

Equipment

Designation	Max Fluid viscosity (CA 4)	Projector	Nozzle size	Air Consumption	Fluid Output	Fan width at 20cm (8in)	Part number
M22 P BASIK	-	-	-	-	-	-	135147200
M22 P BASIK	< 20 s	09 BA 3	0.9 mm (0.035 in)	30 m3/h (17.6 cfm)	250 cc/mn (8.5 oz/mn)	31 cm (12.2 in)	135147205
M22 P BASIK	20 - 40 s	12 BA 3	1.2 mm (0.047 in)	31 m3/h (18.2 cfm)	270 cc/mn (9.1 oz/mn)	32 cm (12.6 in)	135147206
M22 P BASIK	20 - 40 s	15 BA 3	1.5 mm (0.059 in)	32 m3/h (18.8 cfm)	350 cc/mn (11.8 oz/mn)	36 cm (14.2 in)	135147207
M22 P BASIK	20 - 40 s	18 BA 3	1.8 mm (0.071 in)	32 m3/h (18.8 cfm)	400 cc/mn (13.5 oz/mn)	39 cm (15.4 in)	135147208

Accessory

Designation	Max Fluid viscosity (CA 4)	Aircap	Nozzle size	Needle	Compatibility	Air Consumption	Fluid Output	Fan width at 20cm (8in)	Part number
09BA3 PROJECTOR FOR M22 BASIK	< 20 s	BA 3	0.9 mm (0.035 in)	07 - 12	-	30 m3/h (17.6 cfm)	250 cc/mn (8.5 oz/mn)	31 cm (12.2 in)	1 031147005
12BA3 PROJECTOR FOR M22 BASIK	20 - 40 s	BA 3	1.2 mm (0.047 in)	07 - 12	-	31 m3/h (18.2 cfm)	270 cc/mn (9.1 oz/mn)	32 cm (12.6 in)	2 031147006
PROJECTOR M22P BASIK 15BA7	20 - 40 s	BA 3	1.5 mm (0.059 in)	14 - 18	-	32 m3/h (18.8 cfm)	350 cc/mn (11.8 oz/mn)	36 cm (14.2 in)	3 031147007
PROJECTOR M22P BASIK 18BA7	20 - 40 s	BA 3	1.8 mm (0.071 in)	14 - 18	-	32 m3/h (18.8 cfm)	400 cc/mn (13.5 oz/mn)	39 cm (15.4 in)	4 031147008
BA3 AIRCAP FOR M22 BASIK GUN	-	BA 3	-	-	-	-	-	-	5 132147200
11 TO 12 NEEDLE FOR M22 GUN	-	-	-	07 - 12	nozzle 0.7 to 1.2	-	-	-	6 033140100
19 TO 18 NEEDLE FOR M22 GUN	-	-	-	14 - 18	nozzle 1.5 to 1.8	-	-	-	7 033140200
TIP 09 EQUIPED FOR M22 SPRAY GUN	< 20 s	-	0.9 mm (0.035 in)	-	aircap BA 3	-	-	-	8 134130200
TIP 12 EQUIPPED FOR M22 SPRAY GUN	20 - 40 s	-	1.2 mm (0.047 in)	-	aircap BA 3	-	-	-	9 134130300
TIP 15 EQUIPPED FOR M22 SPRAY GUN	20 - 40 s	-	1.5 mm (0.059 in)	-	aircap BA 3	-	-	-	90 134130600
TIP 18 EQUIPPED FOR M22 SPRAY GUN	20 - 40 s	-	1.8 mm (0.071 in)	-	aircap BA 3	-	-	-	91 134130700

Spare part

Designation	Details	Part number
PACK OF SEALS FOR M22G AND M22P	Pack of seals	1 129130901
SERVICING KIT FOR M22P	Maintenance pack (includes a pack of seals + gun components)	2 129140902

M22 P Basik HPA手動エ
アスプレーガン (圧送式)



エアスプレー / マニュアル・ガン

- 低、中粘度材料向け
- 高品質仕上げ

マーケット





M22 P Basik HPA手動エアスプレーガン (圧送式)

The M22 P Basik HPAは低粘度から中粘度の材料を低価格でスプレーするのに適したソリューションであり、優れたスプレー品質を保証します。



エアスプレー-HPA™

パフォーマンス

高い光沢仕上げの為の高品質微粒化
優れた微粒化能力
新しいホース（軽量、柔軟性が向上）の使用により更に軽量化及び高操作性

生産性

人間工学に基づいた快適なボディデザイン
ローテーション調整の為のEZ-調整エアキャップ
インラインエアバルブによるトリガーの圧力を軽減
軽量化により腱鞘炎等の習慣病のリスク回避を実現
幅広い範囲のプロジェクター（キャップ + ノズル + ニードル）と接液部がステンレススチールの為、様々な材料（溶剤と水系材料等）に使用可能

持続性

SAMESの機械加工されたプロジェクター（エアキャップ+ノズル+ニードル）と組み合わせてハイエンド素材（ステンレス鋼、陽極鍛造アルミニウムボディ、真鍮）から設計され、製品寿命の延長を実現

構成部品数の削減により、簡単かつ迅速なメンテナンスが可能



M22 P Basik HPAは低粘度から中粘度まで幅広い材料に使用でき、これは加圧タンクまたはダイヤフラムポンプにより供給可能です。

テクニカル・データベース

仕様	値	単位
最大塗料圧力	6 (87)	bar (psi)
最大塗料アウトレット	400 (14)	cc/min (oz/min)
最小塗料アウトレット	250 (8.8)	cc/min (oz/min)
最大エア圧力	6 (87)	bar (psi)
推奨エア圧力(min)	2.9 (42)	bar (psi)
空気消費量	31 (18.2)	m3/h (cfm)
塗着効率	63	%
最大塗料温度	50 (122)	°C (°F)
エアインレット	M 1/4" NPS	
塗料インレット	M 3/8" NPS	
鍛造光沢アルミニウムボディ	◆	
接液部はステンレススチール	◆	
PH	5 - 8	
重量	530 (18.7)	g (oz)