

# 机器人版旋杯

## 表面喷涂方案专家 面向全球市场

## PPH 707 MT PPH 707 MT-2K

查找您当地的经销商

WWW.SAMES.COM

扫描二维码:



### 配备多触发技术的单/双组分溶剂性漆机器人版旋杯

基于我们65年的专业知识，我们可为客户提供行业内最好的表面喷涂质量，同时节约涂料，提高客户的生产效率并保护环境。

SAMES（萨麦斯）公司以创新精神享誉世界，致力于不断提高产品性能、可靠性和人体工程学。

- 最小的颜色更换损失
- 紧凑型设计
- 第7系列品质



上海市松江区申港路3802号A9  
T: +86 21 5438 6060 F: +86 21 5438 6090

MICRODIEULA, C. BROUILLET - SAMES Technologies公司保留随时修改单位、以及技术参数、设备和附件的权利。本文作为非合同性文件。

表面喷涂专家



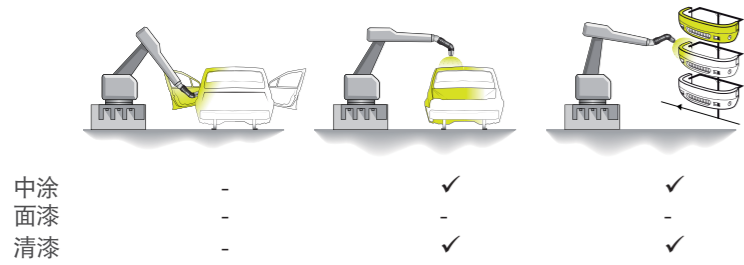
# 配备多触发技术的单/双组分溶剂性漆机器人版旋杯

## PPH 707 MT & MT-2K

PPH 707 MT是专用于溶剂性漆静电喷涂的旋杯。  
 PPH 707 MT-2K 是专用于双组分液体涂料静电喷涂的内部充电旋杯。  
 该旋杯是2K（双组分）有色中涂或者清漆的最佳解决方案：低涂料损失和最快速的颜色更换。  
 > 多触发技术意味着在旋杯壳体内集成颜色更换模块。  
 > 1个超高速流道和5个高速流道在颜色更换过程中涂料和溶剂的损失非常低。这还意味着高速的颜色更换。

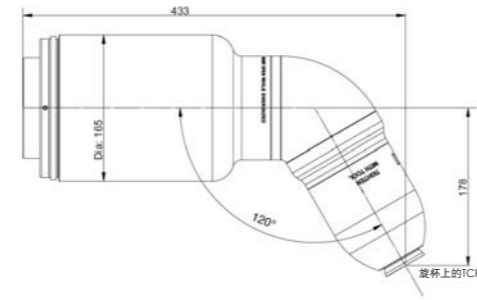
### 应用领域

无论是哪种涂料，工作模式都可是：



中涂	-	✓	✓
面漆	-	-	-
清漆	-	✓	✓

### 尺寸 (mm)



### 技术数据

重量	PPH 707 MT	PPH 707 MT-2K		
备用旋杯, 无电缆或者软管	9.2 kg (带螺旋涂料管) - 8.8 kg (无螺旋涂料管)	9.22 kg (带螺旋涂料管) - 8.83 kg (无螺旋涂料管)		
气源	PPH 707 MT & MT-2K			
驱动耗气量	10 NI/分钟			
磁性涡轮轴消耗气量	125 NI/分钟			
成型空气1和2耗气量	100至600 NI/分钟 <sup>(1)</sup>			
涡轮旋转耗气量	100至700 NI/分钟 <sup>(2)</sup>			
<small>(1): 相对于使用的空气罩和旋杯 - (2): 相对于喷涂气流量和转速</small>				
涂料供应	PPH 707 MT & MT-2K			
涂料流量 (取决于涂料类型)	最大30到1,000 cc/分钟 <sup>(3)</sup>			
涂料电阻率 (带螺旋涂料管)	> 3 MΩ.cm			
涂料电阻率 (无螺旋涂料管)	> 10 MΩ.cm			
<small>(3): 涂料密度 &lt; 1.1 gr/cm³ 和/或使用旋杯及空气罩组合</small>				
性能	HVT			
转速	15至85,000 rpm (取决于所用旋杯直径)			
喷漆速度	高达1,200 mm/秒			
颜色更换	单泵组		多泵组	
	PPH 707 MT	PPH 707 MT-2K	PPH 707 MT	PPH 707 MT-2K
每种颜色的涂料损失 - 无螺旋涂料管	29 cm <sup>3</sup>	31 cm <sup>3</sup> + 2 cm <sup>3</sup> (硬化剂损失)	6 cm <sup>3</sup>	8 cm <sup>3</sup> + 2 cm <sup>3</sup> (硬化剂损失)
每种颜色的涂料损失 - 带螺旋涂料管	39 cm <sup>3</sup>	41 cm <sup>3</sup> + 2 cm <sup>3</sup> (硬化剂损失)	16 cm <sup>3</sup>	18 cm <sup>3</sup> + 2 cm <sup>3</sup> (硬化剂损失)
每种颜色的溶剂损失 - 无螺旋涂料管	300 cm <sup>3</sup>	355 cm <sup>3</sup>	40 cm <sup>3</sup>	65 cm <sup>3</sup>
每种颜色的溶剂损失 - 带螺旋涂料管	330 cm <sup>3</sup>	385 cm <sup>3</sup>	40 cm <sup>3</sup>	80 cm <sup>3</sup>
过程时间 - 无螺旋涂料管	15秒	17秒	5秒	7秒
过程时间 - 带螺旋涂料管	15秒	17秒	5秒	7秒
高压	UHT 157			
最大电压	100 kV			
最大电流	200 μA			

ATEX标识:

PPH 707 MT & PPH 707 MT-2K:

CE 0080 II 2 G

EEx > 350 mJ  
ISSeP06ATEX032X

GNM 200<sup>®</sup>:

CE 0080 II (2) GD

[EEx > 350 mJ]  
ISSeP06ATEX032X  
ISSeP07ATEX001X

[4]: 该控制模块能够操作UHT, 它是认证设备配置的一部分, 有助于设备的正常工作。该装置必须安装在非爆炸性环境中。

## 客户获益

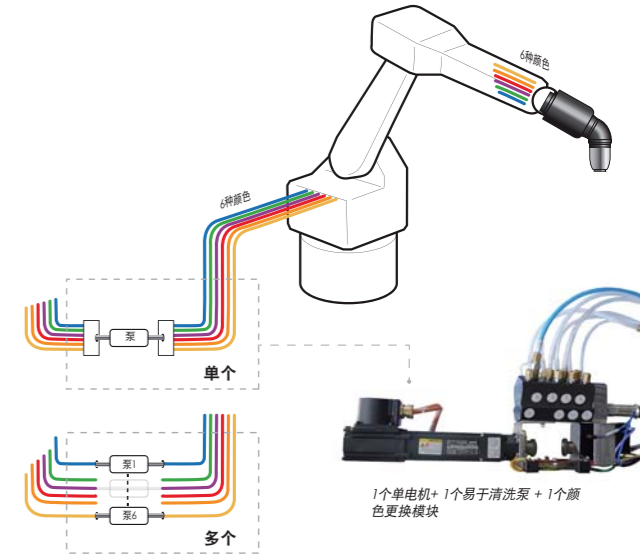
### PPH 707 MT

#### 最小的涂料损失

- 更少的涂料和溶剂损失  
5个5cc的高速流道。  
1个1cc的超高速流道。

- 单个或者多个易于清洗泵过程

	单个	多个
颜色更换时间	15秒	5秒
涂料损失	29cc.	6cc.
溶剂损失	300cc.	40cc.



#### 灵活性

- 易于将PPH707 SB升级为PPH707 MT: 相同的TCP和喷头
- 适用于低电阻率或者金属涂料的螺旋涂料管选项
- 可选用2K (双组分) 型号, 颜色更换性能: 5个高速流道 + 1个硬化剂流道, 7 sec./8cc涂料和65cc溶剂损失



#### 高可靠性

- 保修7年/30,000小时\*的涡轮
- 长寿命HVU (高压单元)
- 钛合金旋杯, 使用寿命更长
- 250万次循环寿命的阀门  
\*先到期时间为准

#### 安全性

- 智能集成HVU: 快速能量释放, 防止产生电火花
- 远程旋杯监控装置
- ATEX 1区

### PPH 707 MT-2K

#### 低涂料损失

- 阀门靠近混合器
- 静态混合器安装在喷头中
- 混合涂料体积 = 仅2cc

#### 易于维护

- 易于拆卸与硬化剂接触的零件
- 混合涂料不会进入机器人手臂
- 混合涂料不会返回到管路中

