

## Аксессуары

Designation	Part number
Suction rod Ø6.5 plunging tube length 230mm straight	151665640
Tripod	151665705
SUCTION ROD DIAM 16 (FITTINGS 26x125) FOR EOS PUMP	149596050
SCUTION ROD D16 (FITTINGS 26x125) FOR 200 L DRUM	149596060
TROLLEY 1 ARM	151730140

## Комплекты

Designation	Gun type	Tip	Hoses included	Swivel fitting	Mounting	Packing material	Output filter	Suction rod	Part number
10C18 + XCITE	Xcite®+ 120	-	-	-	Wall	GT	-	-	151665700
10C18 + XCITE	Xcite®+ 120	-	-	-	Wall	GT	-	Ø 6.35	151665720
10C18 + XCITE	Xcite®+ 120	06.094	7.5 m (24 ft)	-	Wall	GT	-	-	151665730
10C18 + XCITE	Xcite®+ 120	06.094	7.5 m (24 ft)	-	Wall	GT	-	Ø 6.35	151665740
10C18 + XCITE®+	Xcite®+ 120	06.094	7.5 m (24 ft)	-	Tripod	GT	-	Ø 6.35	151665760
10C18 + XCITE	Xcite®+ 120	06.094	7.5 m (24 ft)	-	Wall	GT	-	Ø 16	151665780
10C18 + XCITE™	Xcite®+ 120	06.094	7.5 m (24 ft)	-	Tripod	GT	-	Ø 16	151665770

## Запасные части

Designation	Part number
PU SEAL FOR C18 & 14 HYDRAULIC SECTION	144855704
SERVICE KIT C18 FLUID SECTION	144855799
Servicing kit for 340/2 air motor	144850150
Stainless Steel Cartridge with GT seal	144030157
Handle	051665651
Valve seal, PFA (standard)	044765503
Valve seal, PFA (standard)	144850157
PU SEAL FOR C18 & 14 HYDRAULIC SECTION	907414242
PU SEAL FOR C18 & 14 HYDRAULIC SECTION	907414342

## 10-C18 Airmix® насос для подачи материала

Paint pump



Airmix® - комбинированная технология окраски / Насосы

## Рынки



BOND • PROTECT • BEAUTIFY



# 10-C18 Airmix® насос для подачи материала

Paint pump

Насос 10C18 AIRMIX® для подачи ЛКМ поставляется только в комплекте, представляющем собой «Полное готовое решения для окрасочного производства». Насос обеспечивает стабильную, без пульсаций, подачу ЛКМ, что обеспечивает высочайшее качество нанесения.

Рекомендуется для использования на небольших предприятиях, дает возможность использовать преимущества технологии Airmix®, которыми обладают надежные имеющие простую конструкцию насосы данной линейки компании Sames Kremlin. Экономичное решение для использования материалов с низкой вязкостью (до 3000 cps), при низком потреблении воздуха двигателем и маленьком объеме гидравлической секции для быстрой смены цвета, при минимальных потерях материала.

Комплекты насосов 10C18 Airmix® представлены как для настенной установки, так и для установки на пол (устанавливается на тележку). В комплект входит один ручной пистолет-распылитель Xcite™ 120 bar Airmix® с установленным соплом 06.094 или без него и воздушные трубки и трубки подачи материала длиной 7.5м (25футов). В наличии имеется широкий выбор аксессуаров различного назначения.



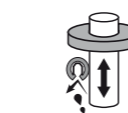
## Таблица технических данных

Обозначение	Величина	Ед. изм.
Отношение давления	10/1	
Максимальное давление материала	60 (870)	bar (psi)
Максимальное давление воздуха	6 (87)	bar (psi)
Потребление воздуха	1.9 (1.12)	m³/h (cfm)
Максимальная температура	60 (140)	°C (°F)
Уровень шума	79.4	dBa
Рекомендуемое давление воздуха	2 - 5 (29 - 72.5)	bar (psi)
Производительность при 30 цикл/мин	0.54 (0.14)	l/min (gal/mn)
Производительность при 20 цикл/мин	0.36 (0.095)	l/mn (gal/mn)
Объем жидкости на цикл	18 (0.61)	cc
Свободный поток	1.1 (0.29)	l/mn (gal/mn)
Производительность при 15 циклах	0.27 (0.07)	l/mn (gal/mn)
Потребление воздуха при 30 цикл/мин при 4 бар	1.9	m³/h (cfm)
Рабочий объем (за один цикл)	18 (1.09)	cc (cubic inch)
Модель пневмодвигателя	340-2	
Вход воздуха	F3/8" BSP	
Выход жидкости	M 1/2" JIC	
Вход жидкости	F 1/2" BSP / M 26x125	
Детали контактирующие с жидкостью из хромированной нержавеющей	♦	
Количество циклов на литр материала	55	
Нижнее уплотнение PENDING	♦	
Верхнее уплотнение- GT картридж с полиэтиленовым уплотнением	♦	
Высота	39.2 (15.5)	cm (in)
Ширина	27.8 (11)	cm (in)
Глубина	15 (5.9)	cm (in)
Детали контактирующие с жидкостью из нержавеющей стали.	♦	
Вес	5.3 (12)	kg (lbs)

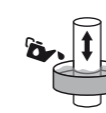
sames  kremlin



Технологии



GT- уплотнения для абразивных материалов



Cup Lub



2-х шариковый насос



Тройная обработка хромом

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Описание

1 Оптимизированная конструкция пневмодвигателя обеспечивает отличную работу даже при использовании воздушного компрессора мощностью всего 0,5 л.с.

1 Низкий уровень шума пневмодвигателя делает более комфортными условия работы.

1 Снижен уровень пульсации материала, благодаря быстрой инверсии двигателя даже при очень низком давлении воздуха.

2 Гидравлическая секция полностью выполнена из нержавеющей стали: отлично адаптирована для работы с различными типами ЛКМ, включая водорастворимые краски.

## ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

3 Клапан всасывания с впускным отверстием большого диаметра, расположенный в нижней части насоса, обеспечивает достаточную силу всасывания, что позволяет работать с материалами различной вязкости.

3 Всасывающий клапан полностью адаптирован для использования на других насосах данной серии (15C25 и 30C25).

4 Уменьшенный объем гидравлической секции позволяет минимизировать потери материала и растворителя при промывке.

5 Закрытая конструкция снижает риск получения травмы и препятствует загрязнению извне смазывающего материала.

## Срок службы

3 Простое техобслуживание, прямой доступ к всасывающему клапану

6 Простое подключение и быстрое отключение.

♦ Подвижное уплотнение, установленное на поршне, обеспечивает механическую очистку внутренних стенок гидравлической секции при работе насоса.

♦ Отсутствие внешнего устройства распределения воздуха, позволяет на 45% сократить количество деталей по сравнению другими насосами данного класса, что значительно упрощает техобслуживание.

♦ Элементы поршня имеют тройное хромированное покрытие, что позволяет использовать любые водорастворимые материалы.

♦ Одиночное уплотнение GT, отсутствие работ по уплотнению сальника картриджа, низкая сила трения и чашка большого объема для смазывающего материала.

