Equipement

REXSH0106-MO-MA-FO-SE	Moteur (MO)	Materiaux (MA)	Pied (FO)	Etanchéité (SE)	Code
Choix moteur (Rapport de pression)					WO=ŝ
- Moteur 1500 (17:1)	15				MO=15
- Moteur 3000 (34:1)	30				MO=30
- Moteur 5000 (63:1)					MO=50
Sélection Matériau section inférieure					WA=\$
- Matériaux divers		CS			MA=CS
- Acier inoxydable		SS			MA=SS
Choix pied de pompe					FO=\$
- Plateau suiveur (Ø=80mm)			FP		FO=FP
- Montage fût à bonde (fût 60 Litres / bonde 2")			D1		FO=D1
- Montage fût à bonde (fût 200 Litres / bonde 2")					FO=D2
Sélection pochette de joints					SE=ŝ
- PTFE - Polytétrafluorothylène (équivalent Téflon®)				01	SE=01
- PTFE + FEP (joint torique en FKM encapsulé dans du PTFE)				02	SE=02
- PE - Polyéthylène (UHMWPE)				03	SE=03
- Cuir				04	SE=04
- PTFEG (PTFE Graphité)				05	SE=05
- PU (Polyuréthane)				06	SE=06

Accessoires

Désignation	Référence
Plateau suiveur joint simple pour fûts 20-30L -Ø 280-285 (pied de pompe Ø80)	151100100
Plateau suiveur joint simple pour fûts 30L -Ø 305 (pied de pompe Ø80)	151100200
Plateau suiveur joint simple pour fûts 30L -Ø 315 (pied de pompe Ø80)	151100300
Plateau suiveur joint simple pour fûts 40-60L-Ø 350-360 (pied de pompe Ø80)	151100400
Plateau suiveur joint simple pour fûts 200L -Ø 571 (pied de pompe Ø80)	151100500
Plateau suiveur double joints plats pour fûts 200L -Ø 571 (pied de pompe Ø80)	1055180301
Plateau suiveur double joints toriques pour fûts 20L-Ø 280 (pied de pompe Ø80)	151101100
Plateau suiveur double joints toriques pour fûts 30L -Ø 285 (pied de pompe Ø80)	151101200
Plateau suiveur double joints toriques pour fûts 30L-Ø 305 (pied de pompe Ø80)	151101300
Plateau suiveur double joints toriques pour fûts 30L -Ø 315 (pied de pompe Ø80)	151101400
Plateau suiveur double joints toriques pour fûts 40-60L -Ø 360 (pied de pompe Ø80)	151101500
Plateau suiveur double joints toriques pour fûts 200L -Ø 571 (pied de pompe Ø80)	151101600
Plateau suiveur revêtu PTFE Double joints toriques pour fûts 20L -Ø 280 (pied de pompe Ø80)	151102100
Plateau suiveur revêtu PTFE Double joints toriques pour fûts 30L -Ø 285 (pied de pompe Ø80)	151102200
Plateau suiveur revêtu PTFE Double joints toriques pour fûts 30L -Ø 305 (pied de pompe Ø80)	151102300
Plateau suiveur revêtu PTFE Double joints toriques pour fûts 30L -Ø 315 (pied de pompe Ø80)	151102400
Plateau suiveur revêtu PTFE Double joints toriques pour fûts 40-60L -Ø 360 (pied de pompe Ø80)	151102500
Plateau suiveur revêtu PTFE Double joints toriques pour fûts 200L -Ø 571 (pied de pompe Ø80)	151102600
Elévateur Mono-colonne pour fûts 20 à 60 L (non disponible aux US/Chine)	151080000
Elévateur Mono-colonne pour fûts 200 L (non disponible aux US/Chine)	151090000
Elévateur double-colonne pour fûts 20 à 60 L (non disponible aux US/Chine)	151080500
Elévateur double-colonne pour fûts 200 L (non disponible aux US/Chine)	151090500



13 chemin de Malacher - CS 70086 38243 Meylan Cedex - FRANCE Tel: +33 (0)4 76 41 60 60 - Fax: +33 (0)4 76 41 60 90 www.sames.com



REXSON SH0106

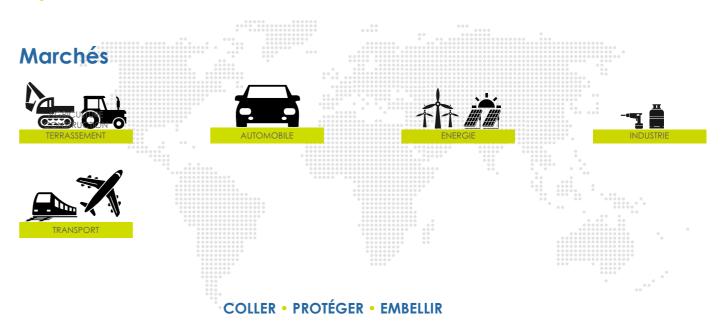
Pompe à palette

Haute Viscosité / Pompes



EXTRUDER AU-DELÀ DU POSSIBLE, DÉPOSER AVEC UNE PRÉCISION EXTRÊME

- Robuste et fiable
- Simple d'utilisation
 - Configurable et polyvalente





REXSON SH0106

Pompe à palette

Cette pompe à palette est conçue pour les applications à haute pression. Recommandée pour l'Airless® et l'extrusion nécessitant un faible encombrement au sol.

Les pompes REXSON de la gamme Haute Viscosité ont été conçues pour être robustes et offrir un niveau élevé de modularité pour s'adapter parfaitement à votre application. Contrairement aux pompes pour peintures liquides, les matériaux de haute viscosité imposent d'importantes contraintes mécaniques qui peuvent fortement varier en fonction du produit utilisé. Les pompes à palette double effet sont conçues pour transférer des fluides de viscosité supérieure à 50 000 cPo et fonctionnent à partir de 25 000 Cps pour des produits dont la rhéologie paticulaire les rend difficiles à pomper. Ces pompes comprennent une palette qui facilite l'alimentation à l'entrée de la pompe, leur permettant de mettre en oeuvre des matériaux à haute viscosité.

Pour créer la pompe qui répondra **aux spécifications de votre application**, vous devrez sélectionner:

- le **bon moteur pneumatique** en fonction de la pression maximale,
- les matériaux de construction en fonction de la nature du produit,
- le **type de bas de pompe et le style de montage** en fonction du type de conditionnement du produit à pomper et des contrainte de votre installation
- et enfin la **pochette de joints** voir l'onglet Documents sur la page produit de notre site web pour obtenir toutes les informations nécessaires.

Nos moteurs pneumatiques sont conçus pour un débit d'air maximum avec un distributeur de pilotage qui permet une inversion rapide. Ils sont équipés d'un large silencieux pour éviter le givrage à la sortie du moteur et peuvent être contrôlés (marche/arrêt) à partir d'une commande à distance. Ces pompes sont utilisées comme équipements de gavage directement depuis le conditionnement du produit sur des fûts à bonde installés sur un élévateur avec un plateau suiveur.



Spécifications techniques

Désignation	Valeur	Unité(s)	
Pression produit maximum	380 (5,500)	bar (psi)	
Pression d'air maximum	6 (87) bar (psi)		
Passages fluides	>50,000 cps		
Rapport de pression (selon taille moteur)	17:1, 34:1, 63:1		
Température maximum	80 (176)	80 (176) °C (°F)	
Volume fluide par cycle	106	СС	
Sortie produit à 15 cycles/min	1,56 (0.42)	l/mn (gal/mn)	
Débit libre (@ 60 cycles/mn)	6.36 (1.68) I/mn (gal/mn)		
Type moteur	1500, 3000, 5000		
Entrée air	1/2"- 3/4"BSP(F)		
Sortie produit	3/4"BSPP(F)		
Poids (section produit seul)	9,5 (20.9)	kg (lbs)	
Plage de poids (moteur air uniquement)	5,5-21 (12.1-46.3)	kg (lbs)	
Entrée produit (plateau suiveur)	80mm		
Consommation d'air fonction taille moteur (voir catalogue)			
Course	120 (4.72)	mm (inch)	





Technologie(s)



Joints Chevron



Technologie Palette pour



Moteur à capteurs d'inversion pneumatiques

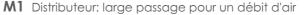


Coupelle lubrifiant



Traitement triple chrome

PERFORMANCE



- L1 Corps supérieur: la partie supérieure de la pompe est de construction robuste et doit être capable de supporter des pressions maximales.
- **L2** Clapet supérieur: ce clapet permet le passage du produit de la chambre inférieure vers la chambre supérieure de la pompe. sa forme cônique limite la perte de pression.
- L3 Clapet inférieur: large et de forme cônique pour réduire les ertes de pression et faciliter le remplissage.
- **L4** Palette: Alimente le produit à l'entrée de la pompe. Permet à la pompe de distribuer des produits à haute viscosité.

PRODUCTIVITÉ

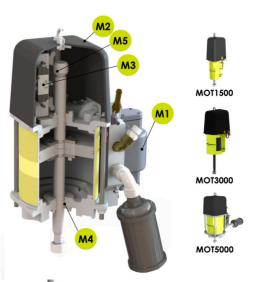
- **M2** Capot moteur: très facile à retirer pour accéder aux pièces de rechange
- M3 Sortie: le moteur peut être facilement surveillé grâce à l'impulsion d'air se produisant à chaque inversion.
- **L5** Bride d'adaptation moteur: assemblage unique et robuste de la connexion de l'arbre du moteur/pompe. Permet une adaptation rapide à différents moteurs pneumatiques pour faire varier le rapport de pression de la pompe.
- **L6** Protection: pour garantir la sécurité des opérateurs, cette protection empêche tout contact avec le piston mobile de la pompe.
- L7 Corps inférieur: il est adapté selon les besoins pour être fixé sur plateau suiveur, immergé dans un fût à bonde, ou simplement fileté pour être raccordé à un collecteur.

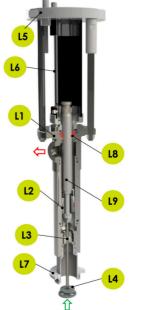
DURABILITÉ

- M4 Bride de guidage laiton: système de guidage durable et précis
- M5 Système d'inversion moteur: grande fiabilité
- **L8** Garnitures d'étanchéité supérieures: notre gamme de pompes comprend un large éventail de matériaux d'étanchéité pour répondre à tous besoins.
- L9 Tige et cylindre: la tige du piston et du cylindre sont en acier triple chrome pour assurer une excellente résistance à l'abrasion.



Description





Coller | Protéger | Embellir

www.sames.com