



## Pompes REXSON Haute viscosité

## Manuel de référence v5.2

« Extruder au-delà du possible, déposer avec une précision extrême »

### Apply your Skills



Siège social – Meylan, France

## Édito

Afin de vous aider à accroître votre compétitivité, SAMES KREMLIN vise l'excellence en termes d'innovation et de fiabilité.

Ce catalogue vous présente les équipements qui vous permettront de répondre à vos défis en matière de pompage ou d'application de produits de haute viscosité et qui vous garantissent des résultats conformes aux objectifs de performance de SAMES KREMLIN.

Nous améliorons constamment les performances et la qualité de nos produits afin de répondre à vos besoins.

Notre mission est de vous fournir les meilleurs équipements possibles.

Nous vous permettons de bénéficier de technologies fiables tout en vous garantissant un retour rapide sur investissements.

Toute l'équipe SAMES KREMLIN est à votre disposition pour répondre à vos questions.

Bonne lecture !

## Table des matières

### CHAPITRES

Service client .....	4	Guide de sélection des pompes 8	Accessoires pour pompes.....	59
Assurance qualité .....	5	Pompes .....	Informations générales.....	69
Présence mondiale.....	6	Moteurs.....		47

### GAMME DE PRODUITS

#### POMPES

##### POMPES À BILLES

2B79 : pompe à billes 79 cc .....	20	2B360 : pompe à billes 360 cc .....	24	2B980 : pompe à billes 980 cc .....	28
2B124 : pompe à billes 124 cc .....	21	2B453 : pompe à billes 453 cc .....	25	2B1000 : pompe à billes 1 000 cc .....	29
2B225 : pompe à billes 225 cc .....	22	2B588 : pompe à billes 588 cc .....	26		
2B227 : pompe à billes 227 cc .....	23	2B750 : pompe à billes 750 cc .....	27		

##### POMPES À PALETTE

SH60 : pompe à palette 60 cc .....	32	SH216 : pompe à palette 216 cc .....	35	SH715 : pompe à palette 715 cc .....	38
SH106 : pompe à palette 106 cc .....	33	SH340 : pompe à palette 340 cc .....	36	SH910 : pompe à palette 910 cc .....	39
SH207 : pompe à palette 207 cc .....	34	SH560 : pompe à palette 560 cc .....	37	SH930 : pompe à palette 930 cc .....	40

##### POMPES 4 BILLES

4B570 : pompe 4 billes 570 cc .....	44	4B750 : pompe 4 billes 750 cc .....	45
-------------------------------------	----	-------------------------------------	----

#### MOTEURS

##### MOTEURS PNEUMATIQUES

MOT1000.....	48	MOT6000.....	52	MOT9200.....	56
MOT1500.....	49	MOT7000.....	53	MOT9200-2 .....	57
MOT3000.....	50	MOT9000.....	54		
MOT5000.....	51	MOT7200.....	55		

#### ACCESSOIRES POUR POMPES

##### PLATEAUX SUIVEURS

Plateaux suiveurs à joint plat simple/double 60	Plateaux suiveurs à joint torique double ..61
---	---

##### SUPPORT ET ÉLÉVATEUR

Supports à fixation murale .....	62	Élévateur mono-vérin .....	62	Élévateurs double-vérins .....	63
----------------------------------	----	----------------------------	----	--------------------------------	----

##### RÉGULATEUR DE PRESSION

Régulateurs REGSMART .....	64	Régulateurs REGMASTER .....	65
----------------------------	----	-----------------------------	----

##### FILTRES

Filtres en acier.....	67	Filtres en inox.....	68
-----------------------	----	----------------------	----

#### INFORMATIONS GÉNÉRALES

Différentes familles de fluides .....	70	Compressibilité .....	73	Tableau de compatibilité chimique .....	80
Viscosité .....	71	Rhéologie .....	74	Conversion mesures métriques –	
Tableau d'équivalence des viscosités ...	72	Filtration .....	75	MESURES IMPÉRIALES .....	82
Perte de charge.....	73	Fûts.....	77		

## Service client

**SAMES KREMLIN** a mis en place une gamme de services complète et adaptée à tous vos besoins :

Conseils, réparations, entretien, ajustements ou interventions par un technicien qualifié. Quelle que soit votre demande, le service client de **SAMES KREMLIN** est à votre disposition pour répondre rapidement à vos besoins.



### HOTLINE

SAMES KREMLIN a mis en place une hotline de qualité pour prendre soin de la satisfaction de nos clients. N'hésitez pas à nous contacter. L'équipe de notre service client vous répondra sous 48 heures.

**+33 (0)1 49 40 25 28** (heure française)  
Du lundi au vendredi : 8:30 – 12:00 et 13:00 – 17:30



### PIÈCES DE RECHANGE

Les pièces d'origine garantissent le bon fonctionnement de votre matériel. Nous traitons toutes vos demandes de pièces de rechange partout dans le monde. Notre but est de vous fournir rapidement et au meilleur prix la pièce souhaitée afin de garantir un fonctionnement optimum et prolongé de vos équipements de peinture ou poudrage.



### AUDIT

Afin de tirer pleinement parti de votre installation de peinture ou de poudrage, le conseil et l'expertise de spécialistes sont indispensables. L'équipe d'assistance technique de SAMES KREMLIN, composée d'hommes et de femmes de terrain, réalisera un diagnostic de votre installation et vous offrira une assistance technique adaptée pour améliorer ou remettre à niveau votre ligne de peinture.



### FORMATION

SAMES KREMLIN a été certifié organisme de formation par le ministère du travail. Des sessions de formation sont organisées toute l'année pour vous permettre d'acquérir les connaissances requises à l'utilisation et à l'entretien de votre équipement. Un catalogue est disponible sur simple demande. Vous pourrez ainsi choisir, parmi l'éventail de programmes de formation, le type d'apprentissage ou de compétence qui correspond à vos besoins et objectifs de production. Ces formations peuvent être dispensées dans les locaux de votre entreprise ou au centre de formation situé à notre siège de Meylan.



### RÉPARATION

Un entretien régulier selon les règles de l'art ou une remise en état de votre matériel constituent le plus sûr moyen de garantir le bon fonctionnement de votre équipement. Pour cela, n'hésitez pas à contacter l'un de nos techniciens :

- pour obtenir un conseil technique ou une assistance téléphonique
- pour réparer ou faire contrôler l'un de vos équipements
- pour remettre en état votre installation



## Assurance qualité

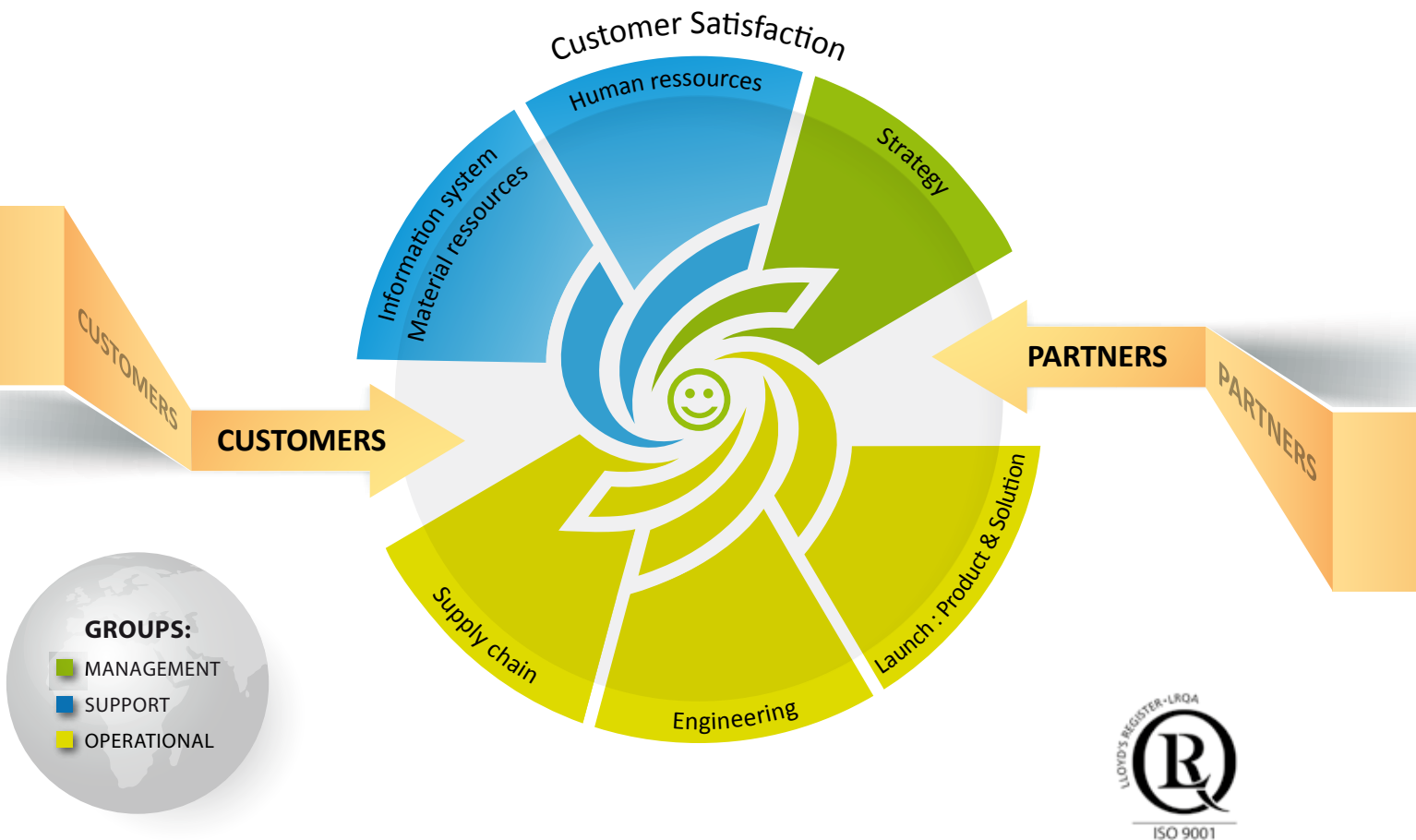
Conformément aux exigences de la norme ISO9001 version 2008, les procédures et enregistrements requis sont maîtrisés. Le sérieux de la démarche qualité SAMES KREMLIN vous garantit une qualité optimale à chaque stade de la production et de l'assemblage des composants.

Nos produits sont conformes aux directives européennes suivantes :

- 2014/34/UE                      Atmosphères explosives
- 2006/42/CE                    Machines
- 2014/35/UE                    Basse tension
- 2014/30/UE                    Compatibilité électromagnétique
- 2011/65/UE RoHS            Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques
- 2012/19/UE DEEE            Déchets d'équipements électriques et électroniques
- 1907/2006/CE REACH        Enregistrement, évaluation, autorisation des substances chimiques et restrictions applicables à ces substances.

La cartographie des processus suivante permet de visualiser notre démarche qualité qui s'appuie sur l'écoute attentive des environnements (clients, concurrence, ...), sur les audits (internes et externes) et sur les indicateurs liés aux objectifs définis.

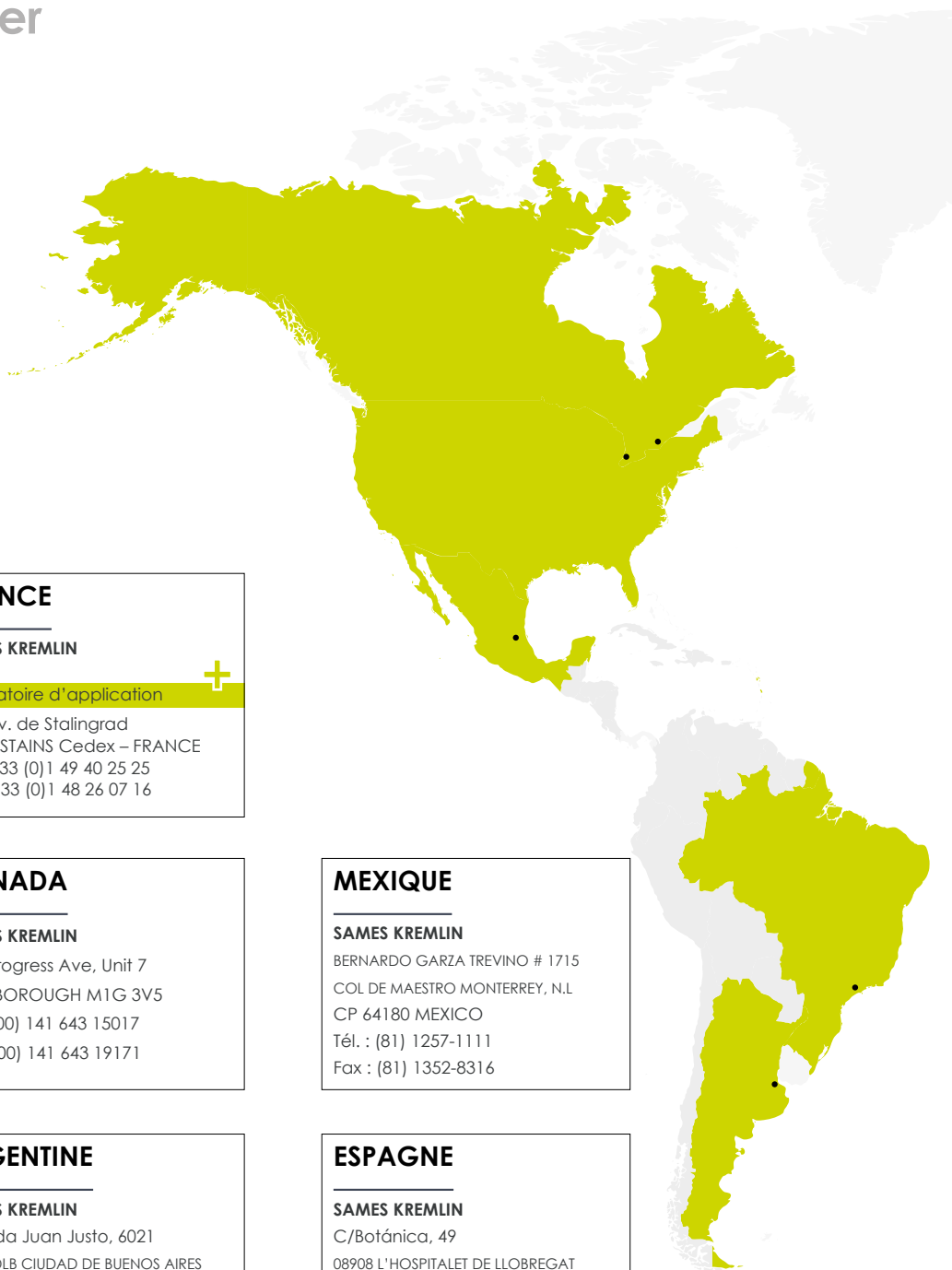
### CARTOGRAPHIE DES PROCESSUS



Présence mondiale

**16 implantations**  
dans le monde entier

**800 employés**



**FRANCE**

**SAMES KREMLIN**

**Siège social**

Laboratoire d'application

13 chemin de Malacher  
38243 MEYLAN Cedex – FRANCE  
Tél. : +33 (0)4 76 41 60 60  
Fax : +33 (0)4 76 41 60 90

**FRANCE**

**SAMES KREMLIN**

Laboratoire d'application

150, av. de Stalingrad  
93245 STAINS Cedex – FRANCE  
Tél. : +33 (0)1 49 40 25 25  
Fax : +33 (0)1 48 26 07 16

**ÉTATS-UNIS**

**SAMES KREMLIN**

Laboratoire d'application

45001 5 Mile Rd,  
PLYMOUTH, MI, 48170  
Tél. : 734-979-0100  
Fax : 734-927-0064

**CANADA**

**SAMES KREMLIN**

931, Progress Ave, Unit 7  
SCARBOROUGH M1G 3V5  
Tél. : (00) 141 643 15017  
Fax : (00) 141 643 19171

**MEXIQUE**

**SAMES KREMLIN**

BERNARDO GARZA TREVINO # 1715  
COL DE MAESTRO MONTERREY, N.L  
CP 64180 MEXICO  
Tél. : (81) 1257-1111  
Fax : (81) 1352-8316

**BRÉSIL**

**SAMES KREMLIN**

Rua Alfredo Mario Pizotti, N.41  
Vila Guilherme  
SAO PAULO SP  
Tél. : (+ 5511) 2903 1200

**ARGENTINE**

**SAMES KREMLIN**

Avenida Juan Justo, 6021  
C1416DLB CIUDAD DE BUENOS AIRES  
Tél. : +54 11 45 82 89 80  
Fax : +54 11 45 84 66 77

**ESPAGNE**

**SAMES KREMLIN**

C/Botánica, 49  
08908 L'HOSPITALET DE LLOBREGAT  
BARCELONA  
Tél. : +34.932641540  
Fax : +34.932632829

**ALLEMAGNE**

**SAMES KREMLIN**

Moselstrasse 19  
D-41464 NEUSS  
Tél. : +49 213 13 69 22 00  
Fax : +49 213 13 69 22 22

**ALLEMAGNE**

**INTEC SAMES-KREMLIN GmbH**

Laboratoire d'application de haute viscosité

Otto – Hahn – Allee 9  
50374 Erfstadt – Allemagne  
Tél. : +49 (0)2235 46558 – 0  
Fax : +49 (0)2235 46558 – 119

**ITALIE**

**SAMES KREMLIN**

Linate Business Park  
Strada Provinciale Rivoltana 35  
20096 Pioltello (MI)  
Tél. : (+39) 02 - 48952815  
Fax : (+39) 02 - 48300071

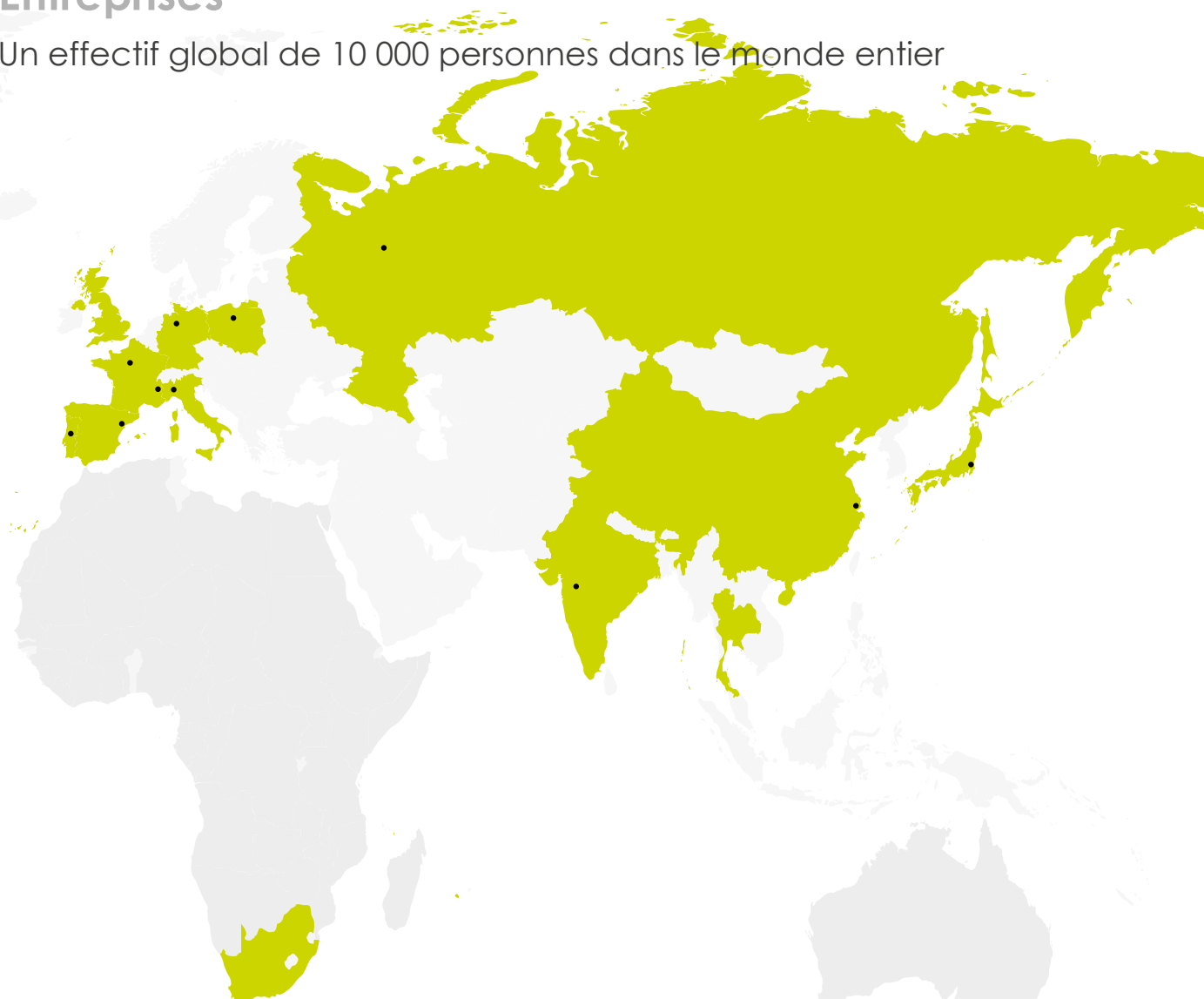


Présence mondiale

# 1 000 partenaires

## Entreprises

Un effectif global de 10 000 personnes dans le monde entier



### POLOGNE

**SAMES KREMLIN**

Modlinska 221B  
International Business Park #05-109E  
03120-WARSZAWA  
Tél. : +48 225 103850  
Fax : +48 225 103877

### RUSSIE

**SAMES KREMLIN**

Laboratoire d'application depuis début 2020

Rodionova str. 134.  
603093, N. Novgorod – Russie  
Tél. : 007 831 467 8981

### CHINE

**SAMES KREMLIN**

Laboratoire d'application

Building No.9, No.3802 Shengang Road  
Songjiang District  
SHANGHAI 201613  
Tél. : 021-5438 6060  
Fax : 021-5438 6090

### PORTUGAL

**SAMES KREMLIN**

Rua da Silveira, 554 – Touria  
2410-269 POUSOS LRA  
Tél. : +351 244 848 220  
Fax : +351 244 848 229

### INDE

**SAMES KREMLIN**

GAT no - 634, PUNE NAGAR Road,  
Wagholi  
PUNE - 412 207  
Tél. : +91 20 30472700/01  
Fax : +91 20 30472710

### JAPON

**SAMES KREMLIN**

Takashima 2-19-12 – Sky Blig 20F  
220-0003 YOKOHAMA – Nishi kanagawa  
Tél. : 045 412 5800  
Fax : 045 412 5801  
Mobile : 080 4203 3030

## Guide de sélection des pompes

### Technologies des pompes REXSON

Les pompes REXSON de la gamme Haute Viscosité ont été conçues pour être robustes afin d'offrir un niveau élevé de modularité et de s'adapter parfaitement à votre application. Contrairement aux pompes pour liquides, les matériaux de haute viscosité imposent d'importantes contraintes mécaniques qui peuvent fortement varier en fonction du produit utilisé. C'est la raison pour laquelle nous vous conseillons de personnaliser votre pompe à l'aide de ce guide.

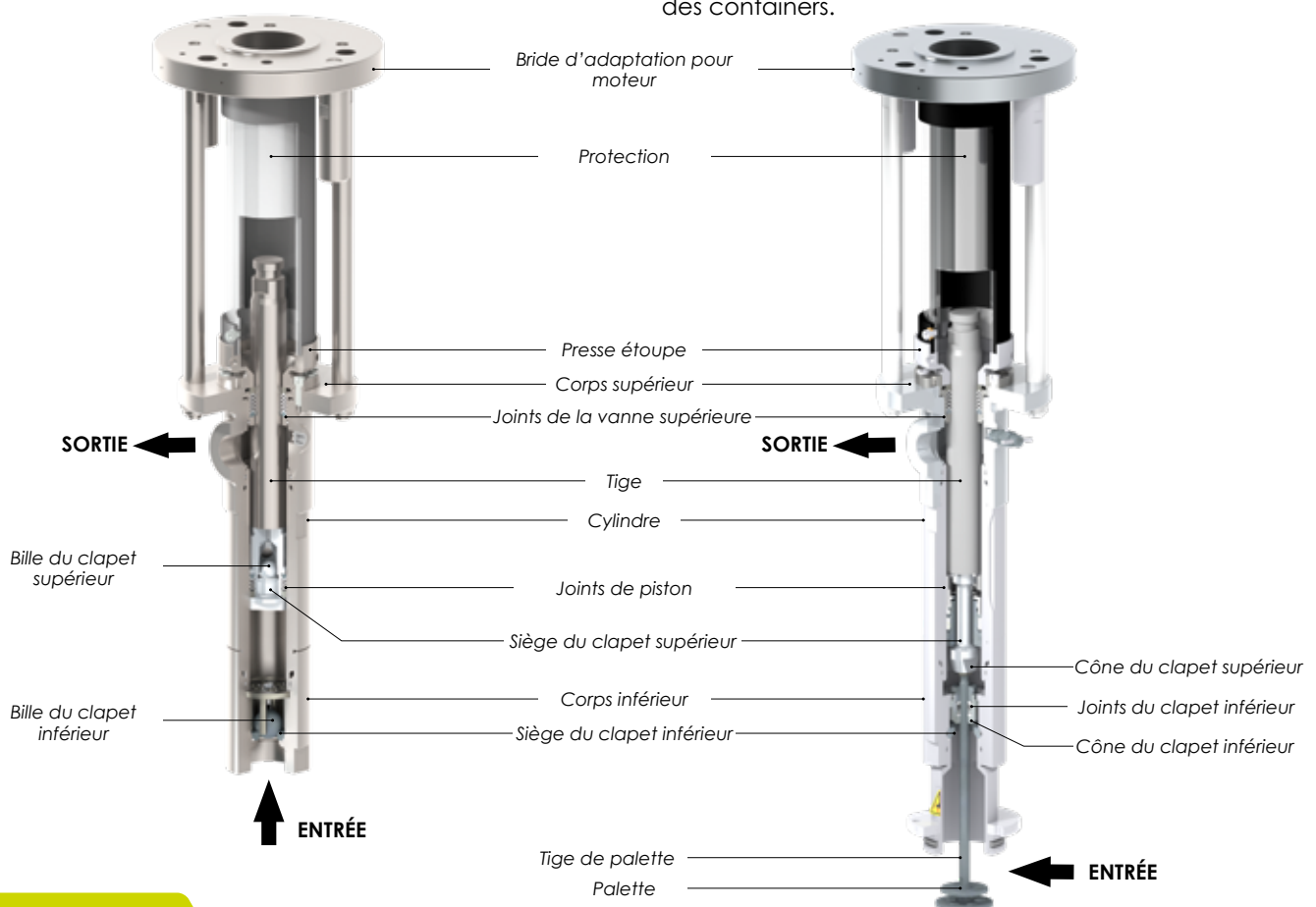


Il existe **deux familles principales de pompes**, chacune dédiée pour une application différente : Les pompes de gavage sont utilisées pour transférer directement un fluide depuis son conditionnement, et les pompes de reprise permettent d'augmenter la pression le long du circuit de distribution du produit.

Les pompes de gavage peuvent utiliser **deux technologies différentes** :

**1 Les pompes à billes** à double effet présentent une construction similaire à celle des pompes pour les produits liquides et sont capables de transférer des fluides dont le niveau de viscosité peut atteindre 50 000 cPo. Grâce à l'optimisation des diamètres de passage, de la nature des joints et de la dureté des matériaux, ces pompes sont parfaitement adaptées aux produits haute viscosité. Elles sont utilisées comme équipement de gavage directement depuis le conditionnement du produit sur un montage mural, sur des fûts à bonde ou sont installées sur un élévateur avec un plateau suiveur pour les fûts à ouverture totale.

**2 Les pompes à palette** à double effet sont spécialement conçues pour les fluides dont la viscosité est supérieure à 50 000 cPo et peuvent s'adapter à des viscosités à partir de 25 000 cPo pour lesquels la rhéologie particulière peut rendre le pompage difficile. Dans ces pompes, nous avons remplacé les clapet à bille par des clapets à étanchéité coniques qui sont contraints de s'ouvrir pour faire passer le produit et de se fermer pour amener le produit à une haute pression. De plus, ces pompes intègrent une palette qui facilite le gavage de la même manière qu'une pelle permettrait d'amener le produit vers l'entrée de la pompe. Ces pompes sont généralement montées sur des élévateurs équipés d'un plateau suiveur pour les fûts à ouverture totale. Toutefois, elles peuvent également être placées sur de grandes cuves quand le produit est conditionné dans des containers.

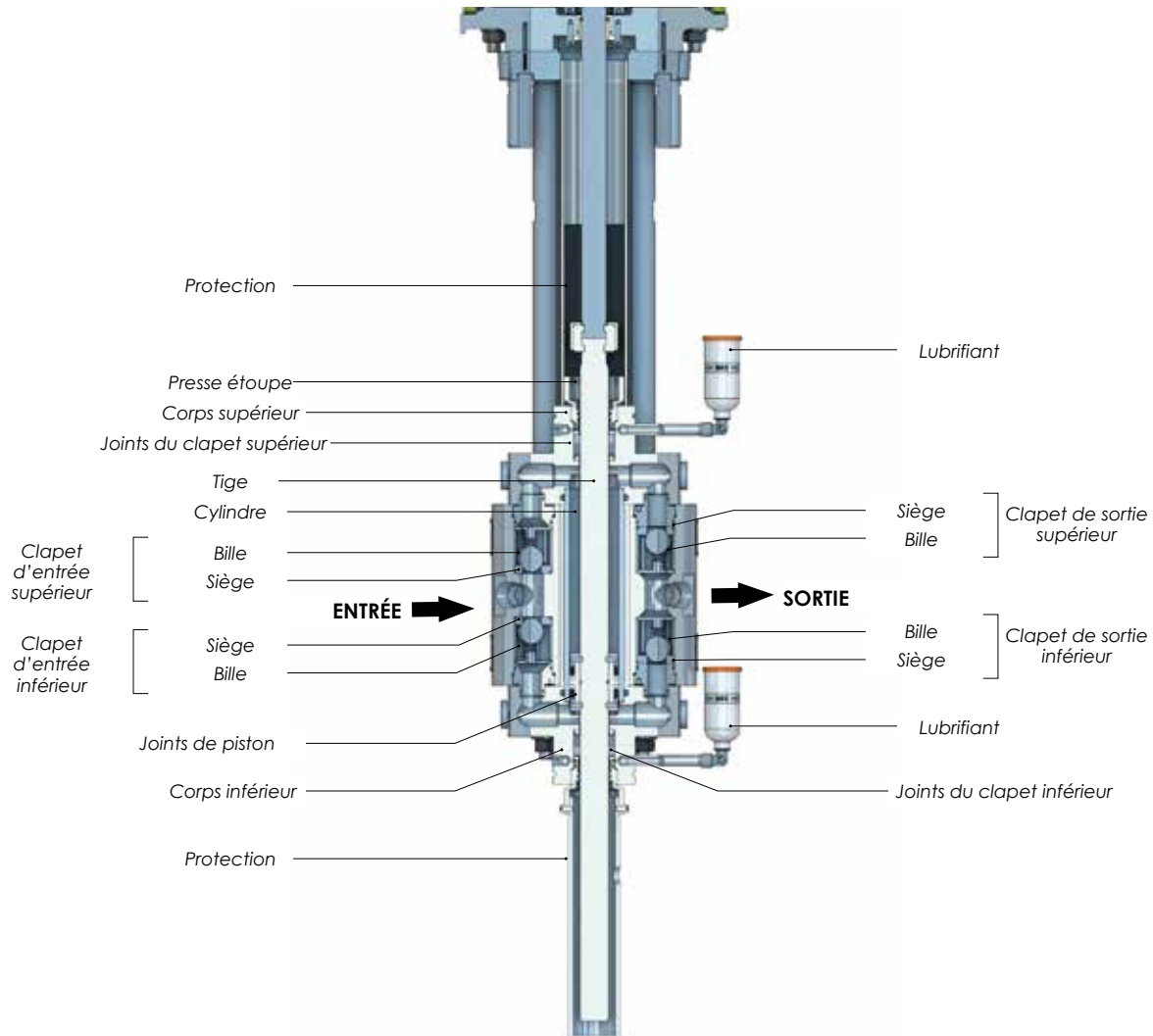




## Guide de sélection des pompes

### Technologies des pompes REXSON

La **technologie 4 billes** de REXSON propose des pompes qui sont utilisées comme des pompes de reprise pour augmenter la pression sur une ligne de distribution et qui peuvent aussi être utilisées pour maintenir une recirculation. Ces pompes intègrent des clapets en carbure qui leur assurent une longue durée de vie. De plus, il existe plusieurs matériaux de joints d'étanchéité pour s'adapter aux différentes natures de produits connus. Cette technologie de pompage propose un système unique d'équilibrage des chambres qui offre la possibilité de faire recirculer un produit à des pressions élevées et constantes. Pour un bon fonctionnement, ces pompes doivent être alimentées par un système de gavage.



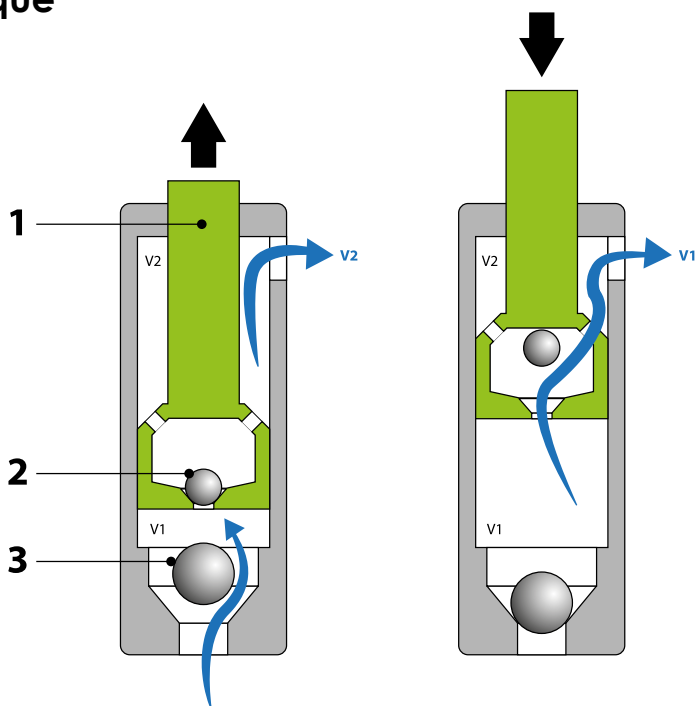
## Guide de sélection des pompes

### Détails techniques concernant l'hydraulique

#### Fonctionnement d'une pompe à billes à double effet :

Quand le piston (1) remonte, le clapet supérieur (2) se ferme et le clapet à bille inférieur (3) s'ouvre. Le piston (1) expulse le produit depuis la chambre supérieure (V2) vers l'extérieur et aspire le produit pour remplir la chambre inférieure (V1).

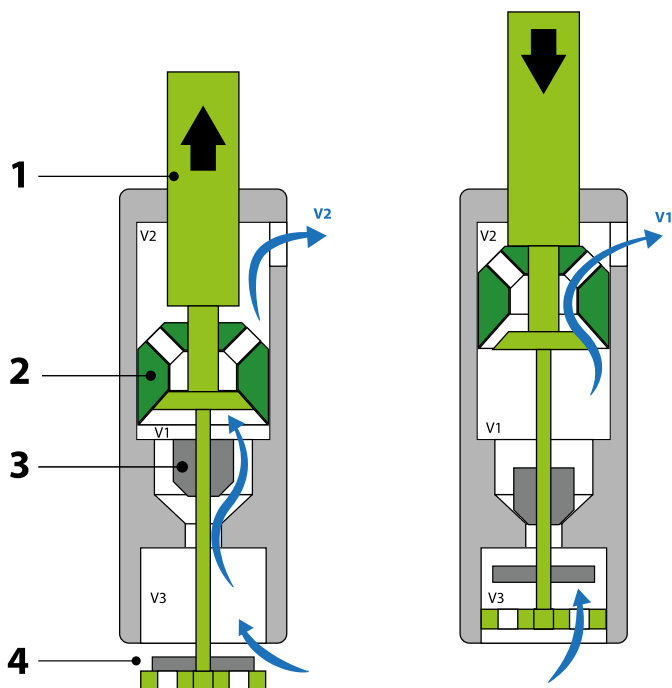
Quand le piston (1) descend, le clapet supérieur (2) s'ouvre et le clapet inférieur (3) se ferme. Le piston (1) comprime le fluide dans la chambre inférieure (V1) et le transfère vers la chambre supérieure (V2). Comme le volume de la chambre supérieure (V2) est deux fois moins important que celui de la chambre inférieure (V1), un volume équivalent à celui de la chambre supérieure (V2) est expulsé de la pompe.



#### Fonctionnement d'une pompe à palette à double effet :

Quand le piston (1) remonte, le clapet supérieur (2) se ferme, le clapet inférieur (3) s'ouvre et la palette (4) se ferme. Le piston (1) expulse le produit depuis la chambre supérieure (V2) vers l'extérieur et aspire le produit pour remplir la chambre inférieure (V1). La palette collecte le produit pour l'amener dans le pied de la pompe (V3).

Quand le piston (1) descend, le clapet supérieur (2) s'ouvre, le clapet inférieur (3) se ferme et le couvercle de la palette (4) s'ouvre. Le piston (1) comprime le fluide dans la chambre inférieure (V1) et le transfère vers la chambre supérieure (V2). Comme le volume de la chambre supérieure (V2) est deux fois moins important que celui de la chambre inférieure (V1), un volume équivalent à celui de la chambre supérieure (V2) est expulsé de la pompe. La palette (4) sort du pied de la pompe (V3) sans expulser le produit.



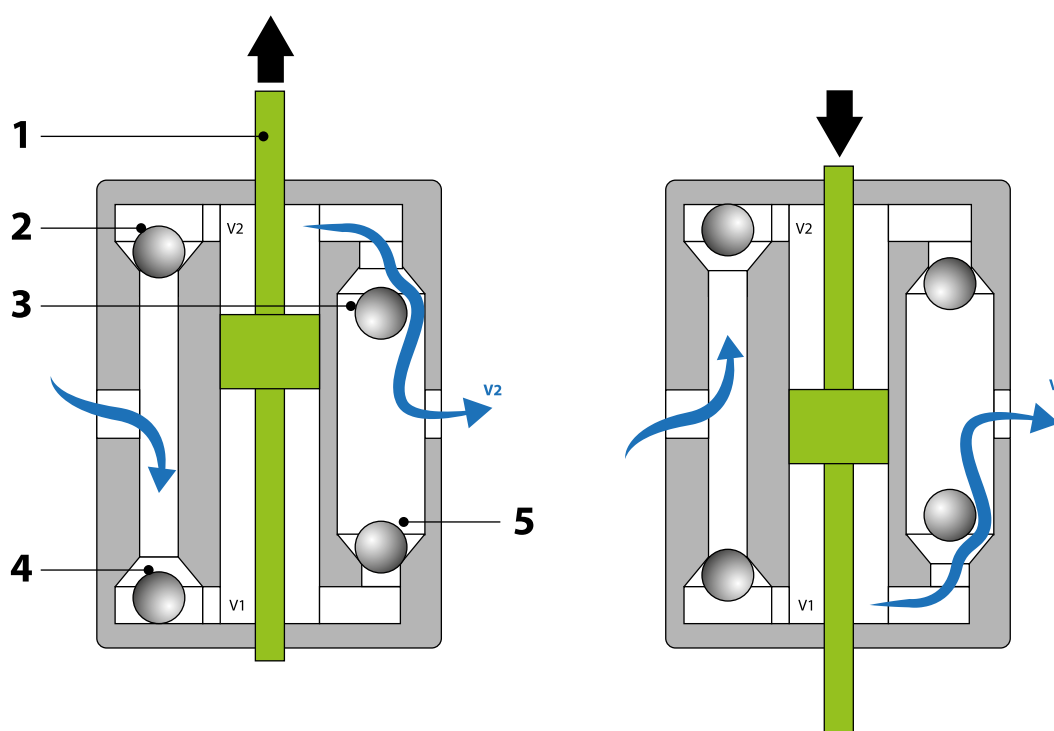
## Guide de sélection des pompes

### Détails techniques concernant l'hydraulique

#### Fonctionnement d'une pompe 4 billes :

Quand le piston **(1)** remonte, les clapets anti-retour **2** et **5** se ferment tandis que les clapets anti-retour **3** et **4** s'ouvrent. Le piston **(1)** expulse le produit depuis la chambre supérieure **(V2)** vers l'extérieur et aspire le produit pour remplir la chambre inférieure **(V1)**.

Quand le piston **(1)** est abaissé, les clapets anti-retour **2** et **5** s'ouvrent tandis que les clapets anti-retour **3** et **4** se ferment. Le piston **(1)** aspire le produit pour remplir la chambre supérieure **(V2)** et expulse le produit depuis la chambre inférieure **(V1)** vers l'extérieur.



Guide de sélection des pompes

**Tableau de sélection RAPIDE**

**COMMENT UTILISER LE TABLEAU DE SÉLECTION RAPIDE ?**

- Sélectionnez la **technologie** de pompe adaptée à la viscosité de votre produit :  
 pour une viscosité **inférieure à 50 000 cPo**, utilisez une pompe à billes (**A**)  
 pour une viscosité **comprise entre 25 000 et 50 000 cPo**, vous pouvez soit choisir une pompe à bille ou à palette, en fonction des options disponibles les plus adaptées à votre produit.  
 pour une viscosité **supérieure à 50 000 cPo**, utilisez une pompe à palette (**B**)  
 Les pompes 4 billes (**C**) sont utilisées **comme pompes de reprise dans les lignes de distribution ou les systèmes de recirculation**.
- Sélectionnez la taille de votre pompe en fonction de sa cylindrée et de son débit maximal.
- Sélectionnez le moteur pneumatique en fonction de la pression maximale.
- Sélectionnez les matériaux de construction en fonction de la nature du produit.
- Sélectionnez le pied et le style de montage en fonction du conditionnement du produit et de votre installation.
- Sélectionnez votre pochette de joint à l'aide du logigramme (**E**) ou du tableau de comparaison des joints (**D**), et référez-vous au tableau de compatibilité chimique à la **page 80**.

**A – Technologie des pompes à billes**

REX2B			Choix du moteur pneumatique (MO)							Choix du produit de l'hydraulique (MA)				Type de montage (FO)				
Viscosité < 25 000 cPo			Pression max. (bar)/(rapport de pression)							Non abrasif		Abrusif		Montage mural	Plateau suiveur	Fût à bonde 60 L	Fût à bonde 200 L	Couvercle 200 L
Choix de l'hydraulique (DISP)	cc/ cycle	24 (4:1)	60 (10:1)	120 (20:1)	180 (30:1)	240 (40:1)	300 (50:1)	360 (60:1)	480 (80:1)	Solvantés	À base aqueuse	Solvantés	À base aqueuse					
Débit max. [L/min]	0,8	0079				15			30	SS				WM	FP			
	1,2	0124			10	15	30		50	SS		SC		WM	FP		D2	
	2,3	0225	10	15	30	50				SS				WM	FP			
		0227				60			70	90	CS	SS	XS*	SC		FP	D1	D2
	3,6	0360							72			SC		WM	FP			
	5	0453							72	92				WM	FP			
	6	0588				70	90			CS	SS	CC	SC	WM	FP			
	7,5	0750					72	92		CS				WM	FP			
	10	0980				72	92			CS	SS	CC	SC	WM	FP			
		1000								9H			SC		FP			

(\*) XS : spécial pour peinture ZINC - Carbone + Triple chrome

**B – Technologie des pompes à palette**

REXSH			Choix du moteur pneumatique (MO)							Choix du produit de l'hydraulique (MA)				Type de montage (FO)				
Viscosité > 50 000 cPo			Pression max. (bar)/(rapport de pression)							Non abrasif		Abrusif		Cylindre lisse	Plateau suiveur	Fût à bonde 60 L	Fût à bonde 200 L	
Choix de l'hydraulique (DISP)	cc/ cycle	24 (4:1)	60 (10:1)	120 (20:1)	180 (30:1)	240 (40:1)	300 (50:1)	360 (60:1)	480 (80:1)	Solvantés	À base aqueuse	Solvantés	À base aqueuse					
Débit max. [L/min]	0,6	0060				15			30	CS	SS				FP	D1	D2	
	1,1	0106				15	30		50	CS	SS				FP	D1	D2	
	2,2	0207		15	30	50				SS					FP			
		0216				60			70	90	CS				FP	D1		
	3,4	0340							72		SS				FP			
	5,6	0560				70	90			CS	SS				FP			
	7,2	0715					72	92		CS				PC	FP			
	9,3	0910				72	92			CS	SS				PC	FP		
		0930								9H			SC		PC	FP		

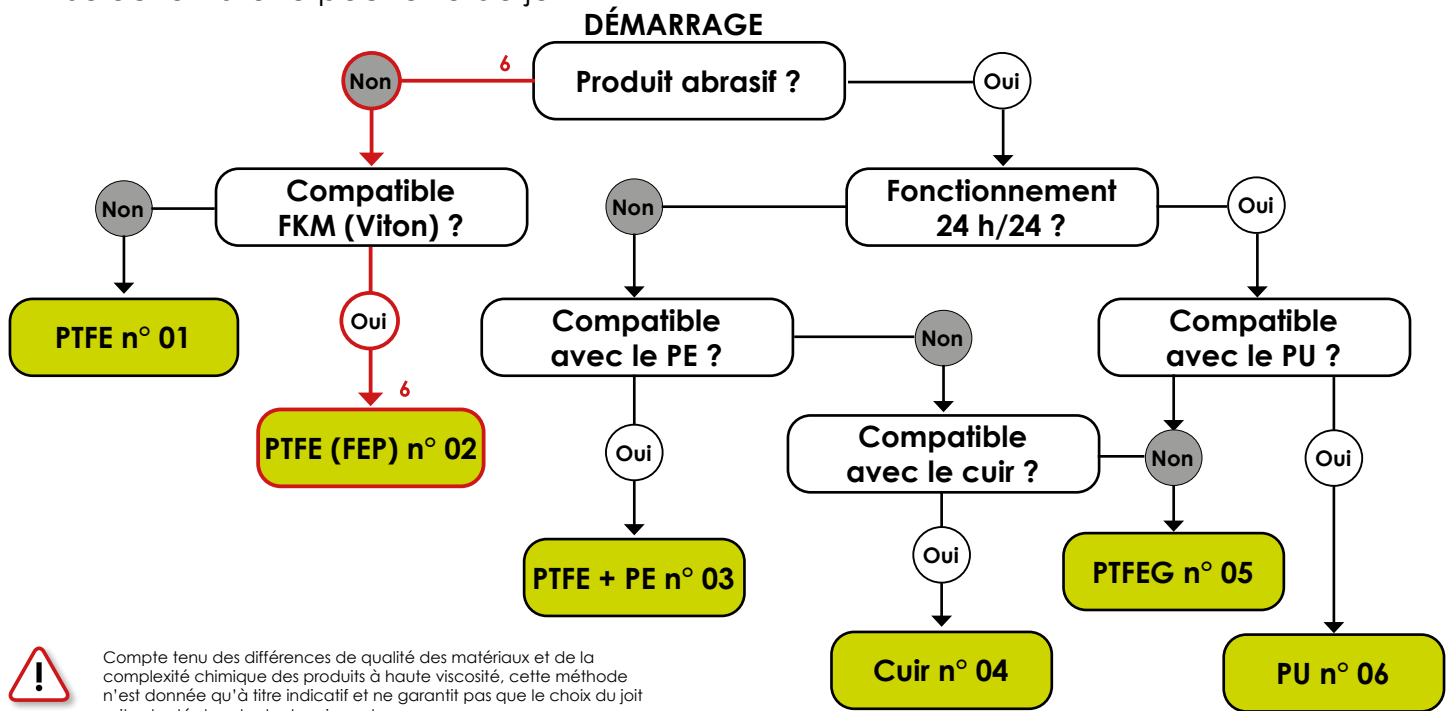
# Guide de sélection des pompes

## Tableau de sélection RAPIDE

### C – Technologie des pompes 4 billes

Choix de l'hydraulique (DISP)			Choix du moteur pneumatique (MO)				Choix du produit de l'hydraulique (MA)		Type de montage (FO)
			Pression max. [bar]				Solvantés	À base aqueuse	
REX4B			150	200	240	320			
Débit max. [L/min]	5,7	0570		72		92	CS	SS	G1
	7,5	0750	72		92		CS		G1

### D – Sélection d'une pochette de joint



Compte tenu des différences de qualité des matériaux et de la complexité chimique des produits à haute viscosité, cette méthode n'est donnée qu'à titre indicatif et ne garantit pas que le choix du joint soit adapté dans toutes les circonstances.

### Critères de sélection d'un joint

SE	Dynamique/ Statique	Compatibilité chimique	Résistance mécanique (abrasivité)	Prix	Remarque
<b>6</b> 01	PTFE/FKM	★ ★ ★	★	€	Très bonne compatibilité chimique
02	PTFE/FEP	★ ★ ★ ★	★	€ € €	Excellente compatibilité chimique
03	PTFE+PE/FKM	★ ★	★ ★	€	Bonne compatibilité chimique, résistance accrue aux produits abrasifs <sup>(2)</sup>
04	Cuir/FKM	★ ★	★ ★ ★ ★	€ €	Offre d'entrée de gamme pour les produits abrasifs solvantés <sup>(2)</sup>
05	PTFEG/FKM	★ ★ ★	★ ★	€ €	Produit solvanté
06	PU/FKM	★	★ ★ ★ ★	€ €	Produit abrasif à base aqueuse et certains produits solvantés <sup>(2)</sup>
XX <sup>(1)</sup>	PU+PTFEV/FKM	★ ★ ★	★ ★ ★	€ € €	Résistance accrue à la vitesse élevée du piston et aux températures élevées (non disponible sur toutes les pompes) <sup>(2)</sup>
XX <sup>(1)</sup>	PEEK/FKM	★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	€ € € € €	Produits très abrasifs, fluides chauds (disponible uniquement sur les pompes 4 billes)

(1) Le nombre de pochettes de joint diffère d'une hydraulique à un autre.

(2) Veuillez vous référer au tableau de compatibilité chimique.

PTFE = polytétrafluoroéthylène

PTFEG = PTFE + graphite

PE = polyéthylène

FKM = fluoroélastomère

PU = polyuréthane

PTFEV = PTFE + verre

FEP = joints toriques encapsulés

PA = polyamide



Ce tableau résume les conseils donnés dans la documentation et présente les prix couramment pratiqués. Cependant, certaines exceptions et expériences peuvent être contradictoires. Nous proposons ici une méthode de sélection, mais il en existe bien d'autres.

## Guide de sélection des pompes

### Tableau de sélection RAPIDE

**EXEMPLE :**

Prenons un mastic non abrasif, solvanté, de 10 000 cPo, compatible avec le Viton (FKM) et appliqué à 150 bars à un débit de 5 litres/minute et conditionné dans un fût de 200 L.

1. Comme sa viscosité (10 000 cPo) est inférieure à 25 000 cPo, nous choisissons donc la pompe à bille « **REX2B** ».
2. Comme nous avons besoin d'un débit de 5 litres/minute, une cylindrée de **588** cc est suffisante. Nous choisissons donc « 0588 ».
3. La pression étant de 180 bars, nous choisissons donc le moteur « **90** ».
4. Le mastic est un produit non abrasif solvanté, nous pouvons donc choisir le matériau « **CS** ».
5. Pour vider le fût de 200 L, nous avons besoin d'un plateau suiveur. Nous choisissons donc un montage « **FP** ».
6. Le produit est non abrasif et est compatible avec le FKM. Nous choisissons donc la pochette de joint PTFE **N°01**.

Notre choix final est le suivant :

**REX2B0588-90-CS-FP-01**



### Conversion des unités de pression

<b>bar</b>	<b>25</b>	<b>50</b>	<b>100</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>240</b>	<b>250</b>	<b>320</b>	<b>360</b>	<b>370</b>	<b>480</b>	<b>490</b>
<b>PSI</b>	<b>360</b>	<b>730</b>	<b>1 450</b>	<b>2 610</b>	<b>2 760</b>	<b>3 480</b>	<b>3 630</b>	<b>4 640</b>	<b>5 220</b>	<b>5 370</b>	<b>6 960</b>	<b>7 110</b>



## Guide de sélection des pompes

### Tableau de sélection RAPIDE

#### COMMENT CONSTRUIRE UNE RÉFÉRENCE DE POMPE REXSON ?

##### • Pompes à billes et à palette Haute viscosité

Référence générique :

REX	TT	CCCC	-	MO	-	MA	-	FO	-	SE
-----	----	------	---	----	---	----	---	----	---	----

ex : REX SH 0106 - 30 - SS - WM - 01

**Famille de produit**  
Pompe haute viscosité : **REX**

**Technologie du produit**  
Pompe à billes HV : **2B**  
Pompes à palette HV : **SH**

**Cylindrée**  
4 chiffres en cc

**Moteur**  
Aucun : **XX**  
Moteur 1000 : **10**  
Moteur 1500 : **15**  
Moteur 3000 : **30**  
Moteur 5000 : **50**  
Moteur 6000 : **60**  
Moteur 7000 : **70**  
Moteur 9000 : **90**  
Moteur 7200 : **72**  
Moteur 9200 : **92**  
Moteur double 9200 : **9H**

**Pochette de joint**

**01** : PTFE  
**02** : PTFE + FEP  
**03** : PE  
**04** : cuir  
**05** : PTFEG  
**06** : PU  
**07** : joint spécifique  
**08** : joint spécifique  
**09** : joint spécifique

**Pied de pompe/Style de montage**

**WM** : montage mural  
**FP** : plateau suiveur (taille std D80 et D105)  
**D1** : montage sur fût à bonde de 60 L  
**D2** : montage sur fût à bonde de 200 L  
**PC** : cylindre lisse  
**C2** : version pour couvercle de 200 L

**Matériau**

**CS** : matériaux divers  
**SS** : inox  
**CC** : matériaux divers + vannes en carbure  
**SC** : inox + vannes en carbure  
**XS** : carbure + triple chrome

##### • Pompes 4 billes Haute viscosité

Référence générique :

REX	TT	CCCC	-	MO	-	MA	-	FO	-	SE
-----	----	------	---	----	---	----	---	----	---	----

ex : REX 4B 0750 - 30 - SS - WM - 01

**Famille de produit**  
Pompe haute viscosité : **REX**

**Technologie du produit**  
Pompes Quatro HV : **4B**

**Cylindrée**  
4 chiffres en cc

**Moteur**  
Aucun : **XX**  
Moteur 1000 : **10**  
Moteur 1500 : **15**  
Moteur 3000 : **30**  
Moteur 5000 : **50**  
Moteur 6000 : **60**  
Moteur 7000 : **70**  
Moteur 9000 : **90**  
Moteur 7200 : **72**  
Moteur 9200 : **92**  
Moteur double 9200 : **9H**

**Pochette de joint**

**01** : PTFE  
**02** : PTFE + FEP  
**03** : PE  
**04** : cuir  
**05** : PTFEG  
**06** : PU  
**07** : joint spécifique  
**08** : joint spécifique  
**09** : joint spécifique

**Pied de pompe**

**G1** : GAZ 1" femelle

**Matériau**

**CS** : matériaux divers  
**SS** : inox  
**CC** : matériaux divers + vannes en carbure  
**SC** : inox + vannes en carbure  
**XS** : carbure + triple chrome

## SÉLECTION DES ÉLEVATEURS ET DES PLATEAUX SUIVEURS

1. En fonction de la viscosité du produit, sélectionnez le plateau suiveur et l'élévateur adaptés.
2. En fonction du conditionnement du produit (conception et diamètre du fût), choisissez le plateau suiveur compatible.
3. Si le produit est sensible à l'humidité, vous devez choisir un plateau suiveur à joint double.

Plateau suiveur			Élevateur/Vérin		
Joint	Diamètre (mm)	Conception du fût	Sensibilité à l'humidité	Élevateur mono-vérin	Élevateur double-vérins Ø80
Joint plat	280-360 (20 à 60 L)	Droit ou Conique	Non	25 000 cPo	300 000 cPo
Joint plat double*	571 (200 L)				200 000 cPo
Joint torique double	280-360 (20 à 60 L)	Droit	Oui	/	1 000 000 cPo
	571 (200 L)				200 000 cPo

(\*) Bientôt disponible

### EXEMPLE :

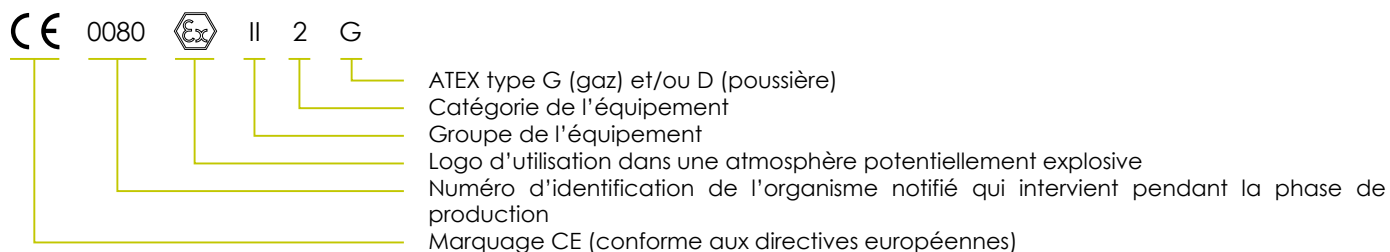
Considérons un produit non sensible à l'humidité de 500 000 cPo conditionné dans un fût droit de 360 mm de diamètre.

1. Compte tenu de sa viscosité, nous devons au moins choisir un élevateur à deux colonnes.
2. Le fût de 360 mm de diamètre est droit, nous pouvons donc choisir un plateau suiveur à joint torique double.
3. Le produit n'est pas sensible à l'humidité. Toutefois, compte tenu de sa haute viscosité, nous devons conserver le plateau à joint torique double.

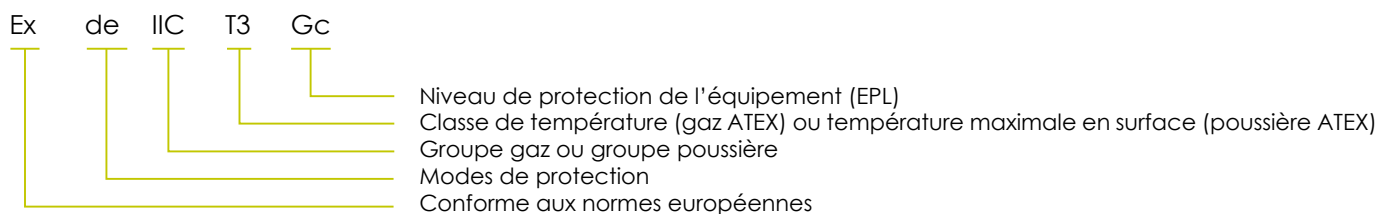
## MARQUAGE DES ÉQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES ET NON ÉLECTRIQUES

(exigence de la directive 2014/34/EU)

### Identification du marquage réglementaire



### Identification du marquage normatif complémentaire



Tous les modèles de **pompes**

Tous les modèles de **vérins**

**CE**  **II 2 G IIA T3**

**CE**  **II 2 Gc**

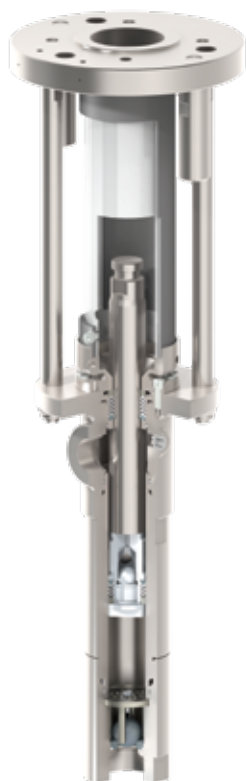
Le **GROUPE II** s'applique aux équipements utilisés dans les zones ayant une atmosphère gazeuse explosive autres que les mines sujettes au grisou.

Subdivisions du **GROUPE IIA** : gaz caractéristique, propane (du risque le moins élevé au risque le plus élevé).

**T3** : température maximale en surface : 200 °C

**c** : protection par sécurité de conception





# Pompes

## POMPES À BILLES

## POMPES À PALETTE

## POMPES 4 BILLES

### TECHNOLOGIE DU PRODUIT

#### POMPE À BILLES

2B79 : pompe à billes 79 cc .....	20
2B124 : pompe à billes 124 cc .....	21
2B225 : pompe à billes 225 cc .....	22
2B227 : pompe à billes 227 cc.....	23
2B360 : pompe à billes 360 cc.....	24
2B453 : pompe à billes 453 cc .....	25
2B588 : pompe à billes 588 cc.....	26
2B750 : pompe à billes 750 cc.....	27
2B980 : pompe à billes 980 cc.....	28
2B1000 : pompe à billes 1 000 cc.....	29

Pompes | Pompe à billes



**2B79**

**Bille HV**  
**2B79 : pompe à billes 79 cc**

Référence :

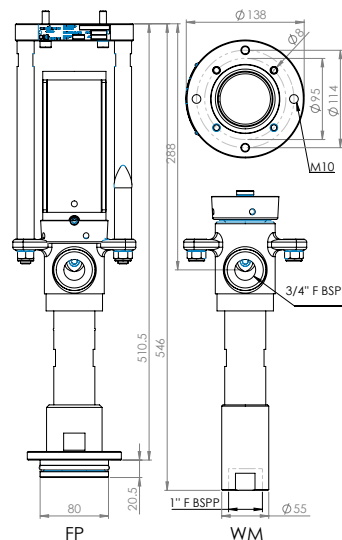
**REX | 2B | 0079 | - | MO | - | MA | - | FO | - | SE**

exemple : REX2B0079-15-SS-FP-03

Pompe à billes Haute Viscosité utilisée pour les applications d'extrusion et airless à faible débit. Cette solution de pompage occupe une faible surface au sol et sa construction en acier inoxydable avec plusieurs options de pochette de joint prend en charge tous les produits non abrasifs.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	79	cc	2,67	oz
Course	120	mm	4,72	pouce
Pression de service maximale	320	bar	4600	psi
Poids	8	kg	17,6	lb
Sortie de produit	3 / 4 "	F BSPP		



**Moteur pneumatique**



Moteurs disponibles	Rapport de pression		Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	Raccord pour entrée d'air	
	su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb	NL/min-1			scfm
AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>10</b>	MOTEUR 1000	11 : 1	6	100	70	1000	17	247	13,5	29,8	54	1,9	1 / 2 "
<b>15</b>	MOTEUR 1500	23 : 1	6	100	140	2000	35	500	13,5	29,8	109	3,8	1 / 2 "
<b>30</b>	MOTEUR 3000	46 : 1	6	100	280	4000	69	1001	15,2	33,5	218	7,7	1 / 2 "

scfm = standard cubic feet of gas per minute

**Construction de la pompe**



Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				Clapet inférieur			Tube d'aspiration
	Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Corps du clapet	Bille du clapet	Siège du clapet	Corps	Bille	Siège	
Acier inoxydable	SST	SST	SST + Cr	SST + Cr	SST	SST	CB	SST	SST	SST	SST

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage

**Pied et types de montage**



Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux	
		1 : métaux divers	2 : acier inoxydable
<b>WM</b> Montage mural	Entrée F 1"	Disponible	Non disponible
<b>FP</b> Plateau suiveur	Ø80 mm	Disponible	Non disponible
- Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Non disponible	Non disponible
- Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres	Non disponible	Non disponible

**Options de pochette de joint**



Joints disponibles	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston
<b>01</b> PTFE	FKM	PTFE	PTFE
<b>02</b> PTFE + FEP	FEP	PTFE	PTFE
<b>03</b> PE	FKM	PTFE et PE	PTFE et PE
<b>04</b> Cuir	FKM	Cuir et PE	Cuir et PE
<b>05</b> PTFEG	FKM	PTFEG	PTFEG
<b>06</b> PU	FKM	PU et PE	PTFEG

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE-polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)



Pompes | Pompe à billes



**2B124**

**Bille HV**

**2B124 : pompe à billes 124 cc**

Référence :

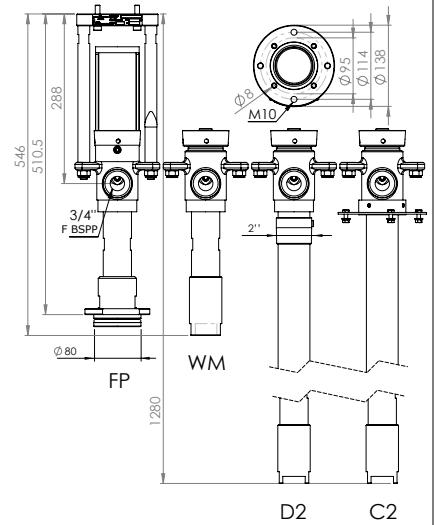
REX | 2B | 0124 | - | MO | - | MA | - | FO | - | SE

exemple : REX2B0124-15-SS-D2-03

Pompe à billes Haute Viscosité utilisée pour les applications d'extrusion et airless à faible débit. Cette solution de pompage est compacte et sa construction en acier inoxydable avec siège en carbure optionnel et plusieurs options de pochette de joint prend en charge tous les produits, notamment les produits abrasifs.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	124	cc	4,19	oz
Course	120	mm	4,72	pouce
Pression de service maximale	320	bar	4600	psi
Poids	9 - 12	kg	19,8	lb
Sortie de produit	3 / 4"	F BSPP		



**Moteur pneumatique**



Moteurs disponibles	Rapport de pression	Pression d'entrée d'air maximale			Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	Raccord pour entrée d'air	
		su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb			NL/min-1
AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10	MOTEUR 1000	8 : 1	6	100	50	700	12	174	14,5	32,0	60	2,1	1 / 2"
15	MOTEUR 1500	15 : 1	6	100	90	1300	23	326	14,5	32,0	112	3,9	1 / 2"
30	MOTEUR 3000	30 : 1	6	100	180	2600	45	653	16,2	35,7	223	7,9	1 / 2"
50	MOTEUR 5000	53 : 1	6	100	320	4600	80	1153	30	66,2	394	13,9	3 / 4"

XX

**Construction de la pompe**

scfm = standard cubic feet of gas per minute



Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				Clapet inférieur			TUBE d'aspiration	
	Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Corps du clapet	Bille du clapet	Siège du clapet	Corps	Bille	Siège		
SS	Acier inoxydable	SST	SST	SST + Cr	SST + Cr	SST	SST	CB	SST	SST	SST	SST
SC	Acier inoxydable + sièges CB	SST	SST	SST + Cr	SST + Cr	SST	SST	CB	SST	SST	CB	SST

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage

**Pied et types de montage**



Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux		
		1 : acier inoxydable	2 : Acier inoxydable + sièges CB	
WM	Montage mural	Entrée F 1"	Disponible	Non disponible
FP	Plateau suiveur	Ø80 mm	Disponible	Disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Non disponible	Non disponible
D2	Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres / Bonde 2"	Disponible	Non disponible
C2	Couvercle de fût	Couvercle de 200 litres	Disponible	Non disponible

**Options de pochette de joint**



Joins disponibles	Joins toriques statiques	Joins du clapet supérieur	Joins de piston
01	PTFE	FKM	PTFE
02	PTFE + FEP	FEP	PTFE
03	PE	FKM	PTFE et PE
04	Cuir	FKM	Cuir et PE
05	PTFEG	FKM	PTFEG
06	PU	FKM	PU et PE
07	PTFEG/PE + FEP (spécial)	FEP	PTFEG et PE

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE-polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)

Pompes | Pompe à billes



**2B225**

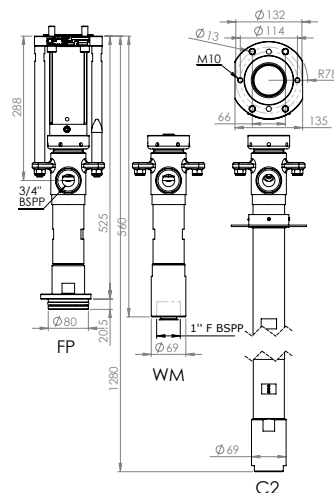
**Bille HV**  
**2B225 : pompe à billes 225 cc**

Référence :

**REX 2B 0225 - MO - MA - FO - SE**

exemple : REX2B0225-15-SS-FP-03

Pompe à billes Haute Viscosité utilisée pour les applications d'extrusion et airless à débit faible à moyen. Cette solution de pompage est compacte, offre de nombreuses possibilités de montage et sa construction en acier inoxydable prend en charge tous les produits non abrasifs avec plusieurs options de pochette de joint disponibles.



**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	225	cc	7,61	oz
Course	120	mm	4,72	pouce
Pression de service maximale	180	bar	2600	psi
Poids	25	kg	55,1	lb
Sortie de produit	3 / 4"	F BSPP		

**Moteur pneumatique**



	Moteurs disponibles	Rapport de pression		Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	Raccord pour entrée d'air
		su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb	NL/min-1		
XX	AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	MOTEUR 1000	4 : 1	6	100	24	300	6	87	30,5	67,3	54	1,9	1 / 2"
15	MOTEUR 1500	8 : 1	6	100	50	700	13	182	30,5	67,3	113	4,0	1 / 2"
30	MOTEUR 3000	16 : 1	6	100	100	1400	24	348	32,2	71,0	216	7,6	1 / 2"
50	MOTEUR 5000	30 : 1	6	100	180	2600	45	653	46,0	101,4	405	14,3	3 / 4"

**Construction de la pompe**

scfm = standard cubic feet of gas per minute



	Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				Clapet inférieur			Tube d'aspiration
		Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Corps du clapet	Bille du clapet	Siège du clapet	Corps	Bille	Siège	
SS	Acier inoxydable	CS + Zn	SST	SST + Cr	SST + Cr	SST	SST	CB	SST	SST	SST	SST

**Pied et types de montage**

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage



	Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux	
			1 : métaux divers	2 : acier inoxydable
WM	Montage mural	Entrée F 1"	Non disponible	Disponible
FP	Plateau suiveur	Ø80 mm	Non disponible	Disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Non disponible	Non disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres	Non disponible	Non disponible
C2	Couvercle de fût	Couvercle de 200 litres	Non disponible	Disponible

**Options de pochette de joint**



	Joint disponibles	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston
01	PTFE	FKM	PTFE	PTFE
02	PTFE + FEP	FEP	PTFE	PTFE
03	PE	FKM	PTFE et PE	PTFE et PE
04	Cuir	FKM	Cuir et PE	Cuir et PE
05	PTFEG	FKM	PTFEG	PTFEG
06	PU	FKM	PU et PE	PTFEG
07	PTFEG/PE + FEP (spécial)	FEP	PTFEG et PE	PTFEG et PE

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE-polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)

Pompes | Pompe à billes



**2B227**

**Bille HV**

**2B227 : pompe à billes 227 cc**

Référence :

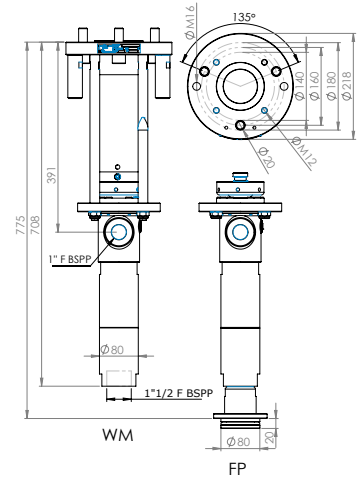
**REX | 2B | 0227 | - | MO | - | MA | - | FO | - | SE**

exemple : REX2B0227-70-CS-FP-02

Pompe à billes Haute Viscosité utilisée pour les applications à haute pression, jusqu'à 480 bars, à débit faible à moyen. Cette solution de pompage est compacte et son matériau de construction ainsi que sa pochette de joint offrent de nombreuses options qui prennent en charge tous les produits ainsi que des matériaux uniques comme les insonorisants liquides acryliques et les produits à base de zinc.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	227	cc	7,68	oz
Course	120	mm	4,72	pouce
Pression de service maximale	480	bar	7000	psi
Poids	25	kg	55,1	lb
Sortie de produit	1"	F BSPP		



**Moteur pneumatique**



	Moteurs disponibles	Rapport de pression			Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe	Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	Raccord pour entrée d'air
		su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb			
XX	AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	MOTEUR 6000	29 : 1	6	100	170	2500	44	631	46,0	101,4	395	13,9	3 / 4"
70	MOTEUR 7000	52 : 1	6	100	310	4500	78	1131	51	112,5	708	25,0	3 / 4"
90	MOTEUR 9000	80 : 1	6	100	480	7000	120	1740	60	132,3	1090	38,5	3 / 4"

scfm = standard cubic feet of gas per minute

**Construction de la pompe**



	Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				Clapet inférieur			Tube d'aspiration
		Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Corps du clapet	Bille du clapet	Siège du clapet	Corps	Bille	Siège	
CS	métaux divers	CS + Zn	SST	CS + Cr	CS + Cr	SST	SST	CB	CS	SST	SST	CS
SS	Acier inoxydable	CS + Zn	SST	CS + Cr	CS + Cr	SST	SST	CB	SST	SST	SST	-
SC	Acier inoxydable + CB	CS + Zn	SST	CS + Cr	CS + Cr	SST	SST	CB	SST	SST	CB	-
XS	Chrome renforcé + CB complet	CS + Zn	SST	CS + Cr	CS + Cr	SST	SST	CB	CS	SST	CB	CS

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage

**Pied et types de montage**



	Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux			
			métaux divers	Acier inoxydable	Acier inoxydable + carbure	Chrome renforcé + CB complet
WM	Montage mural	Sortie F 1 1/2	Disponible	Disponible	Non disponible	Non disponible
FP	Plateau suiveur	Ø80 mm	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Non disponible	Non disponible	Non disponible	Non disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres	Non disponible	Non disponible	Non disponible	Non disponible

**Options de pochette de joint**



	Joint disponibles	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston
01	PTFE	FKM	PTFE	PTFE
02	PTFE + FEP	FEP	PTFE	PTFE
03	PE	FKM	PTFE et PE	PTFE et PE
04	Cuir	FKM	Cuir et PE	Cuir et PE
05	PTFEG	FKM	PTFEG	PTFEG
06	PU	FKM	PU et PE	PTFEG
07	PTFEG/PE + FEP (spécial)	FEP	PTFEG et PE	PTFEG et PE

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE-polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)

Pompes | Pompe à billes



**2B360**

**Bille HV**

**2B360 : pompe à billes 360 cc**

Référence :

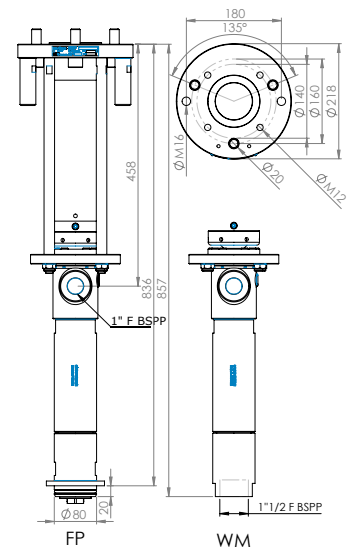
**REX | 2B | 0360 | - | MO | - | MA | - | FO | - | SE**

exemple : REX2B0360-72-SC-FP-06

Pompe à billes Haute Viscosité utilisée pour les applications d'étanchéité et d'insonorisation de l'industrie automobile à débit faible. Cette pompe est une adaptation de la 2B227 et est dotée d'un corps plus long. Cette solution de pompage est de taille intermédiaire et sa construction en acier inoxydable dotée de sièges en carbure prend en charge des matériaux abrasifs.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	360	cc	12,17	oz
Course	200	mm	7,87	pouce
Pression de service maximale	480	bar	7000	psi
Poids	47	kg	103,7	lb
Sortie de produit	1"	F BSPP		



**Moteur pneumatique**

**MO**

Moteurs disponibles	Rapport de pression		Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars		Raccord pour entrée d'air	
	su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb	NL/min-1	scfm	BSP femelle		
AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MOTEUR 7200	53 : 1	6	100	320	4600	80	1153	73	165,4	1145	40,4	3 / 4"		

scfm = standard cubic feet of gas per minute

**XX**

**72**

**Construction de la pompe**

**MA**

Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				Clapet inférieur			Tube d'aspiration
	Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Corps du clapet	Bille du clapet	Siège du clapet	Corps	Bille	Siège	
Acier inoxydable + carbure	CS + Zn	SST	SST + Cr	SST + Cr	SST	SST	CB	SST	SST	SST	SST

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage

**SC**

**Pied et types de montage**

**FO**

**MA**

Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux	
		1 : inoxydable	2 : acier inoxydable
Montage mural	1"1/2 F BSPP	Non disponible	Disponible
Plateau suiveur	Ø80 mm	Non disponible	Disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Non disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres	Non disponible

**WM**

**FP**

**-**

**-**

**Options de pochette de joint**

**SE**

Joints disponibles	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston
PU	FKM	PU et PE	PTFEG

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE-polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)

Pompes | Pompe à billes



**2B453 Bille HV**  
**2B453 : pompe à billes 453 cc**

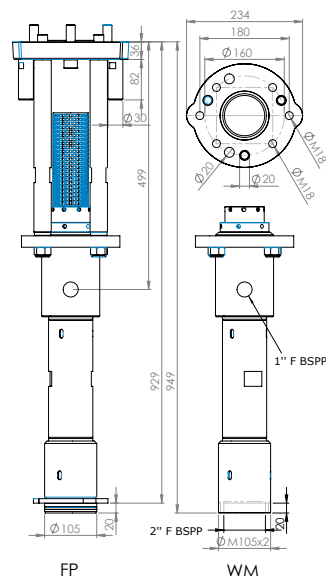
Référence : **REX | 2B | 0453 | - | MO | - | MA | - | FO | - | SE**

exemple : REX2B0453-92-CS-FP-03

Pompe à billes Haute Viscosité utilisée pour les applications d'étanchéité à débit moyen. Cette solution de pompage d'un encombrement important propose une gamme de garnitures compatibles avec les produits non acryliques.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	453	cc	15,32	oz
Course	200	mm	7,87	pouce
Pression de service maximale	390	bar	5700	psi
Poids	46	kg	101,4	lb
Sortie de produit	1"	F BSPP		



**Moteur pneumatique**



Moteurs disponibles	Rapport de pression		Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	Raccord pour entrée d'air
	su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb	NL/min-1		
XX AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
72 MOTEUR 7200	40 : 1	6	100	240	3500	60	870	74	163,2	1087	38,4	3 / 4"
92 MOTEUR 9200	65 : 1	6	100	390	5700	98	1414	83	183,0	1767	62,4	3 / 4"

scfm = standard cubic feet of gas per minute

**Construction de la pompe**



Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				Clapet inférieur			Tube d'aspiration	
	Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Corps du clapet	Bille du clapet	Siège du clapet	Corps	Bille	Siège		
CS	métaux divers	CS	CS	CS + Cr	SST + Cr	CS	CS	CS	CS + Zn	CS	CS	-

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage

**Pied et types de montage**



Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux		
		1 : métaux divers	2 : acier inoxydable	
WM	Montage mural	M105x2 / F 2" BSPP	Disponible	Non disponible
FP	Plateau suiveur	Ø105 mm	Disponible	Non disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Non disponible	Non disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres	Non disponible	Non disponible



**Options de pochette de joint**



Joint disponible	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston
03 PE	FKM	PE	PTFEG
06 PU	FKM	PU	PTFEG

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE-polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)

Pompes | Pompe à billes



**2B588**

**Bille HV**

**2B588 : pompe à billes 588 cc**

Référence :

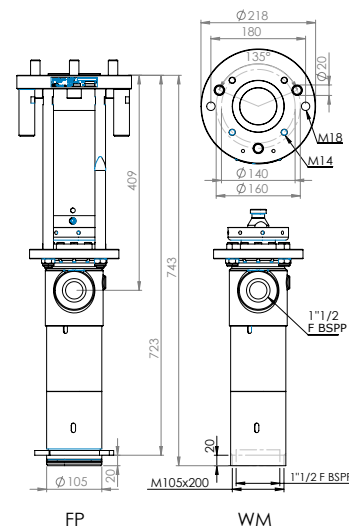
**REX | 2B | 0588 | - | MO | - | MA | - | FO | - | SE**

exemple : REX2B0588-60-SC-FP-03

Pompe à billes Haute Viscosité utilisée pour les applications d'extrusion et airless à débit moyen. Cette pompe est la version réduite de la 2B980 et propose un encombrement moyen. Sa construction et les types de joints disponibles permettent à la pompe de prendre en charge tous les produits.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	588	cc	19,88	oz
Course	120	mm	4,72	pouce
Pression de service maximale	180	bar	2600	psi
Poids	36	kg	79,4	lb
Sortie de produit	1 1/2	F BSPP		



**Moteur pneumatique**



Moteurs disponibles	Rapport de pression		Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	Raccord pour entrée d'air	
	su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb	NL/min-1			scfm
AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>60</b>	MOTEUR 6000	10 : 1	6	100	60	900	15	218	57	125,7	353	12,5	3 / 4 "
<b>70</b>	MOTEUR 7000	18 : 1	6	100	110	1600	27	392	64	141,1	635	22,4	3 / 4 "
<b>90</b>	MOTEUR 9000	30 : 1	6	100	180	2600	45	653	73	161,0	1058	37,4	3 / 4 "

XX

60

70

90

**Construction de la pompe**

scfm = standard cubic feet of gas per minute



Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				Clapet inférieur			
	Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Corps du clapet	Bille du clapet	Siège du clapet	Corps	Bille	Siège	
<b>CS</b>	métaux divers	CS + Zn	SST	CS + Cr	SST + Cr	CS	CS	CS	CS	CS	CS
<b>SS</b>	Acier inoxydable	CS + Zn	SST	SST + Cr	SST + Cr	SST	SST	SST	SST	SST	SST
<b>SC</b>	Métaux divers + vannes CB	CS + Zn	SST	CS + Cr	SST + Cr	SST	CB	SST	CS	CB	CB

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage

**Pied et types de montage**



Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux				
		1 : métaux divers	2 : acier inoxydable	3 : Métaux divers + vannes CB	4 : Acier inoxydable + vannes CB	
<b>WM</b>	Montage mural	M105x2 / F 1 1/2 BSPP	Disponible	Disponible	Non disponible	Non disponible
<b>FP</b>	Plateau suiveur	Ø105 mm	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Non disponible	Non disponible	Non disponible	Non disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres	Non disponible	Non disponible	Non disponible	Non disponible

**Options de pochette de joint**



Joints disponibles	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston
<b>01</b>	PTFE	FKM	PTFE
<b>02</b>	PTFE + FEP	FEP	PTFE
<b>03</b>	PE	FKM	PTFE et PE
<b>04</b>	Cuir	FKM	Cuir et PE
<b>05</b>	PTFEG	FKM	PTFEG
<b>06</b>	PU	FKM	PU et PE
<b>07</b>	PTFEV	FKM	PE et PTFEV

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE = polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)





Pompes | Pompe à billes



**2B980**

**Bille HV**  
**2B980 : pompe à billes 980 cc**

Référence :

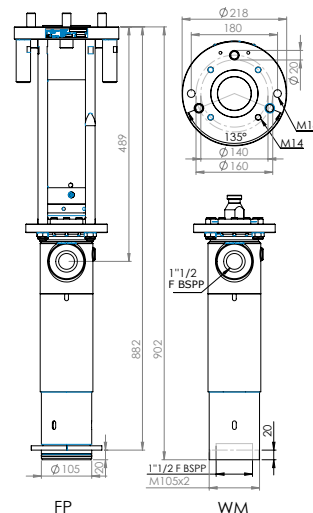
**REX | 2B | 0980 | - | MO | - | MA | - | FO | - | SE**

exemple : REX2B0980-72-SC-FP-03

Pompe à billes Haute Viscosité utilisée pour les systèmes d'application airless et d'extrusion à fort débit. Cette version est la plus longue de la 2B588. d'un encombrement important, sa construction et ses options de pochette de joint permettent à la pompe de prendre en charge tous les types de produits à Haute Viscosité.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	980	cc	33,14	oz
Course	200	mm	7,87	pouce
Pression de service maximale	180	bar	2600	psi
Poids	70	kg	154,4	lb
Sortie de produit	1 1/2"	F BSPP		



**Moteur pneumatique**



Moteurs disponibles	Rapport de pression	Pression d'entrée d'air maximale			Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	Raccord pour entrée d'air	
		su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb			NL/min-1
AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
72	MOTEUR 7200	18 : 1	6	100	110	1600	27	392	98	216,1	1058	37,4	3 / 4"
92	MOTEUR 9200	30 : 1	6	100	180	2600	45	653	107	235,9	1764	62,3	3 / 4"

scfm = standard cubic feet of gas per minute

XX

72

92

**Construction de la pompe**



Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston			Clapet inférieur				
	Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Corps du clapet	Bille du clapet	Siège du clapet	Corps	Bille	Siège	
CS	métaux divers	CS + Zn	SST	CS + Cr	SST + Cr	CS	CS	CS	CS	CS	CS
SS	Acier inoxydable	CS + Zn	SST	SST + Cr	SST + Cr	SST	SST	SST	SST	SST	SST
SC	Métaux divers + vannes CB	CS + Zn	SST	CS + Cr	SST + Cr	SST	CB	SST	CS	CB	CB

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage

**Pied et types de montage**



Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux			
		1 : métaux divers	2 : acier inoxydable	3 : Métaux divers + vannes CB	
WM	Montage mural	M105x2 / F2" BSPP	Disponible	Disponible	Non disponible
FP	Plateau suiveur	Ø105 mm	Disponible	Disponible	Disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Non disponible	Non disponible	Non disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres	Non disponible	Non disponible	Non disponible

WM

FP

-

-

**Options de pochette de joint**



Joints disponibles	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston	
01	PTFE	FKM	PTFE	PTFE
02	PTFE + FEP	FEP	PTFE	PTFE
03	PE	FKM	PTFE et PE	PTFE et PE
04	Cuir	FKM	Cuir et PE	Cuir et PE
05	PTFEG	FKM	PTFEG	PTFEG
06	PU	FKM	PU et PE	PTFEG
07	PTFEV	FKM	PU et PE	PE et PTFEV

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE = polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)

Pompes | Pompe à billes



**2B1000**

**Bille HV**  
**2B1000 : pompe à billes 1 000 cc**

Référence :

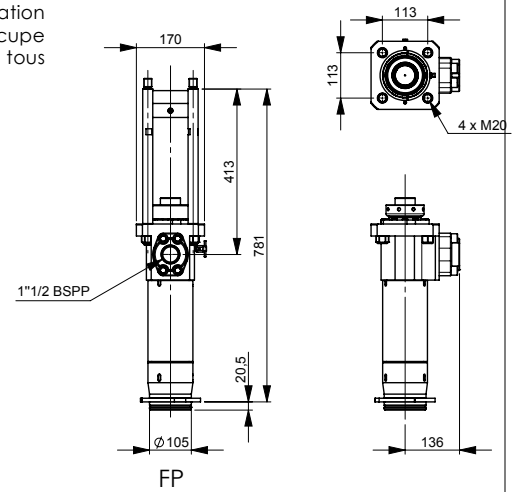
**REX | 2B | 1000 | - | MO | - | MA | - | FO | - | SE**

exemple : REX2B1000-9H-SS-FP-06

Pompe à billes Haute Viscosité utilisée pour les systèmes d'application airless et d'extrusion à haut débit et haute pression. La pompe occupe une importante surface au sol et sa construction prend en charge tous les produits.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	1005	cc	33,98	oz
Course	205	mm	8,07	pouce
Pression de service maximale	360	bar	5200	psi
Poids	100	kg	220,5	lb
Sortie de produit	1" 1/2	F BSPP		



**Moteur pneumatique**

**MO**

Moteurs disponibles	Rapport de pression	Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	Raccord pour entrée d'air		
		su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg			lb	
AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
<b>9H</b>	MOTEUR 2 x 9200	60 : 1	6 /	100	360 /	5200	90 /	1305	165 /	363,8	3618 /	127,8	3 / 4"

scfm = standard cubic feet of gas per minute

**Construction de la pompe**

**MA**

Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				Clapet inférieur			Tube d'aspiration
	Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Corps du clapet	Bille du clapet	Siège du clapet	Corps	Bille	Siège	
Acier inoxydable	SST	SST	SST + Cr	SST + Cr	SST	CB	SST	SST	CB	SST	

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage

**Pied et types de montage**

**FO**

**MA**

Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux	
		métaux divers	Acier inoxydable
-	Montage mural	-	Non disponible
<b>FP</b>	Plateau suiveur	Ø105 mm	Disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Non disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres	Non disponible

**Options de pochette de joint**

**SE**

Joints disponibles	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston
PU	FKM	PU et PE	PTFEG

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE-polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)

**XX**

**9H**

**SS**

**06**





POMPES À BILLES

**POMPES**

**POMPES À PALETTE**

POMPES 4 BILLES

## TECHNOLOGIE DU PRODUIT

### POMPE À PALETTE

SH60 : pompe à palette 60 cc .....	32
SH106 : pompe à palette 106 cc .....	33
SH207 : pompe à palette 207 cc .....	34
SH216 : pompe à palette 216 cc .....	35
SH340 : pompe à palette 340 cc .....	36
SH560 : pompe à palette 560 cc .....	37
SH715 : pompe à palette 715 cc .....	38
SH910 : pompe à palette 910 cc .....	39
SH930 : pompe à palette 930 cc .....	40

Pompes | Pompes à palette



SH60

Palette HV  
SH60 : pompe à palette 60 cc

Référence :

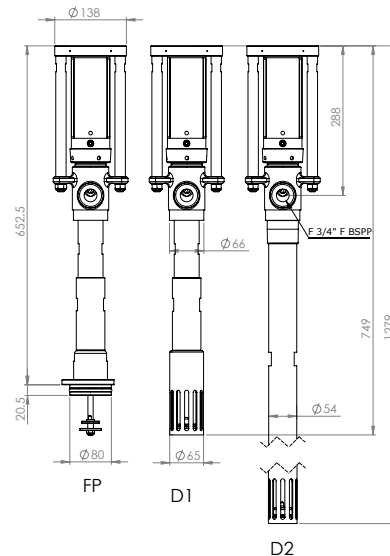
REX SH 0060 - MO - MA - FO - SE

exemple : REXSH0060-15-CS-WM-03

Pompe à palette Haute Viscosité utilisée pour les applications Airless® et d'extrusion à faible débit. Cette solution de pompage occupe une petite surface au sol, et sa construction et ses différentes options de pochette de joint prennent en charge tous les produits non abrasifs.

Données techniques

Volume de fluide par cycle	60	cc	2,03	oz
Course	120	mm	4,72	pouce
Pression de service maximale	360	bar	5200	psi
Poids	8	kg	17,6	lb
Sortie de produit	3 / 4"	F BSPPP		



Moteur pneumatique



	Moteurs disponibles	Rapport de pression			Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars		Raccord pour entrée d'air	
		su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb	NL/min-1	scfm	BSP femelle			
XX	AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	MOTEUR 1500	31 : 1	6	100	190	2700	26	370	13,5	29,8	113	4,0	1 / 2"			
30	MOTEUR 3000	62 : 1	6	100	370	5400	51	740	15,2	33,5	222	7,8	1 / 2"			

scfm = standard cubic feet of gas per minute

Construction de la pompe



	Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				Clapet inférieur			Pied		
		Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Écrou	Cône de la vanne	Siège du clapet	Corps	Cône	Siège	Tige	Palette	Tube d'entrée
CS	métaux divers	SST	SST	SST + Cr	SST + Cr	CS	CS	CS	CS	CS	CS	SST + Cr	SST	CS
SS	Acier inoxydable	SST	SST	SST + Cr	SST + Cr	SST	SST	SST	SST	SST	SST	SST + Cr	SST	SST

Pied et types de montage

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage



	Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux	
			1 : métaux divers	2 : acier inoxydable
WM	Montage mural	-	Non disponible	Non disponible
FP	Plateau suiveur	Ø80 mm	Disponible	Disponible
D1	Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Disponible	Non disponible
D2	Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres	Disponible	Non disponible

Options de pochette de joint



	Joints disponibles	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston	Joints de la vanne inférieure
01	PTFE	FKM	PTFE	PTFE	PTFE
02	PTFE + FEP	FEP	PTFE	PTFE	PTFE
03	PE	FKM	PTFE et PE	PTFE et PE	PTFE
04	Cuir	FKM	Cuir et PE	Cuir et PE	PTFE
05	PTFEG	FKM	PTFEG	PTFEG	PTFE
06	PU	FKM	PU et PE	PTFEG	PTFE

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE-polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)

Pompes | Pompes à palette



**SH106**

**Palette HV**  
**SH106 : pompe à palette 106 cc**

Référence :

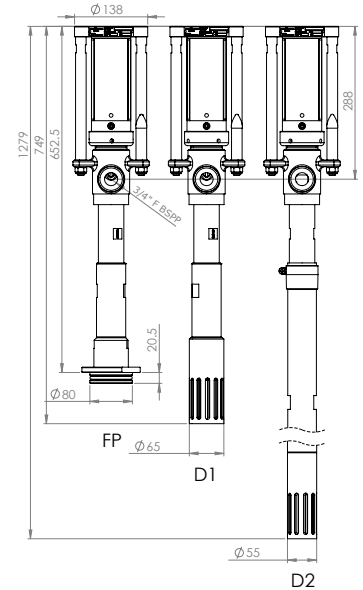
**REX SH 0106 - MO - MA - FO - SE**

exemple : REXSH0106-15-CS-D1-03

Pompe à palette Haute Viscosité utilisée pour les applications Airless® et d'extrusion à faible débit. Cette solution de pompage occupe une petite surface au sol, et sa construction et ses différentes options de pochette de joint prennent en charge tous les produits non abrasifs.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	106	cc	3,58	oz
Course	120	mm	4,72	pouce
Pression de service maximale	380	bar	5500	psi
Poids	9,5	kg	20,9	lb
Sortie de produit	3 / 4"	F BSPP		



**Moteur pneumatique**



	Moteurs disponibles	Rapport de pression		Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	Raccord pour entrée d'air
		su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb	NL/min-1		
<b>XX</b>	AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>15</b>	MOTEUR 1500	17 : 1	6	100	100	1500	26	6,00	15,0	33,1	108	3,8	1 / 2"
<b>30</b>	MOTEUR 3000	34 : 1	6	100	200	3000	51	740	17,0	37,5	216	7,6	1 / 2"
<b>50</b>	MOTEUR 5000	63 : 1	6	100	380	5500	95	1371	30,0	66,2	401	14,1	3 / 4"

scfm = standard cubic feet of gas per minute

**Construction de la pompe**



	Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston			Clapet inférieur			Pied			
		Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Écrou	Cône de la vanne	Siège du clapet	Corps	Cône	Siège	Tige	Palette	Tube d'entrée
<b>CS</b>	métaux divers	SST	SST	SST + Cr	SST + Cr	CS	CS	CS	CS	CS	CS	SST + Cr	SST	CS
<b>SS</b>	Acier inoxydable	SST	SST	SST + Cr	SST + Cr	SST	SST	SST	SST	SST	SST	SST + Cr	SST	SST

CS : acier au carbone - SST : acier inoxydable - CB : carbure - Zn : traitement zinc - Cr : chromage

**Pied et types de montage**



	Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux	
			1 : métaux divers	2 : acier inoxydable
-	Montage mural	-	Non disponible	Non disponible
<b>FP</b>	Plateau suiveur	Ø80 mm	Disponible	Disponible
<b>D1</b>	Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Disponible	Non disponible
<b>D2</b>	Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres	Disponible	Non disponible

**Options de pochette de joint**



	Joints disponibles	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston	Joints de la vanne inférieure
<b>01</b>	PTFE	FKM	PTFE	PTFE	PTFE
<b>02</b>	PTFE + FEP	FEP	PTFE	PTFE	PTFE
<b>03</b>	PE	FKM	PTFE et PE	PTFE et PE	PTFE
<b>04</b>	Cuir	FKM	Cuir et PE	Cuir et PE	PTFE
<b>05</b>	PTFEG	FKM	PTFEG	PTFEG	PTFE
<b>06</b>	PU	FKM	PU et PE	PTFEG	PTFE

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE-polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)

Pompes | Pompes à palette



**SH207**

**Palette HV**  
**SH207 : pompe à palette 207 cc**

Référence :

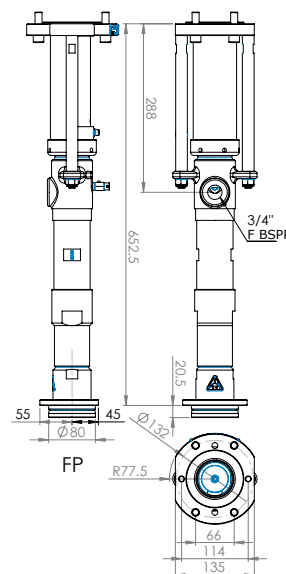
**REX SH 0207 - MO - MA - FO - SE**

exemple : REXSH0207-30-SS-FP-02

Pompe à palette Haute Viscosité utilisée pour les applications Airless® et d'extrusion à débit faible à moyen. Cette solution de pompage occupe une petite surface au sol, et sa construction et ses différentes options de pochette de joint prennent en charge tous les produits non abrasifs.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	207	cc	7	oz
Course	120	mm	4,72	pouce
Pression de service maximale	190	bar	2800	psi
Poids	10,5	kg	23,2	lb
Sortie de produit	3 / 4"	F BSPP		



**Moteur pneumatique**

**MO**

Moteurs disponibles	Rapport de pression		Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	Raccord pour entrée d'air	
	su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb				
AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>15</b>	MOTEUR 1500	9 : 1	6	100	55	800	26	370	16,0	35,3	113	4,0	1 / 2"
<b>30</b>	MOTEUR 3000	18 : 1	6	100	110	1600	51	740	17,7	39,0	222	7,8	1 / 2"
<b>50</b>	MOTEUR 5000	33 : 1	6	100	200	2900	95	1371	31,5	69,5	408	14,4	3 / 4"

scfm = standard cubic feet of gas per minute

**Construction de la pompe**

**MA**

Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				Clapet inférieur			Pied		
	Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Écrou	Cône de la vanne	Siège du clapet	Corps	Cône	Siège	Tige	Palette	Tube d'entrée
Acier inoxydable	SST	SST	SST + Cr	SST + Cr	SST	SST	SST	SST	SST	SST	SST + Cr	SST	SST

CS : acier au carbone - SST : acier inoxydable - CB : carbure - Zn : traitement zinc - Cr : chromage

**Pied et types de montage**

**FO**

**MA**

Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux	
		1 : métaux divers	2 : acier inoxydable
-	Montage mural	-	Non disponible
<b>FP</b>	Plateau suiveur	Ø80 mm	Disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Non disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres	Non disponible

**Options de pochette de joint**

**SE**

Joints disponibles	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston	Joints de la vanne inférieure
<b>01</b>	PTFE	FKM	PTFE	PTFE
<b>02</b>	PTFE + FEP	FEP	PTFE	PTFE
<b>03</b>	PE	FKM	PTFE et PE	PTFE
<b>04</b>	Cuir	FKM	Cuir et PE	PTFE
<b>05</b>	PTFEG	FKM	PTFEG	PTFE
<b>06</b>	PU	FKM	PU et PE	PTFE

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
PE-polyéthylène (UHMWPE)  
FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
PU = polyuréthane  
PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)



Pompes | Pompes à palette



**SH216 Palette HV**  
**SH216 : pompe à palette 216 cc**

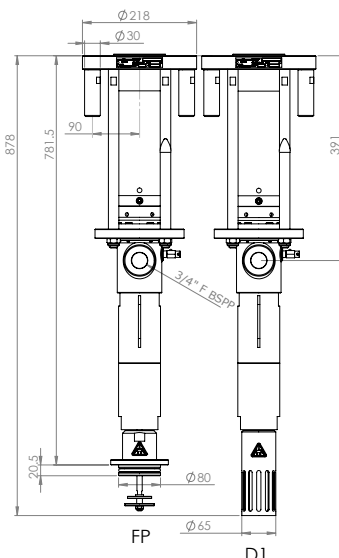
Référence : **REX SH 0216 - MO - MA - FO - SE**

exemple : REXSH0216-60-CS-D1-03

Pompe à palette Haute Viscosité pour les applications Airless® et d'extrusion à haute pression, jusqu'à 480 bars, à débit faible à moyen. Cette solution de pompage occupe une grande surface au sol et sa construction avec plusieurs options de pochette de joint prend en charge tous les produits non abrasifs.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	216	cc	7,3	oz
Course	120	mm	4,72	pouce
Pression de service maximale	480	bar	7000	psi
Poids	27	kg	59,5	lb
Sortie de produit	3 / 4"	F BSPP		



**Moteur pneumatique**



Moteurs disponibles	Rapport de pression		Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	Raccord pour entrée d'air	
	su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb	NL/min-1			scfm
AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
60	MOTEUR 6000	30 : 1	6	100	180	2600	45	653	48	105,8	389	13,7	3 / 4"
70	MOTEUR 7000	53 : 1	6	100	320	4600	80	1153	53	116,9	687	24,3	3 / 4"
90	MOTEUR 9000	82 : 1	6	100	490	7100	123	1784	62	136,7	1063	37,5	3 / 4"

scfm = standard cubic feet of gas per minute

**Construction de la pompe**



Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				Clapet inférieur			Pied		
	Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Écrou	Cône de la vanne	Siège du clapet	Corps	Cône	Siège	Tige	Palette	Tube d'entrée
métaux divers	CS	SST	CS + Cr	CS + Cr	SST	SST	SST	SST	SST	SST	SST + Cr	SST	CS

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage

**Pied et types de montage**



Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux	
		1 : métaux divers	2 : acier inoxydable
-	Montage mural	-	Non disponible
FP	Plateau suiveur	Ø80 mm	Disponible
D1	Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres	Non disponible



**Options de pochette de joint**



Joints disponibles	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston	Joints de la vanne inférieure
01	PTFE	FKM	PTFE	PTFE
02	PTFE + FEP	FEP	PTFE	PTFE
03	PE	FKM	PTFE et PE	PTFE et PE
04	Cuir	FKM	Cuir et PE	PTFE
05	PTFEG	FKM	PTFEG	PTFE
06	PU	FKM	PU et PE	PTFE
07	Cuir/PTFE	FKM	PTFE et cuir	PTFE
08	PU/PTFEV	FKM	PU, PTFEV et PE	PTFE et PE

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE-polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)

Pompes | Pompes à palette



**SH340**

**Palette HV**  
**SH340 : pompe à palette 340 cc**

Référence :

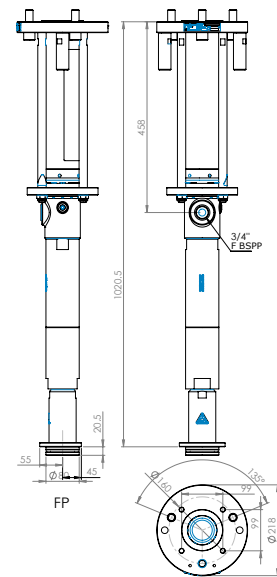
**REX | SH | 0340 | - | MO | - | MA | - | FO | - | SE**

exemple : REXSH0340-72-SS-FP-06

Pompe à palette Haute Viscosité utilisée pour les applications Airless® et d'extrusion à débit moyen. Cette pompe a été conçue à partir de la SH216 et est dotée d'un corps inférieur plus long. Cette solution de pompage occupe une grande surface au sol et sa construction avec plusieurs options de pochette de joint prend en charge tous les produits non abrasifs.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	340	cc	11,5	oz
Course	200	mm	7,87	pouce
Pression de service maximale	320	bar	4600	psi
Poids	47	kg	103,6	lb
Sortie de produit	3 / 4"	F BSPP		



**Moteur pneumatique**

**MO**

Moteurs disponibles	Rapport de pression		Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	Raccord pour entrée d'air
	su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb	NL/min-l		
AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MOTEUR 7200	53 : 1	6	100	320	4600	80	1153	75,0	165,4	1081	38,2	3 / 4"

scfm = standard cubic feet of gas per minute

**XX**

**72**

**Construction de la pompe**

**MA**

Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				Clapet inférieur			Pied		
	Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Écrou	Cône de la vanne	Siège du clapet	Corps	Cône	Siège	Tige	Palette	Tube d'entrée
Acier inoxydable	CS	SST	SST + Cr	SST + Cr	SST	SST	SST	SST	SST	SST	SST + Cr	SST	SST

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage

**SS**

**Pied et types de montage**

**FO**

**MA**

Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux	
		1 : métaux divers	2 : acier inoxydable
Montage mural	-	Non disponible	Non disponible
FP Plateau suiveur	Ø80 mm	Disponible	Disponible
- Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Non disponible	Non disponible
- Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres	Non disponible	Non disponible

**FP**

**06**

**Options de pochette de joint**

**SE**

Joints disponibles	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston	Joints de la vanne inférieure
PU	FKM	PU et PE	PTFEG	PTFE

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE-polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)

Pompes | Pompes à palette



**SH560 Palette HV**  
**SH560 : pompe à palette 560 cc**

Référence :

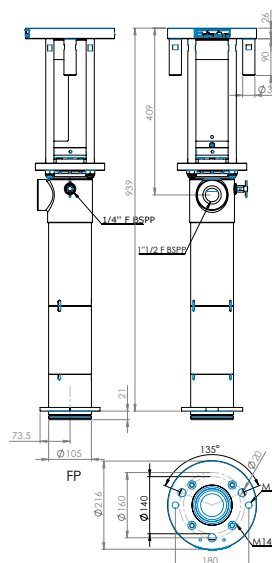
**REX SH 0560 - MO - MA - FO - SE**

exemple : REXSH0560-70-SS-FP-02

Pompe à 2 palettes Haute Viscosité utilisée pour les applications d'étanchéité à débit moyen à élevé. Cette solution de pompage d'un encombrement important propose une gamme de garnitures compatibles avec les produits non acryliques.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	560	cc	18,94	oz
Course	120	mm	4,72	pouce
Pression de service maximale	180	bar	2600	psi
Poids	38	kg	83,8	lb
Sortie de produit	1" 1/2	F BSPP		



**Moteur pneumatique**



Moteurs disponibles	Rapport de pression		Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	Raccord pour entrée d'air	
	su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb	NL/min-1			scfm
AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
70	MOTEUR 7000	18 : 1	6	100	110	1600	27	392	66	145,5	605	21,4	3 / 4"
90	MOTEUR 9000	30 : 1	6	100	180	2600	45	653	75	165,4	1008	35,6	3 / 4"

scfm = standard cubic feet of gas per minute

**Construction de la pompe**



Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				Clapet inférieur			Pied			
	Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Écrou	Cône de la vanne	Siège du clapet	Corps	Cône	Siège	Tige	Palette	Tube d'entrée	
CS	métaux divers	CS + Zn	SST	CS + Cr	SST + Cr	CS + Zn	SST	SST	CS	SST	SST	SST	CS + Zn	CS + Zn
SS	Acier inoxydable	CS + Zn	SST	SST + Cr	SST + Cr	SST	SST	SST	SST	SST	SST	SST	SST	SST

CS : acier au carbone - SST : acier inoxydable - CB : carbure - Zn : traitement zinc - Cr : chromage

**Pied et types de montage**



Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux	
		1 : métaux divers	2 : acier inoxydable
-	Montage mural	-	Non disponible
FP	Plateau suiveur	Ø80 mm	Disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Non disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres	Non disponible



**Options de pochette de joint**

Joints disponibles	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston	Joints de la vanne inférieure
01	PTFE	FKM	PTFE	PTFE
02	PTFE + FEP	FEP	PTFE	PTFE
03	PE	FKM	PTFE et PE	PTFE
04	Cuir	FKM	Cuir et PE	PTFE
05	PTFEG	FKM	PTFEG	PTFE
06	PU	FKM	PU et PE	PE et PTFEV
07	PTFEV	FKM	PU et PE	PE et PTFEV
08	PEHD	FKM	HDPE	PTFE

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE-polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (coeur Viton ou silicone enrobé de Teflon)

Pompes | Pompes à palette



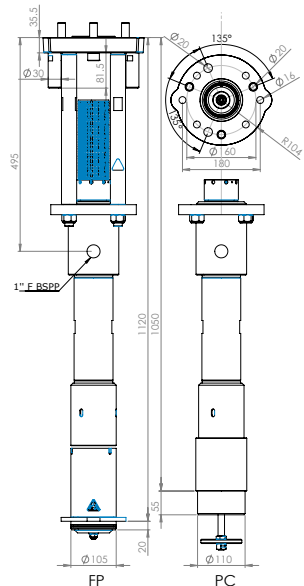
**SH715 Palette HV**  
**SH715 : pompe à palette 715 cc**

Référence :

**REX | SH | 0715 | - | MO | - | MA | - | FO | - | SE**

exemple : REXSH0715-92-CS-FP-06

Pompe à palette hybride Haute Viscosité, dotée d'une vanne supérieure anti-retour à bille utilisée au sein des systèmes d'application de mastic, à débit élevé avec une viscosité plus faible et différente de la viscosité standard d'une pompe à palette. Cette solution de pompage occupe une grande surface au sol et sa construction avec plusieurs options de pochette de joint prend en charge tous les produits non abrasifs.



**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	910	cc	30,77	oz
Course	200	mm	7,87	pouce
Pression de service maximale	180	bar	2600	psi
Poids	46	kg	101,4	lb
Sortie de produit	1"	F BSSP		

**Moteur pneumatique**



Moteurs disponibles	Rapport de pression		Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	Raccord pour entrée d'air	
	su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb				
AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
72	MOTEUR 7200	25 : 1	6	100	150	2200	38	544	74	163,2	1365	48,2	3 / 4"
92	MOTEUR 9200	40 : 1	6	100	240	3500	60	870	83	183,0	2184	77,1	3 / 4"

scfm = standard cubic feet of gas per minute

XX

72

92

**Construction de la pompe**



Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				Clapet inférieur			Pied		
	Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Écrou	Cône de la vanne	Siège du clapet	Corps	Cône	Siège	Tige	Palette	Tube d'entrée
métaux divers	CS	CS	CS + Cr	SST + Cr	CS	CS	CS	CS	CS	CS	CS	CS	CS

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage

CS

**Pied et types de montage**



Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux	
		1 : métaux divers	2 : Acier inoxydable
-	-	Non disponible	Non disponible
FP	Ø105 mm	Disponible	Non disponible
-	Fût de 60 litres	Non disponible	Non disponible
-	Fût de 200 litres	Non disponible	Non disponible
PC	Ø110 mm	Disponible	Non disponible



-

FP

-

-

PC

**Options de pochette de joint**



Joints disponibles	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston	Joints de la vanne inférieure
06	FKM	PU	PTFEG	PA

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)

PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)

PE-polyéthylène (UHMWPE)

FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)

PU = polyuréthane

PTFEV = PTFE + verre (imprégné)

FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)

PA = polyamide

06

Pompes | Pompes à palette



**SH910 Palette HV**  
**SH910 : pompe à palette 910 cc**

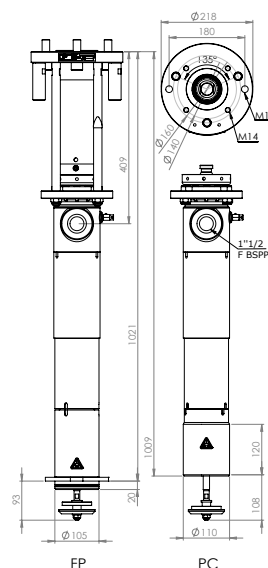
Référence : **REX SH 0910 - MO - MA - FO - SE**

exemple : REXSH0910-72-SS-FP-03

Pompe à palette Haute Viscosité utilisée pour les systèmes d'application Airless® et d'extrusion à débit élevé. Cette solution de pompage occupe une grande surface au sol et sa construction avec plusieurs options de pochette de joint prend en charge tous les produits non abrasifs.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	910	cc	30,77	oz
Course	200	mm	7,87	pouce
Pression de service maximale	180	bar	2600	psi
Poids	44	kg	97	lb
Sortie de produit	1" 1/2	F BSPP		



**Moteur pneumatique**



	Moteurs disponibles	Rapport de pression		Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	Raccord pour entrée d'air	
		su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb	NL/min-1			scfm
<b>XX</b>	AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>72</b>	MOTEUR 7200	18 : 1	6	100	110	1600	27	392	72	158,8		983	34,7	3 / 4"
<b>92</b>	MOTEUR 9200	30 : 1	6	100	180	2600	45	653	81	178,6		1638	57,8	3 / 4"

scfm = standard cubic feet of gas per minute

**Construction de la pompe**



	Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				Clapet inférieur			Pied		
		Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Écrou	Cône de la vanne	Siège du clapet	Corps	Cône	Siège	Tige	Palette	Tube d'entrée
<b>CS</b>	métaux divers	CS + Zn	SST	CS + Cr	SST + Cr	CS + Zn	SST	SST	CS	SST	SST	SST	CS + Zn	CS + Zn
<b>SS</b>	acier inoxydable	CS + Zn	SST	SST + Cr	SST + Cr	SST	SST	SST	SST	SST	SST	SST	SST	SST

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage

**Pied et types de montage**



	Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux	
			1 : métaux divers	2 : acier inoxydable
-	Montage mural	-	Non disponible	Non disponible
<b>FP</b>	Plateau suiveur	Ø105 mm	Disponible	Disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Non disponible	Non disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres	Non disponible	Non disponible
<b>PC</b>	Cylindre lisse	Ø110 mm	Disponible	Non disponible

**Options de pochette de joint**



	Joints disponibles	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston	Joints de la vanne inférieure
<b>01</b>	PTFE	FKM	PTFE	PTFE	PTFE
<b>02</b>	PTFE + FEP	FEP	PTFE	PTFE	PTFE
<b>03</b>	PE	FKM	PTFE et PE	PTFE et PE	PTFE
<b>04</b>	Cuir	FKM	Cuir et PE	Cuir et PE	PTFE
<b>05</b>	PTFEG	FKM	PTFEG	PTFEG	PTFE
<b>06</b>	PU	FKM	PU et PE	PTFEG	PE et PTFEV
<b>07</b>	PTFEV	FKM	PU et PE	PE et PTFEV	PE et PTFEV
<b>08</b>	PEHD	FKM	PEHD	PEHD	PTFE

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE-polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (coeur Viton ou silicone enrobé de Teflon)

Pompes | Pompes à palette



**SH930**

**Palette HV**  
**SH930 : pompe à palette 930 cc**

Référence :

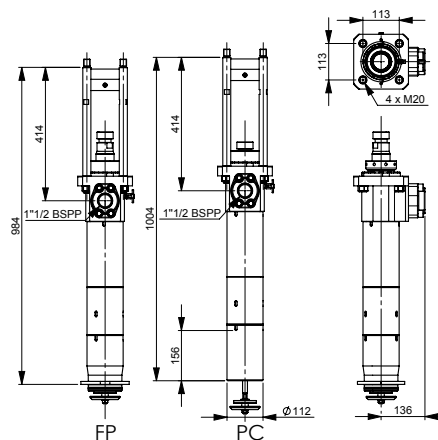
**REX SH 0930 - MO - MA - FO - SE**

exemple : REXSH0930-9H-SS-FP-06

Pompe à palette hybride Haute Viscosité, dotée d'une vanne supérieure anti-retour à bille utilisée au sein des systèmes d'application de mastic, à débit élevé qui fournit des produits à plusieurs solutions d'extrusion. Cette solution de pompage occupe une importante surface au sol et sa construction en acier inoxydable dotée d'un siège en carbure prend en charge des produits uniques.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	933	cc	31,54	oz
Course	205	mm	8,07	pouce
Pression de service maximale	360	bar	5200	psi
Poids	100	kg	220,5	lb
Sortie de produit	1" 1/2	F BSPP		



**Moteur pneumatique**

**MO**

Moteurs disponibles	Rapport de pression		Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	Raccord pour entrée d'air
	su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb	NL/min-1		
AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MOTEUR 2 x 9200	60 : 1	6	100	360	5200	90	1305	165	363,8	3358	118,6	3 / 4"

**XX**

**9H**

scfm = standard cubic feet of gas per minute

**Construction de la pompe**

**MA**

Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				Clapet inférieur			Pied		
	Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Écrou	Cône de la vanne	Siège du clapet	Corps	Cône	Siège	Tige	Palette	Tube d'entrée
acier inoxydable	SST	SST	SST + Cr	SST + Cr	SST	CB	SST	SST	SST	SST	SST	SST	SST

**SS**

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage

**Pied et types de montage**

**FO**

**MA**

Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux	
		1 : métaux divers	2 : acier inoxydable
Montage mural	-	Non disponible	Non disponible
FP Plateau suiveur	Ø105 mm	Non disponible	Disponible
- Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Non disponible	Non disponible
- Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres	Non disponible	Non disponible
PC Cylindre lisse	Ø112 mm	Non disponible	Disponible

**-**

**FP**

**-**

**-**

**PC**

**Options de pochette de joint**

**SE**

Joint disponibles	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston	Joints de la vanne inférieure
PU	FKM	PU et PE	PE et PTFEG	PE et PTFEV

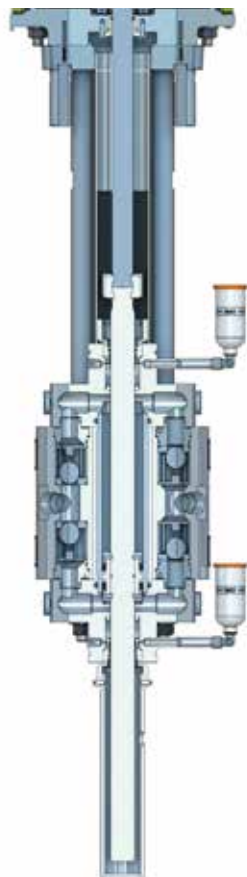
**06**

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE-polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)









POMPES À BILLES

POMPES À PALETTE

**POMPES**

**POMPES 4 BILLES**

## TECHNOLOGIE DU PRODUIT

### POMPES 4 BILLES

4B570 : pompe 4 billes 570 cc .....44

4B750 : pompe 4 billes 750 cc .....45

Pompes | Pompe 4 billes



**4B570**

**HV Quatro**

**4B570 : pompe 4 billes 570 cc**

Référence :

**REX | 4B | 0570 | - | MO | - | MA | - | FO | - | SE**

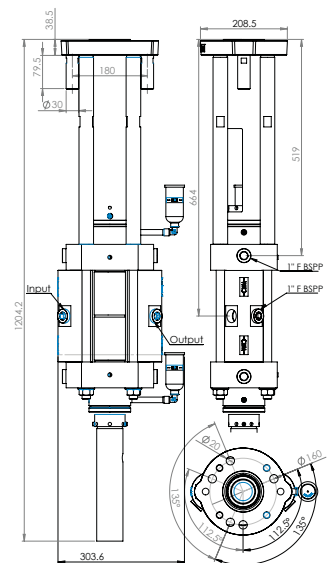
exemple : REX4B0570-72-CS-G1-06

La technologie unique de cette pompe permet de faire circuler à haute pression des produits à Haute Viscosité sans avoir à utiliser de réservoir intermédiaire. Elle peut servir comme pompe de reprise pour les lignes de distribution de produits d'étanchéité, car elle augmente la pression d'entrée par un ratio qui dépend du moteur sélectionné. La version en acier inoxydable est spécialement conçue pour les applications d'insonorisation à base d'eau.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	570	cc	19,27	oz
Course	200	mm	7,87	pouce
Pression de service maximale	240 bars pour la version SST 300 bars pour les autres versions	bar	4400	psi
Poids	83	kg	183	lb
Sortie de produit	1"	F BSPP		

La pression maximale de sortie est de 240 bars pour la version en acier inoxydable et de 300 bars pour les autres versions. Vous devez surveiller la pression d'entrée de manière à ce que la pression de sortie ne dépasse pas la valeur maximale autorisée.



**Moteur pneumatique**

**MO**

Moteurs disponibles	Rapport de pression	Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars NL/min-1	scfm	Raccord pour entrée d'air BSP femelle	
		su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg				lb
AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
72	MOTEUR 7200	33 : 1	6	100	200	2900	50	718	111	244,8	1129	39,9	3 / 4"
92	MOTEUR 9200	53 : 1	6	100	300	4600	80	1153	120	264,6	1813	64,0	3 / 4"

scfm = standard cubic feet of gas per minute

**Construction de la pompe**

**MA**

Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				
	Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Écrou	Bille du clapet	Siège du clapet	
CS	métaux divers	CS + Zn	CS + Zn	CS + Cr	SST + Cr	CS + Zn	CS	CS
SS	Acier inoxydable	SST	SST	SST + Cr	SST + Cr	SST	SST	SST

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage

**Pied et types de montage**

**FO**

Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux		
		1 : métaux divers	2 : acier inoxydable	
G1	1" F BSPP	-	Disponible	Disponible

**MA**

**Options de pochette de joint**

**SE**

Joins disponibles	Joins toriques statiques	Joins du clapet supérieur	Joins de piston	
06	PU	FKM	PU/PE	PE/PTFEV
07	PEEK	FKM	PEEK/PTFEG	PEEK/PTFEG

PTFE = polytétrafluoroéthylène  
 PTFEG = PTFE + graphite  
 PE = polyéthylène  
 FKM = fluoroélastomère  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre  
 FEP = joints toriques encapsulés

Pompes | Pompe 4 billes



**4B750 HV Quatro**  
**4B750 : pompe 4 billes 750 cc**

Référence : **REX 4B 0750 - MO - MA - FO - SE**

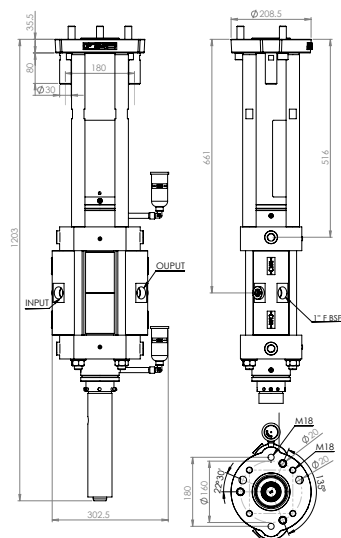
exemple : REX4B0750-72-CS-G1-05

La technologie unique de cette pompe permet de faire circuler à haute pression des produits à Haute Viscosité sans avoir à utiliser de réservoir intermédiaire. Elle peut servir comme pompe de reprise pour les lignes de distribution de produits d'étanchéité, car elle augmente la pression d'entrée par un ratio qui dépend du moteur sélectionné.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	750	cc	25.36	oz
Course	200	mm	7.87	pouce
Pression de service maximale	300	bar	4351	psi
Poids	116	kg	255.73	lb
Sortie de produit	1"	F BSPP		

La pression maximale de sortie est de 300 bars. Vous devez surveiller la pression d'entrée de manière à ce que la pression de sortie ne dépasse pas la valeur maximale autorisée.



**Moteur pneumatique**



Moteurs disponibles	Rapport de pression	Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe		Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars NL/min-1	Raccord pour entrée d'air		
		su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg			lb	
AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
72	MOTEUR 7200	25 : 1	6	100	150	2200	126	277.8	146	321.87	3 / 4"	39.9	3 / 4"
92	MOTEUR 9200	40 : 1	6	100	240	3500	135	297.7	154	339.5	3 / 4"	64.0	3 / 4"

scfm = standard cubic feet of gas per minute

XX

72

92

**Construction de la pompe**



Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston			
	Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Écrou	Bille du clapet	Siège du clapet
métaux divers	CS + Zn	CS + Zn	CS + Cr	SST + Cr	CS + Zn	CS	CS

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chrome

CS

**Pied et types de montage**



Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux	
		1 : métaux divers	2 : acier inoxydable
1" F BSPP	-	Disponible	-

G1

**Options de pochette de joint**



Joint disponibles	Joint toriques statiques	Joint du clapet supérieur	Joint de piston
06 PU	FKM	PU/PE	PE/PTFEV
07 PEEK	FKM	PEEK/PTFEG	PEEK/PTFEG

PTFE = polytétrafluoroéthylène  
 PTFEG = PTFE + graphite  
 PE = polyéthylène  
 FKM = fluoroélastomère  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre  
 FEP = joints toriques encapsulés

06

07



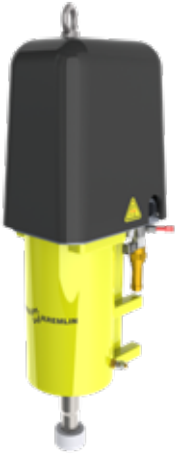


# Moteurs

## MOTEURS PNEUMATIQUES

### MOTEURS PNEUMATIQUES

MOT1000.....	48
MOT1500.....	49
MOT3000.....	50
MOT5000.....	51
MOT6000.....	52
MOT7000.....	53
MOT9000.....	54
MOT7200.....	55
MOT9200.....	56
MOT9200-2 .....	57



**MOT1000**

**Moteur pneumatique**

Référence :

				1	0	6	0	1	1
--	--	--	--	---	---	---	---	---	---

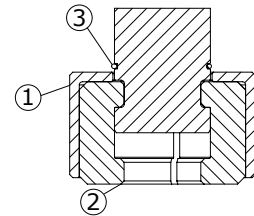
Une conception de moteur pneumatique fiable et compacte dotée d'un seul corps moulé qui prend en charge les plus petites pompes volumétriques.

**Données techniques**

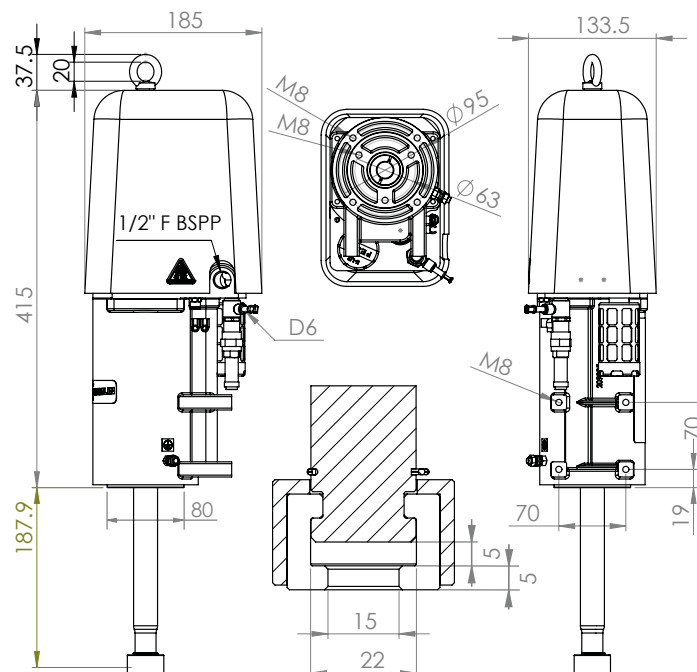
Diamètre du cylindre	69	mm	2,72	pouce
Course nominale	120	mm	4,72	pouce
Volume total par cycle	897	cc	30,35	oz
Pression d'entrée en air maximale	6	bar	100	psi
Poids	5,5	kg	12,1	lb
Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	54	NL/min-1	1,9	scfm
Force maximale du moteur (@ 6 bars)	224	daN		
Raccord pour entrée d'air	1/2"	BSP femelle		

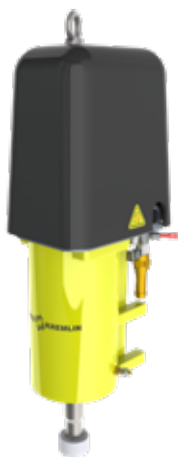
**Accessoires**

		Numéro	Référence
Hydraulique vers kit d'adaptateur moteur pneumatique	Pour toutes les pompes		144246295
	Bague de fermeture	1	205094
Système de fixation de la pompe	Paire de demi-coquilles d'accouplement	2	209394
	Bague de verrouillage	3	90040



**Dimensions**





**MOT1500**

**Moteur pneumatique**

Référence :

				1	0	6	0	2	1
--	--	--	--	---	---	---	---	---	---

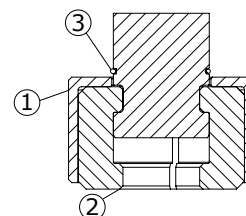
Une conception de moteur pneumatique fiable et compacte dotée d'un seul corps moulé qui prend en charge les plus petites pompes volumétriques.

**Données techniques**

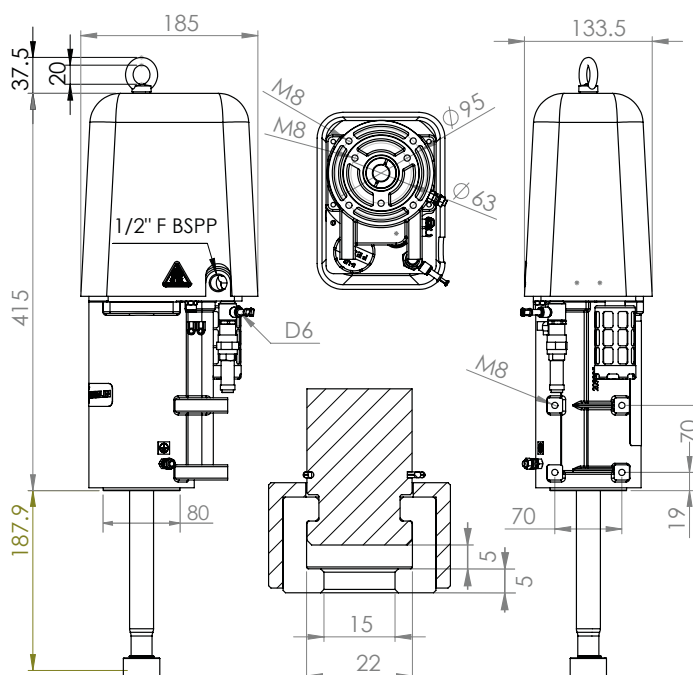
Diamètre du cylindre	100	mm	3,94	pouce
Course nominale	120	mm	4,72	pouce
Volume total par cycle	1885	cc	63,74	oz
Pression d'entrée en air maximale	6	bar	100	psi
Poids	5,5	kg	12,1	lb
Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	113	NL/min-1	4	scfm
Force maximale du moteur (@ 6 bars)	471	daN		
Raccord pour entrée d'air	1/2"	BSP femelle		

**Accessoires**

		Numéro	Référence
Hydraulique vers kit d'adaptateur moteur pneumatique	Pour toutes les pompes		144246295
	Bague de fermeture	1	205094
Système de fixation de la pompe	Paire de demi-coquilles d'accouplement	2	209394
	Bague de verrouillage	3	90040



**Dimensions**





**MOT3000**

**Moteur pneumatique**

Référence :

1 4 6 3 1 0 0 0 0

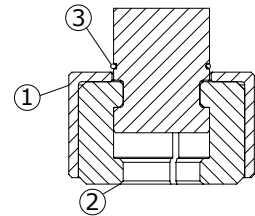
Une conception de moteur pneumatique fiable et compacte dotée d'un seul corps moulé qui prend en charge les plus petites pompes volumétriques.

**Données techniques**

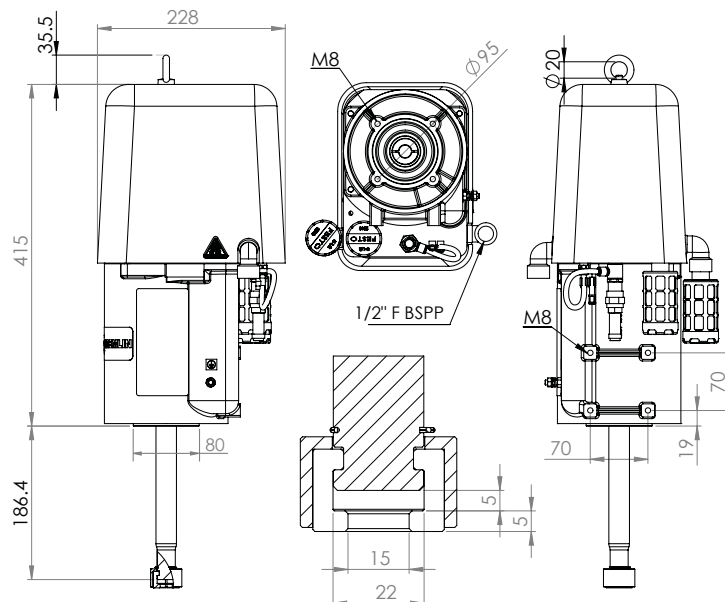
Diamètre du cylindre	140	mm	5,51	pouce
Course nominale	120	mm	4,72	pouce
Volume total par cycle	3695	cc	124,93	oz
Pression d'entrée en air maximale	6	bar	100	psi
Poids	7,2	kg	15,9	lb
Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	222	NL/min-1	7,8	scfm
Force maximale du moteur (@ 6 bars)	924	daN		
Raccord pour entrée d'air	1/2"	BSP femelle		

**Accessoires**

		Numéro	Référence
Hydraulique vers kit d'adaptateur moteur pneumatique	Pour toutes les pompes		144246295
	Bague de fermeture	1	205094
Système de fixation de la pompe	Paire de demi-coquilles d'accouplement	2	209394
	Bague de verrouillage	3	90040

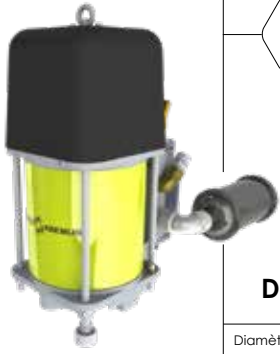


**Dimensions**





Moteur | Moteurs pneumatiques



**MOT5000**

**Moteur pneumatique**

Référence :

1	4	6	3	2	0	0	0	0
---	---	---	---	---	---	---	---	---

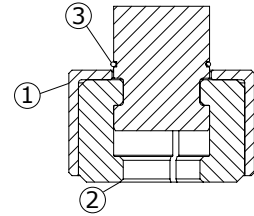
Une conception de moteur pneumatique fiable et de taille moyenne dotée d'une construction modulaire composée de pièces moulées qui prend en charge les plus petites pompes volumétriques.

**Données techniques**

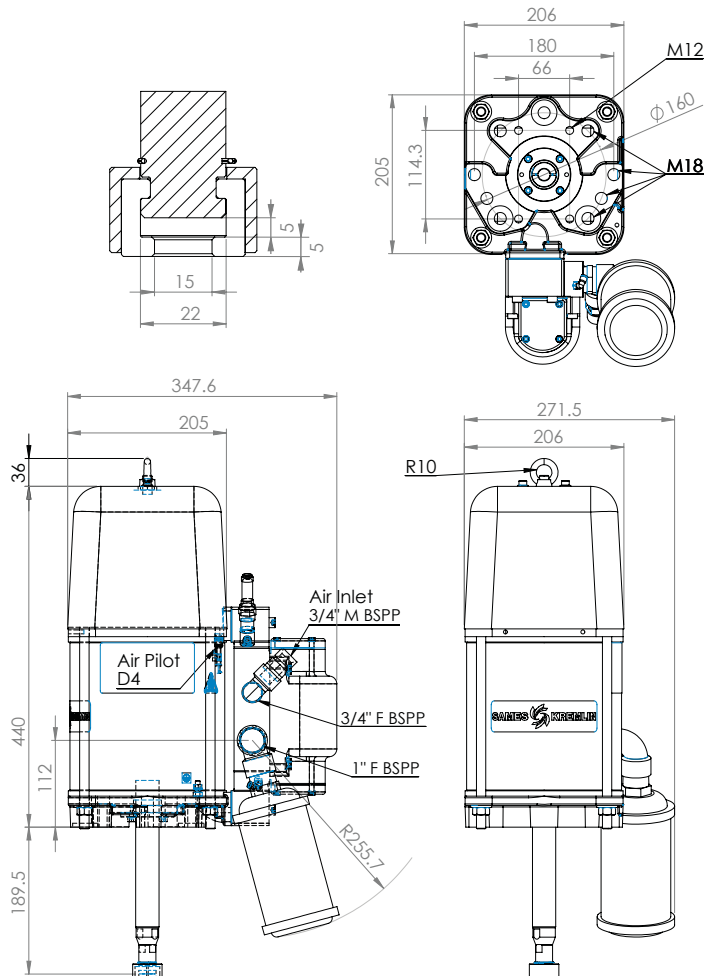
Diamètre du cylindre	190	mm	7,48	pouce
Course nominale	120	mm	4,72	pouce
Volume total par cycle	6805	cc	230,09	oz
Pression d'entrée en air maximale	6	bar	100	psi
Poids	21	kg	46,3	lb
Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	408	NL/min-1	14,4	scfm
Force maximale du moteur (@ 6 bars)	1701	daN		
Raccord pour entrée d'air	3/4"	BSP femelle		

**Accessoires**

		Numéro	Référence
Bride d'adaptation basse	Pour toutes les pompes		144245295
Système de fixation de la pompe	Bague de fermeture	1	205094
	Paire de demi-coquilles d'accouplement	2	209394
	Bague de verrouillage	3	90040



**Dimensions**



Moteur | Moteurs pneumatiques



**MOT6000**

**Moteur pneumatique**

Référence :

			1	0	5	2	6	1
--	--	--	---	---	---	---	---	---

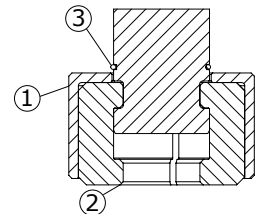
Un moteur pneumatique fiable et de taille moyenne qui prend spécialement en charge les pompes 2B227 et SH216, qui intègre une construction modulaire composée de pièces moulées et qui prend en charge les pompes volumétriques de taille moyenne.

**Données techniques**

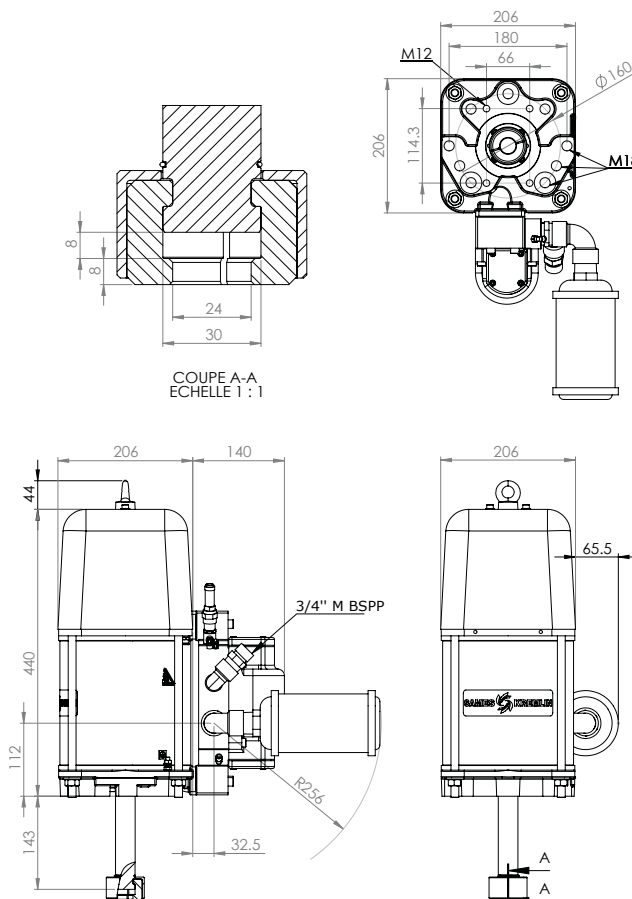
Diamètre du cylindre	190	mm	7,48	pouce
Course nominale	120	mm	4,72	pouce
Volume total par cycle	6805	cc	230,09	oz
Pression d'entrée en air maximale	6	bar	100	psi
Poids	21	kg	46,3	lb
Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	408	NL/min-1	14,4	scfm
Force maximale du moteur (@ 6 bars)	1701	daN		
Raccord pour entrée d'air	3/4"	BSP femelle		

**Accessoires**

		Numéro	Référence
Bride d'adaptation pour hydraulique	Pour toutes les pompes		144245493
Système de fixation de la pompe	Bague de fermeture	1	205212
	Paire de demi-coquilles d'accouplement	2	205211
	Bague de verrouillage	3	90165



**Dimensions**



Moteur | Moteurs pneumatiques



**MOT7000**

**Moteur pneumatique**

Référence :

1	4	6	3	3	0	0	0	0
---	---	---	---	---	---	---	---	---

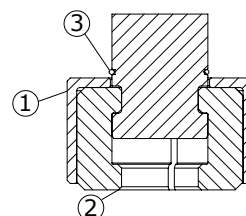
Moteur pneumatique fiable et de grande taille, doté d'une construction modulaire composée de pièces moulées, qui prend en charge les pompes volumétriques de taille moyenne.

**Données techniques**

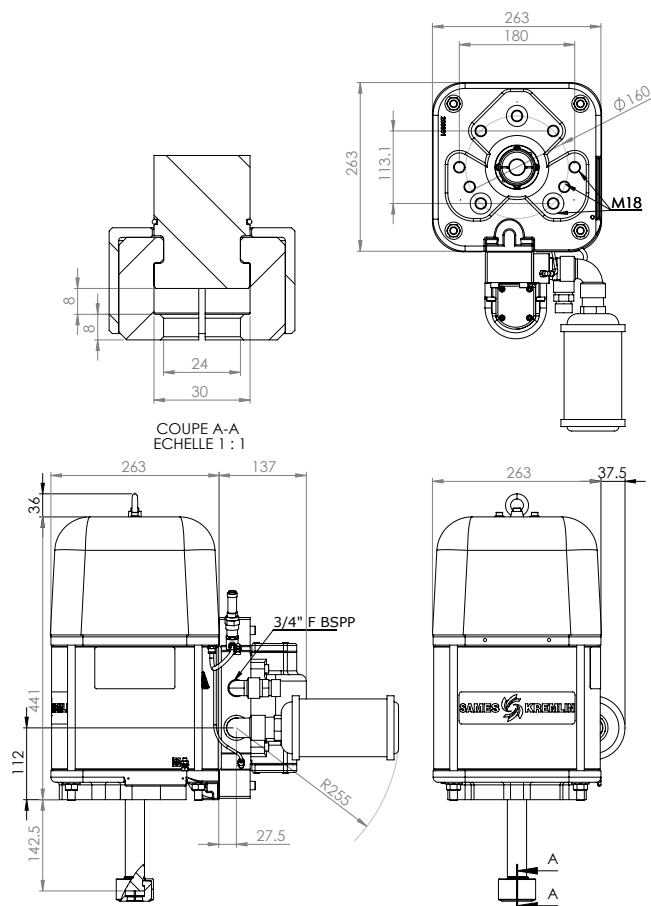
Diamètre du cylindre	250	mm	9,84	pouce
Course nominale	120	mm	4,72	pouce
Volume total par cycle	11781	cc	398,36	oz
Pression d'entrée en air maximale	6	bar	100	psi
Poids	26	kg	57,3	lb
Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	707	NL/min-1	25	scfm
Force maximale du moteur (@ 6 bars)	2945	daN		
Raccord pour entrée d'air	3/4"	BSP femelle		

**Accessoires**

		Numéro	Référence
Bride d'adaptation pour hydraulique	Pour toutes les pompes		144245493
Système de fixation de la pompe	Bague de fermeture	1	205212
	Paire de demi-coquilles d'accouplement	2	205211
	Bague de verrouillage	3	90165



**Dimensions**



Moteur | Moteurs pneumatiques



**MOT9000**

**Moteur pneumatique**

Référence :

1 4 6 3 4 0 0 0 0

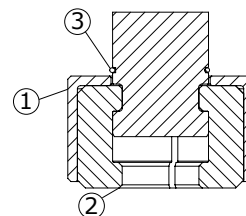
Moteur pneumatique fiable et de grande taille, doté construction modulaire composée de pièces moulées, qui prend en charge les pompes volumétriques de taille moyenne et offre la pression la plus élevée avec les pompes 2B227 et SH216.

**Données techniques**

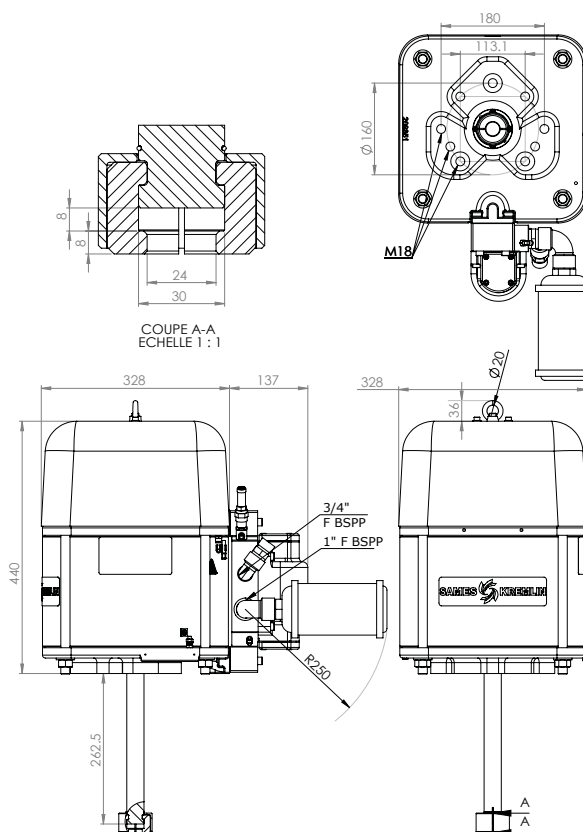
Diamètre du cylindre	310	mm	12,2	pouce
Course nominale	120	mm	4,72	pouce
Volume total par cycle	18114	cc	612,52	oz
Pression d'entrée en air maximale	6	bar	100	psi
Poids	35	kg	77,2	lb
Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	1087	NL/min-1	38,4	scfm
Force maximale du moteur (@ 6 bars)	4529	daN		
Raccord pour entrée d'air	3/4"	BSP femelle		

**Accessoires**

		Numéro	Référence
Bride d'adaptation pour hydraulique	Pour toutes les pompes		144245493
Système de fixation de la pompe	Bague de fermeture	1	205212
	Paire de demi-coquilles d'accouplement	2	205211
	Bague de verrouillage	3	90165



**Dimensions**





**MOT7200**

**Moteur pneumatique**

Référence :

1	0	5	2	7	2	0	0
---	---	---	---	---	---	---	---

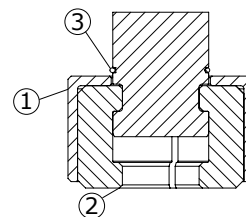
Moteur pneumatique fiable et de grande taille doté d'une course plus longue et d'une construction modulaire composée de pièces moulées, qui prend en charge les pompes volumétriques plus grandes.

**Données techniques**

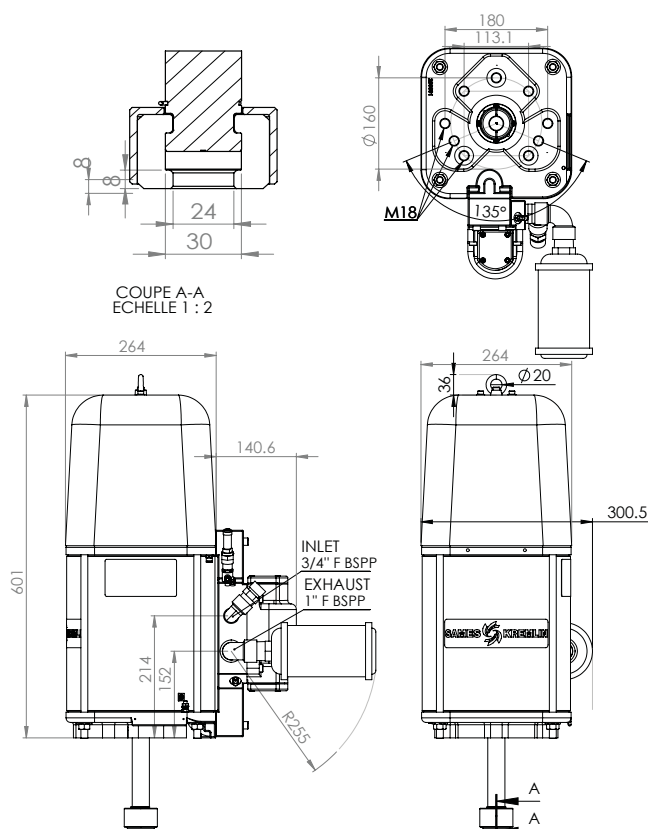
Diamètre du cylindre	250	mm	9,84	pouce
Course nominale	200	mm	7,87	pouce
Volume total par cycle	19635	cc	663,94	oz
Pression d'entrée en air maximale	6	bar	100	psi
Poids	26	kg	57,3	lb
Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	1178	NL/min-1	41,6	scfm
Force maximale du moteur (@ 6 bars)	2945	daN		
Raccord pour entrée d'air	3/4"	BSP femelle		

**Accessoires**

		Numéro	Référence
Bride d'adaptation pour hydraulique	pour 4B570 et 4B750		110413597
	pour SH340 et 2B360		144247493
	pour SH715, 2B453 et 2B750		144245497
	pour SH910 et 2B980		144244493
Système de fixation de la pompe	Bague de fermeture	1	205212
	Paire de demi-coquilles d'accouplement	2	205211
	Bague de verrouillage	3	90165



**Dimensions**





**MOT9200**

**Moteur pneumatique**

Référence :

1 0 5 2 9 2 0 0

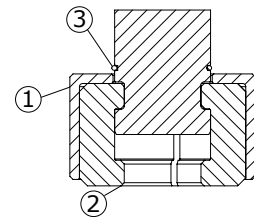
Moteur pneumatique fiable et de grande taille doté d'une course plus longue et d'une construction modulaire composée de pièces moulées, qui prend en charge les pompes volumétriques plus grandes.

**Données techniques**

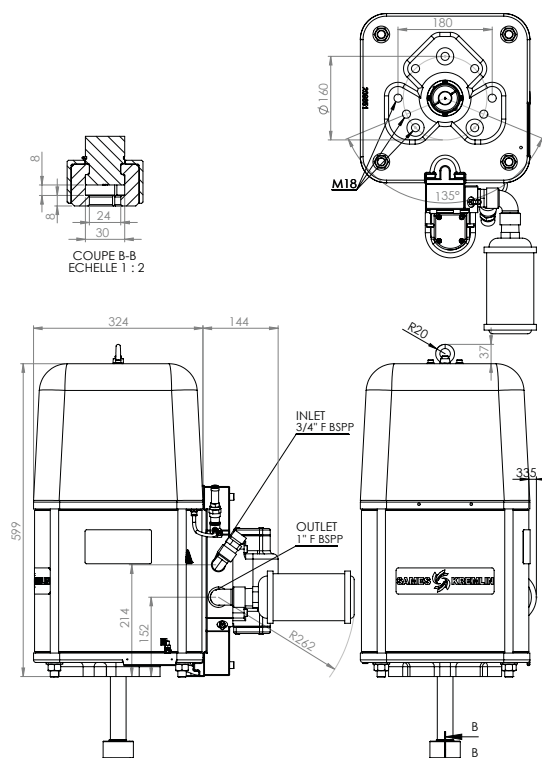
Diamètre du cylindre	310	mm	12,2	pouce
Course nominale	200	mm	7,87	pouce
Volume total par cycle	30191	cc	1020,87	oz
Pression d'entrée en air maximale	6	bar	100	psi
Poids	35	kg	77,2	lb
Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	1811	NL/min-1	64	scfm
Force maximale du moteur (@ 6 bars)	4529	daN		
Raccord pour entrée d'air	3/4"	BSP femelle		

**Accessoires**

		Numéro	Référence
Bride d'adaptation pour hydraulique	pour 4B570 et 4B750		110413597
	pour SH340 et 2B360		144247493
	pour SH715, 2B453 et 2B750		144245497
	pour SH910 et 2B980		144244493
Système de fixation de la pompe	Bague de fermeture	1	205212
	Paire de demi-coquilles d'accouplement	2	205211
	Bague de verrouillage	3	90165



**Dimensions**



Moteur | Moteurs pneumatiques



**MOT9200-2**

**Moteur pneumatique**

Référence :

1	4	6	3	5	0	0	0	0
---	---	---	---	---	---	---	---	---

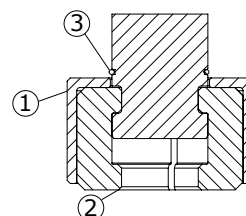
Moteur pneumatique le plus imposant, doté d'une construction modulaire à deux étages composée de pièces moulées, qui prend spécialement en charge la 2B1000 et assure le plus haut niveau de débit et de pression pour répondre aux exigences de vos applications.

**Données techniques**

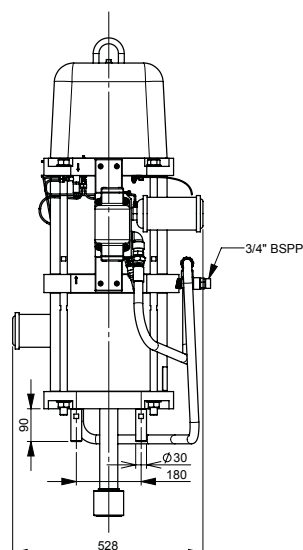
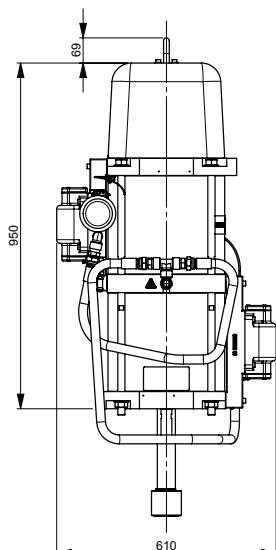
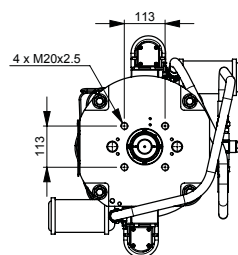
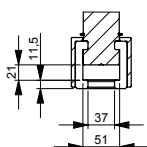
Diamètre du cylindre	310	mm	12,2	pouce
Course nominale	200	mm	7,87	pouce
Volume total par cycle	60381	cc	2041,74	oz
Pression d'entrée en air maximale	6	bar	100	psi
Poids	65	kg	143,3	lb
Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	7246	NL/min-1	255,9	scfm
Force maximale du moteur (@ 6 bars)	9057	daN		
Raccord pour entrée d'air	3/4"	BSP femelle		

**Accessoires**

		Numéro	Référence
Bride d'adaptation pour hydraulique	Pour toutes les pompes		144245495
Système de fixation de la pompe	Bague de fermeture	1	146350015
	Paire de demi-coquilles d'accouplement	2	146350014
	Bague de verrouillage	3	146350013



**Dimensions**







# Accessoires pour pompes

## PLATEAUX SUIVEURS

Plateaux suiveurs à joint plat simple/double ..60      Plateaux suiveurs à joint torique double ..61

## SUPPORT ET ÉLÉVATEUR

Supports à fixation murale .....62      Élévateur mono-vérin .....62      Élévateurs double-vérins .....63

## RÉGULATEUR DE PRESSION

Régulateurs REGSMART .....64      Régulateurs REGMASTER .....65

## FILTRES

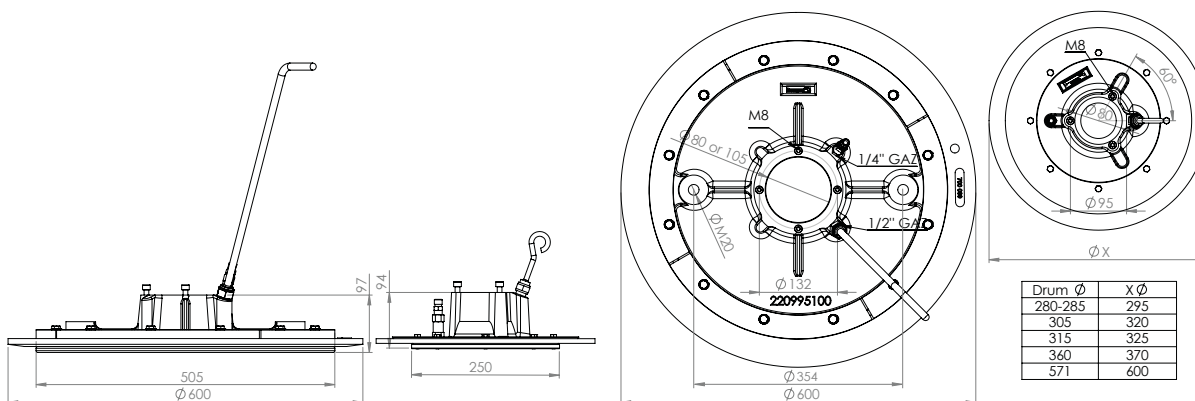
Filtres en acier .....67  
Filtres en inox.....68

## Plateaux suiveurs

### Plateaux suiveurs à joints plats simples/doubles

Les plateaux suiveurs à joints plats simples sont utilisées pour les produits dont la viscosité est inférieure à 30 000 cPo. Elles peuvent être utilisées sur les fûts fuselés et les produits non sensibles à l'humidité. Une conception à joints plats doubles peut être utilisée avec les produits sensibles à l'humidité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES PLATEAUX SUIVEURS				RÉFÉRENCE		
DIAMÈTRE DU FÛT		VOLUME DU FÛT	POIDS(lb)	PIED DE POMPE	CORPS EN ALUMINIUM, JOINTS SIMPLES	CORPS EN ALUMINIUM, JOINTS DOUBLES NBR
Ø 280	11,0"	20 L	2,7 kg (5,95)	Ø 80	151100100	-
Ø 285	11,2"					
Ø 305	12,0"					
Ø 315	12,4"					
Ø 360	14,2"	40-60 L	4,2 kg (9,25)	Ø 80	151100400	-
Ø 571	22,5"	200 L	13,5 kg (29,8)	Ø 80	151100500	1055180301
				Ø 110 (ancienne version)	1055190101	-
				Ø 105	1055190001	-

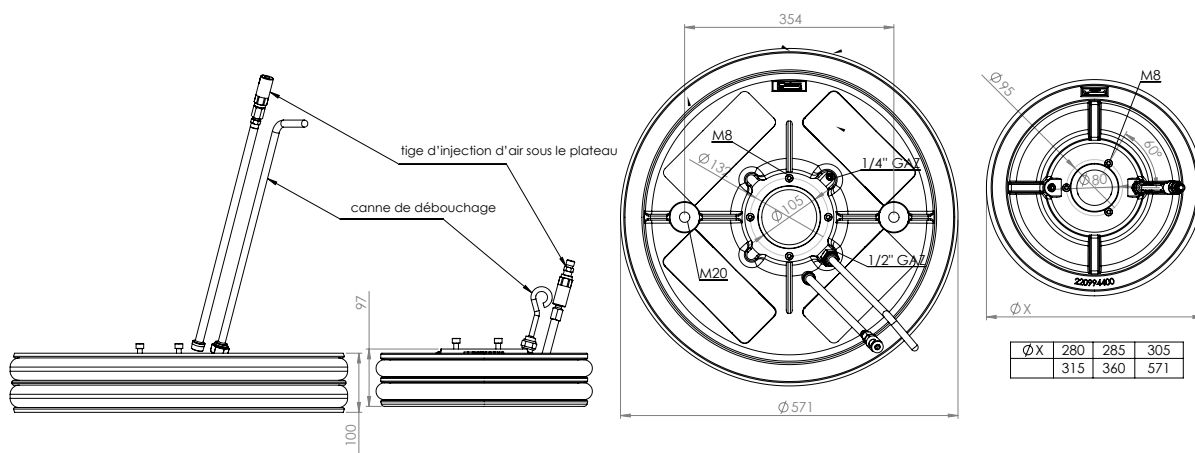


## Plateaux suiveurs

### Plateaux suiveurs à joints toriques doubles

Les plateaux suiveurs à joints toriques doubles sont utilisés pour les produits à haute viscosité ou sensibles à l'humidité. L'action des joints doubles assure alors l'étanchéité parfaite du fût. Les joints en silicone offrent une résistance chimique plus importante et rendent possibles des températures plus élevées dans les systèmes de chauffage par rapport à l'EPDM.

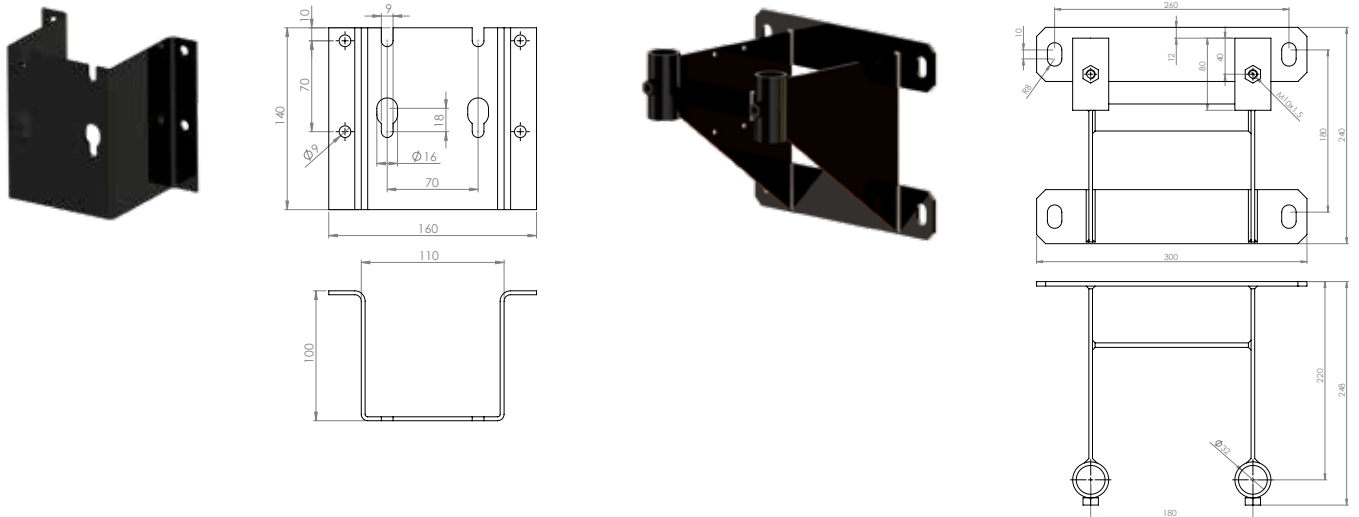
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES PLATEAUX SUIVEURS				RÉFÉRENCE				
				CORPS EN ALUMINIUM		CORPS RECOUVERT DE PTFE		
DIAMÈTRE DU FÛT	VOLUME DU FÛT	POIDS(lb)	PIED DE POMPE	JOINTS EPDM	JOINTS EN SILICONE	JOINTS EPDM	JOINTS EN SILICONE	
Ø 280	11,0"	20 L	6,4 kg (14,1)	Ø 80	151101100	1054890002	151102100	-
Ø 285	11,2"	30 L	6,8 kg (15)	Ø 80	151101200	1054880002	151102200	-
Ø 305	12,0"		7,2 kg (15,87)	Ø 80	151101300	-	151102300	1056810002
Ø 315	12,4"		7,4 kg (16,3)	Ø 80	151101400	-	151102400	-
Ø 360	14,2"	40-60 L	9,6 kg (21,16)	Ø 80	151101500	-	151102500	-
Ø 571	22,5"	200 L	17,8 kg (39,24)	Ø 80	151101600	-	151102600	-
				Ø 105	1055170001	-	1057370001	-



## Support et élévateur

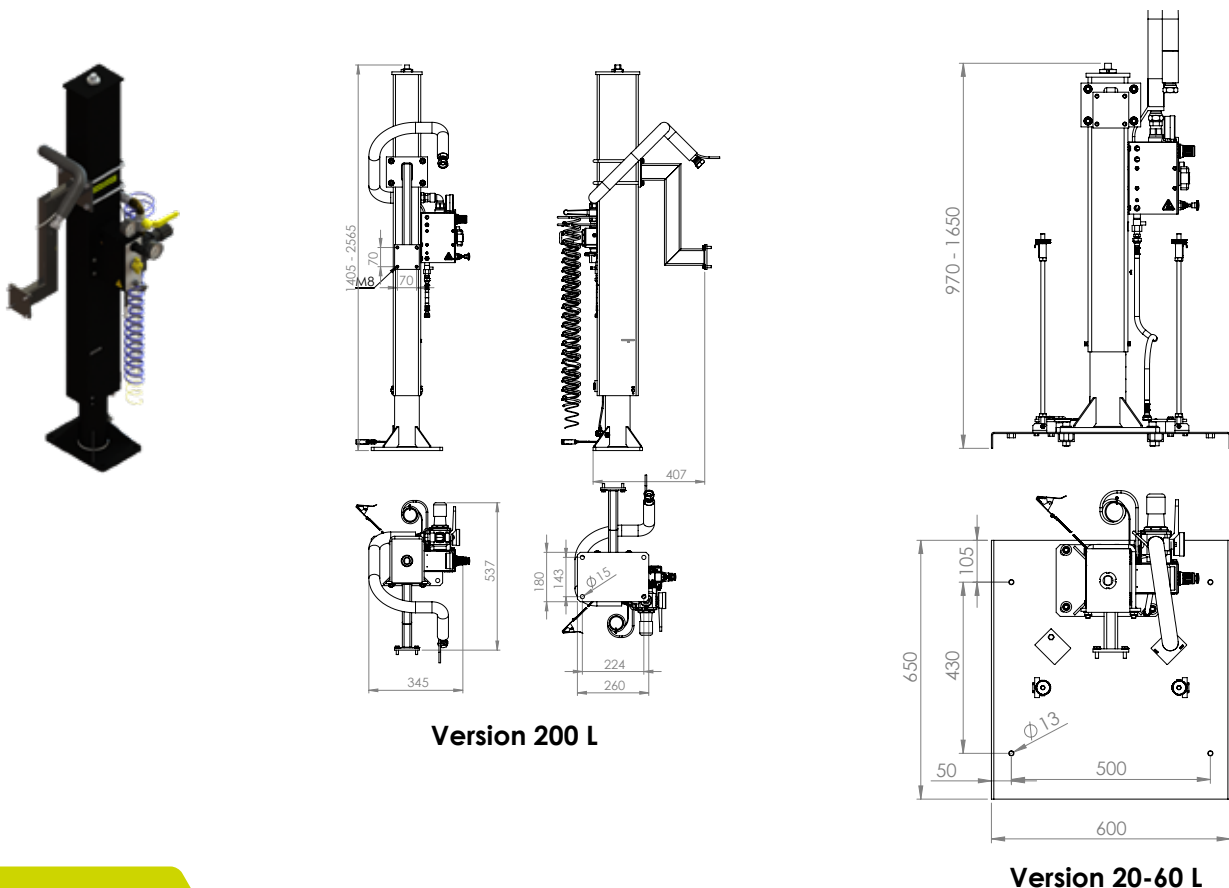
### Supports à fixation murale

Les supports muraux sont prévus pour les pompes équipées d'un pied de type « montage mural ». Il existe deux types de support différents : un pour les moteurs 1000 à 3000 et l'autre pour les moteurs 5000 à 9200.



### Élévateur mono-vérin

Il s'agit d'un vérin bien conçu qui intègre un boîtier de cylindre carré pour empêcher les rotations latérales. (Force maximale appliquée 240 daN ou 60 lbf.) Pour les applications standards, veuillez utiliser un plateau suiveur à joint simple (diamètre maximal du plateau suiveur jusqu'à 315 mm). Idéal pour les produits dont la viscosité est comprise entre 3 000 et 25 000 cPo.



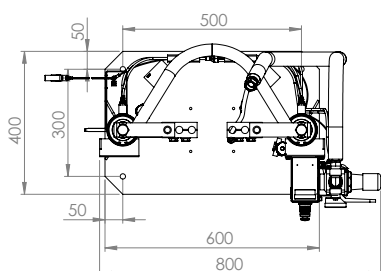
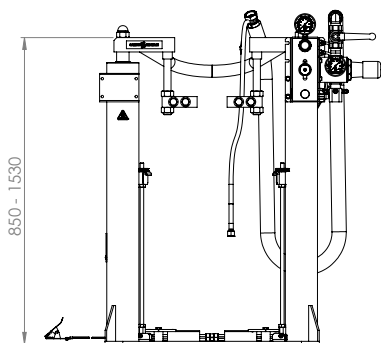
## Support et élévateur

### Élévateurs double-vérin

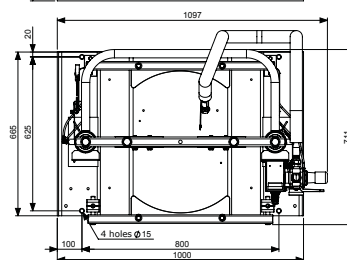
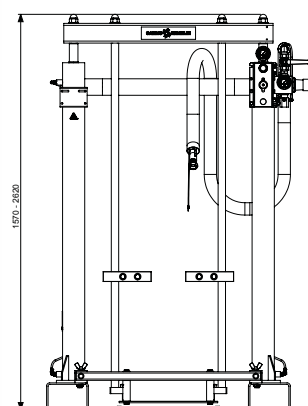
La différence principale entre un élévateur à une colonne et un élévateur à deux colonnes est la force appliquée par le vérin et la manière dont celle-ci est appliquée. Avec un élévateur à deux colonnes, vous pouvez appliquer davantage de force (force maximale appliquée de 480 daN ou 120 lbf). Vous pouvez utiliser aussi bien des plateaux suiveurs à joint torique double qu'à joint simple : Un plateau suiveur à joint simple vous permettra d'utiliser des produits dont la viscosité est comprise entre 3 000 et 30 000 cPo. Un plateau suiveur à joint double vous permettra d'utiliser des produits dont la viscosité peut aller jusqu'à 1 000 000 cPo, en fonction de la taille du plateau suiveur.



Version 20-60 L



Version 200 L



### Données techniques

	UNE COLONNE		DEUX COLONNES		SUPPORT À FIXATION MURALE	
	20 - 60 L	200 L	20 - 60 L	200 L	Moteur pneumatique 1000 à 3000	Moteur pneumatique 5000 à 9200
Poids (kg)	67,5	83,8	76	145	1,11	4,02
Entrée d'air	3/4 " F BSPP					

### Élévateurs et supports pour pompes à billes et à palette

ÉQUIPEMENT	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE	
		SANS MODULE DE COMMANDE	AVEC MODULE DE COMMANDE
Support à fixation murale	pour moteur pneumatique 1000 à 3000	210008	-
	pour moteur pneumatique 5000 à 9200	9015	-
Élévateur à une colonne	pour les fûts de 20 à 60 L	-	151080000
	pour les fûts de 200 L	-	151090000
Élévateur à deux colonnes ø80	pour les fûts de 20 à 60 L	102689	151080500
	pour les fûts de 200 L	101639	151090500

## Régulateur de pression

### Régulateurs REGSMART

Un régulateur est nécessaire pour contrôler la pression/le débit du produit, modifier la pression du produit à différentes valeurs en peu de temps, atténuer l'impulsion de la pompe, modifier et prévenir l'effet « tête de serpent » lors de l'ouverture du pistolet.

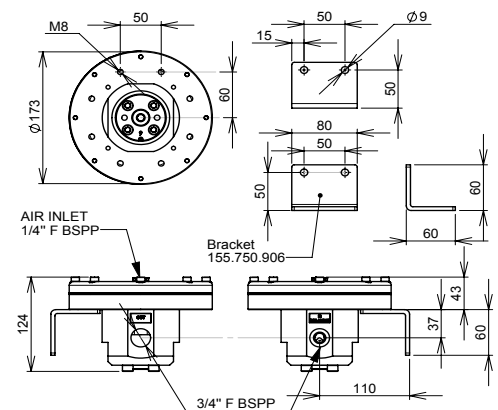
Conçue spécialement pour les produits à viscosité moyenne, la conception à diaphragme RegSMART est la solution idéale pour les produits sensibles à l'humidité ou à base d'eau. Cette conception modulaire vous permet de contrôler une large gamme de débits.

Les régulateurs RegSMART intègrent une conception à cartouche, permettant ainsi de réduire les zones mortes et de minimiser les temps d'arrêt pendant les travaux de maintenance.



DONNÉES TECHNIQUES		
	REGSMART EN ALUMINIUM	REGSMART EN ACIER INOXYDABLE
Pression d'entrée (bar max.)	400	
Plage de pression de sortie (bar min/max.)	25/275	
Pression d'air (bar max.)	6	
Raccord d'entrée d'air	1/4" F BSPP	
Poids (lb)	4,2 kg (9,25)	6,2 kg (13,66)
Température max. de fonctionnement (°C)	80	
Entrée et sortie de produit	3/4" F BSPP	
Pièces en contact avec le produit	Aluminium, PTFE, FFKM	Acier inoxydable, PTFE, FFKM
Sortie moyenne (L/min)*	diamètre 6 - 0,9 L/min diamètre 8 - 3 L/min diamètre 12 - 9 L/min	

\* mesurée à un débit libre avec une viscosité de produit de 15 000 cPo.

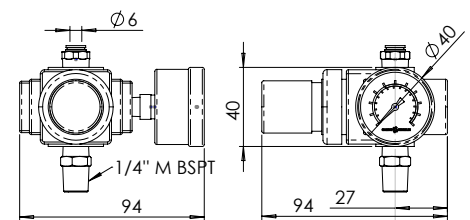


### Références REGSMART :

DÉSIGNATION	MATÉRIAU	RÉFÉRENCE
REGSMART - 275 bar - 6 billes (application à froid)	Aluminium	155750000
REGSMART - 275 bar - 8 billes (application à froid)	Aluminium	155750100
REGSMART - 275 bar - 12 billes (application à froid)	Aluminium	155750200
REGSMART - 275 bar - 6 billes (application à froid)	Acier inoxydable	155751000
REGSMART - 275 bar - 8 billes (application à froid)	Acier inoxydable	155751100
REGSMART - 275 bar - 12 billes (application à froid)	Acier inoxydable	155751200

### Références des accessoires :

DÉSIGNATION	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Support Regsmart	Support et vis de fixation	155750906
Kit régulateur d'air	Régulateur d'air avec accessoires de montage et manomètre - 0,3 à 7 bars	155750908



## Régulateur de pression

### Régulateurs REGMASTER

Un régulateur est nécessaire pour contrôler la pression/le débit du produit, modifier la pression du produit à différentes valeurs en peu de temps, atténuer l'impulsion de la pompe, modifier et prévenir l'effet « tête de serpent » lors de l'ouverture du pistolet.

La conception modulaire vous permet de contrôler une large gamme de pressions. Nos régulateurs sont reconnus pour leur grande précision et leur excellente répétabilité, notamment dans les applications automatisées.



#### DONNÉES TECHNIQUES

	REGMASTER 40	REGMASTER 80	REGMASTER 120	REGMASTER 160	REGMASTER 200
Nombre de plateaux	1	2	3	4	5
Pression d'entrée (bar max.)	400	400	400	400	400
Plage de pression de sortie (bar min/max.)	5/40	7/80	12/120	15/160	20/200
Pression d'air (bar max.)	6	6	6	6	6
Raccord d'entrée d'air	1/4" F BSPP	1/4" F BSPP	1/4" F BSPP	1/4" F BSPP	1/4" F BSPP
Entrée et sortie de produit	3/4" F BSPP	3/4" F BSPP	3/4" F BSPP	3/4" F BSPP	3/4" F BSPP
Température max. de fonctionnement (°C)	80	80	80	80	80
Pièces en contact avec le produit	Aluminium	Aluminium	Aluminium	Aluminium	Aluminium/Acier inoxydable sur demande
Hauteur (mm)	184	212	240	263	296
Diamètre (mm)	150	150	150	150	150
Poids (lb)	6 kg (13,22)	6,5 kg (14,33)	7 kg (15,43)	7,5 kg (16,53)	8 kg (17,63)

### Références REGMASTER :

Le diffuseur permet de ralentir l'usure du pointeau.

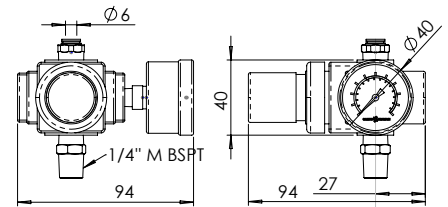
DÉSIGNATION	Option	RÉFÉRENCE
REGMASTER (application à froid) - 200 b 5 PLT	avec diffuseur	1061250251
REGMASTER (application à froid) - 400/40 b 1 PLT	-	1061250111
REGMASTER (application à froid) - 400/80 b 2 PLT	-	1061250121
REGMASTER (application à froid) - 400/120 b 3 PLT	-	1061250131
REGMASTER (application à froid) - 400/160 b 4 PLT	-	1061250141
REGMASTER (application à froid) - 400/200 b 5 PLT	-	1061250151
REGMASTER (application à froid) - 400/40 b 1 PLT	avec diffuseur	1061250211
REGMASTER (application à froid) - 400/80 b 2 PLT	avec diffuseur	1061250221
REGMASTER (application à froid) - 400/120 b 3 PLT	avec diffuseur	1061250231
REGMASTER (application à froid) - 400/160 b 4 PLT	avec diffuseur	1061250241

## Régulateur de pression

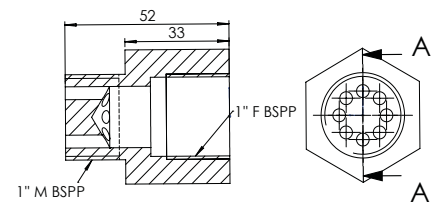
### Régulateurs REGMASTER

Références des accessoires :

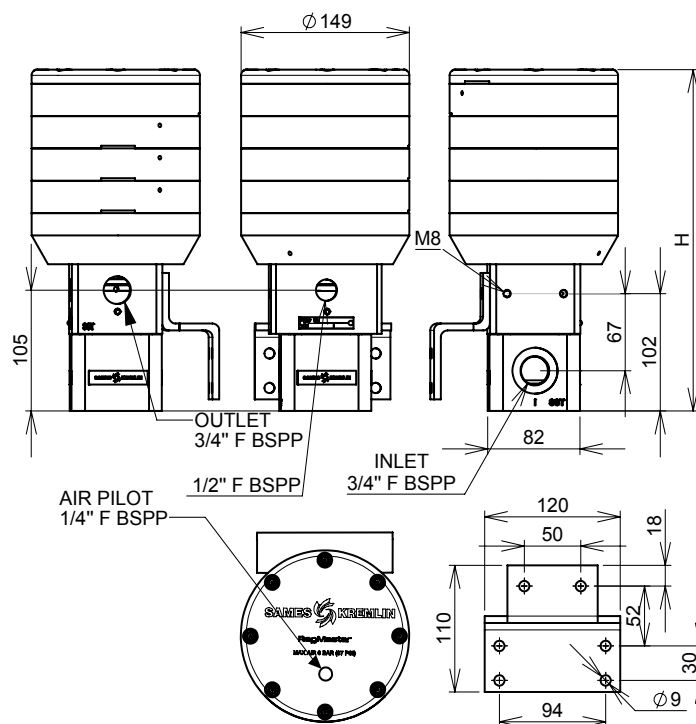
DÉSIGNATION	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
REGMASTER	Support et vis de fixation	155760089
Kit régulateur d'air	Régulateur d'air avec accessoires de montage et manomètre - 0,3 à 7 bars	155750908



Adaptateur pour diffuseur	Le diffuseur est utilisé pour homogénéiser le produit. Il est monté à la place de la prise sous le régulateur.	206634
---------------------------	--	--------



Dimensions :



Bracket 155.760.089

Nb of Plates	H
5	297
4	269
3	241
2	213
1	185



## Filters

### Filters in steel or carbon

The filters are designed to block impurities that are created by the displacement of the product and to prevent the orifices of the small hoses from clogging. The choice of the size of the filter depends on the density and the diameter of the mesh wires. Select a mesh size that allows the largest particles of product to pass, but is fine enough to prevent the hose from clogging.

The 1/2" and 3/4" filters are made of the same components. Only the size of the inlet and outlet hoses differs. They use individual mesh components.

The 1" and 1 1/2" filters are made of a majority of standard components, except for the upper body. They use mesh components made of several elements, which means that only the mesh grid must be changed in case of obstruction. They do not have a standard support, as they are generally installed on integrated pumping stations.

#### Filter size in steel or carbon 1/2" and 3/4"

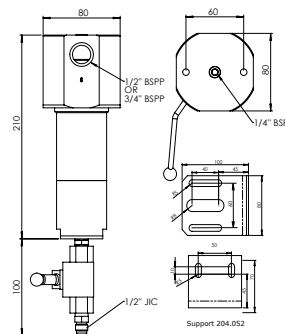
Taille du filtre	Modèle de filtre	PRESSION MAX. (BAR)	POIDS (KG)	RÉFÉRENCE
1/2"	-	400	3,68	<b>104240</b>
	Avec vanne de purge	400	4,29	<b>104241</b>
3/4"	-	400	3,78	<b>104243</b>
	Avec vanne de purge	400	5,00	<b>104244</b>



#### Accessories

DÉSIGNATION	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Cartouches en acier au carbone	Tamis 200 mesh (90 µ)	<b>601093</b>
	Tamis 160 mesh (102 µ)	<b>601090</b>
	Tamis 100 mesh (160 µ)*	<b>601089</b>
	Tamis 80 mesh (201 µ)	<b>601287</b>
	Tamis 50 mesh (350 µ)	<b>601092</b>
	Tamis 25 mesh (710 µ)	<b>601084</b>
Support	Support de montage avec vis	<b>204052</b>

\* Tous les modèles disposent d'un tamis 100 mesh



#### Filter size in steel or carbon 1" and 1 1/2"

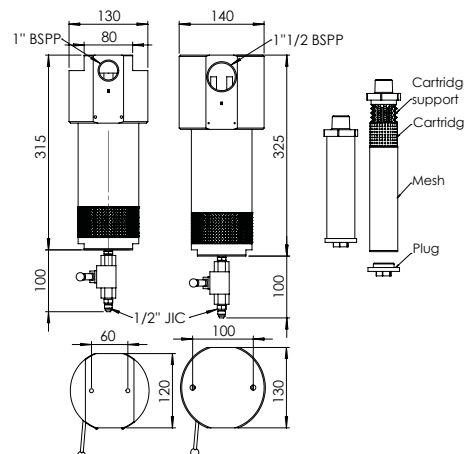
Taille du filtre	Modèle de filtre	PRESSION MAX. (BAR)	POIDS (KG)	RÉFÉRENCE
1"	-	400	10,75	<b>1062620401</b>
	Avec vanne de purge	400	11,22	<b>1062621401</b>
1 1/2"	-	400	10,75	<b>1062630401</b>
	Avec vanne de purge	400	11,22	<b>1062631401</b>



#### Accessories

DÉSIGNATION	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Tamis en acier au carbone	Tamis 160 mesh (102 µ)	<b>601008</b>
	Tamis 100 mesh (160 µ)*	<b>601009</b>
	Tamis 50 mesh (350 µ)	<b>601012</b>
	Tamis 40 mesh (510 µ)	<b>601014</b>
	Tamis 25 mesh (710 µ)	<b>601013</b>
	Support de cartouche	<b>601016</b>
Éléments de cartouche	Cartouche	<b>601015</b>
	Prise	<b>601006</b>

\* Tous les modèles disposent d'un tamis 100 mesh



Filters

**Filters en acier inoxydable**

Les filtres sont conçus pour bloquer les impuretés qui sont créées par le déplacement du produit et pour empêcher les orifices des petites buses de s'obstruer. Le choix de la taille du filtre dépend de la densité et du diamètre des fils du tamis. Sélectionnez une taille de tamis qui laisse passer les particules de produit les plus grosses, mais qui soit suffisamment fine pour empêcher la buse de s'obstruer.

La version de filtre en acier inoxydable est disponible en deux tailles. Sélectionnez la taille adaptée en fonction des propriétés de votre produit et du débit du système.

**Filtre en acier inoxydable 3/4"**

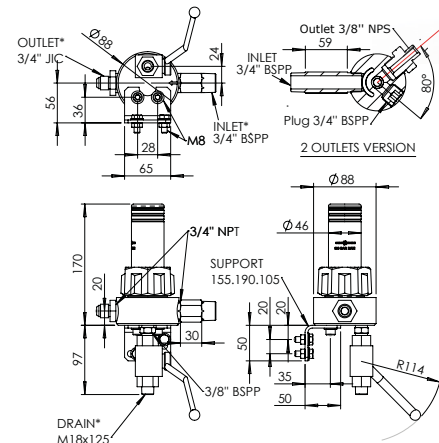
Taille du filtre	Modèle de filtre	PRESSION MAX. (BAR)	POIDS (KG)	RÉFÉRENCE
3/4"	Version non équipée	360	3,4	<b>155581450</b>
	Version équipée*	360	4,13	<b>155581400</b>
	Version à 2 sorties**	500	<b>155581456</b>	



Accessoires

DÉSIGNATION	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
<b>Cartouches en acier inoxydable</b>	Tamis n° 1 (37 µ)	<b>000161101</b>
	Tamis n° 2 (77 µ)	<b>000161102</b>
	Tamis n° 4 (99 µ)	<b>000161104</b>
	Tamis n° 6 (168 µ)	<b>000161106</b>
	Tamis n° 8 (210 µ)	<b>000161108</b>
	Tamis n° 12 (280 µ)	<b>000161112</b>
	Tamis n° 15 (360 µ)	<b>000161115</b>
	Tamis n° 20 (510 µ)	<b>000161020</b>
	Tamis n° 30 (750 µ)	<b>000161030</b>
<b>Support</b>	Support de montage avec vis	<b>155190105</b>

\* La version équipée comprend une cartouche 280 µ, des raccords d'entrée et de sortie ainsi qu'une vanne de purge.  
 \*\* La version à 2 sorties ne comprend pas de cartouche. Elle dispose de deux sorties : une avec raccord et une branchée sur prise, ainsi qu'une vanne de purge. Les deux sorties forment un angle de 80°.



**Filtres en acier inoxydable 1"**

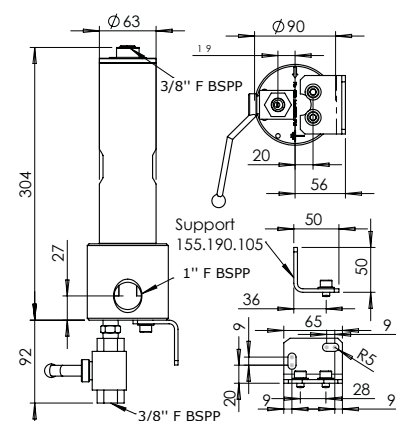
Taille du filtre	Modèle de filtre	PRESSION MAX. (BAR)	POIDS (KG)	RÉFÉRENCE
1"	Version non équipée	480	6,6	<b>155582000</b>
	Version équipée*	480	7,2	<b>155582050</b>



Accessoires

DÉSIGNATION	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
<b>Cartouches en acier inoxydable</b>	Tamis n° 12 (280 µ)	<b>000161112</b>
	Tamis n° 15 (360 µ)	<b>000161115</b>
	Tamis n° 20 (510 µ)	<b>000161020</b>
	Tamis n° 30 (750 µ)	<b>000161030</b>
<b>Support</b>	Support de montage avec vis	<b>155190105</b>

\* La version équipée comprend une cartouche 360 µ ainsi qu'une vanne de purge.



# Informations générales

Différentes familles de produits .....	70
Viscosité .....	71
Tableau d'équivalence des viscosités .....	72
Perte de charge.....	73
Compressibilité .....	73
Rhéologie .....	74
Filtration .....	75
Fûts .....	77
Tableau de compatibilité chimique .....	80
Conversion mesures métriques – Mesures impériales .....	82

## Informations générales

Afin de sélectionner l'équipement adapté, assurez-vous d'identifier et de comprendre les caractéristiques du produit à pomper et à appliquer. Les utilisateurs ne doivent pas uniquement fonder leur choix sur le niveau de viscosité du produit.

De nombreux facteurs peuvent avoir une incidence sur le niveau de viscosité d'un produit.

- La température ambiante de la pièce ou la température du produit (peuvent augmenter ou réduire fortement la viscosité d'un produit)
- L'agitation ou le cisaillement d'un produit peut modifier de manière temporaire ou permanente la viscosité.
- Modifications potentielles de la viscosité d'application

Les conditions environnementales telles que l'humidité, la température ou la luminosité peuvent modifier de manière irréversible les propriétés d'un produit (polymérisation, vieillissement, oxydation, durcissement, épaissement). Certains produits peuvent se solidifier ou cristalliser, engendrant ainsi le non-fonctionnement du système de pompage ou son usure précoce. Les pompes et accessoires peuvent parfois cliqueter. Certains produits peuvent se séparer ou se sédimenter. Le fait d'agiter ou de faire circuler gentiment un produit peut permettre de résoudre ces problèmes.

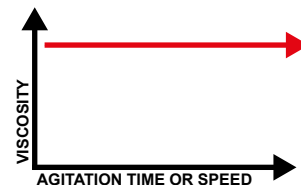
Dans certains cas, de par la chaleur ou le cisaillement, l'impact de la pompe ou de l'accessoire sur le produit pompé peut être important. Il est donc nécessaire de prendre en compte les éléments suivants :

- La pression de produit maximale au moment où le produit sort de la pompe ou de l'applicateur
- Le débit maximal requis par le système
- Le taux de cycle de pompage ou le nombre de cycles de pompage par dépose

## Différentes familles de produits

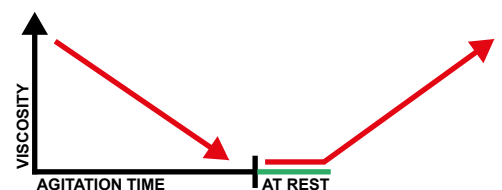
### NEWTONIEN

La viscosité dépend uniquement de la température, **et non du temps ou du taux de cisaillement.**



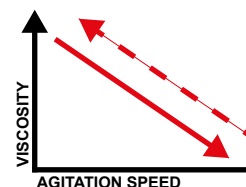
### THIXOTROPE

L'agitation ou le cisaillement réduisent la viscosité. Quand le produit est au repos, **sa viscosité revient à son niveau d'origine.**



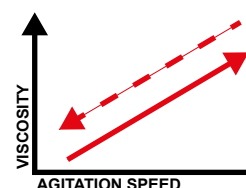
### RHÉOFLUIDIFIANT

Augmenter le nombre d'agitations abaisse le niveau de viscosité, mais pas le temps d'agitation. La viscosité **revient à son niveau d'origine dès que l'agitation s'arrête.**



### RHÉOÉPAISSISSANT

Une agitation accrue augmente le niveau de viscosité, mais le temps d'agitation n'a aucun effet. Lorsque l'agitation s'arrête, le produit **revient à son niveau de viscosité d'origine**



## Informations générales

### Viscosité

Généralement exprimée en centipoises (cPo), en poises (P) ou en millipascal/seconde (mPa/s). Autres unités utilisées : Centistoke, Engler, Saybolt et Gardner

1 Pa/s = 10 Po = 1 000 cPo  
 1 mPa/s = 1 cPo  
 1 Po = 100 cPo  
 1 Pa/s = 1 000 mPa/s

REMARQUE : Exemples : un viscosimètre à cône Brookfield a été utilisé pour mesurer la viscosité.

AUTRE	VISCOSITÉ	TEMP.
EAU	1 cPo	72 °F (22 °C)

ENCRE	VISCOSITÉ	TEMP.
ENCRE UV	95 000-103 000 cPo	77°F (25°C)
ENCRE	45 000 cPo	72 °F (22 °C)

SILICONE	VISCOSITÉ	TEMP.
SILICONE	40 000-49 000 cPo	79 °F (26 °C)

PRODUITS ALIMENTAIRES	VISCOSITÉ	TEMP.
MOUTARDE	1 100-1 500 cPo	73 °F (23 °C)
CONFITURE	8 000-12 000 cPo	73 °F (23 °C)
MIEL LIQUIDE	21 000-16 000 cPo	73 °F (23 °C)
MIEL	30 000 cPo	73 °F (23 °C)
PÂTE À TARTINER	15 000-16 000 cPo	73 °F (23 °C)
SIROP DE GLUCOSE	110 000 cPo	73 °F (23 °C)
SIROP ÉPAIS	3 200 cPo	73 °F (23 °C)

COSMÉTIQUES	VISCOSITÉ	TEMP.
PÂTE DE SAVON	1 700-2 200 cPo	73 °F (23 °C)
SAVON LIQUIDE	100-170 cPo	73 °F (23 °C)
VASELINE	64 000 cPo	73 °F (23 °C)

HUILES ET GRAISSES	APPLICATIONS	VISCOSITÉ	TEMP.
HUILE 1	MOTEURS DE VOITURE	95 cPo	73 °F (23 °C)
HUILE 2	BOÎTES DE VITESSES	1 900-2 000 cPo	73 °F (23 °C)
GRAISSE DE SILICONE	AUTRE	22 000-27 000 cPo	77 °F (25 °C)
GRAISSE 1	"	3 200-3 300 cPo	77 °F (25 °C)
GRAISSE 2	"	6 800-7 100 cPo	77 °F (25 °C)
GRAISSE 3	"	15 000-16 000 cPo	77 °F (25 °C)
GRAISSE 4	"	13 000-14 000 cPo	77 °F (25 °C)
GRAISSE 5	"	7 500-8 500 cPo	73 °F (23 °C)
GRAISSE 6	"	9 500-11 500 cPo	73 °F (23 °C)
GRAISSE 7	"	34 000-40 000 cPo	73 °F (23 °C)
GRAISSE ÉPAISSE	"	50 000-62 000 cPo	77 °F (25 °C)

MASTICS	APPLICATIONS	VISCOSITÉ	TEMP.
MASTIC 1	ASSEMBLAGE CORPS ET BRIDE SERTI	2 600-3 300 cPo	73°F (23°C)
MASTIC PVC	SPRAY D'ÉTANCHÉITÉ POUR ATELIER DE PEINTURE	4 500-6 500 cPo	73 °F (23 °C)
EPOXY 1	CORPS ET COLLAGE STRUCTUREL BLANC	+ 150 000 cPo 100 000-125 000 cPo	86 °F (30 °C) 104 °F (40 °C)
EPOXY 2	CORPS ET COLLAGE STRUCTUREL BLANC	92 000-110 000 cPo	73 °F (23 °C)
MASTIC BUTYLE	CORPS ET MASTIC DE CALAGE BLANC	120 000-123 000 cPo 103 000-115 000 cPo 85 000-89 000 cPo	77 °F (25 °C) 86 °F (30 °C) 104 °F (40 °C)
PÂTE DE NETTOYAGE 1		38 000-58 000 cPo	75 °F (24 °C)
PÂTE DE NETTOYAGE 2	POUR PRODUIT THERMOFUSIBLE	100 000-135 000 cPo	79 °F (26 °C)
COLLE ÉLASTOMÈRE	CORPS ET COLLAGE STRUCTUREL BLANC	118 000-123 000 cPo	75 °F (24 °C)

AUTRE	APPLICATIONS	VISCOSITÉ	TEMP.
COLLE ALIMENTAIRE	BOUCHON DE LIÈGE	3 700-4 000 cPo	73 °F (23 °C)

## Informations générales

## Références de viscosité

Unités utilisées pour les produits à forte viscosité

ÉQUIVALENCES DE NIVEAUX DE VISCOSITÉ					
POISE	mPa/s CENTIPOISE	GARDNER-HOLDT (BULLE)	GARDNER LITHOGRAPH	UNITÉS KREBS KU	SAYBOLT UNIVERSAL SSU
20,0	2 000			105	9 400
21,0	2 100			109	9 850
22,0	2 200			114	10 300
23,0	2 300	Z	2	121	10 750
24,0	2 400			129	11 200
25,0	2 500	Z - 1		133	11 600
30,0	3 000			136	14 500
35,0	3 500	Z - 2	3		16 500
40,0	4 000				18 500
45,0	4 500	Z - 3			21 000
50,0	5 000				23 500
55,0	5 500				26 000
60,0	6 000	Z - 4	4		28 000
65,0	6 500				30 000
70,0	7 000				32 500
75,0	7 500				35 000
80,0	8 000				37 000
85,0	8 500				39 500
90,0	9 000				41 000
95,0	9 500				43 000
100,0	10 000	Z - 5	5		46 500
110,0	11 000				51 000
120,0	12 000				55 500
130,0	13 000				60 000
140,0	14 000				65 000
150,0	15 000				69 500
160,0	16 000	Z - 6			74 000
170,0	17 000				80 000
180,0	18 000				83 500
190,0	19 000				88 000
200,0	20 000				93 000
300,0	30 000				140 000
500,0	50 000				
800,0	80 000				
1 000,0	100 000				
5 000,0	500 000				
8 000,0	800 000				
9 000,0	900 000				
10 000,0	1 000 000				
12 000,0	1 200 000				
14 000,0	1 400 000				
15 000,0	1 500 000				
18 000,0	1 800 000				
20 000,0	2 000 000				

## Informations générales

### Chute de pression

La chute de pression correspond à la résistance qui empêche le produit d'aller plus loin dans le flexible. Deux variables du flexible influent sur cette résistance : le diamètre (intérieur/interne) et la longueur du flexible. La pompe génère une pression suffisamment importante pour déplacer le produit dans le flexible (ou le tuyau) vers la sortie du flexible de produit ; cette pression doit être suffisante pour surmonter la baisse de pression d'origine. Bien qu'il soit difficile de réduire la longueur du flexible, il est relativement facile de sélectionner un diamètre interne de flexible approprié.

#### CALCUL DE LA CHUTE DE PRESSION

$$\text{Perte en pression (bar/m)} = \frac{6,9 \times \text{débit (L/min)} \times \text{viscosité (cPo)}}{D^4 \text{ (diamètre intérieur en mm)}}$$

$$\text{Perte en pression (psi/Ft)} = \frac{2,73 \times \text{débit (gal/min)} \times \text{viscosité (cPo)}}{D^4 \text{ (diamètre intérieur en pouces)}}$$

#### CALCUL DU DÉBIT

$$\text{Débit (L/min)} = \frac{\text{Perte en pression (bar/m)} \times D^4 \text{ (diamètre intérieur en mm)}}{6,9^* \times \text{viscosité (cPo)}}$$

$$\text{Débit (gal/min)} = \frac{\text{perte en pression (psi/Ft)} \times D^4 \text{ (diamètre intérieur en pouces)}}{2,73^* \times \text{viscosité (cPo)}}$$

#### CALCUL DU DIAMÈTRE DU FLEXIBLE

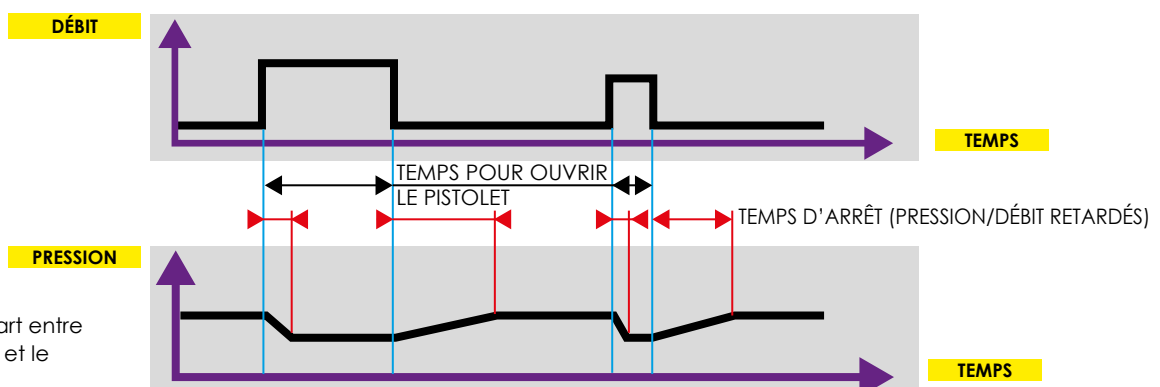
$$\text{Diamètre intérieur D (mm)} = \sqrt[4]{\frac{6,9 \times \text{débit (L/min)} \times \text{viscosité (cPo)}}{\text{Perte en pression (bar/m)}}}$$

$$\text{Diamètre intérieur D (po)} = \sqrt[4]{\frac{2,73 \times \text{débit (gal/min)} \times \text{viscosité (cPo)}}{\text{Perte en pression (psi/Ft)}}}$$

\* = valeur constante

### Compressibilité

Les produits visqueux peuvent être compressés. Les utilisateurs doivent prendre en compte la différence entre le débit et la chute de pression dans le flexible ; cela se produit quand le pistolet (utilisé pour déposer le produit) et la pompe s'arrêtent. Activer le pistolet et la pompe déclenche le même processus, à cause de cette compressibilité.



Visualisation de l'écart entre la chute de pression et le débit

## Informations générales

### Rhéologie

Le produit idéal est dit « newtonien ». Sa viscosité reste constante pendant tout le processus. Dans le cas d'un produit non newtonien, sa viscosité va changer tant que le produit n'est pas déposé ou que le processus n'est pas terminé. Certains produits peuvent se liquéfier tandis que d'autres peuvent s'épaissir suivant le cisaillement qu'ils endurent pendant leur utilisation.

Chaque famille de produit a une rhéologie et une réponse au cisaillement qui lui sont propre, et ce même si la température reste constante. La viscosité est une mesure courante de la condition d'un produit. La viscosité est définie par la friction interne d'un produit qui le rend résistant à l'écoulement sur une surface solide, telle que l'intérieur d'un flexible ou d'un tuyau. De nombreuses conditions peuvent avoir une incidence sur la viscosité des produits non-newtoniens, notamment lorsque la température est associée au cisaillement et au temps passé. Pour la plupart des produits, leur viscosité diminue lorsque la température monte, même si ce résultat est difficile à prédire. En résumé, la viscosité « dynamique » prend en compte l'effet du taux de cisaillement, du temps et de la température, et doit être impérativement connue pour choisir les équipements de pompage et d'extrusion appropriés.

De plus, l'âge des produits utilisés, l'exposition à l'évaporation ou le dépôt de particules lourdes dans la solution peuvent avoir une incidence sur la viscosité d'origine d'un produit.

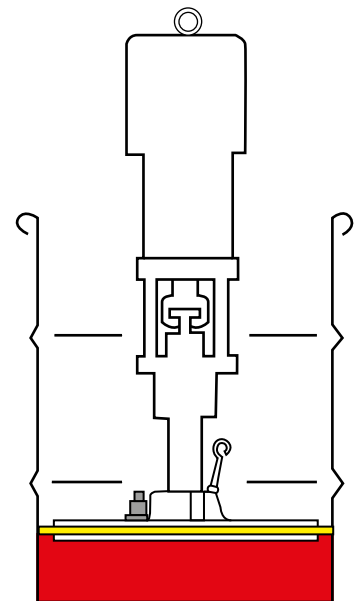
**Il est important de suivre deux règles simples pour disposer de produits homogènes et d'un équipement en bon état de fonctionnement :**

1. **utilisez la pression de produit la plus faible possible**
2. **couvrez le produit à l'aide d'un plateau à vérin à racleur simple ou double**

### MASTICS ET ABRASION

Dans la plupart des cas, l'abrasivité d'un produit peut se déterminer grâce aux caractéristiques des mastics utilisés dans celui-ci. La forme, la dureté et la concentration de mastic vont avoir une forte influence sur le choix adapté d'une pompe, de ses joints, de ses filtres et des autres accessoires du système.

Le fait de réduire le taux de cycles de pompage à l'aide de cylindres plus larges et d'utiliser la pression de produit la plus faible possible avec les joints les plus efficaces possibles va permettre de minimiser les effets négatifs des mastics abrasifs et d'augmenter la durée de vie de la pompe.



exemples de mastics :

	NORME NORTH	TAILLE DES PARTICULES (1/100 mm)
Graisse	15/1	30/1
Mastic PVC	x	x
Colle époxy	x	x
Mastic de calage	x	x



## Informations générales

### Filtration

#### > Extrusion

Quand on utilise un pistolet extrudeur (par exemple pour déposer une goutte), il n'est généralement pas nécessaire de filtrer le produit si les diamètres des buses d'application sont suffisamment larges.

#### > Pulvérisation airless

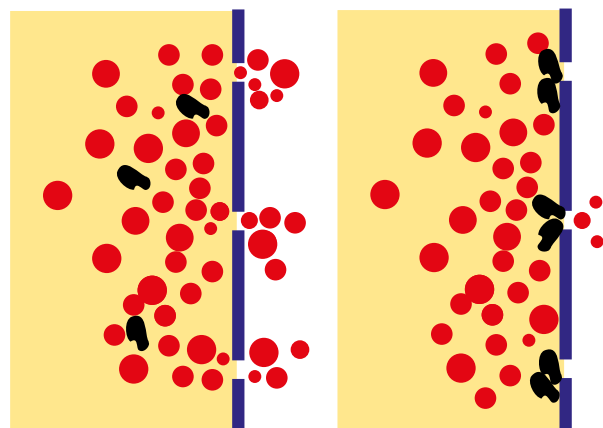
La pulvérisation airless est basée sur l'application d'une pression sur un produit à l'aide d'une pompe à haute pression. Le produit à haute pression est dirigé dans un petit orifice. Quand le produit sort de l'orifice et entre en contact avec la pression atmosphérique, il se dilate rapidement et se sépare en fines particules. Ce processus est communément appelé « atomisation ». La taille de l'orifice de pulvérisation détermine la quantité de filtration requise du produit. Les impuretés, les particules séchées et les autres particules qui sont plus grosses que l'orifice vont obstruer son ouverture. C'est la raison pour laquelle, pour la plupart des systèmes de pulvérisation, il faut filtrer le produit jusqu'à un certain degré.

#### Il est nécessaire de choisir la taille de buse de pulvérisation qui est compatible avec le filtre de produit à tamis :

- pour éviter l'arrêt de la production à cause d'une obstruction des buses de pulvérisation ou de leur nettoyage nécessaire
- pour éviter d'endommager ou de modifier le produit et ses caractéristiques en appliquant une filtration trop importante
- pour minimiser la chute de pression du produit sur le filtre (les filtres les plus fins accusent une perte de pression plus importante que les filtres plus gros)
- pour réduire l'obstruction du filtre (plus le tamis est fin, plus il s'obstrue vite)  
Une pression élevée peut, dans certains cas, déformer ou casser un tamis de filtre obstrué.
- pour réduire la fréquence de nettoyage ou de remplacement nécessaire du filtre  
Lors du filtrage d'un produit, le filtre doit être constamment entretenu afin de conserver son efficacité.

#### Certains produits ne peuvent pas être filtrés

(vérifiez cette information auprès de votre fournisseur)



FILTRATION

OBSTRUCTION

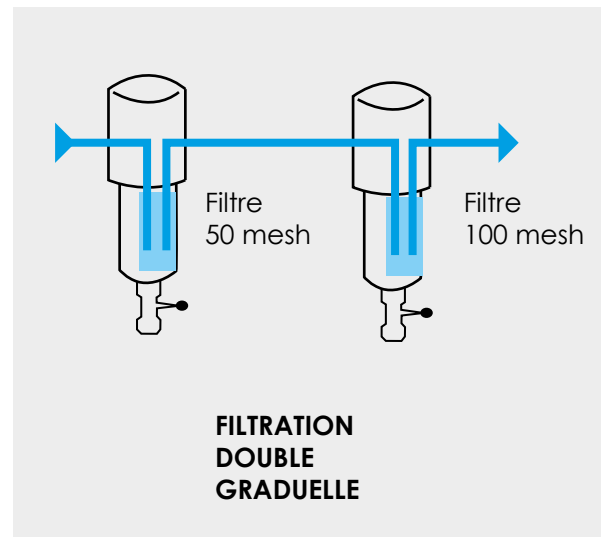
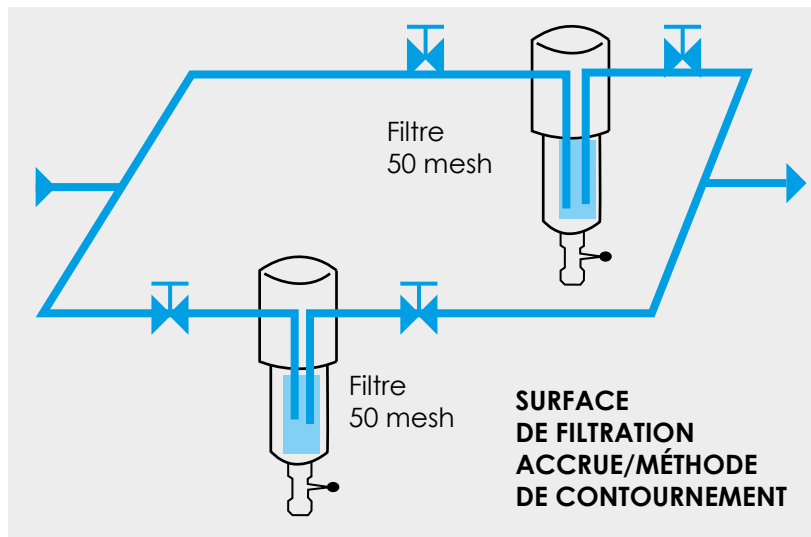
## Informations générales

### Filtration

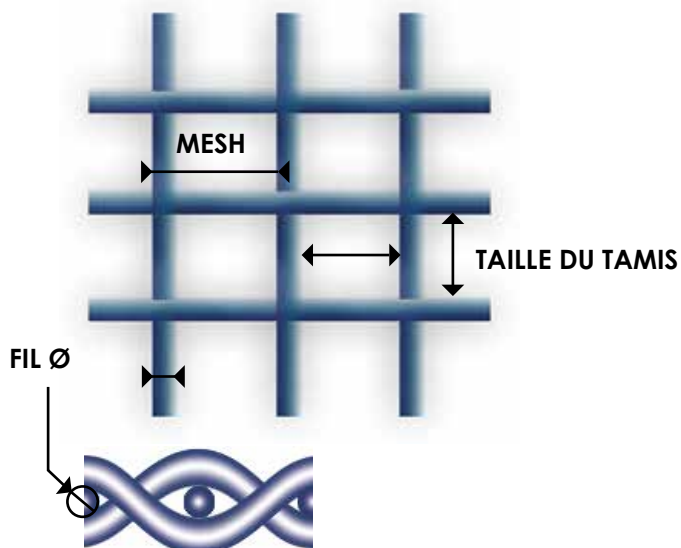
#### > Un ou deux filtres ?

- Les utilisateurs doivent s'assurer de sélectionner un filtre doté d'un orifice de diamètre inférieur à celui de l'orifice de la buse.
- Pour les produits épais, veuillez utiliser un filtre dont l'ouverture est supérieure à 160 mesh.
- Les utilisateurs doivent sélectionner un filtre doté d'une importante surface de filtration, en fonction du débit et de la fréquence de nettoyage.
- Si l'utilisateur n'est pas satisfait du résultat final, il peut configurer plusieurs filtres, soit en série soit sur une ligne parallèle.

*REMARQUE : En fonction des exigences de production – Il peut être nécessaire d'utiliser deux filtres pour modifier des éléments pendant la production.*



#### > Taille du filtre, des mailles et du tamis



#### > Guide de sélection des tamis de filtre

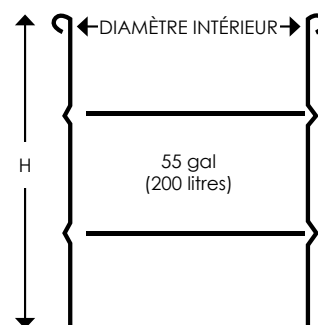
	FILTRE (taille des mailles)	TAILLE DU TAMIS (largeur) MICRON
MATIÈRES PÂTEUSES	25	710
Produits	50	350
	75	220
	80	201
	100	160
	160	102
	200	90

## Informations générales

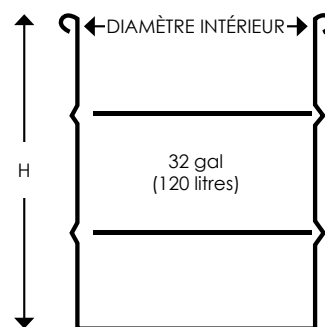
### Fûts

INTÉRIEUR Ø (pouces/mm)	H = HAUTEUR (pouces/mm)	CAPACITÉ (gal/L) NOMINALE	CAPACITÉ (gal/L) MAXIMALE	STANDARD
22,5/571,5	34,2/870	56/213,0	58/223	•
22,5/571,5	34,3/871	56/213,0	58/223	•(1)
22,5/571,5	34,5/875	57/216,5	58/224	
22,5/571,5	35,5/903	58/223,0	61/231	
23,0/585,0	34,9/889	59/225,0	62/239	•
23,0/585,0	35,0/891	59/225,0	62/239	•
22,5/571,5	35,4/900	59/225,0	60/230	•(1)
22,5/571,5	34,7/882	57/217,0	58/226	
22,5/571,5	34,7/882	58/221,0	58/221	

FÛT EN ACIER  
À OUVERTURE TOTALE



INTÉRIEUR Ø (pouces/mm)	H = HAUTEUR (pouces/mm)	CAPACITÉ (gal/L) NOMINALE	CAPACITÉ (gal/L) MAXIMALE	STANDARD
18/460	29,2/742	32/120	32/123	•(1)
18/460	29,6/752	32/120	33/125	
18/460	29,4/748	32/120	33/124	
18/460	29,9/761	32/120	33/126	
18/460	30,2/768	32/120	33/127	•



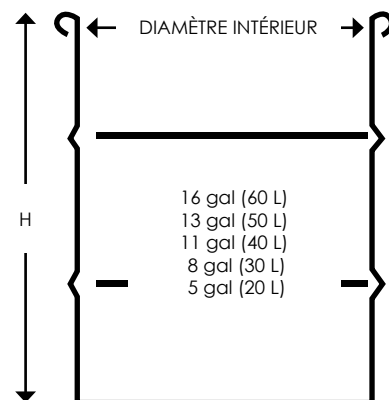
Les dimensions de ce document correspondent aux dimensions standards de l'industrie.  
(1) = d'autres types de fûts existent ; cette liste est non exhaustive.

## Informations générales

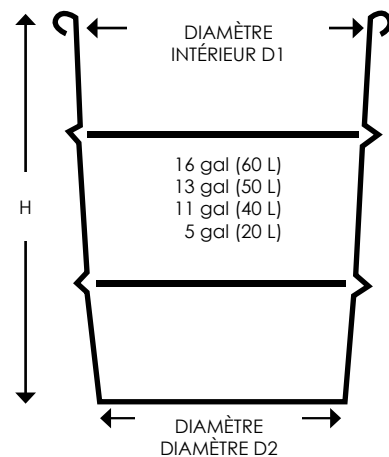
### Fûts

INTÉRIEUR Ø (pouces/mm)	H = HAUTEUR (pouces/mm)	CAPACITÉ (gal/L) NOMINALE	CAPACITÉ (gal/L) MAXIMALE	STANDARD
14,1/360	24,44/621	16/60	16,6/63,2	•(1)
14,1/360	24,37/619	16/60	16,6/63,0	
14,1/360	24,80/630	16/60	16,9/64,1	•
14,1/360	25,15/639	16/60	17,1/65,0	•(1)
14,1/360	25,19/640	16/60	17,1/65,1	
14,1/360	25,35/644	16/60	17,2/65,5	
14,1/360	24,60/625	16/60	16,8/63,6	
14,1/360	21,18/538	13/50	14,4/54,7	
14,1/360	21,33/542	13/50	14,4/55,0	
14,1/360	17,16/436	11/40	11,6/44,3	
14,1/360	17,32/440	11/40	11,7/44,7	
12,2/310	14,09/358	8/30	7,1/27,0	•
12,0/305	17,83/453	8/30	8,7/33,1	
12,0/305	17,51/445	8/30	8,5/32,5	•(1)
12,0/305	18,03/458	8/30	8,7/33,4	•(1)
12,4/315	16,61/422	8/30	8,6/32,8	
12,0/305	17,63/448	8/30	8,6/32,7	
11,2/285	16,73/425	8/30	7,1/27,1	
11,0/280	15,55/395	5/20	6,3/24,3	•
10,8/275	14,33/364	5/20	5,7/21,6	
11,0/280	15,82/402	5/20	6,5/24,7	•(1)

FÛT EN ACIER  
À OUVERTURE TOTALE



FÛT EN FORME DE  
CÔNE EN ACIER

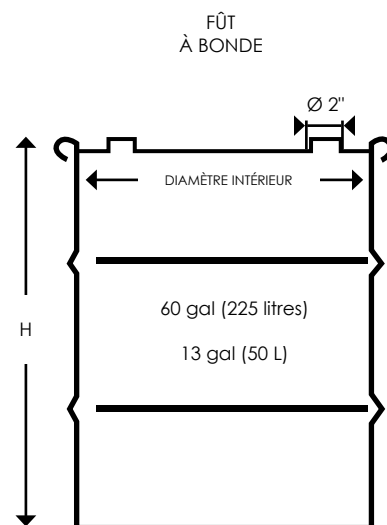


D1 INTÉRIEUR Ø (pouces/mm)	D2 INTÉRIEUR Ø (pouces/mm)	H = HAUTEUR (pouces/mm)	CAPACITÉ (gal/L) NOMINALE	CAPACITÉ (gal/L) MAXIMALE
11,22/285	10,03/255	14,17/360	5/20	5,4/20,5
14,96/380	14,17/360	16,22/412	11/40	11,6/44,2
14,96/380	14,17/360	19,84/504	13/50	14,2/54,2
14,96/380	14,17/360	23,50/597	16/60	16,9/64,2

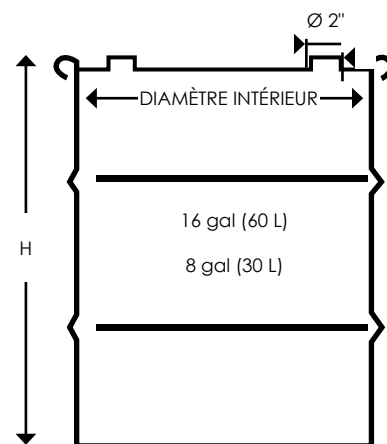
## Informations générales

### Fûts

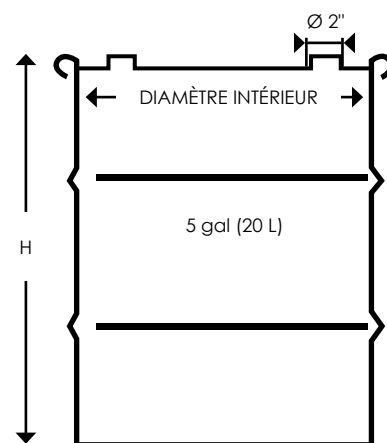
INTÉRIEUR Ø (pouces/mm)	H = HAUTEUR (pouces/mm)	CAPACITÉ (gal/L) NOMINALE	CAPACITÉ (gal/L) MAXIMALE	STANDARD
23,03/585,0	35,11/892	60/225	62/239	•
22,49/571,5	32,36/822	60/225		•(1)
22,49/571,5	36,02/915	60/225		
18,11/460,0	29,96/761	32/120	33/126	
18,11/460,0	30,23/768	32/120	33/127	•



INTÉRIEUR Ø (pouces/mm)	H = HAUTEUR (pouces/mm)	CAPACITÉ (gal/L) NOMINALE	CAPACITÉ (gal/L) MAXIMALE	STANDARD
14,17/360	21,61/549	16/60	14,7/55,8	•(1)
14,17/360	24,80/630	16/60	17,1/64,1	•
14,17/360	24,48/622	16/60	16,7/63,3	•(1)
12,00/305	24,80/630	8/30	12,1/46,0	
12,00/305	18,07/459	8/30	8,8/33,5	•
12,00/305	17,71/450	8/30	8,6/32,8	•(1)



INTÉRIEUR Ø (pouces/mm)	H = HAUTEUR (pouces/mm)	CAPACITÉ (gal/L) NOMINALE	CAPACITÉ (gal/L) MAXIMALE	STANDARD
10,82/275	14,37/365	5,2/20	5,7/21,6	•(1)



Les dimensions de ce document correspondent aux dimensions standards de l'industrie.  
 (1) = d'autres types de fûts existent ; cette liste est non exhaustive.

Informations générales

**Tableau de compatibilité chimique**

●●● = Compatibilité élevée    ●● = Bonne compatibilité    ● = Faible compatibilité    × = Non compatible

**PRODUITS EN CONTACT AVEC (LES PIÈCES EN CONTACT AVEC LE PRODUIT)**

	ACIER AU CARBONE	ALUMINIUM	LAITON	ACIER INOXYDABLE	NYLON (PA)	NITRILE	VITON (FKM)	CUIR	P.U.	P.E.
Acétate de butyle	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	×	×		×	●●●
Acétate d'éthyle	●●	●●	●●	●●	●●●	×				●●
Aldéhyde d'acétal	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	×	×	●●	×	●
Acétate d'ammonium				●●●						●●
Acide acétique	●●●			●●●	●●●	×	×	×	×	●●●
Acide borique	●●●	●●●		●●●	●●●		●●●	●●●	●●●	●●●
Acide bromhydrique				●●●	●●●	×	●●●		×	●●
Acide chlorhydrique	×	×		×	●●●	×	●●●		×	●●●
Acide chromique	×	×	×	●	●●●	×			×	●●
Acide citrique				●●●	●●●		●●●			●●●
Acide fluorhydrique						×	●●●		×	●●
Acide fluorosilicique			●●●		●●●	×	×		×	●●●
Acide formique	×	●●	×	●	●●●	×	●		×	●●●
Acide citrique	×	×	×	●●●	●●●	×	●●●		×	●
Acide oxalique	×	×	×	×	●●●		●●●	●●●	●●●	●●●
Acide phosphorique	×	×		●●●	●●●	×	●●●		×	●●●
Éthanol						●●●	×		×	●●●
Méthanol	●●●						×	●●●	×	●●●
Éthanal	●●●	●●●		●●●	●●●	×	×		×	×
Aldéhyde formique	×	●●	×	×	●●●	×	●●●		×	
Alginate de sodium					●●●		×			
Amidon						●●●	●●●			●●●
Amines					●●●	×	×	×		
Acétone	●●●	●●●		●●	●●●	×	×		×	×
Ammoniaque liquide	●●●	●●●		●●●	●●	●●	×	×	×	●●●
Benzène	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	×	●●●	●●	●	×
Bicarbonate de sodium		×	×	●●●	●●●	●●●	●●●			●●●
Dioxyde de chlore						×	●●●			
Bisulfate de sodium	×	×		×	●●●	×	●●●			●●●
Composé bromé						×			×	×
Carbonate de calcium	●●●			●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	×	●●●
Carbonate de sodium					●●●		●●●			●●●
Gaz chloré						●●●	●●●			×
Chlorite de sodium							●●●		●●●	×
Chlorosulfate d'aluminium					●●●	●●●	●●●	●●●		
Chlorure de calcium	●●●			●●●	●●●		●●●		●●●	●●●
Chlorure de magnésium	●●	×		×	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Chlorure de potassium	×	×		●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Chlorure de sodium					●●●	●●●	●●●		●●●	●●●
Chlorure de zinc	×	×		×	●●●	●●●	●●●		●●●	●●●
Chlorure ferreux	×	×	×	×	●●●		●●●			●●●
Chlorure ferrique	×	×	×	×	●●●		●●●		●●●	●●●
Cyclohexane	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●			×
Chlorobenzène	●●●			●●●	●	×	●●●		×	×
Chlorure d'éthylène		●●			●●	×	●●		×	×
Chlorure de méthylène	●●	×	●●	●●	×	×	●●		×	×
Diatomées						●●●	●●●			
Dichloroéthylène					●●●					
Diéthylène glycol	●●●	●●		●●●	●●●	●●●	●●●		×	
Javel	×	●●		●●●	●●●				●	●●●
Eau distillée	×	●●●	●●●	●●●	●●●		●●●	●●●	●●●	●●

PA = polyamide, FKM = fluoroélastomère, PU = polyuréthane, PE = polyéthylène

Informations générales

Tableau de compatibilité chimique

●●● = Compatibilité élevée ●● = Bonne compatibilité ● = Faible compatibilité × = Non compatible

**PRODUITS EN CONTACT AVEC (LES PIÈCES EN CONTACT AVEC LE PRODUIT)**

	ACIER AU CARBONE	ALUMINIUM	LAITON	ACIER INOXYDABLE	NYLON (PA)	NITRILE	VITON (FKM)	CUIR	P.U.	P.E.
Eau oxygénée	×		×	●●	×		●●		●●●	
EDTA						●●●	×			
Fertilisant						●●●	×			●●●
Éthanol					●●●	●●●	×		×	●●
Diéthoxyde	●●	●●		●●	●●●	×	×		●	×
Éthylène glycol	●●	●●	●●●	●●	●●●	●●●	●●●		×	●●●
Éthanethiol						×	●●●			
Carburant						×	●●●		×	
Fluosilicate			●●●		●●●	●●●	●●●			
Méthanal	×	●●		×	●●	●●●	●●●		×	●●●
Glycol	●●	●●		●●	●●●	●●●	●●●		×	●●●
Gélatine	×	●●		●●●	●●●	×	×		×	●●●
Hydroxide de sodium					●●●	×	×		×	●●●
Hydroxide d'ammonium				●●●	●●●	×	×	●●	×	●●●
Hydroxide de potassium	●	×		●●	●●●	×	×		×	●●
Hypochlorite de calcium				●	●●●	×	●●●	×		●●●
Hypochlorite de sodium					●●●	×	●●●		×	●●●
Thiosulfate de sodium					●●●	×	●●●			●●●
Jus de fruit						●●●	●●●		×	●●●
Méthanol	×	●●●		●●●			×		●	●●●
Morpholine	●●●	●●●				×	×			●●●
Butanone	●●●	●●		●●●	●●●	×	×		×	●
Nitrite de sodium					×	×	●●●			●●●
Perchloroéthylène (tétrachloroéthylène)	●●●	●●		●●●	×	●●	●●●		×	×
Permanganate de potassium	●●	●●		●●	●●●	×	●●●			●●●
Peroxyde d'hydrogène	×	●●●	×	●●		×	●●			●●
Peroxyde chloré						×	●●●			
Phénol	×	×			●●●	×	●●●			
Phosphate d'ammonium			●●●	●●●	●●●	●●●	●●●			●●●
Phosphate de trisodium	●●●	×		●●●	●●●	●●●	●●●			
Polychlorure d'aluminium						●●●	●●●			
Polyélectrolytes						●●●	●●●			
Potasse caustique		×		●●●		×	●●●			●●
Silicate de sodium					●●●	●●●	●●●			●●●
Soude						×	×			●●●
Sulfate d'aluminium					●●●	●●●	●●●	●●●	×	●●●
Sulfate d'ammonium					●●●				●●●	●●●
Sulfate de calcium	●●●	●●●		●●●	●●●		●●●			●●●
Sulfate de cuivre				●●●	●●●	●●●	●●●		●●●	●●●
Sulfate ferreux		×		●●	●●●	●●●	●●●			●●●
Sulfate ferrique	×	×		×	●●●	●●●	●●●		●●●	●●●
Sulfate de sodium	×				●●●	●●●	●●●			●●●
Sulfure d'hydrogène	●●●				●●●	●●●	×			●●●
Tétrachlorométhane	●●		●●●	●●●	●●●	×	●●●		×	×
Toluène	●●●	●●●		●●●	×	×	●●●		×	×
Trichloroéthane	●●	×		●●	×	×	●●●		×	×
Trichloréthylène	●●	●●●		●●	×	×			×	×
Triéthylène glycol				●●	●●●		●●●			
Urée	●●	●●		●●	●●●		●●●			●●●
Xylènes	●●	●●		●●	●●●	×	●●●		×	●

PA = polyamide, FKM = fluoroélastomère, PU = polyuréthane, PE = polyéthylène

PU = polyuréthane, PE = polyéthylène

## Informations générales

### Conversion MESURES MÉTRIQUES - MESURES IMPÉRIALES

CONVERTIR	EN	MULTIPLIER PAR
centimètres	pieds	0,03280
centimètres	pouces	0,3937
centimètres/min	pieds/min	1,9684
centimètres/s	pieds/s	0,03281
centimètres cubes	pieds cubes	3,5314 x 10 <sup>-5</sup>

CONVERTIR	EN	MULTIPLIER PAR
centimètres cubes	onces	0,033
centimètres cubes	gallons liquides	0,0002642
pieds cubes	gallons liquides	7,4805
pieds cubes	pouces cubes	1,728
pieds cubes/min	gallons/min	7,4805

CONVERTIR	EN	MULTIPLIER PAR
pouces cubes	gallons	0,004329
pouces cubes	centimètres cubes	16,387
pouces cubes	pieds cubes	0,0005787
mètres cubes	gallons américains (liquides)	264,17
mètres cubes	centimètres cubes	1 x 10 <sup>6</sup>

CONVERTIR	EN	MULTIPLIER PAR
mètres cubes	pieds cubes	35,31
mètres cubes	pouces cubes	61 023,38
pieds	centimètres	30,48
pieds	mètres	0,3048
pieds d'eau	atmosphère	0,02949

CONVERTIR	EN	MULTIPLIER PAR
pieds d'eau	psi	0,443
pieds/heure	miles/heure	0,00018933
pieds/min	mètres/min	0,3048
pieds/min	miles/heure	0,01136
pieds/s	miles/heure	0,681818

CONVERTIR	EN	MULTIPLIER PAR
gallons	cm cubes	3 785,43
gallons	pouces cubes	231
gallons	gallons impériaux	83 268
gallons	pieds cubes	13 368
gallons/min	pieds cubes/min	13 368

CONVERTIR	EN	MULTIPLIER PAR
pouces	pieds	83 333
pouces	mètres	254
pouces	millimètres	2 540 005
pouces	miles	1 000
kilogrammes	livres	22 046

CONVERTIR	EN	MULTIPLIER PAR
kilogrammes/cm <sup>2</sup>	psi	142 233
kilogrammes/mm <sup>2</sup>	psi	1 422,33
litres	gallons	264 178
mètres	pieds	32 808
mètres	pouces	3 937

CONVERTIR	EN	MULTIPLIER PAR
poises	centipoises	1 000
pintes d'eau	gallons	11 985
PSI	atmosphère (bar)	6 804
pouces <sup>2</sup>	cm <sup>2</sup>	64 516
pouces <sup>2</sup>	pieds <sup>2</sup>	6 944
pouces <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	645 163
millimètres <sup>2</sup>	pouces <sup>2</sup>	15 499
daN	kilogrammes	1,0

REMARQUE : Tous les gallons exprimés correspondent à des gallons américains.

Pour le **diamètre d'un cercle**, multipliez la circonférence par 0,31831.

Pour la **circonférence d'un cercle**, multipliez le diamètre par 3,1416.

Pour la **surface d'un cercle**, multipliez le diamètre<sup>2</sup> par 0,7854.

Pour la **surface d'une sphère**, multipliez le diamètre<sup>2</sup> par 3,1416.

Pour trouver le **côté d'un carré ayant la même surface qu'un cercle**, multipliez le diamètre par 0,8862.

Pour trouver le **nombre de pouces cubes dans une sphère**, multipliez le diamètre par 0,5236.

Pour trouver le **nombre de gallons dans un flexible ou un cylindre**, divisez le volume en litres par 231.

Pour trouver le **volume cubique d'un cylindre ou d'un flexible**, multipliez la surface de la section par la longueur.





# Coller | Protéger | Embellir

Avec nos pistolets manuels, nos pulvérisateurs automatiques et robotiques proposés avec une large gamme de pompes et machines pour la manipulation, le dosage, le mélange et l'extrusion des produits,

**SAMES KREMLIN** offre des solutions industrielles pour accroître la productivité, améliorer la qualité tout en réduisant les consommations de produits et les coûts de production.

Nous sommes concepteurs et fabricants de produits et solutions. Notre offre globale est divisée en **6 gammes** :

**Airspray** : Fabricant de pistolets de peinture depuis 1925, nous apportons le meilleur de la finition.

**Airmix®** : Créateur de l'Airmix® en 1975, l'équilibre parfait entre qualité de finition et productivité.

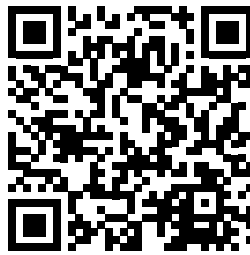
**Airless®** : Airless® Premium pour les peintres exigeants dans les applications difficiles.

**Haute viscosité** : Extruder au-delà du possible, déposer avec une précision extrême.

**Électrostatique** : La maîtrise de l'électrostatique au service de la qualité et du rendement.

**Poudre** : Créateur de haute productivité en poudrage depuis 1960.

FLASHEZ CE CODE  
POUR TROUVER  
VOTRE CONTACT LOCAL :



[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)

**SAMES**  **KREMLIN**

13 chemin de Malacher - CS 70086

38243 MEYLAN Cedex - FRANCE

Téléphone : +33 (0)4 76 41 60 60 – Fax : +33 (0)4 76 41 60 90