

Equipment

Designation	Max Fluid viscosity (CA 4)	Projector	Nozzle size	Air Consumption	Fluid Output	Fan width at 20cm (8in)	Part number
M22 P WBE	< 20 s	07 EN 3	0.7 mm (0.028 in)	28 m3/h (16.5 cfm)	200 cc/mn (6.8 oz/mn)	27.5 cm (10.6 in)	135148201
M22 P WBE	< 20 s	09 EN 3	0.9 mm (0.035 in)	30 m3/h (17.6 cfm)	250 cc/mn (8.5 oz/mn)	31 cm (12.2 in)	135148202
M22 P WBE	20 - 40 s	12 EN 3	1.2 mm (0.047 in)	32.5 m3/h (19.1 cfm)	300 cc/mn (10.1 oz/mn)	35 cm (13.8 in)	135148203
M22 P WBE	20 - 40 s	15 EN 3	1.5 mm (0.059 in)	34 m3/h (20 cfm)	350 cc/mn (11.8 oz/mn)	36 cm (14.2 in)	135148206
M22 P WBE	20 - 40 s	18 EN 3	1.8 mm (0.071 in)	36.1 m3/h (21.2 cfm)	400 cc/mn (13.5 oz/mn)	39 cm (15.4 in)	135148207
M22 P WBE	> 40 s	23 EN 3	2.3 mm (0.091 in)	17.5 m3/h (10.3 cfm)	400 cc/mn (13.5 oz/mn)	36 cm (14.2 in)	135148208

Accessories

Designation	Max Fluid viscosity (CA 4)	Aircap	Nozzle size	Needle	Compatibility	Air Consumption	Fluid Output	Fan width at 20cm (8in)	Part number
PROJECTOR	< 20 s	EN 3	0.7 mm (0.028 in)	07 - 23	-	28 m3/h (16.5 cfm)	200 cc/mn (6.8 oz/mn)	27.5 cm (10.6 in)	1 031148001
PROJECTOR	< 20 s	EN 3	0.9 mm (0.035 in)	07 - 23	-	30 m3/h (17.6 cfm)	250 cc/mn (8.5 oz/mn)	31 cm (12.2 in)	2 031148002
PROJECTOR	20 - 40 s	EN 3	1.2 mm (0.047 in)	07 - 23	-	32.5 m3/h (19.1 cfm)	300 cc/mn (10.1 oz/mn)	35 cm (13.8 in)	3 031148003
PROJECTOR	20 - 40 s	EN 3	1.5 mm (0.059 in)	07 - 23	-	34 m3/h (20 cfm)	350 cc/mn (11.8 oz/mn)	36 cm (14.2 in)	4 031148006
PROJECTOR	20 - 40 s	EN 3	1.8 mm (0.071 in)	07 - 23	-	36.1 m3/h (21.2 cfm)	400 cc/mn (13.5 oz/mn)	39 cm (15.4 in)	5 031148007
PROJECTOR	> 40 s	ER 3	2.3 mm (0.091 in)	07 - 23	-	17.5 m3/h (10.3 cfm)	400 cc/mn (13.5 oz/mn)	36 cm (14.2 in)	6 031148008
AIRCAP	-	EN 3	-	-	-	-	-	-	7 132140200
AIRCAP	-	ER 3	-	-	-	-	-	-	8 132145200
NEEDLE	-	-	-	07 - 23	nozzle 0.7 to 2.3	-	-	-	9 033148100
NOZZLE	< 20 s	-	0.7 mm (0.028 in)	-	aircap EN 3	-	-	-	90 134135100
NOZZLE	< 20 s	-	0.9 mm (0.035 in)	-	aircap EN 3	-	-	-	91 134135200
NOZZLE	20 - 40 s	-	1.2 mm (0.047 in)	-	aircap EN 3	-	-	-	92 134135300
NOZZLE	20 - 40 s	-	1.5 mm (0.059 in)	-	aircap EN 3	-	-	-	93 134135600
NOZZLE	20 - 40 s	-	1.8 mm (0.071 in)	-	aircap EN 3	-	-	-	94 134135700
NOZZLE	> 40 s	-	2.3 mm (0.091 in)	-	aircap ER 3	-	-	-	95 134136100

Spare part

Designation	Details	Part number
SS EXTENSION D.8 LG250 LATERAL FAN TIP 12 FOR M22 GUN	Lateral extension 250mm length - Ø 8mm - nozzle 12	1 075900111
SS EXTENSION D.8 LG 250 LATERAL FAN TIP	Lateral extension 250mm length - Ø 8mm - nozzle 18	2 075900122
SS EXTENSION D8 LG150 ROUND FAN TIP 12 FOR M22 GUN	Cone extension 150mm length - Ø 8mm - nozzle 12	3 075900213
SS EXTENSION D8 LG150 ROUND FAN TIP 18 FOR M22	Cone extension 150mm length - Ø 8mm - nozzle 18	4 075900224
SS EXTENSION D8 LG400 LATERAL FAN TIP 12 FOR M22 GUN	Lateral extension 400mm length - Ø 8mm - nozzle 12	5 075900311
SS EXTENSION D8 LG400 JET LATERAL BUSE 18 PR PIST. M22	Lateral extension 400mm length - Ø 8mm - nozzle 18	6 075900322
PACK OF SEALS FOR M22G AND M22P	Pack of seals	7 129130901
SERVICING KIT FOR M22P	Maintenance pack (includes a pack of seals + gun components)	8 129140902
NEEDLE-END FOR NOZZLE TYPE 7 TO 27 (PACK OF10)	Pack of 10 PU needle end for nozzle 0.7 to 2.7	92 129417005

M22 P WBE HPA Manual Airspray Spray Gun Pressure



Airspray / Súng sơn tay

Thị trường



Sames reserves the right to modify its equipment or specifications without further notice. Document, products and pictures shown are not contractual. Adress: see une marque déposée. - Ré. n° 1 222 301 - 202310 -



13 chemin de Malacher - CS 70086
38243 MEYLAN Cedex - FRANCE
Phone: +33 (0)4 76 41 60 60 - Fax: +33 (0)4 76 41 60 90
www.sames.com



BOND • PROTECT • BEAUTIFY



M22 P WBE HPA Manual Airspray Spray Gun Pressure

M22 P WBE HPA là một khẩu súng được gia cố được thiết kế để chống lại các lớp phủ gốc nước có độ mài mòn cao. Công nghệ HPA cho phép sử dụng cho các ứng dụng vật liệu phun thông thường có khối lượng lớn hoặc độ nhớt cao.

M22 P WBE HPA là câu trả lời cho các sản phẩm mài mòn.



Technical data table

Designation	Value	Unit: metric (US)
Áp suất chất lỏng tối đa	6 (87)	bar (psi)
Đầu ra chất lỏng tối đa	400 (14)	cc/min (oz/min)
Đầu ra chất lỏng tối thiểu	200 (7)	cc/min (oz/min)
Áp suất không khí tối đa	6 (87)	bar (psi)
Áp suất không khí khuyến nghị (tối thiểu)	3 (43.5)	bar (psi)
Tiêu thụ không khí	17.5 - 36.1 (10.3 - 21.2)	m ³ /h (cfm)
Hiệu quả chuyển giao	63	%
Nhiệt độ chất lỏng tối đa	50 (122)	°C (°F)
Khí vào	M 1/4" NPS	
Đầu vào chất lỏng	M 3/8" NPS	
Các bộ phận được làm ướt: Thép không gỉ đã qua xử lý, thép không gỉ	♦	
Tips / Vòi phun	♦	
Cân nặng	520 (18.3)	g (oz)

sames kremlin



Airspray HPA™



Công nghệ



Mô tả

Hiệu suất

- ♦ Nguyên tử hóa rất tốt cho lớp hoàn thiện có độ bóng cao
- ♦ Khả năng nguyên tử hóa vượt trội

Năng suất

- ♦ Công thái học do thiết kế thân máy rất thoải mái.
- ♦ EZ-Điều chỉnh aircap để điều chỉnh xoay dễ dàng
- ♦ Giảm nỗ lực kích hoạt do van khí trong dòng
- ♦ Một trong những súng phun thủ công nhẹ nhất trong danh mục của nó & hoàn toàn cân bằng: giảm chấn thương căng thẳng lặp đi lặp lại (RSI)
- ♦ Một loạt các linh kiện điều chỉnh hình dạng phun (aircap + vòi + kim) và các chất lỏng bằng thép không gỉ (tương thích với nhiều loại dung môi và vật liệu gốc nước) cho phép sử dụng cho tất cả các loại ứng dụng

Sự bền vững

- ♦ Được thiết kế từ các vật liệu cao cấp (thép không gỉ, thân nhôm được mạ anốt, đồng thau) kết hợp với máy chiếu gia công của **Sames** (aircaps + vòi + kim) đảm bảo kéo dài tuổi thọ sản phẩm
- ♦ Giảm số lượng linh kiện giúp bảo trì nhanh chóng và dễ dàng

