

Konfigurationen

Bezeichnung	Teilenummer
eDispense L1K (Yaskawa Motor)	155800010
eDispense L1K (Siemens Motor)	155800000
EasyDispense Controller	♦

Zubehör

Bezeichnung	Teilenummer
Stecker für L1K	155802200
1/2" Anschluss für L1K	155802205
3/4" Anschluss für L1K	155802210
Ein- und Auslassventil für L1K	155802000




Edispense L1K Dosierer

Einkomponenten 1300cc

Hochviskos / Dosieranlagen



MAXIMALE POWER FÜR MEHR PRÄZISION

-  Hohes Volumen, hoher Druck und hohe Durchflussrate
-  Vielseitig und kompakt
-  Lange Lebensdauer auch bei abrasiven Materialien

Märkte



BOND • PROTECT • BEAUTIFY



Edispense L1K Dosierer

Einkomponenten 1300cc

Dieser Dosierer deckt alle hochviskosen Applikationen im Paint Shop ab: Schalldämmung (LASD), Unter- oder Innenkarosserieabdichtungen und -beschichtungen sowie flüssig aufgetragene Transferbeschichtungen (LATC).



Technologie



LASD



Streaming



Zerstäubung



Beschreibung

Der L1K-Dosierer wurde entwickelt, um **alle hochviskosen Applikationen im Paint Shop abzudecken**: Schalldämmung (LASD), Unter- oder Innenkarosserieabdichtungen und -beschichtungen sowie flüssig aufgetragene Transferbeschichtungen (LATC). Um den Kolbenhub in Abhängigkeit zu seinem Durchmesser zu maximieren, kann er sowohl **kleine als auch große Volumina** verarbeiten. Mit bis zu 150 cc/Sek bei 250 bar deckt er alle gängigen Anwendungsfälle ab. Die thermisch gesteuerte Dosierkammer des L1K ist aus Edelstahl gefertigt und integriert Fluorotel-Dichtungen für eine maximale Beständigkeit gegenüber sämtlichen Materialien.

Die **Vielseitigkeit** des Dosierers wird durch das besonders **kompakte Design** ergänzt. Der Winkelantrieb des Motors sowie die Integration des Rollengewindes in den Kolben ermöglichen eine Optimierung der Gesamtlänge der Dosiereinheit.

Der **EasyDispense-Controller** verwaltet bis zu **zwei Dosierer parallel**. Richtig kalibriert passt er die Parameter automatisch an das gewünschte Ergebnis an und berücksichtigt dabei nicht nur die Viskosität, sondern auch die Temperatur. Die Boost-Funktion ermöglicht eine hohe Stabilität der Durchflussrate auch bei geöffneten oder weiter entfernten Applikatoren.

Performance

- 1 Präzision:** Der Encoder mit langem Hub und hoher Impulsfrequenz sorgt für eine maximale Präzision selbst bei kleinstmengen. Die Boost-Funktion ermöglicht eine hohe Stabilität der Durchflussrate auch bei weiter entfernten Applikatoren.
- 2 Hoher Durchfluss:** Dank der maximalen Ausbringung von 150 cm³/Sek deckt der Dosierer sämtliche Applikationen ab.
- 3 Hoher Druck:** Max. 250 bar Druck für den Auftrag hochviskoser Materialien.

Produktivität

- 4 Großes Fassungsvermögen ohne Totzonen:** Mittels des speziellen Verdrängerkolbenkopfes können die 1.300 cm³ Ausbringung gemäß dem FIFO-Prinzip voll ausgeschöpft werden.
- 5 Optimale Fördergeschwindigkeit:** Regulierung des Förderdrucks zur Beschleunigung des Materialeintritts ohne Kavitationsgefahr.
- 6 Einfache Integration:** Das kompakte Design, die große Auswahl an Anschlüssen sowie die verschiedenen Ausrichtungsoptionen für Ein- und Auslässe vereinfachen die Integration in die Anlage.

Nachhaltigkeit

- 7 Außergewöhnlich lange Lebensdauer** dank überdimensioniertem Rollengewinde, Hartchrom-Komponenten und Dreifach-Linearführung mit Kugelhülsen.
- 8 Geeignet für alle Materialien:** 100% Edelstahl
- 9 Zuverlässige Dichtungen:** Drei Fluorotel X-Ring Dichtungen sind in einer geschmierten Packung eingespannt.

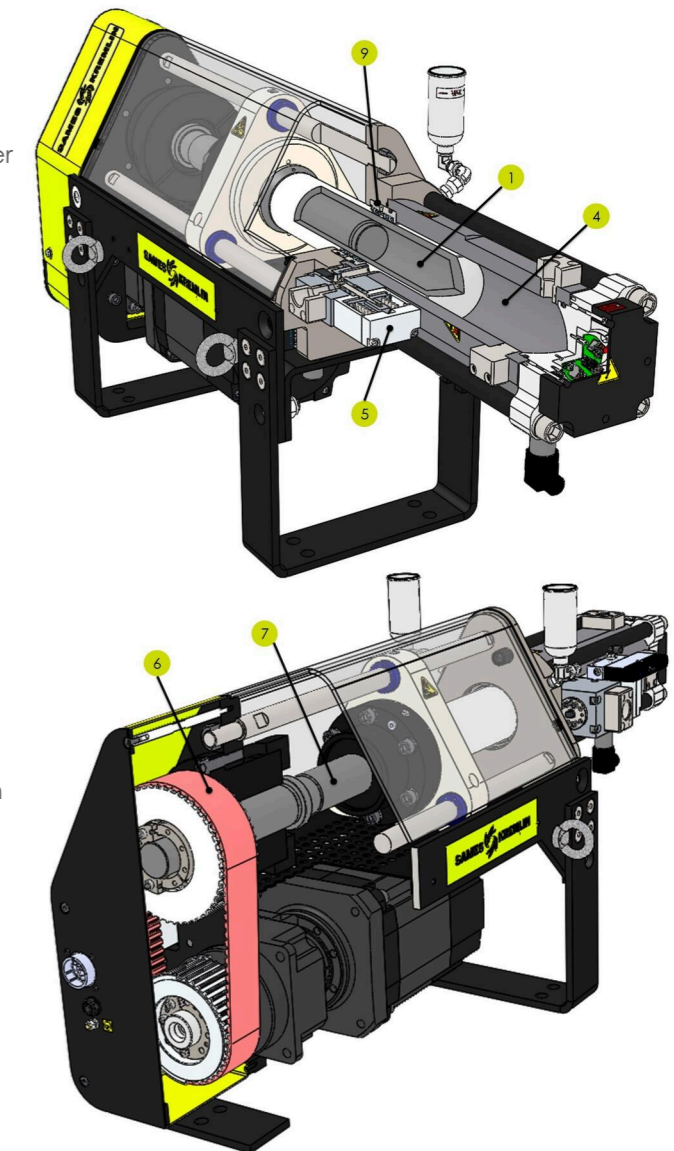


Tabelle mit technischen Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Netzteil	3,5 - 5	VAC
Breite	300 (11,8)	mm (")
Tiefe	540 (21,3)	mm (")
Höhe	1200 (47,2)	mm (")
Maximaler Einlassdruck	250 (3620)	Bar (psi)
Maximaler Auslassdruck	250 (3620)	Bar (psi)
Ausbringung	1300	cc
Gewicht	200 (440)	kg (lbs)
(Sofortige) Ausbringung	9000	cc/min
Maximale Produkttemperatur	80	°C
Hub	300	mm
Stromversorgung (abhängig von der Motorgröße)	3,5 - 5	KW