

Equipment

Designation	Part number
A35 hpa	129305000
A35 hpa	135305101
A35 hpa	135305102
A35 hpa	135305103
A35 hpa	135305104
A35 hpa	135305105
A35 hpa	135305106
A35 hpa	135305201
A35 hpa	135305202
A35 hpa	135305203
A35 hpa	135305204
A35 hpa	135305205
A35 hpa	135305206

Accessory

Designation	Part number
Projector	031305001
Projector	031305002
Projector	031305003
Projector	031305004
Projector	031305005
Projector	031305006
Needle	033300100
Needle	033300200
Aircap	132305200
Nozzle	134130050
Nozzle	134130100
Nozzle	134130200
Nozzle	134130300
Nozzle	134130600
Nozzle	134130700

A35 HPA オートマチックエアスプレーガン

エアスプレー / 自動ガン



- 高生産の為のエアスプレー
- 高粘度材料向けにデザイン
- 高い信頼性

マーケット



A35 HPA オートマチックエアスプレーガン

モジュラー設計のこの自動低圧スプレーガンは、精密なパターン幅調整で大量生産に対応します。



sames kremlin



Technologie



エアスプレー-HPA™



詳細

パフォーマンス

ノブ調整により流体出力の正確な出力精度が可能
パターン幅調整による高品質の仕上げを実現
精密加工されたエアキャップにより剛性の高いパターン幅調整が可能

生産性

オートマチックシステムに簡単に取り付け可能なサイドアウトポート

オーバースプレーの低減によるROI (リターンオンインベストメント・投資利益率)
0-90°のインデックス付エアキャップによりパターン幅調整が簡単かつ迅速に可能
簡単取付及び組立てによる作業時間の縮小を実現
ロボットアプリケーションで簡単にセットアップできるリア出力
循環系の圧力損失を減少させるために循環系のみ

持続性

セルフ調整カートリッジによる確実なニードルシーリング
接液部-ステンレス鋼または処理されたステンレス鋼の硬質処理ニードル
オーバースプレーの低減により、スプレーベースのメンテナンスが減少します。
ニッケルメッキ製エアキャップは水性ベースの材料に高い耐性をもたらします。



テクニカル・データベース

仕様	値	単位
最大流体圧力	6 (87)	bar (psi)
最大流体出力	400 (14)	cc/min (oz/min)
最小流体出力	150 (5.3)	cc/min (oz/min)
最大空気圧力	6 (87)	bar (psi)
推奨霧化エア-圧力	4 (58)	bar (psi)
空気消費量	33 (19.4)	m3/h (cfm)
トリガー圧	3 (44)	bar (psi)
最大流体圧力	50 (122)	°C (°F)
PH	5-8	
接液部 - ステンレス	◆	
アルミニウムボディ	◆	
ガンベースの電源 (非付属の付属品)	◆	
流体インレット	F 1/4" NPS	
パイロットエアインレット	F 1/8" NPS	
霧化エアインレット	F 1/4" NPS	
パイロットエア (クイックフィッティング)	◆	