

Equipment

Designation	Max Fluid viscosity (CA 4)	Projector	Nozzle size	Air Consumption	Fluid Output	Fan width at 20cm (8in)	Part number
M22 P WBE	< 20 s	07 EN 3	0.7 mm (0.028 in)	28 m3/h (16.5 cfm)	200 cc/mn (6.8 oz/mn)	27.5 cm (10.6 in)	135148201
M22 P WBE	< 20 s	09 EN 3	0.9 mm (0.035 in)	30 m3/h (17.6 cfm)	250 cc/mn (8.5 oz/mn)	31 cm (12.2 in)	135148202
M22 P WBE	20 - 40 s	12 EN 3	1.2 mm (0.047 in)	32.5 m3/h (19.1 cfm)	300 cc/mn (10.1 oz/mn)	35 cm (13.8 in)	135148203
M22 P WBE	20 - 40 s	15 EN 3	1.5 mm (0.059 in)	34 m3/h (20 cfm)	350 cc/mn (11.8 oz/mn)	36 cm (14.2 in)	135148206
M22 P WBE	20 - 40 s	18 EN 3	1.8 mm (0.071 in)	36.1 m3/h (21.2 cfm)	400 cc/mn (13.5 oz/mn)	39 cm (15.4 in)	135148207
M22 P WBE	> 40 s	23 EN 3	2.3 mm (0.091 in)	17.5 m3/h (10.3 cfm)	400 cc/mn (13.5 oz/mn)	36 cm (14.2 in)	135148208

Accessory

Designation	Max Fluid viscosity (CA 4)	Aircap	Nozzle size	Needle	Compatibility	Air Consumption	Fluid Output	Fan width at 20cm (8in)	Part number
PROJECTOR 07 EN3 M22 WBE	< 20 s	EN 3	0.7 mm (0.028 in)	07 - 23	-	28 m3/h (16.5 cfm)	200 cc/mn (6.8 oz/mn)	27.5 cm (10.6 in)	1 031148001
PROJECTOR 09EN3 M22 WBE	< 20 s	EN 3	0.9 mm (0.035 in)	07 - 23	-	30 m3/h (17.6 cfm)	250 cc/mn (8.5 oz/mn)	31 cm (12.2 in)	2 031148002
PROJECTOR 12EN3 M22WBE	20 - 40 s	EN 3	1.2 mm (0.047 in)	07 - 23	-	32.5 m3/h (19.1 cfm)	300 cc/mn (10.1 oz/mn)	35 cm (13.8 in)	3 031148003
PROJECTOR 15EN3 M22 WBE	20 - 40 s	EN 3	1.5 mm (0.059 in)	07 - 23	-	34 m3/h (20 cfm)	350 cc/mn (11.8 oz/mn)	36 cm (14.2 in)	4 031148006
PROJECTOR 18EN3 M22 WBE	20 - 40 s	EN 3	1.8 mm (0.071 in)	07 - 23	-	36.1 m3/h (21.2 cfm)	400 cc/mn (13.5 oz/mn)	39 cm (15.4 in)	5 031148007
PROJECTOR 23ER3 M22 WBE	> 40 s	ER 3	2.3 mm (0.091 in)	07 - 23	-	17.5 m3/h (10.3 cfm)	400 cc/mn (13.5 oz/mn)	36 cm (14.2 in)	6 031148008
EN 3 AIRCAP FOR M22P HPA GUN	-	EN 3	-	-	-	-	-	-	7 132140200
ER3 AIRCAP FOR M22 HPA GUN	-	ER 3	-	-	-	-	-	-	8 132145200
NEEDLE FOR M22 WBE	-	-	-	07 - 23	nozzle 0.7 to 2.3	-	-	-	9 033148100
TIP 207T FOR M25	< 20 s	-	0.7 mm (0.028 in)	-	aircap EN 3	-	-	-	90 134135100
TIP 09T FOR M25	< 20 s	-	0.9 mm (0.035 in)	-	aircap EN 3	-	-	-	91 134135200
TIP 12T FOR M25	20 - 40 s	-	1.2 mm (0.047 in)	-	aircap EN 3	-	-	-	92 134135300
NOZZLE 15T FOR M25	20 - 40 s	-	1.5 mm (0.059 in)	-	aircap EN 3	-	-	-	93 134135600
NOZZLE 18T FOR M25	20 - 40 s	-	1.8 mm (0.071 in)	-	aircap EN 3	-	-	-	94 134135700
NOZZLE 23T FOR M25	> 40 s	-	2.3 mm (0.091 in)	-	aircap ER 3	-	-	-	95 134136100

Spare part

Designation	Details	Part number
SS EXTENSION D.8 LG250 LATERAL FAN TIP 12 FOR M22 GUN	Lateral extension 250mm length - Ø 8mm - nozzle 12	1 075900111
SS EXTENSION D.8 LG 250 LATERAL FAN TIP	Lateral extension 250mm length - Ø 8mm - nozzle 18	2 075900122
SS EXTENSION D8 LG150 ROUND FAN TIP 12 FOR M22 GUN	Cone extension 150mm length - Ø 8mm - nozzle 12	3 075900213
SS EXTENSION D8 LG150 ROUND FAN TIP 18 FOR M26	Cone extension 150mm length - Ø 8mm - nozzle 18	4 075900224
SS EXTENSION D8 LG400 LATERAL FAN TIP 12 FOR M22 GUN	Lateral extension 400mm length - Ø 8mm - nozzle 12	5 075900311
SS EXTENSION D8 LG400 JET LATERAL BUSE 18 PR PIST. M26	Lateral extension 400mm length - Ø 8mm - nozzle 18	6 075900322
PACK OF SEALS FOR M22G AND M22P	Pack of seals	7 129130901
SERVICING KIT FOR M22P	Maintenance pack (includes a pack of seals + gun components)	8 129140902
NEEDLE-END FOR NOZZLE TYPE 7 TO 27 (PACK OF10)	Pack of 10 PU needle end for nozzle 0.7 to 2.7	92 129417005

M22 P WBE HPA手動エア  
スプレースプレーガン (加圧  
式)



エアスプレー / マニュアル・ガン

- 低、高粘度材料向け
- ポリウレタン製ニードルとメタル加工ノズル：研磨剤による摩耗を低減

マーケット





# M22 P WBE HPA 手動エア スプレーガン (加圧 式)

M22 P WBE HPAは磨耗性の高い水性コーティングに耐えるように設計された補強ガンです。HPA技術は、大量のスプレーまたは高粘度材料用途に推奨されます。

M22 P WBE HPAは研磨性の高い材料のスプレーに有効です。



## テクニカル・データベース

仕様	値	単位
最大塗料圧力	6 (87)	bar (psi)
最大塗料アウトレット	400 (14)	cc/min (oz/min)
最小塗料アウトレット	200 (7)	cc/min (oz/min)
最大エア圧力	6 (87)	bar (psi)
推奨エア圧力(min)	3 (43.5)	bar (psi)
空気消費量	17.5 - 36.1 (10.3 - 21.2)	m3/h (cfm)
塗着効率	63	%
最大塗料温度	50 (122)	°C (°F)
エアインレット	M 1/4" NPS	
塗料インレット	M 3/8" NPS	
接液部はステンレススチール、ポリウレタン	◆	
チップ / ノズル	◆	
重量	520 (18.3)	g (oz)

sames kremlin



エアスプレー-HPA™



Technologie

## パフォーマンス

高い光沢仕上げのための高品質微粒化  
優れた微粒化能力

## 生産性

人間工学に基づいた快適なボディデザイン  
ローテーション調整のためのEZ-調整エアキャップ  
インラインエアバルブによるトリガーの圧力を軽減  
軽量化により腱鞘炎等の習慣病のリスク回避を実現  
幅広い範囲のプロジェクター（キャップ + ノズル + ニードル）と接液部がステンレススチールの為、様々な材料（溶剤と水系材料等）に使用可能

## 持続性

Samesの機械加工されたプロジェクター（エアキャップ + ノズル + ニードル）と組み合わせてハイエンド素材（ステンレス鋼、陽極鍛造アルミニウムボディ、真鍮）から設計され、製品寿命の延長を実現  
構成部品数の削減により、簡単かつ迅速なメンテナンスが可能



詳細

