

Equipment

Designation	Max Fluid viscosity (CA 4)	Projector	Nozzle size	Air Consumption	Fluid Output	Fan width at 20cm (8in)	Part number
S3 PRESS	-	-	-	-	-	-	135150200
S3 PRESS	14 - 20 s	08 EPX K HVLP	0.8 mm (0.031 in)	12 m3/h (7.1 cfm)	300 cc/mn (10.1 oz/mn)	25 cm (9.8 in)	135150204
S3 PRESS	20 - 30 s	10 EPX K HVLP	1.0 mm (0.039 in)	12 m3/h (7.1 cfm)	461 cc/mn (15.6 oz/mn)	26 cm (10.2 in)	135150205
S3 PRESS	30 - 40 s	12 EPX K HVLP	1.2 mm (0.047 in)	12 m3/h (7.1 cfm)	745 cc/mn (25.2 oz/mn)	26 cm (10.2 in)	135150206

Accessory

Designation	Max Fluid viscosity (CA 4)	Aircap	Nozzle size	Needle	Compatibility	Air Consumption	Fluid Output	Fan width at 20cm (8in)	Part number
PROJECTOR 08 EPX KHVLP FOR S3 GUN	14 - 20 s	EPX K HVLP	0.8 mm (0.031 in)	0.8	-	12 m3/h (7.1 cfm)	80 cc/mn (2.7 oz/mn)	25 cm (9.8 in)	1 031150004
PROJECTOR 10EPX KHVLP FOR S3 GUN	20 - 30 s	EPX K HVLP	1.0 mm (0.039 in)	1.0	-	12 m3/h (7.1 cfm)	92 cc/mn (3.1 oz/mn)	26 cm (10.2 in)	2 031150005
PROJECTOR 12EPX KHVLP FOR S3 GUN	30 - 40 s	EPX K HVLP	1.2 mm (0.047 in)	1.2	-	12 m3/h (7.1 cfm)	131 cc/mn (4.4 oz/mn)	26 cm (10.2 in)	3 031150006
EPX KHVLP AIRCAP ASSEMBLY FOR S7	-	EPX K HVLP	-	-	-	-	-	-	4 132150100
08 NEEDLE FOR S3 SPRAYGUN	-	-	-	0.8	nozzle 0.8	-	-	-	5 033150100
10 NEEDLE FOR S3 SPRAYGUN	-	-	-	1.0	nozzle 1.0	-	-	-	6 033150500
12 NEEDLE FOR S3 SPRAYGUN	-	-	-	1.2	nozzle 1.2	-	-	-	7 033150200
TIP 08 FOR J3 J4 J57	14 - 20 s	-	0.8 mm (0.031 in)	-	aircap EPX K HVLP	-	-	-	8 134630400
TIP 10 FOR J3 J4 J57	20 - 30 s	-	1.0 mm (0.039 in)	-	aircap EPX K HVLP	-	-	-	9 134630100
TIP 12 FOR J3 J53 & S7	30 - 40 s	-	1.2 mm (0.047 in)	-	aircap EPX K HVLP	-	-	-	90 134630200

Spare part

Designation	Details	Part number
PACKAGE OF SEALS S3 GUN	Pack of seals	2 129150901
SERVICING KIT S3 GUN	Maintenance pack (includes a pack of seals + gun components)	3 129150902

S3 P HTI手動エアスプレーガン (圧送式)



エアスプレー / マニュアル・ガン

- 高塗着効率
- 優れた微粒化技術

マーケット



BOND • PROTECT • BEAUTIFY



S3 P HTI手動エアスプレーガン (圧送式)

The S3 P HTIコンパクトで軽量の銃で、狭いエリアの用途やタッチアップが必要な場所に適しています。HVLPに準拠し、優れた仕上がり品質を示し、製品の損失の低減を実現。

S3 P HTIコンパクトで軽量のガンでHVLPに準拠しており、優れた仕上がり品質を示し、製品損失はごくわずかです。

テクニカル・データベース

仕様	値	単位
最大塗料圧力	6 (87)	bar (psi)
最大塗料アウトレット	131 (4.6)	cc/min (oz/min)
最小塗料アウトレット	80 (2.8)	cc/min (oz/min)
最大エア圧力	6 (87)	bar (psi)
推奨エア圧力(min)	2 (29)	bar (psi)
空気消費量	12 (7.1)	m3/h (cfm)
最大塗料温度	50 (122)	°C (°F)
エアインレット	M 1/4" NPS	
塗料インレット	M 1/4" NPS	
鍛造光沢アルミニウムボディ	◆	
接液部はステンレススチール	◆	
PH	5 - 8	
重量	388 (13.7)	g (oz)

sames kremlin



HVLP

パフォーマンス

高い光沢仕上げの為の高品質微粒化
バランス良いパターンにより簡単に塗布が可能

生産性

人間工学に基づいた快適なボディデザイン
ローテーション調整の為のEZ-調整エアキャップ
インラインエアバルブによるトリガーの圧力を軽減
軽量化により腱鞘炎等の習慣病のリスク回避を実現
幅広い範囲のプロジェクター（キャップ + ノズル + ニードル）と接液部がステンレススチールの為、様々な材料（溶剤と水系材料等）に使用可能

持続性

Samesの機械加工されたプロジェクター（エアキャップ+ノズル+ニードル）と組み合わせてハイエンド素材（ステンレス鋼、陽極鍛造アルミニウムボディ、真鍮）から設計され、製品寿命の延長を実現
構成部品数の削減により、簡単かつ迅速なメンテナンスが可能



Technologie



詳細

