

设备

描述	订购编号
Pump RPG 4.5CC (Equipped with bypass bloc)	270000152
Pump RPG 6CC (Equipped with bypass bloc)	270000153
Pump RPG 9CC (Equipped with bypass bloc)	270000154

套装

描述	订购编号
Retrofit kit to install "RPG" instead of "Easyrincing" Pump	910032529
Retrofit kit to install "RPG" instead of "FCG" Pump	910032531

组成部件

描述	Drawing Position	Part number
Equipped bypass block		270000155
A		910012239S
A		160000284
A		160000285
A	1	160000286
A	3	160000287
A		11HMIN037
A	2	180000580

RPG

用于流量控制的齿轮泵

静电喷涂 / 泵



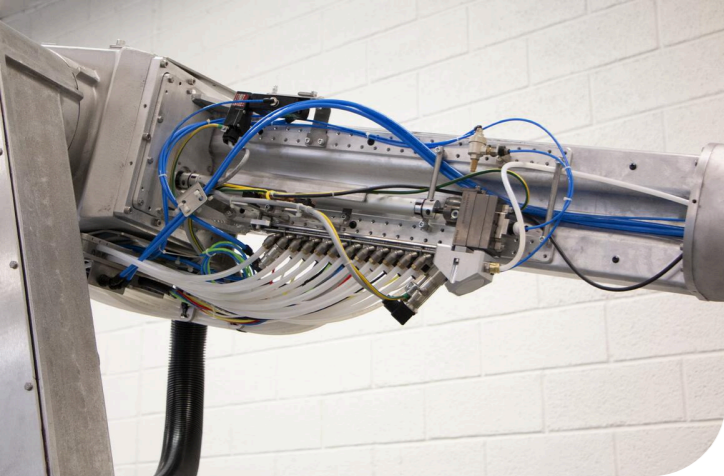
超高质量，适合机器人旋杯应用

- 设计紧凑
- 快速换色
- 高可靠性

市场



涂胶 · 防腐 · 喷涂



RPG

用于流量控制的齿轮泵

机器人油漆齿轮泵 "RPG" 专用于机器人应用。该泵集合了设计紧凑，换色快速，大流量输出，低涂料损失等优点。

机器人版喷漆齿轮泵系列 "RPG" 可为 Sames 自动喷涂设备精准稳定控制流量，适用于溶剂型和水性涂料。该泵有3种容量，根据每转输送涂料体积 (cm³) 的数量确定。

- 4.5 cc/rev
- 6 cc/rev
- 9 cc/rev

这些不同的型号可以覆盖从8到65升/小时的流量范围，选择时要考虑到目标流量和旋转速度范围。建议泵的运行速度低于120rpm，齿轮泵确保涂料的流量与它的转速成正比。在分配系统里，涂料压力调节器要连接在泵的前面，而流量计总是连接在泵的后面。上游压力有利于填料，但也确保了与泵的容量和速度相对应的流量。

所有的RPG系列都与UPside CCV换色块以及Sames的创新PaintSave推出技术完全兼容。为了实现高度的灵活性，这些泵也可以完美地配合机器人自带的电机连接。机器人油漆齿轮泵 "RPG" 比我们以前的齿轮泵系列要轻15%。新的压力传感器可用于监测过程，其紧凑的设计可直接集成到机器人工艺臂中。

- 设计紧凑: RPG是市场上设计最为紧凑的齿轮泵，集成了涂料压力传感器和仅1/4"的接口，以减少换色期间的油漆损失，易于集成到机器人手臂上。
- 快速换色: RPG采用了ADLC涂层和专用的溶剂阀来清洗轮齿，换色比以往更快。
- 高可靠性: 关键的操作部件是由陶瓷制成的，泵的寿命更长。



技术参数

描述	值	单位
最大涂料压力	15 (220)	bar (psi)
推荐涂料压力	3 - 7 (45 - 100)	bar (psi)
最大涂料输出	1080 (0,04)	cc/mn (cfm)
最小输出	30 (1)	cc/min (cc/oz)
最大空气压力	6 (90)	bar (psi)
正常条件下精度	± 2	%
空气进口	2.7x4	
ATEX	II 2 G Ex h IIA T4 Gb	
Nominal maximum speed (rpm)	120	rpm



技术



Upside



齿轮泵

性能

- 1 市场上设计最紧凑的机器人齿轮泵 (63mm高x48mm宽)。
- 2 直接溶剂注入系统，适合快速换色
高机械精度的部件确保流量精准和稳定
换色阶段的高清洁性能

生产力

- 2 工艺旁通块和快清洗使齿轮得到最佳冲洗 (齿和轴)
 - 3 集成润滑系统
 - 3 泄漏检测系统，透明软管在泄漏时显示出颜色
- 三个容量: 4.5 cm³/rev - 6 cm³/rev - 9 cm³/rev

可持续性

ADLC不锈钢涂层，提高使用寿命
专用升级套件，易于升级
运行成本低 - 采用ADLC不锈钢，易损件少
清洗润滑旋转部件，延长使用寿命



描述

