SH715

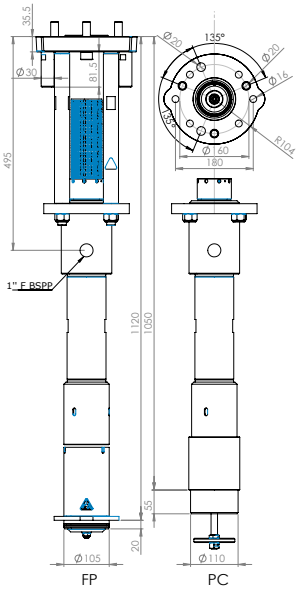
# Palette HV
# SH715 : pompe à palette 715 cc

*Référence :*

| REX | SH | 0715 | - | MO | - | MA | - | FO | - | SE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

*exemple : REXSH0715-92-CS-FP-06*

Pompe à palette hybride Haute Viscosité, dotée d'une vanne supérieure anti-retour à bille utilisée au sein des systèmes d'application de mastic, à débit élevé avec une viscosité plus faible et différente de la viscosité standard d'une pompe à palette. Cette solution de pompage occupe une grande surface au sol et sa construction avec plusieurs options de pochette de joint prend en charge tous les produits non abrasifs.




## Données techniques

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Volume de fluide par cycle | 910 | cc | 30,77 | oz |
| Course | 200 | mm | 7,87 | pouce |
| Pression de service maximale | 180 | bar | 2600 | psi |
| Poids | 46 | kg | 101,4 | lb |
| Sortie de produit | 1 " | F BSPP | | |

MO

## Moteur pneumatique

| | Moteurs disponibles | Rapport de pression | Pression d'entrée d'air maximale | | Pression de sortie de produit maximale | | Pression de sortie de produit minimale | | Poids de la motopompe | | Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars | | Raccord pour entrée d'air |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | su | bar | psi | bar | psi | bar | psi | kg | lb | NL/min-1 | scfm | BSP femelle |
| XX | AUCUN | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 72 | MOTEUR 7200 | 25 : 1 | 6 | 100 | 150 | 2200 | 38 | 544 | 74 | 163,2 | 1365 | 48,2 | 3 / 4 " |
| 92 | MOTEUR 9200 | 40 : 1 | 6 | 100 | 240 | 3500 | 60 | 870 | 83 | 183,0 | 2184 | 77,1 | 3 / 4 " |

*scfm = standard cubic feet of gas per minute*

MA

## Construction de la pompe

| | Matériaux disponibles | Corps de la pompe | | | Piston | | | | Clapet inférieur | | | Pied | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Presse étoupe | Corps supérieur | Cylindre | Tige de piston | Écrou | Cône de la vanne | Siège du clapet | Corps | Cône | Siège | Tige | Palette | Tube d'entrée |
| CS | métaux divers | CS | CS | CS + Cr | SST + Cr | CS | CS | CS | CS | CS | CS | CS | CS | CS |

*CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage*

FO

## Pied et types de montage

| | Disponible Configurations | Caractéristiques techniques | Matériaux (MA) 1 : métaux divers | 2 : Acier inoxydable |
|---|---|---|---|---|
| - | Montage mural | - | Non disponible | Non disponible |
| FP | Plateau suiveur | Ø105 mm | Disponible | Non disponible |
| - | Monté sur fût à bonde | Fût de 60 litres | Non disponible | Non disponible |
| - | Monté sur fût à bonde | Fût de 200 litres | Non disponible | Non disponible |
| PC | Cylindre lisse | Ø110 mm | Disponible | Non disponible |

SE

## Options de pochette de joint

| | Joints disponibles | Joints toriques statiques | Joints du clapet supérieur | Joints de piston | Joints de la vanne inférieure |
|---|---|---|---|---|---|
| 06 | PU | FKM | PU | PTFEG | PA |

*PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)*
*PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)*
*PE-polyéthylène (UHMWPE)*
*FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)*
*PU = polyuréthane*
*PTFEV = PTFE + verre (imprégné)*
*FEP = joint torique encapsulé (cœur Viton ou silicone enrobé de Teflon)*
*PA = polyamide*