

Equipment

Designation	Part number
A29 hpa	135315001
A29 hpa	135315002
A29 hpa	135315003
A29 hpa	135315004
A29 hpa	135315005
A29 hpa	135315006

Accessory

Designation	Part number
Projector	031305001
Projector	031305002
Projector	031305003
Projector	031305004
Projector	031305005
Projector	031305006
Needle	033300100
Needle	033300200
Aircap	132305200
Nozzle	134130050
Nozzle	134130100
Nozzle	134130200
Nozzle	134130300
Nozzle	134130600
Nozzle	134130700

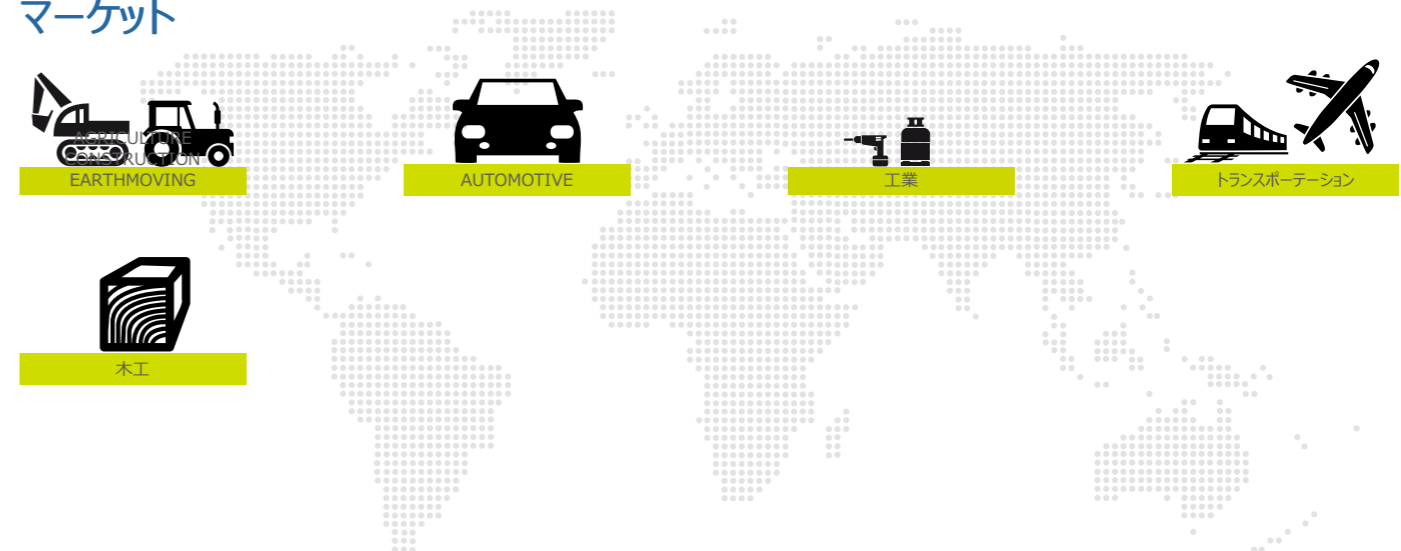
A29 HPA自動エアスプレーガン

エアスプレー / 自動ガン



- 高い生産性への解決策
- 理想的な低吐出および高精度
- 高粘度材料向けデザイン

マーケット





A29 HPA自動エアスプレーガン

この自動低圧スプレーガンは、幅広い用途に推奨されています。これは高い生産率や高粘度の材料での噴霧のような困難かつ様々なニーズに対するソリューション提供します。



テクニカル・データベース

仕様	値	単位
最大流体圧力	6 (87)	bar (psi)
最大流体出力	400 (14)	cc/min (oz/min)
最小流体出力	150 (5.3)	cc/min (oz/min)
最大空気圧力	6 (87)	bar (psi)
推奨霧化エア-圧力	4 (58)	bar (psi)
空気消費量	34 (20)	m3/h (cfm)
トリガー圧	3 (43.5)	bar (psi)
最大流体圧力	50 (122)	°C (°F)
PH	5-8	
接液部 - ステンレス鋼、アルミニウム	◆	
アルミニウムボディ	◆	
ガンの主電源	◆	
流体インレット	M 3/8" NPS	
霧化エア (クイックフィッティング)	◆	
パイロットエア (クイックフィッティング)	◆	

sames kremlin



エアスプレー-HPA™



Technologie



詳細

パフォーマンス

調整ノブにより精度の高い出力調節が可能
 パターン幅調整により高品質仕上げと最適なパターン幅の調節が可能
 精度の高いエアキャップにより幅広いパターン幅調整が可能

生産性

オーバースプレーの低減により、早い初期投資回収・ROI (リターンオンインベストメント) を実現
 A 0-90°エアキャップにより、パターン幅の簡単かつ素早い調節が可能
 簡単な組み立て及び取付によるダウンタイムの削減が可能

持続性

セルフ調整カートリッジによる確実なニードルシーリング
 ステンレス鋼または処理されたステンレス鋼の硬質処理ニードルおよび接液部品
 スプレーベースのメンテナンスを減らすことができます。
 真鍮のニッケルメッキ製のエアキャップは水系材料に高い抗体を提供します



A29 HPAは生産者のニーズに対応する為のソリューションです。