

设备

| 描述 | 订购编号 |
|------------------------|-----------|
| INOBELL integrator kit | 910008096 |
| INOBELL equipment | 910020762 |

套装

| 描述 | 订购编号 |
|------------------|-----------|
| High powder flow | 910003361 |
| Tool set | 910008097 |

组成部件

| 描述 | 订购编号 |
|-----------------------------------|------------|
| 13 mm powder hose (for high flow) | 900017738 |
| - 12 mm powder hose (standard) | 900017737# |

Inobell

静电喷粉旋杯

粉末喷涂 / 自动静电旋杯



高效的粉末涂料解决方案

- 高传递效率
- 易于集成、维护简单
- 优异的表面质量

市场



涂胶 · 防腐 · 喷涂

SAMES 保留其修改设备或参数 而不另行通知的权利。展示文件 产品图片不具有最高效力。 ©2010 - INOVA LT 999 600 274



Inobell

静电喷粉旋杯

INOPELL静电喷粉旋杯可提供高性能、优异的表面质量，而且易于集成。

为了满足节省粉末和提升喷涂效果的需求，Sames 设计研发了Inobell静电喷粉旋杯，实现高性能、优异的喷涂质量，易于集成。它可在所有类型的表面上喷涂粉末涂料，在平整表面上喷涂性能更佳。

Inobell静电粉末旋杯源自于汽车业液体涂料使用的喷涂技术，与传统喷粉设备的不同之处在于其卓越的喷涂质量和光洁度。与传统的圆形或扁平喷嘴相比，由旋转产生的离心力使粉末喷雾更均匀，方向性更小。因此，机械效应受到限制，粉末颗粒更容易受到静电力的影响，从而提高传递效率。

旋转电极可确保粉末流速高达30 kg/h时具有极佳的静电电荷，同时保证高传递效率。粉末离心可以获得均匀的膜厚，从而控制标准偏差（埃卡特型），以节省沉积在工件上的粉末。

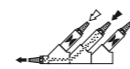
Inobell技术使用与反向电极相关的旋转电极，允许最大的粉末电荷。在较大的平整表面上使用时性能更佳，也可安装在平置往复机上。

技术参数

| 描述 | 值 | 单位 |
|----------------------|-----------------|--------------------|
| 最大空气压力 | 8 (116) | bar (psi) |
| 重量 | 3.6 (127) | kg (oz) |
| 传输效率 | 85 | % |
| 成型罩空气消耗量 (最小值 - 最大值) | 0-80 | NI/min |
| 涡轮空气消耗量 | 60 | NI/min |
| 转速 | 6500 - 8500 | rpm |
| 最大电压 | 75 | kV |
| 最大电流 | 100 | μA |
| 最大空气消耗量 | 21 | Nm ³ /h |
| 最大粉末流量 | 30 | kg/h |
| 标准粉末流量 | 20 | kg/h |
| 旋转空气消耗量 (最小-最大) | 40 -100 | l/min |
| 杯身长度 | 320 (12.6) | mm/in |
| 粉枪+支撑管长度 | 1335 (52.6) | mm/in |
| 支撑管直径 | 50 (2) | mm/in |
| ATEX | ISSeP09ATEX027X | |
| ATEX | II (2) D | |
| 高压单元 | UHT 165 | |
| 高压控制模块 | CRN458 | |

sames inocoat

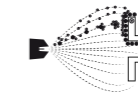
技术



FCC 技术



粉杯



电晕充电

性能

- 1 集成高压单元
- 2 可调空气罩，用于按比例调整喷幅宽度
- 3 适用于粉末环境的高性能转速传感器，无论粉末流动如何，速度都保持不变

生产力

- 4 反向电极实现优异的表面质量
 - 5 通过控制膜厚的均匀度达到节省粉末的效果
 - 6 连续稳定均匀地喷涂，可控制喷幅宽度
- ◆ 高传递速率、高粉末流量 (30 kg/h)

可持续性

- 1 经验证的集成级联(无高压电缆)
 - 7 可互换、易于维护的涡轮组件
 - 8 粉杯易于拆卸
- ◆ 很好的耐磨性
 - ◆ 轴承的保护佳

描述

