

Equipamentos

REX2B0453-MO-MA-FO-SE	Motor (MO)	Material (MA)	Pé (FO)	Juntas (SE)	Modelo
• Escolha do motor (Relação de pressão)					MO=?
- Motor 7200 (40:1)	72				MO=72
- Motor 9200 (65:1)	92				MO=92
• Seleção do material da parte inferior					MA=?
- Materiais mistos		CS			MA=CS
• Escolha do pé da bomba					FO=?
- Montagem mural (Entrada F 1-1/2" BSPP)			WM		FO=WM
- Prato seguidor (Ø=105mm)			FP		FO=FP
• Seleção das juntas					SE=?
- PE - Polietileno (UHMWPE)			03		SE=03
- PU (Poliuretano)			06		SE=06

Acessórios

Designação	Referência
Prato seguidor junta simples para depósito 200L -Ø 571 (pé da bomba Ø105)	151519001
Prato seguidor dupla junta tórica para depósito 200L -Ø 571 (pé da bomba Ø105)	1055170001
Prato seguidor revestido PTFE dupla junta tórica para depósito 200L -Ø 571 (pé da bomba Ø105)	1057370001
Suporte mural para motor 5000 a 9200	9015
Elevador dupla coluna para depósito 200 L (não disponível nos EUA/China)	151090500
Pratos seguidores 1000L e 300G (favor contactar-nos)	♦

REXSON 2B0453

Bomba 2 esferas

Alta Viscosidade / Bombas



BOMBEAR ALÉM DO POSSÍVEL

-  **Robusta e fiável**
-  **Manutenção simples**
-  **Configurável e versátil**

Mercados





REXSON 2B0453

Bomba 2 esferas

Esta bomba de alta viscosidade dispõe de uma tecnologia de pistão de dupla ação de 2 esferas e é recomendada para aplicações Airless® e de extrusão que necessitem de médios caudais.

As bombas REXSON da gama de alta viscosidade foram concebidas para serem robustas e permitirem um alto nível de modularidade para se adaptarem à sua aplicação. Ao contrário das bombas para produtos líquidos, a gama de alta viscosidade impõe restrições mecânicas altamente variáveis de um produto para outro.

As bombas de esferas de dupla ação têm uma construção semelhante às bombas para produtos líquidos e são capazes de transferir produto com viscosidade até 50,000 Cps. Estas bombas foram adaptadas para produtos de alta viscosidade graças à otimização dos diâmetros de passagem, da natureza das juntas e da dureza dos materiais.

Para criar a sua própria bomba que responda às suas especificações de aplicação, terá de selecionar:

- O motor pneumático correto com base na pressão máxima,
- Os materiais de construção conforme a natureza do produto,
- O pé da bomba e o estilo de montagem de acordo com o tipo de produto a aplicar e as restrições da sua instalação
- E a bolsa de juntas (ver o separador Documentos na página de produto no nosso website para obter todas as informações necessárias).

Os nossos motores pneumáticos são concebidos para um caudal de ar máximo com uma válvula piloto para permitir uma inversão rápida. Estão equipados com um grande silenciador para evitar a formação de gelo à saída do motor e podem ser controlados (arranque/paragem) a partir de um comando remoto.

Estas bombas são utilizadas como equipamento de alimentação diretamente da embalagem do produto num suporte de parede/mural ou instalada num elevador com um prato seguidor para depósitos.



Especificações técnicas

Designação	Valor	Unidade
Pressão máxima de produto	390 (5.700)	bar (psi)
Pressão de ar máxima	6 (87)	bar (psi)
Viscosidade	<50.000	cps
Relação pressão (dependendo do tamanho do motor pneumático)	40:1, 65:1	
Temperatura máxima	80 (176)	°C (°F)
Volume produto por ciclo	453	cc
Saída produto a 15 ciclos	6,80 (1.79)	l/mn (gal/mn)
Saída livre @ 60 ciclos/mn	27,18 (7.18)	l/mn (gal/mn)
Tipo de motor	7200, 9200	
Entrada de ar	3/4" BSP(F)	
Saída de produto	1" BSP(F)	
Peso (apenas parte hidráulica)	46 (101.4)	kg (lbs)
Peso (apenas motor pneumático)	26-35 (57.3-77.2)	kg (lbs)
Entrada produto (prato seguidor)	105mm	
Entrada produto (mural)	2" BSP(F)	
Consumo ar conforme tamanho do motor pneumático (ver catálogo)	♦	
Curso	200 (7.87)	mm (inch)



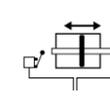
Tecnologia



2 Esferas



Junta Chevron



Interruptor do motor



Copo Lubrificante



Tratamento Triplo Crómio

PERFORMANCE

M1 Distribuidor: grande passagem para um grande caudal de ar

L1 Corpo superior: a parte superior da bomba é de construção robusta e é capaz de suportar altas pressões

L2 Válvula superior: esta válvula permite a passagem de produto da câmara inferior para a câmara superior da bomba. Foi concebida para limitar a perda de pressão

L3 Válvula inferior: esta válvula é essencial para a aspiração do produto. Foi concebida para ser o mais larga possível para facilitar a aspiração

PRODUTIVIDADE

M2 Tampa do motor: muito fácil de retirar e aceder às peças de substituição

M3 Saída: o motor pode ser facilmente monitorizado graças aos impulsos de ar detetados a cada inversão

L4 Flange de adaptação do motor: montagem única e robusta da ligação do motor/eixo da bomba. Permite a mudança rápida para diferentes motores pneumáticos para ajustar a relação de pressão da bomba

L5 Proteção: para garantir a segurança dos operadores, esta proteção impede o contacto com o pistão móvel da bomba

L6 Corpo inferior: a parte inferior da bomba adapta-se de acordo com as necessidades de ser fixada num prato seguidor, imersa num depósito, ou simplesmente com rosca para ser ligada a um coletor

DURABILIDADE

M4 Anel guia de latão: sistema de orientação duradouro e preciso

M5 Sistema de inversão do motor: sistema de inversão muito fiável

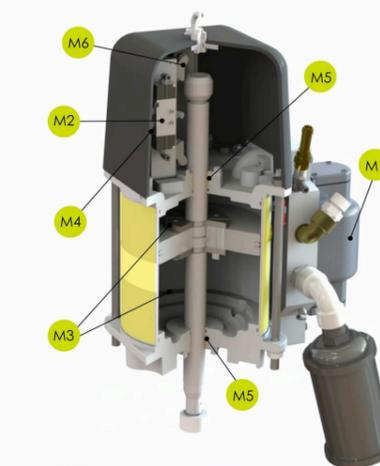
L7 Juntas superiores: a nossa gama de bombas tem uma vasta gama de materiais de impermeabilização para responder a todas as necessidades

L8 Veio e Cilindro: o veio do pistão e o cilindro são feitos de aço cromado triplo para assegurar uma excelente resistência à abrasão



Descrição

MOTOR



AVAILABLE AIR MOTORS



LOWER

