

组成部件

描述	订购编号
BELL CUP EC35 Aluminum	91000636
BELL CUP EC35 Titanium	91001188
BELL CUP EC50 Aluminum	910003159
BELL CUP EC50 Titanium	910008756
BELL CUP EX80 Titanium	910012705
MICROVALVE D6	1507375
MICROVALVE D7	1508516
NANOVALVE	1510004
NANOVALVE SHIELD	910021569
BELL CUP EC43 Titanium	910028230

Accubell® 709 EVO

内加电机机器人静电旋杯

静电喷涂 / 机器人静电旋杯

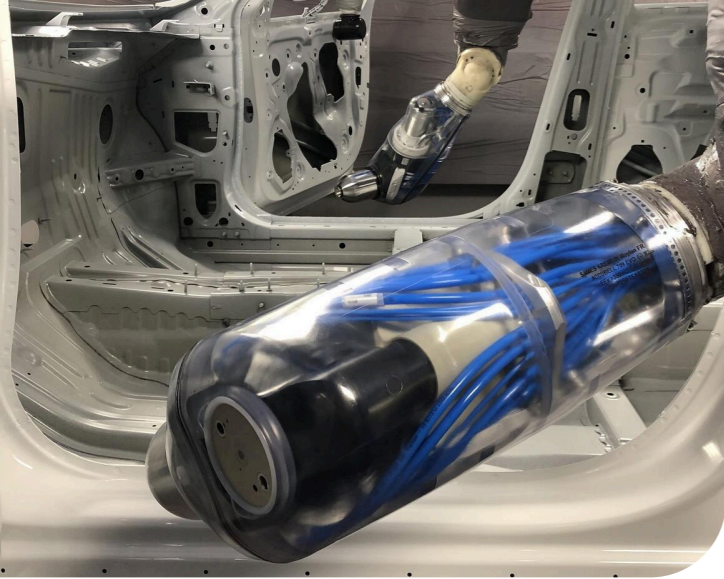


性能最佳的水性静电旋杯！

- 换色快速
- 涂料损耗小
- 水性喷涂应用最高效的静电旋杯

市场





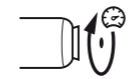
# Accubell® 709 EVO

内加电机器人静电旋杯

ACCUBELL® 709 EVO是一款专为水性涂料设计的内加电机器人静电旋杯，配套有加漆站固定在喷漆房墙壁上。



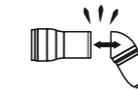
技术



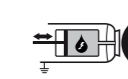
HVT高速涡轮



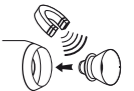
Hi TE



快拆



Accubell EVO



磁性杯头



描述

ACCUBELL® 709 EVO是一款适用于水性涂料的内加电喷涂旋杯。它配备了配套磁性杯头的高速涡轮（HVT）。高质量的ACCUBELL® 709EVO保证了高质量的喷涂效果。宽窄喷幅可灵活调整的NW成型空气罩有多种型号供选。ACCUBELL® 709 EVO通过智能集成的HVU实现快速放电，防止产生火花，确保操作安全。

该旋杯包括多种型号的杯头（也有钛合金材质杯头，使用寿命更长），满足各种应用需求：

EC35	NW : 可调的窄或小喷幅	内凹槽、窄形工件	面漆
EC43	NW : 可调的窄或小喷幅	内凹槽	面漆
EC50	NW : 可调的窄或宽喷幅	保险杠、车身内部	底漆，面漆
EC50	PSW : 底漆超宽喷幅	车身外部、平板工件	底漆
EX65	NW : 可调的窄或宽喷幅、精细雾化	保险杠	面漆 1 & 2
EX80	BSW : 面漆超宽喷幅	车身外部、平板工件	面漆 1 & 2

性能：

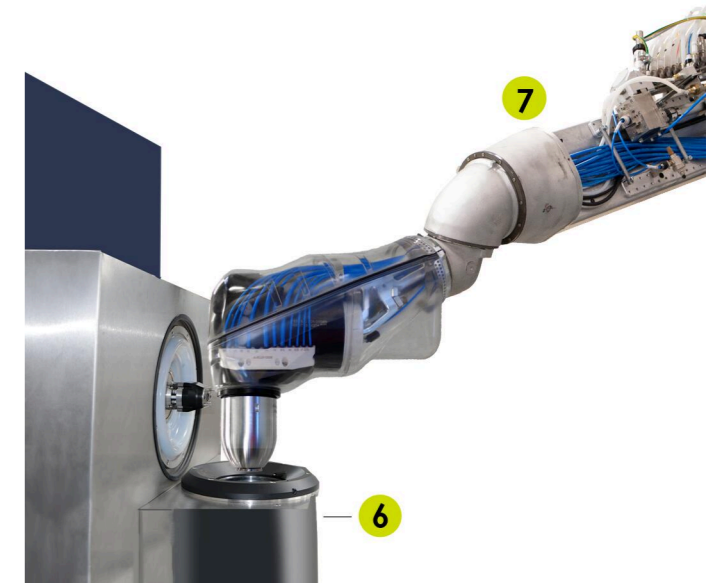
- 1 专利的NW（窄到宽灵活调节）成型空气罩，使传递效率最优化
- 1 高速涡轮（HVT），任何涂料流量下都能实现超高速和最佳雾化效果
- 2 高压装置产生最佳的静电效应，实现最高的传递效率
- 3 经验证的计量缸技术，快速转移涂料
- ◆ 只需12秒即可清洁并重新填充400毫升的涂料
- ◆ 换色过程中仅损失12毫升涂料，如果重新填充相同颜色，涂料损失为0cc

生产力：

- 3 计量缸技术，缩短循环时间，改善清洁效果
- 4 ACCUBELL 709 EVO设计紧凑轻巧，适用于所有喷涂机器人
- 5 杯+杯工艺：4种杯头尺寸，适合底漆、面漆1、面漆2喷涂
- 6 拥有专利技术的加漆站--喷漆的同时填充下一种颜色
- ◆ 远程杯头监控装置，避免无杯头喷涂
- ◆ 适用于汽车内喷涂和复杂工件喷涂应用的低污染静电旋杯

可持续性：

- 6 清洗机集成在加漆站中，可自动清洗
- 7 机械臂内无油漆软管，方便维护
- ◆ 关键阀带自动诊断功能，确保生产安全，降低维护成本
- ◆ 带换色阀组的加漆站安装在喷漆房外侧：便于维护
- ◆ 市场上最长保修期：涡轮7年质保
- ◆ 市场上操作最便捷和最安全的磁性杯头装置



## 技术参数

描述	值	单位
重量	14 (31)	kg (lbs)
粘度范围 (小-大)	20 - 50	seconds FORD Cup#4
标准供料压力	6 - 8	bar (psi)
最大涂料压力	10	bar (psi)
最小涂料流量	50 (0.013)	cc/min (gal/min)
标准涂料流量	500 (0.13)	cc/min (gal/min)
最大涂料流量	800 (0.21)	cc/min (gal/min)
成型罩空气消耗量 (最小值 - 最大值)	300-800	NI/min
涂料电阻率 (小-大)	<3	MOhm.cm
旋转速度	15 - 85000	rpm
最大电压	90	kV
最大电流	200	µA
ATEX	II 2 G T6 350 mJ < Ex < 2J	
ATEX	Booster: II 2 G Ex h IIA T4 Gb	
高压单元	UHT157W / UHT157i	
高压控制模块	GNM300: II (2) G [350 mJ < Ex < 2J]	