

Equipment

Designation	Part number
M22 g hvlp - hti	136130100
M22g hti	136130111
M22g hti	136130112
M22g hti	136130113
M22g hti	136130114
M22g hti	136130115
M22g hti	136130116
M22 g hvlp - hti	136131100
M22g hti	136131111
M22g hti	136131112
M22g hti	136131113
M22g hti	136131114
M22g hti	136131115
M22g hti	136131116

Accessory

Designation	Part number
Projector	031130011
Projector	031130012
Projector	031130013
Projector	031130014
Projector	031130015
Projector	031130016
Needle	033130100
Needle	033130200
Needle	033130300
Aircap	132130300
Nozzle	134130300
Nozzle	134130400
Nozzle	134130500
Nozzle	134130600
Nozzle	134130700
Nozzle	134130800

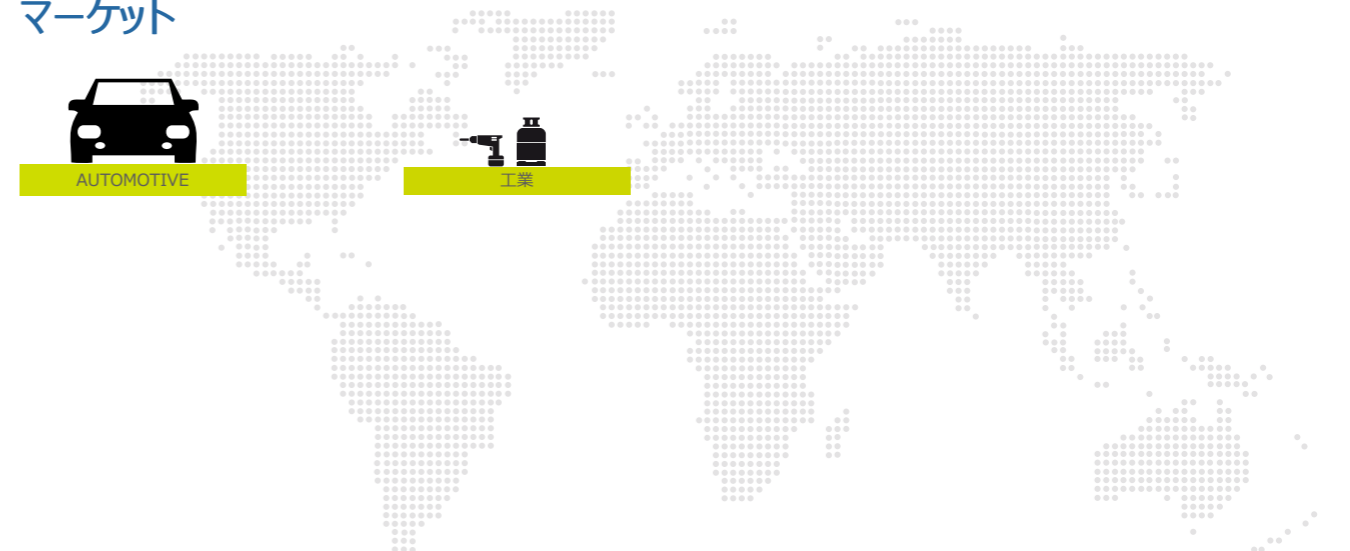
M22 G HTI 手動エアスプレーガン (重力式)

エアスプレー / マニュアル・ガン



- 高塗着効率 (最大 74%)
- 均一性のとれたパターン幅: 優れた微粒化
- 優れたボディバランス: 人間工学性の向上

マーケット





M22 G HTI 手動エアスプレーガン (重力式)

M22 G HTIは、優れた作業性、快適性を備え、また仕上がりの品質と塗着効率も向上させます。



エアスプレーHTI™

パフォーマンス

オーバースプレーの低減、均一なパターン幅
高品質な微粒化

生産性

人間工学に基づいた快適なボディデザイン
ローテーション調整の為にEZ-調整エアキャップ
インラインエアバルブによるトリガーの圧力を軽減
軽量化により腱鞘炎等の習慣病のリスク回避を実現
幅広い範囲のプロジェクター（キャップ + ノズル + ニードル）と接液部がステンレススチールの為、様々な材料（溶剤と水系材料等）に使用可能

持続性

Samesの機械加工されたプロジェクター（エアキャップ+ノズル+ニードル）と組み合わせてハイエンド素材（ステンレス鋼、陽極鍛造アルミニウムボディ、真鍮）から設計され、製品寿命の延長を実現
構成部品数の削減により、簡単かつ迅速なメンテナンスが可能



M22 G HTは材料の節約、スプレー品質、使いやすさを独自のソリューションに組み合わせています。



テクニカル・データベース

仕様	値	単位
最大塗料アウトレット	280 (9.5)	cc/min (oz/min)
最小塗料アウトレット	141 (4.9)	cc/min (oz/min)
最大エア圧力	6 (87)	bar (psi)
推奨エア圧力(min)	2.5 (36.2)	bar (psi)
空気消費量	20.2 (11.9)	m3/h (cfm)
塗着効率	74	%
最大塗料温度	50 (122)	°C (°F)
エアインレット	M 1/4" NPS	
接液部はステンレススチール	◆	
推奨塗料粘度範囲	20-40	s CA4
PH	5-8	
チップ / ノズル	◆	
重量	680 (21.9)	g (oz)