Equipamiento

REX2B1000-MO-MA-FO-SE	Motor (MO)	Material (MA)	Base (FO)	Juntas (SE)	Modelo
● Opciones de motor (relación de presión)					MO=?
- Motor 9200 x 2 (60:1)	9H				MO=9H
● Selección de material inferior					MA=?
- Válvulas de acero inoxidable + carburo		SC			MA=SC
● Selección de base					FO=?
- Plato seguidor (Ø=105mm)			FP		FO=FP
● Selección de juntas					SE=?
- PU (poliuretano)				06	SE=06

Accesorios

Descripción	Referencia
Plato seguidor de junta plana para bidones de 200L -Ø 571 (base de bomba Ø105)	1515190001
Plato seguidor de doble junta O-Ring para bidón de 200L -Ø 571 (base de bomba Ø105)	1055170001
Plato seguidor de doble junta O-Ring con recubierto de PTFE para bidón de 200L -Ø 571 (base de bomba Ø105)	1057370001
Elevador de doble columna para bidones de 200 L. (no disponible en NA/China)	151090500
Plato seguidor de 1000 L. y 300 G. (contactanos)	♦

13 chemin de Malacher - CS 70086
38243 MEYLAN Cedex - FRANCE
Phone: +33 (0)4 76 41 60 60 - Fax: +33 (0)4 76 41 60 90
www.sames.com

Sames se reserva el derecho de modificar sus equipos o especificaciones sin previo aviso. Los documentos, productos e imágenes que se muestran no son contractuales. Altesse® es una marca registrada : FR n°1 222 301

REXSON 2B1000

Bomba de 2 bolas

Alta viscosidad / Bombas

BOMBEANDO MÁS ALLÁ DE LO POSIBLE

- **Resistente y fiable**
- **Mantenimiento simple**
- **Configurable y versátil**

Mercados

UNIR • PROTEGER • EMBELLECER

REXSON 2B1000

Bomba de 2 bolas

Esta bomba de alta viscosidad dispone de una tecnología de pistón de doble efecto de 2 bolas y se utiliza para aplicaciones Airless® y de extrusión que requieran bajos caudales.

Las **bombas REXSON de la gama de alta** viscosidad han sido diseñadas priorizando su robustez y con el objetivo de ofrecer un alto grado de versatilidad para seguir su aplicación. A diferencia del bombeo de fluidos líquidos, la gama de alta viscosidad ejerce tensiones mecánicas muy variables de un producto a otro. Las bombas de bola de doble efecto tienen una estructura similar a la de las bombas para productos líquidos y son capaces de **transferir fluidos de hasta 50.000 Cps**. Estas bombas se han adaptado a los productos de alta viscosidad optimizando los diámetros de sus conductos, la naturaleza de las juntas y la dureza de los materiales.

Para crear su propia bomba que **cumpla con las condiciones de su aplicación**, se tiene que **seleccionar**:

- El **motor de aire correcto** según la presión máxima.
- Los **materiales de fabricación** según la naturaleza del producto.
- El **adaptador del plato seguidor y el estilo de montaje** según el acondicionamiento del producto y de su instalación.
- El **paquete de juntas** (consulte la pestaña Documentos para obtener toda la información necesaria en nuestro sitio web).

Nuestros motores neumáticos están diseñados para un flujo de aire máximo con un distribuidor auxiliar que **permite una conversión rápida**. Están equipados con un amplio silenciador para **evitar la congelación** en la salida del motor y pueden ser controlados (arranque/parada) desde un control de aire remoto.

Estas bombas se utilizan como equipo de alimentación directamente desde el **montaje del producto en versión mural**, o **se instalan en un elevador** con un plato seguidor para bidones.

Tabla de datos técnicos

Descripción	Valor	Unidades
Presión máxima de fluido	360 (5.200)	bar (psi)
Máxima presión de aire	6 (87)	bar (psi)
Viscosidad	<50,000	cps
Relación de presión (según el tamaño del motor neumático)	60:1	
Temperatura máxima	80 (176)	°C (°F)
Volumen de producto por ciclo	1005	cc
Salida de producto a 15 ciclos / mn	15,07 (3.98)	l/mn (gal/mn)
Salida de producto a 60 ciclos / mn	60,30 (15.92)	l/mn (gal/mn)
Tipo de Motor	9200-2	
Entrada de aire	3/4"BSP(F)	
Salida de producto	1-1/2"BSPT(F)	
Peso (sólo sección de producto)	100 (220.5)	kg (lbs)
Peso (sólo motor neumático)	65 (143.3)	kg (lbs)
Entrada de producto (plato seguidor)	105mm	
Consumo de aire en función del tamaño del motor (ver catálogo)	♦	
Carrera	200 (7.87)	mm (inch)

sames intec

Tecnología

2 Bolas

Sello Chevron en las bombas de alta viscosidad

Copa Lubricante

Tres Capas de cromo

PRESTACIONES

M1 Distribuidor de energía: Amplio conducto para un máximo caudal de aire.

M6 Doble Cilindro: Relación 60:1, utilizados en aplicaciones de alta exigencia de presión/caudal.

L1 Cuerpo superior: La parte superior de la bomba es robusta y es capaz de soportar altas presiones.

L2 Válvula superior: Esta válvula permite que el material pase de la cámara inferior a la cámara superior de la bomba. Diseñada para limitar la pérdida de presión.

L3 Válvula inferior: Esta válvula es esencial para la aspiración del producto. Está diseñada para ser lo más ancha posible y facilitar su llenado.

PRODUCTIVIDAD

M2 La cubierta: Muy fácil de quitar y de acceder a las piezas de recambio.

M3 La salida de impulsos: El motor se puede controlar fácilmente gracias a un impulso de aire que se produce en cada inversión.

L4 Abrazadera del motor: Montaje único y robusto de la conexión del eje del motor al eje de la bomba. Permite una rápida adaptación a diferentes motores neumáticos para variar la relación de presión de la bomba.

L5 Protección: Impide el contacto con el eje móvil de la bomba para garantizar la seguridad del operador.

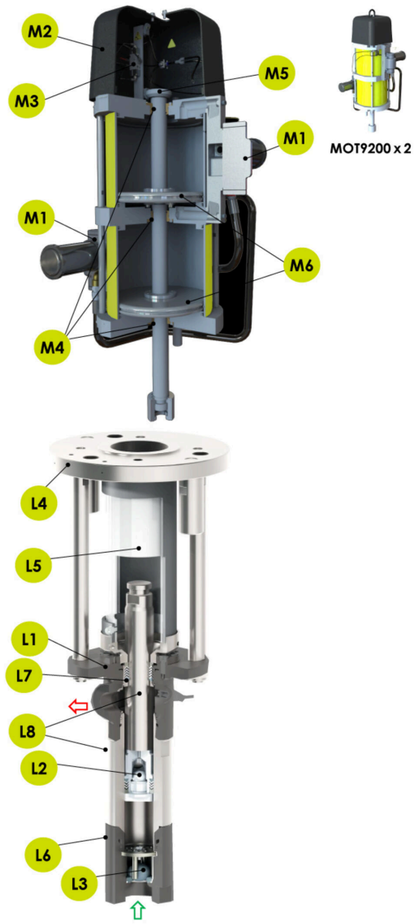
L6 Cuerpo inferior: La parte inferior de la bomba es adaptable, para un plato seguidor, en un tambor o simplemente roscada para su conexión a un colector.

DURABILIDAD

M4 Anillo guía de latón: Sistema de guiado duradero y preciso.

M5 Sistema de inversión del árbol de levas: Sistema de inversión de alta fiabilidad.

L7 Empaquetaduras superiores: Cuenta con una amplia gama de materiales de juntas para adaptarse a todas sus necesidades.

L8 Vástago y cilindro: El vástago del pistón y el cilindro están fabricados en acero de triple cromo para garantizar una excelente resistencia a la abrasión.

Descripción