

## Konfigurationen

| Bezeichnung                                 | Teilenummer |
|---|-------------|
| PPH 308 hoher Widerstand Lösemittellack     | 910001669   |
| PPH 308 niedriger Widerstand Lösemittellack | 910003721   |
| PPH 308 Wasserlack                          | 910003722   |

## Sets

| Bezeichnung  | Teilenummer |
|--|-------------|
| Elektrokitt: GNM300 + Niederspannungskabel + Anschlussdose   | 910030263   |
| Elektrokitt: GNM300 + Niederspannungskabel + Anschlussdose + BSC300 + Microfon                                 | 910028587   |
| Elektrokitt: GNM300 + Niederspannungskabel+ Anschlussdose + BSC300 + Microfon + Profinet Netzwerkschnittstelle | 910030641   |
| Wartungsset für PPH308   | 910022758   |
| Fabregler für Lösemittellacke Ø6 mm  | 910015320   |
| Fabregler für Lösemittellacke Ø8 mm  | 910009591   |
| Fabregler für Wasserlacke Ø10 mm   | 910009592   |
| Manoregler-Bausatz (innerhalb des Schrank)   | 900006957   |
| Stromversorgung 24V CC 2,5 A   | 110001786   |
| Montagezubehörsatz für 1 PPH-Zerstäuber  | 910010913   |
| Montagezubehörsatz für 2 PPH-Zerstäuber  | 910010914   |
| Isoliertisch 800 x 800   | 1519263     |
| Isoliertisch 1600 x 800  | 1519265     |
| Hochspannungsentladungsstab  | 750207      |
| Sicherheitsverriegelung links  | 910022444   |
| Sicherheitsverriegelung rechts   | 910022445   |
| Erdungsschalter 100 KV   | 910019962   |
| Verbindungskabel zwischen Erdungsschalter und Isoliertisch   | 910015658   |

## Ersatzteile

| Bezeichnung   | Teilenummer |
|---|-------------|
| Glockenteller Aluminium EC35 PAM  | 910000877   |
| Glockenteller Titan EC35 PAM  | 910008677   |
| Lenklufteinheit Vortex 35 PAM   | 910001297   |
| Lenklufteinheit EC35 PAM  | 910008975   |
| Glockenteller Aluminium EC50 PAM  | 910000876   |
| Glockenteller Titan EC50 PAM  | 910012098   |
| Lenklufteinheit Vortex 50 PAM   | 910001298   |
| Lenklufteinheit 50 PAM  | 910007433   |
| Glockenteller Aluminium EC65 PAM  | 1527176     |
| Glockenteller Aluminium EX65 PAM (nur kompatibel mit Hi-TE Lenklufteinheit) | 910008179   |
| Glockenteller Titan EC65 PAM  | 1527175     |
| Glockenteller Aluminium für Holzapplikation EC65                            | 910009283   |
| Lenklufteinheit 65 BTM  | 910001196   |
| Lenklufteinheit 65 PAM  | 910001695   |
| Lenklufteinheit 65 PAM  | 910008211   |
| Anschlussset für UHT188 2. Zerstäuber                                       | 910001986   |

## PPH308

Elektrostatischer Rotations-Glockenzerstäuber für Lösemittel- und Wasserbasierende Materialien

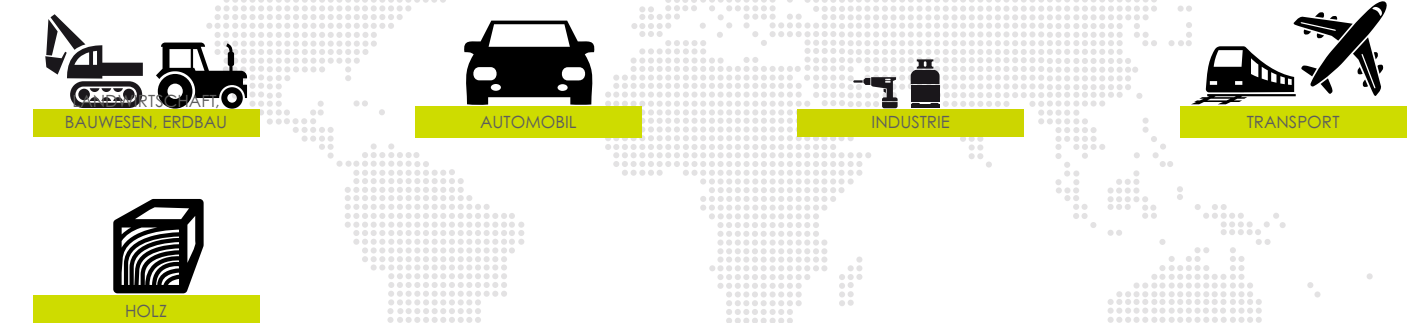


Elektrostatik / Automatik-Hochrotationszerstäuber

PERFEKT PASSEND FÜR JEDES HUBWERK!

- Hoher Auftragwirkungsgrad
- Hervorragende Oberflächenqualität und extrem gleichmäßiger Schichtaufbau
- Schnelle und einfache Wartung

## Märkte





## PPH308

Elektrostatischer Rotations-Glockenzerstäuber für Lösemittel- und Wasserbasierende Materialien

Der Zerstäuber PPH308 ist für den Auftrag von Nasslacken auf Lösemittel- oder Wasserbasis in allgemeinen Industrieanwendungen vorgesehen. Als eines der führenden Produkte in diesem Bereich profitiert der Rotations-Glockenzerstäuber PPH308 von Technologien, die speziell für die Automobilindustrie entwickelt wurden. Er wird meist zusammen mit einem Hubwerk oder in einer festen Konfiguration eingesetzt.

Der Rotations-Glockenzerstäuber PPH 308 ist mit einer von **Sames** patentierten magnetisch luftgelagerten Turbine ausgestattet. Dieser Zerstäuber wurde für anspruchsvolle, industrielle Anwendungen zum elektrostatischen Spritzen von Materialien auf Wasser-, Lösemittel- oder Zweikomponentenbasis entwickelt. Seine Vielseitigkeit, Belastbarkeit und Robustheit machen ihn zur besten Wahl für anspruchsvolle Industrien und unterschiedliche Umgebungen.

Aufgrund der hohen Umdrehungsgeschwindigkeit des von der Turbine angetriebenen Glockentellers wird eine Zentrifugalkraft erzeugt, die den Lack zerstäubt. Dabei werden Drehzahlen von bis zu 45.000 U/min erreicht und das – dank des Multifrequenz-Dämpfungssystems – ganz ohne Vibrationen. Unabhängig von Viskosität und Widerstand des Materials wird mithilfe der hohen Rotationsgeschwindigkeit eine herausragende Oberflächenqualität erzielt. Die Lacktröpfchen laden sich am Rand des Glockentellers elektrisch auf und folgen dem elektrostatischen Feld bis hin zum Werkstück.

Die Lenklufteinheit sorgt für eine adäquate Anpassung der Spritzstrahlbreite und dessen Form, sodass jedes Objekt optimal beschichtet werden kann:

- Schmäler und durchdringender Spritzstrahl für Hohlräume
- Breiter und umgreifender Spritzstrahl für flache Flächen oder Rohre

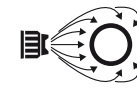


### Tabelle mit technischen Daten

| Bezeichnung                  | Wert  | Einheit           |
|------------------------------|---|-------------------|
| Maximaler Materialdruck      | 10  | bar (psi)         |
| Maximale Ausbringungsmenge   | 500   | cc/min (gal/min)  |
| Minimale Ausbringungsmenge   | 30  | cc/min (gal/min)  |
| Maximaler Luftdruck          | 10  | bar (psi)         |
| Gewicht                      | 2,5   | kg (oz)           |
| Luftverbrauch                | 20-45   | m <sup>3</sup> /h |
| Übertragungsverhältnis       | 80  | %                 |
| Drehzahl                     | 5000 - 45000                                      | rpm               |
| Max. Spannung                | 100   | kV                |
| Max. Stromstärke             | 500   | µA                |
| Viskositätsbereich (min-max) | 15-45   | s                 |
| ATEX                         | SB: II 2 G 350 mJ < Ex < 2J                       |                   |
| ATEX                         | WB: II 3 G X T6 E > 2J                            |                   |
| Hochspannungseinheit         | UHT155  |                   |
| Hochspannungskontrollmodul   | GNM200/GNM300 (ATEX: II (2) G [350 mJ < Ex < 2J]) |                   |



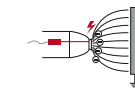
### Technologie



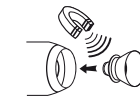
Elektrostatik



VORTEX Airspray



Innenaufladung



Magnetisch befestigter Glockenteller



Rotierender Glockenteller

## PERFORMANCE

- 1 Große Auswahl an Lenkluftkomponenten und Glockentellern zur Verarbeitung aller Materialien
  - 2 Hochgeschwindigkeitsturbine mit bis zu 45.000 U/Min bei einer Durchflussrate von 500 cc/min
- ♦ Aus der Automobilindustrie stammende Technologie

## PRODUKTIVITÄT

- 3 Vortex-Lenklufttechnologie für ein höheres Leistungsvermögen
  - 4 Spülblock (Luft/Lösemittel) zum Reinigen des äußeren Glockentellers und zur Vermeidung von Ausfallzeiten
  - 5 Integrierte Hochspannungskaskade (85 kV, 100 µA) für einen hervorragenden Elektrostatikeffekt
- ♦ Gute Eindringwirkung und Abdeckung auch bei komplexen Werkstücken

## NACHHALTIGKEIT

- 6 Optimiertes Design für Montage/Demontage
- 7 Sehr verschleißbeständige Turbine mit berührungslosem magnetisch vorgespanntem Luftlager
- 8 Magnetisches Glockenteller-Befestigungssystem für eine verbesserte Wartung



### Beschreibung

