

## Equipamiento

REXSH0930-MO-MA-FO-SE	Motor (MO)	Material (MA)	Base (FO)	Juntas (SE)	Modelo
• Opciones de motor (relación de presión)					MO=?
- Motor 9200 x 2 (60:1)	9H				MO=9H
• Selección de material inferior					MA=?
- Acero inoxidable		SS			MA=SS
• Selección de base					FO=?
- Plato seguidor (Ø=105mm)			FP		FO=FP
- Cilindro plano			PC		FO=PC
• Selección de juntas					SE=?
- PU (poliuretano)				06	SE=06

## Accesorios

Descripción	Referencia
Plato seguidor de junta plana para bidones de 200L -Ø 571 (base de bomba Ø105)	151519001
Plato seguidor de doble junta O-Ring para bidón de 200L -Ø 571 (base de bomba Ø105)	1055170001
Plato seguidor de doble junta O-Ring con recubierto de PTFE para bidón de 200L -Ø 571 (base de bomba Ø105)	1057370001
Elevador de doble columna para bidones de 200 L. (no disponible en NA/China)	151090500
Plato seguidor de 1000 L. y 300 G. Contactar con el departamento técnico de SAMES-KREMLIN.	♦

## REXSON SH0930

Bomba de pala

Alta viscosidad / Bombas



BOMBEANDO MÁS ALLÁ DE LO POSIBLE.

-  Resistente y fiable
-  Mantenimiento simple
-  Configurable y versátil

### Mercados





# REXSON SH0930

Bomba de pala

Esta bomba de pala híbrida con retención de bola superior y retención cónica inferior, se utiliza en aplicaciones de alto caudal y alta viscosidad. Se utiliza en aplicaciones de dispensación múltiple. Tiene una dimensión de gran tamaño y una carrera más larga.

Las bombas REXSON de la gama de alta viscosidad han sido diseñadas priorizando su robustez y con el objetivo de ofrecer un alto grado de versatilidad para seguir su aplicación. A diferencia del bombeo de fluidos líquidos, la gama de alta viscosidad ejerce tensiones mecánicas muy variables de un producto a otro. Las bombas de pala de doble efecto están diseñadas específicamente para la transferencia de fluidos con una viscosidad superior a 50.000 Cps y operan a partir de 25.000 Cps para productos cuyas características los hacen difíciles de bombear. Estas bombas incluyen una pala que facilita la alimentación de la entrada de la bomba, permitiéndole mover materiales de alta viscosidad.

Para crear su propia bomba que cumpla con las condiciones de su aplicación, se tiene que seleccionar:

- El motor de aire correcto según la presión máxima.
- Los materiales de fabricación según la naturaleza del producto.
- La base y el estilo de montaje según el acondicionamiento del producto y de su instalación.
- El paquete de juntas (consulte la pestaña Documentos para obtener toda la información necesaria en nuestro sitio web).

Nuestros motores neumáticos están diseñados para un flujo de aire máximo con un distribuidor auxiliar que permite una conversión rápida. Están equipados con un amplio silenciador para evitar la congelación en la salida del motor y pueden ser controlados (arranque/parada) desde un control de aire remoto. Estas bombas se utilizan como equipo de alimentación directamente desde bidones instalados en un elevador mediante un plato seguidor. Ciertas bombas pueden utilizarse en aplicaciones con colector.



## Tabla de datos técnicos

Descripción	Valor	Unidades
Presión máxima de fluido	360 (5.200)	bar (psi)
Máxima presión de aire	6 (87)	bar (psi)
Viscosidad	>50.000	cps
Relación de presión (según el tamaño del motor neumático)	60:1	
Temperatura máxima	80 (176)	°C (°F)
Volumen de producto por ciclo	933	cc
Salida de producto a 15 ciclos / mn	13,99 (3,69)	l/mn (gal/mn)
Salida de producto a 60 ciclos / mn	55,98 (14,78)	l/mn (gal/mn)
Tipo de Motor	9200-2	
Entrada de aire	3/4" BSP(F)	
Salida de producto	1-1/2" BSPT(F)	
Peso (sólo sección de producto)	100 (220.5)	kg (lbs)
Peso (sólo motor neumático)	65 (143.3)	kg (lbs)
Entrada de producto (plato seguidor)	105mm	
Consumo de aire en función del tamaño del motor (ver catálogo)	---	
Carrera	200 (7.87)	mm (inch)

# sames intec



Sello Chevron en las bombas de alta viscosidad



Chop Check



Copa Lubricante



Tres Capas de cromo



## Tecnología



## Descripción

## PRESTACIONES

- M1** Distribuidores de energía dual: Amplio conducto para un máximo caudal de aire.
- M6** Cilindros duales: Relación 60: 1, utilizada en aplicaciones de alta demanda de presión/flujo.
- L1** Cuerpo superior: La parte superior de la bomba es robusta y es capaz de soportar altas presiones.
- L2** Válvula superior: Esta válvula permite que el material pase de la cámara inferior a la cámara superior de la bomba. Se utiliza un control de bola de respuesta rápida.
- L3** Válvula inferior: Se utiliza una válvula cónica para reducir la pérdida de presión. Está diseñada para ser lo más grande posible para facilitar el llenado.

## PRODUCTIVIDAD

- M2** La cubierta: Muy fácil de quitar y de acceder a las piezas de recambio.
- M3** La salida de impulsos: El motor se puede controlar fácilmente gracias a un impulso de aire que se produce en cada inversión.
- L4** Pala: Alimenta el producto a la entrada de la bomba. Permite a la bomba dispensar material de alta viscosidad.
- L5** Carrera más larga: Con una carrera más larga reduce el desgaste de las válvulas, las juntas y aumenta la vida útil de la bomba.
- L6** Cuerpo inferior: La parte inferior de la bomba se adapta en un plato seguidor, en un tambor o simplemente roscada para su conexión a un colector.

## DURABILIDAD

- M4** Anillo guía de latón: Sistema de guiado duradero y preciso.
- M5** Sistema de inversión del árbol de levas: Sistema de inversión de alta fiabilidad.
- L7** Empaquetaduras superiores: Nuestra gama de bombas cuenta con una amplia gama de materiales de juntas para adaptarse a todas sus necesidades..
- L8** Vástago y cilindro: El vástago del pistón y el cilindro están fabricados en acero de triple cromo para garantizar una excelente resistencia a la abrasión.

