

## Equipement

Désignation	Référence
Paintcare ePCS-20	151700620
Paintcare ePCS-20 sans moteur	151700520
Paintcare ePCS-30	151700630
Paintcare ePCS-30 sans moteur	151700530
Paintcare ePCS-40	151700640
Paintcare ePCS-60	151700660
Paintcare ePCS-40 ou 60 sans moteur	151700540

## Paintcare ePCS

Gamme électrique pour circulatings peintures

Airspray / Pompes



ET EN PLUS, ELLE PREND SOIN DE VOTRE PEINTURE !

- ▶ Puissante et compacte
- ▶ Efficace et dynamique
- ▶ Distribution précise et constante du flux de peinture

## Marchés



AUTOMOBILE



TRANSPORT



## Paintcare ePCS

Gamme électrique pour circulations peintures

La gamme Paintcare ePCS offre une pression et un débit de peinture stables, le tout dans un encombrement réduit. La conception électrique assure précision et efficacité de l'application de la peinture. L'objectif de l'ePCS est de toujours fournir un débit de peinture constant.

La **gamme de pompes ePCS** a été conçue pour être électrique dès le départ, en bénéficiant de la puissance et de la constance d'un moteur électrique. Contrairement aux pompes pneumatiques, la pompe ePCS est conçue pour transformer la rotation du moteur en translation des pistons avec le meilleur rendement et la plus faible inertie. Il en résulte les principaux avantages de cette pompe : un rendement élevé et une faible consommation d'énergie.

En plus de cet avantage structurel, le système possède une came différente pour chaque piston. Il en résulte une pression et un débit extrêmement stables. Ajoutez à cela une optimisation de l'écoulement de la peinture et l'absence de ressorts sur les soupapes, et nous obtenons une circulation sans effet de cisaillement qui prend soin de la peinture.

Afin de répondre aux exigences des constructeurs automobiles, tout a été pensé pour augmenter la durabilité et la simplicité d'entretien. Le système d'étanchéité correspond aux meilleures normes actuelles (soufflet, UHMW-PE) avec un indicateur de fuite qui permet de détecter toute fuite sans affecter la production.

Enfin, il offre une compacité inégalée qui simplifiera l'électrification des pompes pneumatiques, l'optimisation d'une nouvelle salle de dilution ou l'ajout de nouvelles teintes.



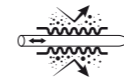
## Spécifications techniques

Désignation	Valeur	Unité(s)
Pression produit maximum	16 (ePCS-20 & 30) - 20 (ePCS 40 & 60)	bar (psi)
Température maximum	60 (140)	°C (°F)
Longueur	260 - 300 (10 - 12)	mm (in)
Matériau en contact avec le produit - inox	PTFE, FKM	
Hauteur	681 - 868 (27 - 34)	mm (in)
Largeur	561 - 739 (22 - 29)	mm (in)
Poids	126 - 207 (277 - 456)	kg (lbs)
Certification ATEX	II2G Ex IIB T4 Gb X - II2D Ex IIIC 135°C Db X	
Vitesse nominale de rotation maximum	20-60 (5,3 - 16)	rpm

sames kremlin



Technologie(s)



Flowmax®



Traitement triple chrome

## Performance

- 1 Dynamisme et puissance grâce à une cinématique innovante
- 2 Les deux cames distinctes offrent pression et débit stables
- 3 Haute efficacité avec une faible consommation d'énergie

## Productivité

- 4 Les temps de réponse rapides permettent d'optimiser le niveau de pression de la peinture
- 5 Conception compacte - Nécessite un faible encombrement dans la broierie peinture
- 6 Pas de ressort ni de zone de rétention pour éliminer les espaces où la peinture peut s'accumuler.
- 7 Entrée et sortie sur un même plan

## Durabilité

- 8 Longévité des soufflets avec joint sécurité de secours
- 9 L'indicateur de fuite permet de "fonctionner jusqu'à la panne"
- 10 Pistons à revêtement céramique
- 11 Joints piston UHMW-PE renforcé
- 12 Graisseur automatique pour une lubrification propre et fiable



## Description

