

Equipment

Designation	Max Fluid viscosity (CA 4)	Projector	Nozzle size	Air Consumption	Fluid Output	Fan width at 20cm (8in)	Part number
M22 P HPA	-	-	-	-	-	-	135145200
M22 P HPA	< 20 s	07 EN 3	0.7 mm (0.028 in)	28 m3/h (16.5 cfm)	200 cc/mn (6.8 oz/mn)	27.5 cm (10.6 in)	135145201
M22 P HPA	< 20 s	09 EN 3	0.9 mm (0.035 in)	30 m3/h (17.6 cfm)	250 cc/mn (8.5 oz/mn)	31 cm (12.2 in)	135145202
M22 P HPA	20 - 40 s	12 EN 3	1.2 mm (0.047 in)	32.5 m3/h (19.1 cfm)	300 cc/mn (10.1 oz/mn)	35 cm (13.8 in)	135145203
M22 P HPA	20 - 40 s	15 EN 3	1.5 mm (0.059 in)	34 m3/h (20 cfm)	350 cc/mn (11.8 oz/mn)	36 cm (14.2 in)	135145206
M22 P HPA	20 - 40 s	18 EN 3	1.8 mm (0.071 in)	36.1 m3/h (21.2 cfm)	400 cc/mn (13.5 oz/mn)	39 cm (15.4 in)	135145207

M22 P HPA 手動エアスプレーガン (加圧式)

エアスプレー / マニュアル・ガン



- 低~高粘度材料向け
- 水性及び溶剤ベースの材料、接着剤等の材料に適合
- 豊富なプロジェクト（キャップ、ノズル、ニードル）は様々な市場に最適な条件を提供する為の互換性があります。

マーケット





# M22 P HPA手動エアスプレーガン (加圧式)

M22 P HPAは最も一般的なスプレーのニーズに応えるために、最も広いプロジェクト（キャップ、ノズル、ニードル）の選択肢を提供します。大量のスプレー塗布または高粘度材料に推奨されます。

M22 P HPAは低粘度から高粘度まで幅広い材料に使用でき、これは加圧タンクまたはダイヤフラムポンプにより供給可能です。



## テクニカル・データベース

仕様	値	単位
最大塗料圧力	6 (87)	bar (psi)
最大塗料アウトレット	750 (26.3)	cc/min (oz/min)
最小塗料アウトレット	200 (7)	cc/min (oz/min)
最大エア圧力	6 (87)	bar (psi)
推奨エア圧力(min)	2 (29)	bar (psi)
空気消費量	28 - 36.1 (16.5 - 21.2)	m3/h (cfm)
塗着効率	63	%
最大塗料温度	50 (122)	°C (°F)
エアインレット	M 1/4" NPS	
塗料インレット	M 3/8" NPS	
接液部はステンレススチール	◆	
PH	5-8	
チップ / ノズル	◆	
塗料スイベル継手	◆	
重量	520 (18.3)	g (oz)

sames  kremlin



エアスプレー-HPA™



Technologie

## パフォーマンス

高い光沢仕上げのための高品質微粒化  
優れた微粒化能力  
接着材料向けの特殊なEG1エアキャップ  
新しいホース（軽量、柔軟性が向上）の使用により更に軽量化及び高操作性

## 生産性

人間工学に基づいた快適なボディデザイン  
ローテーション調整のためのEZ-調整エアキャップ  
インラインエアバルブによるトリガーの圧力を軽減  
軽量化により腱鞘炎等の習慣病のリスク回避を実現  
幅広い範囲のプロジェクト（キャップ + ノズル + ニードル）と接液部がステンレススチールの為、様々な材料（溶剤と水系材料等）に使用可能

## 持続性

Samesの機械加工されたプロジェクト（エアキャップ+ノズル+ニードル）と組み合わせてハイエンド素材（ステンレス鋼、陽極鍛造アルミニウムボディ、真鍮）から設計され、製品寿命の延長を実現  
構成部品数の削減により、簡単かつ迅速なメンテナンスが可能



詳細

