

Pompes | Pompe à billes



**2B227**

**Bille HV**

**2B227 : pompe à billes 227 cc**

Référence :

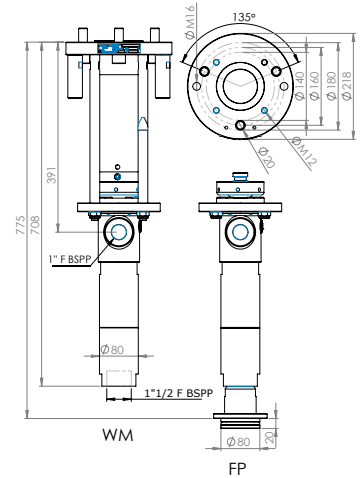
**REX | 2B | 0227 | - | MO | - | MA | - | FO | - | SE**

exemple : REX2B0227-70-CS-FP-02

Pompe à billes Haute Viscosité utilisée pour les applications à haute pression, jusqu'à 480 bars, à débit faible à moyen. Cette solution de pompage est compacte et son matériau de construction ainsi que sa pochette de joint offrent de nombreuses options qui prennent en charge tous les produits ainsi que des matériaux uniques comme les insonorisants liquides acryliques et les produits à base de zinc.

**Données techniques**

Volume de fluide par cycle	227	cc	7,68	oz
Course	120	mm	4,72	pouce
Pression de service maximale	480	bar	7000	psi
Poids	25	kg	55,1	lb
Sortie de produit	1"	F BSPP		



**Moteur pneumatique**



	Moteurs disponibles	Rapport de pression			Pression d'entrée d'air maximale		Pression de sortie de produit maximale		Pression de sortie de produit minimale		Poids de la motopompe	Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars	Raccord pour entrée d'air
		su	bar	psi	bar	psi	bar	psi	kg	lb			
XX	AUCUN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	MOTEUR 6000	29 : 1	6	100	170	2500	44	631	46,0	101,4	395	13,9	3 / 4"
70	MOTEUR 7000	52 : 1	6	100	310	4500	78	1131	51	112,5	708	25,0	3 / 4"
90	MOTEUR 9000	80 : 1	6	100	480	7000	120	1740	60	132,3	1090	38,5	3 / 4"

scfm = standard cubic feet of gas per minute

**Construction de la pompe**



	Matériaux disponibles	Corps de la pompe			Piston				Clapet inférieur			Tube d'aspiration
		Presse étoupe	Corps supérieur	Cylindre	Tige de piston	Corps du clapet	Bille du clapet	Siège du clapet	Corps	Bille	Siège	
CS	métaux divers	CS + Zn	SST	CS + Cr	CS + Cr	SST	SST	CB	CS	SST	SST	CS
SS	Acier inoxydable	CS + Zn	SST	CS + Cr	CS + Cr	SST	SST	CB	SST	SST	SST	-
SC	Acier inoxydable + CB	CS + Zn	SST	CS + Cr	CS + Cr	SST	SST	CB	SST	SST	CB	-
XS	Chrome renforcé + CB complet	CS + Zn	SST	CS + Cr	CS + Cr	SST	SST	CB	CS	SST	CB	CS

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage

**Pied et types de montage**



	Disponible Configurations	Caractéristiques techniques	Matériaux			
			métaux divers	Acier inoxydable	Acier inoxydable + carbure	Chrome renforcé + CB complet
WM	Montage mural	Sortie F 1 1/2	Disponible	Disponible	Non disponible	Non disponible
FP	Plateau suiveur	Ø80 mm	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 60 litres	Non disponible	Non disponible	Non disponible	Non disponible
-	Monté sur fût à bonde	Fût de 200 litres	Non disponible	Non disponible	Non disponible	Non disponible

**Options de pochette de joint**



	Joint disponibles	Joints toriques statiques	Joints du clapet supérieur	Joints de piston
01	PTFE	FKM	PTFE	PTFE
02	PTFE + FEP	FEP	PTFE	PTFE
03	PE	FKM	PTFE et PE	PTFE et PE
04	Cuir	FKM	Cuir et PE	Cuir et PE
05	PTFEG	FKM	PTFEG	PTFEG
06	PU	FKM	PU et PE	PTFEG
07	PTFEG/PE + FEP (spécial)	FEP	PTFEG et PE	PTFEG et PE

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE-polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)