

Equipment

Designation	Calibre	Hole size	Water flow rate @70 bars (1015 PSI)	Water flow rate @120 bars (1740 PSI)	Water flow rate @200 bars (2900 PSI)	Width @25 cm (9.8 in)	Seal type	Recommended gun filter	Recommended pump filter	Part number
MX TIP 03.071	03	0,18 mm (0,007 in)	150 cc/min (5,07 oz/min)	200 cc/min (6,75 oz/min)	260 cc/min (8,78 oz/min)	17 cm (6,7 in)	microscreen	4	2 or 4	10 130001563
MX TIP 04.051	04	0,23 mm (0,0091 in)	220 cc/mn (7,44 oz/min)	290 cc/mn (9,8 oz/min)	380 cc/mn (12,84 oz/min)	12 cm (4,7 in)	microscreen	4	2 or 4	11 130001564
MX TIP 04.071	04	0,23 mm (0,0091 in)	220 cc/mn (7,44 oz/min)	290 cc/mn (9,8 oz/min)	380 cc/mn (12,84 oz/min)	17 cm (6,7 in)	microscreen	4	2 or 4	12 130001565
MX TIP 04.091	04	0,23 mm (0,0091 in)	220 cc/mn (7,44 oz/min)	290 cc/mn (9,8 oz/min)	380 cc/mn (12,84 oz/min)	21 cm (8,3 in)	microscreen	4	2 or 4	13 130001566
TIP	04	0,23 mm (0,0091 in)	220 cc/mn (7,44 oz/min)	290 cc/mn (9,8 oz/min)	380 cc/mn (12,84 oz/min)	25 cm (9,8 in)	microscreen	4	2 or 4	14 130001414
TIP	04	0,23 mm (0,0091 in)	220 cc/mn (7,44 oz/min)	290 cc/mn (9,8 oz/min)	380 cc/mn (12,84 oz/min)	29 cm (11,4 in)	microscreen	4	2 or 4	15 130001415
TIP	06	0,28 mm (0,011 in)	330 cc/mn (11,15 oz/min)	430 cc/mn (14,53 oz/min)	570 cc/mn (19,27 oz/min)	21 cm (8,3 in)	microscreen	4	4 or 6	16 130001416
TIP	06	0,28 mm (0,011 in)	330 cc/mn (11,15 oz/min)	430 cc/mn (14,53 oz/min)	570 cc/mn (19,27 oz/min)	25 cm (9,8 in)	microscreen	4	4 or 6	17 130001417
TIP	06	0,28 mm (0,011 in)	330 cc/mn (11,15 oz/min)	430 cc/mn (14,53 oz/min)	570 cc/mn (19,27 oz/min)	29 cm (11,4 in)	microscreen	4	4 or 6	18 130001418
TIP	06	0,28 mm (0,011 in)	330 cc/mn (11,15 oz/min)	430 cc/mn (14,53 oz/min)	570 cc/mn (19,27 oz/min)	33 cm (13 in)	microscreen	4	4 or 6	19 130001419
TIP	09	0,33 mm (0,013 in)	450 cc/mn (15,21 oz/min)	590 cc/mn (19,94 oz/min)	770 cc/mn (26,03 oz/min)	21 cm (8,3 in)	oring	6	6 or 8	20 130001420
TIP	09	0,33 mm (0,013 in)	450 cc/mn (15,21 oz/min)	590 cc/mn (19,94 oz/min)	770 cc/mn (26,03 oz/min)	25 cm (9,8 in)	oring	6	6 or 8	21 130001421
TIP	09	0,33 mm (0,013 in)	450 cc/mn (15,21 oz/min)	590 cc/mn (19,94 oz/min)	770 cc/mn (26,03 oz/min)	29 cm (11,4 in)	oring	6	6 or 8	22 130001422
TIP	09	0,33 mm (0,013 in)	450 cc/mn (15,21 oz/min)	590 cc/mn (19,94 oz/min)	770 cc/mn (26,03 oz/min)	33 cm (13 in)	oring	6	6 or 8	23 130001423
TIP	12	0,38 mm (0,015 in)	600 cc/mn (20,28 oz/min)	790 cc/mn (26,7 oz/min)	1030 cc/mn (34,81 oz/min)	21 cm (8,3 in)	oring	6	8 or 12	24 130001424
TIP	12	0,38 mm (0,015 in)	600 cc/mn (20,28 oz/min)	790 cc/mn (26,7 oz/min)	1030 cc/mn (34,81 oz/min)	25 cm (9,8 in)	oring	6	8 or 12	25 130001425
TIP	12	0,38 mm (0,015 in)	600 cc/mn (20,28 oz/min)	790 cc/mn (26,7 oz/min)	1030 cc/mn (34,81 oz/min)	29 cm (11,4 in)	oring	6	8 or 12	26 130001426
TIP	12	0,38 mm (0,015 in)	600 cc/mn (20,28 oz/min)	790 cc/mn (26,7 oz/min)	1030 cc/mn (34,81 oz/min)	33 cm (13 in)	oring	6	8 or 12	27 130001427
TIP	14	0,41 mm (0,0161 in)	720 cc/mn (24,34 oz/min)	940 cc/mn (31,77 oz/min)	1230 cc/mn (41,57 oz/min)	21 cm (8,3 in)	oring	12	8 or 12	28 130001428
TIP	14	0,41 mm (0,0161 in)	720 cc/mn (24,34 oz/min)	940 cc/mn (31,77 oz/min)	1230 cc/mn (41,57 oz/min)	25 cm (9,8 in)	oring	12	8 or 12	29 130001429
TIP	14	0,41 mm (0,0161 in)	720 cc/mn (24,34 oz/min)	940 cc/mn (31,77 oz/min)	1230 cc/mn (41,57 oz/min)	29 cm (11,4 in)	oring	12	8 or 12	30 130001430
TIP	14	0,41 mm (0,0161 in)	720 cc/mn (24,34 oz/min)	940 cc/mn (31,77 oz/min)	1230 cc/mn (41,57 oz/min)	33 cm (13 in)	oring	12	8 or 12	31 130001431
TIP	14	0,41 mm (0,0161 in)	720 cc/mn (24,34 oz/min)	940 cc/mn (31,77 oz/min)	1230 cc/mn (41,57 oz/min)	37 cm (14,6 in)	oring	12	8 or 12	32 130001432
TIP	18	0,48 mm (0,0189 in)	950 cc/mn (32,11 oz/min)	1240 cc/mn (41,91 oz/min)	1630 cc/mn (55,09 oz/min)	25 cm (9,8 in)	oring	12	12	33 130001433
BUSE NANOGUN AIRMIX 20.111	20	0,51 mm (0,0200 in)	1060 cc/min (35,83 oz/min)	1390 cc/min (46,98 oz/min)	1820 cc/min (61,51 oz/min)	25 cm (9,8 in)	oring	12	12	34 130001637

ナノガンエアミックス Airmix® チップ

静電塗装 / スプレー チップ



- エアレスの生産性によるエアスプレーの仕上がり品質
- タングステンカーバイド製
- 優れた静電効果により93%の効率を実現

マーケット



spare part

Designation	Part number
12 UNCLOGGING NEEDLES - 06 09 TIP (1 BOX)	000094000
12 UNCLOGGING NEEDLES - 09 & OVER (1 BOX)	000094002
AIRMIX TIP 10 SEALS PKT	129529903
10 MICROSCREENS PKT FOR MR TIP	129609901

ナノガンエアミックス Airmix® チップ

Airmix®スプレーの最適な品質 - NanogunAirmix®向け



Airmix®チップは、当社のNanogunAirmix®で使用できます。ポンプとホース&ガンのキットが用意されています。

sames kremlin



Technologie



エアミックスAirmix®



静電気

パフォーマンス

塗着効率93%

スプレーの最適な品質は50バー（725 PSI）

生産性

一定のパターンとフローを持ち、一定の生産性を保証します。

持続性

可能な限り長い寿命を保証するために、使用される炭化物は世界で最も難しい
ものです。



詳細

