

Konfigurationen

REX2B1000-MO-MA-FO-SE	Motor (MO)	Material (MA)	Fuß (FO)	Dichtung (SE)	Modell
• Motorauswahl (Druckübersetzung)					MO=?
- Motor 9200 x 2 (60:1)	9H				MO=9H
• Unterer Materialabschnitt					MA=?
- Ventile aus Edelstahl und Hartmetall		SC			MA=SC
• Auswahl Pumpeneinlass					FO=?
- Folgeplatte mit flacher Abdichtung für 200L Behälter-Ø 571 (Pumpenfuß Ø80)			FP		FO=FP
• Auswahl des Dichtungssatzes					SE=?
- PU (Polyurethan)			06		SE=06

Zubehör

Bezeichnung	Teilenummer
Folgeplatte mit flacher Abdichtung für 200L Behälter-Ø 571 (Pumpenfuß Ø105)	1515190001
Doppelter O-Ring Folgeplatte für 200L Behälter -Ø 571 (Pumpenfuß Ø105)	1055170001
Doppelter O-Ring PTFE-beschichtete Folgeplatte für 200L Behälter -Ø 571 (Pumpenfuß Ø105)	1057370001
Zweisäulen Fasspresse für 200 L. Behälter (nicht verfügbar in NA/China)	151090500
1000 L. und 300 G. Folgeplatten: Bitte kontaktieren Sie uns	♦




Rexson 2B1000

2-Kugel-Pumpe

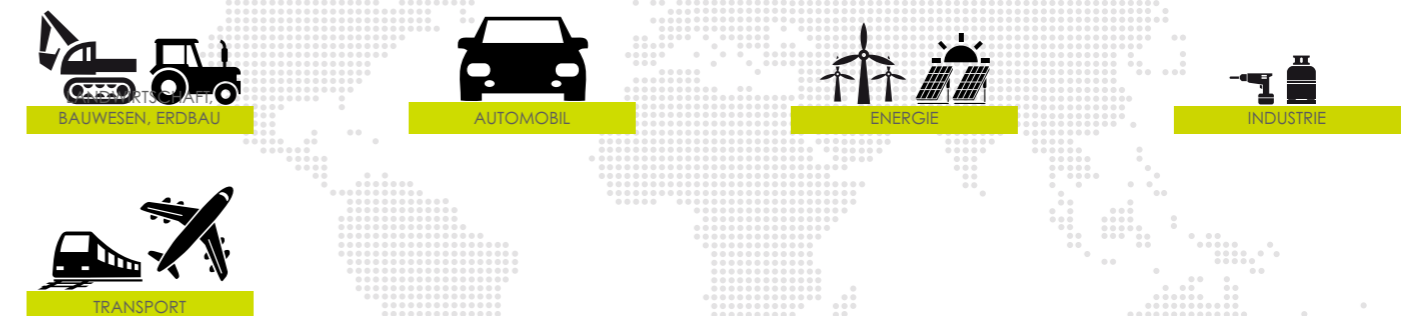
Hochviskos / Pumpen



PUMPEN JENSEITS DES MÖGLICHEN

-  **Robust und zuverlässig**
-  **Einfach zu warten**
-  **Modular und vielseitig**

Märkte



BOND • PROTECT • BEAUTIFY



Rexson 2B1000

2-Kugel-Pumpe

Diese doppelt wirkende 2-Kugel-Pumpe ist für hochviskose Materialien ausgelegt. Sie wird bei Airless- sowie Extrusionsanwendungen eingesetzt, die hohe Ausbringmengen und Drücke erfordern.

Bei der Entwicklung der **Rexson-Pumpen für hochviskose Applikationen** stand die Robustheit sowie Modularität der Produkte im Vordergrund. Im Gegensatz zu Nasslack-Pumpen beanspruchen hochviskose Materialien das Fördersystem mechanisch sehr. In der Bauweise unterscheiden sich doppelwirkende Kugelpumpen und Nasslackpumpen jedoch wenig und können **Materialien von bis zu 50.000 cps** verarbeiten. Zusätzlich sind bei Rexson-Pumpen der Durchmesser der Materialpassagen, die Dichtungen sowie die Härte der Komponenten an die anspruchsvollen Bedingungen angepasst.

Um die **richtige Konfiguration Ihrer Pumpe je nach Anwendungsfall** zu erstellen, müssen Sie folgende Parameter korrekt auswählen:

- Der **richtige Luftmotor** je nach gefordertem, maximalem Druck
- Das **Material der Komponenten** je nach Fördermittel
- Den **Materialeingang sowie die Montage Ihrer Pumpe** abhängig vom zu fördernden Material sowie Ihrer kompletten Anlage
- Der **Dichtungssatz** (im Reiter "Dokumente" finden Sie alle nötigen Informationen)

Ein **maximaler Luftstrom** erzeugt eine **schnelle Umschaltung** der Pumpe mittels einem Steuerventil. Zusätzlich verringert der integrierte, große Schalldämpfer die Gefahr des Vereisens am Luftmotor durch die expandierende Luft. Dem Anwender stehen zwei verschiedene Montageoptionen zur Auswahl: Entweder wird der wandmontierten Pumpe Material direkt aus ihrem Behälter zugeführt oder sie fördert mittels Ram-Station und Folgeplatte aus offenen Fässern.



Tabelle mit technischen Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Maximaler Materialdruck	360 (5.200)	bar (psi)
Maximaler Lufteingangsdruck	6 (87)	bar (psi)
Viskosität	<50.000	cps
Druckübersetzung (je nach Luftmotorgröße)	60:1	
Maximale Temperatur	80 (176)	°C (°F)
Materialvolumen pro Doppelhub	1005	cc
Ausbringmenge bei 15 Doppelhuben	15.07 (3.98)	l/mn (gal/mn)
Freie Durchflussrate (bei 60 Doppelhuben/Min)	60.30 (15.92)	l/mn (gal/mn)
Motor Typ	9200-2	
Lufteinlass	3/4" BSP (F)	
Materialauslass	1-1/2" BSP (F)	
Gewicht (nur Hydraulikteil)	100 (220.5)	kg (lbs)
Gewichtsspanne (nur Luftmotor)	65 (143.3)	kg (lbs)
Materialeinlass (Folgeplatte)	105mm	
Luftverbrauch je nach Motorgröße (siehe Katalog)	•	
Hub	200 (7.87)	mm (inch)



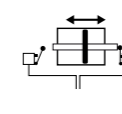
Technologie



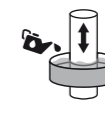
2-Kugel-Materialabschnitt für viskose Materialien



Dachmanschetten-Dichtung an Pumpen für hochviskose Materialien



Umschaltmotor



Trennmittelsystem



Dreifach verchromt

PERFORMANCE

M1 Steuerventil: Breiter Durchlass für maximalen Luftstrom

L1 Oberes Pumpengehäuse: Der obere Teil der Pumpe ist robust konstruiert, um hohen Drücken standhalten zu können.

L2 Kolbenventil: Dieses Ventil fördert Material von der unteren zur oberen Kammer der Pumpe. Zusätzlich begrenzt es den Druckverlust.

L3 Saugventil: Dieses Ventil sorgt für die Ansaugung des Materials. Die breite Öffnung soll so viel Material wie möglich einlassen.

PRODUKTIVITÄT

M2 Die Abdeckung: Sehr leicht abnehmbar, schneller Zugang zu den Reparaturteilen

M3 Der Luftauslass: Durch einen Luftimpuls bei jeder Umsteuerung der Pumpe kann der Motor leicht gesteuert werden.

L4 Motor-Adapterflansch: Spezieller und robuster Flansch zum Anschluss der Pumpe an den Luftmotor. Bei Bedarf können verschiedene Luftmotoren angeschlossen werden, um die Druckübersetzung der Pumpe zu verändern.

L5 Schutzgehäuse: Um die Sicherheit des Bedieners zu gewährleisten, verhindert dieses Schutzgehäuse jeglichen unerwünschten Kontakt mit dem sich bewegenden Kolben der Pumpe.

L6 Einlassgehäuse: Der untere Teil der Pumpe kann je nach Anwendung auf eine Folgeplatte montiert, in ein Tauchfass eingelassen oder einfach über das Gewinde an einen Verteiler angeschlossen werden.

NACHHALTIGKEIT

M4 Führungsring aus Messing: langlebiges und präzises Führungssystem

M5 Umsteuersystem der Kolbenstange: Sehr zuverlässiges Umschaltsystem

L7 Obere Dichtungspackung: Unser Sortiment umfasst verschiedene Dichtungsmaterialien, um allen Anforderungen gerecht zu werden.

L8 Kolbenstange und Zylinder: Der Kolbenschaft und der Zylinder sind aus dreifach verchromtem Stahl gefertigt, um eine hervorragende Abriebfestigkeit zu gewährleisten.



Beschreibung

