

Pompes | Pompes à palette



**SH910 Palette HV**  
**SH910 : pompe à palette 910 cc**

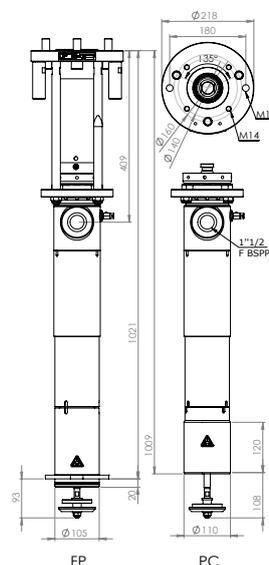
Référence : **REX SH 0910 - MO - MA - FO - SE**

exemple : REXSH0910-72-SS-FP-03

Pompe à palette Haute Viscosité utilisée pour les systèmes d'application Airless® et d'extrusion à débit élevé. Cette solution de pompage occupe une grande surface au sol et sa construction avec plusieurs options de pochette de joint prend en charge tous les produits non abrasifs.

**Données techniques**

|                              |        |        |       |       |
|------------------------------|--------|--------|-------|-------|
| Volume de fluide par cycle   | 910    | cc     | 30,77 | oz    |
| Course                       | 200    | mm     | 7,87  | pouce |
| Pression de service maximale | 180    | bar    | 2600  | psi   |
| Poids                        | 44     | kg     | 97    | lb    |
| Sortie de produit            | 1" 1/2 | F BSPP |       |       |



**Moteur pneumatique**



|           | Moteurs disponibles | Rapport de pression |     | Pression d'entrée d'air maximale |     | Pression de sortie de produit maximale |     | Pression de sortie de produit minimale |    | Poids de la motopompe |          | Consommation d'air 15 courses/min @ 4 bars | Raccord pour entrée d'air |
|-----------|---------------------|---------------------|-----|----------------------------------|-----|--|-----|--|----|-----------------------|----------|--|---------------------------|
|           |                     | su                  | bar | psi                              | bar | psi                                    | bar | psi                                    | kg | lb                    | NL/min-1 |  |                           |
| <b>XX</b> | AUCUN               | -                   | -   | -                                | -   | -                                      | -   | -                                      | -  | -                     | -        | -  | -                         |
| <b>72</b> | MOTEUR 7200         | 18 : 1              | 6   | 100                              | 110 | 1600                                   | 27  | 392                                    | 72 | 158,8                 | 983      | 34,7                                       | 3 / 4"                    |
| <b>92</b> | MOTEUR 9200         | 30 : 1              | 6   | 100                              | 180 | 2600                                   | 45  | 653                                    | 81 | 178,6                 | 1638     | 57,8                                       | 3 / 4"                    |

scfm = standard cubic feet of gas per minute

**Construction de la pompe**



|           | Matériaux disponibles | Corps de la pompe |                 |          | Piston         |         |                  |                 | Clapet inférieur |      |       | Pied |         |               |
|-----------|-----------------------|-------------------|-----------------|----------|----------------|---------|------------------|-----------------|------------------|------|-------|------|---------|---------------|
|           |                       | Presse étoupe     | Corps supérieur | Cylindre | Tige de piston | Écrou   | Cône de la vanne | Siège du clapet | Corps            | Cône | Siège | Tige | Palette | Tube d'entrée |
| <b>CS</b> | métaux divers         | CS + Zn           | SST             | CS + Cr  | SST + Cr       | CS + Zn | SST              | SST             | CS               | SST  | SST   | SST  | CS + Zn | CS + Zn       |
| <b>SS</b> | acier inoxydable      | CS + Zn           | SST             | SST + Cr | SST + Cr       | SST     | SST              | SST             | SST              | SST  | SST   | SST  | SST     | SST           |

CS : acier au carbone – SST : acier inoxydable – CB : carbure – Zn : traitement zinc – Cr : chromage

**Pied et types de montage**



|           | Disponible Configurations | Caractéristiques techniques | Matériaux         |                      |
|-----------|---------------------------|-----------------------------|-------------------|----------------------|
|           |                           |                             | 1 : métaux divers | 2 : acier inoxydable |
| -         | Montage mural             | -                           | Non disponible    | Non disponible       |
| <b>FP</b> | Plateau suiveur           | Ø105 mm                     | Disponible        | Disponible           |
| -         | Monté sur fût à bonde     | Fût de 60 litres            | Non disponible    | Non disponible       |
| -         | Monté sur fût à bonde     | Fût de 200 litres           | Non disponible    | Non disponible       |
| <b>PC</b> | Cylindre lisse            | Ø110 mm                     | Disponible        | Non disponible       |

**Options de pochette de joint**



|           | Joints disponibles | Joints toriques statiques | Joints du clapet supérieur | Joints de piston | Joints de la vanne inférieure |
|-----------|--------------------|---------------------------|----------------------------|------------------|-------------------------------|
| <b>01</b> | PTFE               | FKM                       | PTFE                       | PTFE             | PTFE                          |
| <b>02</b> | PTFE + FEP         | FEP                       | PTFE                       | PTFE             | PTFE                          |
| <b>03</b> | PE                 | FKM                       | PTFE et PE                 | PTFE et PE       | PTFE                          |
| <b>04</b> | Cuir               | FKM                       | Cuir et PE                 | Cuir et PE       | PTFE                          |
| <b>05</b> | PTFEG              | FKM                       | PTFEG                      | PTFEG            | PTFE                          |
| <b>06</b> | PU                 | FKM                       | PU et PE                   | PTFEG            | PE et PTFEV                   |
| <b>07</b> | PTFEV              | FKM                       | PU et PE                   | PE et PTFEV      | PE et PTFEV                   |
| <b>08</b> | PEHD               | FKM                       | PEHD                       | PEHD             | PTFE                          |

PTFE = polytétrafluoroéthylène (propriétés similaires à celles du Teflon)  
 PTFEG = PTFE + graphite (imprégné)  
 PE-polyéthylène (UHMWPE)  
 FKM = fluoroélastomère (propriétés similaires à celles du Viton)  
 PU = polyuréthane  
 PTFEV = PTFE + verre (imprégné)  
 FEP = joint torique encapsulé (cœuré Viton ou silicone enrobé de Teflon)