d'eau et des produits UV.



Pistolet monté sur son embase

- Taux de transfert élevé
- Qualité de finition exceptionnelle
- Conception modulaire et haute fiabilité



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de gâchette (bar mini)	4
Poids (g) (Pistolet uniquement)	985
Poids (g) (Pistolet avec embase)	1280
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	24 (2.5 bar)
Corps du pistolet	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox - PTFE
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

RACCORDS

Alimentation électrique	Embase du pistolet	Raccords fournis, non montés
Produit	F 1/4" NPS	M 1/4" BSP coudé - tuyau Ø 6x8
Air de commande	F 1/8" NPS	M 1/8" BSP - tuyau Ø 4x6
Air de pulvérisation	F 1/4" NPS	Droit M 1/4" BSP - M 1/4" NPS pour tuyau conducteur Ø 8 int min

CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Tête	Buses Taille (mm)	Sortie produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20cm (cm)		Référence avec embase	Référence sans embase
					Minimum	Maximum		
CONV (HPA)	A25F Flowmax®07 N3C	N3C	0.7	200	10	24	151.260.809	135.420.001
	A25F Flowmax®09 N3C		0.9	250	10	26	151.260.810	135.420.002
	A25F Flowmax®12 N3C		1.2	300	10	34	151.260.811	135.420.003

CONFIGURATIONS DE PROJECTEURS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Buse Taille (mm)	Viscosité produit max. selon CA 4	Sortie produit (cc/mn)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20cm (cm)		Type projecteur	Tête	Buse	Pointeau pour A25F
					Minimum	Maximum				
CONV (HPA)	0.7	< 20 s	180	22	6	35	07 N 3C	132.021.750	134.021.100	033.420.100
	0.9		250	22	6	35	09 N 3C	132.021.750	134.020.100	033.420.100
	1.2		350	22	6	35	12 N 3C	132.021.750	134.020.200	033.420.100
	0.7		180	22	6	35	07 N 23C	132.021.700	134.021.100	033.420.100
	0.9		250	22	6	35	09 N 23C	132.021.700	134.020.100	033.420.100
	1.2		350	24	6	35	12 N 23C	132.021.700	134.020.200	033.420.100
	0.7	< 20 s	180	22	6	35	07 LP 23	132.060.100	134.021.100	033.420.100
	0.9		250	22	6	35	209 LP 23	132.060.100	134.020.100	033.420.100
	1.2		350	22	6	35	212 LP 23	132.060.100	134.020.200	033.420.100



Référence

A25F HPA Flowmax®

EMBASE DISPONIBLES

Désignation	Type embase	Poids (g)	Pièces en contact avec le produit	Référence
A25 F (circulation dans l'embase (⊥))	side outlet	300	Inox	129.420.050

EXTENSIONS DISPONIBLES

Type de jet	Diamètre interne (mm)	Longueur (mm)	Buse	Référence
Latéral	8	250	12	075.650.111
Latéral	8	400	12	075.650.311
Rond	20	400	8	075.750.111

SUPPORTS ET ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation Ø 12	049.351.700
Support de fixation réglable pour support Ø 12	049.351.705
Tête de protection (x10)	106.380.818

POCHETTE

Désignation	Référence
Pochette d'étanchéité	129.420.901
Kit de réglage de la largeur du jet à distance	029.253.002

A 29 HTi



Haute qualité de finition grâce à la technologie basse pression. Disponible en deux configurations : HVLP et LVLP.

- Taux de transfert élevé (jusqu'à 72%)
- Qualité de finition exceptionnelle
- Associe les avantages des technologies HPA et HVLP



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de gâchette (bar mini)	3
Poids (g) (Pistolet uniquement)	585
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	20 - 30
Circulation produit	oui
Pièces en contact avec le produit	Inox - Inox traité
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

RACCORDS

Alimentation électrique	Pistolet	Tuyaux
Produit	M 3/8 NPS	Tuyau Ø 7 mm Int
Air d'atomisation	Raccords rapides	Tuyau Ø 8 x 10 polyamide
Air de pilotage	Raccords rapides	Tuyau Ø 4 x 6 polyamide

CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Tête	Taille buses (mm)	Sortie produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Référence
					Minimum	Maximum	
LP	A29 HTI sans projecteur, sans embase	-	-	-	-	-	129.310.000
HVLP (HTI)	Pistolet A29 HTI 06 E3 KHVLP	E3 K HVLP	0.6	150	10	25	135.310.012
	Pistolet A29 HTI 07 E3 KHVLP		0.7	200	10	29	135.310.001
	Pistolet A29 HTI 09 E3 KHVLP		0.9	250	10	35	135.310.002
	Pistolet A29 HTI 12 E3 KHVLP		1.2	300	10	38	135.310.003
	Pistolet A29 HTI 15 E3 KHVLP		1.5	350	10	41	135.310.004
	Pistolet A29 HTI 18 E3 KHVLP		1.8	400	10	43	135.310.005
LVLP (HTI)	A29 HTI Pistolet 06 EP3	EP3	0.6	150	10	24	135.310.011
	A29 HTI Pistolet 07 EP3		0.7	200	10	25	135.310.006
	A29 HTI Pistolet 09 EP3		0.9	250	10	31	135.310.007
	A29 HTI Pistolet 12 EP3		1.2	300	10	32	135.310.008
	A29 HTI Pistolet 15 EP3		1.5	350	10	34	135.310.009
	A29 HTI Pistolet 18 EP3		1.8	400	10	38	135.310.010

A 29 HTi



CONFIGURATIONS DE PROJECTEURS DISPONIBLES

Référence

Technologie de pulvérisation	Taille buses (mm)	Viscosité produit max. selon CA 4	Sortie produit (cc/mn)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Type de projecteur	Projecteur	Tête	Buse	Pointeau
					Minimum	Maximum					
HVLP (HTI)	0.6	<20 s	150	20-30	10	25	06 E3 K HVLP	031.300.012	132.300.100	134.130.050	033.300.100
	0.7		200	20-30	10	29	07 E3 K HVLP	031.300.001	132.300.100	134.130.100	033.300.100
	0.9		250	20-30	10	35	09 E3 K HVLP	031.300.002	132.300.100	134.130.200	033.300.100
	1.2	20-40s	300	20-30	10	38	12 E3 K HVLP	031.300.003	132.300.100	134.130.300	033.300.100
	1.5		350	20-30	10	41	15 E3 K HVLP	031.300.004	132.300.100	134.130.600	033.300.200
	1.8		400	20-30	10	43	18 E3 K HVLP	031.300.005	132.300.100	134.130.700	033.300.200
LVLP (HTI)	0.6	<20 s	150	21-29	10	24	06 EP3	031.300.011	132.300.300	134.130.050	033.300.100
	0.7		200	21-29	10	25	07 EP3	031.300.006	132.300.300	134.130.100	033.300.100
	0.9		250	21-29	10	31	09 EP3	031.300.007	132.300.300	134.130.200	033.300.100
	1.2	20-40s	300	21-29	10	32	12 EP3	031.300.008	132.300.300	134.130.300	033.300.100
	1.5		350	21-29	10	34	15 EP3	031.300.009	132.300.300	134.130.600	033.300.200
	1.8		400	21-29	10	38	18 EP3	031.300.010	132.300.300	134.130.700	033.300.200

SUPPORTS ET ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation réglable pour support Ø 12	049.351.705
Kit de réglage de la largeur du jet à distance	029.697.003
Tête de protection (x10)	106.380.818

Pistolets et Pulvérisateurs

Pompes

Machines & Pilotage

Accessoires

Informations générales

A 29 HPA



Qualité de finition élevée grâce à la technologie CONV.

- **Idéal pour les applications Airspray à haut rendement**
- **Parfait pour les applications précises à faibles débits**
- **Recommandé pour les produits à haute viscosité**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de gâchette (bar mini)	3
Poids (g) (Pistolet uniquement)	585
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	24 - 44
Pièces en contact avec le produit	Aluminium - Inox
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

RACCORDS

Alimentation électrique	Pistolet	Tuyaux
Produit	M 3/8 NPS	Tuyau Ø 7 mm Int
Air d'atomisation	Raccords rapides	Tuyau Ø 8 x 10 polyamide
Air de pilotage	Raccords rapides	Tuyau Ø 8 x 10 polyamide

CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Tête	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/mn)	Référence
CONV (HPA)	A29 HPA sans projecteur	-	-	-	129.315.000
	Pistolet A29 HPA 06 EN 3L	EN 3L	0.6	150	135.315.006
	Pistolet A29 HPA 07 EN 3L		0.7	200	135.315.001
	Pistolet A29 HPA 09 EN 3L		0.9	250	135.315.002
	Pistolet A29 HPA 12 EN 3L		1.2	300	135.315.003
	Pistolet A29 HPA 15 EN 3L		1.5	350	135.315.004
	Pistolet A29 HPA 18 EN 3L		1.8	400	135.315.005

CONFIGURATIONS DE PROJECTEURS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Taille buse (mm)	Viscosité produit max. selon CA 4	Sortie produit (cc/mn)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Type de projecteur	Référence			
					Minimum	Maximum		Projecteur	Tête	Buse	Pointeau
CONV (HPA)	0.6	< 20 s	150	24 - 44	10	30	06 EN 3L	031.305.006	132.305.200	134.130.050	033.300.100
	0.7		200	24 - 44	10	31	07 EN 3L	031.305.001	132.305.200	134.130.100	033.300.100
	0.9		250	24 - 44	10	34	09 EN 3L	031.305.002	132.305.200	134.130.200	033.300.100
	1.2	20 - 40 s	300	24 - 44	10	38	12 EN 3L	031.305.003	132.305.200	134.130.300	033.300.100
	1.5		350	24 - 44	10	39	15 EN 3L	031.305.004	132.305.200	134.130.600	033.300.200
	1.8		400	24 - 44	10	41	18 EN 3L	031.305.005	132.305.200	134.130.700	033.300.200

SUPPORTS ET ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation réglable pour support Ø 12	049.351.705
Tête de protection pour pistolets automatiques (6)	106.380.856
Kit de réglage de la largeur du jet à distance	029.697.003

A28 HPA

Pistolet automatique avec technologie Superlife™ (brevet KREMLIN) pour les peintures émail, à hauts extraits secs et les produits sans solvant.

- Taux de transfert élevé
- Qualité de finition exceptionnelle
- Pour les produits à hauts extraits secs et sans solvant



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	5,5
Pression d'air de gâchette (bar mini)	3
Pression d'air d'atomisation recommandée (bar)	6
Poids (g)	1050
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	24 à 4 bar
Corps du pistolet	Inox
Pièces en contact avec le produit	Inox, Inox traité, PTFE, élastomère, polyuréthane
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

RACCORDS

Alimentation électrique	Pistolet	Tuyaux
Produit	F 3/8" NPS	Ø 10 mm interne
Air de gâchette	F 1/8" NPS	Ø 6 ou 8 mm selon fréquence d'utilisation
Air de pulvérisation	F 1/4" NPS	Ø 10 mm interne

CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Tête	Taille buse (mm)	Sortie produit (cc/mn)	Largeur d'impact (cm)	Référence
CONV (HPA)	A 28 HPA sans projecteur	-	-	-	-	129.417.000
	Pistolet A 28 HPA 207 Z 23A		0.7	100	20-30	135.417.001
	Pistolet A 28 HPA 209 Z 23A	Z 23A	0.9	200	20-30	135.417.002
	Pistolet A 28 HPA 212 Z 23A		1.2	400	20-30	135.417.003
	Pistolet A 28 HPA 212 N 23C		1.2	400	20-30	135.417.004
	Pistolet A 28 HPA 215 N 23C	N 23C	1.5	500	25-35	135.417.005
	Pistolet A 28 HPA 218 N 23C		1.8	600	25-35	135.417.006

TÊTES DISPONIBLES

Désignation	Référence
Z 23 A	132.020.550
N 23 C	132.021.750
R 23 avec bague de rétention	132.021.300
R 24	132.021.800
R 29	132.021.400
S 23	132.021.900
S 29	132.021.500



A28 HPA



BUSES TRAITÉES DISPONIBLES

Désignation	Référence
207T	134.025.050
209T	134.025.100
212T	134.025.200
215T	134.025.300
218T	134.025.400
222T	134.025.600
227T	134.025.700
233T	134.025.800
240T	134.025.900

PIÈCES DE RECHANGE

Désignation	Référence
Membrane assemblée pour A28	129.417.910
Pochette embouts de pointeau pour buses de taille 7 à 23 (x10)	129.417.005
Pochette embouts de pointeau pour buses de taille 33 et 40 (x10)	129.417.014
Pochette embouts de pointeau PeHD pour buses 15 et 18 (x5)	129.417.020

POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette d'étanchéité	129.417.900
Pochette de réparation	129.417.901

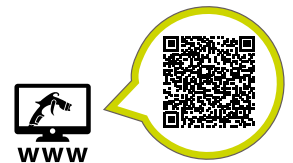
KITS

Désignation	Référence
Kit de réglage de la largeur du jet à distance pour A26 - A28	029.417.019
Support de pistolet	029.417.011
Vis M5 x 16	933.011.194
Goupille G054 x14	906.120.089

A3 HPA

Le pistolet pulvérisateur automatique, compact, basse pression A3 est recommandé pour les travaux délicats, les retouches ou pour les volumes problématiques.

- Haute efficacité de transfert
- Qualité de finition exceptionnelle
- Haute fiabilité



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression d'entrée d'air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de la gâchette (bar mini)	3
Pression d'air d'atomisation recommandée (bar)	3 - 5
Poids (g)	320
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	10
Corps du pistolet	Aluminium
Pièces en contact avec le produit	Aluminium, Inox, Inox traité
ATEX	II2G Ex h IIB T6 Gb X

RACCORDS

Alimentation électrique	Pistolet	Raccords
Produit	F 1/8" NPS	Non fourni
Air de commande	F 1/8" NPS	Droit M 1/8" BSP tuyau Ø 4 x 6
Air de pulvérisation	F 1/8" NPS	Non fourni

CONFIGURATION DE PISTOLETS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Nom du pistolet	Tête	Buses		Sortie produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Référence standard	Référence INOX *
			Taille (mm)			Minimum	Maximum		
CONV (HPA)	A3 HPA 08 PX	PX	0.8		200	3	10	135.713.014	135.713.020
	A3 HPA 10 PX		1		300	4	15	135.713.011	135.713.021
	A3 HPA 06 PGL		0.6		180	0.4	2.5	135.713.017	135.713.018
	A3 HPA 10 PGL	PGL	1		300	0.4	3	135.713.015	135.713.019
	A3 HPA 12 PX		1.2		450	5	15	135.713.012	135.713.022

* Les pistolets en version INOX sont seulement disponibles avec une buse jet rond.



CONFIGURATIONS PROJECTEURS DISPONIBLES

Technologie de pulvérisation	Buses Taille (mm)	Viscosité produit max. selon CA 4	Sortie produit (cc/mn)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Type projecteur	Référence			
					Minimum	Maximum		Projecteur	Tête	Buse	Pointeau
CONV (HPA)	0.8	< 20 s	100	10	3	10	08 PX	031.713.014	132.631.100	134.630.400	033.713.400
	1		120		4	15	10 PX	031.713.011	132.631.100	134.630.100	033.713.000
	1.2	< 30 s	150		5	15	12 PX	031.713.012	132.631.100	134.630.200	033.713.100
	0.6	< 20 s	80		0.4	2.5	06 PGL	031.713.017	132.640.100	134.640.300	033.713.500
	1		120		0.4	3	10 PGL	031.713.015	132.640.100	134.640.100	033.713.300

SUPPORT

Désignation	Référence
Support de montage (Ø16 - longueur 3,9 pouces)	049.351.200

KITS

Désignation	Référence
Kit de réglage pointeau indexé A3 (réglage précis du débit avec indexage du positionnement)	129.713.050

Réservoirs sous pression



Pour alimenter, sous pression, tous les pistolets manuels et automatiques Airspray. Ces réservoirs sont certifiés CE, ATEX et ASME. Nos agitateurs sont des agitateurs sans lubrifiant. Ils sont directement montés sur certains réservoirs, mais peuvent aussi être facilement ajoutés par la suite à tout réservoir de 10L, 20L ou 50L⁽¹⁾.

- **Solution simple : utilisation et maintenance aisées**
- **Nouvel agitateur premium : moteur sans lubrification, pas de maintenance requise**
- **Couvercle optimisé : modulaire et convivial**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Entrée d'air	1/4" NPS
Sortie d'air (au pistolet)	1/4" NPS
Pression max	De 3.5 à 7 Bar
Capacité	De 2L à 50L
Régulateur d'air	1 par réservoir
Température produit max	45°C (113°F)



CONFIGURATION DES RÉSERVOIRS SOUS PRESSION

Désignation	Capacité	Matériau réservoir	Agitateur	Poids	Pression produit max	Sortie produit	Sortie produit	Référence
Réservoir Airspray 2L ALU Haute sans agitateur	2L 0.5 Gal US	Aluminium	Non	1.3kg 2.9Lbs	3.5 Bar 50 psi	Mâle 3/8" NPS	Haute	152.302.000
Réservoir Airspray 4L Inox Basse sans agitateur	4L 1 Gal US	Inox	Non	6.0kg 13.2Lbs	4.1 Bar 60 psi	Mâle 3/8" NPS	Basse	152.304.210
Réservoir Airspray 10L Acier Haute sans agitateur ⁽¹⁾	10L 3 Gal US	Acier	Non	11.4kg 25.1Lbs	4.1 Bar 60 psi	Mâle 3/8" NPS	Haute	152.310.100
Réservoir Airspray 10L Inox Haute sans agitateur	10L 3 Gal US	Inox	Non	11.4kg 25.1Lbs	4.1 Bar 60 psi	Mâle 3/8" NPS	Haute	152.310.200
Réservoir Airspray 10L Inox Haute avec agitateur	10L 3 Gal US	Inox	Oui	13.7kg 30.2Lbs	4.1 Bar 60 psi	Mâle 3/8" NPS	Haute	152.310.201
Réservoir Airspray 20L Inox Haute sans agitateur	20L 5 Gal US	Inox	Non	19.4kg 42.8Lbs	4.1 Bar 60 psi	Mâle 3/8" NPS	Haute	152.320.200
Réservoir Airspray 20L Inox Haute avec agitateur	20L 5 Gal US	Inox	Oui	22.8kg 50.3Lbs	4.1 Bar 60 psi	Mâle 3/8" NPS	Haute	152.320.201
Réservoir Airspray HP 20L Inox Haute sans agitateur	20L 5 Gal US	Inox	Non	20.2kg 44.5Lbs	7 Bar 100 psi	Mâle 3/8" NPS	Haute	152.320.500
Réservoir Airspray 20L Inox Basse sans agitateur	20L 5 Gal US	Inox	Non	20.4kg 45.0Lbs	4.1 Bar 60 psi	Femelle 3/4" PT	Basse	152.320.210
Réservoir Airspray 20L Inox Basse avec agitateur	20L 5 Gal US	Inox	Oui	24.0kg 52.9Lbs	4.1 Bar 60 psi	Femelle 3/4" PT	Basse	152.320.211
Réservoir Airspray HP 20L Inox Basse sans agitateur	20L 5 Gal US	Inox	Non	21.2kg 46.7Lbs	7 Bar 100 psi	Femelle 3/4" PT	Basse	152.320.510
Réservoir Airspray HP 20L Inox Haute & Basse sans agitateur	20L 5 Gal US	Inox	Non	24.0kg 52.9Lbs	7 Bar 100 psi	Mâle 3/8" NPS + Femelle 3/4" PT	Haute & Basse	152.320.520
Réservoir Airspray 50L Inox Haute sans agitateur	50L 13 Gal US	Inox	Non	29.5kg 65.0Lbs	4.1 Bar 60 psi	Mâle 3/8" NPS	Haute	152.350.200
Réservoir Airspray 50L Inox Haute avec agitateur	50L 13 Gal US	Inox	Oui	29.5kg 65.0Lbs	4.1 Bar 60 psi	Mâle 3/8" NPS	Haute	152.350.201
Réservoir Airspray 50L Inox Basse sans agitateur	50L 13 Gal US	Inox	Non	29.5kg 65.0Lbs	4.1 Bar 60 psi	Femelle 3/4" PT	Basse	152.350.210
Réservoir Airspray 50L Inox Basse avec agitateur	50L 13 Gal US	Inox	Oui	28.0kg 61.7Lbs	4.1 Bar 60 psi	Femelle 3/4" PT	Basse	152.350.211
Réservoir Airspray 50L Inox Haute & Basse sans agitateur	50L 13 Gal US	Inox	Non	29.5kg 65.0Lbs	4.1 Bar 60 psi	Mâle 3/8" NPS + Femelle 3/4" PT	Haute & Basse	152.350.220

⁽¹⁾ Sauf référence 152.310.100

⁽²⁾ Ce réservoir est doté d'un seau amovible Inox

ACCESSOIRES

Désignation	Bénéfices	Référence
Ens. alimentation en air pour 1 pistolet	Réglage de l'air d'atomisation du pistolet directement sur votre réservoir.	152.300.080
Chariot	Déplacement aisé des réservoirs (non compatible avec les références 152.350.210, 152.350.211, 152.350.220)	151.242.000
Hélice Nylon NP-02A 3 pales pour agitateur	Utilisation d'une hélice en nylon (forme 3 lames) sur l'agitateur.	152.300.065
Agitateur complet 10L	Ajout possible d'un agitateur sur tout réservoir de 10L (Sauf 152.310.100)	152.300.070
Agitateur complet 20L	Ajout possible d'un agitateur sur tout réservoir de 20L	152.300.071
Agitateur complet 50L	Ajout possible d'un agitateur sur tout réservoir de 50L	152.300.072
Raccord Inox M $\frac{3}{4}$ " BSP – M3/8" NPS	Adaptateur de la sortie inférieure des réservoirs 20L et 50L aux tuyaux standard SAMES KREMLIN	050.102.654
Seau amovible interne Inox 10 L.		152.300.083



Passoire pour réservoirs sous pression



PASSOIRES AVEC TAMIS AMOVIBLE PASSOIRES

Désignation	Taille Passoire	Diamètre interne (mm)	Taille tamis (μ)	Utilisation	Référence
Passoire grand modèle avec 2 tamis (510 et 210 μ)	Large	400	210 et 510	10 L - 30 L	057.110.000
Passoire modèle standard avec 2 tamis (510 et 210 μ)	Standard	180	210 et 510	5 L	057.090.000

TAMIS DE RECHANGE

Désignation	Diamètre interne (mm)	Taille tamis (μ)	Utilisation	Référence
Tamis	200	210	Pour grand modèle	057.110.200
		510	Pour grand modèle	057.110.100
	75	210	Pour modèle standard	057.090.200
		510	Pour modèle standard	057.090.100

ACCESSOIRES ET PIÈCES DE RECHANGE

ACCESSOIRES

Désignation	Capacité (L)	Ø/Dimensions	Référence
Vase intérieur Inox	10	Ø240 x 265	053.330.200
	30	Ø300 x 420	053.410.200
	50	Ø380 x 420	052.220.015
Joint couvercle en Nitrile	5	Ø 175	052.440.001
	10	Ø 250	052.010.002
	30	Ø 320	052.050.008
	50	Ø 400	052.130.006
Joint couvercle en EPDM ⁽¹⁾ - en option pour réservoir sous pression en acier	5	Ø 175	052.440.002
	10	Ø 250	052.010.022
	30	Ø 320	052.050.013
Joint couvercle en EPDM ⁽¹⁾ - en option pour réservoir sous pression en Inox	50	Ø 400	052.130.009
	15-30-52	Ø 290	92009

(1) Recommandés pour les produits avec acétone

RÉGULATEURS

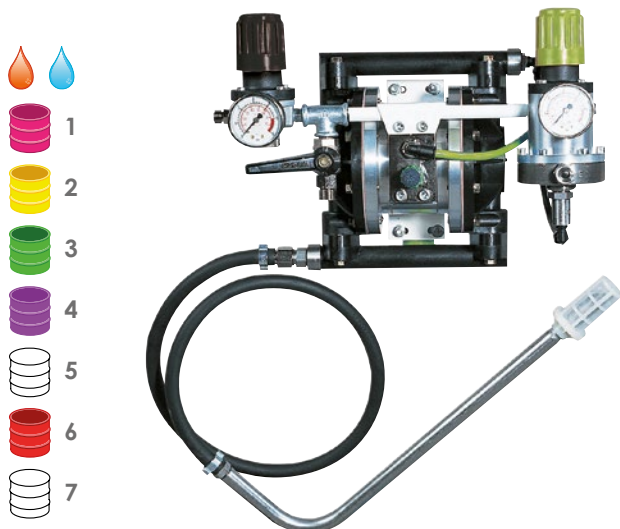
Désignation	Référence
Détendeur 1/4" nu - Bouton phosphore 3.5B	116.240.500
2 régulateurs avec manomètre 1/4", 1 vanne d'entrée, 1 vanne de sortie M 1/4" NPS	019.400.000
2 régulateurs avec manomètre (1/4" + 1/2"), 1 vanne d'entrée, 2 vannes de sortie M 1/4" NPS	019.390.000

AGITATEUR MOTORISÉS

Désignation	Capacité (L)	Référence
Agitateur motorisé	pour réservoir sous pression 10L	052.220.055
	pour réservoir sous pression 30L	052.126.010
	pour réservoir sous pression 50L	052.220.050

Pompes à membrane

Pompe PMP 150



La pompe à membrane PMP 150 est conçue pour les applications nécessitant un rapport de pression 1:1 et peut être utilisée pour certaines applications de produits adhésifs, de revêtements difficiles ou à forte viscosité.

- Conception simple : maintenance et entretien simplifiés
- Technologie membranes compacte : débit produit régulier sans pulsation pour une finition parfaite
- Conçue pour les produits solvantés et hydrodiluable



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	1/1
Volume de produit par cycle (cm ³)	100
Nombre de cycles par litre de produit	10
Consommation d'air (m ³ /h) à 30 cycles/min à 4 bar	1.1
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	3
Débit libre (L/min)	19
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	<70
Poids (kg) - pompe nue	5
Pièces en contact avec le produit	PTFE, Polypropylène, Inox
Hauteur (kg) - montage mural	24
Largeur (kg) - pompe montage mural	36
Profondeur (cm) - pompe montage mural	26

RACCORDS

Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
Entrée produit	M 18 x 125
Sortie produit	M 3/8" NPS

CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

Mise en oeuvre	Détendeur air puissance moteur	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Canne d'aspiration	Canne de purge	Filtre en sortie de pompe	Référence
Pompe nue	-	-	-	-	-	-	144.931.000
Montage mural	•	•	•	-	-	-	151.759.900
Montage mural	•	•	•	•	-	-	151.753.000
Montage mural	•	•	•	•	-	•	151.759.100
Montage sur chariot	•	•	•	•	-	-	151.754.000
Montage mural avec circulation en Inox	-	•	•	•	-	-	151.757.000
Montage mural	-	•	•	•	-	-	151.751.000

OPTIONS

Désignation	Montage possible sur	Référence
Kit de circulation en Inox (prévoir : grille de fixation, réf. : 056.100.199)	Pompe mobile et montage mural	151.757.010
Kit d'alimentation en air moteur	Pompe nue	151.753.050

Pompe PMP 150

POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Désignation	Référence
Pochette de joints moteur PMP	144.931.091
Pochette de joints section produit (PTFE)	144.931.092
Pochette de joints section produit (EPDM)	144.931.095
Pochette de joints section produit (FPM)	144.931.096

RACCORD POUR INSTALLATION ÉLECTROSTATIQUE

Désignation	Référence
Adaptateur F 38"NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Kit godet gravité 2 litres avec support	151.758.100
Trépied pour PMP 150	051.755.010
Kit godet gravité 2 litres sans support	151.662.355
Chariot 1 bras	051.730.110
Support mural complet	051.751.030
Canne d'aspiration – DI15 –Fût 60L – F18x125 + Crépine	049.596.010

Pompe PMP 150 Pratik



La pompe à membrane PMP 150 Pratik est une pompe avec montage au sol. Conçue pour les applications nécessitant un rapport de pression 1:1, elle peut être utilisée pour certaines applications de produits adhésifs ou à forte viscosité.

- Conception simple : maintenance et entretien simplifiés
- Compatible avec la plupart des produits hydrosolubles
- Facile à transporter



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	1/1
Volume de produit par cycle (cm ³)	100
Nombre de cycles par litre de produit	10
Consommation d'air (m ³ /h) à 30 cycles/min à 4 bar	1.1
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	3
Débit libre (L/min)	19
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	<70
Poids (kg) - pompe nue	5
Pièces en contact avec le produit	PTFE, Polypropylène, Inox
Hauteur (cm)	87
Largeur (cm)	39
Profondeur (cm)	40

RACCORDS

Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
Entrée produit	M 18 x 125
Sortie produit	M 3/8" NPS

CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

Mise en oeuvre	Canne d'aspiration	Canne de purge Ø 6x8	Détendeur air puissance moteur	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Sans godet	•	•	-	•	•	-	151.758.000
Sans godet	•	•	•	•	•	-	151.758.300

POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Désignation	Référence
Pochette de joints moteur PMP	144.931.091
Pochette de joints section produit (PTFE)	144.931.092
Pochette de joints section produit (EPDM)	144.931.095
Pochette de joints section produit (FPM)	144.931.096

RACCORD POUR INSTALLATION ÉLECTROSTATIQUE

Désignation	Référence
Adaptateur F 3/8"NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

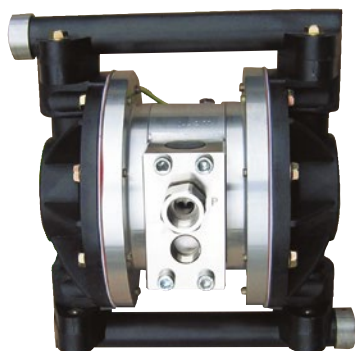
ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Trépied pour PMP 150	051.755.010
Kit godet gravité 2 litres avec support	151.758.100
Kit godet gravité 2 litres sans support	151.662.355
Canne d'aspiration - DI15 - Fût 60L - F18x125 + Crépine	049.596.010

Pompe PMP 150 E

La pompe à membrane PMP150E est une pompe sans garniture, équipée de billes et sièges spécifiques pour la mise en oeuvre de revêtements abrasifs à base d'eau tels que l'émail.

- **Conception simple : maintenance et entretien simplifiés**
- **Technologie membranes compacte : débit produit régulier sans pulsation pour une finition parfaite**
- **Conçue pour les produits types émail et hydrodiluable**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	1/1
Volume de produit par cycle (cm ³)	100
Nombre de cycles par litre de produit	10
Consommation d'air (m ³ /h) à 30 cycles/min à 4 bar	1.1
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	3
Débit libre (L/min)	19
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	<70
Poids (kg) - pompe nue	5
Matériau de la membrane	Polyuréthane
Pièces en contact avec le produit	Polypropylène, PTFE, polyuréthane
Hauteur (cm)	22
Largeur (cm)	20
Profondeur (cm)	15

RACCORDS

Entrée air	F 3/8" BSP
Entrée produit	F 3/8" BSP
Sortie produit	F 3/8" BSP

CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

Mise en oeuvre	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Pompe PMP150 E nue	-	-	-	-	-	144.932.000

OPTIONS

Désignation	Référence
Kit d'alimentation air moteur	151.753.050

POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Désignation	Référence
Pochette de joints moteur PMP	144.931.091
Pochette de joints section produit (PTFE)	144.931.092

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Trépied pour PMP 150	051.755.010
Kit godet gravité 2 litres avec support	151.758.100
Kit godet gravité 2 litres sans support	151.662.355
Chariot 1 bras	051.730.110
Support mural complet	051.751.030

Pompe de transfert PMP 150



La pompe à membrane PMP 150 est conçue pour les applications de transfert de produit.

- **Conception simple** : maintenance et entretien simplifiés
- **Technologie membranes compacte** : débit produit régulier sans pulsation pour une finition parfaite
- **Dédié aux opérations de transfert de fluides** : pas de composant additionnel, pas de coût supplémentaire



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	1/1
Volume de produit par cycle (cm ³)	100
Nombre de cycles par litre de produit	10
Consommation d'air (m ³ /h) à 30 cycles/min à 4 bar	1.1
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	3
Débit libre (L/min)	19
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	<70
Poids (kg) - pompe nue	7.4
Pièces en contact avec le produit	PTFE, Polypropylène, Inox
Hauteur (cm)	22
Largeur (cm)	20
Profondeur (cm)	15

RACCORDS

Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
Entrée produit	F 3/4" NPS
Sortie produit	F 3/8" BSP

CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

Mise en oeuvre	Détendeur air puissance moteur	Détendeur air pression produit	Fluid pressure regulator	Canne d'aspiration	Canne de purge	Filtre en sortie de pompe	Référence
Pompe de Transfert PMP 150 nue	•	-	-	-	-	-	151.752.500

OPTION

Désignation	Référence
Kit d'alimentation air moteur	151.753.050

POCHETTES D'ÉTANCHÉITÉ

Désignation	Référence
Pochette de joints moteur PMP	144.931.091
Pochette de joints section produit (PTFE)	144.931.092

Pompe 01D140 / 01D140E



NOUVELLE POMPE À MEMBRANE HAUTE PERFORMANCE AU DESIGN ULTRA COMPACT !

La pompe à double membrane 01D140 est conçue pour le transfert de fluides et les petits systèmes de circulation avec un rapport de 1:1. Cette pompe offre des performances élevées et une fiabilité à long terme.

Pour les applications de produits abrasifs en phase aqueuse tels que la porcelaine et la céramique, la 01D140E est conçue avec des membranes EPDM spécifiques.

- Parfait pour les changements de teintes fréquents
- Robuste et fiable
- Faible coût de possession



WWW



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	1:1
Volume de produit par cycle (cm ³)	140
Nombre de cycles par litre de produit	7
Consommation d'air (m ³ /h) à 20 cycles/min à 6 bar	0.7
Débit libre (L/min)	60
Pression alimentation air maximale (bar)	8
Température produit maximale (°C)	+65 °C
Viscosité produit maximale (cps)	15000
Niveau sonore (dBA)	< 68
Poids (kg) – Pompe nue	6.2
Pièces en contact avec le produit	Inox, membrane PTFE (application standard) membrane EPDM (application abrasive)
Hauteur (cm)	17.4
Largeur (cm)	23.2
Profondeur (cm)	13
ATEX	II 2 G Ex h IIB T6-T4 Gb X

RACCORDS

Entrée air	Connecteur air comprimé ø8 mm
Entrée/Sortie produit	F 3/4" G

CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

Mise en oeuvre	Référence
Pompe 01D140 nue	144.907.010
Pompe 01D140E nue	144.907.015

KITS DE PIÈCES DE RECHANGE

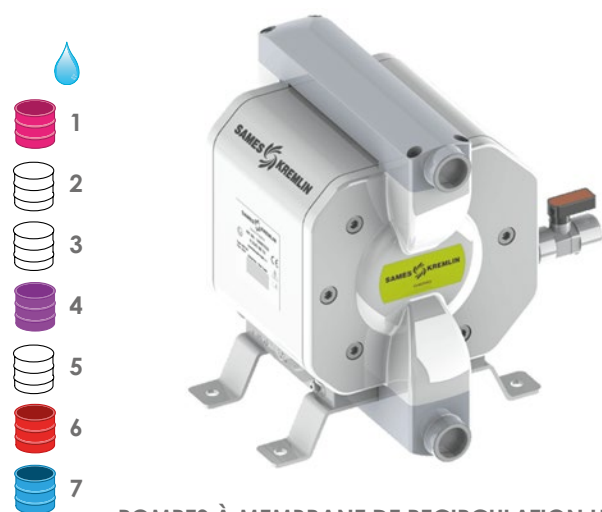
Désignation	Référence
Kit membrane pour 01D140	144.907.011
Kit membrane pour 01D140E	144.907.016
Kit de joints de clapets et ressorts pour 01D140	144.907.013
Kit de joints de distributeur pour 01D140	144.907.018

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Canne d'aspiration - DI 23 - Fût 60 L - F26x125	149.596.150
Raccord Inox M3/4 M26x125	050.102.445
Support pour pompe D140	144.907.060

Pompe 04D140

La pompe 04D140 est une pompe à double membrane développée pour les systèmes de circulating grâce à son ratio 3,5 :1. Elle est la solution idéale pour les systèmes de recirculation jusqu'à 50 mètres.



POMPES À MEMBRANE DE RECIRCULATION HAUTE PERFORMANCE AU DESIGN ULTRA COMPACT !

- **Parfait pour les changements de teintes fréquents**
- **Robuste et fiable**
- **Faible coût de possession**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	3.5:1
Volume de produit par cycle (cm ³)	140
Nombre de cycles par litre de produit	7
Consommation d'air (m ³ /h) à 20 cycles/min à 6 bar	1.9
Débit libre (L/min)	50
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	+65 °C
Viscosité produit maximale (cps)	15000
Niveau sonore (dBA)	< 70
Poids (kg) – Pompe nue	15
Pièces en contact avec le produit	PTFE, Inox
Hauteur (cm)	25.1
Largeur (cm)	23.2
Profondeur (cm)	26.1
ATEX	II 2 D Ex h IIC 85-150°C Db X

RACCORDS

Entrée air	F 1/2" G
Entrée/Sortie produit	F 3/4" BSP



CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

Mise en oeuvre	Référence
Pompe 04D140 nue	144.907.020

KITS DE PIÈCES DE RECHANGE

Désignation	Référence
Kit membrane pour 04D140	144.907.021
Kit de joints de clapets et ressorts pour 04D140	144.907.023
Kit de joints de distributeur pour 04D140	144.907.028

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Canne d'aspiration - DI 23 - Fût 60 L - F26x125	149.596.150
Canne d'aspiration - DI 25 - Fût 200L - F26x125	049.596.160
Raccord Inox M3/4 M26x125	050.102.445
Support pour pompe D140	144.907.060

Pompe de peinture 02C85



La pompe à piston Airspray 02C85 est conçue pour la mise en oeuvre de produits à viscosité moyenne avec un ou plusieurs pistolets. Elle peut également être utilisée sur un système de circulation chauffé.

- **Design compact : facilité d'intégration**
- **Maintenance et entretien simplifiés**
- **Fiabilité renforcée : joints GT haute performance**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	1.8/1
Volume de produit par cycle (cm ³)	85
Nombre de cycles par litre de produit	12
Consommation d'air (m ³ /h) à 30 cycles/min à 4 bar	2.1
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	2.6
Débit libre (L/min)	5.1
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	10
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	81
Garnitures d'étanchéité	Joint supérieur Cartouche GT avec garniture en polyéthylène Joint inférieur Joint en résine acétal
Poids (kg) - pompe nue	5
Pièces en contact avec le produit	Aluminium, Inox
Hauteur (cm)	41
Largeur (cm) - 2 régulateurs	28
Profondeur (cm)	17

RACCORDS

Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
Entrée produit	M 18x125
Sortie produit	M 3/8" NPS

CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

Mise en oeuvre	Détendeur supplémentaire	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Canne d'aspiration	Canne de purge	Filtre en sortie de pompe	Référence
Pompe nue, standard	-	-	-	-	-	-	144.941.000
Montage mural, standard	-	•	•	•	-	-	151.760.200
Pompe nue, Inox	-	-	-	-	-	-	144.940.000
Montage mural, Inox	-	•	•	•	-	-	151.761.200
Montage mural, Inox avec 2 régulateurs d'air et 1 régulateur de produit	•	•	•	•	-	-	151.761.400

POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints pour section produit C85	144.941.490
Pochette de maintenance pour section produit C85	144.941.495
Pochette de maintenance pour moteur 340-2	144.850.150

RACCORDS POUR INSTALLATION ÉLECTROSTATIQUE

Désignation	Référence
Adaptateur F 38"NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Chariot 1 bras	051.730.110
Canne d'aspiration - DI15 - Fût 60L - F18x125 + Crépine	049.596.010

Pompe de peinture 04C240



Pour la mise en oeuvre de produits à moyenne viscosité avec un ou plusieurs pistolets. Pour les machines automatiques et systèmes de circulation.

- Conception Inox
- Conçue pour des produits de moyenne viscosité
- Durée de vie prolongée



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	4/1
Volume de produit par cycle (cm ³)	240
Nombre de cycles par litre de produit	4
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	7.2
Consommation d'air (m ³ /h) à 30 cycles/min à 5 bar	10.3
Débit libre (L/min)	14.4
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	24
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	80
Garnitures d'étanchéité	Joint supérieur PTFE G + Polyfluide Joint inférieur PeHD
Poids (kg) - montage mural	27
Pièces en contact avec le produit	Inox
Hauteur (cm)	83
Largeur (cm)	40
Profondeur (cm)	21

RACCORDS

Entrée Air	F 3/4" BSP
Entrée produit	M 26x125
Sortie produit	M 1/2" JIC

CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

Mise en oeuvre	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Pompe 04C240 nue	-	-	-	-	-	151.792.000
Montage mural	-	-	-	•	-	151.792.100
Montage mural	•	•	-	•	•	151.792.200
Montage sur chariot	•	•	-	•	•	151.792.400

POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette d'étanchéité pour section produit C240	144.970.090
Pochette de réparation pour section produit C240	144.970.095
Pochette d'étanchéité pour moteur 500-4	146.260.990
Pochette de réparation pour moteur 500-4	146.260.995

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Chariot 2 bras	051.221.000
Grille de fixation	056.100.199
Canne d'aspiration – DI 25 – Fût 60 L – F26x125	149.596.150
Canne d'aspiration – DI 25 – Fût 200 L – F26x125	149.596.160
Canne de rinçage – DI 16 – Fût 60 L – F18x125	049.596.000

Pompe de peinture 08C240

Pour une production importante.
Le moteur à air Turbo est recommandé pour un usage en continu.

- Conception Inox
- Conçue pour des produits de moyenne viscosité
- Durée de vie prolongée



www



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	8/1
Volume de produit par cycle (cm ³)	240
Nombre de cycles par litre de produit	4
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	7.20
Débit libre (L/min)	14.4
Consommation d'air (m ³ /h) à 30 cycles/min à 5 bar	20.4
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	48
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	76
Garnitures d'étanchéité	Joint supérieur PTFE G + Polyfluide
	Joint inférieur PEHD
Poids (kg) - montage mural	27
Pièces en contact avec le produit	Inox
Hauteur (cm)	86.4
Largeur (cm)	35.6
Profondeur (cm)	25.4

RACCORDS

Entrée Air (vanne d'air équipement)	F 3/4 BSP
Entrée produit	M 26 x 125
Entrée produit (filtre)	M 1/2 JIC

CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

Mise en oeuvre	Canne d'aspiration (Ø 25)	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Pompe 08C240 nue	-	-	-	-	-	151.791.000
Montage mural	-	-	•	•	-	151.791.100
Montage mural	•	•	•	•	•	151.791.200
Montage sur chariot	•	•	•	•	•	151.791.400
Montage mural Turbo	-	-	•	•	-	151.798.100

POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette d'étanchéité pour section produit C240	144.970.090
Pochette de réparation pour section produit C240	144.970.095
Pochette d'étanchéité pour moteur 1000-4	146.270.991
Pochette de réparation pour moteur 1000-4	146.270.995

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Chariot 2 bras	051.221.000
Grille de fixation	056.100.199
Canne d'aspiration - DI 25 - Fût 60 L - F26x125	149.596.150
Canne d'aspiration - DI 25 - Fût 200 L - F26x125	149.596.160
Canne de rinçage - DI 16 - Fût 60 L - F18x125	049.596.000
Filtre équipé d'un joint torique 3/8 avec tamis 6	155.580.300

Pompe PCS 03R440 FLOWMAX®



La pompe 03R440 permet de résoudre les problèmes courants des pompes de peinture fonctionnant 24h/24 et 7j/7.

Elle intègre une technologie à soufflet et un système innovant de circulation de lubrifiant.

Elle est disponible en version murale avec joints GT (produits à base d'eau) ou joints PU (produits à base de solvant).

- **Durée de vie augmentée**
- **Maintenance simple et rapide**
- **Propreté des broieries peintures**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	3/1
Volume de produit par cycle (cm ³)	440
Nombre de cycles par litre de produit	2.3
Débit produit à 20 cycles/min (L/min)	8.8
Débit libre (L/min)	26.4
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	18
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	68.4
Garnitures d'étanchéité	Joint supérieur GT ou PU
	Joint inférieur PEHD
Pièces en contact avec le produit	Inox chromé dur, Inox, carbure
Poids(kg)	52.8
Hauteur (cm)	133.3
Largeur (cm)	25.5
Profondeur (cm)	30.3

RACCORDS

Entrée Air	F 3/4" BSP
Entrée produit	F 1" NPS
Sortie produit	M 3/4" NPS

CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

Mise en oeuvre	Type de joint	Canne d'aspiration ou de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Montage mural	GT	-	-	●	-	151.866.100
Montage mural	PU	-	-	●	-	151.866.300

POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints GT pour section produit F440	144.990.090
Pochette de joints PU pour section produit F440	144.990.130
Pochette de maintenance (joints GT)	144.990.595
Pochette de maintenance (joints PU)	144.990.695
Pochette pour coupelle 0.6l pour la lubrification de la section produit R440	144.990.530

LUBRIFIANTS

Désignation	Référence
Lot de 3 bidons de lubrifiant T (2 litres)	151.260.820

Pompe 04F240 FLOWMAX®

Pompe avec joint soufflet - technologie Flowmax® - sans garniture pour les machines automatiques et à système de circulation

- **Zéro maintenance : technologie Flowmax®**
- **Conçue pour les produits sensibles à l'humidité ou abrasifs**
- **Durée de vie prolongée**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	4/1	
Volume de produit par cycle (cm³)	240	
Nombre de cycles par litre de produit	4	
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	7.2	
Débit libre (L/min)	14.4	
Consommation d'air (m³/h) à 30 cycles/min à 5 bar	10.3	
Pression alimentation air maximale (bar)	6	
Pression produit maximale (bar)	24	
Température produit maximale (°C)	50	
Niveau sonore (dBA)	< 82	
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	Joint supérieur et inférieur	GT polyéthylène
Pièces en contact avec le produit	Inox	
Poids (kg)	27	
Hauteur (cm)	104	
Largeur (cm)	40	
Profondeur (cm)	21	

RACCORDS

Entrée Air	F 3/4" BSP
Entrée produit	M 26 x 125
Sortie produit	M 3/8" NPS

CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

Mise en oeuvre	Canne de purge	Canne d'aspiration	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Pompe 04F240 nue	-	-	-	-	-	151.795.000
Montage mural	-	-	-	•	-	151.795.100
Montage mural	•	•	-	•	•	151.795.200
Montage sur chariot	•	•	-	•	•	151.795.400

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Chariot 2 bras	051.221.000
Grille de fixation	056.100.199
Canne d'aspiration – DI 25 – Fût 60 L – F26x125	149.596.150
Canne d'aspiration – DI 25 – Fût 200 L – F26x125	149.596.160
Canne de rinçage – DI 16 – Fût 60 L – F18x125	049.596.000

Pompe 04F440 FLOWMAX®



Débit élevé, pompe à soufflet sans cartouche pour les machines automatiques et à système de circulation.

Le moteur Turbo est recommandé pour un usage en continu.

- **Zéro maintenance : technologie Flowmax®**
- **Conçue pour les produits sensibles à l'humidité ou abrasifs**
- **Durée de vie prolongée**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	4/1	
Volume de produit par cycle (cm ³)	440	
Nombre de cycles par litre de produit	2.3	
Débit produit à 20 cycles/min (L/min)	8.8	
Débit libre (L/min)	26.4	
Consommation d'air (m ³ /h) à 20 cycles/min à 5 bar	12.7	
Pression produit maximale (bar)	24	
Température produit maximale (°C)	50	
Pression alimentation air maximale (bar)	6	
Niveau sonore (dBA)	78	
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	Joint supérieur et inférieur	GT Polyéthylène
Pièces en contact avec le produit	Inox chromé dur, Inox, carbure	
Poids (kg)	52	
Hauteur (cm)	110	
Largeur (cm)	38	
Profondeur (cm)	27.5	

RACCORDS

Entrée air	F 3/4" BSP
Entrée produit	F 3/4" BSP
Sortie produit	F 3/4" BSP

CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

Mise en oeuvre	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Montage mural	-	-	-	●	-	151.862.200
Montage mural Turbo	-	-	-	●	-	151.863.200

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Chariot 2 bras renforcés	051.231.000
Canne d'aspiration – DI 23 – Fût 60 L – F38x125	049.597.100
Filtre équipé d'un joint torique 3/4 360b avec tamis 12	155.581.400
Canne de purge – DI 16 – Fût 60 L – F18x125	049.596.000

Pompe 06R440 FLOWMAX®



La 06R440 est la réponse aux problèmes courants des pompes de peinture fonctionnant 24 h/24 et 7 j/7. Cette pompe intègre une technologie à soufflet et un système de circulation de lubrifiant de pointe.

Elle est disponible en version murale avec joints GT (produits à base d'eau) ou joints PU (produits à base de solvant).

- **Durée de vie augmentée**
- **Propreté des broieries peintures**
- **Maintenance simple et rapide**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	6/1
Volume de produit par cycle (cm ³)	440
Nombre de cycles par litre de produit	2.3
Débit produit à 20 cycles/min (L/min)	8.8
Débit libre (L/min)	26.4
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	36
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	78
Garnitures d'étanchéités	Supérieure Joint GT ou joint PU Inférieure PEHD
Pièces en contact avec le produit	Inox chromé dur, Inox, carbure
Poids (kg)	55
Hauteur (cm)	133.3
Largeur (cm)	26.5
Profondeur (cm)	32.6

RACCORDS

Entrée air	F 3/4" BSP
Entrée produit	F 1" BSP
Sortie produit	M 3/4" NPS

ACCESSOIRES

Mise en oeuvre	Type de joint	Canne d'aspiration ou de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Montage mural	GT	-	-	●	-	151.864.100
Montage mural	PU	-	-	●	-	151.864.300

KITS

Désignation	Référence
Pochette de joints GT pour section produit F440	144.990.090
Pochette de joints PU pour section produit F440	144.990.130
Pochette de maintenance (joints GT)	144.990.595
Pochette de maintenance (joints PU)	144.990.695
Pochette pour coupelle 0.6l pour la lubrification de la section produit R440	144.990.530

LUBRIFIANTS

Désignation	Référence
Lot de 3 bidons de lubrifiant T (2 litres)	151.260.820

Pompe 08F240 FLOWMAX®



Pour les productions importantes.
Le moteur Turbo est recommandé pour une utilisation en continu.

- **Zéro maintenance : Technologie Flowmax®**
- **Conçue pour des produits sensibles à l'humidité et abrasifs**
- **Durée de vie prolongée**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	08/1
Volume de produit par cycle (cm ³)	240
Nombre de cycles par litre de produit	4
Débit produit à 30 cycles/min (L/min)	7.2
Débit libre (L/min)	14.4
Consommation d'air (m ³ /h) à 20 cycles/min à 5 bar	20.4
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	48
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	76
Garnitures d'étanchéité	Soufflet Polyéthylène Joint supérieur et inférieur GT Polyéthylène
Poids (kg) - montage mural	32
Pièces en contact avec le produit	Inox
Hauteur (cm)	105
Largeur (cm)	40
Profondeur (cm)	27

RACCORDS

Entrée air (vanne)	F 3/4 BSP
Entrée produit	M 26 x 125
Sortie produit (filtre)	M 1/2 JIC

CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

Mise en oeuvre	Canne d'aspiration (Ø 25)	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Pompe 08F240 nue	-	-	-	-	-	151.794.000
Montage mural	-	-	•	•	-	151.794.100
Montage mural	•	•	•	•	•	151.794.200
Montage sur chariot	•	•	•	•	•	151.794.400
Pompe 08F240 Turbo mural	-	-	•	•	-	151.799.100
Pompe 08F240 Turbo mural	•	•	•	•	•	151.799.200

POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints pour section produit F240	144.970.490
Pochette de maintenance pour section produit F240	144.970.495
Pochette de joints pour moteur 1000-4	146.270.991
Pochette de maintenance pour moteur 1000-4	146.270.995

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Chariot 2 bras	051.221.000
Grille de fixation	056.100.199
Canne d'aspiration – DI 25 – Fût 60 L – F26x125	149.596.150
Canne d'aspiration – DI 25 – Fût 200 L – F26x125	149.596.160
Canne de rinçage – DI 16 – Fût 60 L – F18x125	049.596.000
Filtre équipé d'un joint torique 3/8 avec tamis 6	155.580.300

Pompe PCS 08F440 FLOWMAX®



Pompe à soufflet à haut rendement, sans cartouche, pour la circulation et les machines automatiques.

- **Zéro maintenance : Technologie Flowmax®**
- **Conçue pour des produits sensibles à l'humidité et abrasifs**
- **Durée de vie prolongée**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de pression	8/1
Volume de produit par cycle (cm ³)	440
Nombre de cycles par litre de produit	2.3
Débit produit à 20 cycles/min (L/min)	8.8
Débit libre (L/min)	26.4
Consommation d'air (m ³ /h) à 20 cycles/min à 5 bar	25.3
Pression produit maximale (bar)	48
Température produit maximale (°C)	50
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Niveau sonore (dBA)	76
Garnitures d'étanchéité	Soufflet Polyéthylène Joint supérieur et inférieur GT polyéthylène
Pièces en contact avec le produit	Inox chromé dur, Inox, carbure
Poids (kg)	54
Hauteur (cm)	110
Largeur (cm)	40
Profondeur (cm)	27

RACCORDS

Entrée air	F 3/4" BSP
Entrée produit	F 3/4" BSP
Sortie produit	F 3/4" BSP

CONFIGURATION DE POMPES DISPONIBLES

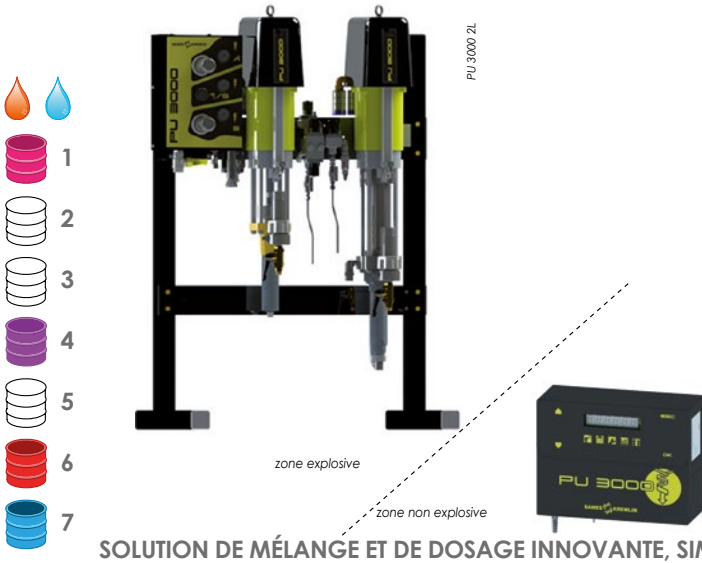
Mise en oeuvre	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre en sortie de pompe	Référence
Pompe 08F440 Turbo montage mural	-	-	●	-	151.861.200

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Chariot 2 bras renforcés	051.231.000
Support de pompe	051.341.206
Canne d'aspiration – DI 23 – Fût 60 L – F38x125	049.597.100
Filtre équipé d'un joint torique 3/4 360b avec tamis 12	155.581.400
Canne de purge – DI 16 – Fût 60 L – F18x125	049.596.000

Notes

PU 3000 2I



L'ensemble PU 3000 associe une technologie mixte électronique et mécanique pour offrir une solution innovante, économique, brevetée et prête à l'emploi. Son module de commande facile d'utilisation permet à l'opérateur d'apprendre à utiliser la machine, de manière intuitive.

- **Simplicité d'utilisation**
- **Qualité de mélange du produit**
- **Sécurité d'application**



CARACTÉRISTIQUES AVANTAGES

Station prête à peindre	Démarrage rapide
Brevet SAMES KREMLIN : L'innovation PULSE FREE ELECTRONIC CONTROL (PFE) pilote électroniquement le système d'inversion de la pompe en temps masqué	Débit de produit constant Précision de mélange de +/- 1 % et répétabilité de +/- 1 %
Injection directe dans le mélangeur statique hautes performances	Mélange parfait
Enregistrement des consommations de produit et des COV Possibilité d'imprimer les enregistrements	Stockage des consommations en produit et en solvant en mémoire
Gestion automatique des composants : base, catalyseur et solvant Rinçage et génération de produits automatiques Panneau de commande facile d'utilisation	Facile d'utilisation Programmation facile d'utilisation pour l'opérateur
Alarme de maintenance préventive Vérification en continu du rapport et alarme Alarme de bas niveau de fût	Fonctionnement en toute sécurité
Kit de vérification des ratio en version standard avec godet de 2 litres Ensemble filtre et purge en version standard Étanchéité assurée par un soufflet FLOWMAX® du côté catalyseur	Contrôle visuel de la précision de mélange Aucune perte de produit Grande fiabilité Étanchéité totale entre la pompe et son environnement, idéal pour travailler avec des catalyseurs sensibles à l'humidité
Large gamme de rapports allant de 5 à 160 % Adapté aux technologies de pulvérisation HVLP / LVLP et CONV Débit très faible à partir de 10 cc	Adapté pour une utilisation sur une grande variété de marchés

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation électrique	115/230V - 75W
Pression alimentation air maximale (bar)	6
Viscosité produit (cps)	30 - 8000
Précision du dosage (%)	+/- 1 %
Débit produit mélangé (cc/min)	Jusqu'à 2000
Rapport de dosage	1/1 - 20/1 (100% - 5%)
Pièces en contact avec le produit	Inox et PEHD

RACCORDS

Entrée air	F 3/4" BSP
Sortie produit	F 3/4" JIC

CONFIGURATIONS DISPONIBLES

Désignation	Rapport de pression	Type Moteur	Pression produit maxi (bar)	Nombre de base	Nombre de catalyseur	Référence
PU 3000 2L - Airspray	1/1	1500	0/6 ou 0/40	1	1	155.680.140

OPTION

Désignation	Référence
Kit vitre Securit pour commande en cabine	155.660.340

POMPE DE RINÇAGE

Désignation	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur pression produit	Filtre	Référence
Pompe de rinçage O2-C85 - PU 3000	•(Ø 16)	-	-	-	155.680.170

CYCLOMIX™ Micro et Micro+ PH



Fourni sans pompe ni pistolet qui sont à commander séparément.
Conçu pour alimenter un seul pistolet.



Cyclomix™ Micro permet à l'utilisateur de doser, mélanger et délivrer en continu des peintures et colles bi-composants. La programmation est conviviale et rapide, avec un signal magnétique d'entrée des données. Le rinçage et l'entretien sont très simples.

- Produits toujours frais à la demande
- Elimination des erreurs du dosage manuel
- Economies de produits garanties



CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Gestion automatique des composants : base, catalyseur et solvant	Dosage +/- 1 % et répétabilité +/- 0,5 %
Rinçage et génération de produits automatiques	Démarrage rapide. Perte minimale en produit et en solvant.
Volume de rinçage réglable Plusieurs séquences de rinçage disponibles : uniquement côté base, côté base puis catalyseur, côté catalyseur puis base	Économies de solvant et protection de l'environnement
Vérification en continu du rapport et alarme	La peinture appliquée sur les pièces est toujours conforme aux attentes
Panneau de commande facile d'utilisation	Programmation facile d'utilisation pour l'opérateur
Conception en Inox	Pour prendre en charge une grande variété de produits
Enregistrement des consommations en produit et en COV avec possibilité d'imprimer les enregistrements (avec option RS 232)	Stockage des consommations en produit et en solvant en mémoire
Possibilité de suivre le CycloMix™ Micro depuis la cabine de peinture (avec le kit vitre	Ergonomie du poste de travail
Conception du plateau de mélange	Maintenance facile et standardisation des pièces de rechange
version PH (Inox 316L)	Compatible avec un catalyseur acide

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation électrique	115 / 230V - 75W
Pression d'air de commande mini (bar)	4
Pression produit (bar)	2 -175
Poids (kg)	25
Pièces en contact avec le produit	Inox et PEHD Inox 316L sur côté catalyseur version PH
Rapport de dosage	0,6/1 à 20/1 (160% à 5%)
Précision du dosage (%)	1%
Nombre maximum de pistolets raccordés	1
Débit produit mélangé (cc/min)	100 - 2000
Viscosité produit (cps)	30 - 5000
Hauteur (cm)	17,3 (coffret de commande) 40 (platine de dosage)
Largeur (cm)	36,6 (coffret de commande) 40,7 (platine de dosage)
Profondeur (cm)	11,1 (coffret de commande) 30 (platine de dosage)

RACCORDS

Alimentation électrique : bornier et presse-étoupe	
Alimentation en air	F 1/4" BSP
Sortie d'air	F 1/4" BSP
Alimentation produit	M 1/2" JIC
Sortie produit	M 1/2" JIC

CONFIGURATIONS DISPONIBLES

Désignation	Rinçage circuit catalyseur	Nombre de base	Nombre de catalyseur	Référence
CYCLOMIX™ Micro	-	1	1	155.660.900
CYCLOMIX™ Micro	-	3	1	155.660.930
CYCLOMIX™ Micro+	●	1	1	155.660.911
CYCLOMIX™ Micro+	●	3	1	155.660.933
CYCLOMIX™ Micro+ PH (sans mélangeur - voir options)	●	1	1	155.660.951
CYCLOMIX™ Micro+ PH	●	3	1	155.660.953

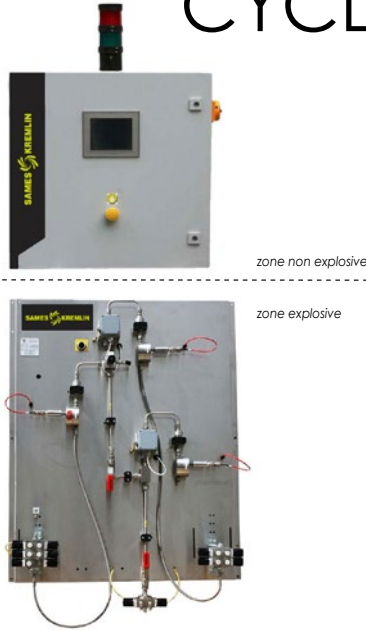
OPTIONS

Désignation	Référence
Ensemble mélangeur pour CycloMix® Micro+ PH	155.660.955
Kit connexion RS 232 pour imprimante	155.660.935
Kit vitre Sécurité pour commande en cabine	155.660.340
Rallonge de liaison coffret/platine Mâle Femelle, 5 mètres	901.250.216

CYCLOMIX™ Multi et Multi PH



Fourni sans pompe ni pistolet qui sont à commander séparément.
Conçu pour alimenter un seul pistolet.



Cyclomix™ Multi permet à l'utilisateur de doser, mélanger et délivrer en continu des peintures et colles bi-composants.
Cyclomix™ Multi peut gérer jusqu'à sept bases différentes et trois catalyseurs.

- **Elimination des erreurs du dosage manuel**
- **Economies de produits garanties**
- **Produits toujours frais à la demande**



CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Gestion automatique des composants : base, catalyseur et solvant	Dosage +/- 1 % et répétabilité +/- 0,5 %
Remplissage automatique des produits mélangés	Démarrage rapide. Perte minimale en produit et en solvant.
Programmation adaptable pour chaque teinte	Application idéale pour chaque teinte
Plusieurs modes de rinçage : cycle de production, interruptions de production prolongées, produits à base de solvant	Compatibilité parfaite avec l'évolution des conditions de production
Précision rapide du rapport de mélange	Contrôle visuel de la précision de mélange
Mode lot	Pour obtenir facilement de petites quantités de produits mélangés pour des travaux de retouche
Système de nettoyage automatique (Autowash)	Surveillance automatique du pistolet hors production
Affichage multilingue et manuel d'utilisation intégré	Programmation facile d'utilisation pour l'opérateur
Conception en inox	Compatible avec les produits à base d'eau
Interface numérique	Connexion rapide avec un automate en ligne
Gestion intégrée de l'air de pulvérisation	Confort et sécurité lors du remplissage de la teinte et du solvant
Rinçage d'urgence pneumatique	Rinçage parfait en cas de coupure de courant
Conception du plateau de mélange	Maintenance facile et standardisation des pièces de rechange
Interface robotique	Connexion avec un automate en ligne
Version PH	Compatible avec un catalyseur acide

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation électrique	115 / 230 V - 75 W
Pression d'air de commande mini (bar)	4
Product pressure (bar)	2 - 200 bar
Poids (kg)	70
Pièces en contact avec le produit	Inox et PEHD
Rapport de dosage	0,6/1 à 20/1 (1,60% à 5%)
Précision du dosage (%)	+/- 1
Nombre maximum de pistolets raccordés	1
Débit produit mélangé (cc/min)	100 - 2000
Viscosité produit (cps)	30 - 5000
Hauteur (cm)	60 (coffret de commande) 77 (platine de dosage)
Largeur (cm)	60 (coffret de commande) 60 (platine de dosage)
Profondeur (cm)	40 (coffret de commande) 77 (platine de dosage)

RACCORDS

Alimentation en air	F 1/4" BSP
Sortie d'air	F 1/4" BSP
Alimentation produit	M 1/2" JIC
Sortie produit	F 1/4" BSP

CONFIGURATIONS DISPONIBLES

Désignation	Nombre de base	Nombre de catalyseur	Référence
CYCLOMIX™ Multi	3	1	155.660.813
CYCLOMIX™ Multi	5	1	155.660.815
CYCLOMIX™ Multi	7	1	155.660.817
CYCLOMIX™ Multi	3	2	155.660.823
CYCLOMIX™ Multi	5	2	155.660.825
CYCLOMIX™ Multi	3	3	155.660.833
CYCLOMIX™ Multi PH	3	1	155.660.513
CYCLOMIX™ Multi PH	5	1	155.660.515
CYCLOMIX™ Multi PH	7	1	155.660.517

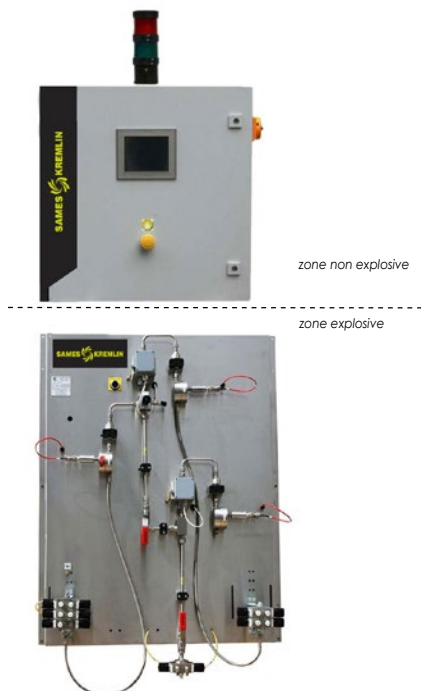
OPTION

Désignation	Référence
Système de rinçage Autowash	155.660.300

CYCLOMIX™ Expert



Fourni sans pompe ni pistolet qui sont à commander séparément.
Conçu pour alimenter un seul pistolet.



Cyclomix™ Expert est une solution industrielle, évolutive et innovante. Le processus de dosage innovant - vanne d'injection ultra rapide - offre une qualité de mélange et une précision de dosage inégalées.

- Capable de gérer à la fois 1 composant ou de mélanger des produits 2 ou 3 composants
- Concept modulaire évolutif - pour la mise en oeuvre de jusqu'à 24 composants
- Version PH disponible pour les produits acides catalysés
- Gestion jusqu'à 50 recettes
- Technologie de débit constant



WWW



CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Gestion automatique des composants jusqu'à 24 composants avec 1, 2, 3 composants et solvants	Possibilités illimitées Flexibilité dans le changement des produits
Affichage en temps réel du ratio et du débit réels	Contrôle du processus en continu
Pas de chambre de prémélange : passages de produit optimisés sans zone de rétention	Rinçage parfait Empêche la perte de produit
Conception inox	Compatible avec les produits à base d'eau
Configuration de la fréquence avant rinçage en fin de travail	Économie des produits et des solvants mélangés Fonctionnement en toute sécurité
Rinçage manuel pneumatique d'urgence	Rinçage parfait en cas de coupure de courant
Mode «fontaine»	Pour obtenir facilement de petites quantités de produits mélangés pour des travaux de retouche
Programmation adaptable pour chaque teinte	Application idéale pour chaque teinte
3 niveaux d'accès aux données pour chaque opérateur	Utilisation en toute sécurité
Aide à la saisie des données et tolérance en fonction des instructions des fabricants produit	Saisie rapide et simple de données pour éliminer le risque d'erreur
Interface homme/machine couleur	Facile d'utilisation
Suivi standard de 2 pistolets (2 montées de teintes + 2 rinçages)	Possibilité de gérer 2 postes de travail en simultané (1 ou 2 pistolets ou les deux)
Vérification du ratio	Fonctionnement en toute sécurité Sécurité totale de l'opérateur
6 séquences de rinçage différentes (air-solvant en standard) Rinçage selon le volume ou le temps Plusieurs choix de solvants pour chaque formule	Optimisation de la consommation de solvant selon recette Rinçages optimisés
Réglage du volume par injection magnétique - vannes électromagnétiques	Optimisation du mélange en fonction des ratios Augmentation de la fréquence d'injection
Stockage des données sur clé USB Gestion par numéros de lot	Optimisation du suivi de la production
Plusieurs technologies de mesure du produit : massique ou engrenages	Traite une grande variété de produits

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension (V)	115 - 230
Nombre d'entrées de produit	24
Pression d'air de commande mini (bar)	4
Operating pressure (bar)	5 - 200
Rapport de dosage	0,6/1 to 30/1
Précision du dosage (%)	+/- 1%
Débit produit mélangé (cc/min)	50 - 6000
Viscosité produit (cps)	30 - 5000
Pièces en contact avec le produit	Inox et PEHD (option 316L)
Largeur (cm)	100 (3K) - 89 (2K)
Hauteur (cm)	119 (3K) - 91 (2K)
Poids (kg)	48 (2K) - 68 (3K)

CARACTÉRISTIQUES MODULE DE COMMANDE

Largeur (cm)	60 (coffret de commande) - 89 (unité de mélange 2K)
Hauteur (cm)	60 (coffret de commande) - 91 (unité de mélange 2K)
Profondeur (cm)	40 (coffret de commande) - 68 (unité de mélange 2K)
Poids (kg)	25 (coffret de commande) - 48 (unité de mélange 2K)

CYCLOMIX™ EXPERT RÉFÉRENCE

Désignation	Référence
CYCLOMIX™ Expert	nous contacter

Notes

Pistolets et pulvérisateurs

Pompes

Machines & Pilotage

Accessoires

Informations Générales

Régulateurs produit

➤ Technologie de régulation

La technologie du régulateur piloté consiste à contrôler le débit par un régulateur de pression d'air. La pression d'air est appliquée sur la membrane du régulateur où un ressort manuel pousse sur une surface limitée.

La membrane haute performance offre une très grande précision même à basse pression. Elle apporte également un temps de réponse rapide aux applications robotiques.

COMMANDE à distance

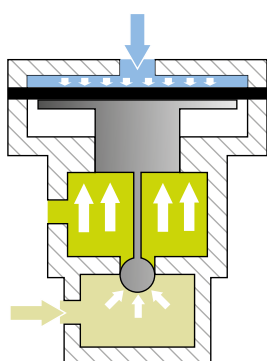
Réponse RAPIDE

HAUTE précision

Les régulateurs de pression produit sont utilisés pour réduire et équilibrer la pression produit fournie par une pompe. Les régulateurs sont conçus pour fournir une pression produit constante en fonction des entrées ou du réglage du régulateur. Les régulateurs produit doivent être placés aussi près que possible du point d'application.

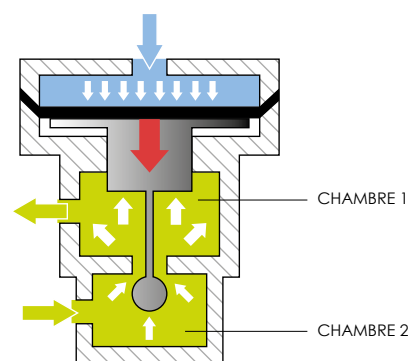
Le régulateur produit se ferme et arrête l'écoulement du fluide lorsque la pression en aval dans le tuyau du régulateur est supérieure à la pression de réglage du régulateur.

La pression produit d'entrée doit être environ 40% supérieure à la pression régulée. Pour une bonne régulation dans un système pneumatique régulé, une alimentation en air stable est nécessaire. Les pulsations de lors de l'alimentation en produit doivent être réduites au minimum pour garantir un fonctionnement idéal du régulateur.



ÉCOULEMENT PRODUIT

Déséquilibre de l'équilibre des forces : le piston pneumatique ne bouge pas ; la bille au niveau du piston témoin de l' "Entrée produit" est en position fermée, par la pression produit



CHUTE DE PRESSION

Dès qu'une chute de pression a lieu dans le système, le piston du régulateur se déplace avec la pression de l'air, ouvrant le clapet à bille et permettant au produit de s'écouler dans la chambre 2.

Avec commande manuelle



RÉGULATEUR BASSE PRESSION - COMMANDE MANUELLE

Conception tout inox, facile à rincer.

CARACTÉRISTIQUES

Plage de pression (bar)	Entrée	40 max.
	Sortie (selon version)	0,5 - 4
Poids (kg)		1,3
Largeur (cm)		8,5
Hauteur (cm)	Gros passage	17
	Petit passage	16,5
Pièces en contact avec le produit		Inox, PTFE, carbure

RACCORDS

Taille passage	Petit	Gros
Entrée produit	F 1/4" NPS	M 1/4" BSP (sans adaptateur)
Sortie produit	F 1/4" BSP (x2)	F 1/4" BSP (x2)

CONFIGURATION DES RÉGULATEURS DISPONIBLES

Description	Bille en Inox	Manomètre	Référence
Régulateur de pression nu PP (petit passage)	Ø 5	-	155.610.200
Régulateur de pression PP (petit passage)	Ø 5	●	155.610.209
Régulateur de pression seul GP (gros passage) - produits chargés	Ø 9	-	155.610.250
Régulateur de pression GP (gros passage) - produits chargés	Ø 9	●	155.610.259
Support pour régulateur			155.610.576
Support mural pour détendeur 1/2			016.200.010
Support mural pour détendeur 1/4			016.180.010

Basse pression commande manuelle et pilote intégré



Régulateur basse pression commande manuelle avec pilote intégré

RÉGULATEUR BASSE PRESSION COMMANDE MANUELLE ET PILOTE INTÉGRÉ

Le régulateur basse pression à commande manuelle - pilote intégré - est conçu pour permettre un rinçage facile.

CARACTÉRISTIQUES

Pression (bar)	Entrée	10 max
	Sortie	4 max
Largeur (cm)		20
Hauteur (cm)		8,5
Passage produit		Inox, PTFE, carbure

RACCORDS

Entrée produit	M 1/4" BSP + (M18x125, M3/8" NPS, M3/8" BSP)
Sortie produit	F 1/4" BSP

CONFIGURATION DES RÉGULATEURS DISPONIBLES

Description	Poids (kg)	Bille en Inox	Matériau	Référence
Régulateur basse pression avec manomètre	1,6	Ø 9	Inox	155.610.060
Support				016.200.010

Régulateurs pilotés

RÉGULATEUR BASSE PRESSION PILOTÉS

Disponible en Inox ou matériau traité anti-adhérent pour une excellente qualité de rinçage.

Disponible avec commande manuelle pour une régulation très précise et un débit parfaitement constant.



Régulateur piloté

CARACTÉRISTIQUES

Plage de pression (bar)	Entrée	Petit passage	40 max
		Grand passage	6 max
	Sortie		0,5 -4 bar
	Air de commande		6 max
Largeur (cm)			8,5
Hauteur (cm)			7,3
Passage produit			Inox, PTFE, carbure

RÉGULATEUR PETIT PASSAGE - RACCORDS

Taille passage	Petit	Gros
Entrée produit	F 1/4" NPS	M 1/4" BSP + (M 18x125, M 1/8" NPS, M 1/8" BSP)
Entrée produit (produits abrasifs)	F 3/8" NPS	-
Sortie produit	F 1/4" NPS	F 1/4" BSP
Sortie produit (produits abrasifs)	F 3/8" NPS	-
Entrée d'air (commande)	F 1/8" NPS	F 1/8" BSP
Entrée d'air (commande) (produits abrasifs)	F 1/4" NPS	-

CONFIGURATION DE RÉGULATEURS DISPONIBLES



Régulateur piloté anti-adhérent

Désignation	Poids (kg)	Bille	Matériau	Référence
Régulateur pression piloté Inox	1	Ø 5 (inox)	Inox petits passages	155.610.230
Régulateur pression piloté Inox pour produits abrasifs	2,6	Ø 5 (carbure)	Inox petits passages	155.610.520
Régulateur pression piloté en Inox	1	Ø 9 (inox)	Inox gros passages	155.610.050
Support régulateur				155.610.576
Régulateur pression piloté anti-adhérent		Ø 11	Inox gros passages	055.370.100
Support mural				016.200.010

CONFIGURATION DE CRÉPINES DISPONIBLES



Pompe	Hauteur (mm)	Diamètre externe (mm)	Matériau	Taille de filtration		Référence
				Micron	Mesh	
PMP150 / 02.75	60	40	Polyamide	300	50	051.531.600
PDM 01.75 / 04.120 / 04.120F	40	48	Inox	1000	15	149.596.152
04.220 F	112	66	Polyamide	1000	15	149.591.400

CONFIGURATIONS DE TAMIS DISPONIBLES POUR LES FILTRES PRODUITS

Numéro de filtre	Taille de filtration		Taille buse	Référence
	Micron	Mesh		
1	40	325	3	000.161.101
2	74	200	4	000.161.102
3	90	170	4	000.161.103
4	100	140	4	000.161.104
6	168	85	6	000.161.106
8	210	70	09 & 14	000.161.108
12	280	55	20	000.161.112
15	360	45	30 & 45	000.161.115
20	510	30	< 68	000.161.020
30	750	20	< 68	000.161.030

Régulateur de retour

RÉGULATEUR DE RETOUR BASSE PRESSION

Disponible en Inox avec commande manuelle.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression (bar) - produits régulés	4 max
Poids (kg)	1,3
Largeur (cm)	8,5
Hauteur (cm)	16,8
Pièces en contact avec le produit	Inox, PTFE, carbure

RACCORDS

Raccord	Entrée produit	F 1/4" BSP
	Sortie produit	M 1/4" BSP + (M18x125, M3/8" NPS, M 3/8" BSP)

CONFIGURATIONS DE RÉGULATEUR RETOUR DISPONIBLES

Désignation	Référence
Régulateur de retour	155.610.100
Options:	-
- Support mural	016.200.010
- Contrôle manométrique : Inox, coudé MF 1/4"	050.470.101

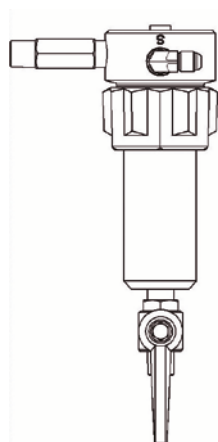
ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Mamelon Inox 1/4" LG 150	050.081.701
Manchon Inox 1/4"	050.470.301
Manomètre, entrée latérale	910.011.402

FILTRE

CONFIGURATION DES FILTRES DISPONIBLES

Description	Référence
Filtre basse pression compatible avec M22 et PMP150	129.020.060
Tamis n°6 (lot de 10)	151.399.902
Joints (lot de 10)	149.949.901



ACCESSOIRES

Description	Référence
Raccord filtre en Inox, longueur 70 mm (MM 3/8" NPT)	055.580.301
Support mural et vis pour filtre 3/8", 3/4" et 1" avec référence à 9 chiffres	155.190.105

CONFIGURATIONS DES FILTRES DISPONIBLES

Désignation	Pression produit maxi (bar)	Tamis	Filetage		Purge	Référence
			Entrée	Sortie		
Filtre en Inox 3/8"- moyenne pression	60	-	F 3/8" NPT (x1)	F 3/8" NPT (x2)	F 3/8" G cuve (x1)	155.580.500
Filtre en Inox 3/8"- basse pression		6	M 1/4" NPT	M 1/2" JIC ⁽¹⁾	M 18x125	155.580.510

(1) Voir raccord d'adaptation F1/2 JIC/M3/8 NPS, référence 050.123.533

Détendeurs Régulateurs d'air



Les régulateurs 1/4" (avec bouton phosphore ou noir), 1/2" et 3/4" (avec bouton phosphore) sont utilisés sur les canalisations d'air comprimé.

CONFIGURATION DES DÉTENDEURS / RÉGULATEURS D'AIR DISPONIBLES

Désignation	Pression d'entrée (bar)	Débit maxi (m³/h)	Entrée	Sortie	Références
Détendeur nu phosphore	3,5	25	F1/4"	F1/4"	116.240.500 (2)
Détendeur à volant noir					116.380.700 (1)
Détendeur phosphore					016.380.500 (2)
Détendeur à volant noir	5,5	25	F1/4"	M1/4"	116.370.700 (1)
Détendeur avec manomètre entrée raccord F 1/4" - Sortie M 1/4"					016.370.500 (2)
Détendeur nu phosphore	9	25	F1/4"	F1/4"	116.365.500 (2)
Détendeur à volant noir					116.360.500 (2)
Détendeur nu	4	210	F1/2"	F1/2"	016.200.000
Détendeur nu					016.280.000
Détendeur équipé avec manomètre et support					019.780.100
Détendeur bague rouge	10	360	F3/4"	F3/4"	016.470.000
Détendeur bague rouge					016.480.000
Support mural	-	-	-	-	016.180.010

(1) montage mural (2) montage standard

Epurateur-détendeur DE37

Équipe généralement les cabines de peinture. Sa construction à corps jumeaux garantit une étanchéité complète à l'eau et à l'huile.



Caractéristiques techniques :

- Débit d'air d'utilisation maxi : 37 m³/h
- Pression d'air d'utilisation maxi : 10 bar
- Hauteur : 290 mm
- Ouverture d'entrée d'air : F1/4"G

Équipement standard :

- Un manomètre réglé
- Une vanne F1/4" G
- Un robinet à clapet F1/4" G
- Deux robinets de sortie d'air : M1/4" NPS

Caractéristiques techniques

Débit d'air (m³/h)	37
Pression du fluide maximale(bar)	10
Hauteur (cm)	29
Raccord	Entrée d'air F8 x 13G
Configuration	Un manomètre réglé Une vanne F1/4"G Un robinet à clapet F1/4"G Deux robinets de sortie d'air : M 1/4" NPS

CONFIGURATION ÉPURATEUR DE37 DISPONIBLE

Désignation	Référence
Epurateur avec régulateur DE 37	015.240.000
Cartouche bleue pour l'eau	015.230.500
Cartouche rouge pour l'huile	015.230.200

Régulateurs, filtres et lubrificateurs



Pièce 1



Pièce 2

Les régulateurs avec manomètres, filtres et lubrificateurs à réservoir en polycarbonate sont tous modulaires, ce qui vous permet de composer l'équipement de traitement d'air qui répond le mieux à vos besoins.

- Filtre avec déflecteur à tourillon, réservoirs en polycarbonate transparent (résistance à la chaleur jusqu'à 50 °C), purge manuelle et filtre en bronze capable de retenir toutes les particules de taille supérieure à 5 microns.
- Régulateur avec manomètre : régulation automatique et sans vibration, manomètres de 0 à 12 bar/180 psi, équipés d'un système de décompression automatique
- Lubrificateur avec couvercle en polycarbonate transparent (résistance à la chaleur jusqu'à 50 °C), vis de réglage ajustée, lubrification par vaporisation fine
- Pression d'utilisation maximale : 12 bar/180 psi

CONFIGURATION DES RÉGULATEURS, FILTRES ET LUBRIFICATEURS (PIÈCE 1)

Type	Diamètre d'entrée	Diamètre de sortie	Débit à 9 bar (L/min)	Référence
Régulateur avec jauge				
M 150/2	1/4"		1000	004.601.100
M 250/3	1/2"		5250	004.601.300
Filtre avec réservoir en polycarbonate				
M 100/2	1/4"		1760	004.603.100
M 200/2	3/8"		7000	004.603.200
Lubrificateur avec réservoir en polycarbonate				
M 110/2	1/4"		2500	004.604.100
M 210/3	1/2"		5250	004.604.300

CONFIGURATION DE RÉGULATEURS, FILTRES ET LUBRIFICATEURS (PIÈCE 2)

Type	Diamètre d'entrée	Diamètre de sortie	Référence
Régulateur 3/4" seul	3/4" G	3/4" G	91.530
Régulateur 3/4" + filtre			91.532
Régulateur 3/4" avec manomètre Ø 62 mm			91.531
Régulateur 3/4" avec manomètre Ø 62 mm + filtre			91.533
Filtre pour régulateur 3/4"			91.534
Régulateur 3/4", filtre, lubrificateur, vanne de régulation sur base murale	1/2" G	1/2" G	91.398
Régulateur 1/4" seul	1/4" G	1/4" G	91.551
Régulateur 1/4" seul + filtre			91.555
Régulateur 1/4" avec manomètre Ø 62 mm			91.552
Régulateur 1/4" avec manomètre Ø 62 mm + filtre			91.558
Filtre 1/4" seul			91.553
Manomètre Ø 62 mm à sortie latérale - 0 à 10 bar	1/8" G	-	151.080.094
Manomètre Ø 62 mm à sortie arrière - 0 à 10 bar		-	151.080.091
Support mural pour régulateurs 3/4"	-	-	210.006
Bague de retenue pour régulateur (montage sur panneau de commande)	-	-	91.540
Mécanisme de verrouillage pour régulateurs	-	-	91.545
Vanne de régulation avec verrouillage	-	-	91.544
Huile de lubrification (2 litres)	-	-	149.990.017

Permet l'assemblage et le raccordement faciles des régulateurs, des lubrificateurs et des filtres pour obtenir le système idéal.



Désignation	Référence
Support pour régulateur F 171/1 pour 1/8" et 1/4"	004.601.002
Support pour régulateur F 176/1 pour 3/8" et 1/2"	004.601.201

MANOMÈTRES

Manomètres métalliques avec écran en verre, résistant aux chocs et aux solvants.



Désignation	Diamètre interne (mm)	Gamme de pression (bar)	Référence
Manomètre - entrée centrale	40	0 - 6	910.011.205
		0 - 2,5	910.011.208
Manomètre - entrée centrale	50	0 - 6	910.011.403
		0 - 10	910.011.402
Manomètre - entrée latérale		0 - 4	910.011.404

Agitateurs à couvercle pour fût Cyclix™



Cet agitateur-élévateur pour fûts de 20-40 à 200 litres est équipé d'un support double effet permettant de lever rapidement le couvercle en Inox pour un changement de fût rapide. Le couvercle est équipé d'un agitateur motorisé avec des lames pour produits à faible viscosité et d'une canne entièrement en Inox.

L'élévateur est placé sur une large plaque de fixation qui le stabilise et permet une installation simplifiée dans les zones de peinture, les installations existantes, ou comme composant essentiel de nouvelles installations.

- **Qualité constante des produits mélangés**
- **Passages produits en inox**
- **Retour sur investissement élevé : pas de pertes de produit**



CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Inox (couvercle de l'agitateur, cannes d'aspiration et de purge)	Compatibilité avec tous les produits
Possibilité de régler la hauteur de la canne d'aspiration	Aucune perte de produit
Tubes d'aspiration et de retour	Adapté à la recirculation
Support double effet avec levier de commande 3 positions : haut, arrêt, bas	Grande flexibilité
L'agitateur ne peut fonctionner lors des mouvements d'élévateur	Sécurité

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

AGITATEUR	CYCLIX™ 20-40	CYCLIX™ 200
Capacité(L)	20 - 40	200
Type de moteur	Pneumatique	Pneumatique
Type de réducteur	-	Chaîne cinématique
Vitesse de rotation (tr/min)	60 - 300	5 - 90
Couple moteur (Nm)	2.2	34

CONFIGURATION CYCLIX™ POUR FÛTS DE 20-40 L

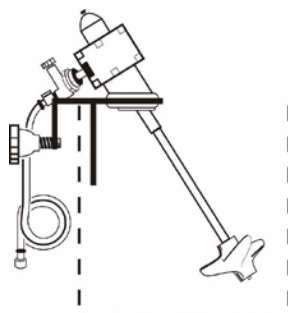
Désignation	Hauteur d'élevateur (mm)	Longueur de la canne de l'agitateur (mm)	Diamètre de pale (mm)	Diamètre du couvercle (mm)	Référence
Élevateur pour fûts 20 -40 L	1024 (min) - 1500 (max)	-	-	-	151.081.000
Agitateur pour fûts 20 -40 L	-	400	134	-	154.261.700
Couvercle pour fûts 20 -40 L	-	-	-	400	154.261.600
Pochette d'aspiration/échappement	-	-	-	-	154.261.800

CONFIGURATION CYCLIX™ POUR FÛTS DE 200 L

Désignation	Hauteur d'élevateur (mm)	Longueur de la canne de l'agitateur (mm)	Diamètre de pale (mm)	Diamètre du couvercle (mm)	Référence
Élevateur pour fût de 200 L	1510 (mini) - 2410 (maxi)	-	-	-	151.091.000
Agitateur pour fût de 200 L	-	800	370	-	154.261.300
Couvercle pour fût de 200 L	-	-	-	635	154.261.200
Pochette d'aspiration/échappement	-	-	-	-	154.261.400

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS

Désignation	Référence
Lubrificateur à air 1/4" + support	154.261.997
Ensemble d'échappement avec récupération d'huile (longueur 1 m)	154.261.996
Pochette d'alimentation en air	154.261.930
Rouleau pour fût 200 litres	151.098.100
Pale perforée pour produits épais	154.261.952
Pot de lubrifiant 2 litres HP 150	149.990.017



AGITATEURS POUR MONTAGE SUR BORD DE SEAU

Hauteur minimale du fût de 300 mm.

Désignation	Référence
Agitateur seul	051.332.610
Agitateur avec tuyau de 25 cm	051.332.600
Agitateur avec tuyau de 5 m	049.220.710
Système pour montage sur fût	049.220.720



AGITATEURS SUR COUVERCLE EN INOX

Pour fûts de diamètre entre 295 et 325 mm.

Hauteur minimale de fût de 390 mm.

Description	Référence
Agitateur pour couvercle Ø325	903.290.101

TAMIS POUR CANNES D'ASPIRATION CYCLIX™

Description	Référence
Tamis pour cannes d'aspiration Cyclix™ (lot de 2)	154.261.940

Chariot

Compatibilité avec les pompes



RÉFÉRENCE	Chariot 1 bras	Démontable		Chariot 2 bras	Chariot 2 bras renforcé
		Chariot	Chariot avec support pour fût ⁽¹⁾		
	051.730.110	151.241.000	151.242.000	051.221.000	051.231.000
Compatible avec					
PMP 150	✓	-	-	-	-
01D140 / 01D140E	-	✓	✓	-	-
04D140	-	✓	✓	-	-
02C85	✓	-	-	-	-
04C240	-	-	-	✓	-
08C240	✓	-	-	✓	-
04F240	✓	-	-	✓	-
08F240	-	-	-	✓	-

Désignation	Référence
⁽¹⁾ Support pour fût	151.240.009



Description	Référence
Panneau de fixation perforé	056.100.199



Magma 500



Le réchauffeur produit est un appareil auxiliaire utilisé pour la préparation des peintures et le chauffage de l'air. Il est possible d'augmenter l'épaisseur des couches déposées en chauffant le produit et obtenir des temps de séchage plus courts ainsi qu'une meilleure qualité de finition.

- Haute pression pour les applications intensives
- Excellentes performances même sans recirculation du produit
- Conception tout Inox et conformité ATEX, compatible avec la plupart des revêtements



WWW



RÉCHAUFFEUR DE PRODUCTIVITÉ

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Conception standard en Inox	Compatible avec les produits à base d'eau
Thermomètre intégré au boîtier de commande	Information directe sur la température souhaitée
Positionnement flexible des connexions de l'échangeur d'air	Mise en place facile
Le plus grand volume de passage de produit du marché	Garantit d'excellentes performances même lors d'une utilisation 'one pass - aller simple' (sans recirculation)
Possibilité de chauffer l'air d'atomisation	Amélioration de la qualité de finition et des durées de séchage
Conformité ATEX	Peut être utilisé en atmosphère dangereuse
Résistant aux intempéries	Toujours efficace, même en environnement très humide

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RÉCHAUFFEUR	MAGMA 500 DI 9			MAGMA 500 DI 14			
Pression maximale de produit	500 bar (7 250 psi)						
Volume du passage de produit	0.225 L (0.0594 gal)			0.390 L (0.130 gal)			
Diamètre interne	9 mm (0.35")			14 mm (0.55")			
Longueur du passage de produit	354 cm (140")			253 cm (100")			
Plage de tension (V)	115	230	400	115	230	400	480
Température maximale du produit	85 °C (185 °F)						
Catégorie de température	T4						
Pièces en contact avec le produit	Inox						
Poids	17,6 kg (38.8 lbs)						
Explosivité/conformité ATEX	II 2G Ex db IIB T4 Gb						
Dimensions (H x L x l)	405 x 220 x 180 mm (16 x 8.7 x 7.1 in)						

CONFIGURATION DES RÉCHAUFFEURS PRODUIT MAGMA 500

Désignation	Raccord Entrée/Sortie	Diamètre interne pour produit (mm)	Tension max (V)	Puissance (W)	Matériau	Pression max (bar)	Delta T°C	Référence
DI 14 HV 230V 3500W M3/4 JIC	M 3/4 JIC	1,4	230	3500	Inox	500	15-90	156.160.010
DI 14 HV 115V 1800W M3/4 JIC	M 3/4 JIC	1,4	115	1800	Inox	500	15-90	156.160.020
DI 14 HV 400V 3800W M3/4 JIC	M 3/4 JIC	1,4	400	3800	Inox	500	15-90	156.160.030
DI 9 230V 3500W M1/2 JIC	M 1/2 JIC	0,9	230	3500	Inox	500	15-90	156.160.040
DI 9 115V 1800W M1/2 JIC	M 1/2 JIC	0,9	115	1800	Inox	500	15-90	156.160.050
DI 9 400V 3800W M1/2 JIC	M 1/2 JIC	0,9	400	3800	Inox	500	15-90	156.160.060
DI 14 HV 44 0V 3500W M3/4 JIC	M 3/4 JIC	1,4	440	3500	Inox	500	15-90	156.160.070

ACCESSOIRES

Désignation	convient au DI	Référence
Indicateur de température pour MAGMA 500 DI 9	9 mm (0.35")	156.160.110
Indicateur de température pour MAGMA 500 DI 14 HV	14 mm (0.55")	156.160.111
Kit air d'atomisation pour MAGMA 500	9 mm (0.35") & 14 mm (0.55")	156.160.114

Accessoires de circulation

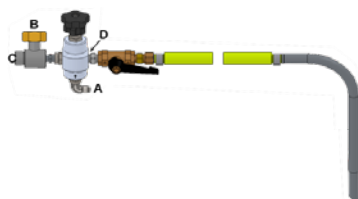


RACCORD EN Y- INOX

Permet la circulation de la peinture dans le pistolet tout en étant facile d'utilisation. Mise en oeuvre à distance possible grâce à l'ajout d'un tuyau.

RÉFÉRENCE RACCORD EN Y

Description	Raccords sur le pistolet	Filetage des tuyaux	Référence
Raccord en Y Inox - pour pistolets Airspray	F 3/8" NPS	M 1/4" NPS	129.029.915



VANNE DE CIRCULATION

Une vanne de circulation permet la recirculation de la peinture au fond de la pompe (pompe à piston) et permet de régler le débit parfait pour la circulation du produit.

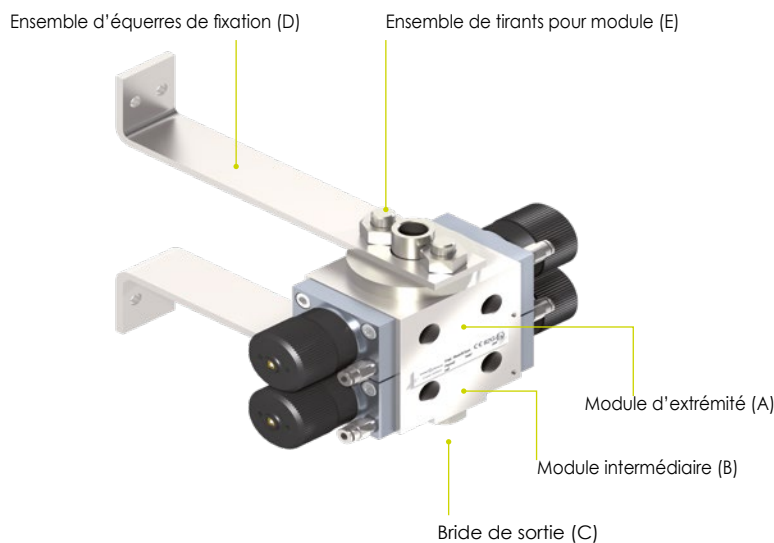
Pression produit maximale = 240 bar

CONFIGURATION DE VANNE DE CIRCULATION

Version	Matériau	A. Raccord d'entrée	Raccord de sortie		D. Purge	Vanne de rinçage	Canne de rinçage 18x125	Référence
			B. Admission de pompe	C. Canne d'aspiration				
Nue	Inox	F 1/4 NPS	F 1/4 BSP	-	F 1/8 BSP	-	-	149.220.420
		M 1/2 JIC	F 26x125	M 26x125				051.314.010
Kit de circulation	Carbone	M 3/4 JIC	M 1" G	M 38x150	-	•	•	051.341.100
		M 1/2 JIC	F 26x125	M 26x125				051.314.050
	Inox	M 3/4 JIC	M 1" G	M 38x150				051.341.100

Désignation	Référence
Pochette de maintenance pour vanne de recirculation	049.220.450

VANNES CTM POUR CHANGEMENT DE TEINTE



Les CTM sont conçus pour un changement de teinte rapide.

- Aucune zone inactive dans la CTM, ce qui réduit le temps de rinçage et la consommation de solvant
- Joints PTFE
- Conception permettant une expansion modulaire
- Vanne monostable normalement fermée
- Détecteur d'ouverture visuel
- Deux vannes par module (la vanne de solvant doit se trouver face à l'entrée pour le produit)

Comment établir votre ensemble complet en fonction du nombre de couleurs :

Nb de teinte jusqu'à	Nombre d'éléments à commander				
	(A) Module d'extrémité	(B) Modules intermédiaires	(C) Bride de sortie	(D) Kits d'équerres de fixation	(E) Ensemble de 2 tirants pour
2	1	-	1	1	pour 1 module
4		1			pour 2 modules
6		2			pour 3 modules
8		3			pour 4 modules
10		4			pour 5 modules

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES VANNES CTM

Description	CTM
Pression max (bar)	8
Ø du passage (mm)	8
Air de pilotage	pour tuyau 2.7 x 4
Entrée produit	F 1/4" NPS
Sortie produit	F 1/4" NPS

CONFIGURATION DES VANNES CTM

Désignation		Pression maxi (bar)	Référence
Modules	Module d'extrémité (entrée)	8	155.535.100
	Module intermédiaire		155.535.200
	Bride de sortie		155.535.300
	Kit équerres de fixation		155.535.700
Description		Nb de produits	Référence
Ensemble	Pour 1 module (1 extrémité + 1 bride)	2	155.535.610
	Pour 2 modules (1 extrémité + 1 intermédiaire + 1 bride)	4	155.535.620
	Pour 3 modules (1 extrémité + 2 intermédiaires + 1 bride)	6	155.535.630
	Pour 4 modules (1 extrémité + 3 intermédiaires + 1 bride)	8	155.535.640
	Pour 5 modules (1 extrémité + 4 intermédiaires + 1 bride)	10	155.535.650

Cannes



Une canne d'aspiration permet de transférer la peinture du fût vers l'entrée de la pompe. Merci de vous référer aux caractéristiques de votre pompe pour savoir quelle canne d'aspiration convient.

NOTA : Une canne d'aspiration comprend une crépine et une canne de rinçage.

CANNE D'ASPIRATION ET DE RINÇAGE

Tuyau				Tube			Crépine		Référence
Diamètre intérieur (mm/")	Longueur (mm/")	Matériau	Filetage	Diamètre externe (mm/")	Diamètre intérieur (mm/")	Hauteur (mm/")	Matériau	Matériau	
6,35 (1/4)	800 (31.5)	PEBD (phosphore)	F 18 x 125	8 (0.31)	6 (0.24)	280 (11)	Inox	Inox	051.665.620
6,35 (1/4)	800 (31.5)	PEBD (phosphore)	F 26 x 125	8 (0.31)	6 (0.24)	280 (11)	Inox	Inox	151.665.640
10 (3/8)	1000 (39)	PEBD (noir)	F 26 x 125	18 (0.7)	15 (0.6)	440 (17)	Inox	Inox	149.596.080
10 (3/8)	1000 (39)	PEBD (phosphore)	F 18 x 125	18 (0.7)	15 (0.6)	560 (22)	Inox	-	049.596.000
10 (3/8)	1000 (39)	PEBD (phosphore)	F 26 x 125	18 (0.7)	15 (0.6)	560 (22)	Inox	Inox	149.596.050
19 (3/4)	1000 (39)	PEBD (noir)	F 26 x 125	25 (1)	23 (0.9)	600 (23.6)	Inox	Inox	149.596.150
19 (3/4)	1500 (59)	PEBD (noir)	F 26 x 125	25 (1)	23 (0.9)	1000 (39)	Inox	Inox	149.596.160
19 (3/4)	1000 (39)	PEBD (noir)	F 26 x 125	25 (1)	23 (0.9)	560 (22)	Inox	Inox	149.596.150
25 (1)	1500 (59)	PEBD (noir)	F 38 x 150	25 (1)	23 (0.9)	600 (23.6)	Inox	Inox	049.597.100
28 (1"1/10)	1000 (39)	PEBD (noir)	F 1"	32 (1.26)	28 (1.1)	560 (22)	Inox	Inox	921.270.101
28 (1"1/10)	1000 (39)	PEBD (noir)	F 1"1/4 - (1)	32 (1.26)	28 (1.1)	600 (23.6)	Inox	Inox	049.597.200
28 (1"1/10)	1500 (59)	PEBD (noir)	F 1"1/4 - (1)	32 (1.26)	28 (1.1)	1000 (39)	Inox	Inox	149.597.250
-	290 (11.4)	Inox	F 26x125	18 (0.7)	15 (0.6)	300 (11.8)	Inox	Inox	149.596.040
10 (3/8)	1000 (39)	PEBD (noir)	F 18 x 125	18 (0.7)	15 (0.6)	560 (22)	Inox	Polyamide	049.596.210 (*)
10 (3/8)	1000 (39)	PEBD (noir)	F 18 x 125	18 (0.7)	15 (0.6)	560 (22)	Inox	-	049.596.200 (*)
10 (3/8)	1000 (39)	PEBD (noir)	F 18 x 125	18 (0.7)	15 (0.6)	560 (22)	Inox	Polyamide	049.596.020

(*) : Raccord coudé

CRÉPINE POUR CANNE D'ASPIRATION



Pompe	Hauteur (mm)	Diamètre externe (mm)	Matériau	Taille de la filtration		Référence
				Micron	Maille	
PMP 150 / 02C85	60	40	Polyamide	300	50	051.531.600
01D140 / 01D140E / 04D140 / 04C240 / 04F240 / 08C240 / 08F240	40	48	Inox	1000	15	149.596.152
04F440	112	66	Polyamide	1000	15	149.591.400

TUYAU PRODUIT POUR CANNE D'ASPIRATION

Gaine de tuyau en Polyéthylène	Référence		
	ø9.5 mm	ø19 mm	ø25 mm
en 5 m	-	050.366.051	050.367.001
en 15 m	-	050.366.052	-
en 25 m	050.361.001	050.366.053	050.367.003
Ajutage conique cannelé	050.140.517	050.140.545	050.140.543
Ecrou raccord nickelé	050.271.303 (1)	050.271.502 (2)	049.595.306 (3)
Collier 1 oreille	906.311.234	906.311.207	906.311.204

(1): F18x125, (2): F26x125, (3): F38x150

Notes

Pistolets et pulvérisateurs

Pompes

Machines & Pilotage

Accessoires

Informations générales

Tuyaux produit

Les nouveaux tuyaux produits basse pression **SAMES KREMLIN** apportent des avantages décisifs aux opérateurs grâce à leur souplesse et leur légèreté exceptionnelles.

- **Souplesse inégalée**
- **Les plus légers du marché**
- **Qualité Premium pour une sécurité garantie**



WWW



Les tuyaux de produit sont disponibles avec des raccords jusqu' à 20 mètres et sans raccord au-delà, vous permettant ainsi de les couper à la longueur exacte souhaitée, puis de les serrer vous-même à l'aide des raccords de rechange ci-dessous.
Équipements **SAMES KREMLIN** utilisant un raccord 1/4" NPS : S3, A35, A25
Équipements **SAMES KREMLIN** utilisant un raccord 3/8" NPS : FPRO, A29, PMP150, réservoirs Airspray, 02C85

CONFIGURATION DES TUYAUX PRODUITS

Diamètre	Petit (DI 3.2)	Moyen (DI 6.5)	Grand (DI 9.5)
Informations techniques			
Matériau	PE		
Couleur	Phosphore		
Certification ATEX	Oui		
Diamètre interne (mm)	3,2	6,5	9,5
Diamètre externe (mm)	7,3	10	14,8
Poids sans les raccords (grammes/mètre)	31	44	92
Épaisseur (mm)	2	1,8	2,65
Flexibilité : rayon de courbure (mm)	15	25	35
Pression d'utilisation maximale (bar)	18		
Résistivité	< 10 ⁶ Ω/m : antistatique		
Température de fonctionnement (°C)	-20 à +50		

RACCORDS À SERTIR & ACCESSOIRES

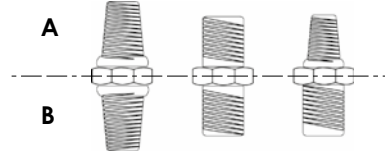
Désignation	Petit (DI 3.2)	Moyen (DI 6.5)	Grand (DI 9.5)
Raccord complet (a+b+c) à sertir 1/4" NPS	050.231.710	050.231.705	-
Raccord complet (a+b+c) à sertir 3/8" NPS	050.231.711	050.231.714	050.231.715
Lot de 10 bagues à sertir (c)	906.311.239	906.311.237	906.311.241
Sertisseuse manuelle	906.311.202		
Fixation M (lot de 5)	129.725.080		
Gaine de protection (Ø : 40mm, longueur : 10m)	129.270.087		

RACCORD	LONGUEUR (MÈTRE)	RÉFÉRENCE		
1/4" NPS	0,6	050.360.105	050.362.103	
	1,6	050.360.106	050.362.105	
	2,5	050.360.101	050.362.106	
	5	050.360.102	050.362.101	
	7,5	050.360.103	050.362.104	
	10	050.360.104	050.362.102	
3/8" NPS	0,6	050.360.205	050.362.604	050.361.103
	1,6	050.360.206	050.362.605	-
	2,5	050.360.201	050.362.606	050.361.110
	5	050.360.202	050.362.603	050.361.105
	7,5	050.360.203	050.362.601	050.361.102
	10	050.360.204	050.362.602	050.361.106
	15	-	050.362.607	050.361.111
	20	-	050.362.608	050.361.112
SANS RACCORDS	25	050.360.001	050.362.001	050.361.001
	152,5	050.360.002	050.362.002	050.361.006
SANS RACCORDS + TUYAU SUR TOURET	175	-	-	050.361.008
	250	-	050.362.005	-
	450	050.360.003	-	-



Raccords

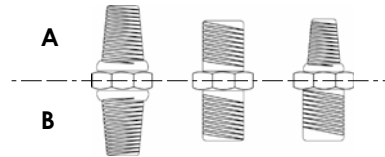
CONNEXION MÂLE / MÂLE, PRESSION MAX. = 20 BAR RACCORDS ET ADAPTATEURS MÉTRIQUE / NPT / BSP (GAS)



Mâle (A)	Mâle (B)						
	M 14 x 125	M 18 x 125	M 26 x 125	G1/4" (8x13)	G3/8" (12x17)	G1/2" (15x21)	G3/4" (20x27)
M 14 x 125		050.102.133 050.102.142(2)					
M 18 x 125	050.102.133 050.102.142(2)	050.102.102					
G1/8" (5x10)	050.102.412						
G1/4" (8x13)	050.102.405 050.102.441(2)	050.102.408 050.102.444(2)			904.523.003		
G3/8" (12x17)	050.102.410	050.102.411 050.102.436(2)			904.523.003	904.523.006	
G1/2" (15x21)	050.102.513	050.102.406 050.102.418(2)	050.102.402 050.102.437(2)		904.523.006		904.523.012
G3/4" (20x27)		050.102.429	050.102.407 050.102.445			904.523.012	211017 (2)(1)
1/2" NPT			050.102.507				

(1): Longueur 850 mm, (2): Inox

CONNEXION MÂLE / MÂLE, PRESSION MAX. = 60 BAR RACCORDS ET ADAPTATEURS BSP (GAS) / NPS / NPT



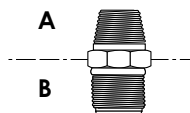
Mâle (A)	Mâle (B)								
	G1/8" (5x10)	G1/4" (8x13)	G3/8" (12x17)	G1/2" (15x21)	G3/4" (20x27)	1/4" NPT	3/8" NPT	1/4" NPS	3/8" NPS
G1/8" (5x10)		906.314.207 (2)							
G1/4" (8x13)	906.314.207(2)	050.102.213 906.314.203 (2)	906.314.204 (2)	050.102.211 050.102.647(2)				050.102.624 050.102.644 (2)	050.102.646 (2)
G3/8" (12x17)		906.314.204 (2)	050.102.214 906.314.202 (2)	906.314.205 (2)				050.102.627 050.102.647 (2)	050.102.628 050.102.648 (2)
G1/2" (15x21)		050.102.211 050.102.647 (2)	906.314.205 (2)	050.102.212				050.102.633	050.102.629 050.102.649 (2)
G3/4" (20x27)					050.102.215				050.102.654 (2)
1/4" NPT							905.083.201		
3/8" NPT						905.083.201			
1/4" NPS		050.102.624 050.102.644 (2)	050.102.627 050.102.647 (2)	050.102.633				050.102.630	050.102.632
3/8" NPS		050.102.646 (2)	050.102.628 050.102.648 (2)	050.102.629 050.102.649 (2)	050.102.654 (2)			050.102.632	050.102.631 050.102.652 (2)

(2): Inox

CONNEXION ET RACCORDS MÂLE / MÂLE, PRESSION MAX. = 250 BAR (INOX)

Mâle (A)	Mâle (B)	
	1/2" JIC	3/4" JIC
1/2" JIC	905.210.709 (3)	906.314.217
3/4" JIC	906.314.217	
1/8" NPT	905.210.501	
1/4" NPT	905.210.502	905.210.512
3/8" NPT	905.210.503	905.210.513
1/2" NPT	905.210.504	905.210.514
3/4" NPT		905.210.515

(3): jusqu'à 400 Bar; (4): revêtement Nickel



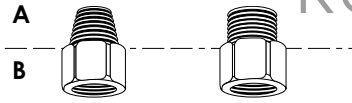
CONNEXION ET RACCORDS MÂLE / MÂLE, PRESSION MAX. = 360 BAR (REVÊTEMENT ACIER)

Mâle (A)	Mâle (B)		
	7/16" JIC	1/2" JIC	3/4" JIC
1/2" JIC		050.102.301	905.160.201
3/4" JIC		905.160.201	905.160.202 550.545 (3)
7/8" JIC	-	550.914 (3)	550.915 (3)
1/4" NPT		000.972.025	905.160.212
3/8" NPT		000.972.028 050.470.202 (4)	905.160.206 905.160.103 (4)
1/2" NPT			905.160.204
3/4" NPT			905.160.203
G1/8" co	550.920 (3)	550.548 (3)	
G1/4" co		550.542 (3)	
G3/8" co		550.549 (3)	550.679 (3)
G1/2" co			550.544 (3)
G3/4" co		550.905 (3)	

Raccords

CONNEXION MÂLE / FEMELLE, PRESSION MAX. = 20 BAR

RACCORDS ET ADAPTATEUR MÉTRIQUE / NPS / JIC / BSP (GAS)



		Mâle (B)							
Mâle (A)	1/2" JIC	1/4" NPS	3/8" NPS	M 14 x 125	M 18 x 125	M 26 x 125	G1/4" (8x13)	G3/8" (12x17)	G3/4" (20x27)
1/2" JIC		150.123.305 (1)	050.103.537 (1)	050.230.619	050.230.620				
1/4" NPS	050.123.304		050.103.534 (1)	050.123.535	050.123.526				
3/8" NPS	050.123.533				050.123.610				
M 14 x 125			050.103.523 (1)		050.123.109				
M 18 x 125	050.123.521			050.123.101		050.123.110			
M 26 x 125					050.123.106				
G1/4" (8x13)								904.533.003	
G3/8" (12x17)							904.513.003		
G1/2" (15x21)							904.513.005		904.533.009
G3/4" (20x27)							904.513.011	904.513.012	
G1" (26x34)									904.513.012

CONNEXION MÂLE / FEMELLE, PRESSION MAX. = 60 BAR

RACCORDS ET ADAPTATEUR BSP (GAS) / NPS / JIC

1/4" NPS	050.123.304								
G1/4" (8x13)							050.123.205		

(1): Inox

CONNEXION MÂLE / FEMELLE, PRESSION MAX. = 60 BAR

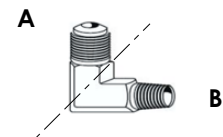
RACCORDS ET ADAPTATEUR MÉTRIQUE / BSP (GAS)

		Femelle (B)		
Femelle (A)	G1/4" (8x13)	G3/8" (12x17)	M 14 x 125	
G1/4" (8x13)	904.593.002 552.486 050.470.301(1)	904.503.003	050.221.401	



RACCORDS ET ADAPTATEURS MÂLE / MÂLE COUDÉS (REVÊTEMENT ACIER), PRESSION MAX. = 400 BAR

		Mâle (B)	
Mâle (A)	1/2" JIC	3/4" JIC	
1/8" NPT	905.160.105 (2)		
1/4" NPT		905.160.102 (2)	
3/8" NPT		905.160.103 (2)	
1/2" NPT		905.160.104 (3)	
G1/4" co	550.596	550.923	
G3/8" co	551.819		



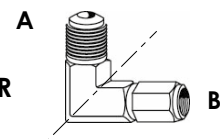
(INOX) PRESSION MAX. = 250 BAR

1/4" NPT	905.210.602	905.210.612
3/8" NPT	905.210.603	
1/2" NPT	905.210.604	
3/4" NPT		905.210.615

(2): jusqu'à 360 Bar; (3): jusqu'à 250 Bar

RACCORDS ET ADAPTATEURS MÂLE / FEMELLE COUDÉS (INOX), PRESSION MAX. = 360 BAR

		Femelle (B)	
Mâle (A)	1/2" JIC		
3/4" JIC	905.210.602		



RACCORDS FEMELLE / FEMELLE COUDÉS (REVÊTEMENT ACIER), PRESSION MAX. = 400 BAR

		Femelle (B)	
Femelle (A)	G 3/4"	G1"	
G 3/4"	551011		
G1"		551012	

Raccords

CONNEXION EN T FEMELLE, PRESSION MAX. = 25 BAR

Désignation	Référence
G 1/4" (8x13)	904.303.002 550.038 (1)
G 3/8" (12x17)	904.303.003
G 1/2" (15x21)	904.303.004
G 3/4" (20x27)	904.303.006
1/4" NPT	905.083.301 (2)

(1): Inox 80 Bar; (2): 250 Bar



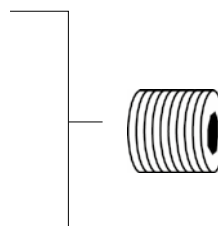
RACCORD EN Y HAUTE PRESSION, INOX

Femelle (A)	Mâle (B)
1/2" JIC	2 x 1/2" JIC
	029.520.500



RACCORDES MÂLE PRESSION MAX. = 20 BAR

Désignation	Référence
G 1/8" (5 x 10)	906.333.106
G 1/4" (8 x 13)	906.333.102
G 3/8" (12 x 17)	906.333.104
G 1/2" (15 x 21)	906.333.103
G 3/4" (20 x 27)	906.333.105



RACCORDES MÂLE PRESSION MAX.= 360 BAR

Désignation	Référence
1/8" NPT	905.083.301
1/4" NPT	905.210.303
G 1"	551.247



RACCORDES FEMELLE PRESSION MAX.= 360 BAR

Désignation	Référence
1/2" JIC	906.333.301

CLAPETS ANTI-RETOUR

Désignation	80 BAR	200 BAR	400 BAR	500 BAR
FF 1/4" NPT			903.160.512 (3)	
FF G3/4"				601.278 (L86 mm)
FF G1"			625.119 (L141 mm) 625.759 (4) (L141 mm)	
MF G3/8"		900.011.229		
MF G1/2"	104.403 (3)			

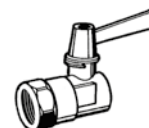
(3): Inox; (4): avec raccord

RACCORDES TOURNANTS

Désignation	Pression maxi	Entrée	Sortie	Référence
Raccord tournant	500	M 1/2" JIC	F 1/2" JIC	129.670.425
		M 1/4" NPSM	F 1/2" JIC	129.670.435

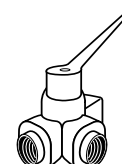
VANNE PRODUIT HAUTE PRESSION

Désignation	Entrée	Sortie	Pression produit maxi (bar)	Référence
Femelle/Femelle	G 3/8" (12 x 17)	G 3/8" (12 x 17)	250 bar	000.750.040



VANNE 3 VOIES - 350 BAR

Désignation	Référence
3 x 1/4" BSP (femelle) (Inox)	903.091.006



Pistolets et pulvérisateurs

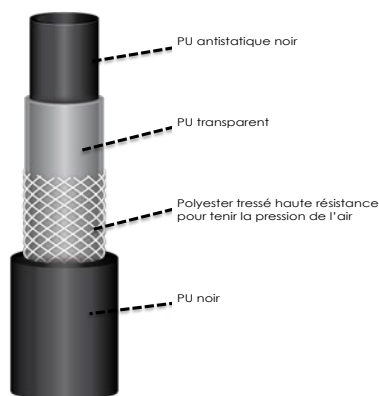
Pompes

Machines & Pilotage

Accessoires

Informations générales

Tuyaux d'air



Les nouveaux tuyaux d'air **SAMES KREMLIN** apportent des avantages décisifs aux opérateurs grâce à leur souplesse et leur légèreté exceptionnelles.

- Les plus légers du marché
- Souplesse inégalée
- Qualité Premium pour une sécurité garantie



CONFIGURATION DES TUYAUX D'AIR

	Petit (DI 6.5)	Moyen (DI 8)	Grand (DI 9.5)
Informations techniques			
Matériau	PU		
Couleur	Noir		
Certification ATEX	Oui		
Diamètre interne(mm)	6,5	8	9,5
Diamètre externe (mm)	10,5	12	14
Poids sans les raccords (grammes/mètre)	61	72	100
Épaisseur (mm)	2,00		2,25
Flexibilité : rayon de courbure (mm)	30	35	40
Pression d'utilisation maximale (bar)	14		
Résistivité	< 10 ⁶ Ω/m : antistatique		
Température de fonctionnement (°C)	-20 à +60		

Les tuyaux d'air sont disponibles avec des raccords jusqu'à 30 mètres. Les tuyaux d'air sont disponibles sans raccords au-delà de 30 mètres, vous permettant ainsi de les couper à la longueur exacte souhaitée, puis de les serrer vous-même à l'aide des raccords de rechange ci-dessous.

RACCORDS À SERTIR & ACCESSOIRES

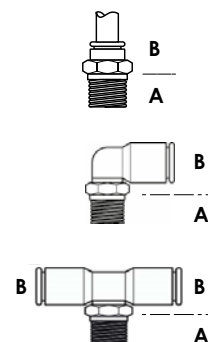
Désignation	Petit (DI 6.5)	Moyen (DI 8)	Grand (DI 9.5)
Raccord complet (a+b+c) à sertir 1/4" NPS	050.231.705	050.231.707	050.231.712
Lot de 10 bagues à sertir (c)	906.311.237	906.311.238	906.311.240
Sertisseuse manuelle	906.311.202		
Fixation M (lot de 5)	129.725.080		
Gaine de protection (Ø : 40mm, longueur : 10m)	129.270.087		

RACCORDS	LONGUEUR TUYAUX (MÈTRES)	RÉFÉRENCES		
1/4" NPS	0,6	050.382.105	050.389.109	-
	1,6	050.382.102	050.389.107	-
	2,5	050.382.111	050.389.110	-
	5	050.382.109	050.389.101	050.381.101
	7,5	050.382.114	050.389.103	050.381.110
	10	050.382.110	050.389.102	050.381.102
	12,5	050.382.106	-	-
	15	050.382.116	050.389.105	050.381.105
	20	050.382.113	050.389.108	050.381.112
SANS RACCORDS	30	-	050.389.106	050.381.111
	25	050.382.001	050.389.001	050.381.001
SANS RACCORDS + TUYAU SUR TOURET	152,5	050.382.006	050.389.005	050.381.007
	175	-	-	050.381.008
	200	-	050.389.006	-
	250	050.382.007	-	-



RACCORDS RAPIDES POUR TUYAUX D'AIR SPÉCIAUX PETITS DIAMÈTRES

A	B	Droit	avec angle 90°	pièce en T
G1/8" (5x10)	4	905.120.907	905.120.926	
	6	905.124.901	552262	
	8		905.120.934	
G1/4" (8x13)	4		905.120.927	
	6	905.120.965	905.120.905	
	8	905.120.904	905.120.912	905.120.920
G3/8" (12x17)	10	905.190.406	552280	
	10		905.190.415	



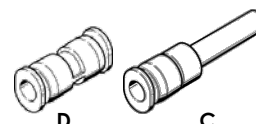
RACCORDS RAPIDES EN T

Désignation	Référence
Pour tuyau 2,7 x 4	905.120.957
Pour tuyau 4 x 6	905.120.903
Pour tuyau 6 x 8	905.120.915
Réduction 2,7 x 4 / 4 x 6	905.120.928



RÉDUCTIONS ET RACCORDS RAPIDES

Désignation	to	Référence
Ø2,7 x 4		905.120.945 (C)
Ø4 x 6	Ø4 x 6	552.322 (D)
Ø6 x 8		905.120.923 (C)



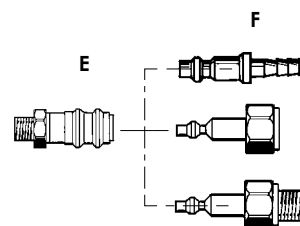
RACCORD D'AIR EN T

Désignation	to	Référence
F 1/4" NPS	2x M 1/4" NPS	129.029.920



RACCORDS RAPIDES ISO 6150 (PRESSION MAXI : 10 BAR)

Type	Ensemble complet E et F	Pièce E	Pièce F			
			Raccord Femelle	Raccord Mâle	Cannelé	
					Ø 7	Ø 10
Ø5 (14x125)	905.030.405	905.030.102	905.030.406	-	905.030.203	905.030.204
Ø5 (1/4" BSP)	-	-	-	905.030.804	-	-
Ø5 (1/4" BSP)	-	-	905.030.803	-	-	-
Ø5 (1/4" NPS)	905.030.105	905.030.104	905.030.106	-	-	-
Collier de maintien	-	-	-	-	906.311.224	906.311.226



DÉCONNEXION RAPIDE COMPLÈTE 1/4" NPS POUR TUYAU D'AIR

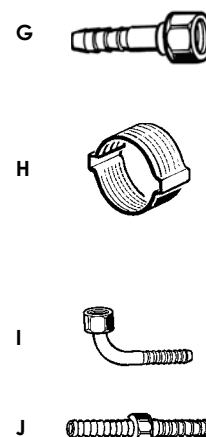
Désignation	Référence
Raccord déconnexion rapide pour entrée d'air	905.030.105

RACCORDS RAPIDES POUR TUYAU Ø 8

Type	Pièce A avec bouton-poussoir marche/arrêt pour tuyau Ø 8	Pièce C pour tuyau Ø 8
Ø 5	905.030.801	905.030.802

RACCORDS À SERTIR POUR TUYAU D'AIR BASSE PRESSION

Désignation	Matériau	Diamètre interne des tuyaux (mm)	Pièce G	Pièce H
Raccords droits				
Laiton plaqué nickel	1/4" NPS	7	050.231.705	906.311.224
Laiton plaqué nickel	1/4" NPS	8	050.231.707	906.311.224
Laiton plaqué nickel	1/4" NPS	10	050.231.702	906.311.226
Laiton plaqué nickel	3/8" NPS	7	050.231.716	906.311.224
Laiton plaqué nickel	3/8" NPS	10	050.231.706	906.311.226
Laiton plaqué nickel	3/8" NPS	16	050.231.701	906.311.232
Inox	M 14 x 125	5	050.230.610	906.311.208
Laiton plaqué nickel	M 14 x 125	10	050.230.602	906.311.226
Laiton plaqué nickel	M 18 x 125	7	050.230.616	906.311.224
Inox	M 18 x 125	10	050.230.614	906.311.226
Laiton plaqué nickel	M 18 x 125	10	050.230.606	906.311.226
Laiton plaqué nickel	M 18 x 125	16	050.230.601	906.311.232
Laiton plaqué nickels	M 26 x 125	16	050.230.603	906.311.232
Raccords coudés - I				
Laiton plaqué nickel	M 18 x 125	10	050.250.202	906.311.226
Raccords de jonction sans filetage - J				
Laiton plaqué nickel	-	7	050.190.403	906.311.224
Laiton plaqué nickel	-	10	050.190.401	906.311.226



Pistolets et pulvérisateurs

Pompes

Machines & Pilotage

Accessoires

Informations générales

Tuyaux non conducteurs



Gamme complète de tuyaux produit et d'air non conducteurs

- Tuyaux produit en polyamide pour les matériaux très épais comme la colle

TUYAU DE PRODUIT EN POLYAMIDE

Les tuyaux produit en polyamide sont disponibles avec ou sans raccords.

CONFIGURATIONS DES TUYAUX PRODUITS POLYAMIDES

	Petit (DI 6.35)	Moyen (DI 9.52)
Informations techniques		
Conducteur	non	
Couleur	blanc transparent	
Pression d'utilisation maximale	10 bars	
Température de fonctionnement	Jusqu'à 60°C	

Raccords assemblés sur tuyau	Longueur tuyau (mètres)	Petit diamètre (DI 6.5)	Moyen diamètre (DI 9.5)
1/4" NPS	5	050.370.301	-
	10	050.370.302	-
3/8" NPS	2	-	050.370.504
	5	050.370.201	050.370.502
	10	050.370.202	050.370.503
Sans raccord	5	050.370.805	050.370.905
	15	050.370.804	050.370.904
	25	050.370.801	050.370.901
	100	050.370.803	050.370.903

RACCORDS À SERTIR & ACCESSOIRES

Les raccords réutilisables peuvent être installée à la main sur le tuyau, et ce sans pince à sertir.

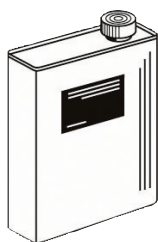
Désignation	Petit diamètre (ID 8)	Moyen diamètre (ID 9.5)
Raccord complet réutilisable 1/4" NPS	050.231.450	-
Raccord complet réutilisable 3/8" NPS	050.231.350	905.140.103

TUYAU PRODUIT EN POLYAMIDE OU POLYURÉTHANE

Tuyaux d'air non-conducteurs à clipser sur les pistolets automatiques ou tout autre appareil.

Conducteur	Non							
Pression d'utilisation maximale	10 Bar							
Température	Jusqu'à 60°C							
Longueur	25m							
Matériau	Polyamide				Polyuréthane			
Couleur	Transparent			Noir		Bleu		Noir
Diamètre (interne/externe) en mm	2.7 x 4	4x6	6x8	6x8	8x10	4x6	6x8	8x12
Référence	050.372.102	050.372.103	050.372.104	050.372.124	050.372.125	050.372.213	050.372.214	050.372.226

Lubrifiants & graisses



Désignation	Volume	Matériau	Référence
Lubrifiants pour raccords de pompe			
Pot de lubrifiant T	125 ml	Pour peinture solvantée	149.990.020
Kit de lubrifiant T	3x 2 L = 6 L		151.260.820
Pot de lubrifiant P	2 L	Pour peinture polyuréthane	149.990.022
Kit de lubrifiant P	3x 2 L = 6 L		151.260.823
Graisse			
Vaseline	1 kg		560.440.002
Boîte de graisse PTFE 450 g	450 g		560.440.001
Boîte de graisse pour joints spéciaux de moteur pneumatique (Isoflex)	1 kg		560.440.005
Boîte de graisse (Isoflex)	1 kg		560.440.003
Tube de graisse pour joints spéciaux de moteur pneumatique	20 g		560.440.105
Tube de graisse Teflon® 10 ml (Technilub)	10 ml		560.440.101
Boîte de graisse	450 g		560.420.005
Colle			
Tube de colle anaérobie faible résistance	50 cc		554.180.010
Composé de rétention - haute résistance. Usage général. Durcissement rapide.	50 cc		554.180.014
Tube de colle d'étanchéité	250 ml		554.180.015

MISCELLANEOUS

Désignation	Référence
Clé pour pistolet M22 / Fpro /Xcite™	049.030.042
Brosse grande taille	906.300.101
Brosse petite taille	906.300.102
Clé pour filtres de produit	049.030.018
Grande soufflette	129.371.000
Coupe de viscosité N° 4 CA4	049.221.400
Jauge d'épaisseur de 25 à 2 000 µ	000.790.020
Rouleau adhésif avec logo SAMES KREMLIN (75 mm x 100 m)	571.141.003
Ruban téflon 13.5m x 12.7 mm	554.600.301

TAMPONS DE NETTOYAGE

Absorbants de poussière sans silicone, antistatiques, légers, non toxiques, qui ne sèchent pas.

RÉFÉRENCES

Désignation	Quantité	Référence
Boîte de 10 tampons (blanc, pour la finition)	24	149.990.023
Boîte de 10 tampons (écru, pour l'apprêt)	24	149.990.024



Masques RC 756

Masques légers et confortables, adaptés à de nombreux types de peinture et conformes aux dernières normes européennes (Masque : EN 140, filtres : EN 14393).



CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Équipé de grandes vannes d'entrée et de sortie	Respiration facile
Double bande de fixation	Confortable
Double filtres	Performances (grand diamètre), visibilité et niveau de sécurité élevé
Trois types de filtres hautes performances disponibles (produits à base de solvant, d'eau ou multi-composants avec isocyanate)	Pour une protection optimale selon le type de peinture utilisé

CONFIGURATION DU MASQUE RC 756

Désignation	Référence
Masque RC 756	143.380.100
Masque RC 756 pour PEINTURES À BASE DE SOLVANTS - Filtres A1	143.380.200
Masque RC 756 pour PEINTURES À BASE D'EAU - Filtres A1B1P3	143.380.300
Masque RC 756 pour PEINTURES À PLUSIEURS COMPOSANTS - ISOCYANATES - Filtres A1B1E1K1P3	143.380.400

FILTRES ET PRÉ-FILTRES

Désignation	Type	Quantité	Référence
Filtres pour peintures à base de solvant	A1	10	143.380.210
Filtres pour peintures à base d'eau	A1B1P3	5	143.380.310
Filtres pour plusieurs composants et isocyanates	A1B1E1K1P3	5	143.380.410
Préfiltres pour filtres A1	-	25	143.380.110

ACCESSOIRES

Désignation	Quantité	Référence
Sangle d'attache	1	143.380.120
Ensemble rechange soupapes aspiration/expiration	3	143.380.130

Combinaisons de protection



Protègent l'opérateur. Confortables, pour une protection contre la poussière ou la peinture.

- Conformes aux normes européennes
- Fabriquées en intissé, équipées de poignets à élastique et de larges jambes de pantalon pour protéger les chaussures

RÉFÉRENCES

Désignation	Taille	Quantité	Référence
Combinaisons taille S	S	Lot de 5	564.504.001
Combinaisons taille M	M	Lot de 5	564.504.002
Combinaisons taille L	L	Lot de 5	564.504.003
Combinaisons taille XL	XL	Lot de 5	564.504.004
Combinaisons taille XXL	XXL	Lot de 5	564.504.005

CAGOULE DE PROTECTION

Protège la tête et les cheveux

- En intissé, légère et laisse respirer la peau
- Conforme aux normes européennes

RÉFÉRENCES

Désignation	Quantité	Référence
Cagoule de protection	5	043.250.001

Informations générales

Peinture

La décoration et la protection sont souvent des actions associées. On utilise pour cela tous types de traitements de surface (nickelage, chromage, aluminage, etc.)

La peinture est universelle et peut s'appliquer sur tous supports : bois, métal, pierre, cuir, plastique, élastomères.

La peinture n'est pas un produit fini et la qualité de l'application dépendra de toutes les étapes de sa mise en oeuvre que nous appellerons le « Système de peinture ».

En règle générale, les étapes sont les suivantes :

- » Préparation des surfaces
- » Application du revêtement (peintures, teintures, vernis, etc.)
- » Séchage



Peinture

Préparation des surfaces

Il existe un grand nombre de traitements physiques et chimiques qui peuvent être réalisés sur la surface à peindre avant qu'elle reçoive la première couche. Une bonne préparation des surfaces est la base essentielle d'une protection longue durée et d'une bonne finition visuelle sur n'importe quel matériau.

La préparation des surfaces est souvent l'étape la plus longue, et donc la plus importante dans la peinture d'un support.

Matériau	Préparation physique	Préparation chimique
Acier :	décapage, grenailage, broyage	acide
Aluminium :	brossage	décapage à la vapeur
Bois :	ponçage	
Plastique :	chauffage	torche à plasma, acide

Les surfaces, une fois traitées, doivent être exemptes :

- » de substances particulaires ou non adhérentes
- » d'huile, de graisse et d'humidité

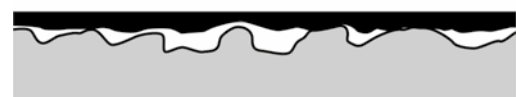
Pour obtenir la meilleure protection contre la corrosion (en particulier pour le métal), nous recouvrons d'un élément parmi les suivants :

- » un apprêt ou
- » une peinture anti-corrosion

Un **apprêt** est un produit liquide d'environ 16s CA₄, qui doit être pulvérisé en une couche fine, pour pénétrer toutes les imperfections sur la surface du métal. L'acide phosphorique qu'il contient attaque la surface du métal et forme une couche isolante et imperméable de phosphate. L'apprêt est surtout reconnu pour son adhérence au métal. Il est alors indispensable de recouvrir d'une couche de peinture, qui joue le rôle de bouclier protecteur.

Une peinture **anti-corrosion** est un produit qui doit être pulvérisé en une couche plus épaisse que les apprêts. Elle contient des éléments anti-corrosion et présente l'avantage de protéger le métal à la fois du point de vue physique et du point de vue chimique. Elle permet également de gagner du temps, car une seule couche applique les produits chimiques anti-corrosion et le bouclier protecteur sur le métal.

Ces peintures sont fréquemment utilisées sur des cadres en métal, car le revêtement peut être laissé tel quel, recouvert par la suite par la finition de peinture souhaitée.

16s CA₄40s CA₄

Peinture

Regarder un objet peint nous montre que la peinture est dure. Cependant, la peinture que nous pulvérisons est un liquide.

Cette transformation est principalement due à plusieurs composants de peinture dont les fonctions sont décrites ci-dessous.

Composants de la peinture

La peinture contient une ou plusieurs substances qui se dissolvent généralement dans un solvant (ou dans l'eau) et qui reprennent leur consistance solide après séchage sur la surface.

Parmi ces substances, nous trouvons :

- » Les liants
- » Les pigments
- » Les charges

Le liant est généralement un corps plus ou moins transparent qui ressemble à une résine.

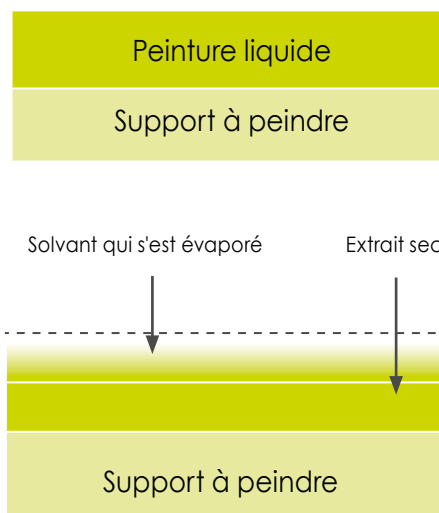
Dissout seul dans un solvant, il forme un vernis :

Liant + Solvant = Vernis

La peinture porte souvent le nom du solvant qu'elle contient (la peinture cellulosique est à base de solvant cellulosique). Pour opacifier le revêtement, on ajoute au liant des poudres très colorées et très fines, que nous appelons pigments :

Liant + Solvant + Pigments = Peinture

Couche sèche et humide



GLOSSAIRE

» Film collant :

un film est dit collant lorsqu'il ressemble à du ruban adhésif au toucher

» Film hors poussière :

un film est dit « hors poussière » lorsque toute poussière se posant dessus peut être éliminée en soufflant dessus.

» Film sec au toucher :

un film est dit « sec au toucher » lorsqu'un doigt ne laisse aucune trace sur la surface.

» Dur à l'ongle :

un film est dit « dur à l'ongle » lorsqu'il est impossible de le marquer à l'ongle. Dans ce cas, il peut être poli ou poncé.

Peinture

Enfin, pour donner des caractéristiques spécifiques à la finition, nous utilisons une large variété de charges et d'additifs. Les solvants permettent de dissoudre les autres composants de la peinture, et peuvent être classés selon les trois groupes suivants :

» **Solvants rapides** : ils s'évaporent très rapidement, au point que la peinture peut sécher trop vite et ne pas avoir assez de temps pour adhérer correctement à la surface.

Ces solvants ne sont jamais utilisés seuls.

» **Solvants lents** : ils s'évaporent très lentement, ce qui permet à la peinture d'adhérer correctement. Ils laissent une finition douce et régulière. Les solvants lents ne sont pas très utilisés car ils augmentent fortement le temps de séchage.

» **Solvants intermédiaires** : ils s'évaporent en quelques secondes. Cela suffit pour assurer une bonne adhérence, tout en donnant un temps de séchage suffisant.

Afin de fabriquer la bonne peinture, le fabricant doit d'abord élaborer une liste des solvants capables de dissoudre tous les liants qu'il souhaite inclure, puis choisit ceux avec une volatilité adaptée au mode de séchage prévu (à température ambiante ou en four). Avant application, la peinture est souvent diluée pour lui donner une consistance adaptée à la tâche.

La consistance des peintures

Viscosité

La consistance du produit doit être adaptée au type d'application. Elle est identifiée par l'étendue de sa viscosité, qui est exprimée en centipoises ou en mesurant la durée en secondes que met une certaine quantité de peinture pour traverser une coupelle de viscosité étalonnée. Il existe différentes coupelles de viscosité utilisées pour mesurer la viscosité des peintures. Le tableau ci-dessous présente la relation entre la taille du réservoir et les viscosités en centipoises.

AFNOR 4 (CA4)	ISO 4	mPas.s	Centipoises	Ford 4 (CF4)	DIN 4 (D°)	CH (Fr)	ZAHN (n°2)
12	-	20	20	10	11	6	18
14	17	25	25	12	12	7	19
16	23	30	30	14	14	-	20
20	34	40	40	18	16	8	22
25	51	50	50	22	20	9	24
29	60	60	60	25	23	10	27
32	68	70	70	28	25	-	30
34	74	80	80	30	26	11	34
37	82	90	90	33	28	12	37
40	93	100	100	35	30	13	41
45	-	120	120	40	34	14	49
50	-	140	140	44	38	15	58
56	-	160	160	50	42	16	66
61	-	180	180	54	45	17	74
66	-	200	200	58	49	18	82
70	-	220	220	62	52	19	-

Nota : 1 poise = 100 centipoises et 1 mPas.s = 1 centipoise (si la densité de la peinture est égale à 1 et si elle est un produit Newtonien, c'est-à-dire non thixotrope).

L'effet de la température sur la viscosité

La viscosité de la peinture change selon les variations de température. Plus simplement, les résines sont plus fluides lorsqu'elles sont chaudes.

Le tableau ci-dessous donne l'évolution de la viscosité d'une peinture glycérophtalique en fonction de la température. Il est bon de remarquer qu'une peinture avec une viscosité de 22s à 68°F aura une viscosité de 28s à 54°F et de 17s à 90°F.

		Températures (°C)																			
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
v i s c o s i t é	e n	27	26	24	23	22	21	21	20	19	18	18	17	17	16	15	15	14	14	14	14
		33	31	29	27	26	25	23	22	21	20	19	18	18	17	16	16	15	15	14	14
		39	36	34	32	30	28	26	24	23	22	21	20	19	18	17	17	16	15	15	14
		46	42	39	36	34	31	29	27	26	24	23	22	21	19	18	17	17	16	15	15
		54	49	45	41	38	35	32	30	28	26	24	23	21	20	19	18	17	17	16	15
		56	51	47	43	40	36	33	31	29	27	25	23	21	20	20	19	18	17	16	16
		61	55	50	46	42	38	35	32	30	28	26	24	22	21	20	19	18	17	16	16
		69	63	56	52	46	42	39	35	32	30	28	25	24	23	21	20	19	18	17	16
		77	69	62	55	50	46	41	38	35	32	29	27	25	24	22	21	19	18	17	16
		84	74	67	61	54	50	44	40	36	34	30	28	26	25	23	22	20	18	17	16
s e c o n d e s	95	84	75	66	60	54	48	44	40	36	33	30	28	26	24	22	20	19	18	17	
	104	92	81	73	65	58	52	46	42	38	35	31	29	27	24	23	21	20	19	18	
	112	100	88	76	69	62	54	49	44	40	36	32	30	27	25	23	21	20	19	18	
	122	108	90	85	75	66	59	53	47	42	38	35	31	28	26	24	22	21	19	18	
	132	120	102	90	80	70	63	55	50	44	40	36	33	30	27	25	23	22	20	18	
	142	124	108	95	84	74	65	58	52	46	41	37	34	31	27	25	23	22	20	18	
C F N° 4	152	132	119	101	90	80	69	61	54	48	43	38	35	31	28	26	24	23	21	18	
	164	140	123	106	94	83	73	64	56	50	45	40	36	32	29	27	24	23	21	18	

Exemple : à une température de 20 °C pour viscosité annoncée de 22 s, vous devez prévoir les résultats suivants :

- à 12°C, une viscosité de 28 s.
- à 32°C, une viscosité de 17 s.

Peinture

Des problèmes de qualité peuvent se produire lorsque la température de la peinture change au cours de la journée. Par exemple : Au cours de la journée, la viscosité de la peinture est passé de 23 à 17 secondes, ce qui donne une augmentation de 22 % dans le débit des pistolets pulvérisateurs, ce qui entraîne une couleur trop prononcée et une consommation excessive de produit.

	Températures (°C)	Viscosité - CA4 (secondes)	Débit du pistolet pulvérisateur (cm ³ /mm)
le matin, atelier frais	15	23	460
plus tard - atelier se réchauffant	20	20	520
Four en marche	25	17	560

Pire encore, la peinture préparée dans un atelier chaud à 20 secondes peut passer à 28 secondes le matin suivant, avant que l'atelier ne soit passé à la bonne température de travail : ceci peut entraîner une pulvérisation moins fine et un temps de séchage prolongé.

Séchage des peintures

Les composants de la peinture peuvent être classés en deux groupes :

» Extraits secs

» COV (Composés organiques volatils), ou eau dans le cas de peintures à base d'eau

Le séchage des peintures est ce qui permet de faire évaporer les produits volatils et de faire durcir le film. Nous devons distinguer entre le durcissage et le séchage.

Le séchage nous donne le film sec uniquement par l'évaporation des produits volatils. Ceci se produit sur deux étapes : pendant la pulvérisation et au sein du film. Selon la température, la densité du jet, le type de pistolet pulvérisateur et la distance du jet, la peinture peut arriver plus ou moins sèche sur la surface. Cela signifie que la majorité du solvant s'est évaporée avant que la peinture ne touche la surface. Le séchage du film humide est accéléré lorsque la surface se trouve dans une zone bien aérée avec de l'air sec et ne présente pas de poussière.

Pages pratiques

Choisir une pompe

Pour optimiser

- Pour la meilleure capacité de pompe, déterminez d'abord le débit nécessaire. Ceci s'applique aussi aux pistolets pulvérisateurs eux-mêmes, ainsi qu'à toute circulation que vous souhaitez intégrer au système. Une fois que vous disposez de ce chiffre, multipliez-le par 1,2 et choisissez la pompe dont le débit à 30 cycles par minute est le plus proche.
- Le rapport de compression dont vous aurez besoin est défini par les pertes de pression dues à la longueur et au diamètre de la tuyauterie de votre système. Pour calculer ces pertes en pression, reportez-vous à la page 115.

Exemple

Imaginons que vous souhaitiez alimenter 3 pistolets conventionnels avec un débit de 500 cm³/min chacun, plus une circulation de 0,5 l/min.

Le débit total est donc de 2 l/min. La capacité de pompe optimale est de : $(2\ 000 \times 1,2) \div 30 = 80$ cm³/cycle. Les pompes les mieux adaptées sont les suivantes :

- » la PMP 150 (débit de 100 cm³/cycle et rapport de pression de 1:1) pour des matériaux à faible viscosité et une petite circulation (perte en pression < 3 bar).
- » la 02.75 (débit de 85 cm³/cycle et rapport de pression de 2:1) pour des matériaux plus épais et une circulation normale (perte en pression < 6 bar).
- » la 04.120 (débit de 240 cm³/cycle et rapport de pression de 4:1) pour une grande perte en pression dans la circulation (jusqu'à 15 bar).

Alimentation en matériaux de la pompe

Pour garantir la bonne alimentation en produit, nous proposons la gamme suivante d'équipement pour différentes viscosités de produit :

» 0 - 300 cPo

- canne d'aspiration.

» 300 à 8 000 cPo

- pots sous pression pour sortie haute,
- pompes (gravité ou canne d'aspiration),
- pompe avec clapet au pied.

» 8 000 à 15 000 cPo

- pots sous pression pour sortie basse,
- pompes avec canne d'aspiration,
- surpresseur.

» 15 000 à 30 000 cPo

- plus de pot sous pression,
- plus de canne d'aspiration,
- pompe hydraulique immergée,
- surpresseur,
- pompe avec élévateur simple effet.

» 30 000 à 1 000 000 cPo et +

- pompes à plateau pousseur avec élévateur double effet.

Équivalence de filtration

Maille (nombre de trous sur 25,4 mm)	Micron	N° filtre (ouverture de maille en µm)
10	1480	-
16	975	-
20	750	30
25	630	25
30	500	20
40	375	-
45	360	15
50	300	12
60	238	-
70	210	8
80	175	6
100	149	-
140	100	4
170	90	3
200	74	-
250	60	-
270	50	2
325	40	1
400	35	-

Perte de pression dans les tuyaux produit

La chute de pression est la résistance qui empêche le matériau d'aller plus loin dans le tuyau. Deux variables du tuyau influent sur cette résistance : le diamètre (intérieur/interne) et la longueur du tuyau. La pompe génère une pression, suffisamment importante pour déplacer le produit dans le flexible (ou le tuyau) vers la sortie du flexible de matériau. Cette pression doit être suffisante pour surpasser la chute de pression d'origine. Bien qu'il soit difficile de réduire la longueur du flexible, il est relativement facile de sélectionner un diamètre interne de flexible approprié.

CALCUL DE LA PERTE DE CHARGE

$$\text{Perte en pression (bar/m)} = \frac{6,9 \times \text{Débit (l/min)} \times \text{Viscosité (cPo)}}{D^4 \text{ (dia int en mm)}}$$

$$\text{Perte en pression (psi/Ft)} = \frac{2,73 \times \text{Débit (gal/min)} \times \text{Viscosité (cPo)}}{D^4 \text{ (dia int en pouces)}}$$

CALCUL DU DÉBIT

$$\text{Débit (l/min)} = \frac{\text{Perte en pression (bar/m)} \times D^4 \text{ (dia int en mm)}}{6,9 \times \text{Viscosité (cPo)}}$$

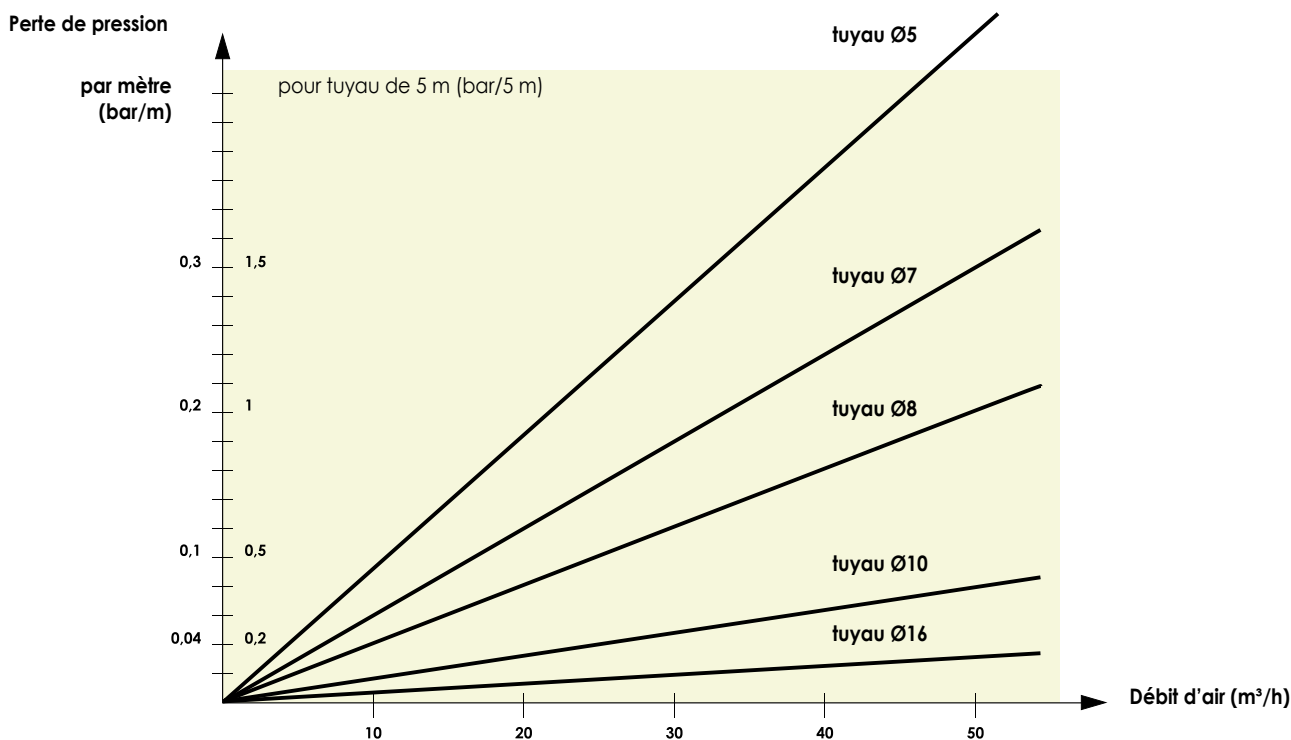
$$\text{Débit (gal/min)} = \frac{\text{Perte en pression (psi/Ft)} \times D^4 \text{ (dia int en pouces)}}{2,73 \times \text{Viscosité (cPo)}}$$

CALCUL DU DIAMÈTRE DU FLEXIBLE

$$\text{Dia intérieur (mm)} = \sqrt[4]{\frac{6,9 \times \text{Débit (l/min)} \times \text{Viscosité (cPo)}}{\text{Perte en pression (bar/m)}}}$$

$$\text{Dia intérieur (in)} = \sqrt[4]{\frac{2,73 \times \text{Débit (gal/min)} \times \text{Viscosité (cPo)}}{\text{Perte en pression (psi/Ft)}}}$$

Perte de charge dans les tuyaux d'air



Pulvérisation électrostatique : adaptation de l'équipement à la résistivité des peintures

- L'effet d'enveloppement est optimisé sur des peintures ayant une résistivité dans la plage 5 - 50 MΩ.cm.
- Des tuyaux spécifiques permettent d'obtenir un effet d'enveloppement pour des plages de résistivité supérieures à 2 MΩ.cm.
- Pour les matériaux à base d'eau (0 MΩ.cm), une enveloppe ISOCUBE spéciale permet de tirer parti de tous les avantages liés à la pulvérisation électrostatique en toute sécurité.

Liste présentant la consommation en air comprimé des outils à air ordinaires

Nous multiplions généralement la consommation instantanée par un coefficient de 0,5 à 0,9 pour intégrer le temps de non utilisation des outils.

Le volume d'air moyen fourni par un compresseur de 1 ch est de 8 m³/h.

Outil	Consommation	
	l/min	m³/h
Équipement de projection	800 à 1 800	48 à 108
Riveteuse	450 à 1 500	27 à 90
Perceuse pneumatique	600 à 1 200	36 à 72
Finisseur Ø 230	1 200 à 4 000	72 à 240
Perceuse 13 mm	600	36
Sableuse rotative	200 à 400	12 à 24

Outil	Consommation	
	l/min	m³/h
Pistolet conventionnel	160 à 500	10 à 30
Pistolet AIRMIX®	67 à 134	4 à 8
Pompes	160 à 1 350	10 à 80
Souffleuse	200 à 400	12 à 24
Tournevis	200 à 400	12 à 24

Calcul exact de la consommation d'air maximale de la pompe en l/min : Q

La formule est :

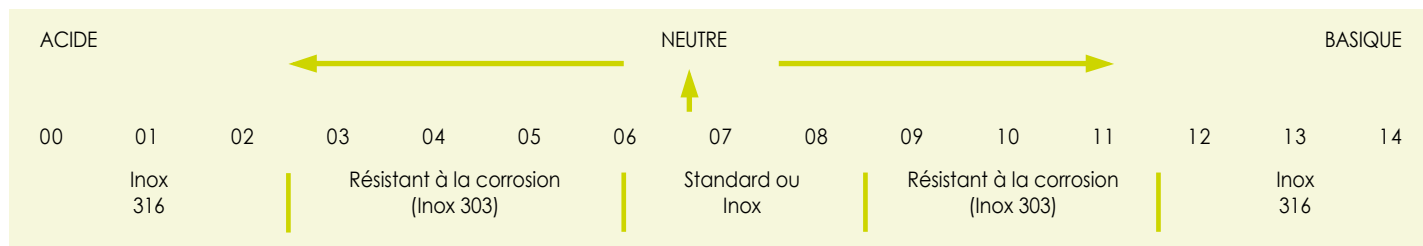
$$Q = 1,2 \times \text{débit de produit} \times \text{rapport de pression} \times (\text{pression d'alimentation du moteur à air en bar} + 1 \text{ bar pour l'atmosphère})$$

Exemple pour une pompe 16.120 : $Q = 1,2 \times 4,8 \times 16 \times (6 + 1) = 645,12 \text{ l/min}$ ou $(645,12 \times 60) : 1000 = 38,7 \text{ m}^3/\text{h}$

Pages pratiques

Valeur de « pH »

La valeur de pH d'un liquide ou d'une solution quantifie sa concentration en ions hydrogène et nous donne sa teneur acide ou alcaline. La valeur de pH dicte les meilleurs matériaux à utiliser dans la fabrication de grands traitements de peinture et d'équipement de pulvérisation.



Informations pratiques

Conversion mesures métriques - mesures impériales

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
centimètres	pieds	0,03280
centimètres	pouces	0,3937
centimètres/min	pieds/min	1,9684
centimètres/s	pieds/s	0,03281
centimètres cubes	pieds cubes	3,5314 x 10 ⁻⁵

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
centimètres cubes	onces	0,033
centimètres cubes	gallons liquides	0,0002642
pieds cubes	gallons liquides	7,4805
pieds cubes	pouces cubes	1,728
pieds cubes/min	gallons/min	7,4805

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
pouces cubes	gallons	0,004329
pouces cubes	centimètres cubes	16,387
pouces cubes	pieds cubes	0,0005787
mètres cubes	gallons liquides É.-U.	264,17
mètres cubes	centimètres cubes	1 x 10 ⁶

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
mètres cubes	pieds cubes	35,31
mètres cubes	pouces cubes	61 023,38
pieds	centimètres	30,48006
pieds	mètres	0,3048006
pieds d'eau	atmosphères	0,02949

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
pieds d'eau	PSI	0,443
pieds/heure	miles/heure	0,00018933
pieds/min	mètres/min	0,3048
pieds/min	miles/heure	0,01136
pieds/s	miles/heure	0,681818

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
gallons	cm cubes	3 785,43
gallons	pouces cubes	231
gallons	gallons impériaux	0,83268
gallons	pieds cubes	0,13368
gallons/min	pieds cubes/min	0,13368

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
pouces	pieds	0,083333
pouces	mètres	0 254
pouces	millimètres	25,40005
pouces	mils	1 000
kilogrammes	livres	2,2046

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
kilogrammes/cm ²	PSI	14,2233
kilogrammes/mm ²	PSI	1 422,33
litres	gallons	0,264178
mètres	pieds	3,2808
mètres	pouces	39,37

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
poises	centipoises	100,0
pintes d'eau	gallons	0,11985
PSI	atmosphères (bar)	0,06804
pouces ²	cm ²	6,4516
pouces ²	pieds ²	0,006944
pouces ²	mm ²	645 163
millimètres ²	pouces ²	0,0015499
daN	kilogrammes	1,0

- » Pour le diamètre d'un cercle, multiplier la circonférence par 0,31831.
- » Pour la circonférence d'un cercle, multiplier le diamètre par 3,1416.
- » Pour la surface d'un cercle, multiplier le diamètre² par 0,7854.
- » Pour la surface d'une sphère, multiplier le diamètre² par 3,1416.
- » Pour trouver le côté d'un carré ayant la même surface qu'un cercle, multiplier le diamètre par 0,8862.
- » Pour trouver le nombre de pouces cubes dans une sphère, multiplier le diamètre par 0,5236.
- » Pour trouver le nombre de gallons dans un flexible ou un cylindre, diviser le volume en litres par 231.
- » Pour trouver le volume cubique d'un cylindre ou d'un flexible, multiplier la surface de la section par la longueur.

Informations pratiques

Diagrammes de compatibilité chimique

MATÉRIAUX EN CONTACT (Pièces en contact)

	Acier au carbone	Aluminium	Laiton	Inox	Nylon	Nitrile	Viton	Cuir	P.U.
Acétate de butyle	•••	•••	•••	•••	•••	N	N		N
Acétate d'éthyle	••	••	••	••	•••	N			
Aldéhyde d'acétal	•••	•••	•••	•••	•••	N	N	••	N
Acétate d'ammonium				•••					
Acide acétique	•••			•••	•••	N	N	N	N
Acide borique	•••	•••		•••	•••		•••	•••	•••
Acide bromhydrique					•••	N	•••		
Acide chlorhydrique	N	N		N	•••	N	•••		
Acide chromique	N	N	N	•	•••	N			
Acide citrique				•••	•••		•••		
Acide fluorhydrique						N	•••		
Acide fluorosilicique			•••		•••	N	N		
Acide formique	N	••	N	•	•••	N	•		
Acide Nitrique	N	N	N	•••	•••	N	•••		
Acide oxalique	N	N	N	N	•••		•••	•••	•••
Acide phosphorique	N	N		•••	•••	N	•••		
Alcool éthylique						•••	N		
Méthanol	•••						N	•••	N
Éthanal	•••	•••		•••	•••	N	N		N
Méthanal	N	••	N	N	•••	N	•••		N
Alginate de sodium					•••		N		
Amidon						•••	•••		
Amines					•••	N	N	N	
Acétone	•••	•••		••	•••	N	N		N
Ammoniaque liquide	•••	•••		•••	••	••	N	N	
Benzène	•••	•••	•••	•••	•••	N	•••	••	•
Bicarbonate de sodium		N	N	•••	•••	•••	•••		
Dioxyde de chlore						N	•••		
Bisulfate de sodium	N	N		N	•••	N	•••		
Composé bromé						N			
Carbonate de calcium	•••			•••	•••	•••	•••	•••	
Carbonate de sodium					•••		•••		
Composé chloré, gaz						•••	•••		
Chlorite de sodium							•••		•••
Chlorosulfate d'aluminium					•••	•••	•••	•••	
Chlorure de calcium	•••			•••	•••		•••		•••
Chlorure de magnésium	••	N		N	•••	•••	•••	•••	•••
Chlorure de potassium	N	N		••	•••	•••	•••	•••	•••
Chlorure de sodium					•••	•••	•••		•••
Chlorure de zinc	N	N		N	•••	•••	•••		•••
Chlorure ferreux	N	N	N	N	•••		•••		
Chlorure ferrique	N	N	N	N	•••		•••		•••
Cyclohexane	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••		
Chlorobenzène	•••			•••	•	N	•••		N
Chlorure d'éthylène		••			••	N	••		N
Chlorure de méthylène	••	N	••	••	N	N	••		N
Diatomes						•••	•••		
Dichloroéthylène					•••				
Diéthylène glycol	•••	••		•••	•••	•••	•••		N
Javel	N	••		•••	•••				•
Eau distillée	N	•••	•••	•••	•••		•••	•••	•••
Eau oxygénée	N		N	••	N		••		•••
AEDT						•••	N		
Fertilisant						•••	N		

Diagrammes de compatibilité chimique

MATÉRIAUX EN CONTACT (Pièces en contact)

	Acier au carbone	Aluminium	Laiton	Inox	Nylon	Nitrile	Viton	Cuir	P.U.
Éthanol					●●●	●●●	N		
Diéthoxyde	●●	●●		●●	●●●	N	N		●
Éthylène glycol	●●	●●	●●●	●●	●●●	●●●	●●●		N
Éthanethiol						N	●●●		
Carburant						N	●●●		
Fluosilicate			●●●		●●●	●●●	●●●		
Formaline	N	●●		N	●●	●●●	●●●		N
Glycol	●●	●●		●●	●●●	●●●	●●●		N
Gélatine	N	●●		●●●	●●●	N	N		N
Hydroxide de sodium					●●●	N	N		N
Hydroxide d'ammonium				●●●	●●●	N	N	●●	N
Hydroxide de potassium	●	N		●●	●●●	N	N		N
Hypochlorite de calcium				●	●●●	N	●●●	N	
Hypochlorite de sodium					●●●	N	●●●		N
Thiosulfate de sodium					●●●	N	●●●		
Jus de fruit						●●●	●●●		
Méthanol	N	●●●		●●●			N		●
Morpholine	●●●	●●●				N	N		
Butanone	●●●	●●		●●●	●●●	N	N		N
Nitrite de sodium					N	N	●●●		
Perchloroéthylène (tétrachloroét.)	●●●	●●		●●●	N	●●	●●●		N
Permanganate de potassium	●●	●●		●●	●●●	N	●●●		
Peroxyde d'hydrogène	N	●●●	N	●●		N	●●		
Peroxyde chloré						N	●●●		
Phénol	N	N			●●●	N	●●●		
Phosphate d'ammonium			●●●	●●●	●●●	●●●	●●●		
Phosphate de trisodium	●●●	N		●●●	●●●	●●●	●●●		
Polychlorure d'aluminium						●●●	●●●		
Polyélectrolytes						●●●	●●●		
Potasse caustique		N		●●●		N	●●●		
Silicate de sodium					●●●	●●●	●●●		
Soude						N	N		
Sulfate d'aluminium					●●●	●●●	●●●	●●●	N
Sulfate d'ammonium					●●●				●●●
Sulfate de calcium	●●●	●●●		●●●	●●●		●●●		
Sulfate de cuivre				●●●	●●●	●●●	●●●		●●●
Sulfate ferreux		N		●●	●●●	●●●	●●●		
Sulfate ferrique	N	N		N	●●●	●●●	●●●		●●●
Sulfate de sodium	N				●●●	●●●	●●●		
Sulfure d'hydrogène	●●●				●●●	●●●	N		
Tétrachlorométhane	●●		●●●	●●●	●●●	N	●●●		
Toluène	●●●	●●●		●●●	N	N	●●●		N
Trichloroéthane	●●	N		●●	N	N	●●●		N
Trichloroéthylène	●●	●●●		●●	N	N			N
Triéthylèneglycol				●●	●●●		●●●		
Urée	●●	●●		●●	●●●		●●●		
Xylènes	●●	●●		●●	●●●	N	●●●		N

●●● = Haute compatibilité

● = Faible compatibilité

●● = Bonne compatibilité

N = Non compatible

Coller | Protéger | Embellir

Avec nos pistolets manuels, nos pulvérisateurs automatiques et robotiques proposés avec une large gamme de pompes et machines pour la manipulation, le dosage, le mélange et la

distribution des fluides, **SAMES KREMLIN** offre des solutions industrielles pour accroître la productivité, améliorer la qualité tout en réduisant les consommations de matériaux et les coûts de production.

Nous sommes concepteurs et fabricants de produits et solutions. Notre offre globale est divisée en 6 gammes :

Airspray : Fabricant de pistolets de peinture depuis 1925, nous apportons le meilleur de la finition.

Airmix® : Créateur de l'Airmix® en 1975, l'équilibre parfait entre qualité de finition et productivité.

Airless® : Airless® premium pour les peintres exigeants dans les applications difficiles.

Haute viscosité : Extruder au-delà du possible, déposer avec une précision extrême.

Électrostatique : La maîtrise de l'électrostatique au service de la qualité et du rendement.

Poudre : Créateur de haute productivité en poudrage depuis 1960.

TROUVEZ
VOTRE CONTACT
EN FLASHANT CE CODE :



www.sames-kremlin.com



13 chemin de Malacher - CS 70086
38243 MEYLAN Cedex - FRANCE

Téléphone : +33 (0)4 76 41 60 60 - Fax : +33 (0)4 76 41 60 90