

อุปกรณ์

Designation	Part number
PPH 707 EXTi Atomizer (Large Pins Version)	910033322

อะไหล่

Designation	Part number
EC43 Titanium bell cup	910028230
Air shroud Kit 43 NW	910028336
EC50 Aluminum bell cup	910003159
EC50 Titanium bell cup	910008756
Air shroud Kit 50 NW	910033775
EX65 Aluminum bell cup	910004615
EX65 Titanium bell cup	910009383
Air shroud Kit 65 NW	910030826
Equipped Electrode (Large Pin)	910031931
High voltage contact needle (Large Pin)	910031932
O-ring set (Turbine Side)	910003415
O-ring set (Body Side)	910003416
Nanovalve	1510004
Microvalve	1507375
Injector D: 1,8 (Standard)	900000158

PPH 707 EXTi

หัวพ่น Bell แบบชาร์ตประกายนอกไร้เส้า

ไฟฟ้าสถิต (Electrostatic) / เบลล์พ่นสี (bell) สำหรับติดตั้งบนแขนกล/หุ่นยนต์



การชาร์ตประกายนอกแบบไร้เส้าสำหรับพ่นชิ้นส่วนภายในรถยนต์และชิ้นส่วนพลาสติก

- ▶ ผลผลิตที่โดดเด่น
- ▶ มีประสิทธิภาพสูง
- ▶ โซลูชันที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมด้วยต้นทุนการลงทุนที่ต่ำ

ตลาด



ยึดเกาะ • ปกป้อง • ตกแต่ง



PPH 707 EXTi

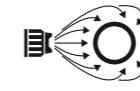
หัวพ่น Bell แบบชาร์ตประจุภายนอกไร้เส้า

PPH 707 EXTi ออกแบบมาเพื่อเข้าถึงชิ้นส่วนที่มีรูปร่างซับซ้อน เช่น ชิ้นส่วนภายในของรถยนต์หรือกันชนพลาสติก และพ่นสีได้อย่างต่อเนื่องสำหรับสีสูตรน้ำโดยเฉพาะ

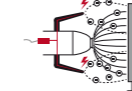
sames nanocoat



เทคโนโลยี



การพ่นแบบไฟฟ้าสถิต



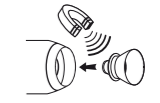
การชาร์ตจากภายนอก (External charge)



HVT



เทคโนโลยี Hi-TE



ถ้วยแม่เหล็ก (Magnetic Cup)



ลักษณะ

ผลผลิตที่โดดเด่น:

PPH 707 EXTi ช่วยเพิ่มผลผลิตสำหรับสกรูน้ำให้ทำงานได้อย่างต่อเนื่องโดยไม่ต้องเติมระหว่างการดำเนินงานสำหรับ canister system และไม่มีข้อกำหนดปริมาณสีสำหรับระบบสีฉนวน ในอีกทางหนึ่ง มันขยายเวลาการผลิตได้ถึง 8 ชั่วโมงโดยไม่ต้องทำความสะอาดด้วยมือ ด้วยระบบวงแหวนเป่าลมที่ได้รับการจดสิทธิบัตร ซึ่งปกป้องวงแหวนชาร์จในวัสดุ PTFE ที่ไม่นำไฟฟ้าจากการปนเปื้อน รวมถึงอุปกรณ์ทำความสะอาดเครื่องฉีดน้ำแบบเบลล์สำหรับทำความสะอาดแบบอัตโนมัติ

มีประสิทธิภาพสูงโดยธรรมชาติ:

แนวคิดแบบไร้เส้าของ PPH 707 EXTi รวมกับการออกแบบที่กะทัดรัดทำให้สามารถพ่นสเปรย์บนรูปทรงที่ซับซ้อนใดๆ เช่น ชิ้นส่วนภายในของยานพาหนะหรือกันชนพลาสติก และปรับปรุงวิถีพ่นอนุภาคเพื่อประสิทธิภาพที่ดีขึ้น

อิเล็กโทรด 16 ตัวที่จัดเรียงไว้รอบๆ วงแหวนชาร์จ เพื่อประสิทธิภาพไฟฟ้าแรงสูงที่ยั่งยืน ให้ชาร์จสีได้อย่างเหมาะสมเพื่อสร้างเอฟเฟกต์แบบพ่นรอบที่ไม่เหมือนใครซึ่งช่วยลดการฟุ้งกระจายของสี นำเสนอด้วยถ้วยแม่เหล็กความเร็วสูงที่มีชื่อเสียง (EC43, EC50 & EX65) นอกเหนือจากทั้งความเร็วสูงที่ได้รับการพิสูจน์แล้ว PPH 707 EXTi ที่ทำให้เป็นละอองสีที่ดีที่สุด

โซลูชันที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมด้วยต้นทุนการลงทุนต่ำยิ่งขึ้นด้วย PaintSave:

PPH 707 EXTi นำเสนอโซลูชันที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมด้วยการใช้วัสดุที่เป็นน้ำซึ่งเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมมากกว่าตัวทำลาย นอกจากนี้ต้นทุนการลงทุนลดลงอย่างมาก เนื่องจากระบบมีราคาถูกลงกว่าโซลูชันน้ำที่ใช้การชาร์ตประจุภายใน เช่น ระบบสี canister หรือ insulated

นอกจากนี้ การผสมผสานระหว่างเอฟเฟกต์ไฟฟ้าสถิตกับระบบ PaintSave ช่วยให้ประหยัดสีได้มาก

ประสิทธิภาพ:

- 1 แนวคิดแบบไร้เส้ารวมกับการออกแบบที่กะทัดรัดเพื่อเข้าถึงชิ้นส่วนที่มีรูปร่างซับซ้อน เช่น ชิ้นส่วนภายในของรถยนต์หรือกันชนพลาสติก
- 2 เบลล์คัพแม่เหล็กความเร็วสูงที่มีชื่อเสียง (EC43, EC50 & EX65) สำหรับการทำให้เป็นละอองสม่ำเสมอ
- 3 High Velocity Turbine สำหรับความเร็วในการหมุนสูงทำให้เป็นละอองได้ดี
- 4 16 อิเล็กโทรดที่จัดวางรอบๆ วงแหวนชาร์จเพื่อชาร์จละอองสีอย่างเหมาะสม

ผลผลิต:

- 4 แหวนชาร์จเป็นวัสดุ PTFE ที่ไม่นำไฟฟ้าเป็นเวลา 8 ชั่วโมงโดยไม่ต้องทำความสะอาดด้วยมือ
- 5 วงแหวนเป่าลมที่จดสิทธิบัตรเพื่อป้องกันแหวนชาร์จจากการปนเปื้อน
- ◆ ไม่มีการจำกัดปริมาณสีสำหรับการใช้งานในสีสูตรน้ำเมื่อเปรียบเทียบกับระบบฉนวน
- ◆ การใช้กับสีอย่างต่อเนื่องเพื่อผลผลิตที่โดดเด่น

ความยั่งยืน:

- 6 ขอบอิเล็กโทรดมีขนาดใหญ่มากเพื่อให้การทำทำความสะอาดง่ายขึ้นและปลอดภัยยิ่งขึ้นสำหรับผู้ปฏิบัติงาน
- 7 ใช้งานง่ายและบำรุงรักษาด้วยชิ้นส่วนจำนวนมากที่เป็นชิ้นส่วนทั่วไประหว่าง EXT และ EXTi
- 8 เทอร์โบที่ทนทานที่สุดในตลาดให้การรับประกันยาวนานที่สุด: 7 ปี/30,000 ชั่วโมง
- ◆ วิธีแก้ปัญหาคือเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมโดยใช้วัสดุที่เป็นน้ำซึ่งเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมมากกว่าตัวทำลาย



ตารางข้อมูลทางเทคนิค

คุณลักษณะของสินค้า	มูลค่า	หน่วย: เมตริก (US)
Weight	75 (16.5)	kg (lbs)
Viscosity Scale (min-max)	20 - 40	seconds FORD Cup#4
Standard Material Supply Pressure	6 - 8 (87 - 116)	bar (psi)
Maximum Material Pressure	10 (145)	bar (psi)
Minimum Paint Flow	100 (0,0265)	cc/min (gal/min)
Standard Paint Flow	300 (0,0800)	cc/min (gal/min)
Maximum Paint Flow	600 (0,1600)	cc/min (gal/min)
Rotation Speed	20 - 70 000	rpm
Voltage Max	70	kV
Current Max	500	µA
ATEX	II 3 G X T6 0.24 mJ < E < 350 mJ Type B-L EN 50176	
High voltage Unit	UHT330i	
High voltage control module	GNM300: II (2) G [350 mJ < Ex < 2J]	