

A35 HTI Pistola Airspray Automatica

Airspray / Pistole automatiche



- ▶ Elevata efficienza di trasferimento (fino al 72%)
- ▶ Eccelse qualità di finitura
- ▶ Design modulare ed elevata affidabilità

Mercati



INCOLLARE • PROTEGGERE • ABBELLIRE



A35 HTI Pistola Airspray Automatica

Questa pistola automatica a bassa pressione presenta un design modulare che consente di regolare con precisione la larghezza del ventaglio, inoltre la sua tecnologia HTI è il mix perfetto tra l'alta produttività dell'HPA e l'eccezionale qualità di finitura HVLP.

sames kremlin



Airspray HTI™



Tecnologia(ie)



Descrizione

A35 HTI mostra i vantaggi di entrambi le tecnologie HVLP e HPA.



Tabella dei dati tecnici

Descrizione	Valore	Unità
Pressione prodotto max	6 (87)	bar (psi)
Portata prodotto max	400 (14)	cc/min (oz/min)
Portata prodotto mini	150 (5.3)	cc/min (oz/min)
Pressione aria max	6 (87)	bar (psi)
Pressione aria di atomizzazione raccomandata	2.5 (36.2)	bar (psi)
Consumo aria	25 (14.7)	m3/h (cfm)
Coefficiente di trasferimento	72	%
Pressione aria di comando	3 (43.5)	bar (psi)
Temperatura prodotto max	50 (122)	°C (°F)
PH	5-8	
Materiali a contatto con il prodotto: acciaio inox std e trattat	♦	
Corpo alluminio	♦	
Alimentazione base pistola (raccordi forniti non montati)	♦	
Entrata prodotto	F 1/4" NPS	
Entrata aria pilotata	F 1/8" NPS	
Entrata aria di polverizzazione	F 1/4" NPS	
Aria di pilotaggio con raccordi rapidi	♦	

PRESTAZIONI

- ♦ La manopola indicizzata permette di regolare con estrema accuratezza la portata del fluido
- ♦ Il controllo della larghezza del ventaglio consente un'elevata qualità di finitura e un'ottimizzazione del modello del ventaglio
- ♦ Prelavorazione altamente accurata delle teste aria per un getto perfettamente bilanciato

PRODUTTIVITÀ

- ♦ Un ridotto overspray consente un rapido R.S.I. (Ritorno sull'investimento) e risparmio di materiale
- ♦ Una testa aria indicizzata da 0 a 90° per una perfetta ripetibilità del posizionamento del getto
- ♦ Montaggio ed assemblaggio rapidi (4 viti) per ridotti tempi di fermo produzione
- ♦ Uscita prodotto laterale per l'installazione in serie nei sistemi automatici
- ♦ Ricircolo esclusivamente nella base per ridurre la perdita di pressione nel sistema di ricircolazione

DURABILITÀ

- ♦ Tenuta dell'ago garantita dalla cartuccia autoregolante
- ♦ Ago temprato e parti in contatto con il fluido in acciaio inox o acciaio inox trattato per un'estesa durata
- ♦ Un ridotto overspray permette una ridotta manutenzione della cabina di verniciatura
- ♦ Testa aria in ottone nichelato garantisce un'elevata resistenza ai prodotti a base acqua

