

Equipment

Designation	Part number
M22 gun htv	135142201
M22 gun htv	135142202
M22 gun htv	135142203

Accessory

Designation	Part number
Needle	033142100
Aircap	132142100
Nozzle	134142100
Nozzle	134142200
Nozzle	134142300

Spare part

Designation	Details	Part number
SERVICING KIT FOR M22P	Maintenance pack (includes a pack of seals + gun components)	129140902

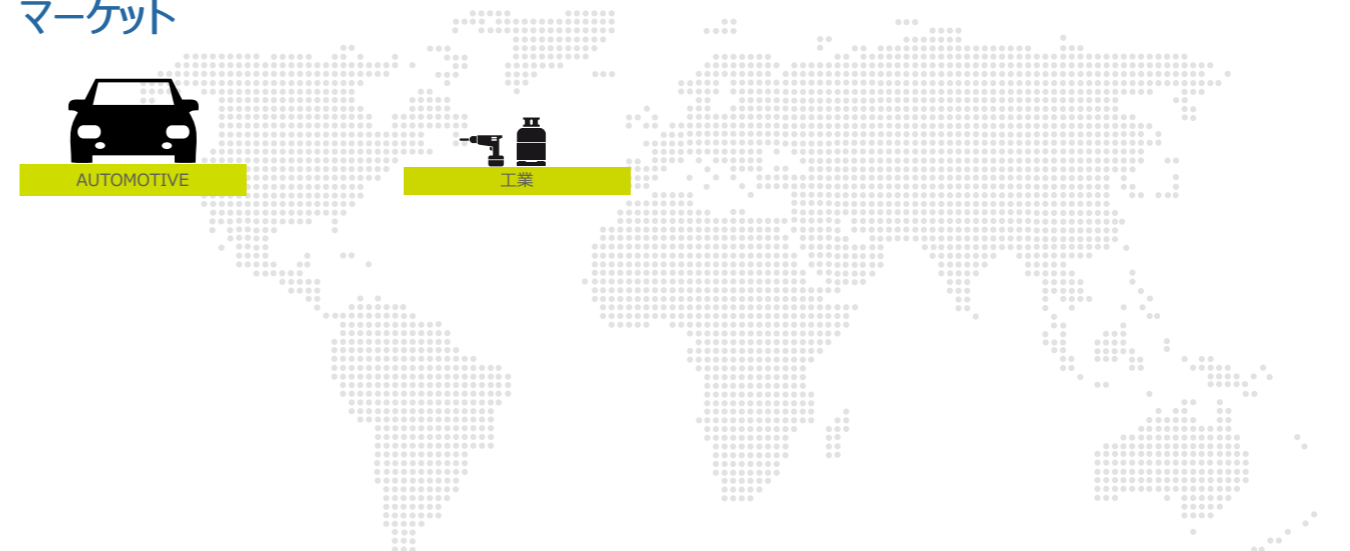
圧送式M22 P HTV手動エ アスプレー・ガン

エアスプレー / マニュアル・ガン



- 複雑な形状の部品へのスプレーに最適
- 複雑な形状の部品へのスプレーの高塗着効率
- HVLP仕様

マーケット



BOND • PROTECT • BEAUTIFY



圧送式M22 P HTV手動エ アスプレースプレーガン

M22 P HTVは、弊社独自のボルトテックス技術を使用して、複雑な形状の表面に低粘度材料を噴霧する機能を強化しています。また、HVLPIに準拠しています。

M22 P HTVは、鋭利な表面に噴霧する独自のソリューションです。



テクニカル・データベース

仕様	値	単位
最大塗料圧力	6 (87)	bar (psi)
最大塗料アウトレット	320 (11.2)	cc/min (oz/min)
最小塗料アウトレット	100 (3.5)	cc/min (oz/min)
最大エア圧力	6 (87)	bar (psi)
推奨エア圧力(min)	2 (29)	bar (psi)
空気消費量	24 (14.1)	m3/h (cfm)
塗着効率	65	%
最大塗料温度	50 (122)	°C (°F)
エアインレット	M 1/4" NPS	
塗料インレット	M 3/8" NPS	
接液部はステンレススチール、PEEK	◆	
PH	5 - 8	
チップ / ノズル	◆	
重量	580 (20.5)	g (oz)

sames kremlin



HVLPI

パフォーマンス

低粘度材料向けに高品質な微粒化
オーバースプレーを低減、均一なパターン幅

生産性

人間工学に基づいた快適なボディデザイン
ローテーション調整のためのEZ-調整エアキャップ
インラインエアバルブによるトリガーの圧力を軽減
軽量化により腱鞘炎等の習慣病のリスク回避を実現
幅広い範囲のプロジェクト（キャップ+ノズル+ニードル）と接液部がステンレススチールの為、様々な材料（溶剤と水系材料等）に使用可能

持続性

Samesの機械加工されたプロジェクト（エアキャップ+ノズル+ニードル）と組み合わせてハイエンド素材（ステンレス鋼、陽極鍛造アルミニウムボディ、真鍮）から設計され、製品寿命の延長を実現
構成部品数の削減により、簡単かつ迅速なメンテナンスが可能



Technologie



詳細

