

Equipment

Designation	Part number
PPH 707 EXTi Atomizer (Large Pins Version)	910033322

Spare part

Designation	Part number
EC43 Titanium bell cup	910028230
Air shroud Kit 43 NW	910028336
EC50 Aluminum bell cup	910003159
EC50 Titanium bell cup	910008756
Air shroud Kit 50 NW	910033775
EX65 Aluminum bell cup	910004615
EX65 Titanium bell cup	910009383
Air shroud Kit 65 NW	910030826
Equipped Electrode (Large Pin)	910031931
High voltage contact needle (Large Pin)	910031932
O-ring set (Turbine Side)	910003415
O-ring set (Body Side)	910003416
Nanovalve	1510004
Microvalve	1507375
Injector D.: 1,8 (Standard)	900000158

PPH 707 EXTi

フィンガレス外部チャージ静電ロータリーベルアトマイザ
 ザーFingerless External Charge
 Electrostatic Rotary Bell Atomizer



静電塗装 / ロボティック・ベル塗装機

FINGERLESS EXTERNAL CHARGE FOR AUTOMOTIVE INTERIORS AND PLASTIC PARTS

- ▶ 卓越した生産性
- ▶ 優れたパフォーマンス
- ▶ 低投資コスト、環境に優しいソリューション ペイントセーブでさらに向上

マーケット



BOND • PROTECT • BEAUTIFY

PPH 707 EXTi 静電ロータリーベルアトマイザは、フィンガレス外部チャージ静電ロータリーベルアトマイザの一種です。



PPH 707 EXTi

フィンガレス外部チャージ静電ロータリーベルアトマイザ
 ザーFingerless External Charge Electrostatic Rotary Bell Atomizer

PPH 707 EXTi は、車両やプラスチックバンパーの内装カットインとして複雑な形状の部品にアクセスし、水性塗料を連続的に塗装できるように設計されています。

卓越した生産性：

PPH 707 EXTiは、キャニスターシステムのように作業と作業の間に塗料を補充することなく、また絶縁塗料システムのように塗料の量を制限することなく、水性塗料の連続塗布を可能にし、生産性を向上させます。一方、非導電性PTFE素材のチャージリングを汚れから保護する革新的な特許取得済みのエアブローリングシステムと、自動洗浄用のベルアトマイザークリーナー装置の組み合わせにより、手動洗浄なしで最大8時間まで生産時間を延長することができます。

優れたパフォーマンス：

PPH 707 EXTi のフィンガレスのコンセプトとコンパクトな設計を組み合わせることで、車両の内装カットインやプラスチック製バンパーなど、あらゆる複雑な形状にスプレーすることができ、ロボットの軌道を改善してパフォーマンスを向上させることができます。

高電圧性能を向上させるため、チャージリングの周囲に配置された16個の電極は、液滴を適切に帯電させ、オーバースプレーを低減する独自のラップアラウンド効果を生み出します。定評のある高速マグネットベルカップ（EC43、EC50、EX65）と高速タービンの組み合わせにより、PPH 707 EXTiは最高の霧化を実現します。

ペイントセーブを使用すると、環境に優しく、投資コストをさらに抑えることができます：

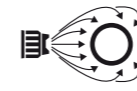
PPH 707 EXTiは、溶剤系よりも環境に優しい水性塗料の使用により、環境に優しいソリューションを提供します。さらに、このシステムはキャニスターや断熱塗料システムのような他の内部チャージ水性ソリューションよりも安価であるため、投資コストは大幅に削減されます。

さらに、静電効果とペイントセーブシステムの組み合わせにより、塗料を大幅に節約することができます。

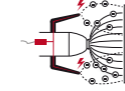
テクニカル・データベース

仕様	値	単位
重量	7.5 (16.5)	kg (lbs)
粘度範囲 (最小-最大)	20 - 40	seconds FORD Cup#4
材料供給圧力 (標準時)	6 - 8 (87 - 116)	bar (psi)
最大材料圧力	10 (145)	bar (psi)
最小塗料流量	100 (0,0265)	cc/min (gal/min)
基本塗料流量	300 (0,0800)	cc/min (gal/min)
最大塗料流量	600 (0,1600)	cc/min (gal/min)
回転速度	20 - 70 000	rpm
最大電圧	70	kV
最大電流	500	μA
ATEX	II 3 G X T6 0.24 mJ < E < 350 mJ Type B-L EN 50176	
High voltage Unit	UHT330i	
High voltage control module	GNM300: II (2) G [350 mJ < Ex < 2J]	

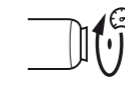
Technologie



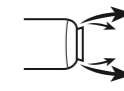
静電気



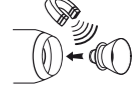
外部充電



ハイスピードタービン



Hi TE



磁気カップ

パフォーマンス：

- 1 フィンガレスコンセプトとコンパクト設計の組み合わせにより、自動車の内装カットインやプラスチックバンパーなど、複雑な形状の部品にアクセスします
- 2 均一な噴霧を実現する、各種高速マグネットベルカップ（EC43、EC50 & EX65）
- 3 微粒化を可能にする高速回転の高速タービン
- 4 チャージリングの周囲に配置された16個の電極が、液滴を適切に帯電させる

生産性：

- 4 非導電性PTFE素材のチャージリングは、手動洗浄なしで8時間使用可能
- 5 チャージリングを汚れから守る特許取得済みのエアブローリング
- ◆ 絶縁システムと比較して、水性塗料の塗布量に制限がない。
- ◆ 優れた生産性を実現する連続水性塗布

生産性：

- 6 電極エッジに大型ピンを装備し、作業者の清掃を容易かつ安全
- 7 EXTとEXTiの共通部品により、操作とメンテナンスが容易
- 8 市場で最も頑丈なタービンで、最長の保証：7年/30,000時間
- ◆ 溶剤系よりも環境に優しい水性塗料材料の使用による環境に優しいソリューション

詳細

