

Equipment

Designation	Part number
M22 g hvlp	135130103
M22 g hvlp	135130104
M22 g hvlp	135130105
M22 g hvlp - hti	136130100
M22 g hvlp	136130101
M22 g hvlp	136130102
M22 g hvlp	136130103
M22 g hvlp	136130104
M22 g hvlp	136130105
M22 g hvlp	136130106
M22 g hvlp - hti	136131100
M22 g hvlp	136131101
M22 g hvlp	136131102
M22 g hvlp	136131103
M22 g hvlp	136131104
M22 g hvlp	136131105
M22 g hvlp	136131106

Accessory

Designation	Part number
Projector	031130001
Projector	031130002
Projector	031130003
Projector	031130004
Projector	031130005
Projector	031130006
Needle	033130100
Needle	033130200
Needle	033130300
Aircap	132130100
Nozzle	134130300
Nozzle	134130400
Nozzle	134130500
Nozzle	134130600
Nozzle	134130700
Nozzle	134130800

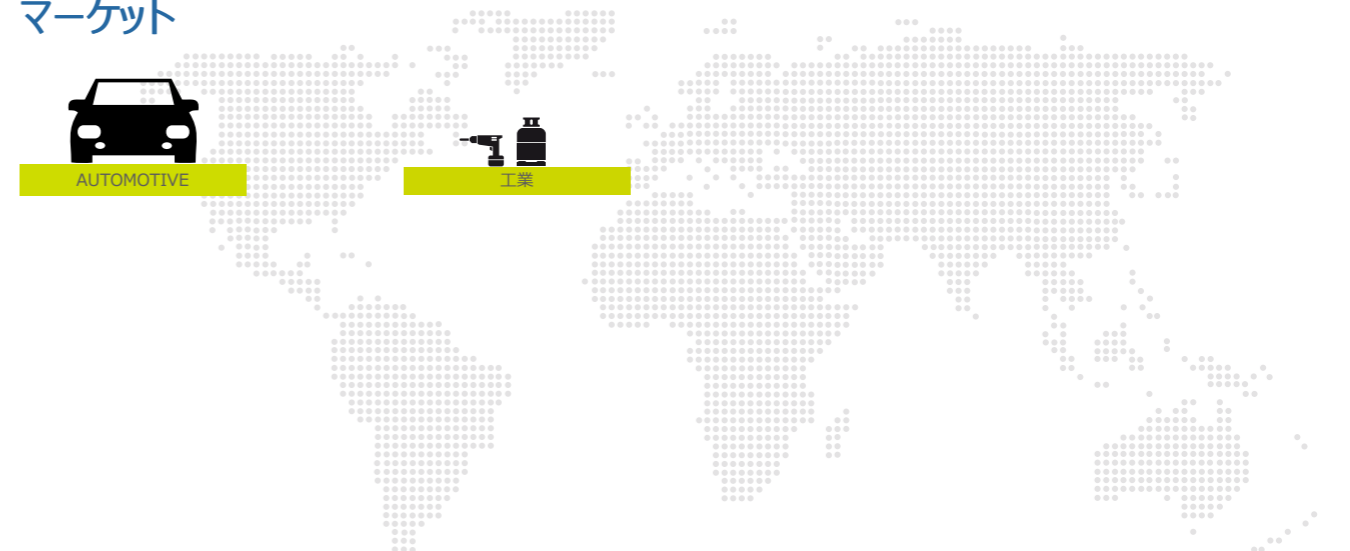
M22 G HVLP 手動重力式
エアスプレーガン

エアスプレー / マニュアル・ガン



- 高塗着効率 (最大 76%)
- 低粘度材料向け高品質微粒化
- バランスの取れたボディ: 向上された人間工学

マーケット





M22 G HVLP 手動重力式 エアスプレーガン

M22 G HVLPは低粘度材料向けに優れた快適性で作業者に非常に高い仕上がりの品質を提供します。

M22 G HVLPは塗着効率を最適化し材料コストを削減します。



テクニカル・データベース

仕様	値	単位
最大塗料アウトレット	280 (9.8)	cc/min (oz/min)
最小塗料アウトレット	128 (4.5)	cc/min (oz/min)
最大エア圧力	6 (87)	bar (psi)
推奨エア圧力(min)	2 (29)	bar (psi)
空気消費量	27.2 (16)	m3/h (cfm)
塗着効率	76	%
最大塗料温度	50 (122)	°C (°F)
エアインレット	M 1/4" NPS	
接液部はステンレススチール	◆	
PH	5 - 8	
チップ / ノズル	◆	
重量	680 (24)	g (oz)

sames kremlin



HVLP



Technologie



詳細

パフォーマンス

低粘度材料向け高品質微粒化
オーバースプレーの低減及び均一の取れたパターン幅

生産性

人間工学に基づいた快適なボディデザイン
ローテーション調整の為にEZ-調整エアキャップ
インラインエアバルブによるトリガーの圧力を軽減
軽量化により腱鞘炎等の習慣病のリスク回避を実現
幅広い範囲のプロジェクター（キャップ + ノズル + ニードル）と接液部がステンレススチールの為、様々な材料（溶剤と水系材料等）に使用可能

持続性

SAMESの機械加工されたプロジェクター（エアキャップ + ノズル + ニードル）と組み合わせてハイエンド素材（ステンレス鋼、陽極鍛造アルミニウムボディ、真鍮）から設計され、製品寿命の延長を実現

コンポーネント数の削減により、簡単かつ迅速なメンテナンスが可能

