设备

描述	订购编号
PPH 707 EXTi Atomizer (Large Pins Version)	910033322

附件

描述	订购编号
Tool Kit PPH 707 EXTi with Bell Cup EC43	910032164
Tool Kit PPH 707 EXTi with Bell Cup EC50	910034003
Tool Kit PPH 707 EXTi with Bell Cup EX65	910030931
Installation / Removal tool for Air shroud Kit 43 NW	900018166
Installation / Removal tool for Air shroud Kit 50 NW	900020167
Adapter for Air shroud Kit 65 NW	900020611
Installation / Removal tool for Charge Ring	900020166
HV Contact Needle Extraction Tool	910030395
Removal tool for high voltage connection and ground cable	900006354
Installation / Removal tool for rear nut and quick disconnect plate nut	900020031
Removal tool for EC43 magnetic bell cup	900018693
Removal tool for EC50 magnetic bell cup	900000803
Removal tool for EX65 magnetic bell cup	900005087

组成部件

描述	订购编号
EC43 Titanium bell cup	910028230
Air shroud Kit 43 NW	910028336
EC50 Aluminum bell cup	910003159
EC50 Titanium bell cup	910008756
Air shroud Kit 50 NW	910033775
EX65 Aluminum bell cup	910004615
EX65 Titanium bell cup	910009383
Air shroud Kit 65 NW	910030826
Equipped Electrode (Large Pin)	910031931
High voltage contact needle (Large Pin)	910031932
O-ring set (Turbine Side)	910003415
O-ring set (Body Side)	910003416
Nanovalve	1510004
Microvalve	1507375
Injector D.: 1,8 (Standard)	900000158

Sames 保留其修改设备或参数而不另行通知的权利。展示文件、产品和图片不具有合同效力。| 202210 -

sames

萨麦丝客牡林喷涂设备（上海）有限公司 上海市松江区申港路3802号A9 电话：+86 21 5438 6060 传真：+86 21 5348 6090
www.sames.com

sames nanocoat

PPH 707 EXTi

无指外加电静电旋杯

静电喷涂 / 机器人静电旋杯

适合汽车内喷和保险杠喷涂的无指外加电旋杯

- 超高的生产效率
- 性能卓越
- 低碳环保，投资成本低

市场

涂胶 • 防腐 • 喷涂

PPH 707 EXTi

无指外加电静电旋杯

PPH 707 EXTi适用于喷涂形状复杂的工件，如汽车内喷、保险杠喷涂，尤其适用于水性涂料的连续喷涂。

超高生产效率:

PPH 707 EXTi提高了生产效率，适用于连续的水性喷涂应用，无需类似填充系统所需的两次作业之间的填充时间，也无需类似绝缘涂料系统的涂料容量限制。另一方面，由于其创新的专利吹气环系统，可保护PTFE非导电充电环不受污染，再加上旋杯雾化器的清洁装置无需频繁手动清洁，生产时间可延长至8小时。

性能卓越:

PPH 707 EXTi的无指化紧凑设计，使其能够喷涂任何形状复杂的工件，如车身内部或塑料保险杠，并提升机器人轨迹可达性以获得更好的性能。

为了提高高压性能，在充电环周围分布了16个电极，对涂料液滴进行均匀充电，可产生优异的静电环抱效果，并减少过喷。PPH 707 EXTi除了配置性能优异的高速涡轮外，还配备了高速磁性杯头（EC43、EC50和EX65），以达到最佳的雾化效果。

低碳环保，投资成本低（可搭配PaintSave涂料推出系统）:

PPH 707 EXTi适用于水性涂料，比溶剂性涂料更环保，是一种环境友好的解决方案。此外，由于该系统比任何其他内加电水性喷涂解决方案（如填充系统或绝缘系统）性价比更高，因此投资成本大幅降低。

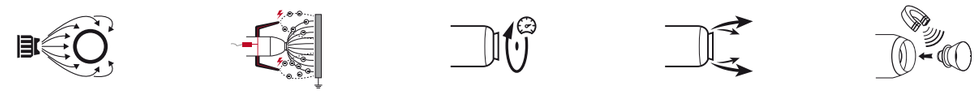
此外，静电喷涂与PaintSave涂料推出系统的结合可以节省大量涂料。

技术参数

描述	值	单位
重量	7.5 (16.5)	kg (lbs)
粘度范围（小-大）	20 - 40	seconds FORD Cup#4
标准供料压力	6 - 8 (87 - 116)	bar (psi)
最大涂料压力	10 (145)	bar (psi)
最小涂料流量	100 (0,0265)	cc/min (gal/min)
标准涂料流量	300 (0,0800)	cc/min (gal/min)
最大涂料流量	600 (0,1600)	cc/min (gal/min)
旋转速度	20 - 70 000	rpm
最大电压	70	kV
最大电流	500	µA
ATEX	II 3 G X T6 0.24 mJ < E < 350 mJ Type B-L EN 50176	
高压单元	UHT330i	
高压控制模块	GNM300: II (2) G [350 mJ < Ex < 2J]	

sames nanocoat

技术



静电　外加电　HVT高速涡轮　Hi TE　磁性杯头

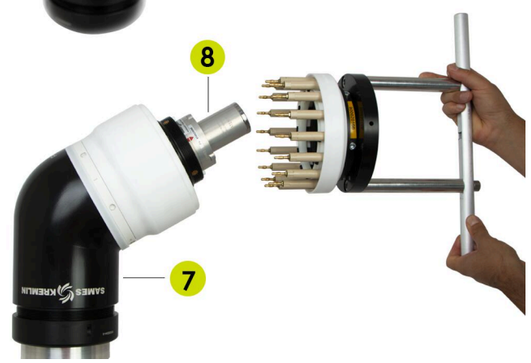
描述

性能

1 无指化紧凑设计，适用于形状复杂的工件，如车身内部或塑料保险杠
2 享誉业内的高速磁性杯头系列（EC43、EC50和EX65），雾化均匀
3 高速涡轮，超高的转速实现精细雾化
4 16个电极分布在充电环周围，对涂料液滴进行均匀充电

生产力

4 PTFE非导电材料充电环，可持续工作8小时，无需手动清洁
5 专利吹气环，保护充电环不受污染
♦ 与绝缘系统相比，无指静电旋杯水性应用没有涂料容量限制
♦ 连续的水性喷涂应用，实现卓越的生产效率

可持续性

6 电极边缘配有电极针，清洁更容易、更安全
7 EXT 和 EXTi有许多通用部件，易于操作和维护
8 市场上最坚固耐用的涡轮，提供最长的保修期：7年或30000小时
♦ 适用于水性涂料的低碳环保解决方案