

Pompes | Pompes à palette



SH930 Palette HV
SH930 : pompe à palette 930 cc

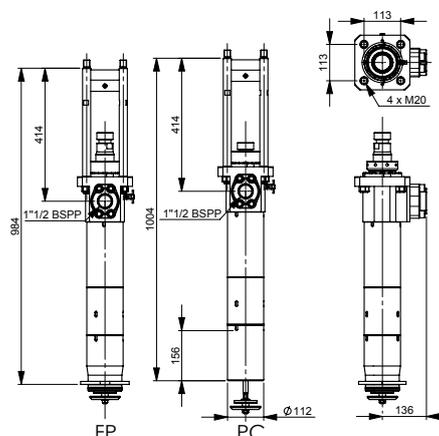
Référence : **REX SH 0930 - MO - MA - FO - SE**

exemple : REXSH0930-9H-SS-FP-06

Pompe à palette hybride Haute Viscosité, dotée d'une vanne supérieure anti-retour à bille utilisée au sein des systèmes d'application de mastic, à débit élevé qui fournit des produits à plusieurs solutions d'extrusion. Cette solution de pompage occupe une importante surface au sol et sa construction en acier inoxydable dotée d'un siège en carbure prend en charge des produits uniques.

Données techniques

| | | | | |
|------------------------------|--------|--------|-------|-------|
| Volume de fluide par cycle | 933 | cc | 31,54 | oz |
| Course | 205 | mm | 8,07 | pouce |
| Pression de service maximale | 360 | bar | 5200 | psi |
| Poids | 100 | kg | 220,5 | lb |
| Sortie de produit | 1" 1/2 | F BSPP | | |



Moteur pneumatique



| Moteurs disponibles | Rapport de pression | | Pression d'entrée d'air maximale | | Pression de sortie de produit maximale | | Pression de sortie de produit minimale | | Poids de la motopompe | | Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars | Raccord pour entrée d'air |
|---------------------|---------------------|-----|----------------------------------|-----|--|-----|--|-----|-----------------------|----------|--|---------------------------|
| | su | bar | psi | bar | psi | bar | psi | kg | lb | NL/min-1 | | |
| AUCUN | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| MOTEUR 2 x 9200 | 60 : 1 | 6 | 100 | 360 | 5200 | 90 | 1305 | 165 | 363,8 | 3358 | 118,6 | 3 / 4" |

XX

9H

scfm = standard cubic feet of gas per minute

Construction de la pompe



| Matériaux disponibles | Corps de la pompe | | | Piston | | | | Clapet inférieur | | | Pied | | |
|-----------------------|-------------------|-----------------|----------|----------------|-------|------------------|-----------------|------------------|------|-------|------|---------|---------------|
| | Presse étoupe | Corps supérieur | Cylindre | Tige de piston | Écrou | Cône de la vanne | Siège du clapet | Corps | Cône | Siège | Tige | Palette | Tube d'entrée |
| acier inoxydable | SST | SST | SST + Cr | SST + Cr | SST | CB | SST | SST | SST | SST | SST | SST | SST |

CS : acier au carbone - SST : acier inoxydable - CB : carbure - Zn : traitement zinc - Cr : chromage

SS

Pied et types de montage



| Disponible Configurations | Caractéristiques techniques | Matériaux | |
|---------------------------|-----------------------------|-------------------|----------------------|
| | | 1 : métaux divers | 2 : acier inoxydable |
| Montage mural | - | Non disponible | Non disponible |
| FP Plateau suiveur | Ø105 mm | Non disponible | Disponible |
| - Monté sur fût à bonde | Fût de 60 litres | Non disponible | Non disponible |
| - Monté sur fût à bonde | Fût de 200 litres | Non disponible | Non disponible |
| PC Cylindre lisse | Ø112 mm | Non disponible | Disponible |



-

FP

-

-

PC

Options de pochette de joint



| Joint disponibles | Joints toriques statiques | Joints du clapet supérieur | Joints de piston | Joints de la vanne inférieure |
|-------------------|---------------------------|----------------------------|------------------|-------------------------------|
| PU | FKM | PU et PE | PE et PTFEG | PE et PTFEV |

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)
 PE-polyéthylène (UHMWPE)
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)
 PU = polyuréthane
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)
 FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)

06