

## Equipement

REX4B0750-MO-MA-FO-SE	Moteur (MO)	Matériaux (MA)	Pied (FO)	Etanchéité (SE)	Code
• Choix moteur (Rapport de pression)					MO=?
- Moteur 7200 (25:1)	72				MO=72
- Moteur 9200 (40:1)	92				MO=92
• Sélection matériaux section inférieure					MA=?
- Matériaux divers		CS			MA=CS
• Choix pied de pompe					FO=?
- Montage mural (Entrée/Sortie (F) 1" BSP)			G1		FO=G1
• Sélection garniture d'étanchéité					SE=?
- PU (Polyuréthane)				06	SE=06
- PEEK/PTFEG (PTFE + verre)				07	SE=07

## Accessoires

Désignation	Référence
Support mural pour moteur 5000 à 9201	9015

## REXSON 4B750

Pompe Quatro 4 Billes

Haute Viscosité / Pompes



EXTRUDER AU-DELÀ DU POSSIBLE, DÉPOSER AVEC UNE PRÉCISION EXTRÊME.

-  **Robuste et fiable**
-  **Simple d'utilisation**
-  **3-en-1: Pompe de reprise, circulation et dosage**

## Marchés





# REXSON 4B750

Pompe Quatro 4 Billes

Cette pompe à piston 4 billes double effet pour produits de haute viscosité est utilisée comme pompe de reprise, de circulation et de dosage pour des débits et pressions élevés

Les pompes REXSON de la gamme Haute Viscosité ont été conçues pour être robustes et offrir un niveau élevé de modularité pour s'adapter parfaitement à votre application. Contrairement aux pompes pour peintures liquides, les matériaux de haute viscosité imposent d'importantes contraintes mécaniques qui peuvent fortement varier en fonction du produit utilisé. Les pompes à billes à double effet présentent une construction similaire à celle des pompes pour les produits liquides et sont capables de transférer des fluides dont le **niveau de viscosité peut atteindre 50 000 cPo**. Grâce à l'optimisation des diamètres de passage, de la nature des joints et de la dureté des matériaux, ces pompes sont parfaitement adaptées aux produits haute viscosité.

Pour créer la pompe qui répondra **aux spécifications de votre application**, vous devrez sélectionner:

- le **bon moteur pneumatique** en fonction de la pression maximale,
- les **matériaux de construction** en fonction de la nature du produit,
- le **type de bas de pompe et le style de montage** en fonction du type de conditionnement du produit à pomper et des contraintes de votre installation
- et enfin la **pochette de joints** - voir l'onglet Documents sur la page produit de notre site web pour obtenir toutes les informations nécessaires.

Nos moteurs pneumatiques sont conçus pour un débit d'air maximum avec un distributeur de pilotage qui permet une **inversion rapide**. Ils sont équipés d'un large silencieux pour éviter le **givrage à la sortie du moteur** et peuvent être contrôlés (marche/arrêt) à partir d'une commande à distance. Ces pompes sont disponibles sur un **montage mural** et nécessitent un système de gavage produit. Elles sont utilisées comme des pompes de reprise ou pour maintenir une recirculation. Elles sont idéales pour des systèmes de pulvérisation, d'extrusion, d'alimentation et de dosage.



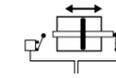
## Spécifications techniques

Désignation	Valeur	Unité(s)
Pression produit maximum	300 (4.350)	bar (psi)
Pression d'air maximum	6 (87)	bar (psi)
Passages fluides	<50.000	cps
Rapport de pression (selon taille moteur)	33:1, 53:1	
Température maximum	60 (140)	°C (°F)
Volume fluide par cycle	750	cc
Sortie produit à 15 cycles/min	11.25 (2.97)	l/mn (gal/mn)
Débit libre (@ 60 cycles/mn)	45.0 (11.88)	l/mn (gal/mn)
Type moteur	7200, 9200	
Entrée air	3/4" BSP(F)	
Sortie produit	1" BSP(F)	
Poids (section produit seul)	116 (255.7)	kg (lbs)
Plage de poids (moteur air uniquement)	26-35 (57.3-77.2)	kg (lbs)
Entrée produit (Montage mural)	1" BSP(F)	
Consommation d'air fonction taille moteur ( voir catalogue)	---	
Course	200 (7.87)	mm (inch)

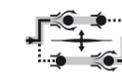
sames **intec**



Joints Chevron



Moteur à capteurs d'inversion pneumatiques



4 billes Quatro



Coupelle lubrifiant



Traitement triple chrome



## Technologie(s)



## Description

### Performance

**M1** Distributeur: large passage pour un débit d'air important

**L1** Corps supérieur: la partie supérieure de la pompe est de construction robuste et doit être capable de supporter des pressions maximales.

**L2** Piston produit : Assure l'aspiration et le refoulement du produit. La pompe est équilibrée, de sorte qu'il y a une pression égale lorsque la pompe s'inverse.

**L3** Clapets anti-retour à billes : Ils sont interchangeables et utilisent un ressort pour minimiser la pulsation de la pompe.

### Productivité

**M2** Capot moteur: très facile à retirer pour accéder aux pièces de rechange

**M3** Sortie: le moteur peut être facilement surveillé grâce aux pulsations d'air détectables à chaque inversion.

**L4** Bride d'adaptation moteur: assemblage unique et robuste de la connexion de l'arbre du moteur/pompe. Permet un changement rapide à différents moteurs pneumatiques pour faire adapter le rapport de pression de la pompe.

**L5** Protection: pour garantir la sécurité des opérateurs, cette protection empêche tout contact avec le piston mobile de la pompe.

**L6** Coupelles lubrifiant : Comprend des godets de lubrification pour chacun des joints de la tige du piston, ce qui garantit la durabilité des joints et les isole des produits réactifs de l'environnement.

### Durabilité

**M4** Bride de guidage laiton: système de guidage durable et précis

**M5** Système d'inversion moteur: grande fiabilité

**L7** Garnitures d'étanchéité inférieures/supérieures: notre gamme de pompes comprend un large éventail de matériaux d'étanchéité pour répondre à tous besoins.

**L8** Tige et cylindre : la tige du piston et du cylindre sont en acier triple chrome pour assurer une excellente résistance à l'abrasion.

