

Equipment

Designation	Part number
M22p hvlp - hti	135140200
M22p hvlp	135140201
M22p hvlp	135140202
M22p hvlp	135140203
M22p hvlp	135140206
M22p hvlp	135140207

Accessory

Designation	Part number
Projector	031140001
Projector	031140002
Projector	031140003
Projector	031140006
Projector	031140007
Needle	033140200
Aircap	132140100
Nozzle	134130100
Nozzle	134130200
Nozzle	134130300
Nozzle	134130600
Nozzle	134130700
Needle	033140100

Kit

Designation	Part number
Kit m22p 9e3 k-hvlp + 7.5m air hose d. 8 & fluid hose d.7	151260780
Kit pmp150 w/m with kit m22 e3 k hvlp	151249080
Kit PMP150 wm with circulation + kit M22 e 3 k hvLP	151249090
Kit PMP 150 pratik with cup + kit M22 9 e3 k hvLP	151249100

Spare part

Designation	Details	Part number
PACK OF SEALS FOR M22G AND M22P	Pack of seals	8 129130901
SERVICING KIT FOR M22P	Maintenance pack (includes a pack of seals + gun components)	9 129140902

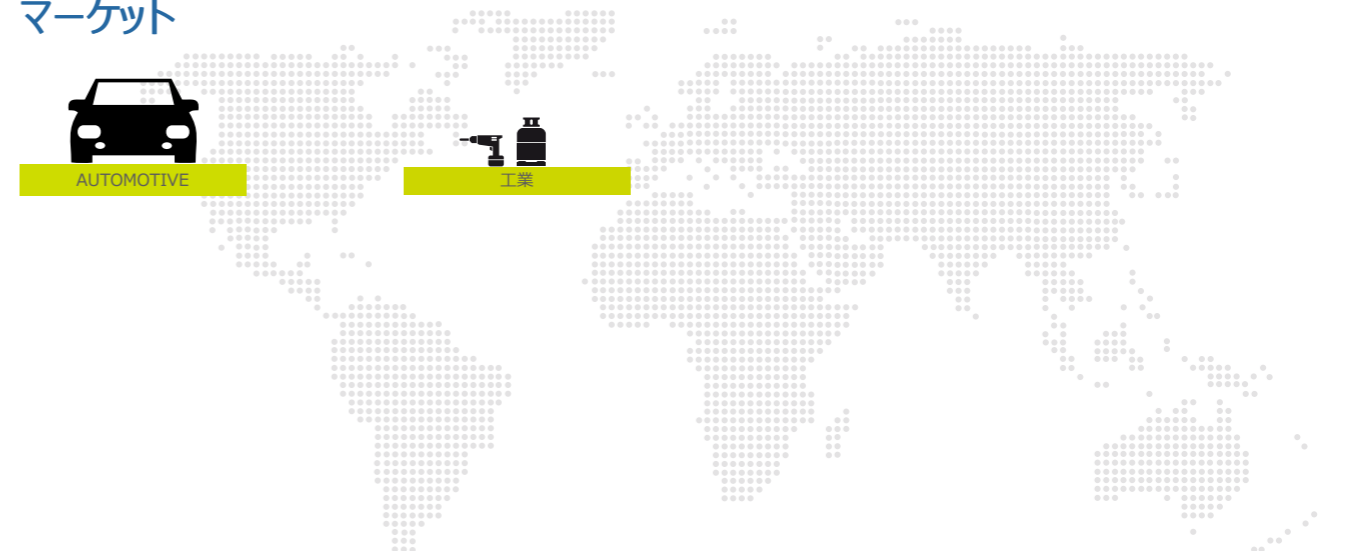
M22 P HVLP手動エアスプレーガン (加圧式)

エアスプレー / マニュアル・ガン



- 高い塗着効率 (最大 75%)
- 低、高粘度材料に優れた微粒化品質
- 新しいホースとの使用で作業者の快適性向上

マーケット





M22 P HVLP手動エアスプレーガン (加圧式)

M22 P HVLPは低粘度材料に非常に高い仕上がり品質をもたらす、優れた快適性を作業者に提供し塗着効率を最適化します。

M22 P HVLPは、塗着効率を最適化し、非常に優れた微粒化を保証します。



テクニカル・データベース

仕様	値	単位
最大塗料圧力	6 (87)	bar (psi)
最大塗料アウトレット	400 (14)	cc/min (oz/min)
最小塗料アウトレット	200 (7)	cc/min (oz/min)
最大エア圧力	6 (87)	bar (psi)
推奨エア圧力(min)	2 (29)	bar (psi)
空気消費量	23 - 33 (13.5 - 19.4)	m3/h (cfm)
塗着効率	75	%
最大塗料温度	50 (122)	°C (°F)
エアインレット	M 1/4" NPS	
塗料インレット	M 3/8" NPS	
接液部はステンレススチール	◆	
PH	5 - 8	
チップ / ノズル	◆	
重量	520 (18.3)	g (oz)



HVLPL



Technologie



詳細

パフォーマンス

低、高粘度材料に優れた微粒化品質
 オーバースプレーの低減と均一なパターン幅
 新しいホース（軽量、柔軟性が向上）の使用により更に軽量化及び高操作性

生産性

人間工学に基づいた快適なボディデザイン
 ローテーション調整の為にEZ-調整エアキャップ
 インラインエアバルブによるトリガーの圧力を軽減
 軽量化により腱鞘炎等の習慣病のリスク回避を実現
 幅広い範囲のプロジェクト（キャップ + ノズル + ニードル）と接液部がステンレススチールの為、様々な材料（溶剤と水系材料等）に使用可能

持続性

Samesの機械加工されたプロジェクト（エアキャップ+ノズル+ニードル）と組み合わせてハイエンド素材（ステンレス鋼、陽極鍛造アルミニウムボディ、真鍮）から設計され、製品寿命の延長を実現
 構成部品数の削減により、簡単かつ迅速なメンテナンスが可能

