

Equipment

Designation	Part number
A35 hti / hvlp	12930000
A35 hti	135300106
A35 hti	135300107
A35 hti	135300108
A35 hti	135300109
A35 hti	135300110
A35 hti	135300111
A35 hti	135300206
A35 hti	135300207
A35 hti	135300208
A35 hti	135300209
A35 hti	135300210
A35 hti	135300211

Accessory

Designation	Part number
Projector	031300006
Projector	031300007
Projector	031300008
Projector	031300009
Projector	031300010
Projector	031300011
Needle	033300100
Needle	033300200
Aircap	132300300
Nozzle	134130050
Nozzle	134130100
Nozzle	134130200
Nozzle	134130300
Nozzle	134130600
Nozzle	134130700

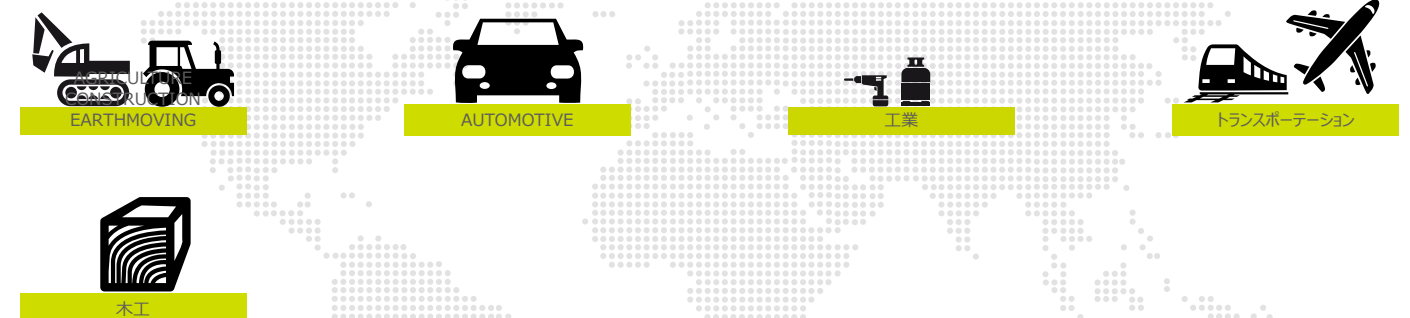
A35 HTI オートマチックエア
スプレーガン

エアスプレー / 自動ガン



- 高塗着効率 (最大 72%)
- 高品質仕上げ
- モジュール設計 & 高い信頼性

マーケット





A35 HTI オートマチックエア スプレーガン

この自動低圧スプレーガンはファン幅を微調整するためのモジュラー設計を備えています。さらに、HTIテクノロジーはHPAの高い生産率とHVLPの優れた仕上がりの品質の完璧な組み合わせです。



Technologie



エアスプレーHTI™

パフォーマンス

ノブ調整により流体出力の正確な出力精度が可能
パターン幅調整による高品質の仕上げを実現
精密加工されたエアキャップにより剛性の高いパターン幅調整が可能



詳細

A35 HTIはA35 HTIはHVLPとHPA技術の両方の利点を兼ね備えています。



テクニカル・データベース

仕様	値	単位
最大流体圧力	6 (87)	bar (psi)
最大流体出力	400 (14)	cc/min (oz/min)
最小流体出力	150 (5.3)	cc/min (oz/min)
最大空気圧力	6 (87)	bar (psi)
推奨霧化エア-圧力	2.5 (36.2)	bar (psi)
空気消費量	25 (14.7)	m3/h (cfm)
塗着効率	72	%
トリガー圧	3 (43.5)	bar (psi)
最大流体圧力	50 (122)	°C (°F)
PH	5-8	
接液部 - ステンレス	◆	
アルミニウムボディ	◆	
ガンベースの電源 (非付属の付属品)	◆	
流体インレット	F 1/4" NPS	
パイロットエアインレット	F 1/8" NPS	
霧化エアインレット	F 1/4" NPS	
パイロットエア (クイックフィッティング)	◆	

生産性

オーバースプレーの低減によるROI (リターンオンインベストメント・投資利益率)
0-90°のインデックス付エアキャップによりパターン幅調整が簡単かつ迅速に可能
簡単取付及び組立てによる作業時間の縮小を実現
オートマチックシステムに簡単に取付け可能なサイドアウトプット

持続性

セルフ調整カートリッジによる確実なニードルシーリング
接液部-ステンレス鋼または処理されたステンレス鋼の硬質処理ニードル
オーバースプレーの低減により、スプレーブースのメンテナンスが減少します。
ニッケルメッキ製エアキャップは水性ベースの材料に高い耐久性をもたらします。

