

Equipment

Designation	Part number
M22 g hpa	135135105
M22g hpa	136135101
M22g hpa	136135102
M22g hpa	136135103
M22g hpa	136135105
M22 g hpa	136136100
M22 g hpa	136136101
M22 g hpa	136136103
M22 g hpa	136136104
M22 g hpa	136136106
M22 g hpa	135135103
M22 g hpa	135135104
M22g hpa	136135100
M22g hpa	136135104
M22g hpa	136135106
M22 g hpa	136136102
M22 g hpa	136136105

Accessory

Designation	Part number
Projector	031135001
Projector	031135002
Projector	031135004
Projector	031135006
Projector	031135003
Projector	031135005
Needle	033130100
Needle	033130200
Needle	033130300
Aircap	132130200
Nozzle	134130300
Nozzle	134130400
Nozzle	134130500
Nozzle	134130600
Nozzle	134130700
Nozzle	134130800

M22 G HPA 手動エアスプレーガン (重力式)

エアスプレー / マニュアル・ガン



- 向上された優れた人間工学的性
- 低、中粘度向け材料
- 水性及び溶剤系材料に適合

マーケット





M22 G HPA 手動エアスプレーガン (重力式)

M22 G HPAはバランスの取れたボディで人間工学的に改良されています。
HPA技術は優れた微粒化を提供致します。

M22 G HPAは材料の節約、スプレー品質、使い易さを独自のソリューションで組み合わせています。



テクニカル・データベース

仕様	値	単位
最大塗料アウトレット	300 (10.5)	cc/min (oz/min)
最小塗料アウトレット	137 (4.8)	cc/min (oz/min)
最大エア圧力	6 (87)	bar (psi)
推奨エア圧力(min)	3 (43.5)	bar (psi)
空気消費量	26.5 (15.6)	m3/h (cfm)
塗着効率	65	%
最大塗料温度	50 (122)	°C (°F)
エアインレット	M 1/4" NPS	
接液部はステンレススチール	◆	
推奨塗料粘度範囲	20 - 40	s CA4
PH	5-8	
チップ / ノズル	◆	
塗料スイベル継手	◆	
重量	680 (24)	g (oz)

sames kremlin



エアスプレーHPA™



Technologie

パフォーマンス

高光沢仕上げを可能にする優れた微粒化技術
均一なパターン幅

生産性

人間工学に基づいた快適なボディデザイン
ローテーション調整の為にEZ-調整エアキャップ
インラインエアバルブによるトリガーの圧力を軽減
軽量化により腱鞘炎等の習慣病のリスク回避を実現
広い範囲のプロジェクト（キャップ + ノズル + ニードル）と接液部が
ステンレススチールの為、様々な材料（溶剤と水系材料等）に使用可能

持続性

Samesの機械加工されたプロジェクト（エアキャップ + ノズル + ニードル）と組み合わせてハイエンド素材（ステンレス鋼、陽極鍛造アルミニウムボディ、真鍮）から設計され、製品寿命の延長を実現
構成部品数の削減により、簡単かつ迅速なメンテナンスが可能



詳細

