

Equipamiento

| Descripción | Referencia |
|-----------------------------------|------------|
| Paintcare ePCS-20 | 151700620 |
| Paintcare ePCS-30 | 151700630 |
| Paintcare ePCS-40 | 151700640 |
| Paintcare ePCS-60 | 151700660 |
| Paintcare ePCS-20 w/o Motor | 151700520 |
| Paintcare ePCS-30 w/o Motor | 151700530 |
| Paintcare ePCS-40 or 60 w/o Motor | 151700540 |

Paintcare ePCS

Gama de sistemas eléctricos de recirculación de pintura

Aerográfica / Bombas



Y ADEMÁS, TAMBIÉN CUIDA A SU PINTURA

- ▶ Potente y compacto
- ▶ Eficiente y dinámico
- ▶ Suministro de un caudal de pintura preciso y constante

Mercados



AUTOMÓVIL



TRANSPORTE



Paintcare ePCS

Gama de sistemas eléctricos de recirculación de pintura

La gama Paintcare ePCS ofrece una presión y un caudal de pintura estables en un espacio muy reducido. Diseñada eléctricamente para proporcionar precisión y eficiencia durante todo el suministro de pintura. El objetivo del ePCS es suministrar un caudal de pintura constante.

La **gama de bombas ePCS** ha sido diseñada para ser eléctrica desde el principio, aprovechando la potencia y consistencia de un motor eléctrico. A diferencia de las bombas neumáticas, la ePCS está configurada para transformar la rotación del motor en la traslación de los pistones con la mejor eficiencia y la menor inercia. Ello se traduce en las principales ventajas de esta bomba: alta eficiencia y bajo consumo de energía.

Además de esta ventaja estructural, el sistema tiene una leva diferente para cada pistón. El resultado es una **presión y un caudal extremadamente estables**. Si a esto le añadimos una optimización del caudal del producto y la ausencia de muelles en las válvulas, obtenemos una circulación sin cizallamiento que cuida la pintura.

Para responder a las exigencias de los fabricantes de automóviles, se ha priorizado para aumentar su **durabilidad** y para tener un **mantenimiento simple**. El sistema de estanqueidad obedece a las mejores exigencias actuales (fuelle, UHMW-PE) con un indicador de fugas que permite detectarlas sin afectar a la producción.

Por último, ofrece una **compacidad inigualable** que simplificará la electrificación de las bombas neumáticas, la optimización de una nueva sala de dilución o la adición de nuevos matices.



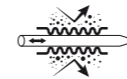
Tabla de datos técnicos

| Descripción | Valor | Unidades |
|------------------------------------|---|-----------|
| Presión máxima de fluido | 16 (ePCS-20 & 30) - 20 (ePCS 40 & 60) | bar (psi) |
| Temperatura máxima | 60 (140) | °C (°F) |
| Longitud | 260 - 300 (10 - 12) | mm (in) |
| Sección fluido de acero inoxidable | PTFE, FKM | |
| Altura | 681 - 868 (27 - 34) | mm (in) |
| Anchura | 561 - 739 (22 - 29) | mm (in) |
| Peso | 126 - 207 (277 - 456) | kg (lbs) |
| ATEX | II2G Ex IIB T4 Gb X - II2D Ex IIIC 135°C Db X | |
| Nominal maximum speed (rpm) | 20-60 (5.3 - 16) | rpm |

sames kremlin



Tecnología



Flowmax®



Tres Capas de cromo

Prestaciones

- 1 Dinámico y potente gracias a su innovador sistema cinemático.
- 2 Dos válvulas independientes ofrecen una presión y un caudal estables.
- 3 Alta eficiencia con un bajo consumo de energía.

Productividad

- 4 Sus rápidos tiempos de respuesta permiten optimizar el nivel de presión de la pintura.
- 5 Diseño compacto: requiere de un espacio reducido en la sala de pintura.
- 6 Sin muelle y sin zona de retención para eliminar las zonas donde se puede acumular la pintura.
- 7 Entrada y salida en el mismo eje.

Durabilidad

- 8 El fuelle prolonga la vida útil con un sello de seguridad.
- 9 Incorpora un indicador de fugas.
- 10 Pistones con recubrimiento cerámico.
- 11 Pistón y junta del cuerpo de UHMW-PE reforzados.
- 12 Engrasador automático para una lubricación limpia y fiable.



Descripción

