

## Оборудование

REXSH0340-MO-MA-FO-SE	Motor (MO)	Material (MA)	Foot (FO)	Sealing (SE)	Model
• Motor choices (Pressure ratio)					MO=?
• Lower Material selection					MA=?
- Stainless Steel		SS			MA=SS
- Follower plate (Ø=105mm)			FP		FO=FP
- PU (Polyurethane)				06	SE=06
• Foot selection					FO=?
- Mixed Materials					MA=CS
- Motor 7000 (18:1)					MO=70
- Motor 9000 (30:1)					MO=90
- PTFE - Polytetrafluoroethylene (Teflon like properties)					SE=01
- PTFE + FEP (Encapsulated O-Ring: Teflon like properties over Viton or Silicone)					SE=02
- PE - Polyethylene (UHMWPE)					SE=03
- Leather					SE=04
- PTFEG (PTFE + Graphite impregnated)					SE=05
- PTFEV (PTFE + Glass impregnated)					SE=07
- PEHD (UV ink)					SE=08
• Seal package selection					SE=?

## Аксессуары

Description	Part number
Flat Seal Follower Plate for 200L Drums -Ø 571 (pump foot Ø105)	151519001
Double O-Ring Follower Plate for 200L drum -Ø 571 (pump foot Ø105)	1055170001
Double O-Ring PTFE-Coated Follower Plate for 200L drum -Ø 571 (pump foot Ø105)	1057370001
Double column elevator for 200 L. drums (not available in NA/China)	151090500
1000 L. and 300 G. Follower plates contact SAMES-KREMLIN technical department.	♦

## REXSON SH0560

Лопастной насос

Установки для нанесения высоковязких материалов / Насосы



ПРОКАЧКА ЗА ПРЕДЕЛАМИ ВОЗМОЖНОГО.

- Прочность и надежность
- Простота в обслуживании
- Конфигурируемость и универсальность

## Рынки





# REXSON SH0560

## Лопастной насос

Этот лопастной насос высокой вязкости предназначен для работы под высоким давлением. Используется в системах Airless® и экструзии, где требуется средняя скорость потока при больших габаритах.

**Насосы REXSON высокой вязкости** были разработаны с учетом требований прочности и с целью обеспечения высокой степени модульности, чтобы соответствовать вашим условиям применения. В отличие от перекачивания жидких сред, насосы серии высокой вязкости подвергаются сильно меняющимся механическим нагрузкам от одного продукта к другому.

**Лопастные насосы двойного действия** специально разработаны для перекачки жидкости с вязкостью более **50 000 cps** и работают от 25 000 cps для продуктов, чья особая реология затрудняет их перекачку. Эти насосы **включают в себя лопасть**, которая облегчает подачу жидкости на вход насоса, позволяя ему перемещать материалы высокой вязкости.

Чтобы создать свой собственный насос, который будет **соответствовать особенностям вашего применения**, необходимо **выбрать**:

- **Правильный пневматический двигатель** в соответствии с максимальным давлением,
- **Конструкционные материалы** в соответствии с характером продукта,
- **Ножки и стиль монтажа** в соответствии с упаковкой изделия и вашей установкой.
- **Упаковка пломб** (см. вкладку Документы, чтобы получить всю необходимую информацию на нашем сайте).

Наши пневматические двигатели разработаны для максимального воздушного потока с пилотным распределителем, чтобы **обеспечить быструю инверсию**. Они оснащены большим глушителем, чтобы **избежать замерзания воды** на выходе из двигателя и управляться (пуск / остановка) с дистанционного пульта управления.

Эти насосы используются в качестве оборудования для подачи сырья непосредственно из **открытых барабанов**, установленных на элеваторе с помощью пластины последователя.



## Таблица технических данных

Обозначение	Величина	Ед. изм.
Максимальное давление материала	180 (2.600)	bar (psi)
Максимальное давление воздуха	6 (87)	bar (psi)
Вязкость	>50.000	cps
Коэффициент давления (в зависимости от размера пневматического д)	18:1, 30:1	
Максимальная температура	80 (176)	°C (°F)
Объем жидкости на цикл	560	cc
Производительность при 15 циклах	8.40 (2.21)	l/mn (gal/mn)
Свободный расход (60 циклов/мин)	33.60 (8.87)	l/mn (gal/mn)
Модель пневмодвигателя	7000, 9000	
Вход воздуха	3/4" BSP(F)	
Выход жидкости	1-1/2" BSP(F)	
Вес (только секция жидкости)	38 (83.8)	kg (lbs)
Весовой диапазон (только пневматический двигатель)	26-35 (57.3-77.2)	kg (lbs)
Впускное отверстие для жидкости (пластина последователя)	105mm	
Расход воздуха в зависимости от размера двигателя (см. каталог)	---	
Ход	120 (4.72)	mm (inch)



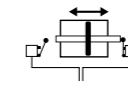
## Технологии



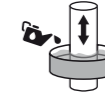
Многослойные уплотнения Chevron



Технология Chop check (давящей пластины)



Переключаемый двигатель



Cup Lub



Тройная обработка хромом



## Описание

### Технические характеристики

**M1** Распределитель питания: Широкий проход для максимального воздушного потока

**L1** Верхний корпус: Верхняя часть насоса имеет прочную конструкцию и должна выдерживать максимальное давление.

**L2** Верхний клапан: Этот клапан пропускает материал из нижней камеры в верхнюю камеру насоса. Конический клапан используется для уменьшения потери давления.

**L3** Нижний клапан: Использует большой конический клапан, чтобы уменьшить потерю давления через насос и обеспечить легкое заполнение.

**L4** Лопата : Подает продукт на вход насоса. Позволяет насосу дозировать материал с высокой вязкостью.

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

**M2** Крышка: Очень легко снимается и обеспечивает доступ к ремонтным деталям

**M3** П импульсный выход: Двигатель можно легко контролировать благодаря воздушному импульсу, возникающему при каждом реверсе.

**L5** Адаптационный фланец двигателя: Уникальный и прочный узел соединения вала двигателя с валом насоса. Позволяет быстро адаптироваться к различным пневматическим двигателям для изменения коэффициента давления насоса.

**L6** Ограждение: Для обеспечения безопасности операторов этот кожух предотвращает контакт с движущимся валом насоса.

**L7** Нижняя часть корпуса: Нижняя часть насоса при необходимости адаптируется для закрепления на опорной плите, погружения в бочку или просто нарезания резьбы для подключения к коллектору.

### СРОК СЛУЖБЫ

**M4** Латунное направляющее кольцо: Прочная и точная направляющая система

**M5** Система инвертирования распредвала: Очень надежная система реверсирования

**L8** Упаковка верхних уплотнений: В ассортименте наших насосов имеется широкий выбор материалов уплотнений, которые удовлетворят любые ваши потребности.

**L9** Шток и цилиндр: Шток поршня и цилиндр изготовлены из тройной хромированной стали для обеспечения превосходной стойкости к истиранию.

