

Equipment

Designation	Diameter	Flow at 35b (510 psi)	Flow at 70b (1000 psi)	Flow at 120b (1750 psi)	Flow at 200b (2900 psi)	Gun filter	Pump filter	Pattern (cm) at 25 cm	Part number
TIP 06-09	0.28/0.011	230 cc/mn (7,82 oz/mn)	330 cc/mn (11,22 oz/mn)	430 cc/mn (14,62 oz/mn)	570 cc/mn (19,38 oz/mn)	4	4 or 6	21	134506097
TIP 06-11	0.28/0.011	230 cc/mn (7,82 oz/mn)	330 cc/mn (11,22 oz/mn)	430 cc/mn (14,62 oz/mn)	570 cc/mn (19,38 oz/mn)	4	4 or 6	25	134506117
TIP 09-09	0.33/0.013	320 cc/mn (10,88 oz/mn)	450 cc/mn (15,3 oz/mn)	590 cc/mn (20,06 oz/mn)	770 cc/mn (26,18 oz/mn)	6	6 or 8	21	134509097
AIRMIX TIP 09-117	0.33/0.013	320 cc/mn (10,88 oz/mn)	450 cc/mn (15,3 oz/mn)	590 cc/mn (20,06 oz/mn)	770 cc/mn (26,18 oz/mn)	6	6 or 8	25	134509117
TIP 12-09	0.38/0.015	420 cc/mn (14,28 oz/mn)	600 cc/mn (20,4 oz/mn)	790 cc/mn (26,86 oz/mn)	1030 cc/mn (35,02 oz/mn)	6	8 or 12	21	134512097
AIRMIX TIP 12-117	0.38/0.015	420 cc/mn (14,28 oz/mn)	600 cc/mn (20,4 oz/mn)	790 cc/mn (26,86 oz/mn)	1030 cc/mn (35,02 oz/mn)	6	8 or 12	25	134512117
AIRMIX TIP 14-097	0.41/0.016	510 cc/mn (17,34 oz/mn)	720 cc/mn (24,48 oz/mn)	940 cc/mn (31,96 oz/mn)	1230 cc/mn (41,82 oz/mn)	12	8 or 12	21	134514097
AIRMIX TIP 14-117	0.41/0.016	510 cc/mn (17,34 oz/mn)	720 cc/mn (24,48 oz/mn)	940 cc/mn (31,96 oz/mn)	1230 cc/mn (41,82 oz/mn)	12	8 or 12	25	134514117
TIP 09-13									134509137
TIP 09-15									134509157
TIP 14-13									134514137

Spare part

Designation	Part number
12 UNCLOGGING NEEDLES - 06 09 TIP (1 BOX)	000094000
12 UNCLOGGING NEEDLES - 09 & OVER (1 BOX)	000094002
AIRMIX TIP 10 SEALS PKT	129529903
10 MICROSCREENS PKT FOR MR TIP	129609901

Airmix® エアミックススプレーチップ アシンメトリー (非対称) パターン



エアミックス® / スプレー チップ

- エアレススプレー技術による仕上がり品質
- 側面から噴霧する非対称形状 (60°)
- 塗着86%

マーケット



BOND • PROTECT • BEAUTIFY



## Airmix® エアミックススプレーチップ アシンメトリー（非対称）パターン

ドラム缶およびガスボンベにスプレーするために開発されたATXおよびAVX自動ガン専用のAirmix®スプレーチップ。非対称形状は、60°（垂直ではありません）で側面からスプレーすると均一なコーティングを保証します。

Airmix®チップは、AVX & ATX自動ガンで使用できます。ポンプ+ホース&ガンのキットが用意されています。

sames kremlin



エアミックスAirmix®

## パフォーマンス

塗着効率86%

50 BAR（725 PSI）からのスプレーの最適品質

## 生産性

タングステンカーバイドの使用により、可能な限り最長の寿命を保証を可能にします。

## 持続性

一定のパターンとフローを持ち、一定の生産性を保証します。



Technologie



詳細

