

## Konfigurationen

REX2B0750-MO-MA-FO-SE	Motor (MO)	Material (MA)	Fuß (FO)	Dichtung (SE)	Modell
• Motorauswahl (Druckübersetzung)					MO=?
- Motor 7200 (25:1)	72				MO=72
- Motor 9200 (40:1)	92				MO=92
• Unterer Materialabschnitt					MA=?
- Materialmix		CS			MA=CS
• Auswahl Pumpeneinlass					FO=?
- Wandmontiert (Einlass F 1-1/2" BSPP)			WM		FO=WM
- Folgeplatte (Ø=105mm)			FP		FO=FP
• Auswahl des Dichtungssatzes					SE=?
- PTFEG (PTFE + Graphit-impregniert)				05	SE=05
- PU (Polyurethan)				06	SE=06

## Zubehör

Beschreibung	Teilenummer
Folgeplatte mit flacher Abdichtung für 200L Behälter-Ø 571 (Pumpenfuß Ø105)	151519001
Doppelter O-Ring Folgeplatte für 200L Behälter-Ø 571 (Pumpenfuß Ø105)	1055170001
Doppelter O-Ring PTFE-beschichtete Folgeplatte für 200L Behälter-Ø 571 (Pumpenfuß Ø105)	1057370001
Wandhalterung für Motor 5000-9204	9015
Zweisäulen Fasspresse für 200 L. Behälter (nicht verfügbar in NA/China)	151090500
1000 L. und 300 G. Folgeplatten: Bitte kontaktieren Sie uns	♦

## Rexson 2B0750

2-Kugel-Pumpe

Hochviskos / Pumpen



## PUMPEN JENSEITS DES MÖGLICHEN

- Robust und zuverlässig
- Einfach zu warten
- Modular und vielseitig

## Märkte



BOND • PROTECT • BEAUTIFY



# Rexson 2B0750

## 2-Kugel-Pumpe

Diese doppelt wirkende 2-Kugel-Pumpe ist für hochviskose Materialien ausgelegt. Sie wird bei Airless- sowie Extrusionsanwendungen eingesetzt, die hohe Ausbringungsmengen erfordern.

Bei der Entwicklung der **Rexson-Pumpen für hochviskose Applikationen** stand die Robustheit sowie Modularität der Produkte im Vordergrund. Im Gegensatz zu Nasslack-Pumpen beanspruchen hochviskose Materialien das Fördersystem mechanisch sehr. In der Bauweise unterscheiden sich doppeltwirkende Kugelpumpen und Nasslackpumpen jedoch wenig und können **Materialien von bis zu 50.000 cps** verarbeiten. Zusätzlich sind bei Rexson-Pumpen der Durchmesser der Materialpassagen, die Dichtungen sowie die Härte der Komponenten an die anspruchsvollen Bedingungen angepasst.

Um die **richtige Konfiguration Ihrer Pumpe je nach Anwendungsfall** zu erstellen, müssen Sie folgende Parameter korrekt auswählen:

- Der **richtige Luftmotor** je nach gefordertem, maximalem Druck
- Das **Material der Komponenten** je nach Fördermittel
- Den **Materialeingang sowie die Montage Ihrer Pumpe** abhängig vom zu fördernden Material sowie Ihrer kompletten Anlage
- Der **Dichtungssatz** (im Reiter "Dokumente" finden Sie alle nötigen Informationen)

Ein **maximaler Luftstrom** erzeugt eine **schnelle Umschaltung** der Pumpe mittels einem Steuerventil. Zusätzlich verringert der integrierte, große Schalldämpfer die Gefahr des Vereisens am Luftmotor durch die expandierende Luft. Dem Anwender stehen zwei verschiedene Montageoptionen zur Auswahl: Entweder wird der wandmontierten Pumpe Material direkt aus ihrem Behälter zugeführt oder sie fördert mittels Ram-Station und Folgeplatte aus offenen Fässern.



## Tabelle mit technischen Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Maximaler Materialdruck	380 (5.500)	bar (psi)
Maximaler Lufteingangsdruck	6 (87)	bar (psi)
Viskosität	<50.000	cps
Druckübersetzung (je nach Luftmotorgröße)	25:1, 40:1	
Maximale Temperatur	80 (176)	°C (°F)
Materialvolumen pro Doppelhub	750	cc
Ausbringung bei 15 Doppelhuben	11.25 (2.97)	l/mn (gal/mn)
Freie Durchflussrate (bei 60 Doppelhuben/Min)	45.0 (11.88)	l/mn (gal/mn)
Motor typ	7200, 9200	
Lufteinlass	3/4" BSP (F)	
Materialauslass	1" BSP (F)	
Gewicht (nur Hydraulikteil)	46 (101.4)	kg (lbs)
Gewichtsspanne (nur Luftmotor)	26-35 (57.3-77.2)	kg (lbs)
Materialeinlass (Folgeplatte)	105mm	
Materialeinlass (Wandmontage)	2" BSP (F)	
Luftverbrauch je nach Motorgröße (siehe Katalog)	♦	
Hub	200 (7.87)	mm (inch)



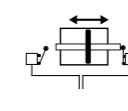
## Technologie



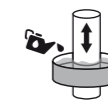
2-Kugel-Materialabschnitt für viskose Materialien



Dachmanschetten-Dichtung an Pumpen für hochviskose Materialien



Umschaltmotor



Trennmittelsystem



Dreifach verchromt

## PERFORMANCE

**M1** Steuerventil: Breiter Durchlass für maximalen Luftstrom

**L1** Oberes Pumpengehäuse: Der obere Teil der Pumpe ist robust konstruiert, um hohen Drücken standhalten zu können.

**L2** Kolbenventil: Dieses Ventil fördert Material von der unteren zur oberen Kammer der Pumpe. Zusätzlich begrenzt es den Druckverlust.

**L3** Saugventil: Dieses Ventil sorgt für die Ansaugung des Materials. Die breite Öffnung soll so viel Material wie möglich einlassen.

## PRODUKTIVITÄT

**M2** Die Abdeckung: Sehr leicht abnehmbar, schneller Zugang zu den Reparaturteilen

**M3** Der Luftauslass: Durch einen Luftimpuls bei jeder Umsteuerung der Pumpe kann der Motor leicht gesteuert werden.

**L4** Motor-Adapterflansch: Spezieller und robuster Flansch zum Anschluss der Pumpe an den Luftmotor. Bei Bedarf können verschiedene Luftmotoren angeschlossen werden, um die Druckübersetzung der Pumpe zu verändern.

**L5** Schutzgehäuse: Um die Sicherheit des Bedieners zu gewährleisten, verhindert dieses Schutzgehäuse jeglichen unerwünschten Kontakt mit dem sich bewegenden Kolben der Pumpe.

**L6** Einlassgehäuse: Der untere Teil der Pumpe kann je nach Anwendung auf eine Folgeplatte montiert, in ein Tauchfass eingelassen oder einfach über das Gewinde an einen Verteiler angeschlossen werden.

## NACHHALTIGKEIT

**M4** Führungsring aus Messing: langlebiges und präzises Führungssystem

**M5** Umsteuersystem der Kolbenstange: Sehr zuverlässiges Umschaltsystem

**L7** Obere Dichtungspackung: Unser Sortiment umfasst verschiedene Dichtungsmaterialien, um allen Anforderungen gerecht zu werden.

**L8** Kolbenstange und Zylinder: Der Kolbenschaft und der Zylinder sind aus dreifach verchromtem Stahl gefertigt, um eine hervorragende Abriebfestigkeit zu gewährleisten.



## Beschreibung

