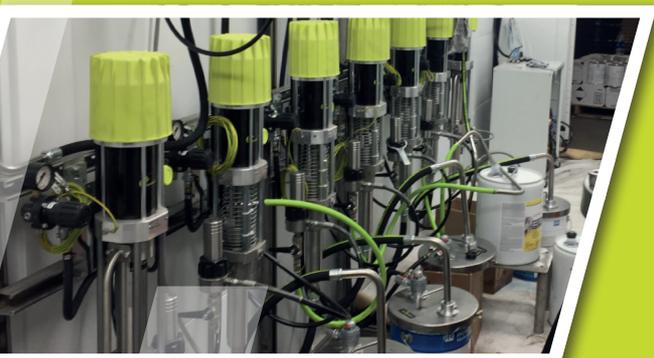


# SAMES KREMLIN



Pulvérisation et  
équipements :  
**Airmix®**



## Catalogue v5.2

Créateur depuis 1975, l'équilibre parfait entre qualité de finition et productivité

**Apply your Skills**

**SAMES KREMLIN** se réserve le droit de modifier les équipements présentés dans ce catalogue et leurs spécifications sans préavis.

Toute représentation ou reproduction, même partielle, par tout moyen et sans l'avis et l'accord préalable de **SAMES KREMLIN**, est illégale et constitue une contrefaçon et une infraction sanctionnée par l'article L.335-2 et suivants du code de la propriété intellectuelle. Le document, les produits et images présentés ne sont pas contractuels - Conception graphique C.B. traductions S.A Imprimé en France - Janv 2019 - Réf. : **573 726 001**



## Édito



Afin de vous aider à accroître votre compétitivité, **SAMES KREMLIN** vise au quotidien l'excellence en termes d'innovation et de fiabilité.

Nous améliorons constamment nos performances et notre qualité afin de répondre à vos besoins spécifiques.

Nous vous aidons également à définir l'équipement permettant à votre installation de respecter les normes COV et les normes du secteur.

Nous vous permettons de bénéficier de technologies fiables tout en garantissant un retour rapide sur investissement.

Vous trouverez dans ce catalogue, l'équipement qui vous permettra d'atteindre les résultats s de peinture souhaités.

**Notre mission est de vous offrir le meilleur, quelles que soient vos exigences.**

Toute l'équipe **SAMES KREMLIN** est à votre disposition pour répondre à vos questions.

Bonne lecture

## Sommaire

## GAMME DE PRODUITS

<b>PISTOLETS PULVÉRISATEURS MANUELS</b>	<b>12</b>	<b>CHARIOT</b>	<b>53</b>
Xcite™ Airmix®	13	Compatibilité des chariots	53
Xcite™ Light Airmix®	14		
<b>PISTOLETS PULVÉRISATEURS AUTOMATIQUES</b>	<b>16</b>	<b>AGITATEURS</b>	<b>54</b>
AVX Airmix®	17	Agitateurs Cyclix™ pour fût 20-40 et 200 litres	54
ATX Airmix®	18		
AXC Airmix®	19	<b>RÉCHAUFFEUR</b>	<b>56</b>
		Magma 500	56
<b>BUSES ET ACCESSOIRES DE PULVÉRISATION</b>	<b>20</b>	<b>CIRCUITS PRODUITS</b>	<b>57</b>
Buses de pulvérisation Airmix®	21	Vanne de circulation	57
Têtes pour pistolets pulvérisateurs Airmix®	22	Filtres	58
Accessoires pour pistolets pulvérisateurs Airmix®	23	Vannes de changement de teinte CTM	60
		Cannes	61
<b>POMPES À COUPELLE AIRMIX®</b>	<b>24</b>	Tuyaux produit	62
Pompe de peinture 10C18 Airmix®	27	Raccords	63
Pompe de peinture 10C50 Airmix®	28	Tuyaux d'air	66
Pompe de peinture 15C25 Airmix®	29	Vannes	68
Pompe de peinture 15C50 Airmix®	30		
Pompe de peinture 16C240 Airmix®	31	<b>DÉTENDEURS DE PRESSION D'AIR</b>	<b>70</b>
Pompe de peinture 20C50 Airmix®	32	Détendeurs d'air	70
Pompe de peinture 20C100 Airmix®	33	Détendeur épurateur DE37	70
Pompe de peinture 30C25 Airmix®	34	Détendeurs, filtres et lubrificateurs	71
<b>POMPES AIRMIX® FLOWMAX®</b>	<b>36</b>	<b>ÉQUIPEMENT DIVERS</b>	<b>72</b>
Pompe de peinture 16F240 Airmix® Flowmax®	38	Lubrifiants et graisses	72
Pompe de peinture 17F60 Airmix® Flowmax®	39		
Pompe de peinture 20F50 Airmix® Flowmax®	40	<b>ÉQUIPEMENT DE PROTECTION</b>	<b>72</b>
Pompe de peinture 20F100 Airmix® Flowmax®	41	Combinaisons de protection	72
Pompe de peinture 20F440 Airmix® Flowmax®	42	Capuche de protection	72
		Masques RC 756	73
<b>DOSAGE MÉCANIQUE ET ÉLECTRONIQUE</b>	<b>44</b>	<b>INFORMATIONS GÉNÉRALES</b>	<b>74</b>
PU 2160F Airmix®	45	Peinture	74
PU 3000 Airmix®	46	Préparation des surfaces	75
CYCLOMIX™ MICRO AIRMIX®	47	Composants de la peinture	76
CYCLOMIX™ MULTI AIRMIX®	48	Consistance des peintures	77
CYCLOMIX™ EXPERT AIRMIX®	49	Séchage des peintures	79
		PAGES PRATIQUES	80
<b>RÉGULATEURS DE PRODUITS</b>	<b>50</b>	INFORMATIONS PRATIQUES	84
Régulateur de pression à commande manuelle	51		
Régulateur de pression piloté	51		

Flashez ce QR code pour  
demander un accès privé pour  
le téléchargement du manuel de  
l'utilisateur.



# Service client

## SAMES KREMLIN A MIS EN PLACE UNE OFFRE DE SERVICES COMPLÈTE ET ADAPTÉE À TOUS VOS BESOINS :

Conseils, réparations, services, ajustements ou interventions par un technicien qualifié. Quelle que soit votre requête, le Service support client de **SAMES KREMLIN**, est à votre disposition pour répondre rapidement à vos besoins.



### > HOTLINE



**SAMES KREMLIN** a mis en place une hotline de qualité qui prend soin de la satisfaction de nos clients. N'hésitez pas à nous contacter. Notre équipe du service client vous répondra sous 48 heures.

**+33 (0)1 49 40 25 28**

Du lundi au vendredi : 8:30 - 12:00 & 13:00 - 17:30

### > AUDIT



Afin de tirer pleinement parti de votre installation de peinture ou de poudrage, le conseil et l'expertise de spécialistes sont indispensables. L'équipe d'assistance technique de **SAMES KREMLIN**, composée d'hommes de terrain, réalisera un diagnostic de votre installation et vous offrira une assistance technique adaptée à l'amélioration ou la remise à niveau de votre ligne de peinture.

### > RÉPARATION



Un entretien régulier selon les règles de l'art ou une remise en état de votre matériel, constituent le plus sûr moyen de garantir le bon fonctionnement de votre équipement. Pour cela, n'hésitez pas à contacter l'un de nos techniciens :

- pour obtenir un conseil technique ou une assistance téléphonique
- pour réparer ou faire contrôler l'un de vos équipements
- pour remettre en état votre installation

### > PIÈCES DE RECHANGE



Des pièces d'origine garantissent le bon fonctionnement de votre matériel. Nous sommes là pour traiter toutes vos demandes de pièces de rechange partout dans le monde. Notre but est de vous fournir rapidement et au meilleur prix la pièce souhaitée afin de garantir un fonctionnement optimum et prolongé de vos équipements de peinture ou poudrage.

### > FORMATION



**SAMES KREMLIN** est déclarée organisme de formation auprès du ministère du travail. Des sessions de formations sont organisées toute l'année pour vous permettre d'acquérir les connaissances requises à l'utilisation et l'entretien de votre équipement. Un catalogue est disponible sur simple demande. Vous pourrez ainsi choisir, parmi l'éventail de programmes de formation, le type d'apprentissage ou de compétence qui correspond à vos besoins et objectifs de production. Ces formations peuvent être dispensées dans les locaux de votre entreprise ou au centre de formation situé à notre siège de Meylan.



# Assurance qualité

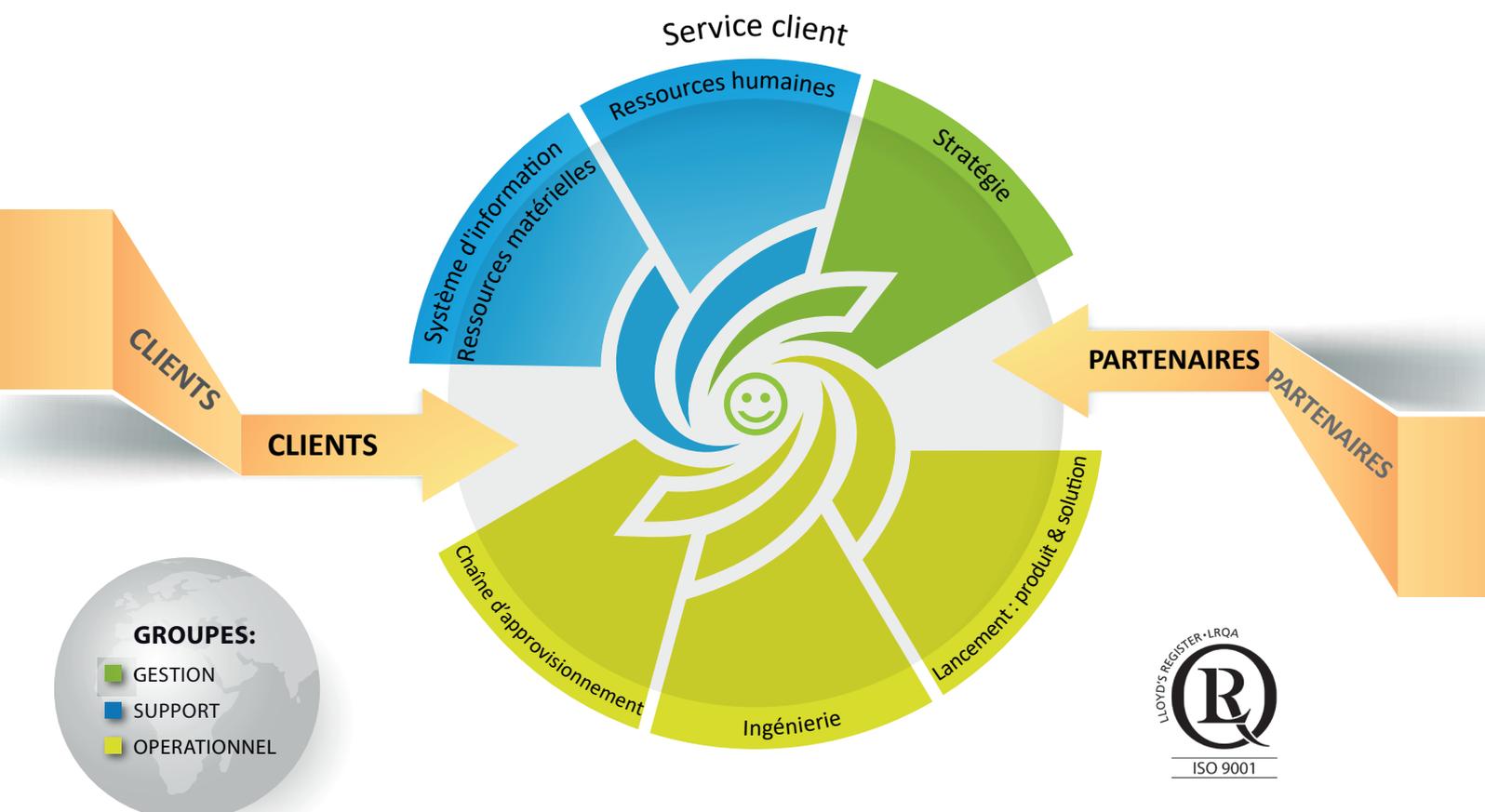
Conformément aux exigences de la norme ISO9001 version 2015, les procédures et enregistrements requis sont maîtrisés. Le sérieux de la démarche qualité **SAMES KREMLIN** vous garantit une qualité optimale à chaque stade de la production et de l'assemblage des composants.

Nos produits sont concernés par les directives européennes suivantes :

- 2014/34/UE Atmosphères explosibles
- 2006/42/CE Machines
- 2014/35/UE Basse tension
- 2014/30/UE Compatibilité électromagnétique
- 2011/65/UE RoHS Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques
- 2012/19/UE DEEE Déchets d'équipements électriques et électroniques
- 1907/2006/CE REACH Enregistrement, évaluation, autorisation des substances chimiques et restrictions applicables à ces substances.
- 2014/68/UE Équipement sous pression

Une cartographie des processus permet de visualiser notre démarche qualité qui s'appuie sur l'écoute attentive des environnements (clients, concurrence, ...), sur les audits (internes et externes) et sur les indicateurs liés aux objectifs définis.

## CARTOGRAPHIE DES PROCESSUS



# Présence mondiale

## 17 implantations



**CANADA**  
931, Progress Ave. Unit 7  
SCARBOROUGH M1G 3V5  
Tél : (00) 141 643 15017  
Fax : (00) 141 643 19171



**ÉTATS-UNIS**  
45001 5 Mile Rd.  
PLYMOUTH, MI. 48170  
Tél : 734-979-0100  
Fax : 734-927-0064



**MEXIQUE**  
BERNARDO GARZA TREVINO # 1715  
COL DE MAESTRO MONTERREY, N.L  
CP 64180 MEXICO  
Tél : (81) 1257-1111  
Fax : (81) 1352-8316



**BRÉSIL**  
Rua Alfredo Mario Pizotti, N.41  
Vila Guilherme  
SAO PAULO SP  
Tél : (+ 5511) 2903 1200



**ARGENTINE**  
Avenida Juan Justo, 6021  
C1416DLB CIUDAD DE BUENOS AIRES  
Tél : +54 11 45 82 89 80  
Fax : +54 11 45 84 66 77



**ALLEMAGNE**  
Moselstrasse 19  
D-41464 NEUSS  
Tél : +49 213 13 69 22 00  
Fax : +49 213 13 69 22 22



**SAMES KREMLIN**  
Site  
150 av. de Stalingrad  
93240 Stains - France

**SAMES KREMLIN**  
Siège social  
13 chemin de Malacher  
38243 Meylan - FRANCE

**PORTUGAL**  
Rua da Silveira, 554 - Touria  
2410-269 POUSOS LRA  
Tél : +351 244 848 220  
Fax : +351 244 848 229



**ESPAGNE**  
C/ Botánica, 49  
08908 L'HOSPITALET DE LLOBREGA  
BARCELONE  
Tél : +34.932641540  
Fax : + 34.932632829



**AFRIQUE DU SUD**  
Block G, Hurlingham Office Park, Hurlingham  
Johannesburg  
Tél : +27 (11) 285 0040

# Présence mondiale

## RUSSIE

23 Street Radionava Office 21  
603093 NIZHNI NOVGOROD  
Tél : 007 831 467 8981



## POLOGNE

SAMES KRÉMLIN sp. z o.o.  
ul. Modlińska 221B  
03-120 Warszawa,  
POLSKA  
Tél : + 48 22 510 38 52



## ITALIE

Linatè Business Park  
Strada Provinciale Rivoltana 35  
20096 Pielletto (MI)  
Tél : (+39) 02 - 48952815  
Fax : (+39) 02 - 48300071



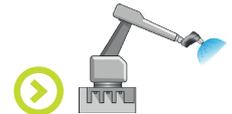
## JAPON

Takashima 2-19-12 - Sky Big 20F  
220-0003 YOKOHAMA - Nishi kanagawa  
Tél : 045 412 5800  
Fax : 045 412 5801  
Mobile : 080 4203 3030



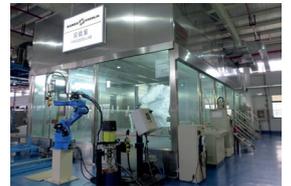
## CHINE

Building No.9, No.3802 Shengang Road  
Songjiang District  
SHANGHAI 201613  
Tél : 021-5438 6060  
Fax : 021-5438 6090



## INDE

GAT no - 634, PUNE NAGAR Road, Wagholi  
PUNE - 412 207  
Tél : +91 20 30472700/01  
Fax : +91 20 30472710



Bureau



Centre d'application

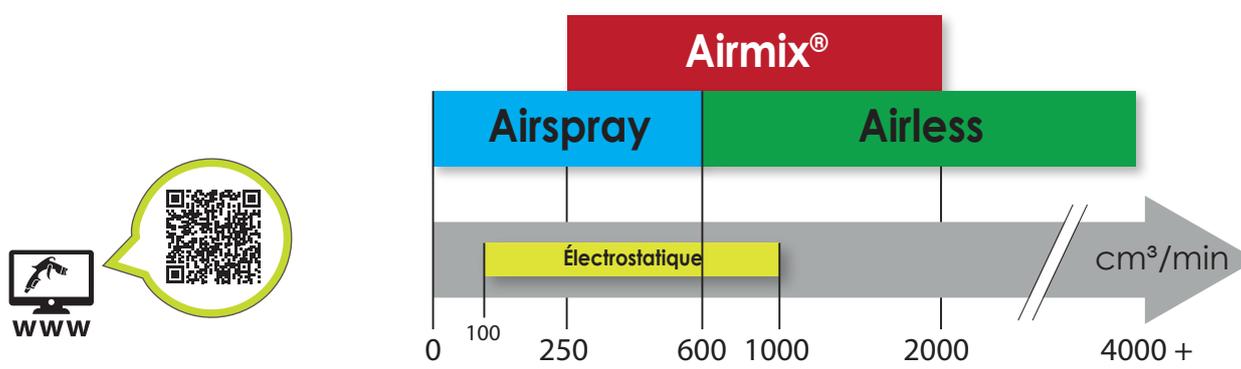
# Technologie de pulvérisation Airmix®

La technologie Airmix® a été créée en 1975 par **SAMES KREMLIN**. Airmix® est une technologie de pulvérisation intermédiaire qui combine les avantages des pulvérisations conventionnelles et Airless et est reconnue comme standard pour la pulvérisation moyenne pression. Cette technologie est reconnue dans le monde entier, souvent imitée, mais jamais égalee...

Ce concept a rencontré un tel succès auprès d'un grand nombre d'utilisateurs qu'il a propulsé la technologie Airmix® de l'état de technologie classique à celui de premier standard de fiabilité reconnu dans le secteur et ce, dans le monde entier quel que soit le domaine nécessitant une finition de qualité.



➤ La place de la technologie Airmix® au sein des technologies de revêtement :



Type d'utilisation recommandé

Airmix® est une technologie unique de pulvérisation moyenne pression à mi-chemin entre les technologies Airspray (connue pour sa qualité de finition sous un débit limité (idéalement sous 400 cm³/min)) et Airless (apportant de bons résultats à des débits élevés mais avec une qualité de finition moins élevée).

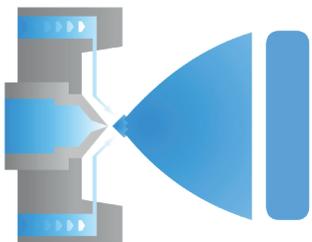
La technologie Airmix® apporte une grande qualité de finition et un dépôt uniforme du film de peinture pour une grande productivité à des débits de pulvérisation allant de 250 à 2000 cm³/min).

Pour cela, La technologie Airmix® associe une pulvérisation moyenne pression à un ajout indirect d'air d'atomisation (sous très basse pression) pour un contrôle parfait du jet.



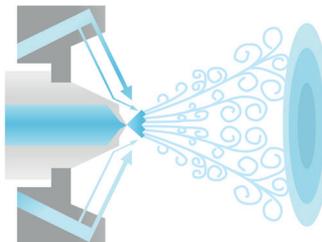
# Technologie de pulvérisation Airmix®

- Ces hautes performances ne sont pas atteignables par les équipements d'autres pulvérisations sous moyenne pression telles que la technologie Airless (air assisté)



## AVEC LA TECHNOLOGIE

**AIRMIX®**, l'air supplémentaire est injecté avant l'atomisation, ce qui permet d'obtenir un jet très stable et une application parfaitement homogène sur tout type de support.



## SUR LES AUTRES SYSTÈMES SOUS MOYENNE PRESSION,

tels que les systèmes Airless (air assisté), l'air supplémentaire est injecté dans ou au delà de l'emplacement d'atomisation, ce qui produit un débit turbulent, une surpulvérisation et une finition de moins bonne qualité.

## ➤ L'équipement

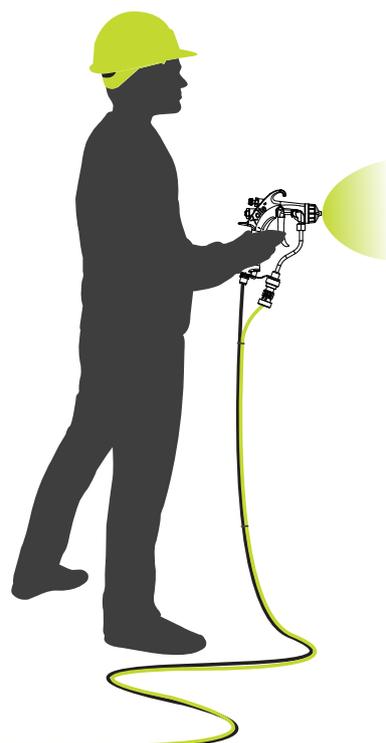
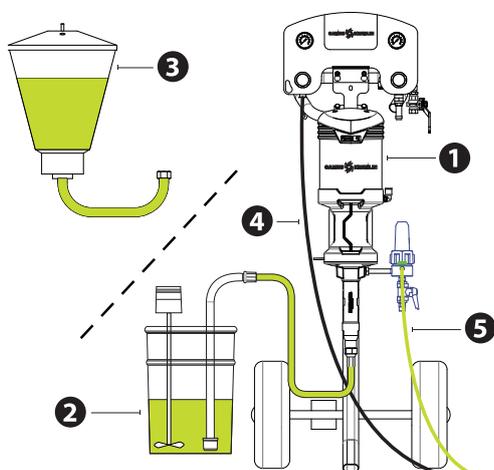
La gamme Airmix® est conçue pour des pulvérisations manuelle, automatique et électrostatique.

L'utilisation des systèmes Airmix® est optimisée pour des pressions de 30 et 200 bar pour la peinture et de jusqu'à 400 bar pour la colle, ce qui implique l'utilisation de pompes présentant un rapport de pression entre 8/1 et 40/1.

Un équipement Airmix® standard comprend une pompe, un pistolet et deux tuyaux.

- La pompe **(1)** est équipée d'une canne d'aspiration, qui convient à n'importe quel type de réservoir **(2)**, ou à un godet de gravité de 6 L **(3)** pour une consommation réduite.
- Le pistolet est relié à la pompe par deux tuyaux :
  - Un tuyau flexible de faible diamètre pour le produit **(5)**,
  - un tuyau d'air conducteur pour l'air d'atomisation **(4)**.

Les tuyaux produit doivent être sélectionnés en fonction du produit pulvérisé et de la pression maximale que la pompe peut fournir, ainsi que la longueur entre la pompe et le pistolet.



# Technologie de pulvérisation Airmix®

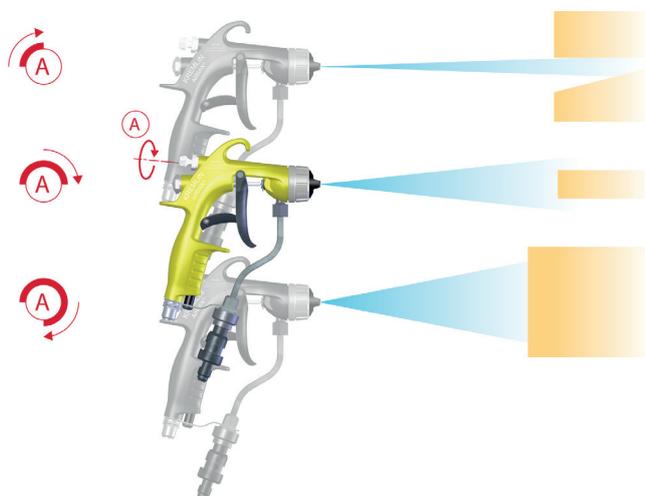
## > L'équipement

Le pistolet pulvérisateur Airmix® **SAMES KREMLIN** offre une efficacité de transfert pouvant aller jusqu'à 86 %, ce qui élimine la surpulvérisation, réduit la consommation de peinture de jusqu'à 35 % et offre une remarquable qualité de pulvérisation.

La technologie Airmix® a été développée pour s'adapter aux besoins des clients en apportant de nombreux nouveaux avantages à l'utilisateur final. Une attention particulière à l'ergonomie de notre gamme manuelle Xcite™ a été apportée : une prise en main agréable, un pistolet léger, un effort de gâchette minimal, un meilleur contrôle visuel de votre application...

### RÉGLAGE DU JET

Notre gamme de pistolets Airmix® propose un système de réglage du jet (sans avoir à changer de buse) pour conserver la même qualité d'atomisation puissante et inégalée quelle que soit la forme de la pièce à peindre.



## > Points clés de l'Airmix®

- Excellente qualité de finition
- TE jusqu'à 86 %
- Économies de peinture pouvant aller jusqu'à 35 % et plus
- Efficacité d'application augmentée pour une meilleure productivité
- Réduction de la surpulvérisation et du rebond de particules
- Réduction de la maintenance de la cabine
- Réduction des émissions de solvants
- Conditions de travail exceptionnelles
- Large gamme de produits adaptée aux besoins en production
- Retour sur investissement rapide

### Grâce à la technologie Airmix®, vous pourrez appliquer de nombreux types de produits :

- À base d'eau
- À base de solvant
- Apprêt epoxy
- Revêtement de finition en PU
- Polyester
- Acrylique
- Cellulosique
- Matériau 2K avec catalyseur/acide ou sensible à l'humidité
- Laque
- UV
- Haute teneur en solides (HES)



# Ensemble de pulvérisation

Vous trouverez des solutions Airmix® comprenant :

**UNE POMPE** équipée de 2 manomètres :

- un pour contrôler la pression sur la pompe
- un pour contrôler l'air de pulvérisation fourni au pistolet

**2 TUYAUX :**

- 1 tuyau conducteur d'air de 7,5 m de long
- 1 tuyau produit de 7,5 m de long

**UN PISTOLET PULVÉRISATEUR MANUEL**

**UNE PROTECTION DE TUYAU**

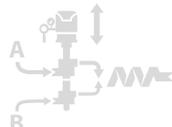
Certains ensembles peuvent proposer des accessoires supplémentaires comme un chariot, un trépied, une canne d'aspiration, un godet gravité, des filtres ou une buse de pulvérisation  
Reportez-vous au tableau ci-dessous pour sélectionner votre ensemble de pulvérisation.



= Tableau des ensembles de pulvérisation

Type d'utilisation	Configuration	Type de pompe	Type de pistolet (1)	Pression max. bar (psi)	Buse	Filtre en sortie de pompe	Longueur des tuyaux (m)	Raccord tournant	Canne d'aspiration	Référence		
< 5 l / jour	Montage mural	10C18	Xcite™ 120	60 (870)	06.094	-	7,5	-	-	151.665.730		
									Ø 6,35 (M 26x125)	151.665.740		
	Canne d'aspiration droit (M 26x125)								151.665.760			
	Ø 16 (M 26x125)								151.665.770			
	Trépied		-	-	-	-	-	-	-	Sans (F 1/2" BSP)	151.665.780	
										151.665.700		
	Montage mural		-	-	-	-	-	-	-	-	151.665.720	
											151.665.820	
	Trépied		-	-	Xcite™ Light 60	-	06.094	• (filtre en ligne)	-	-	Ø 6,35 (M 26x125)	151.665.810
											151.665.810	
De 5 à 15 l / jour	Montage mural	15C25	Xcite™ Light 120	90 (1305)	09.114	•	7,5	-	Ø 15 (M 26x125)	151.140.600		
			Xcite™ 120						-	-	-	151.260.976
		15C50	Xcite™ 120	120 (1740)	-	-	-	-	-	Ø 15 (M 26x125)	151.260.974	
										151.261.001		
		20C50	-	-	-	-	-	-	-	Ø 23 (M 26x125)	151.143.600	
										151.265.050		
		20C50 GT	-	-	-	-	-	-	-	-	151.265.052	
										151.265.052		
		De 5 à 15 l / jour	-	-	-	-	-	-	-	-	Ø 23 (M 26x125)	151.265.053
											151.265.053	
< 5 l / jour	-	-	-	-	-	-	-	-	Ø 23 (Entrée produit M 26x125)	151.260.966		
									151.260.973			
De 5 à 15 l / jour	-	-	-	-	-	-	-	-	-	151.260.977		
									151.260.977			
< 5 l / jour	-	-	-	-	-	-	-	-	Ø 15 (Entrée produit M 26x125)	151.260.975		
									151.260.975			
De 5 à 15 l / jour	-	-	-	-	-	-	-	-	-	151.260.978		
									151.261.002			
De 5 à 15 l / jour	-	-	-	-	-	-	-	-	Ø 23 (Entrée produit M 26x125)	151.260.967		
									151.260.967			
De 5 à 15 l / jour	-	-	-	-	-	-	-	-	-	151.260.970		
									151.260.970			
De 5 à 15 l / jour	-	-	-	-	-	-	-	-	-	151.260.968		
									151.260.968			

(1) : Tête standard de type VX24



# Pistolets pulvérisateurs manuels

La famille de pistolets Xcite™ est le résultat de l'expérience accumulée par **SAMES KREMLIN** depuis 1925. Le pistolet Xcite™ offre un excellent confort à l'opérateur. Sa gâchette ultra-légère, sa conception, son ergonomie et son raccord tournant permettent de réduire la fatigue de l'opérateur, d'augmenter la productivité et d'éliminer tout risque de blessure due à une tension répétée.

La famille Xcite™ s'appuie sur des composants de qualité qui garantissent une parfaite fiabilité pour un haut niveau de performances. La dernière génération de têtes d'atomisation Airmix® offre une qualité de finition inégalée.

Il est possible de modifier considérablement le jet sur le pulvérisateur sans changer la buse et tout en utilisant le minimum d'air et de pression d'atomisation. Cela peut se révéler très utile lors de la mise en peinture de pièces aux formes complexes (uniquement disponible sur la version Xcite™ (pas la version Light)).

Caractéristiques	Avantages	Spécifique à une famille
Amélioration de la qualité de l'atomisation Amélioration de l'efficacité du transfert	Excellente qualité de pulvérisation avec réduction de la surpulvérisation	Toutes
Grande efficacité de transfert - jusqu'à 86 %	Considérables économies de peinture - plus de peinture sur les supports et moins dans la cabine	Toutes
Débits élevés	Pour répondre aux besoins en production	Toutes
Gâchette légère et conception flexible	Réduction de la fatigue et excellentes conditions de travail pour une meilleure productivité	Xcite™ Light
Construction simple sans réglage du jet et technologie EZ pour la tête	Qualité de finition homogène et utilisation intelligente par passage d'une pulvérisation horizontale à une pulvérisation verticale et inversement	Toutes
Conception compacte avec flexible en option branché directement sur le pistolet pulvérisateur	Possibilité d'atteindre plus facilement les zones difficiles d'accès	Xcite™ Light
Passages de produit en acier inoxydable, corps anodisé et technologie de joint double	Pour une utilisation à long terme même avec des matériaux à base d'eau	Toutes
Pointeau en laiton nickelé	Durée de vie prolongée et bonne fiabilité	Xcite™

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Xcite™ Light 60	Xcite™ Light 120	Xcite™ 120	Xcite™ 200	Xcite™ 400
Corps du pistolet	Aluminium forgé				
Plage de pression du produit / bar (psi)	20-60 (290-870)	20-120 (290-1740)	20-120 (290-1740)	20-200 (290-2900)	200-400 (2900-5800)
Pression d'entrée d'air maximum / bar (psi)	6 (87)				
Pression d'air d'atomisation / bar (psi)	0,7 - 3 (10 - 43) Recommandé				
Débit produit	Dépend de la buse utilisée				
Poids	Sans raccord tournant / g (lbs) 385 (13,5)		511 (18)		-
	Avec raccord tournant / g (lbs) -		579 (20,4)		587 (20,7)
Température maximale du produit / °C(°F)	50 (122)				
Consommation d'air / m³/h	4,8 - 7,2		3,2 - 7,5		
Pièces en contact avec le produit	Acier inoxydable, PTFE, carbure				
Sécurité	Verrouillage de la gâchette				
Filtre (fixé sur le tube de produit)	-	-	#6 - 85 MESH / 168 µ		
Siège	Acétal	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Carbure	
Marquage ATEX	II 2G Ex h IIA T6 X Gb		CE Ex II 2 G		
Raccords	Entrée d'air		M 1/4 NPS		
	Entrée produit		M 1/2" JIC		
Produit pulvérisé	À base d'eau	✓	✓	✓	✓
	À base de solvant	✓	✓	✓	✓
	Apprêts	✓	✓	✓	✓
	Teintures	✓	✓	✓	✓
	Brillants directs / Métallisés	-	-	-	-
	Apprêts / Brillance directe	✓	✓	✓	✓
	Produits UV	-	-	-	-
	Sensible à l'humidité	✓	✓	✓	✓
	Bi-composants	✓	✓	✓	✓
	Anti-corrosion / Abrasifs	-	-	-	✓
	Colles	-	-	-	✓
	Mastics	-	-	-	✓
	Graisses	-	-	-	✓
	Cire	-	-	-	✓

# Xcite™ Airmix®



Le pistolet pulvérisateur manuel Xcite™ Airmix® combine d'excellentes performances à une qualité de finition inégalée pour un retour sur investissement rapide. Il est disponible en 3 plages de pression : 120, 200 et 400 bar (1740-2900-5400psi) pour s'adapter à chaque type d'application. Le Xcite™ est conforme à la norme HVLP.

- Économies de produit et protection de l'environnement grâce à une grande efficacité de transfert (jusqu'à 86 %)
- Qualité inégalée de l'atomisation pour la pulvérisation
- Conception ergonomique pour des performances remarquables

UNE ATOMISATION INÉGALÉE POUR DES PERFORMANCES SUPÉRIEURES



## Configuration du pistolet pulvérisateur Xcite™

Type de pistolet	Tête	Buse (1)	Pression maximale du produit - bar (psi)	Siège	Raccord tournant	Référence
Xcite™ 120	VX 24 KHVLP	Non	120 (1740)	Inox	✓	135.720.100
Xcite™ 120					-	135.720.120
Xcite™ 200			Carbure	200 (2900)	✓	135.720.200
Xcite™ 200					-	135.720.220
Xcite™ 400	VX 124 KHVLP		400 (5800)		✓	135.720.400

(1): pour commander, se reporter à la section "Buses Airmix®", page 21

## Kits de maintenance

Description	Référence
Kit de joints (Produit) pour Xcite™ 120 et 200	129.729.901
Kit de joints (Produit) pour Xcite™ 400	129.729.941
Kit de joints (Air) pour Xcite™	129.729.908
Kit d'entretien pour Xcite™ 120 (kits de joints inclus)	129.729.920
Kit d'entretien pour Xcite™ 200 (kits de joints inclus)	129.729.921
Kit d'entretien pour Xcite™ 400 (kits de joints inclus)	129.729.943

## Accessoires

Description	Diamètre du tuyau produit (mm)	Pression maximale du produit (bar)	Longueur des tuyaux (m)	Référence
Flexible PTFE à raccords 2 x F 1/2" JIC	6	500	1	050.457.301 (2)
Flexible PTFE à raccords 2 x F 1/2" JIC			1.5	050.457.302 (2)

(2) : Commander un raccord mâle/mâle 1/2" JIC n° de pièce 050.102.301 pour les tuyaux haute pression

## Kits Xcite™ avec tuyaux d'air et de produit

Description	Tête	Buse (1)	Ø du tuyau produit (mm)	Ø du tuyau d'air conducteur (mm)	Longueur des tuyaux (m)	Référence
Xcite™ 120	VX 24 K HVLP	Non	4,8	7	7,5	151.260.960
Xcite™ 200	VX 24 K HVLP					151.260.961

(1): pour commander, se reporter à la section "Buses Airmix®", page 21

\* : +/- 2 % conformément à la norme (EN 13966-1)

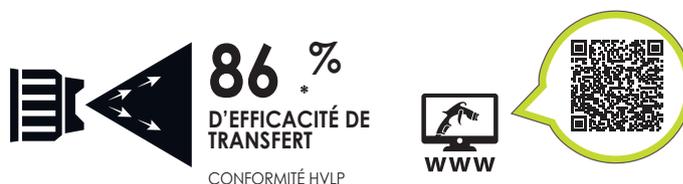
# Xcite™ Light Airmix®



Le pistolet pulvérisateur manuel Xcite™ Light Airmix® se base sur la légèreté, la simplicité et la maniabilité. Pour une efficacité maximale, ce pistolet pulvérisateur est disponible en deux versions : 60 bar et 120 bar (870 psi et 1740 psi)

- Excellente qualité de finition Airmix®
- Grande efficacité de transfert - jusqu'à 86 % (conformité HVLP)
- Conçu pour atteindre des zones inaccessibles sur les pièces

LE PISTOLET PULVÉRISATEUR MANUEL AIRMIX® LE PLUS LÉGER DU MARCHÉ !



## Configuration du pistolet pulvérisateur Xcite™ Light

Type de pistolet	Tête	Buse (1)	Pression maximale du produit - bar (psi)	Siège	Référence
Xcite™ Light 60	VX 124 KHVLP	Non	60 (870)	ACÉTAL	135.725.020
Xcite™ Light 120			120 (1740)	INOX	135.725.120

(1): pour commander, se reporter à la section "Buses Airmix®", page 21

## Kits de maintenance

Description	Référence
Kit de joints (Produit) pour Xcite™ Light	129.729.926
Kit de joints (Air) pour Xcite™ Light	129.729.927
Kit d'entretien pour Xcite™ Light 60 (kits de joints inclus)	129.729.924
Kit d'entretien pour Xcite™ Light 120 (kits de joints inclus)	129.729.925
Kit d'entretien - ligne arrière pour Xcite™ Light 60	129.729.923
Kit d'entretien - ligne arrière pour Xcite™ Light 120	129.729.910

## Accessoires

Description	Montage	Pression d'utilisation maximale (bar)	Entrée de raccord	Sortie de raccord	Tamis de filtre	Référence
Filtre produit en ligne mâle/mâle	Entre 2 tuyaux	200 bar (2900 PSI)	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	N°6	155.010.000

\* : +/- 2 % conformément à la norme (EN 13966-1)





# Pistolets pulvérisateurs automatiques

La gamme de pistolets automatiques est le résultat de l'expérience accumulée par **SAMES KREMLIN** depuis 1925. Sa conception compacte et son poids réduit permettent d'améliorer les performances et l'efficacité des machines automatiques.

Cette gamme propose une qualité d'atomisation inégalée, ainsi qu'une finition de qualité et permet de réaliser d'importantes économies de produit. Reconnue par les professionnels, notre gamme automatique est largement utilisée dans les lignes de finition

automatisées sur la plupart des marchés. Pour les pistolets assemblés sur la base, la circulation du produit est disponible dans la base (pas de perte en pression) ou à l'intérieur du pistolet (rinçage rapide).

Caractéristiques	Avantages	Spécifique à une famille
Technologie Light Airmix® : Réduction de la taille et du poids	Performances d'application optimales	AVX et AXC
Grande efficacité de transfert - jusqu'à 86 %	Considérables économies de peinture - plus de peinture sur les supports et moins dans la cabine	
Excellente qualité d'atomisation avec remarquable efficacité de transfert	Excellente qualité de finition, réduction des coûts en peinture, environnement de travail plus propre, réduction de l'entretien de la cabine	Toutes
Conception modulaire	Entretien rapide : seulement 4 boulons à dévisser, pas besoin de débrancher les tuyaux	AXC
Conception en acier inoxydable	Entretien rapide : seulement 4 boulons à dévisser, pas besoin de débrancher les tuyaux	
Conception compacte	Charge utile minimale sur la machine pour une production efficace	AVX et ATX
Passages de produit de grande dimension	Réduction de la chute de pression et possibilité de travailler avec des matériaux liquides à semi-visqueux	
Possibilité de sélectionner une circulation dans l'embase ou dans le pistolet	Niveau de performances garanti pour la plupart des produits et rinçage facile	Toutes
Grand choix d'embases avec des branchements à l'arrière ou sur le côté	Pour répondre aux besoins de chaque client et s'adapter à chaque configuration de ligne	
Grand choix buses pour des matériaux à base d'eau	La conception du pistolet optimise les performances et améliore l'homogénéité du débit Buses dédiées (Xtra™ Fine Finish) optimise les performances d'application.	ATX
Kit de réglage de la largeur du jet en option	Pour changer la largeur du jet sans changer de buse, par commande à distance et sans arrêter la ligne.	
Filtration intégrée	Possibilité de travailler plus longtemps sans obstruction de la buse	

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		AVX	ATX	AXC	
Corps du pistolet		Aluminium forgé			
Plage de pression du produit / bar (psi)		20-200 (290-2900)			
Pression d'entrée d'air maximum / bar (psi)		6 (87)			
Pression d'air minimale de la gâchette / bar (psi)		3 (43)			
Pression d'air d'atomisation recommandée / bar (psi)		0,7 - 3 (10 - 43)			
Débit produit		Dépend de la buse utilisée			
Poids du pistolet seul / g (lbs)		452 (16)	750 (26,5)	480 (17)	
Température maximale du produit / °C (°F)		50 (122)			
Consommation d'air / m³/h		3,2 - 7,5			
Pièces en contact		Acier inoxydable - acier inoxydable traité			
Cartouche		PTFE	PTFE ou resserable ou GT	PTFE	
Siège / (1) : option pour siège carbure ou acétal		Inox (1)	Inox	Inox (1)	
Marquage ATEX		CE Ex II 2 G			
Raccords	Produit	Sur embase	F 1/4 NPS		
		Fourni, mais non équipé	M 1/4 NPT - M 1/2 JIC		
	Air d'atomisation	Sur embase	F 1/4 BSP		
		Fourni, mais non équipé	M 1/4 BSP - M 1/4 NPS		
Air de pilotage	Sur embase	F 1/8 NPS			
	Fourni, mais non équipé	M 1/8 BSP - raccord rapide ø4x6			
Produit pulvérisé	À base d'eau		✓	✓	✓
	À base de solvant		✓	✓	✓
	Aprêts		✓	✓	✓
	Teintures		-	-	-
	Brillant direct / Métallique		-	-	-
	Aprêts / Brillance directe		-	✓	✓
	Produits UV		-	✓	-
	Sensible à l'humidité		-	✓	✓
	Bi-composants		-	✓	✓
	Colles		-	-	✓
	Mastics		-	-	✓
Graisses		-	-	✓	

Pistolets automatiques

# AVX Airmix®

La nouvelle version du pistolet pulvérisateur Airmix® garantit un haut niveau de performances avec une finition inégalée et une excellente qualité d'atomisation.

- Haute efficacité de transfert
- Excellente qualité d'atomisation
- Conception modulaire et grande fiabilité



\* : +/- 2 % conformément à la norme (EN 13966-1)



LÉGÈRETÉ ET POLYVALENCE POUR UNE PRODUCTION EFFICACE

## Configuration du pistolet pulvérisateur AVX

Type de pistolet	Type d'embase	Version	Tête (1)	Buse (2)	Référence
Pistolet AVX (T)	-	circulation dans l'embase	Non	Non	129.690.000
Pistolet AVX (Ω)	-	circulation dans le pistolet			129.691.000
Pistolet AVX (T)	sorties latérales	circulation dans l'embase			129.695.000
Pistolet AVX (Ω)		circulation dans le pistolet			129.695.100
Pistolet AVX (T)	sorties arrière	circulation dans l'embase			129.695.050
Pistolet AVX (Ω)	sorties arrière	circulation dans le pistolet			129.695.150
Pistolet AVX (T) pour machines CEFLA	sorties latérales	circulation dans l'embase			129.695.200

(1) : À commander séparément - voir tableau section "Têtes pour pistolets Airmix®", page 22 ; (2) : À commander séparément - voir tableau section "Buses Airmix®", page 21

## Kits de maintenance

Description	Référence
Kit de joints AVX (air et produit)	129.690.901

## Embase pour pistolet pulvérisateur AVX

Description	Type d'embase	Détails	Poids (g)	Filtre	Pièces en contact	Référence
Embase pour AVX - circulation dans l'embase (T)	Sortie latérale	Plate standard	240	-	Acier inoxydable	129.690.070
Embase CEFLA pour AVX - circulation dans l'embase (T)		Pour machine CEFLA		-		129.690.090
Embase pour AVX - circulation dans le pistolet (Ω)		-		-		129.691.070
Embase pour AVX - circulation dans l'embase (T)	Sortie arrière	Plate standard	480	-		129.690.080
Embase pour AVX - circulation dans le pistolet (Ω)		-		-		129.691.080
Embase robotique pour AVX (T) avec filtre	Arrière	60°	540	✓		129.691.170
Embase robotique pour AVX (Ω)				-		129.691.160
Embase semi-robotique pour AVX (T) avec filtre				✓	129.691.171	
Embase semi-robotique pour AVX (Ω)				-	129.691.161	

## Accessoires

Description	Référence
Support de filtre pour embase robotique et semi-robotique	129.691.180
Kit de réglage à distance de la largeur du jet	029.253.002
Pointeau des événements	129.253.100
Kit de réglage du jet avec : tête VX 24 + pointeau des événements + réglage à distance de la largeur du jet	129.695.250

## Kit de raccords

Description	Avec				Référence
	MM 1/4" - 1/4 NPS	MM 1/4 NPT - 12/ JIC Inox	Prise M 1/4 NPT Inox	M 1/8" - Raccord rapide 4x6	
Kit de raccords pour embase à sortie latérale	1	2 déportés coudés	1	1	129.690.075
Kit de raccords pour embase à sortie arrière		2 déportés droits			129.690.085

## Support

Description	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation Ø 12	049.351.700
Support de fixation réglable pour support Ø 12	049.351.705

# ATX Airmix®



Le pistolet pulvérisateur Airmix® automatique ATX garantit des performances de haut niveau avec une qualité de finition inégalée de la pulvérisation grâce à la technologie Airmix®. Il est recommandé pour l'application de **produits UV**.

DE GRANDES PERFORMANCES POUR CHAQUE APPLICATION

- Haute efficacité de transfert
- Excellente qualité d'atomisation
- Conception modulaire et grande fiabilité



## Configuration du pistolet pulvérisateur ATX

Type de pistolet	Version	Type d'embase	Tête (1)	Buse (2)	Siège	Cartouche	Référence
Pistolet ATX (T)	Circulation à l'intérieur de l'embase	non	non	non	Inox	PTFE	129.625.000
Pistolet ATX (Ω)	Circulation à l'intérieur du pistolet				Polyacétal		129.626.505
Pistolet ATX (T) WBE	Circulation à l'intérieur de l'embase	129.626.510 inclus				WBE	129.625.700
Pistolet ATX (Ω) avec embase	Circulation à l'intérieur de l'embase					PTFE	129.626.500

(1) : À commander séparément - voir tableau section "Têtes pour pistolets Airmix®", page 22 ; (2) : À commander séparément - voir tableau section "Buses Airmix®", page 21

## Kits de maintenance

Description	Référence
Kit de joints ATX (air et produit)	129.251.995
Kit support et tamis n° 2 (x 2)	129.629.906
Kit support et tamis n° 4 (x 2)	129.629.905
Kit support et tamis n° 6 (x 2)	129.629.907
Kit support et tamis n° 8 (x 2)	129.629.916

## Embase pour pistolet pulvérisateur ATX

Description	Type d'embase	Poids (g)	Pièces en contact	Référence
Embase ATX (circulation dans l'embase (T))	sortie latérale	310	acier inoxydable	129.260.360
Embase ATX (circulation dans le pistolet (Ω))				129.626.510

## Accessoires

Description	Référence
Kit de réglage à distance de la largeur du jet	029.253.002
Pointeau des événements	129.253.100
Kit de réglage du jet avec : tête VX 24 + pointeau événements + réglage à distance de la largeur du jet	129.695.250

## Support

Description	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation Ø 12	049.351.700
Support de fixation réglable pour support Ø 12	049.351.705

Pistolets automatiques

# AXC Airmix®



Le pistolet pulvérisateur Airmix® automatique AXC garantit des performances de haut niveau avec une finition inégalée et une excellente qualité d'atomisation.

ULTRA COMPACT POUR DES PERFORMANCES MAXIMALES

- Haute efficacité de transfert
- Excellente qualité d'atomisation
- Conception compacte et grande fiabilité



## Configuration du pistolet pulvérisateur AXC

Type de pistolet	Tête (1)	Buse (2)	Référence
Pistolet AXC sans buse, ni tête, ni raccords d'air	non	non	129.697.000

(1) : À commander séparément - voir tableau section "Têtes pour pistolets Airmix®", page 22 ; (2) : À commander séparément - voir tableau section "Buses Airmix®", page 21

## Kits de maintenance

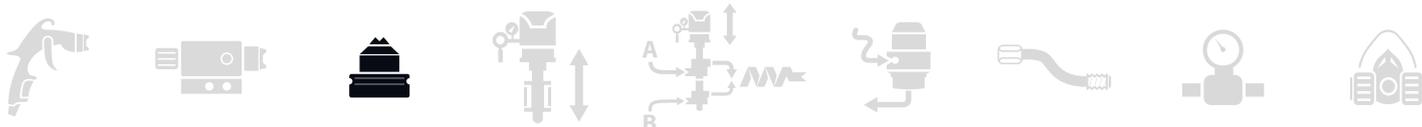
Description	Référence
Kit de joints AXC (air et produit)	129.697.901

## Accessoires

Description	Référence
Kit de raccords pour entrée d'air	129.697.902
Kit de réglage à distance du jet	129.697.250
Raccord Y en acier inoxydable - pour pistolets AIRMIX®	029.520.500

## Support

Description	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation Ø 12	049.351.700
Support de fixation réglable pour support Ø 12	049.351.705



# Buses et accessoires de pulvérisation

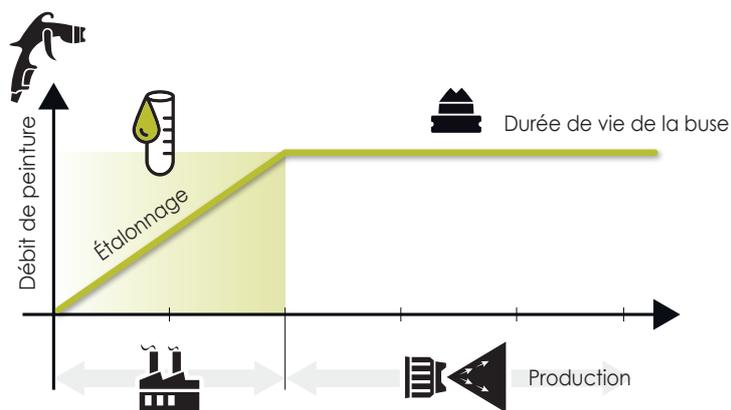


Le choix de la buse doit être adapté au débit souhaité afin d'obtenir une belle finition et de réduire les coûts en peinture. Une buse Airmix® doit être remplacée fréquemment afin de conserver l'efficacité de transfert d'origine.

## Pourquoi choisir nos buses de qualité ?

Pour s'assurer que chaque buse fabriquée dans notre usine offre les meilleurs résultats, nous suivons un processus d'usinage précis qui garantit un jet de peinture constant à différents angles de pulvérisation. Un contrôle est effectué pour chacune d'elles, à chaque fois.

Nos buses sont fabriquées avec des matériaux soigneusement choisis pour garantir une compatibilité de production à tout moment.



## Exemple de commande

Un client doit appliquer 0,59 l/min à 120 bar de peinture à base d'eau avec un jet d'environ 25 cm. Notre diagramme des buses nous donne la taille suivante :

1. 2 premiers chiffres XX : le calibre n° 09 offre le bon débit à 120 bar
2. 2 derniers chiffres XX : Pour une largeur de jet de 25 cm, nous devons choisir un calibre de largeur n° 11
3. Pour une pulvérisation à base d'eau : nous devons sélectionner une buse Xtra™ Fine Finish. La référence se termine par #2
4. La référence complète de la buse demandée est le : 134.509.112

### PAR EXEMPLE :

si vous choisissez une buse 09.09, commandez-la avec la référence suivante :

**134.509.094** pour une buse de type Fine Finish

**134.509.092** pour une buse de type Xtra™ Fine Finish

**134.509.097** pour une buse de type Fine Finish avec jet asymétrique

Seules les buses 100.17 et 100.21 ont pour référence 134.100.174 et 134.100.214

## > Conseils et astuces

En fin de journée, nous vous recommandons de placer la buse dans un contenant de solvant fermé pour un nettoyage simplifié.

# Buses de pulvérisation Airmix®

## Tableau des buses Fine Finish - 134.5XX.XX4

Recommandées pour des matériaux à base de solvant

Calibre	(mm)	Débit d'eau (l/min)				Marquage tamis/filtre sur		Largeur moyenne du jet (cm) à une distance de 25 cm*									
		Pression (bar)				Pistolet	Pompe	9	12	17	21	25	29	33	37	44	56
02	0,15	0,07	0,10	0,13	0,17	4	2	02,03	02,05			02,11					
03	0,18	0,11	0,15	0,20	0,26	4	2	03,03	03,05	03,07			03,13				
04	0,23	0,16	0,22	0,29	0,38	4	2 ou 4	04,03	04,05	04,07	04,09	04,11	04,13				
06	0,28	0,23	0,33	0,43	0,57	4	4 ou 6	06,03	06,05	06,07	06,09	06,11	06,13	06,15			
07	0,30	0,28	0,39	0,51	0,66	6	4 ou 6							07,15			
09	0,33	0,32	0,45	0,59	0,77	6	6 ou 8	09,03	09,05	09,07	09,09	09,11	09,13	09,15	09,17		
12	0,38	0,42	0,60	0,79	1,03	6	8 ou 12			12,07	12,09	12,11	12,13	12,15	12,17		
14	0,41	0,51	0,72	0,94	1,23	12	8 ou 12		14,05	14,07	14,09	14,11	14,13	14,15	14,17		
18	0,48	0,67	0,95	1,24	1,63	12	12						18,13	18,15	18,17	18,19	
20	0,50	0,75	1,06	1,39	1,82	12	12			20,07	20,09	20,11	20,13	20,15	20,17	20,19	
25	0,56	0,94	1,33	1,74	2,28	12	15						25,13		25,17		
30	0,61	1,13	1,60	2,09	2,74	12	15					30,11	30,13	30,15	30,17	30,19	
40	0,72	1,54	2,18	2,85	3,73	12	20								40,17		
45	0,76	1,68	2,38	3,12	4,08	12	20					45,11		45,15	45,17	45,19	
100	1,04	3,96	5,68	7,33	9,47	12	20 - 30								100,17		100,21

## Tableau des buses Xtra™ Fine Finish - 134.5XX.XX2

Recommandées pour des matériaux à base d'eau

Calibre	(mm)	Débit d'eau (l/min)				Marquage tamis/filtre sur		Largeur moyenne du jet (cm) à une distance de 25 cm*								
		Pression (bar)				Pistolet	Pompe	9	12	17	21	25	29	33	37	
04	0,23	0,16	0,22	0,29	0,38	4	2 ou 4	04,03	04,05	04,07	04,09	04,11	04,13			
06	0,28	0,23	0,33	0,43	0,57	4	4 ou 6	06,03	06,05	06,07	06,09	06,11	06,13	06,15		
07	0,30	0,28	0,39	0,51	0,66	6	4 ou 6							07,15		
09	0,33	0,32	0,45	0,59	0,77	6	6 ou 8	09,03	09,05	09,07	09,09	09,11	09,13	09,15		
12	0,38	0,42	0,60	0,79	1,03	6	8 ou 12			12,07	12,09	12,11	12,13	12,15	12,17	
14	0,41	0,51	0,72	0,94	1,23	12	8 ou 12		14,05	14,07	14,09	14,11	14,13	14,15	14,17	

## Tableau des buses Fine Finish avec jet asymétrique - 134.5XX.XX7

Recommandées pour des matériaux à base de solvant pour obtenir un motif asymétrique

Calibre	(mm)	Débit d'eau (l/min)				Marquage tamis/filtre sur		Largeur moyenne du jet (cm) à une distance de 25 cm*								
		Pression (bar)				Pistolet	Pompe	9	12	17	21	25	29	33	37	
06	0,28	0,23	0,33	0,43	0,57	4	4 ou 6				06,09	06,11				
09	0,33	0,32	0,45	0,59	0,77	6	6 ou 8				09,09	09,11				
12	0,38	0,42	0,60	0,79	1,03	6	8 ou 12				12,09	12,11				
14	0,41	0,51	0,72	0,94	1,23	12	8 ou 12				14,09	14,11				

# Têtes pour pistolets Airmix®



Description		VX124 KHVLP de type Xcite®	VX124 KHVLP de type MVX	VX24 KHVLP de type Xcite®	VX114 KHVLP	VX14 KHVLP	VX54	BX116	BX16	BX56
Compatible avec	Xcite™	-	-	✓	-	-	-	-	-	-
	Xcite™ Light	✓	-	-	-	-	-	-	-	-
	AVX	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-
	AXC	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-
	ATX	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
Jet réglable		-	-	✓	-	✓	-	-	✓	-
Type de matériau	À base d'eau	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
	À base de solvant	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Qualité de pulvérisation		Excellente	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente	Bonne	Excellente	Excellente	Bonne
Efficacité de transfert		Excellente	Excellente	Excellente	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Bonne	Bonne	Très bonne
revêtement anti-corrosion		✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
revêtement anti-adhérent		-	-	-	-	-	✓	-	-	✓
Référence		132.720.055	132.720.065	132.720.020 <sup>(1)</sup>	132.670.940	132.670.920 <sup>(1)</sup>	132.670.030	132.650.550	132.650.450 <sup>(1)</sup>	132.650.300
Conformité HVLP		✓					-			

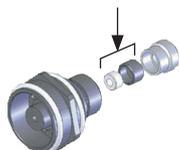
(1) À utiliser avec le kit de réglage à distance de largeur du jet sur un pistolet automatique

Ensemble de 3 protections de tête, référence = 132.720.003



# Accessoires pour pistolets Airmix®

## Sièges pour pulvérisateurs



Description	Quantité	Xcite™ et Xcite™ light	MVX	AVX/AXC	ATX	Référence
Siège en acier inoxydable avec joint (équipé en version standard)	2	✓	✓	✓	-	129.679.905
		-	-	-	✓	129.629.923
Siège en résine acétal	10	✓	-	-	-	129.729.904
		-	✓	✓	-	129.679.904
		-	-	-	✓	129.609.911
Siège en carbure avec joint (200 bar)	2	✓	✓	✓	-	129.679.906
		-	-	-	✓	129.659.904
Siège en carbure avec joint (400 bar)	2	•	-	-	-	129.729.907

## Kit de joints pour pistolets



Joints pour sièges en acier inoxydable ou en carbure	10	✓	✓	✓	✓	129.629.922
Kit de joints pour pistolet pulvérisateur MVX	1	-	✓	-	-	129.679.901
Kit de réparation pour pistolet pulvérisateur MVX	1	-	✓	-	-	129.679.902

## Accessoires pour pistolets automatiques

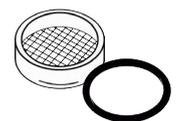


Pointeau des événements				✓	-	129.253.100
Kit de jet réglable (tête VX 24 + pointeau des événements + réglage à distance de la largeur du jet)				✓	-	129.695.250
Réglage à distance de la largeur du jet (raccord)				✓	-	029.253.002

## Allonge pour pistolet

Allonge droite	400	✓	-	-	-	075.810.010
		-	✓	✓	-	075.800.012
Allonge coudée (angle de 45°)	250	-	✓	✓	-	075.800.011
		-	✓	✓	-	075.850.011
		-	-	-	✓	075.850.001

## Micro-tamis et joint de buse



Taille de buse	Micro-tamis (99 µ) - Lot de 10	Référence
02 - 03 - 04 - 06	129.609.901	-
09 et au-delà	-	129.529.903

## Aiguilles de débouchage



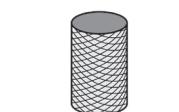
Description	Taille de buse (mm)	Quantité	Référence
Aiguilles	≤ 0,9	12	000.094.000
Aiguilles	≥ 0,9	12	000.094.002

## Filter de peinture en ligne - Avec ses dimensions compactes, il se fixe sur la base de la poignée ou entre deux tuyaux



Description	Configuration	Pression maximale de produit (bar)	Filetage		Référence
			Entrée	Sortie	
Filtres en acier inoxydable fournis avec 6 tamis - 168 µ	Entre 2 tuyaux	200	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	155.010.000
	En entrée produit du pistolet			F 1/2 JIC	155.010.100
Boîtier de filtre	Sur pistolet pulvérisateur Xcite™			Entrée Xcite	129.520.370

## Tamis pour filtre produit sur pistolet



Tamis en acier inoxydable pour filtre	Taille (µ)	Quantité	Référence
N° 4	100	5	129.609.907
N° 6 (livré avec le pistolet)	168	5	129.609.908
N° 12	280	5	129.609.909

## Raccord tournant TWIST



Description	Pression maximale de produit (bar)	Filetage		Référence
		Entrée	Sortie	
Raccord tournant TWIST	500	M 1/2" JIC	F 1/2" JIC	129.670.425
		M 1/4" NPSM	F 1/2" JIC	129.670.435



## Pompes à coupelle Airmix®

> Un système de pulvérisation Airmix® est inclus dans la liste d'équipement suivante (au minimum) :

- Une pompe
- 2 tuyaux : Air et produit
- Un pistolet

> Chacune de nos pompes Airmix®, détaillée ci-dessous, est conçue de la même manière :

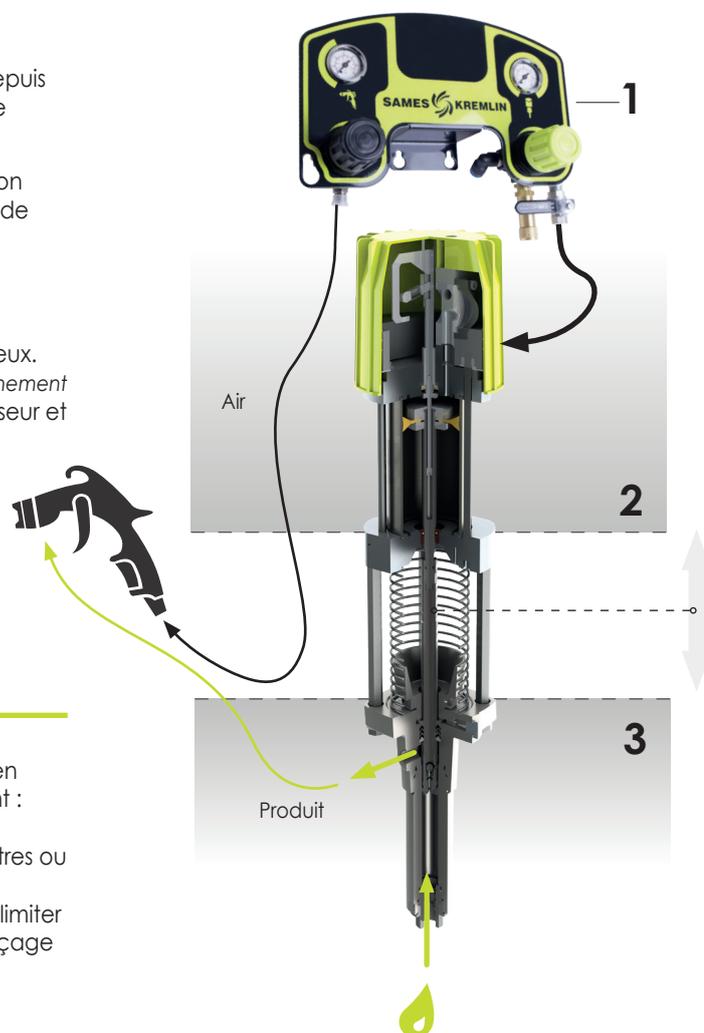
1. Un ensemble de manomètres : le premier pour alimenter le moteur en air comprimé et le second pour alimenter le pistolet Airmix® en air d'atomisation.
2. Un moteur à air pneumatique.
3. Une section hydraulique.



Le rôle d'une pompe est d'aspirer le produit depuis le fût et de l'envoyer sous haute pression vers le pistolet via un tuyau.

**SAMES KREMLIN** est le chef de file mondial dans la fabrication de pompes à piston pneumatiques qui sont la technologie de référence du secteur pour plusieurs raisons :

- Aucun risque d'incendie en présence de vapeurs de solvants.
- Très haute pression même avec des produits très visqueux.
- Flux continu sans variation de débit (grâce à un fonctionnement double effet), idéal pour garantir la régularité de l'épaisseur et un excellent résultat de finition.



En outre, des accessoires de pompe peuvent être ajoutés en version standard ou en option pour compléter l'équipement :

- Canne d'aspiration avec un choix de différents diamètres ou d'un godet de gravité.
- Filtre en sortie de pompe avec canne de purge - pour limiter l'obstruction de la buse et faciliter la préparation/le rinçage de votre équipement.
- Cadre à fixer au mur, chariot ou trépied

### Une pompe doit être sélectionnée selon 2 paramètres essentiels :

- Le rapport de pression, qui donne la puissance nécessaire au transport du produit et à son atomisation
- La taille de la section hydraulique, qui permet d'alimenter un ou plusieurs pistolets

La sélection de la pompe adaptée à votre application et à vos produits nécessite un certain savoir-faire et nos équipes SAMES KREMLIN sont là pour vous aider. Il convient de mentionner que toutes nos pompes sont compatibles avec des produits à base d'eau ou de solvant.

➤ Le chapitre qui suit détaille notre gamme de pompes à coupelle. Ces pompes sont fabriquées avec une coupelle sur le dessus du système hydraulique qui doit être remplie de lubrifiant.

Le lubrifiant garantit une lubrification en continu du piston et doit être compatible avec le produit pompé.

**(nous proposons une gamme de lubrifiants, page 72 'équipements divers')**

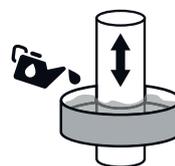
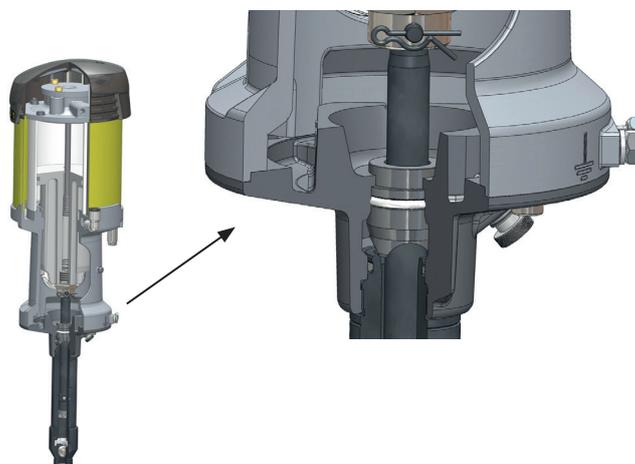


Cette **technologie de pompe à coupelle et lubrifiant** présente de nombreux avantages :

- Augmente la durée de vie de la pompe : le lubrifiant empêche toute peinture de sécher sur le piston
- Agit comme un indicateur visuel de fuites, qui alerte l'utilisateur de la nécessité de resserrer les joints ou de les changer.
- Limite la montée en température du piston

Enfin, notre savoir-faire consiste à proposer une multitude d'options pour la pompe qui permettent de prolonger sa durée de vie quel que soit le matériau utilisé et vos contraintes d'application :

- Choix de différents joints : GT, PFA, PU, MB-A, PTFE G, UHMW, Polyfluid. Le tableau ci-dessous vous aide à choisir
- Option de vanne à bille en acier inoxydable 316 ou 316L
- Moteur avec option Turbo de dégivrage



Technologie de coupelle et lubrifiant



**Tableau de sélection**

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES	10C18	10C50	15C25	15C50	16C240	20C50	20C100	30C25
<b>Conception en acier inoxydable</b>	<b>Compatible avec les produits à base d'eau</b>	Toutes							
Petite section et canne d'aspiration pour le produit	moins de perte de produit lors du changement de teinte et du rinçage de la pompe	✓							
Les ensembles pistolet/pompe fonctionnent avec un compresseur de 0,5 ch	Réduction des coûts de fonctionnement								
Conception simplifiée, nombre réduit de pièces de rechange	Maintenance facile	Toutes							
Conception compacte	Adapté à de petites zones de travail	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓
Canne d'aspiration de grand diamètre et rapport de compression élevé	Peut être utilisé avec une grande variété de matériaux	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	-
Section hydraulique avec garniture inférieure mobile	Amélioration de l'aspiration et du refoulement produit pour un flux constant et une parfaite étanchéité - maintenance simplifiée	-	-	✓	✓	-	-	-	✓
Accouplement moteur à air / section de produit simple et accessible sans tirant	Possibilité de faire tourner la section de produit pour régler le x	-	-	✓	✓	-	-	-	✓
Section de produit à double course	Sortie produit pour l'application	-				✓			
Conception fermée avec carter de protection entre le moteur à air et la section hydraulique	Protection par lubrifiant contre la pollution extérieure Sécurité totale de l'opérateur	-	-	✓	✓	-	-	-	✓
Démarrage progressif à très basse pression d'air	Préparation simplifiée à très basse pression de décharge du produit Aucun à-coup même avec 0,5 bar d'air	-	-	✓	✓	-	-	-	✓
<b>Produit pulvérisé</b>	À base d'eau	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	À base de solvant	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Apprêts	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Teintures	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	-
	Brillant direct / Métallique	-	-	-	-	✓	-	-	-
	Apprêts / Brillance directe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
	Produits UV	-	-	-	-	-	-	-	-
	Sensible à l'humidité	-	-	-	-	-	-	-	-
	Bi-composants	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Anti-corrosion / Abrasifs								
	Colles								
	Mastics								
Graisses									
Cire									

Pistolets

Pompes

Machines et contrôleurs

Accessoires

Informations générales

# Tableau de sélection des pompes à coupelle

Nom de la pompe		10C18	10C50	15C25	15C50	16C240	20C50	20C100	30C25
<b>Fabrication</b>									
Étanchéité supérieure disponible	Acier inoxydable	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Cartouche GT	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓*	✓
	Cartouche MB-GT	-	-	-	✓	-	-	-	-
	Cartouche MB-A	-	-	✓	-	-	-	-	✓
	PTFE G + Polyfluide	-	-	-	-	✓	✓	✓	-
	UHMW + Polyfluide	-	-	-	-	✓*	-	-	-
	Cuir	-	-	-	-	✓*	-	-	-
Étanchéité inférieure disponible	PU	-	-	-	-	✓*	-	✓*	-
	PFA	✓	-	-	-	-	-	-	-
	PU	✓*	-	-	-	✓*	-	✓*	-
	GT	-	✓	-	-	-	✓	✓	-
	Polyéthylène UHMW	-	-	✓	✓	✓	-	-	✓
PTFE G + PE	-	-	-	-	-	✓*	✓*	-	
Version Turbo disponible		-	-	-	-	✓	-	✓	-
Bille	Acier inoxydable	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Carbure	✓*	-	-	-	-	-	-	-
	316	-	-	-	-	-	✓*	✓*	-
	316L	-	-	-	-	✓*	-	-	-
<b>Assemblage</b>									
Nue		-	-	-	-	✓	✓	✓	-
Montage mural		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Montage sur chariot		✓*	✓*	✓*	✓*	✓	✓	✓*	✓*
Portable		✓	-	✓	✓*	-	-	-	✓
Marquage ATEX		CE Ex II 2 G IIA T4	CE Ex II 2 G	CE Ex II 2 G IIA T3		CE Ex II 2 G		CE Ex II 2 G IIA T3	
<b>Dimensions (pompe à montage mural sans filtre ni canne d'aspiration)</b>									
Hauteur (mm)		390	820	585	585	864	838	864	585
Largeur (mm)		270	350	158	159	356	356	356	158
Profondeur (mm)		150	210	170	160	254	178	280	170
Poids (kg)		5.3	17	7.6	8	27	17	22	7.6
<b>Caractéristiques</b>									
Rapport de pression		10/1		15/1		16/1	20/1		30/1
Débit par cycle (cm³)		18	50	25	50	240	50	100	25
Nombre de cycles (par litre)		55	20	40	20	4	20	10	40
Débit à 30 cycles/min (l)		0,55	1,5	0,75	1,5	7,2	1,5	3	0,75
Débit libre (l/min)		1,1	3	1,5		14,4	3	6	1,5
Pression max du produit (bar)		60		90		96	120		180
Température max de peinture (°C)		60							
Pression d'utilisation de l'air (bar)		1-6							
Consommation d'air à 30 cycles/min et 4 bar (m³/h)		1,9	10,8	2,8		41,5	10,8	21,6	7,1
Raccords	Entrée d'air	F 3/8 BSP				F 3/4 BSP	F 3/8 BSP		
	Entrée produit	F 1/2 BSP ou M 26x125	M 26x125	F 1/2 BSP ou M 26x125		M 26x125		F 1/2 BSP ou M 26x125	
	Sortie produit	M 1/2 JIC							

✓ disponible

\* en option



= disponible en version ensemble de pulvérisation, voir tableau page 11

# Pompe de peinture 10C18 Airmix®



La pompe de peinture AIRMIX® 10C18 n'est disponible qu'avec un équipement de pulvérisation complet. Cela garantit un apport constant et sans à-coup pour une finition de qualité supérieure.

- Conçue pour une utilisation industrielle longue durée
- Rapidité des changements de teinte avec une consommation minimale de solvant
- Conception simplifiée pour réduire les durées de maintenance et de fonctionnement

CONCEPTION COMPACTE QUI GARANTIT UN APPORT CONSTANT ET SANS À-COUP POUR UNE FINITION DE QUALITÉ SUPÉRIEURE



## Configuration de la pompe de peinture 10C18 Airmix®

La 10C18 n'est disponible que dans les ensembles de pulvérisation, reportez-vous au chapitre **Tableau des ensembles de pulvérisation, page 11**, pour connaître les références.

## Kits de maintenance

Description	Référence
Kit de réparation pour moteur à air 340/2	144.850.150
Kit de réparation pour section de produit C18	144.855.799
Joint rouge en PU pour piston hydraulique - recommandé pour des matériaux à base d'eau	144.855.704

## Accessoires

Description	Référence
Trépied	151.665.705
Chariot 1 bras	051.730.110
Poignée	051.665.651
Canne d'aspiration Ø6.35 longueur du tuyau d'aspiration 420 mm	151.665.640
Canne d'aspiration Easyflush Ø16 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.050
Canne d'aspiration Easyflush Ø16 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.060

# Pompe de peinture Airmix® 10C50



Cette pompe de peinture est idéale pour les applications Airmix® car elle offre des performances exceptionnelles. Recommandée pour le fonctionnement d'un ou deux pistolets Airmix®.

- Idéale pour les applications Airmix®
- Pompe haute efficacité pour des économies d'énergie maximales
- Fabrication optimisée pour une maintenance simple et rapide

IDÉALE POUR DES MATÉRIAUX À BASE D'EAU ET À FORTE TENEUR EN SOLIDES



## Configuration de la pompe de peinture Airmix® 10C50

Configuration	Garnitures d'étanchéité		Canne d'aspiration (Ø 25)	Canne de purge	Détendeur d'air d'atomisation	Détendeur pression produit	filtre sortie de pompe	Référence
	Étanchéité inférieure	Étanchéité supérieure						
Montage mural	Joint GT	Cartouche d'étanchéité GT	•	-	•	•	-	151.777.200
Montage mural	Joint GT	Cartouche d'étanchéité GT	•	•	•	•	•	151.777.100

## Kits de maintenance

Description	Référence
Kit de joints GT	144.950.091
Kit de réparation GT	144.950.096
Kit de joints pour moteur à air 250-4	146.260.991
Kit de maintenance pour moteur à air 250-4	146.260.996

## Accessoires

Description	Référence
Chariot 1 bras	051.730.110
Chariot 2 bras	051.221.000
Platine perforée pour chariot 2 bras	056.100.199
Godet gravité 6 litres	151.140.230
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge en acier inoxydable F18 x 125	049.596.000
Filtre produit	155.580.300

# Pompe de peinture Airmix® 15C25



Cette pompe de peinture compacte est le partenaire idéal de vos pistolets pulvérisateurs Airmix® car elle propose une conception simple pour une maintenance rapide et répond aux exigences en matière de pulvérisation de peinture des principaux secteurs.

- Idéale pour les applications Airmix®
- Pompe haute efficacité pour des économies d'énergie maximales
- Fabrication optimisée pour une maintenance simple et rapide

## ACCÉLÉRATEUR DE PERFORMANCES



## Configuration de la pompe de peinture Airmix® 15C25

Configuration	Cartouche		Raccord d'entrée produit	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur d'air d'atomisation	Détendeur pression produit	Sortie de pompe du filtre	Référence
	GT	MB-A							
Montage mural sans canne	•	-	M 26x125	-	-	•	•	-	151.140.000
	•	-	F 1/2 BSP	-	-			-	151.140.320
	-	•	M 26x125	-	-			-	151.140.400
	-	•	F 1/2 BSP	-	-			-	151.140.450
Montage mural avec canne d'aspiration	•	-	M 26x125	Ø 16	-	•	•	-	151.140.100
	•	-	M 26x125	Ø 16	-			•	151.140.150
	-	•	M 26x125	Ø 16	-			-	151.140.500

## Kits de maintenance

Description	Référence
Kit d'entretien - Moteur 245-4	144.140.190
Kit d'entretien - Système hydraulique C25	144.130.291
Cartouche GT	144.130.205
Cartouche MB-A	144.130.365
Ensemble de piston et cartouche MB-A	144.130.389

## Accessoires

Description	Référence
Tolem de montage	151.140.240
Trépied	151.140.210
Chariot 2 bras	151.241.000
Godet gravité 6 litres	151.140.230
Canne d'aspiration Easyflush Ø16 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.050
Canne d'aspiration Easyflush Ø16 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.060
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge en acier inoxydable F18 x 125	049.596.000
Filtre produit	155.580.600
Platine air avec 2 détendeurs d'air et 2 manomètres	151.140.070

# Pompe de peinture Airmix® 15C50



Cette pompe de peinture est capable d'alimenter un ou deux pistolets pulvérisateurs Airmix® en répondant aux exigences en matière de peinture au pistolet des principaux secteurs. Cette pompe est équipée de joints brevetés pour une utilisation prolongée.

- Finition Airmix® parfaite
- Conçue avec un minimum de pièces
- Coût réduit de possession

## ACCÉLÉRATEUR DE PERFORMANCES



## Configuration de la pompe de peinture Airmix® 15C50

Configuration	Cartouche		Raccord d'entrée de produit	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur d'air d'atomisation	Détendeur pression produit	Filtre sortie de pompe	Référence
	GT	MB-A							
Montage mural F1/2		-	F 1/2 BSP	-	-			-	151.143.000
		-		-	-			-	151.143.050
Montage mural M26X125 avec filtre et aspiration	•	-	M 26x125	Ø25	•	•	•	•	151.143.250
Montage mural M26X125 avec filtre		-		-	•			•	151.143.450

## Kits de maintenance

Description	Référence
Kit d'entretien - Moteur 420-4	144.130.190
Cartouche GT	144.135.205
Ensemble du piston et cartouche GT	144.135.291

## Accessoires

Description	Référence
Totem de montage	151.140.240
Trépied	151.140.210
Chariot 2 bras	151.241.000
Godet gravité 6 litres	151.140.230
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge en acier inoxydable F18 x 125	049.596.000
Filtre produit	155.580.600
Platine air avec 2 détendeurs d'air et 2 manomètres	151.140.070

# Pompe de peinture Airmix® 16C240



Pompe de peinture sous moyenne pression - applications intermédiaires. Recommandée pour le fonctionnement d'un à huit pistolets Airmix®.

- Fabrication en acier inoxydable
- Conçue pour des matériaux de viscosité moyenne
- Meilleure durée de vie

RECOMMANDÉE POUR LE FONCTIONNEMENT D'UN À HUIT PISTOLETS AIRMIX® AVEC PERFORMANCES DE DÉGIVRAGE



## Configuration de la pompe de peinture Airmix® 16C240

Configuration	Canne d'aspiration (Ø 25)	Canne de purge	Détendeur d'air d'atomisation	Détendeur pression produit	Filtre sortie de pompe	Référence
Nue	-	-	-	-	-	151.790.000
Montage mural	-	-	•	•	-	151.790.100
Montage mural	•	•			•	151.790.200
Montage sur chariot 2 bras	•	•			•	151.790.400
Montage mural Turbo	-	-	-	-	-	151.797.100

## Kits de maintenance

Description	Référence
Kit de joints pour système hydraulique C240	144.970.090
Kit de réparation Hyd C240	144.970.095
Kit de joints pour moteur à air 2000-4	146.270.990
Kit de réparation pour moteur à air 2000-4	146.270.996

## Accessoires

Description	Référence
Chariot 2 Bras	051.221.000
Panneau de fixation pour chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge en acier inoxydable F18 x 125	049.596.000
Filtre produit	155.580.300

# Pompe de peinture Airmix® 20C50

Cette pompe de peinture est idéale pour les applications Airmix® car elle offre des performances exceptionnelles.



- Idéale pour les applications Airmix®
- Pompe haute efficacité pour des économies d'énergie maximales
- Fabrication optimisée pour une maintenance simple et rapide

IDÉALE POUR DES MATÉRIAUX À BASE D'EAU ET À FORTE TENEUR EN SOLIDES



## Configuration de la pompe de peinture Airmix® 20C50

Configuration	Étanchéité		Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur d'air d'atomisation	Détendeur pression produit	filtre sortie de pompe	Référence
	Étanchéité inférieure	Étanchéité supérieure						
Pompe nue	Joint GT	Polyfluid + PTFE G		-	-	-	-	151.770.000
Montage mural	Joint GT	Polyfluid + PTFE G	Ø25	-	•	•	-	151.770.200
	Joint GT			•			•	151.770.100
	Joint GT	Joint GT		•			•	151.773.100
Montage sur chariot 1 bras	Joint GT	Polyfluid + PTFE G		•			•	151.770.150

## Kits de maintenance

Description	Référence
Kit de joints pour moteur à air 500-4	146.260.990
Kit de réparation pour moteur à air 500-4	146.260.995
Lot de joints pour étanchéité supérieure Polyfluid, inférieure GT	144.950.091
Kit d'entretien pour étanchéité supérieure Polyfluid, inférieure GT	144.950.096
Lot de joints pour étanchéité supérieure Polyfluid, inférieure PTFE G / PE	144.950.090
Kit d'entretien pour étanchéité supérieure Polyfluid, inférieure PTFE G / PE	144.950.095
Lot de joints pour étanchéité supérieure et inférieure GT	144.950.097
Kit d'entretien pour étanchéité supérieure et inférieure GT	144.950.098

## Accessoires

Description	Référence
Support mural pour pompe seule	044.910.121
Chariot 1 bras	051.730.110
Chariot 2 bras	051.221.000
Panneau de fixation pour chariot 2 bras	056.100.199
Godet gravité 6 litres	151.140.230
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de rinçage en acier inoxydable F18 x 125	049.596.000
Filtre produit	155.580.300

# Pompe de peinture Airmix® 20C100



Cette pompe de peinture est parfaite pour vos applications Airmix®. Elle est suffisamment grande pour alimenter jusqu'à 4 pistolets en conservant un motif de pulvérisation stable pour une finition optimale.

- Idéale pour les applications Airmix®
- Pompe haute efficacité pour des économies d'énergie maximales
- Fabrication optimisée pour une maintenance simple et rapide

IDÉALE POUR DES MATÉRIAUX À BASE D'EAU ET À FORTE TENEUR EN SOLIDES AVEC DES PERFORMANCES DE DÉGIVRAGE



## Configuration de la pompe de peinture Airmix® 20C100

Configuration	Canne d'aspiration (Ø 25)	Canne de purge	Détendeur d'air d'atomisation	Détendeur pression produit	filtre sortie de pompe	Référence
Pompe nue	-	-	-	-	-	151.780.000
Montage mural	•	-	•	•	-	151.780.100
Montage mural	•	•			•	151.780.200
Montage mural Turbo	-	-			-	151.782.100
Chariot	•	•			•	151.780.400

## Kits de maintenance

Description	Référence
Kit de joints pour moteur à air 1000-4	146.270.991
Kit de réparation pour moteur à air 1000-4	146.270.995
Lot de joints pour étanchéité supérieure PTFEG et Polyfluid, inférieure GT	144.960.091
Kit d'entretien pour étanchéité supérieure PTFEG et Polyfluid, inférieure GT	144.960.096
Lot de joints pour étanchéité supérieure PTFEG et Polyfluid, inférieure PTFE G / PE	144.960.090
Kit d'entretien pour étanchéité supérieure PTFEG et Polyfluid, inférieure PTFE G / PE	144.960.095

## Accessoires

Description	Référence
Chariot 1 bras	051.730.110
Chariot 2 bras	051.221.000
Panneau de fixation pour chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de rinçage en acier inoxydable F18 x 125	049.596.000
Filtre produit	155.580.300

# Pompe de peinture Airmix® 30C25



Cette pompe de peinture compacte est idéale pour vos pistolets pulvérisateurs Airmix®. Sa conception répond aux exigences en matière de peinture au pistolet de tous les secteurs et est recommandée pour des applications à base d'eau qui nécessitent une aspiration puissante.

- **Efficacité** - parfaite pour la finition Airmix®
- **Optimisation** - Conçue avec un minimum de pièces
- **Simplicité** - Coût réduit de possession

## ACCÉLÉRATEUR DE PERFORMANCES



## Configuration de la pompe de peinture Airmix® 30C25

Configuration	Cartouche		Raccord d'entrée de produit	Canne d'aspiration	Canne de purge	Régulateur d'air d'atomisation	Régulateur d'air de pression produit	filtre sortie de pompe	Référence
	GT	MB-A							
Montage mural sans canne	•	-	M 26x125	-	-			-	151.145.000
	•	-	F 1/2 BSP	-	-			-	151.145.320
	-	•	M 26x125	-	-			-	151.145.400
	-	•	F 1/2 BSP	-	-			-	151.145.450
Montage mural avec canne	•	-	M 26x125	Ø 16	-	•	•	-	151.145.100
	•	-	M 26x125	Ø 16	-			•	151.145.200
	•	-	M 26x125	Ø 25	-			-	151.145.150
Pompe à montage mural avec canne et filtre	•	-	M 26x125	Ø 25	-			•	151.145.250
	-	•	M 26x125	Ø 25	-			•	151.145.600

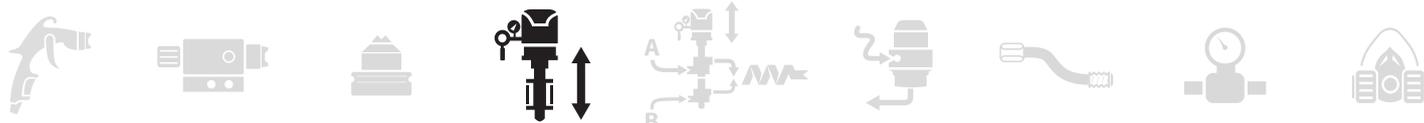
## Kits de maintenance

Description	Référence
Kit d'entretien - Moteur 420-4	144.130.190
Kit d'entretien - Système hydraulique C25	144.130.291
Cartouche GT	144.130.205
Cartouche MB-A	144.130.365
Ensemble de piston et cartouche MB-A	144.130.389

## Accessoires

Description	Référence
Tolèm de montage	151.140.240
Trépied	151.140.210
Chariot 2 bras	151.241.000
Godet gravité 6 litres	151.140.230
Canne d'aspiration Easyflush Ø16 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.050
Canne d'aspiration Easyflush Ø16 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.060
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de rinçage en acier inoxydable F18 x 125	049.596.000
Filtre produit	155.580.600
Équipement d'air 2 détendeurs	151.140.070





# Pompes Airmix<sup>®</sup> Flowmax<sup>®</sup>

➤ La technologie exclusive Flowmax<sup>®</sup> SuperLife n'est disponible qu'auprès de **SAMES KREMLIN**. Aucune autre conception de pompe à piston ne propose la même pression et le même débit de produit que la technologie Flowmax<sup>®</sup> SuperLife. Les pompes Flowmax<sup>®</sup> durent vraiment plus longtemps que les pompes à piston standards car elles disposent de joints auto-réglables. En outre, elles ne présentent aucune coupelle de lubrifiant, ce qui élimine des garnitures. En résumé, il s'agit d'une pompe sans garnitures extérieures qui fonctionne en silence avec un minimum d'entretien. Sans aucune comparaison !

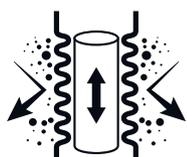
➤ Les soufflets éliminent les conditionnements extérieurs et les coupelles de lubrifiant présents sur les autres pompes à double effet. Pratiquement sans à-coup grâce à des joints à faible friction pour un mouvement régulier.

La technologie de soufflets Flowmax<sup>®</sup> garde la pompe à l'abri de l'air et de la lumière, ce qui est indispensable dans le traitement des produits suivants :

- Durcisseur en polyuréthane sensible à l'humidité
- Peinture à base d'eau
- Peintures à cuisson aux UV

 La technologie de soufflets Flowmax<sup>®</sup> est une conception **SAMES KREMLIN** brevetée qui garantit un débit équilibré du produit et un fonctionnement à long terme sans fuite.

Cette pompe est également idéale pour les applications de recirculation des matériaux avec des caractéristiques de faible à-coups.



Technologie Flowmax<sup>®</sup>



**Grâce à cette technologie, plus besoin de vérifier si la coupelle contient assez de lubrifiant !  
Vous pouvez l'utiliser les yeux fermés.**

## Tableau de sélection

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES	16F240	17F60	20F50	20F100	20F440
Conception en acier inoxydable	<b>Compatible avec les matériaux à base d'eau</b>					
Étanchéité assurée par un soufflet d'étanchéité SuperLife™	Grande fiabilité					
	Plus de coupelle de lubrifiant					
	Pas de fuite					
	Étanchéité totale entre la pompe et son moteur	✓	✓	✓	✓	✓
	Environnement, idéal pour travailler avec des catalyseurs					
	Sensibles à l'humidité					
Idéale pour des matériaux UV et pré-catalysés						
Passages de produit larges et réguliers	Passages produit sans rétention pour une grande variété de matériaux de revêtement	✓	✓	✓	✓	✓
Conception en acier inoxydable	Compatible avec les produits à base d'eau	✓	✓	✓	✓	✓
Section de produit équilibrée	Pression de sortie produit constante	✓	✓	✓	✓	✓
Joint de piston mobile	Excellente capacité d'aspiration	✓	✓	✓	✓	✓
Ensemble clapets externes	Maintenance facile	-	✓	-	-	-
Piston flottant	Inversions rapides et très grande efficacité	-	✓	-	-	-
<b>Produit pulvérisé</b>	À base d'eau	✓	✓	✓	✓	✓
	À base de solvant	✓	✓	✓	✓	✓
	Apprêts	✓	✓	✓	✓	✓
	Teintes			-		
	Brillant direct / Métallique			-		
	Apprêts / Brillance direct	✓	✓	✓	✓	✓
	Produits UV	✓	✓	✓	✓	✓
	Sensible à l'humidité	✓	✓	✓	✓	✓
	Bi-composants					
	Anti-corrosion / Abrasifs					
	Colles					
	Mastics					
	Graisses					
	Cire					

## Tableau de sélection des pompes Flowmax®

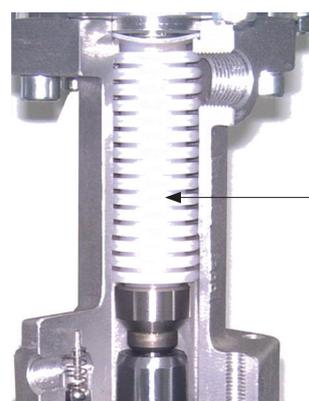
Nom de la pompe	16F240		17F60	20F50	20F100	20F440	
	<b>Fabrication</b>						
Passage produit en acier inoxydable	✓		✓	✓	✓	✓	
Soufflet	Polyéthylène						
Étanchéité supérieure	GT	PU*	GT	GT	GT	GT	PU*
Étanchéité inférieure	UHMW	PU*	GT	GT	GT	UHMW	PU*
Version Turbo	✓		-	-	•	-	
Bille en acier inoxydable	✓		✓	✓	✓	✓	
Bille 316L	✓*			✓*	✓*		
	<b>Assemblage</b>						
Nue	✓		-	✓	✓	-	
Montage mural	✓		✓	✓	✓	✓	
Montage sur chariot	✓		✓	✓	✓	✓	
Portable	-			-	-	-	
	<b>Dimensions (pompe à montage mural sans filtre ni canne d'aspiration)</b>						
Hauteur (mm)	105		622	991	975	111.5	
Largeur (mm)	400		330	483	470	640	
Profondeur (mm)	270		210	280	270	325	
Poids (kg)	32		20	22	27	66	
	<b>Caractéristiques</b>						
Débit par cycle (cm³)	240		60	50	100	440	
Nombre de cycles (par litre)	4		16	20	10	2.3	
Débit à 30 cycles/min (l)	7.2		1.8	1.5	3	8.8	
Débit libre (l/min)	14.4		3.6	3	6	26.4	
Pression max du produit (bar)	96		100	120	120	120	
Température max de peinture (°C)	60		60	60	60	60	
Pression d'utilisation de l'air (bar)	1-6		1-6	1-6	1-6	1-6	
Consommation d'air à 30 cycles/min et 4 bar (m³/h)	41.5		11	10.8	21.6	63.4	
Marquage ATEX	CE Ex II 2 G						
<b>Raccords</b>	Entrée d'air	F 3/4 BSP		F 3/8 BSP		F 3/4 BSP	
	Sortie d'air	-		M 1/4 NPS		-	
	Entrée produit			M 26x125		M 38 x 150	
	Sortie produit			M 3/8 NPS		F 3/4 NPS	
	Sortie produit (après filtre)			M 1/2 JIC		M 3/4 JIC	

✓ disponible

\* en option



= disponible en version **ensemble de pulvérisation**,  
voir tableau page 11



Technologie Flowmax®

# Pompe de peinture Airmix® Flowmax® 16F240

Idéale pour alimenter plusieurs pistolets et une circulation avec des performances de dégivrage



- Technologie Flowmax® sans maintenance
- Conçue pour les matériaux sensibles à l'humidité et légèrement abrasifs
- Meilleure durée de vie



WWW



## Configuration de la pompe de peinture Airmix® Flowmax® 16F240

Configuration	Canne d'aspiration (Ø 25)	Canne de purge	Régulateur d'air d'atomisation	Pression de produit régulateur d'air	Filtre sortie de pompe	Référence
Pompe nue	-	-	-	-	-	151.793.000
Montage mural	-	-	•	•	-	151.793.100
Montage mural	•	•	•	•	•	151.793.200
Montage sur chariot 2 bras	•	•	•	•	•	151.793.400
Montage mural Turbo	-	-	•	•	-	151.796.100
Montage mural Turbo	•	•	•	•	•	151.796.200

## Kits de maintenance

Description	Référence
Kit de joints pour moteur à air 2000-4	146.270.990
Kit de réparation pour moteur à air 2000-4	146.270.996
Kit de joints pour la section de produit F240	144.970.490
Kit de réparation pour la section de produit F240	144.970.495
Kit de joints en PU pour hydro	144.970.270

## Accessoires

Description	Référence
Chariot 2 bras	051.221.000
Panneau de fixation	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de rinçage en acier inoxydable F18 x 125	049.596.000
Filtre produit	155.580.300

# Pompe de peinture Airmix® Flowmax® 17F60



La technologie Flowmax® sans lubrifiant garantit une étanchéité et une fiabilité totales. L'inversion rapide de la pompe permet d'obtenir un jet et un débit parfaitement stables. Recommandée pour le fonctionnement d'un à deux pistolets Airmix®.

- Technologie unique de soufflets Flowmax®
- Meilleure durée de vie
- Maintenance facile

POMPE SANS LUBRIFIANT ET SANS MAINTENANCE



## Configuration de la pompe de peinture Airmix® Flowmax® 17F60

Configuration	Canne d'aspiration (Ø 25)	Canne de purge	Régulateur d'air d'atomisation	Pression de produit par régulateur d'air	Filtre sortie de pompe	Référence
Montage mural	•	•	•	•	•	151.730.700
Chariot 1 bras	•	•	•	•	•	151.730.750

## Kits de maintenance

Description	Référence
Kit de joints pour moteur à air 1000-2	144.919.904
Kit de réparation pour moteur à air 1000-2	144.919.914
Kit de joints pour section de produit F60	144.910.799
Kit de réparation pour section de produit F60	144.910.797
Kit de joints pour vannes externes	144.910.798
Moteur à air seul	144.910.300

## Accessoires

Description	Référence
Chariot 1 bras	051.730.110
Chariot 2 bras	051.221.000
Panneau de fixation	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge en acier inoxydable F18 x 125	049.596.000
Filtre produit	155.580.300

# Pompe de peinture Airmix® Flowmax® 20F50



Cette pompe de peinture 20F50 s'appuie sur la technologie Flowmax® pour une étanchéité totale, des performances accrues et une meilleure durée de vie pour les applications Airmix®.

- Technologie unique de soufflets Flowmax®
- Meilleure durée de vie
- Maintenance facile

POMPE SANS LUBRIFIANT ET SANS MAINTENANCE



## Configuration de la pompe de peinture Airmix® Flowmax® 20F50

Configuration	Canne d'aspiration (Ø 25)	Canne de purge	Régulateur d'air d'atomisation	Pression de produit par régulateur d'air	Sortie de pompe du filtre	Référence
Pompe nue	-	-	-	-	-	151.771.000
Montage mural	•	-	•	•	-	151.771.100
Montage mural	•	•	•	•	•	151.771.200
Montage sur chariot 2 bras	•	•	•	•	•	151.771.400

## Kits de maintenance

Description	Référence
Kit de joints pour moteur à air 500-4	146.260.990
Kit de réparation pour moteur à air 500-4	146.260.995
Kit de joints pour section hydraulique F50	144.950.291
Kit de Réparation pour section hydraulique F50	144.950.292

## Accessoires

Description	Référence
Chariot 2 bras	051.221.000
Panneau de fixation	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge en acier inoxydable F18 x 125	049.596.000
Filtre produit	155.580.300

# Pompe de peinture Airmix® Flowmax® 20F100



La pompe de peinture Flowmax® pour des applications à moyenne pression. Recommandée pour tous les matériaux, notamment ceux à base d'eau et ceux à forte teneur en solides.

- Technologie Flowmax® sans maintenance
- Conçue pour les matériaux sensibles à l'humidité et légèrement abrasifs
- Meilleure durée de vie

IDÉALE POUR ALIMENTER 2 PISTOLETS AVEC DES PERFORMANCES DE DÉGIVRAGE



## Configuration de la pompe de peinture Airmix® Flowmax® 20F100

Configuration	Canne d'aspiration (Ø 25)	Canne de purge	Régulateur d'air d'atomisation	Pression de produit par régulateur d'air	Filtre sortie de pompe	Référence
Pompe nue	-	-	-	-	-	151.781.000
Montage mural	•	-	•	•	-	151.781.100
Montage mural	•	•	•	•	•	151.781.200
Montage mural Turbo	-	-	•	•	-	151.783.100
Montage mural Turbo	•	•	•	•	•	151.783.200
Kits de Turbo sur chariot	-	-	-	-	•	151.783.400

## Kits de maintenance

Description	Référence
Kit de joints pour moteur à air 1000-4	146.270.991
Kit de réparation pour moteur à air 1000-4	146.270.995
Kit de joints pour section hydraulique F100	144.960.291
Kit de réparation pour section hydraulique F100	144.960.292

## Accessoires

Description	Référence
Chariot 2 bras	051.221.000
Panneau de fixation	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 1 000 mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge en acier inoxydable F18 x 125	049.596.000
Filtre produit	155.580.300

# Pompe de peinture Airmix® Flowmax® 20F440

La pompe Flowmax® garantit une étanchéité totale, des performances et une fiabilité inégalées ainsi qu'une meilleure durée de vie.



- **Zéro maintenance : Technologie Flowmax®**
- **Conçue pour les matériaux sensibles à l'humidité et abrasifs**
- **Meilleure durée de vie**

RENDEMENT ÉLEVÉ, POMPE À SOUFFLET SANS CARTOUCHE POUR PCS ET MACHINES AUTOMATIQUES



WWW



## Configuration de la pompe de peinture Airmix® Flowmax® 20F440

Configuration	Canne d'aspiration	Canne de purge	Pression de produit par régulateur d'air	Sortie de pompe du filtre	Référence
Montage mural	-	-	•	-	151.860.200
Montage mural Joints GT et PEHD avec filtre	-	-	•	•	151.860.300
Montage mural Joints en PU nue	-	-	-	-	151.860.500
Montage mural Joints en PU	-	-	•	-	151.860.600
Montage mural Joints en PU avec filtre	-	-	•	•	151.860.700

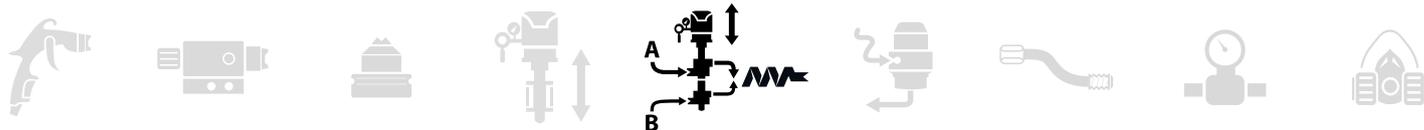
## Kits de maintenance

Description	Référence
Kit de joints pour moteur à air 5000-4	146.280.991
Kit de réparation pour moteur à air 5000-4	146.280.996
Kit de joints pour section hydraulique F440	144.990.090
Kit de réparation pour section hydraulique F440	144.990.095
Kit d'adaptation pour les joints en PU	144.990.120

## Accessoires

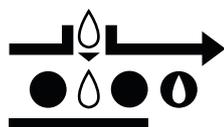
Description	Référence
Chariot 2 bras renforcés sans plateau de montage	051.231.000
Support de pompe	051.341.206
Accumulateur en acier inoxydable Filtre équipé 3/4"	155.581.400
Canne d'aspiration Ø25 longueur du tuyau d'aspiration 600 mm	049.597.100
Canne de purge en acier inoxydable F18 x 125	049.596.000
Filtre équipé	155.581.400



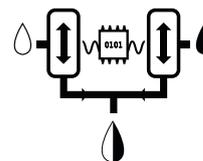


# Dosage mécanique et électronique

**SAMES KREMLIN** offre une gamme complète de systèmes liquides 2K pour le dosage des peintures. Ils existent sur des machines de dosage mécanique, mécatronique et électronique. Nos systèmes intègrent de nombreuses technologies, dont voici les principales :



Technologie **Injectmix**



Technologie **PFE**

La technologie Injectmix permet d'injecter un volume précis de catalyseur dans un flux continu de base - directement dans un mélangeur hautes performances, ce qui garantit la qualité du mélange.

Les deux produits sont ensuite instantanément déplacés vers un mélangeur statique intégré sans chambre de pré-mélange intermédiaire.

- Technologie de rinçage **FACILE** : limitation de la maintenance
- Mélange **HAUTE PRÉCISION**
- Différentes tailles d'injecteur : volume d'injection optimal du durcisseur

La commande électronique sans à-coup (PFE) s'appuie sur la technologie unique de changement de pompe pour garantir une mesure cohérente.

Technologie de mélange liquide

La technologie PFE existe sur la pompe inversée en temps masqué pour garantir une mesure cohérente.

- **PRÉCISION DES MESURES** car les pompes ne réalisent aucune inversion au cours d'un cycle d'injection.
- **SANS À-COUP** Aucune variation de débit en cours de pulvérisation.
- **PRÉCISION DE DOSAGE** de  $\pm 1$  %

## Caractéristiques techniques

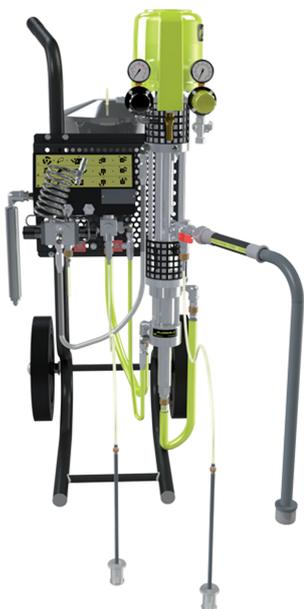
Nom de la machine	PU2160F	PU3000	Cyclomix™ Micro	Cyclomix™ Multi	Cyclomix™ Expert	
Type de dosage	Mécanique	Mécatronique	Électronique			
Rapport	Fixe	Réglable				
Technologie Injectmix	-	✓	✓			
Technologie PFE	-	✓	-			
<b>Dimensions</b>						
Hauteur (cm)	110	28,6 (armoie de commande) - 130-150 (unité de dosage)	17,3 (armoie de commande) - 40 (unité de dosage)	60 (armoie de commande) - 77 (unité de mélange)	60 (armoie de commande) - 91 (unité de mélange 2K)	
Largeur (cm)	55	36,7 (armoie de commande) - 86 (unité de dosage)	36,6 (armoie de commande) - 40,7 (unité de dosage)	60 (armoie de commande) - 60 (unité de mélange)	60 (armoie de commande) - 89 (unité de mélange 2K)	
Profondeur (cm)	50	14,3 (armoie de commande) - 70 (unité de dosage)	11,1 (armoie de commande) - 30 (unité de dosage)	40 (armoie de commande) - 77 (unité de mélange)	40 (armoie de commande) - 68 (unité de mélange 2K)	
Poids (kg)	60	-	25	70	48 (2K)	
<b>Caractéristiques</b>						
Alimentation électrique	-	115 / 230 V - 75 W	115 / 230 V - 75 W	115 / 230 V - 75 W	115 / 230 V - 75 W	
Pression d'air de la commande (bar mini)	6	6	4	4	4	
Pression produit (bar)	40 - 120	2 - 200	2 - 175	2 - 200	5 - 200	
Pièces en contact	Acier inoxydable, polyéthylène, PTFE, acier nickelé, Section de produit pour catalyseur 1/1, 2/1 et 5/1 : 304L ; 10/1 : 316L	Acier inoxydable et PEHD	Acier inoxydable et PEHD Acier inoxydable 316L sur version PH côté catalyseur	Acier inoxydable et PEHD	Acier inoxydable et PEHD (option 316L)	
Rapport de mélange	1/1 ; 2/1 ; 5/1 ; 10/1	1/1 à 20/1	composant unique et 0,6/1 à 20/1	0,6/1 à 20/1 (160% à 5%)	0,6/1 à 30/1	
Précision de mélange		+/- 1%	+/- 1%	+/- 1%	+/- 1%	
Nombre de produits	1	1	1 - 3	7* - 20*	21*	
Débit produit mélangé (cm³/min)	800 -> 1/1 600 -> 2/1 500 -> 5/1 440 -> 10/1	PU 3000 2l : jusqu'à 2000 PU 3000 4l : jusqu'à 4000	100 - 2000	100 - 2000	50 - 6000	
Viscosité du produit	180 sec - CA4	30 - 8000 cPo	30 - 5000 cPo	30 - 5000 cPo	30 - 5000 cPo	
<b>Raccords</b>	Entrée d'air	F 3/8" BSP	F 3/4" BSP	-	F 1/4" BSP	
	Sortie d'air	M 1/4" NPS	F 1/4" BSP	-	F 1/4" BSP	
	Entrée produit	-	-	M 1/2" JIC	M 1/2" JIC	-
	Sortie produit	M 1/2" JIC	F 3/4" JIC	M 1/2" JIC	F 1/4" BSP	-

\* Cette valeur dépend du nombre de catalyseurs

Machines de mélange et dosage mécaniques

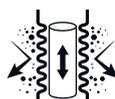
# PU 2160F Airmix®

Équipement de dosage et mélange mécanique, comprenant le pompage et la mesure à moyenne pression



- Utilisation facile et fonctionnement simplifié
- Qualité du mélange des matériaux
- Sécurité de l'application

SOLUTION TOUT-EN-UN : POMPAGE ET MÉLANGE SELON UN RAPPORT PARAMÉTRÉ



Technologie de pompe Flowmax® intégrée



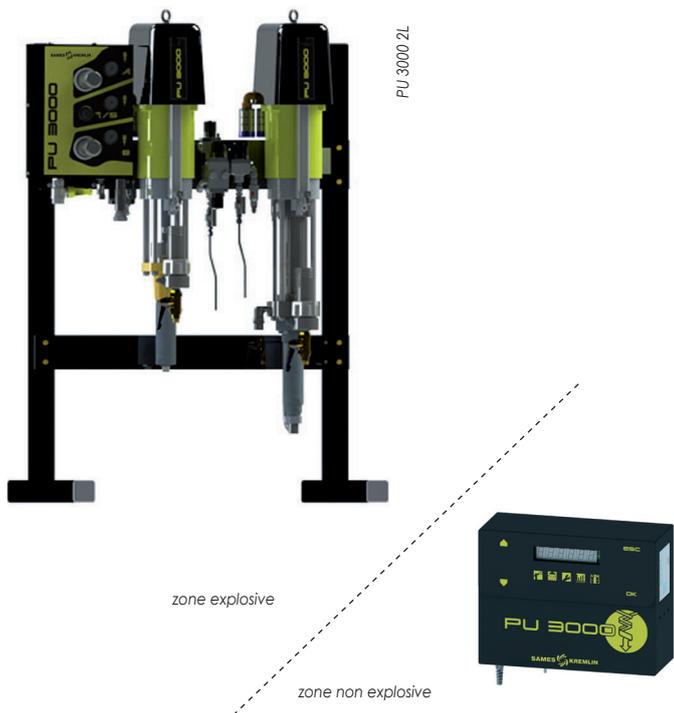
CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Pompe montée sur chariot	Positionnement facile dans la zone de travail (diversité des zones de travail)
Équipée d'un mélangeur, d'un collecteur de mélange, d'un système d'alimentation en air, d'une canne d'aspiration pour la base et le solvant de rinçage et d'un godet de gravité pour catalyseur de 6 l	Pompe prête à l'utilisation
Sections hydraulique en acier inoxydable (base et catalyseur) - en version standard	Compatibilité chimique sans risque de corrosion avec des matériaux à base d'eau
Étanchéité assurée par un soufflet FLOWMAX® du côté du catalyseur	Grande fiabilité Plus de coupelle de lubrifiant Pas de fuite Étanchéité totale entre la pompe et son environnement, idéal pour travailler avec des catalyseurs sensibles à l'humidité Idéal pour des matériaux UV et pré-catalysés
Collecteur semi-automatique avec synoptique	Fonctionnement en toute sécurité Simple d'utilisation
Recirculation du catalyseur	Changement rapide de teinte et rinçage sans perte en catalyseur
Circuit de catalyseur 316 entièrement en acier inoxydable sur la version avec rapport de pression de 10/1	Idéal pour des catalyseurs agressifs

## Configuration de la pompe de peinture pour dosage Airmix® Flowmax® PU 2160F

Description	Rapport de dosage	Version	Pression produit en sortie (bar/psi)	Débit à 20 cycles/min.	Référence
Pompe PU 2160 F	1/1	Chariot	60 (870)	0,8	151.586.690
	2/1		90 (1300)	0,6	151.586.695
	5/1		108 (1570)	0,5	151.586.710
	10/1		120 (1740)	0,4	151.586.700

# Airmix® PU 3000

Équipement de dosage et mélange électronique, comprenant des fonctions électroniques de pompage et de mesure sous faible et moyenne pression. Disponible en 2 versions : 2 litres et 4 litres



- Facile d'utilisation
- Qualité du mélange des matériaux
- Sécurité de l'application

SOLUTION PRÊTE À PEINDRE DE POMPAGE ET DE MÉLANGE DE 2 COMPOSANTS AVEC RAPPORT RÉGLABLE



CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Station prête à peindre	Démarrage rapide
Brevet <b>SAMES KREMLIN</b> : Commande électronique sans à-coup (FPE) Système de commande innovant pour changement de pompe	Débit de produit constant Précision de mélange inégalée à +/- 1% et répétabilité de +/- 1%
Injection directe dans le mélangeur statique hautes performances	Mélange parfait
Enregistrement des consommations de produit et des COV Possibilité d'imprimer les enregistrements	Stockage des consommations en produit et en solvant en mémoire
Gestion automatique des composants : base, catalyseur et solvant Rinçage et génération de produits automatiques Panneau de commande facile d'utilisation	Programmation facile d'utilisation pour l'opérateur
Alarme de maintenance préventive Vérification en continu du rapport et alarme Alarme de bas niveau de fût	Fonctionnement en toute sécurité
Kit de vérification des rapports en standard avec tube à essai de 2 litres Ensemble filtre et purge en version standard	Contrôle visuel de la précision de mélange Pas de perte de produit
Étanchéité assurée par un soufflet FLOWMAX® du côté du catalyseur	Grande fiabilité Idéal pour travailler avec des catalyseurs sensibles à l'humidité
Rapport variable de 5 à 160 % Adapté aux technologies de pulvérisation Airmix® Débit très faible à partir de 10 cm³	Adapté pour une utilisation sur une grande variété de marchés

## Configuration de la pompe de peinture pour dosage Airmix® PU 3000

Description	Volume produit par cycle (cm³)	Rapport de pression	Section du durcisseur	Référence
PU3000 2L	100	30/1	Flowmax®	155.680.110
PU3000 4L	225		Coupelle en C ou lubrifiant pour coupelle	155.680.155

## Option

Description	Référence
Kit vitre	155.660.340

## Pompe de rinçage

Description	Canne d'aspiration	Canne de purge	Pression produit par régulateur d'air	Référence
Pompe de rinçage 30-C25 - PU 3000	• (Ø 16)	-	-	151.145.090

Pompe de peinture pour mélange et dosage électroniques

# CYCLOMIX™ Micro Airmix®

Le système de dosage et de mélange électronique multi-composants permet à l'utilisateur de doser, de mélanger et d'obtenir en continu des peintures ou des colles à deux composants.



- **Produit frais à la demande**
- **Élimination des erreurs dues à un mélange manuel**
- **Économies substantielles de produits**

MACHINE DE DOSAGE D'ENTRÉE DE GAMME POUR UNE GESTION DE JUSQU'À 3 TEINTES



Fournie sans pompe ni pistolet qui sont à commander séparément  
Conçue pour alimenter un seul pistolet

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Gestion automatique des composants : base, catalyseur et solvant	Dosage +/- 1% et répétabilité +/- 0,5%
Rinçage et génération de matériaux automatiques	Démarrage rapide Perte minimale en produit et en solvant
Volume de rinçage réglable Plusieurs séquences de rinçage disponibles : uniquement côté base, côté base puis catalyseur, côté catalyseur puis base	Économies de solvant et protection de l'environnement
Vérification en continu du rapport et alarme	La peinture appliquée sur les pièces est toujours conforme aux attentes
Panneau de commande facile d'utilisation	Programmation facile d'utilisation pour l'opérateur
Conception en acier inoxydable	Pour traiter une grande variété de produit
Enregistrement des consommations en produit et en COV avec possibilité d'imprimer les enregistrements (avec option RS 232)	Stockage des consommations en produit et en solvant en mémoire
Possibilité de suivre le Cyclomix™ Micro depuis la cabine de peinture (avec l'option Kit pour vitre)	Ergonomie du poste de travail
Conception du plateau de mélange	Maintenance facile et standardisation des pièces de rechange
Version pH (acier inoxydable 316L)	Compatible avec un catalyseur acide

## Configuration du système de dosage électronique CYCLOMIX™ Micro Airmix®

Description	Rinçage du catalyseur	Nombre de bases	Nombre de catalyseurs	Référence
CYCLOMIX™ Micro	-	1	1	155.660.900
	-	3		155.660.930
CYCLOMIX™ Micro+	•	1		155.660.911
	•	3		155.660.933
CYCLOMIX™ Micro+ PH (sans mélangeur - voir options)	•	1		155.660.951
	•	3		155.660.953

## Options

Description	Référence
Ensemble de mélange pour Cyclomix® Micro+ PH	155.660.955
Kit de branchement RS 232 pour imprimante	155.660.935
Kit vitre	155.660.340
Câble d'extension de 5 m entre l'armoire de commande et le panneau de mélange	901.250.216

# CYCLOMIX™ Multi Airmix®

Le Cyclomix™ Multi permet à l'utilisateur de doser, de mélanger et d'obtenir en continu des peintures ou des colles à deux composants.



zone non explosive



zone explosive

Fournie sans pompe ni pistolet qui sont à commander séparément  
Conçue pour alimenter un seul pistolet

- Élimination des erreurs dues à un mélange manuel
- Économies de produits garanties
- Toujours du produit neuf à la demande

MACHINE DE DOSAGE PROFESSIONNELLE POUR JUSQU'À 20 TEINTES



CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Gestion automatique des composants : base, catalyseur et solvant	Dosage +/- 1% et répétabilité +/- 0,5%
Remplissage automatique des matériaux de mélange	Démarrage rapide Perte minimale en matériau et en solvant
Programmation adaptable pour chaque teinte	Application idéale pour chaque teinte
Plusieurs modes de rinçage : cycle de production, interruptions de production prolongées, matériaux à base de solvants	Compatibilité parfaite avec l'évolution des conditions de production
Précision rapide du rapport de mélange	Contrôle visuel de la précision de mélange
Mode lot	Pour obtenir facilement de petites quantités de matériaux mélangés pour des travaux de retouche
Système de nettoyage automatique	Surveillance automatique du pistolet hors production
Affichage multilingue et manuel d'utilisation intégré	Programmation facile d'utilisation pour l'opérateur
Conception en acier inoxydable	Compatible avec les matériaux à base d'eau
Interface numérique	Connexion rapide avec un automate en ligne
Gestion intégrée de l'air de pulvérisation	Confort et sécurité lors du remplissage de la teinte et du solvant
Rinçage d'urgence pneumatique	Rinçage parfait en cas de coupure de courant
Conception du plateau de mélange	Maintenance facile et standardisation des pièces de rechange
Interface robotique	Connexion avec un automate en ligne

## Configuration du système de dosage électronique CYCLOMIX™ Multi Airmix®

Description	Nombre de bases	Nombre de catalyseurs	Référence
CYCLOMIX™ Multi	3	1	155.660.813
	5		155.660.815
	7		155.660.817
	3	2	155.660.823
	5		155.660.825
	3		155.660.833
CYCLOMIX™ Multi Configurable	jusqu'à 20	jusqu'à 10	Nous contacter
CYCLOMIX™ Multi PH (sans mélangeur - voir options)	3	1	155.660.513
	5		155.660.515
	7		155.660.517

## Option

Description	Référence
Autowash	155.660.300
Mélangeur statique PH - 316L	155.660.955

Pompe de peinture pour mélange et dosage électronique

# CYCLOMIX™ Expert Airmix®

Le Cyclomix™ Expert est une solution industrielle innovante qui est configurée pour répondre aux besoins du client.

- Capable de mesurer 1 composant ainsi que de mélanger des produits à 2 ou 3 composants
- Conception modulaire flexible - possibilité de programmer jusqu'à 24 composants
- Version PH disponible pour des revêtements à catalyseur acide
- Traite jusqu'à 50 recettes
- Technologie de flux constant

**MACHINE DE DOSAGE PRÉMIUM  
POUR JUSQU'À 3 TEINTES**



zone non explosive



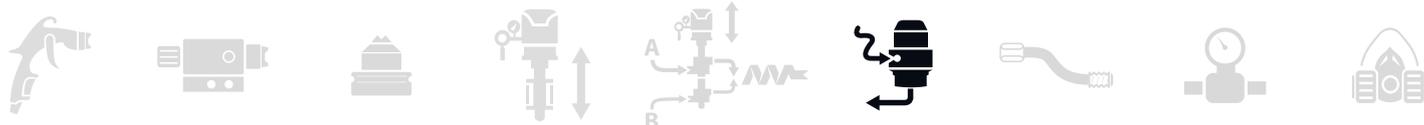
zone explosive

Fournie sans pompe ni pistolet qui sont à commander séparément  
Conçue pour alimenter un seul pistolet

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Gestion automatique des composants jusqu'à 24 composants avec 1, 2, 3 composants et solvants	Possibilités illimitées Flexibilité dans le changement des produits
Affichage en temps réel du rapport et du débit réels	Contrôle du processus en continu
Pas de chambre de pré-mélange : passages de produit optimisés sans zones de rétention	Rinçage parfait Empêche la perte de produit
Conception en acier inoxydable	Compatible avec les produits hydrosolubles
Configuration de la fréquence avant rinçage en fin de 'pot life'	Économie des matériaux et des solvants mélangés Fonctionnement en toute sécurité
Rinçage manuel pneumatique d'urgence	Rinçage parfait en cas de coupure de courant
Mode fontaine	Pour obtenir facilement de petites quantités de produits mélangés pour des travaux de retouche
Programmation adaptable pour chaque teinte	Application idéale pour chaque teinte
3 niveaux d'accès aux données pour chaque opérateur	Utilisation en toute sécurité
Saisie assistée de données et des caractéristiques du fabricant du produit pour tolérance	Saisie rapide et simple de données pour éliminer le risque d'erreur
Interface homme/machine en couleur	Confort d'utilisation
Gestion standard de 2 pistolets (2 montées de teintes + 2 rinçage)	Possibilité de gérer 2 postes de travail en simultané (1 ou 2 pistolets ou les deux)
Vérification du ratio	Fonctionnement en toute sécurité Sécurité totale de l'opérateur
6 séquences de rinçage différentes (air-solvant en standard) Rinçage selon le volume ou le temps Plusieurs choix de solvants pour chaque recette	Optimisation de la consommation de solvant selon recette Rinçages optimisés
Réglage du volume d'injection magnétique - vannes électromagnétiques	Optimisation du mélange en fonction des ratios Augmentation de la fréquence d'injection
Stockage des données sur clé USB Gestion par numéros de lot	Optimisation du suivi de la production
Diverses technologies de mesure du produit : massique ou engrenages	Traite une grande variété de produit

## Configuration du système de dosage électronique Airmix® CYCLOMIX™ Expert

Description	Référence
CYCLOMIX™ Expert	Nous contacter



# Régulateurs de produit

## > Technologie de régulation

La technologie de régulation entraînée s'appuie sur un flux contrôlé par un régulateur de pression d'air. La pression d'air est appliquée sur tous les diaphragmes du régulateur lorsqu'un ressort manuel appuie sur une surface limitée. Le diaphragme hautes performances offre une très grande précision, même sous basse pression. Il offre également un temps de réponse rapide aux applications robotiques.

**Télécommande**

**Réponse rapide**

**Haute précision**

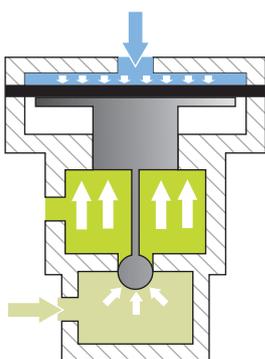
Les régulateurs de pression de produit sont utilisés pour réduire et équilibrer la pression de produit fournie par une pompe. Les régulateurs sont conçus pour donner une pression de produit constante en fonction des saisies ou des paramètres du régulateur. Les régulateurs de produit doivent être placés aussi près que possible du point d'application.

Le régulateur de produit ferme et interrompt le flux de produit lorsque la pression en aval dans le tuyau du régulateur est supérieure à la pression fixée du régulateur.

La pression d'entrée du produit doit être environ 40 % plus importante que la pression régulée. Pour un bon contrôle dans un système pneumatique régulé, une alimentation stable en air est nécessaire. Les à-coups dans l'alimentation en produit doivent être réduits pour assurer un fonctionnement idéal du régulateur.

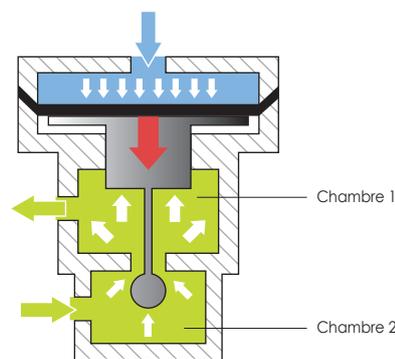
## Caractéristiques techniques

		Régulateur de pression		
		Commande manuelle	Commande pilotée	Régulateur de retour
Plage de pression (bar)	Entrée	250 max	120 max (version 5-40) 250 max (versions 10-70 et 10-120)	120 max
	Sortie (selon version)	10 - 70 10 - 120	05 - 40 ; 10 - 70 ; 10 - 120	10 - 120
Poids (kg)		3,6	4,1 (version 10-120)	3,6
Largeur (cm)		8,9	8,9	8,9
Hauteur (cm)		20	27,5	20
Pièces en contact		Acier inoxydable, PTFE, carbure		
Raccords	Entrée d'air	-	F 1/4" BSP	-
	Entrée produit	F 3/8" BSP		M 1/2 JIC
	Sortie produit	F 3/8" BSP		-



### AU REPOS

Equilibre des forces : Pas de débit produit pistolet. Le clapet à bille du piston « Entrée produit » est fermé par la pression du produit.



### EN FONCTIONNEMENT

Dès qu'une chute de pression se produit dans le système, le piston du régulateur se déplace avec la pression d'air en ouvrant le clapet à bille et en permettant au produit de s'écouler dans la chambre 2.

# Régulateurs de produit

## Régulateur de pression manuel



Le régulateur de produit Airmix® est conçu pour des produits de faible à moyenne viscosité.

- Conception en acier inoxydable pour traiter des produits à base d'eau ou de solvant
- Régulation haute précision
- Sortie produit en continu

### Configuration du régulateur de pression manuel

Description	Référence
Régulateur manuel 250 - 10 / 70 bar	155.271.730
Régulateur manuel 250 - 10 / 120 bar	155.271.735
Régulateur manuel PH 250 - 10 / 120 bar	155.271.770

# Régulateur de pression piloté



Le régulateur de produit Airmix® est conçu pour des produits de faible à moyenne viscosité.

- Conception en acier inoxydable pour traiter des produits à base d'eau ou de solvant
- Régulation haute précision avec possibilité de branchement sur vanne proportionnelle
- Sortie produit en continu

### Configuration du régulateur de pression piloté

Description	Pilote intégré	Référence
Régulateur piloté 120 - 5 / 40 bar		155.271.765
Régulateur piloté 250 - 10 / 70 bar	•	155.271.750
Régulateur piloté 250 - 10 / 120 bar		155.271.755
Régulateur piloté 120 - 5 / 40 bar		155.271.760
Régulateur piloté 250 - 10 / 70 bar		155.271.740
Régulateur piloté 250 - 10 / 120 bar		155.271.745
Régulateur piloté par cartouche 120 - 5 / 40		155.271.719
Régulateur piloté par cartouche 250 - 10 / 70		155.271.715
Régulateur piloté par cartouche 250 - 10 / 160		155.271.716

# Régulateurs de produit



## Régulateur RETOUR - Airmix®

Configuration

Description	Raccord (aspiration)	Référence
Régulateur manuel 120 - 10 / 120	-	155.271.835
Régulateur manuel 120 - 10 / 120 pour montage mural, fourni avec tuyau produit de 2 m et raccords pour aspiration de la pompe	M 26 x 125	051.314.030

## Accessoires

Description	Référence
Support mural	155.484.010



## Manomètres haute pression

Manomètre en métal avec lentille en verre et glycérine : résistance complète aux chocs et aux solvants.

Description	Plage de pression (bar)	Raccord	Diamètre interne (mm)	Référence
Manomètre haute pression à séparateur monté sur T	0 - 250	M 3/8" NPS F 3/8" NPS	50	155.271.790
Manomètre arrivée latérale	0 - 120	M 1/4 G	63	910.010.802
	0 - 400			910.010.801

# Chariot

## Compatibilité des chariots



	Chariot 1 bras	Démontable		Chariot 2 bras	Chariot 2 bras renforcé
		Chariot	Chariot avec support pour fût		
<b>Référence</b>	051.730.110	151.241.000	151.242.000	051.221.000	051.231.000

Compatible avec

	051.730.110	151.241.000	151.242.000	051.221.000	051.231.000
10C18	✓	-	-	-	-
10C50	✓	-	-	✓	-
15C25	-	✓	✓	-	-
15C50	-	✓	✓	-	-
16C240	-	-	-	✓	-
20C50	✓	-	-	✓	-
20C100	✓	-	-	-	-
30C25	-	✓	✓	-	-
16F240	-	-	-	✓	-
17F60	✓	-	-	✓	-
20F50	-	-	-	✓	-
20F100	-	-	-	✓	-
20F440	-	-	-	-	✓
34F60	-	-	-	✓	-
40C50	-	-	-	✓	-

Description	Référence
(1) Support pour fût seul	151.240.009

Panneau de fixation avec support	Référence
Grille de fixation avec support	056.100.199



Pistolets

Pompes

Machines et contrôleurs

Accessoires

Informations générales

# Agitateurs

## Agitateurs Cyclix™ pour fûts de 20-40 et 200L



Cet agitateur-élévateur pour fûts de 20-40 à 200 litres est équipé d'un support double effet permettant de lever rapidement le couvercle en acier inoxydable pour un changement de fût rapide. Le couvercle est équipé d'un agitateur motorisé avec des lames pour produits à faible viscosité et d'une canne entièrement en acier inoxydable.

L'élévateur est placé sur une large plaque de fixation qui le stabilise et permet une installation simplifiée dans les zones de peinture, les installations existantes, ou comme composant essentiel de nouvelles installations.

- **Qualité homogène des produits mélangés**
- **Pièces en contact en acier inoxydable**
- **Retour sur investissement élevé - Aucune perte de produit**



CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Acier inoxydable (couvercle de l'agitateur, cannes d'aspiration et de purge)	Compatibilité avec tous les produits hydrosolubles ou solvants
Possibilité de régler la hauteur de la canne d'aspiration	Aucune perte de produit
Tubes d'aspiration et de retour	Adapté à la recirculation
Support double effet avec levier de commande 3 positions : haut, arrêt, bas	Grande flexibilité
L'agitateur ne peut fonctionner lors des mouvements d'élévateur	Sécurité

### Caractéristiques techniques

Nom de l'agitateur	Cyclix™ 20-40	Cyclix™ 200
Capacité (L)	20 - 40	200
Type de moteur	Pneumatique	Pneumatique
Type de réducteur	-	Chaîne cinématique
Vitesse de rotation (tr/min)	60 - 300	5 - 90
Couple moteur (Nm)	2,2	34

## Agitateurs

## Configuration du CYCLIX™ pour fûts 20 - 40 L

Description	Hauteur d'élevateur (mm)	Longueur de la canne de l'agitateur (mm)	Diamètre de pale (mm)	Diamètre du couvercle (mm)	Référence
Élevateur pour fûts 20 - 40 L	1024 (min) - 1500 (max)	-	-	-	151.081.000
Agitateur pour fûts 20 - 40 L	-	400	134	-	154.261.700
Couvercle pour fûts 20 - 40 L	-	-	-	400	154.261.600
Kit d'aspiration/échappement	-	-	-	-	154.261.800

## Configuration du CYCLIX™ pour fûts 200 L

Description	Hauteur d'élevateur (mm)	Longueur de la canne de l'agitateur (mm)	Diamètre de pale (mm)	Diamètre du couvercle (mm)	Référence
Élevateur pour fûts 200 L	1510 (mini) - 2410 (maxi)	-	-	-	151.091.000
Agitateur pour fûts 200 L	-	800	370	-	154.261.300
Couvercle pour fûts 200 L	-	-	-	635	154.261.200
Kit d'aspiration/échappement	-	-	-	-	154.261.400

## Accessoires recommandés

Description	Référence
Lubrificateur à air 1/4" + support	154.261.997
Ensemble d'échappement avec récupération d'huile (longueur 1 m)	154.261.996
Kit d'alimentation en air	154.261.930
Rouleau pour fût 200 litres	151.098.100
Pale perforée pour matériaux épais	154.261.952
Burette de lubrifiant 2 litres HP150	149.990.017



## Agitateurs pour seau à montage latéral

Agitateur pour montage sur bord de seau  
Hauteur minimale de fût de 300 mm

Description	Référence
Agitateur seul	051.332.610
Agitateur avec tuyau de 25 cm	051.332.600
Agitateur avec tuyau de 5 m	049.220.710
Système pour montage sur fût	049.220.720



## Agitateurs sur couvercle en acier inoxydable

Agitateur :  
Pour fûts de diamètre entre 295 et 325 mm  
Hauteur minimale de fût de 390 mm

Description	Référence
Agitateur pour couvercle Ø325	903.290.101

## Crépine pour canne d'aspiration Cyclix™

Description	Référence
Crépine pour canne d'aspiration Cyclix™ (lot de 2)	154.261.940

# Réchauffeur MAGMA 500



Le réchauffeur produit est un appareil auxiliaire utilisé pour la préparation des peintures et le chauffage de l'air. Il est possible d'augmenter l'épaisseur des couches déposées en chauffant le produit et obtenir des temps de séchage plus courts ainsi qu'une meilleure qualité de finition.

- Haute pression pour applications lourdes
- Excellentes performances même sans recirculation du produit
- Conception en acier inoxydable et résistance aux explosions, compatible avec la plupart des revêtements



WWW



## PRODUCTIVITÉ DE CHAUFFE

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Conception standard en acier inoxydable	Compatible avec les produits hydrosolubles
Thermomètre intégré au boîtier de commande	Information directe sur la température souhaitée
Positionnement simple des connexions de l'échangeur d'air	Mise en place facile
Le plus grand volume de passage de produit du marché	Garanti d'excellentes performances même lors d'une utilisation 'one pass - aller simple' (sans recirculation)
Possibilité de chauffer l'air d'atomisation	Amélioration de la qualité de finition et des durées de séchage
Conformité ATEX	Peut être utilisé en atmosphère dangereuse
Résistant aux intempéries	Toujours efficace, même en environnement très humide

## Caractéristiques techniques

Nom du réchauffeur	MAGMA 500 DI9			MAGMA 500 DI14			
Pression maximale de produit	500 bar (7 250 psi)						
Volume du passage de produit	0,225 l (0,0594 gal)			0,390 l (0,130 gal)			
Diamètre interne	9 mm (0,35")			14 mm (0,55")			
Longueur du passage de produit	354 cm (140")			253 cm (100")			
Plage de tension (V)	115	230	400	115	230	400	440 (1)
Température maximale du produit	90 °C (194 °F)						
Catégorie de température	T4						
Pièces en contact	Acier inoxydable						
Poids	17,6 kg (38,8 lbs)						
Résistant aux explosions	II 2G Ex db IIB T4 Gb						
Dimensions (H x L x l)	405 x 220 x 180 mm (16 x 8,7 x 7,1 in)						

(1) : Nécessité d'une unité de commande externe avec un élément de commutation pour 440 V

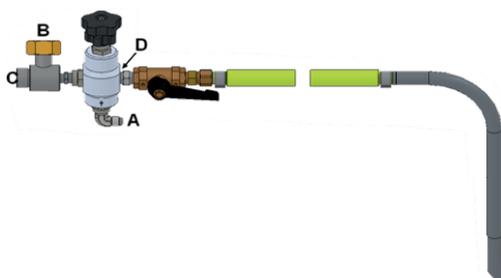
# MAGMA 500

## Configuration du réchauffeur MAGMA 500

Description	Raccord ENTRÉE/SORTIE	Diamètre interne pour produit (mm)	Tension max (V)	Puissance (W)	Matériau	Pression Pmax (bar)	Delta T°C	Phase	Référence
DI14 HV 230V 3500W M3/4 JIC	M 3/4 JIC	14	230	3500	Inox	500	15-90	1	156.160.010
DI14 HV 115V 1800W M3/4 JIC			115	1800			15-90	1	156.160.020
DI 14 HV 400V 3800W M3/4 JIC			400	3800			15-90	3	156.160.030
DI9 230V 3500W M1/2 JIC	M 1/2 JIC	09	230	3500			15-90	1	156.160.040
DI9 115V 1800W M1/2 JIC			115	1800			15-90	1	156.160.050
DI9 400V 3800W M1/2 JIC			400	3800			15-90	3	156.160.060
DI14 HV 440V 3500W M3/4 JIC	M 3/4 JIC	14	440	3500			15-90	1	156.160.070

## Accessoires

Description	Diamètre interne	Référence
INDICATEUR DE TEMPÉRATURE POUR MAGMA 500 DI9	9 mm (0,35")	156.160.110
INDICATEUR DE TEMPÉRATURE POUR MAGMA 500 DI14 HV	14 mm (0,55")	156.160.111
KIT POUR CHAUFFAGE DE L'AIR D'ATOMISATION POUR MAGMA 500	9 mm (0,35") et 14 mm (0,55")	156.160.114



## Circulation produit Vanne de circulation

Une vanne de circulation permet la recirculation de la peinture au fond de la pompe (pompe à piston) et permet de régler le bon débit pour la circulation des matériaux.

Pression max. de produit = 240 bar

## Configuration de la vanne de circulation

Version	Matériau	A. Raccord d'entrée	Raccord de sortie		D. purge	Vanne de purge	Canne de purge M 18x125	Référence
			B. Admission de pompe	C. Canne d'aspiration				
Seule	Inox	F 1/4 NPS	F 1/4 BSP	-	F 1/8 BSP	-	-	149.220.420
Kits de circulation	Acier au carbone	M 1/2 JIC	F 26x125	M 26x125	-	•	•	051.314.010
		M 3/4 JIC	M 1" G	M 38x150				051.341.100
	Inox	M 1/2 JIC	F 26x125	M 26x125				051.314.050
		M 3/4 JIC	M 1" G	M 38x150				051.341.100

Description	Référence
Kit de maintenance pour vanne de recirculation	049.220.450

# Filtres

## Filtres produits nus



Description	Pression produit maximale (bar)	Débit moyen (L/min)*	Raccords			Référence
			Entrée	Sortie	Purge	
Filtre en acier inoxydable 3/8" - moyenne pression	60	4	1x F 3/8" NPT	2x F 3/8" NPT	1x F 3/8" G cuve	155.580.500
Filtre en acier inoxydable 3/8" - haute pression	360				1x F 1/4" NPT embase	155.580.200

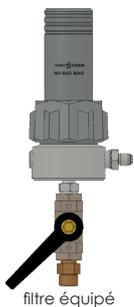
## Accessoires pour filtres

Description	Référence
Raccord du filtre en acier inoxydable Longueur 70 mm (MM 3/8" NPT)	055.580.301
Support mural et vis pour filtre 3/8", 3/4" et 1" avec référence à 9 chiffres	155.190.105

## Filtres équipés

Équipés de raccords d'entrée/sortie, d'une vanne de purge et d'une canne de purge

Description	Pression produit maximale (bar)	Tamis	Raccords			Référence
			Entrée	Sortie	Purge	
Filtre en acier inoxydable 3/8" - basse pression	60	6	M 3/8" NPT	M 1/2" JIC	M 18x125	155.580.510
Filtre en acier inoxydable accu 3/8" - moyenne pression	240		F 3/8" NPT			155.580.300
Filtre en acier inoxydable accu 3/8" - moyenne pression	250		F 1/2" JIC			155.580.600
Filtre en acier inoxydable accu 3/8" - moyenne pression	240	12	F 3/8" NPT			155.580.400



filtre équipé

## Tamis pour filtre produit

Numéro de filtre	Taille du tamis		Taille de buse pistolet	Référence
	Micron	Maille		
1	40	325	3	000.161.101
2	74	200	4	000.161.102
3	90	170		000.161.103
4	100	140		000.161.104
6	168	85		000.161.106
8	210	70	09 et 14	000.161.108
12	280	55	20	000.161.112
15	360	45	30 et 45	000.161.115
20	510	30	≤ 68	000.161.020
30	750	20		000.161.030

## Filtres produit en ligne 200 bar



Description	Pression produit maximale (bar)	Écran	Débit (l/min)	Raccords		Référence
				Entrée	Sortie	
Filtre en acier inoxydable moyenne pression	200	6	2	F 1/4 NPS	F 1/4 NPS	055.600.000
Filtre Airmix® MM 1/2 JIC	200	6	2	M 1/2" JIC	M 1/2" JIC	155.010.000
Filtre Airmix® MF 1/2 JIC	200	6	2	M 1/2" JIC	F 1/2" JIC	155.010.100

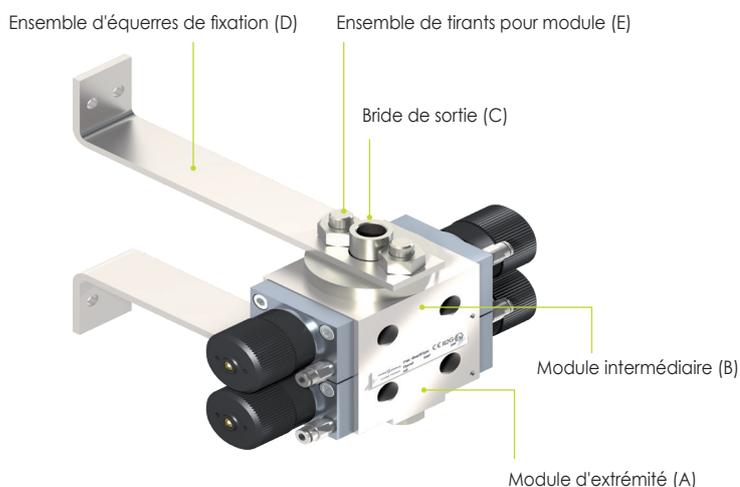
## Tamis pour filtre produit du pistolet



Tamis en acier inoxydable pour filtre pistolet	Taille (μ)	Quantité	Référence
N° 4	100	5	129.609.907
N° 6	168	5	129.609.908
N° 12	280	5	129.609.909



# Vannes pour changement de teinte CTM



Les CTM sont conçus pour un changement de teinte rapide.

- Aucune zone inactive dans la CTM, ce qui réduit le temps de rinçage et la consommation de solvant
- Joints PTFE
- Conception permettant une expansion modulaire
- Vanne monostable normalement fermée
- Détecteur d'ouverture visuel
- Deux vannes par module (la vanne de solvant doit se trouver face à l'entrée pour le produit)

Comment monter l'ensemble selon le nombre de teintes :

Nb de produits jusqu'à	Nombre d'éléments à commander				
	(A) Module d'extrémité	(B) Modules intermédiaires	(C) Bride de sortie	(D) Kits d'équerres de fixation	(E) Ensemble de 2 tirants pour
2	1	-	1	1	pour 1 module
4		1			pour 2 modules
6		2			pour 3 modules
8		3			pour 4 modules
10		4			pour 5 modules

## Caractéristiques de la vanne CTM

Description	CTM AIRMIX®
Pression max (bar)	120-200
Ø du passage (mm)	6
Air de pilotage	pour tuyau 2.7 x 4
Entrée produit	F 1/4 NPS
Sortie produit	F 1/4 NPS

## Configuration des vannes CTM

Description	Pression max. (bar)	Référence
Modules Airmix®	Module extrémité (entrée)	120 155.535.300
	Module extrémité (entrée) - acier inoxydable (316L)	200 155.535.350
	Module intermédiaire	120 155.535.400
	Module intermédiaire - acier inoxydable (316L)	200 155.535.450
	Bride de sortie	155.536.320
	Bride de sortie - acier inoxydable (316L)	155.535.500
	Kit équerres de fixation	155.535.410 155.535.700
Description	Nb de produits	Référence
Ensemble de 2 tirants	Pour 1 module (1 final + 1 bride)	2 155.535.610
	Pour 2 modules (1 final + 1 intermédiaire + 1 bride)	4 155.535.620
	Pour 3 modules (1 final + 2 intermédiaires + 1 bride)	6 155.535.630
	Pour 4 modules (1 final + 3 intermédiaires + 1 bride)	8 155.535.640
	Pour 5 modules (1 final + 4 intermédiaires + 1 bride)	10 155.535.650

# Cannes d'aspiration



Une canne d'aspiration transfère la peinture depuis le fût vers l'entrée de la pompe

Reportez-vous aux informations concernant votre pompe pour savoir quelle canne d'aspiration correspond.

REMARQUE : Une canne d'aspiration comporte un tamis et une canne de rinçage.

## Canne d'aspiration et de rinçage

Tuyau				Tube				Tamis		Référence
Diamètre interne (mm/")	Longueur (mm/")	Matériau	Filetage	Diamètre externe (mm/")	Diamètre interne (mm/")	Hauteur (mm/")	Matériau	Matériau		
6,35 (1/4)	800 (31,5)	PEBD (phospho)	F 18 x 125	8 (0,31)	6 (0,24)	280 (11)	Inox	Inox	051.665.620	
6,35 (1/4)	800 (31,5)	PEBD (phospho)	F 26 x 125	8 (0,31)	6 (0,24)	280 (11)	Inox	Inox	151.665.640	
10 (3/8)	1000 (39)	PEBD (noir)	F 26 x 125	18 (0,7)	15 (0,6)	440 (17)	Inox	Inox	149.596.080	
10 (3/8)	1000 (39)	PEBD (phospho)	F 18 x 125	18 (0,7)	15 (0,6)	560 (22)	Inox	-	049.596.000	
10 (3/8)	1000 (39)	PEBD (phospho)	F 26 x 125	18 (0,7)	15 (0,6)	560 (22)	Inox	Polyamide	149.596.050	
19 (3/4)	1000 (39)	PEBD (noir)	F 26 x 125	25 (1)	23 (0,9)	600 (23,6)	Inox	Inox	049.596.110	
19 (3/4)	1500 (59)	PEBD (noir)	F 26 x 125	25 (1)	23 (0,9)	1000 (39)	Inox	Inox	049.596.130	
19 (3/4)	1000 (39)	PEBD (noir)	F 26 x 125	25 (1)	23 (0,9)	560 (22)	Inox	Inox	149.596.150	
25 (1)	1500 (59)	PEBD (noir)	F 38 x 150	25 (1)	23 (0,9)	600 (23,6)	Inox	Inox	049.597.100	
28 (1"1/10)	1000 (39)	PEBD (noir)	F 1"	32 (1,26)	28 (1,1)	560 (22)	Inox	Inox	921.270.101	
28 (1"1/10)	1000 (39)	PEBD (noir)	F 1"1/4 - (1)	32 (1,26)	28 (1,1)	600 (23,6)	Inox	Inox	049.597.200	
28 (1"1/10)	1500 (59)	PEBD (noir)	F 1"1/4 - (1)	32 (1,26)	28 (1,1)	1000 (39)	Inox	Inox	049.597.250	
-	290 (11,4)	Inox	F 26x125	18 (0,7)	15 (0,6)	300 (11,8)	Inox	Inox	149.596.040	
10 (3/8)	1000 (39)	PEBD (noir)	F 18 x 125	18 (0,7)	15 (0,6)	560 (22)	Inox	Polyamide	049.596.210 (1)	
10 (3/8)	1000 (39)	PEBD (noir)	F 18 x 125	18 (0,7)	15 (0,6)	560 (22)	Inox	-	049.596.200 (1)	
10 (3/8)	1000 (39)	PEBD (noir)	F 18 x 125	18 (0,7)	15 (0,6)	560 (22)	Inox	Polyamide	049.596.020	

(1) : Raccord coudé

## Crépines pour cannes d'aspiration



Pompe	Hauteur (mm)	Diamètre externe (mm)	Matériau	Taille du tamis		Référence
				Micron	Mesh	
10C18	60	40	Polyamide	300	50	051.531.600
10C18	34	28	Acier inoxydable	1000	15	151.665.645
15C25 et 30C25 (ø16)	32,5	28	Acier inoxydable	1000	15	149.596.052
30C25, 15C50, 10C50, 17F60, 20C50, 20F50, 34F60, 40C50, 40F50, 08C240, 08F240, 16C240, 16F240 (ø25)	40	48	Acier inoxydable	1000	15	149.596.152
40C260, 40F260, 65C260, 65F260, 20.25 (ANCIENNE GÉNÉRATION)	112	66	Polyamide	1000	15	149.591.400

## Tuyaux pour cannes d'aspiration

Gaine de protection en polyéthylène	Référence		
	ø9,5 mm	ø19 mm	ø25 mm
Découpe 5 m	-	050.366.051	050.367.001
Découpe 15 m	-	050.366.052	-
Découpe 25 m	050.361.001	050.366.053	050.367.003
Ecrou raccord coniquesrainuré	<b>050.140.517</b>	<b>050.140.545</b>	<b>050.140.543</b>
Ecrou raccord hexagonal nickelé	050.271.303 (1)	050.271.502 (2)	049.595.306 (3)
Collier 1 oreille	906.311.234	906.311.207	906.311.204

(1) : F18x125, (2) : F26x125, (3) : F38x150

# Tuyaux produit



## Tuyaux produit pour pulvérisation AIRMIX®

Les tuyaux doivent être choisis en fonction de la pression utilisée dans l'application et de la conductivité électrique.

### Configuration des tuyaux produit

Désignation		Référence					
Conducteur	NON			OUI			
Couleur	GRIS			VERT			NOIR
Diamètre interne en mm	3,2 (1/8")	4,8 (3/16")	6,35 (1/4")	3,2 (1/8")	4,8 (3/16")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Pression d'utilisation max. en bar	120			240			450
Température	jusqu'à 100 °C						
25 m	050.450.059	050.450.060	050.450.070	-	-	-	-
100 m	-	050.450.061	050.450.071	-	-	-	-
300 m	-	050.450.064	050.450.072	-	-	-	-
Raccord seul à sertir	-	905.063.304	-	-	-	-	-
Raccord seul à visser	-	905.063.308	905.063.309	-	-	-	-
Raccord seul en acier inoxydable à sertir	905.063.359	905.063.354	905.063.355	-	-	-	-
Raccord seul en acier inoxydable à visser	905.063.356	905.063.358	905.063.357	-	-	-	-
Ressort pour raccord à sertir	-	905.063.361	-	-	-	-	-
<b>RÉFÉRENCE DES LONGUEURS AVEC RACCORDS EN MÈTRE</b>							
Raccords A et B (écrou libre)	1/2 JIC						

### Raccords en acier inoxydable traité

		Avec ressort	Sans ressort	Sans ressort	Avec ressort	Sans ressort	
0,4 m	-	-	-	-	-	050.450.101	-
0,6 m	-	050.450.805	050.450.701	-	-	050.450.106	-
0,8 m	-	-	050.450.702	-	-	050.450.107	-
1 m	-	050.450.809	050.450.703	-	050.450.601	050.450.102	050.451.001
2 m	-	050.450.806	050.450.704	-	050.450.602	050.450.109	-
3 m	-	050.450.810	050.450.705	-	050.450.603	050.450.110	-
5 m	-	050.450.801	050.450.706	-	050.450.604	050.450.108	050.451.002
7,5 m	-	050.450.808	-	-	050.450.605	050.450.111	-
10 m	-	050.450.802	050.450.707	-	050.450.606	050.450.104	050.451.003
15 m	-	050.450.811	050.450.709	-	050.450.607	050.450.112	-
20 m	-	050.450.812	050.450.708	-	050.450.608	050.450.105	-
25 m	-	-	-	-	-	050.450.113	-
30 m	-	-	050.450.710	-	050.450.609	-	-

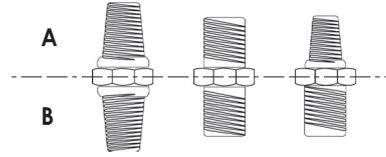
### Raccords en acier inoxydable

0,6 m	-	050.450.851	-	-	050.450.651	-	-
1 m	-	-	-	050.451.151	-	-	-
1,6 m	050.451.051	050.450.854	-	050.451.155	050.450.654	050.450.155	050.450.951
3,4 m	-	050.450.501	-	-	-	-	-
5 m	-	050.450.852	-	050.451.152	050.450.652	050.450.152	-
6 m	-	050.450.855	-	-	-	-	-
7,5 m	-	050.450.853	-	050.451.153	050.450.653	050.450.153	-
10 m	-	-	-	050.451.154	-	050.450.154	-

# Raccords

## Connexion mâle / mâle Pmax. = 20 bar

Raccords et adaptateur METRIQUE / NPT / BSP (Gaz)

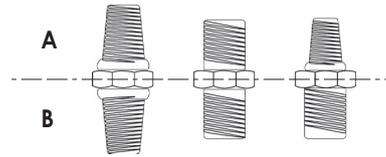


Mâle (A)	Mâle (B)						
	M 14 x 125	M 18 x 125	M 26 x 125	G1/4" (8x13)	G3/8" (12x17)	G1/2" (15x21)	G3/4" (20x27)
M 14 x 125		050.102.133 050.102.142(2)					
M 18 x 125	050.102.133 050.102.142(2)	050.102.102					
G1/8" (5x10)	050.102.412						
G1/4" (8x13)	050.102.405 050.102.441(2)	050.102.408 050.102.444(2)			904.523.003		
G3/8" (12x17)	050.102.410	050.102.411 050.102.436(2)		904.523.003		904.523.006	
G1/2" (15x21)	050.102.513	050.102.406 050.102.418(2)	050.102.402 050.102.437(2)		904.523.006		904.523.012
G3/4" (20x27)		050.102.429	050.102.407			904.523.012	211017 (2)(1)
1/2" NPT			050.102.507				

(1) : Longueur 850 mm, (2) : Acier inoxydable

## Connexion mâle / mâle Pmax. = 60 bar

Raccords et adaptateur BSP (Gaz) / NPS / NPT



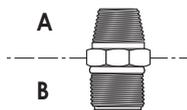
Mâle (A)	Mâle (B)								
	G1/8" (5x10)	G1/4" (8x13)	G3/8" (12x17)	G1/2" (15x21)	G3/4" (20x27)	1/4" NPT	3/8" NPT	1/4" NPS	3/8" NPS
G1/8" (5x10)		906.314.207 (2)							
G1/4" (8x13)	906.314.207 (2)	050.102.213 906.314.203 (2)	906.314.204 (2)	050.102.211 050.102.647(2)				050.102.624 050.102.644 (2)	050.102.646 (2)
G3/8" (12x17)		906.314.204 (2)	050.102.214 906.314.202 (2)	906.314.205 (2)				050.102.627 050.102.647 (2)	050.102.628 050.102.648 (2)
G1/2" (15x21)		050.102.211 050.102.647 (2)	906.314.205 (2)	050.102.212				050.102.633	050.102.629 050.102.649 (2)
G3/4" (20x27)					050.102.215				050.102.654 (2)
1/4" NPT							905.083.201		
3/8" NPT						905.083.201			
1/4" NPS		050.102.624 050.102.644 (2)	050.102.627 050.102.647 (2)	050.102.633				050.102.630	050.102.632
3/8" NPS		050.102.646 (2)	050.102.628 050.102.648 (2)	050.102.629 050.102.649 (2)	050.102.654 (2)			050.102.632	050.102.631 050.102.652 (2)

(2) : Acier inoxydable

## Raccords et adaptateurs mâle / mâle (Acier inoxydable) Pmax. = 250 bar

Mâle (A)	Mâle (B)	
	1/2" JIC	3/4" JIC
1/2" JIC	905.210.709 (3)	906.314.217
3/4" JIC	906.314.217	
1/8" NPT	905.210.501	
1/4" NPT	905.210.502	905.210.512
3/8" NPT	905.210.503	905.210.513
1/2" NPT	905.210.504	905.210.514
3/4" NPT		905.210.515

(3) : jusqu'à 400 Bar ; (4) : Revêtement en nickel



## Raccords et adaptateurs mâle / mâle (Acier traité de protection) Pmax. = 360 bar

Mâle (A)	Mâle (B)		
	7/16" JIC	1/2" JIC	3/4" JIC
1/2" JIC		050.102.301	905.160.201
3/4" JIC		905.160.201	905.160.202 550.545 (3)
7/8" JIC	-	550.914 (3)	550.915 (3)
1/4" NPT		000.972.025	905.160.212
3/8" NPT		000.972.028 050.470.202 (4)	905.160.206 905.160.103 (4)
1/2" NPT			905.160.204
3/4" NPT			905.160.203
G1/8" co	550.920 (3)	550.548 (3)	
G1/4" co		550.542 (3)	
G3/8" co		550.549 (3)	550.679 (3)
G1/2" co			550.544 (3)
G3/4" co		550.905 (3)	

**Connexion mâle / femelle Pmax. = 20 bar**

Raccords et adaptateur METRIQUE / NPS / JIC / BSP (Gaz)



Mâle (A)	Mâle (B)								
	1/2" JIC	1/4" NPS	3/8" NPS	M 14 x 125	M 18 x 125	M 26 x 125	G1/4" (8x13)	G3/8" (12x17)	G3/4" (20x27)
1/2" JIC		150.123.305 (1)	050.103.537 (1)	050.230.619	050.230.620				
3/4" JIC	050.123.301								
1/4" NPS	050.123.304		050.103.534 (1)	050.123.535	050.123.526				
3/8" NPS	050.123.533				050.123.610				
M 14 x 125			050.103.523 (1)		050.123.109				
M 18 x 125	050.123.521			050.123.101		050.123.110			
M 26 x 125					050.123.106				
G1/4" (8x13)								904.533.003	
G3/8" (12x17)							904.513.003		
G1/2" (15x21)							904.513.005		904.533.009
G3/4" (20x27)							904.513.011	904.513.012	
G1" (26x34)									904.513.012

**Connexion mâle / femelle Pmax. = 60 bar**

Raccords et adaptateur BSP (Gaz) / NPS / JIC

1/4" NPS	050.123.304								
G1/4" (8x13)							050.123.205		

(1) : Acier inoxydable

**Connexion femelle / femelle Pmax. = 60 bar**

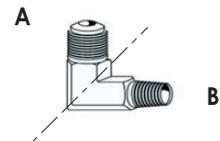
Raccords et adaptateur METRIQUE / BSP (Gaz)

Femelle (A)	Femelle (B)		
	G1/4" (8x13)	G3/8" (12x17)	M 14 x 125
G1/4" (8x13)	904.593.002 552.486 050.470.301(1)	904.503.003	050.221.401



**Raccords et adaptateurs coudés mâle à mâle (Acier traité de protection) Pmax. = 400 bar**

Mâle (A)	Mâle (B)	
	1/2" JIC	3/4" JIC
1/8" NPT	905.160.105 (2)	
1/4" NPT		905.160.102 (2)
3/8" NPT		905.160.103 (2)
G1/4" co	550.596	550.923
G3/8" co	551.819	



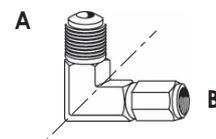
**(Acier inoxydable) Pmax. = 250 bar**

1/4" NPT	905.210.602 (3)	905.210.612
3/8" NPT	905.210.603	
1/2" NPT	905.210.604	
3/4" NPT		905.210.615

(2) : jusqu'à 360 Bar ; (3) : 316 L

**Raccords coudés mâle / femelle (Acier inoxydable) Pmax. = 360 bar**

Mâle (A)	Femelle (B) (Ecrou fou)
	1/2" JIC
1/2" JIC	905.160.101



**Raccords coudés femelle / femelle (Acier traité de protection) Pmax. = 400 bar**

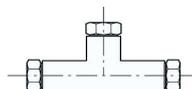
Femelle (A)	Femelle (B)	
	G 3/4"	G1"
G 3/4"	551.011	
G1"		551.012

# Raccords

## Connexion en T femelle Pmax. = 25 bar

Description	Référence
G1/4" (8x13)	904.303.002 550.038 (1)
G3/8" (12x17)	904.303.003
G1/2" (15x21)	904.303.004
G3/4" (20x27)	904.303.006
1/4" NPT	905.083.301 (2)

(1) : Acier inoxydable 80 bar ; (2) : 250 Bar



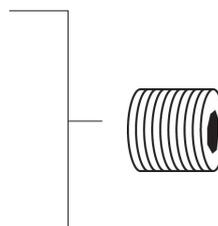
## Raccord en Y en acier inoxydable Haute pression

Femelle (A)	Mâle (B)
1/2" JIC	2 x 1/2" JIC 029.520.500



## Bouchon mâle Pmax. = 20 bar

Description	Référence
G 1/8" (5 x 10)	906.333.106
G 1/4" (8 x 13)	906.333.102
G 3/8" (12 x 17)	906.333.104
G 1/2" (15 x 21)	906.333.103
G 3/4" (20 x 27)	906.333.105



## Bouchon mâle Pmax. = 360 bar

Description	Référence
1/8" NPT	906.333.108
1/4" NPT Inox	905.210.303
G1"	551.247



## Bouchon femelle Pmax. = 360 bar

Description	Référence
1/2" JIC	906.333.301

## Clapet anti-retour

Description	80 BAR	200 BAR	400 BAR	500 BAR
FF 1/4" NPT			903.160.512 (3)	
FF G3/4"				601.278 (L86 mm)
FF G1"			625.119 (L141 mm) 625.759 (4) (L141 mm)	
MF G3/8"		900.011.229		
MF G1/2"	104.403 (3)			

(3) : Acier inoxydable ; (4) : avec raccordement

## Raccords tournants TWIST

Description	Pression max	Entrée	Sortie	Référence
Raccord tournant TWIST	500	M 1/2" JIC	F 1/2" JIC	129.670.425
		M 1/4" NPSM	F 1/2" JIC	129.670.435

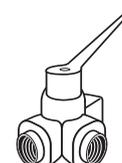
## Vannes produit haute pression

Description	Entrée	Sortie	Pression produit maximale (bar)	Référence
Femelle/Femelle	G 3/8" (12 x 17)	G 3/8" (12 x 17)	250 bar	000.750.040



## Vanne 3 voies - 120 bar - références

Description	Référence
3 x 1/4" BSP (femelle) (acier inoxydable 316 L)	903.091.006



Pistolets

Pompes

Machines et contrôleurs

Accessoires

Informations générales

# Tuyaux d'air



## Tuyaux d'air

Utilisés dans la majorité des applications, permet à l'équipement (pistolet et pompe) d'avoir le même potentiel, certification ATEX.

- 60 % plus léger
- 150 % plus flexible

## Configuration des tuyaux d'air

Disponibles en 3 diamètres :	Petit (Ø 6,5 mm)	Moyen (Ø 8 mm)	Grand (Ø 10 mm)
<b>Caractéristiques techniques</b>			
Matériau	TPU*	TPU*	Nitrile
Couleur	Noir	Noir	Noir
Diamètre interne (mm)	6,5	8	10
Diamètre externe (mm)	10,5	12	16
Conducteur	Oui	Oui	Oui
Poids (grammes par mètre)	61	75	130
Pression d'utilisation max en bar	14	14	10
Température d'utilisation en °C	-40 à 80	-40 à 80	jusqu'à 60
<b>Tuyaux avec raccords</b>			
Raccords	1/4" NPS		3/8" NPS
0,6m	050.382.105	050.389.109	-
1,2m	050.382.102	050.389.107	-
2m	050.382.111	050.389.110	-
5m	050.382.109	050.389.101	050.381.101
7,5m	050.382.114	050.389.103	-
10m	050.382.110	050.389.102	050.381.102
12,5m	050.382.106	-	-
15m	050.382.116	050.389.105	-
20m	-	050.389.108	-
30m	-	050.389.106	-
<b>Tuyaux sans raccord</b>			
25m	050.382.001	050.389.001	050.381.001
152m	050.382.006	050.389.005	-
<b>Raccords</b>			
Bague de sertissage de tuyau	906.311.237	906.311.238	906.311.226
Kit raccord droit + écrou 1/4 NPS	050.231.705	050.231.707	050.231.702
<b>raccord = 1 bague de sertissage + 1 kit</b>			
Pince à sertir manuelle (diamètres 5 à 22)	906.311.202		

\* TPU : Thermoplastique en polyuréthane

## Tuyaux d'air en polyamide ou polyuréthane

Tuyaux non conducteurs pour fixation sur pistolets automatiques ou tout autre appareil

Conducteur	Non							
Pression d'utilisation max	10 Bar							
Température	Jusqu'à 60 °C							
Longueur	25m							
Matériau	Polyamide				Polyuréthane			
<b>Couleur</b>	<b>Translucide</b>			<b>Noir</b>		<b>Vert</b>		<b>Noir</b>
Diamètre (interne/externe) en mm	2,7 x 4	4x6	6x8	6x8	8x10	4x6	6x8	8x12
Référence	050.372.102	050.372.103	050.372.104	050.372.124	050.372.125	050.372.213	050.372.214	050.372.226



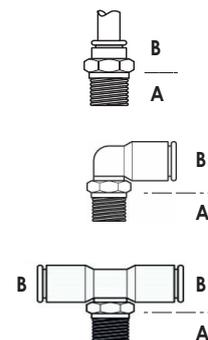
## Gaine de protection

Pour prolonger la durée de vie du tuyau.

Orifice pour produit (mm)	Longueur (m)	Référence
40	10	129.270.087

**RACCORDS RAPIDES POUR TUYAUX D'AIR SPÉCIAUX DE PETIT DIAMÈTRE**

A	B	Droit	Angle droit 90°	Pièce en T
G1/8" (5x10)	4	905.120.907	905.120.926	
	6	905.124.901	552262	
	8		905.120.934	
G1/4" (8x13)	4		905.120.927	
	6	905.120.965	905.120.905	
	8	905.120.904	905.120.912	905.120.920
G3/8" (12x17)	10	905.190.406	552280	
	10		905.190.415	



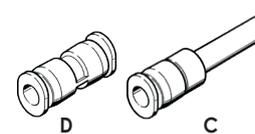
**Raccord rapide T**

Description	Référence
Pour tuyau 2,7 x 4	905.120.957
Pour tuyau 4 x 6	905.120.903
Pour tuyau 6 x 8	905.120.915
Réduction 2,7 x 4 / 4 x 6	905.120.928



**Réduction et union de raccord rapide**

Description	à	Référence
Ø2,7 x 4	Ø4 x 6	905.120.945 (C)
Ø4 x 6		552.322 (D)
Ø6 x 8		905.120.923 (C)



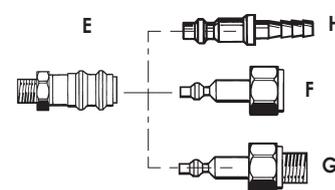
**Raccord à air en Y**

Description	à	Référence
F 1/4" NPS	2x M 1/4" NPS	129.029.920



**Raccords rapides ISO 6150 (pression maximale : 10 bar)**

Type	Ensemble complet E et F	Pièce E	Pièce			
			Raccord femelle F	Raccord mâle G	Cannelé H	
					Ø 7	Ø 10
Ø5 (14x125)	905.030.405	905.030.102	905.030.406	-	905.030.203	905.030.204
Ø5 (1/4" BSP)	-	-	-	905.030.804	-	-
Ø5 (1/4" BSP)	-	-	905.030.803	-	-	-
Ø5 (1/4" NPS)	905.030.105	905.030.104	905.030.106	-	-	-
Collier de maintien	-	-	-	-	906.311.224	906.311.226



**Déconnexion rapide complète 1/4" NPS pour tuyau d'air**

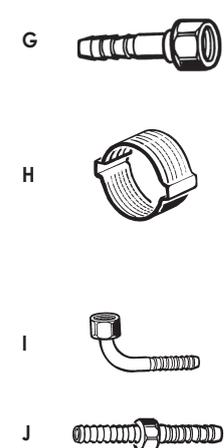
Description	Référence
Raccord déconnexion rapide pour entrée d'air	905.030.105

**Raccords rapides pour tuyau Ø 8**

Type	Pièce A avec bouton poussoir marche/arrêt pour tuyau Ø 8	Pièce C pour tuyau Ø 8
Ø 5	905.030.801	905.030.802

**Raccords à sertir pour tuyaux d'air basse pression**

Description	Taille de filetage	Diamètre interne des tuyaux (mm)	Pièce G	Pièce H
<b>Raccords droits</b>				
			<b>Raccords</b>	<b>Collier</b>
Laiton plaqué nickel	1/4" NPS	7	050.231.705	906.311.224
Laiton plaqué nickel	1/4" NPS	8	050.231.707	906.311.224
Laiton plaqué nickel	1/4" NPS	10	050.231.702	906.311.226
Laiton plaqué nickel	3/8" NPS	7	050.231.716	906.311.224
Laiton plaqué nickel	3/8" NPS	10	050.231.706	906.311.226
Laiton plaqué nickel	3/8" NPS	16	050.231.701	906.311.232
Acier inoxydable	M 14 x 125	5	050.230.610	906.311.208
Laiton plaqué nickel	M 14 x 125	10	050.230.602	906.311.226
Laiton plaqué nickel	M 18 x 125	7	050.230.616	906.311.224
Acier inoxydable	M 18 x 125	10	050.230.614	906.311.226
Laiton plaqué nickel	M 18 x 125	10	050.230.606	906.311.226
Laiton plaqué nickel	M 18 x 125	16	050.230.601	906.311.232
Laiton plaqué nickel	M 26 x 125	16	050.230.603	906.311.232
<b>Raccords coudés - I</b>				
Laiton plaqué nickel	M 18 x 125	10	050.250.202	906.311.226
<b>Raccords de jonction sans filetage - J</b>				
Laiton plaqué nickel	-	7	050.190.403	906.311.224
Laiton plaqué nickel	-	10	050.190.401	906.311.226



Pistolets

Pompes

Machines et contrôleurs

Accessoires

Informations générales

# Vannes

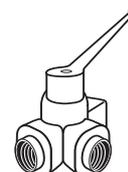
## Vannes basse pression

### Vanne 3 points

Descriptif	Référence
3 x 1/4" BSP (femelle)	903.090.804
3 x 1/4" BSP (femelle) (acier inoxydable)	903.090.805

### Vanne mâle / mâle 2 voies

Descriptif	Entrée	Sortie	Référence
Vanne à boisseau	(M) G 1/4" (8 x 13)	(M) M 14 x 125	050.070.205
Entrée (mâle) G 3/8" (12 x 17) Sortie (mâle) M 14 x 125	(M) G 3/8" (12 x 17)	(M) M 1/4" NPS	050.070.211
Entrée (mâle) G 1/2" (15 x 21) Sortie (mâle) M 18 x 125	(M) G 1/2" (15 x 21)	(M) M 18 x 125	050.070.204
Entrée (mâle) G 1/2" (15 x 21) Sortie (mâle) de 0101 G 1/2 (15 x 21)	(M) G 1/2" (15 x 21)	(M) M 18 x 125	050.070.201
Entrée (mâle) G 3/8" (12 x 17) Sortie (mâle) M 18 x 125	(M) G 3/8" (12 x 17)	(M) M 18 x 125	050.070.212



### Vanne femelle / femelle 2 voies

Descriptif	Entrée	Sortie	Référence
Vanne	(F) 1/4" BSP (8 x 13)	(F) 1/4" BSP (8 x 13)	903.090.806
Vanne	(F) 3/8" BSP (12 x 17)	(F) 3/8" BSP (12 x 17)	903.090.206



### Vanne de purge d'air

Descriptif	Référence
Filetage en entrée (mâle) G 1/4" (8 x 13)	903.093.302



### Vanne pointeau

#### Vanne 2 voies

Descriptif	Entrée	Sortie	Référence
Femelle/Mâle	F 14 x 125	M 14 x 125	050.070.179
Mâle/Mâle	G 1/4" (8 x 13)	M 14 x 125	050.070.101

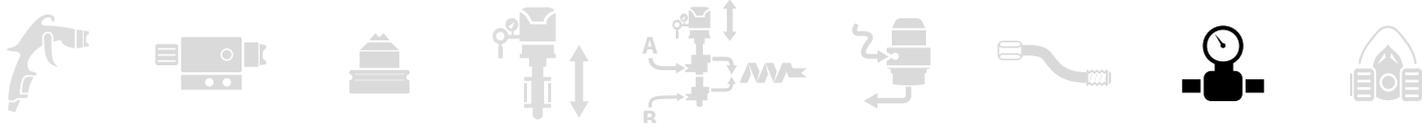


#### Vanne 3 voies

Descriptif	Référence
Femelle/mâle/mâle M 14 x 125	050.070.401







## Détendeurs de pression d'air



Les détendeurs 1/4" (avec bouton phosphorescent ou noir), 1/2" et 3/4" (avec bouton phosphorescent) sont utilisés sur les lignes d'air comprimé.

### Configuration du détendeur de pression

Description	Pression d'entrée (bar)	Débit max (m³/h)	Entrée	Sortie	Référence	
Détendeur à bouton phosphore	3,5	25	F1/4"	F1/4"	016.240.500	
Détendeur à bouton noir					016.380.500	
Détendeur à bouton phosphore	016.370.500					
Détendeur à bouton noir	016.390.500					
Détendeur équipé avec vanne d'isolement et manomètre - Entrée F 3/8" - Sortie M 1/4"	5,5		F3/8"	M1/4"	019.720.000	
Détendeur à bouton phosphore			F1/4"	F1/4"	016.365.500	
Détendeur à bouton noir	016.360.500					
Détendeur seul	4		210	F1/2"	F1/2"	016.200.000
Détendeur seul	9					016.280.000
Détendeur équipé avec manomètre et support mural						019.780.100
Détendeur à bague phosphore	10	360				F3/4"
Détendeur à bague phosphore			016.480.000			
Support mural	-	-	-	-	016.180.010	

## Épurateur - Détendeur DE37

Équipe généralement les cabines de peinture. Sa construction à double corps garantit une étanchéité complète à l'eau et à l'huile.



### Caractéristiques techniques :

- Débit d'air d'utilisation maximal : 37 m3/h
- Pression d'air d'utilisation maximale : 10 bar
- Hauteur : 290 mm
- Ouverture d'entrée d'air : F1/4"G

### Équipement standard :

- Un manomètre réglé
- Une entrée vanne à clapet F1/4"G
- Deux vannes à clapet de sortie d'air : M 1/4" NPS

Caractéristiques techniques		DE37
Débit d'air (m³/h)		37
Pression produit maximale (bar)		10
Hauteur (cm)		29
Raccord	Entrée d'air	F8 x 13G
Configuration		1 manomètre réglé 1 entrée vanne à clapet F1/4"G 2 vannes à clapet de sortie d'air M 1/4" NPS

Description	Référence
Purificateur avec régulateur DE 37	015.240.000
Cartouche bleue pour l'eau	015.230.500
Cartouche rouge pour l'huile	015.230.200

# Régulateurs, filtres et lubrificateurs

Les régulateurs avec manomètres, filtres et lubrificateurs à réservoir en polycarbonate sont tous modulaires, ce qui vous permet d'assembler l'équipement de traitement de l'air qui répond le mieux à vos besoins.



Pièce 1



Pièce 2

- Filtre avec déflecteur à tourillon, réservoirs en polycarbonate transparent (résistance à la chaleur jusqu'à 50 °C), purge manuelle et filtre en bronze capable de retenir toutes les particules de taille supérieure à 5 microns.
- Régulateur avec manomètre : régulation automatique et sans vibration, manomètres de 0 à 12 bar/180 psi, équipés d'un système de décompression automatique
- Lubrificateur avec couvercle en polycarbonate transparent (résistance à la chaleur jusqu'à 50 °C), vis de réglage ajustée, lubrification par vaporisation fine
- Pression d'utilisation maximale : 12 bar/180 psi

## Configuration des régulateurs, filtres et lubrificateurs (pièce 1)

Type	Diamètre d'entrée	Diamètre de sortie	Débit à 9 bar (l/min)	Référence
<b>Régulateur avec jauge</b>				
M 150/2	1/4"		1000	004.601.100
M 250/3	1/2"		5250	004.601.300
<b>Filtre avec réservoir en polycarbonate</b>				
M 100/2	1/4"		1760	004.603.100
M 200/2	3/8"		7000	004.603.200
<b>Lubrificateur avec réservoir en polycarbonate</b>				
M 110/2	1/4"		2500	004.604.100
M 210/3	1/2"		5250	004.604.300

## Configuration des régulateurs, filtres et lubrificateurs (pièce 2)

Type	Diamètre d'entrée	Diamètre de sortie	Référence
Régulateur 3/4" seul	3/4" G	3/4" G	91.530
Régulateur 3/4" seul + filtre			91.532
Régulateur 3/4" avec manomètre Ø 62 mm			91.531
Régulateur 3/4" avec manomètre Ø 62 mm + filtre			91.533
Filtre pour régulateur 3/4"			91.534
Régulateur 3/4", filtre, lubrificateur, vanne de régulation sur base murale	1/2" G	1/2" G	91.398
Régulateur 1/4" seul	1/4" G	1/4" G	91.551
Régulateur 1/4" seul + filtre			91.555
Régulateur 1/4" avec manomètre Ø 62 mm			91.552
Régulateur 1/4" avec manomètre Ø 62 mm + filtre			91.558
Filtre 1/4" seul			91.553
Manomètre Ø 62 mm à débit latéral - 0 à 10 bar	1/8" G	-	151.080.094
Manomètre Ø 62 mm à débit arrière - 0 à 10 bar		-	151.080.091
Support mural pour régulateurs 3/4"	-	-	210.006
Bague de retenue pour régulateur (montage sur panneau de commande)	-	-	91.540
Mécanisme de verrouillage pour régulateurs	-	-	91.545
Vanne de régulation avec verrouillage	-	-	91.544
Huile de lubrification (2 litres)	-	-	149.990.017

Permet l'assemblage et le branchement faciles des régulateurs, des lubrificateurs et des filtres pour obtenir le système idéal.

Description	Référence
Support pour régulateur F 171/1 pour 1/8" et 1/4"	004.601.002
Support pour régulateur F 176/1 pour 3/8" et 1/2"	004.601.201

## Manomètres

Conçus pour durer en métal avec lentilles de verre. Ils résistent parfaitement aux chocs et aux solvants.

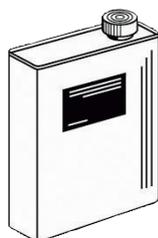
Description	Diamètre interne (mm)	Plage de pression (bar)	Référence
Manomètre - entrée centrale	40	0 - 6	910.011.205
		0 - 2,5	910.011.208
Manomètre - entrée centrale	50	0 - 6	910.011.403
		0 - 10	910.011.402
		0 - 4	910.011.404



# Équipement divers

## Lubrifiants et graisses

### Lubrifiants et graisses pour pompes



Description	Volume	Matériau	Référence
<b>Lubrifiants pour raccords de pompe</b>			
Burette de lubrifiant T	125 ml	Pour peintures à base de solvant	149.990.020
Kit de lubrifiant T	3x 2l = 6 l		151.260.820
Burette de lubrifiant P	2 l	Pour peinture polyuréthane	149.990.022
Kit de lubrifiant P	3x 2l = 6 l		151.260.823
<b>Graisse</b>			
Vaseline	1kg		560.440.002
Boîte de graisse PTFE	450g		560.440.001
Boîte de graisse spéciale pour joints de moteur à air (Isoflex)	1kg		560.440.005
Boîte de graisse (Isoflex)	1kg		560.440.003
Tube de graisse spéciale pour joints de moteur à air	20g		560.440.105
Tube de graisse Teflon® (Technitub)	10ml		560.440.101
Boîte de graisse blanche	450g		560.420.005
<b>Colle</b>			
Tube de colle anaérobie faible résistance	50 cc		554.180.010
Frein filet - forte résistance Tout venant Séchage rapide	50 cc		554.180.014
Tube de colle d'étanchéité	250ml		554.180.015

### Équipement divers



Description	Référence
Clé à pistolet M22 / Fpro /Xcite™	049.030.042
Brosse grande taille	906.300.101
Brosse petite taille	906.300.102
Clé pour filtres produit	049.030.018
Grande soufflette	129.371.000
Coupelle de viscosité n° 4 CA4	049.221.400
Jauge d'épaisseur de 25 à 2000 µ	000.790.020
Rouleau adhésif avec logo Sames Kremlin (75 mm x 100 m)	571.141.003
Rouleau de Téflon 13,5 m X 12,7 mm	554.600.301

## Equipements de protection

### Combinaisons de protection

Protection de l'opérateur Confortable, pour une protection contre la poussière ou la mousse  
Conforme aux normes européennes

- Fabriqué en intissé, équipées de poignets à élastique et de larges jambes de pantalon pour protéger les chaussures



Description	Taille	Quantité	Référence
Combinaisons taille S (lot de 5)	S	1	564.504.001
Combinaisons taille M (lot de 5)	M	1	564.504.002
Combinaisons taille L (lot de 5)	L	1	564.504.003
Combinaisons taille XL (lot de 5)	XL	1	564.504.004
Combinaisons taille XXL (lot de 5)	XXL	1	564.504.005

## Cagoules de protection

Protège la tête et les cheveux

- En intissé, légère et laisse respirer la peau
- Conforme aux normes européennes

Description	Quantité	Référence
Cagoule de protection	5	043.250.001



## Masques RC 756

Masques légers, confortables et efficaces pour chaque type de peinture et conformes aux normes européennes les plus récentes.

(Masque : EN 140, Filtres : EN 14393)

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Corps du masque en silicone	Hypoallergénique et grand confort
Équipé de grandes vannes d'entrée et de sortie	Respiration facile
Double bande de fixation	Confortable
Double filtres	Performances (grand diamètre), visibilité et niveau de sécurité élevé
Trois types de filtres hautes performances disponibles (matériaux à base de solvant, d'eau ou multiples avec isocyanate)	Pour une protection optimale quel que soit le type de peinture utilisé

### Configuration du masque RC756

Description	Référence
Masque RC 756	143.380.100
Masque RC 756 pour PEINTURES À BASE DE SOLVANTS - Filtres A1	143.380.200
Masque RC 756 pour PEINTURES À BASE D'EAU - Filtres A1B1P3	143.380.300
Masque RC 756 pour PEINTURES À PLUSIEURS COMPOSANTS - ISOCYANATES - Filtres A1B1E1K1P3	143.380.400

### Filtres et pré-filtres

Description	Type	Quantité	Référence
Filtres pour peintures à base de solvant	A1	10	143.380.210
Filtres pour peintures à base d'eau	A1B1P3	5	143.380.310
Filtres pour plusieurs composants et isocyanate	A1B1E1K1P3	5	143.380.410
Pré-filtres pour filtres A1	-	25	143.380.110

### Accessoires

Description	Quantité	Référence
Bande d'attache	1	143.380.120
Vanne d'entrée/sortie de rechange	3	143.380.130

# Informations générales

## Peinture

La décoration et la protection sont souvent des actions associées. On utilise pour cela tous types de traitements de surface (nickelage, chromage, aluminage, etc.)

La peinture est universelle et peut s'appliquer sur tous supports : bois, métal, pierre, cuir, plastique, élastomères.

La peinture n'est pas un produit fini et la qualité de l'application dépendra de toutes les étapes de sa mise en oeuvre que nous appellerons le « Système de peinture ».

En règle générale, les étapes sont les suivantes :

- » Préparation des surfaces
- » Application du revêtement (peintures, teintures, vernis, etc.)
- » Séchage



## Peinture

## Préparation des surfaces

Il existe un grand nombre de traitements physiques et chimiques qui peuvent être réalisés sur la surface à peindre avant qu'elle reçoive la première couche. Une bonne préparation des surfaces est la base essentielle d'une protection longue durée et d'une bonne finition visuelle sur n'importe quel matériau.

La préparation des surfaces est souvent l'étape la plus longue, et donc la plus importante dans la peinture d'un support.

Matériau	Préparation physique	Préparation chimique
Acier :	décapage, grenailage, brossage	acide
Aluminium :	brossage	décapage à la vapeur
Bois :	ponçage	
Plastique :	chauffage	torche à plasma, acide

#### Les surfaces, une fois traitées, doivent être exemptes :

- » de substances particulaires ou non adhérentes
- » d'huile, de graisse et d'humidité

#### Pour obtenir la meilleure protection contre la corrosion (en particulier pour le métal), nous recouvrons d'un élément parmi les suivants :

- » un apprêt ou
- » une peinture anti-corrosion

Un **apprêt** est un produit liquide d'environ 16s CA<sub>4</sub>, qui doit être pulvérisé en une couche fine, pour pénétrer toutes les imperfections sur la surface du métal. L'acide phosphorique qu'il contient attaque la surface du métal et forme une couche isolante et imperméable de phosphate. L'apprêt est surtout reconnu pour son adhérence au métal. Il est alors indispensable de recouvrir d'une couche de peinture, qui joue le rôle de bouclier protecteur.

Une peinture **anti-corrosion** est un produit qui doit être pulvérisé en une couche plus épaisse que les apprêts. Elle contient des éléments anti-corrosion et présente l'avantage de protéger le métal à la fois du point de vue physique et du point de vue chimique. Elle permet également de gagner du temps, car une seule couche applique les produits chimiques anti-corrosion et le bouclier protecteur sur le métal.

Ces peintures sont fréquemment utilisées sur des cadres en métal, car le revêtement peut être laissé tel quel, recouvert par la suite par la finition de peinture souhaitée.

16s CA<sub>4</sub>40s CA<sub>4</sub>

# Peinture

Regarder un objet peint nous montre que la peinture est dure. Cependant, la peinture que nous pulvérisons est un liquide.

Cette transformation est principalement due à plusieurs composants de peinture dont les fonctions sont décrites ci-dessous.

## Composants de la peinture

La peinture contient une ou plusieurs substances qui se dissolvent généralement dans un solvant (ou dans l'eau) et qui reprennent leur consistance solide après séchage sur la surface.

**Parmi ces substances, nous trouvons :**

- » Les liants
- » Les pigments
- » Les charges

Le liant est généralement un corps plus ou moins transparent qui ressemble à une résine.

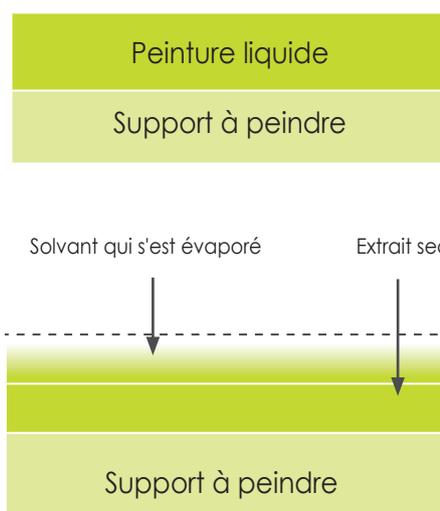
Dissout seul dans un solvant, il forme un vernis :

### Liant + Solvant = Vernis

La peinture porte souvent le nom du solvant qu'elle contient (la peinture cellulosique est à base de solvant cellulosique). Pour opacifier le revêtement, on ajoute au liant des poudres très colorées et très fines, que nous appelons pigments :

### Liant + Solvant + Pigments = Peinture

### Couche sèche et humide



## GLOSSAIRE

### » Film collant:

un film est dit collant lorsqu'il ressemble à du ruban adhésif au toucher

### » Film hors poussière :

un film est dit « hors poussière » lorsque toute poussière se posant dessus peut être éliminée en soufflant dessus.

### » Film sec au toucher :

un film est dit « sec au toucher » lorsqu'un doigt ne laisse aucune trace sur la surface.

### » Dur à l'ongle :

un film est dit « dur à l'ongle » lorsqu'il est impossible de le marquer à l'ongle. Dans ce cas, il peut être poli ou poncé.

## Peinture

Enfin, pour donner des caractéristiques spécifiques à la finition, nous utilisons une large variété de charges et d'additifs. Les solvants permettent de dissoudre les autres composants de la peinture, et peuvent être classés selon les trois groupes suivants :

» **Solvants rapides** : ils s'évaporent très rapidement, au point que la peinture peut sécher trop vite et ne pas avoir assez de temps pour adhérer correctement à la surface.

Ces solvants ne sont jamais utilisés seuls.

» **Solvants lents** : ils s'évaporent très lentement, ce qui permet à la peinture d'adhérer correctement. Ils laissent une finition douce et régulière. Les solvants lents ne sont pas très utilisés car ils augmentent fortement le temps de séchage.

» **Solvants intermédiaires** : ils s'évaporent en quelques secondes. Cela suffit pour assurer une bonne adhérence, tout en donnant un temps de séchage suffisant.

Afin de fabriquer la bonne peinture, le fabricant doit d'abord élaborer une liste des solvants capables de dissoudre tous les liants qu'il souhaite inclure, puis choisit ceux avec une volatilité adaptée au mode de séchage prévu (à température ambiante ou en four). Avant application, la peinture est souvent diluée pour lui donner une consistance adaptée à la tâche.

## La consistance des peintures

### Viscosité

La consistance du produit doit être adaptée au type d'application. Elle est identifiée par l'étendue de sa viscosité, qui est exprimée en centipoises ou en mesurant la durée en secondes que met une certaine quantité de peinture pour traverser une coupelle de viscosité étalonnée. Il existe différentes coupelles de viscosité utilisées pour mesurer la viscosité des peintures. Le tableau ci-dessous présente la relation entre la taille du réservoir et les viscosités en centipoises.

AFNOR 4 (CA4)	ISO 4	mPas.s	Centipoises	Ford 4 (CF4)	DIN 4 (D°)	CH (Fr)	ZAHN (n°2)
12	-	20	20	10	11	6	18
14	17	25	25	12	12	7	19
16	23	30	30	14	14	-	20
20	34	40	40	18	16	8	22
25	51	50	50	22	20	9	24
29	60	60	60	25	23	10	27
32	68	70	70	28	25	-	30
34	74	80	80	30	26	11	34
37	82	90	90	33	28	12	37
40	93	100	100	35	30	13	41
45	-	120	120	40	34	14	49
50	-	140	140	44	38	15	58
56	-	160	160	50	42	16	66
61	-	180	180	54	45	17	74
66	-	200	200	58	49	18	82
70	-	220	220	62	52	19	-

Nota : 1 poise = 100 centipoises et 1 mPas.s = 1 centipoise (si la densité de la peinture est égale à 1 et si elle est un produit Newtonien, c'est-à-dire non thixotrope).

## L'effet de la température sur la viscosité

La viscosité de la peinture change selon les variations de température. Plus simplement, les résines sont plus fluides lorsqu'elles sont chaudes.

Le tableau ci-dessous donne l'évolution de la viscosité d'une peinture glycérophtalique en fonction de la température. Il est bon de remarquer qu'une peinture avec une viscosité de 22s à 68°F aura une viscosité de 28s à 54°F et de 17s à 90°F.

		Températures (°C)																		
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38
v i s c o s i t é	27	26	24	23	22	21	21	20	19	18	18	17	17	16	15	15	14	14	14	14
	33	31	29	27	26	25	23	22	21	20	19	18	18	17	16	16	15	15	14	14
	39	36	34	32	30	28	26	24	23	22	21	20	19	18	17	17	16	15	15	14
	46	42	39	36	34	31	29	27	26	24	23	22	21	19	18	17	17	16	15	15
	54	49	45	41	38	35	32	30	28	26	24	23	21	20	19	18	17	17	16	15
	56	51	47	43	40	36	33	31	29	27	25	23	21	20	20	19	18	17	16	16
	61	55	50	46	42	38	35	32	30	28	26	24	22	21	20	19	18	17	16	16
	69	63	56	52	46	42	39	35	32	30	28	25	24	23	21	20	19	18	17	16
	77	69	62	55	50	46	41	38	35	32	29	27	25	24	22	21	19	18	17	16
	84	74	67	61	54	50	44	40	36	34	30	28	26	25	23	22	20	18	17	16
s e c o n d e s	95	84	75	66	60	54	48	44	40	36	33	30	28	26	24	22	20	19	18	17
	104	92	81	73	65	58	52	46	42	38	35	31	29	27	24	23	21	20	19	18
	112	100	88	76	69	62	54	49	44	40	36	32	30	27	25	23	21	20	19	18
	122	108	90	85	75	66	59	53	47	42	38	35	31	28	26	24	22	21	19	18
	132	120	102	90	80	70	63	55	50	44	40	36	33	30	27	25	23	22	20	18
	142	124	108	95	84	74	65	58	52	46	41	37	34	31	27	25	23	22	20	18
C F N° 4	152	132	119	101	90	80	69	61	54	48	43	38	35	31	28	26	24	23	21	18
	164	140	123	106	94	83	73	64	56	50	45	40	36	32	29	27	24	23	21	18

Exemple : à une température de 20 °C pour viscosité annoncée de 22 s, vous devez prévoir les résultats suivants :

- à 12°C, une viscosité de 28 s.
- à 32°C, une viscosité de 17 s.

## Peinture

Des problèmes de qualité peuvent se produire lorsque la température de la peinture change au cours de la journée. Par exemple : Au cours de la journée, la viscosité de la peinture est passé de 23 à 17 secondes, ce qui donne une augmentation de 22 % dans le débit des pistolets pulvérisateurs, ce qui entraîne une couleur trop prononcée et une consommation excessive de produit.

	Températures (°C)	Viscosité - CA4 (secondes)	Débit du pistolet pulvérisateur (cm <sup>3</sup> /mm)
le matin, atelier frais	15	23	460
plus tard - atelier se réchauffant	20	20	520
Four en marche	25	17	560

Pire encore, la peinture préparée dans un atelier chaud à 20 secondes peut passer à 28 secondes le matin suivant, avant que l'atelier ne soit passé à la bonne température de travail : ceci peut entraîner une pulvérisation moins fine et un temps de séchage prolongé.

## Séchage des peintures

Les composants de la peinture peuvent être classés en deux groupes :

### » Extraits secs

» COV (Composés organiques volatils), ou eau dans le cas de peintures à base d'eau

Le séchage des peintures est ce qui permet de faire évaporer les produits volatils et de faire durcir le film. Nous devons distinguer entre le durcissage et le séchage.

Le séchage nous donne le film sec uniquement par l'évaporation des produits volatils. Ceci se produit sur deux étapes : pendant la pulvérisation et au sein du film. Selon la température, la densité du jet, le type de pistolet pulvérisateur et la distance du jet, la peinture peut arriver plus ou moins sèche sur la surface. Cela signifie que la majorité du solvant s'est évaporée avant que la peinture ne touche la surface. Le séchage du film humide est accéléré lorsque la surface se trouve dans une zone bien aérée avec de l'air sec et ne présente pas de poussière.

# PAGES PRATIQUES

## Choisir une pompe

### Pour optimiser

- Pour la meilleure capacité de pompe, déterminez d'abord le débit nécessaire. Ceci s'applique aussi aux pistolets pulvérisateurs eux-mêmes, ainsi qu'à toute circulation que vous souhaitez intégrer au système. Une fois que vous disposez de ce chiffre, multipliez-le par 1,2 et choisissez la pompe dont le débit à 30 cycles par minute est le plus proche.
- Le rapport de compression dont vous aurez besoin est défini par les pertes de pression dues à la longueur et au diamètre de la tuyauterie de votre système. Pour calculer ces pertes en pression, reportez-vous à la page 99.

### Exemple

Imaginons que vous souhaitiez alimenter 3 pistolets conventionnels avec un débit de 500 cm<sup>3</sup>/min chacun, plus une circulation de 0,5 l/min.

Le débit total est donc de 2 l/min. La capacité de pompe optimale est de :  $(2\ 000 \times 1,2) \div 30 = 80$  cm<sup>3</sup>/cycle.

Les pompes les mieux adaptées sont les suivantes :

- » la PMP 150 (débit de 100 cm<sup>3</sup>/cycle et rapport de pression de 1:1) pour des matériaux à faible viscosité et une petite circulation (perte en pression < 3 bar).
- » la 02.75 (débit de 85 cm<sup>3</sup>/cycle et rapport de pression de 2:1) pour des matériaux plus épais et une circulation normale (perte en pression < 6 bar).
- » la 04.120 (débit de 240 cm<sup>3</sup>/cycle et rapport de pression de 4:1) pour une grande perte en pression dans la circulation (jusqu'à 15 bar).

## Alimentation en matériaux de la pompe

Pour garantir la bonne alimentation en produit, nous proposons la gamme suivante d'équipement pour différentes viscosités de produit :

- » 0 - 300 cPo
  - canne d'aspiration.
- » 300 à 8 000 cPo
  - pots sous pression pour sortie haute,
  - pompes (gravité ou canne d'aspiration),
  - pompe avec clapet au pied.
- » 8 000 à 15 000 cPo
  - pots sous pression pour sortie basse,
  - pompes avec canne d'aspiration,
  - surpresseur.
- » 15 000 à 30 000 cPo
  - plus de pot sous pression,
  - plus de canne d'aspiration,
  - pompe hydraulique immergée,
  - surpresseur,
  - pompe avec élévateur simple effet.
- » 30 000 à 1 000 000 cPo et +
  - pompes à plateau pousseur avec élévateur double effet.

## PAGES PRATIQUES

## Équivalence de filtration

Maille (nombre de trous sur 25,4 mm)	Micron	N° filtre (ouverture de maille en µm)
10	1480	-
16	975	-
20	750	30
25	630	25
30	500	20
40	375	-
45	360	15
50	300	12
60	238	-
70	210	8
80	175	6
100	149	-
140	100	4
170	90	3
200	74	-
250	60	-
270	50	2
325	40	1
400	35	-

Pistolets pulvérisateurs

Pompes

Machines et contrôleurs

Accessoires

Informations générales

## Perte de charge dans les tuyaux produit

La chute de pression est la résistance qui empêche le matériau d'aller plus loin dans le tuyau. Deux variables du tuyau influent sur cette résistance : le diamètre (intérieur/interne) et la longueur du tuyau. La pompe génère une pression, suffisamment importante pour déplacer le produit dans le flexible (ou le tuyau) vers la sortie du flexible de matériau. Cette pression doit être suffisante pour surpasser la chute de pression d'origine. Bien qu'il soit difficile de réduire la longueur du flexible, il est relativement facile de sélectionner un diamètre interne de flexible approprié.

## CALCUL DE LA PERTE DE CHARGE

$$\text{Perte en pression (bar/m)} = \frac{6,9 \times \text{Débit (l/min)} \times \text{Viscosité (cPo)}}{D^4 \text{ (dia int en mm)}}$$

$$\text{Perte en pression (psi/Ft)} = \frac{2,73 \times \text{Débit (gal/min)} \times \text{Viscosité (cPo)}}{D^4 \text{ (dia int en pouces)}}$$

## CALCUL DU DÉBIT

$$\text{Débit (l/min)} = \frac{\text{Perte en pression (bar/m)} \times D^4 \text{ (dia int en mm)}}{6,9 \times \text{Viscosité (cPo)}}$$

$$\text{Débit (gal/min)} = \frac{\text{Perte en pression (psi/Ft)} \times D^4 \text{ (dia int en pouces)}}{2,73 \times \text{Viscosité (cPo)}}$$

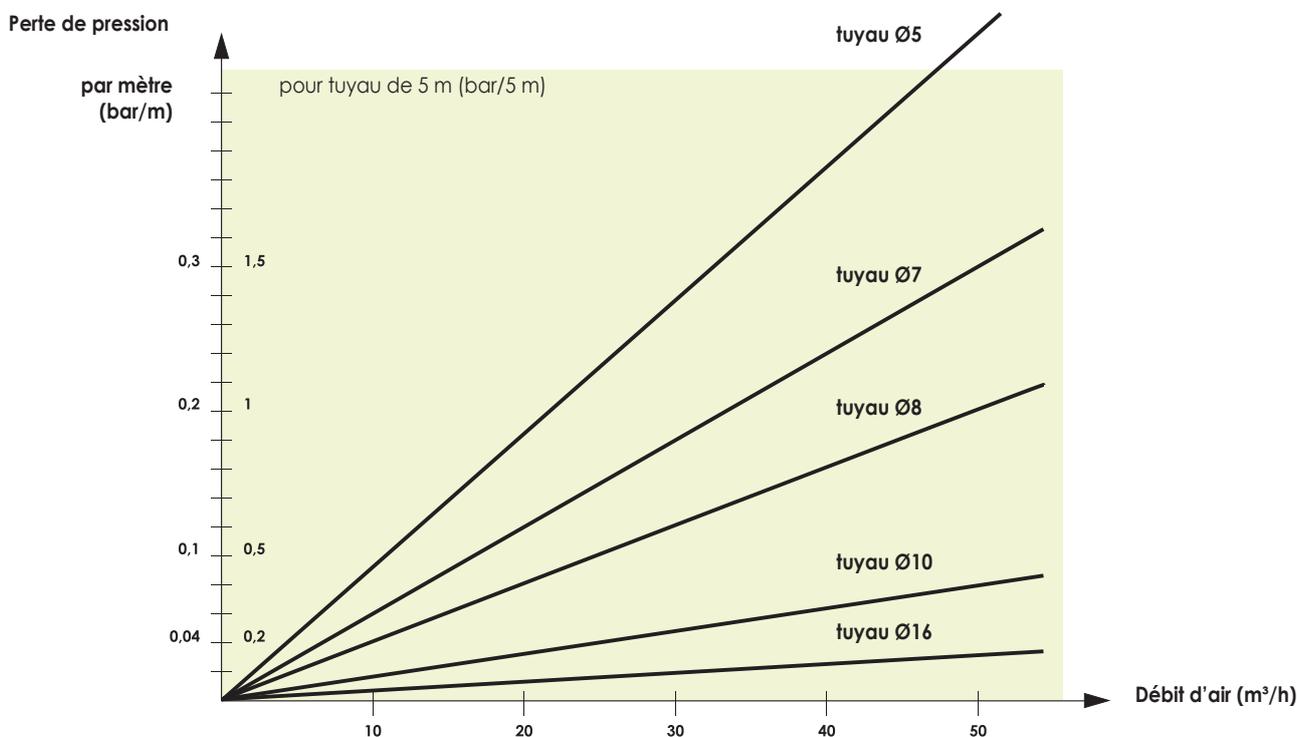
## CALCUL DU DIAMÈTRE DU FLEXIBLE

$$\text{Dia intérieur (mm)} = \sqrt[4]{\frac{6,9 \times \text{Débit (l/min)} \times \text{Viscosité (cPo)}}{\text{Perte en pression (bar/m)}}}$$

$$\text{Dia intérieur (in)} = \sqrt[4]{\frac{2,73 \times \text{Débit (gal/min)} \times \text{Viscosité (cPo)}}{\text{Perte en pression (psi/Ft)}}}$$

# PAGES PRATIQUES

## Perte de charge dans les tuyaux d'air



## Pulvérisation électrostatique : adaptation de l'équipement à la résistivité des peintures

- L'effet d'enveloppement est optimisé sur des peintures ayant une résistivité dans la plage 5 - 50 MΩ.cm.
- Des tuyaux spécifiques permettent d'obtenir un effet d'enveloppement pour des plages de résistivité supérieures à 2 MΩ.cm.
- Pour les matériaux à base d'eau (0 MΩ.cm), une enveloppe ISOCUBE spéciale permet de tirer parti de tous les avantages liés à la pulvérisation électrostatique en toute sécurité.

## Liste présentant la consommation en air comprimé des outils à air ordinaires

Nous multiplions généralement la consommation instantanée par un coefficient de 0,5 à 0,9 pour intégrer le temps de non utilisation des outils.

Le volume d'air moyen fourni par un compresseur de 1 ch est de 8 m³/h.

Outil	Consommation	
	l/min	m³/h
Équipement de projection	800 à 1 800	48 à 108
Riveteuse	450 à 1 500	27 à 90
Perceuse pneumatique	600 à 1 200	36 à 72
Finisseur Ø 230	1 200 à 4 000	72 à 240
Perceuse 13 mm	600	36
Sableuse rotative	200 à 400	12 à 24

Outil	Consommation	
	l/min	m³/h
Pistolet conventionnel	160 à 500	10 à 30
Pistolet AIRMIX®	67 à 134	4 à 8
Pompes	160 à 1 350	10 à 80
Souffleuse	200 à 400	12 à 24
Tournevis	200 à 400	12 à 24

### Calcul exact de la consommation d'air maximale de la pompe en l/min : Q

La formule est :

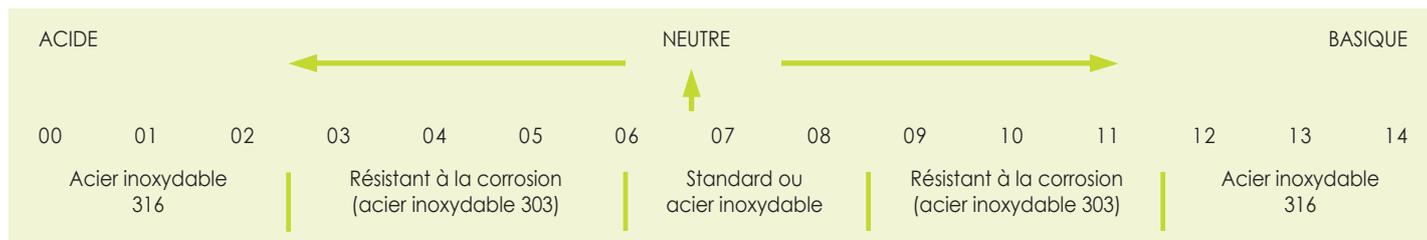
$$Q = 1,2 \times \text{débit de produit} \times \text{rapport de pression} \times (\text{pression d'alimentation du moteur à air en bar} + 1 \text{ bar pour l'atmosphère})$$

Exemple pour une pompe 16.120 :  $Q = 1,2 \times 4,8 \times 16 \times (6 + 1) = 645,12 \text{ l/min}$  ou  $(645,12 \times 60) : 1000 = 38,7 \text{ m}^3/\text{h}$

# PAGES PRATIQUES

## Valeur de « pH »

La valeur de pH d'un liquide ou d'une solution quantifie sa concentration en ions hydrogène et nous donne sa teneur acide ou alcaline. La valeur de pH dicte les meilleurs matériaux à utiliser dans la fabrication de grands traitements de peinture et d'équipement de pulvérisation.



## Informations pratiques

### Conversion mesures métriques - mesures impériales

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
centimètres	pieds	0,03280
centimètres	pouces	0,3937
centimètres/min	pieds/min	1,9684
centimètres/s	pieds/s	0,03281
centimètres cubes	pieds cubes	3,5314 x 10 <sup>-5</sup>

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
centimètres cubes	onces	0,033
centimètres cubes	gallons liquides	0,0002642
pieds cubes	gallons liquides	7,4805
pieds cubes	pouces cubes	1,728
pieds cubes/min	gallons/min	7,4805

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
pouces cubes	gallons	0,004329
pouces cubes	centimètres cubes	16,387
pouces cubes	pieds cubes	0,0005787
mètres cubes	gallons liquides É.-U.	264,17
mètres cubes	centimètres cubes	1 x 10 <sup>6</sup>

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
mètres cubes	pieds cubes	35,31
mètres cubes	pouces cubes	61 023,38
pieds	centimètres	30,48006
pieds	mètres	0,3048006
pieds d'eau	atmosphères	0,02949

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
pieds d'eau	PSI	0,443
pieds/heure	miles/heure	0,00018933
pieds/min	mètres/min	0,3048
pieds/min	miles/heure	0,01136
pieds/s	miles/heure	0,681818

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
gallons	cm cubes	3 785,43
gallons	pouces cubes	231
gallons	gallons impériaux	0,83268
gallons	pieds cubes	0,13368
gallons/min	pieds cubes/min	0,13368

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
pouces	pieds	0,083333
pouces	mètres	0 254
pouces	millimètres	25,40005
pouces	mils	1 000
kilogrammes	livres	2,2046

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
kilogrammes/cm <sup>2</sup>	PSI	14,2233
kilogrammes/mm <sup>2</sup>	PSI	1 422,33
litres	gallons	0,264178
mètres	pieds	3,2808
mètres	pouces	39,37

CONVERTIR DE	EN	MULTIPLIER PAR
poises	centipoises	100,0
pintes d'eau	gallons	0,11985
PSI	atmosphères (bar)	0,06804
pouces <sup>2</sup>	cm <sup>2</sup>	6,4516
pouces <sup>2</sup>	pieds <sup>2</sup>	0,006944
pouces <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	645 163
millimètres <sup>2</sup>	pouces <sup>2</sup>	0,0015499
daN	kilogrammes	1,0

- » Pour le diamètre d'un cercle, multiplier la circonférence par 0,31831.
- » Pour la circonférence d'un cercle, multiplier le diamètre par 3,1416.
- » Pour la surface d'un cercle, multiplier le diamètre<sup>2</sup> par 0,7854.
- » Pour la surface d'une sphère, multiplier le diamètre<sup>2</sup> par 3,1416.
- » Pour trouver le côté d'un carré ayant la même surface qu'un cercle, multiplier le diamètre par 0,8862.
- » Pour trouver le nombre de pouces cubes dans une sphère, multiplier le diamètre par 0,5236.
- » Pour trouver le nombre de gallons dans un flexible ou un cylindre, diviser le volume en litres par 231.
- » Pour trouver le volume cubique d'un cylindre ou d'un flexible, multiplier la surface de la section par la longueur.

# INFORMATIONS PRATIQUES

## Diagrammes de compatibilité chimique

### MATÉRIAUX EN CONTACT (Pièces en contact)

	Acier au carbone	Aluminium	Laiton	Acier inoxydable	Nylon	Nitrile	Viton	Cuir	P.U.
Acétate de butyle	•••	•••	•••	•••	•••	N	N		N
Acétate d'éthyle	••	••	••	••	•••	N			
Aldéhyde d'acétal	•••	•••	•••	•••	•••	N	N	••	N
Acétate d'ammonium				•••					
Acide acétique	•••			•••	•••	N	N	N	N
Acide borique	•••	•••		•••	•••		•••	•••	•••
Acide bromhydrique					•••	N	•••		
Acide chlorhydrique	N	N		N	•••	N	•••		
Acide chromique	N	N	N	•	•••	N			
Acide citrique				•••	•••		•••		
Acide fluorhydrique						N	•••		
Acide fluorosilicique			•••		•••	N	N		
Acide formique	N	••	N	•	•••	N	•		
Acide Nitrique	N	N	N	•••	•••	N	•••		
Acide oxalique	N	N	N	N	•••		•••	•••	•••
Acide phosphorique	N	N		•••	•••	N	•••		
Alcool éthylique						•••	N		
Méthanol	•••						N	•••	N
Éthanal	•••	•••		•••	•••	N	N		N
Méthanal	N	••	N	N	•••	N	•••		N
Alginate de sodium					•••		N		
Amidon						•••	•••		
Amines					•••	N	N	N	
Acétone	•••	•••		••	•••	N	N		N
Ammoniaque liquide	•••	•••		•••	••	••	N	N	
Benzène	•••	•••	•••	•••	•••	N	•••	••	•
Bicarbonate de sodium		N	N	•••	•••	•••	•••		
Dioxyde de chlore						N	•••		
Bisulfate de sodium	N	N		N	•••	N	•••		
Composé bromé						N			
Carbonate de calcium	•••			•••	•••	•••	•••	•••	
Carbonate de sodium					•••		•••		
Composé chloré, gaz						•••	•••		
Chlorite de sodium							•••		•••
Chlorosulfate d'aluminium					•••	•••	•••	•••	
Chlorure de calcium	•••			•••	•••	•••	•••		•••
Chlorure de magnésium	••	N		N	•••	•••	•••	•••	•••
Chlorure de potassium	N	N		••	•••	•••	•••	•••	•••
Chlorure de sodium					•••	•••	•••		•••
Chlorure de zinc	N	N		N	•••	•••	•••		•••
Chlorure ferreux	N	N	N	N	•••		•••		
Chlorure ferrique	N	N	N	N	•••		•••		•••
Cyclohexane	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••		
Chlorobenzène	•••			•••	•	N	•••		N
Chlorure d'éthylène		••			••	N	••		N
Chlorure de méthylène	••	N	••	••	N	N	••		N
Diatomes						•••	•••		
Dichloroéthylène					•••				
Diéthylène glycol	•••	••		•••	•••	•••	•••		N
Javel	N	••		•••	•••				•
Eau distillée	N	•••	•••	•••	•••		•••	•••	•••
Eau oxygénée	N		N	••	N		••		•••
AEDT						•••	N		
Fertilisant						•••	N		

## INFORMATIONS PRATIQUES

## Diagrammes de compatibilité chimique

## MATÉRIAUX EN CONTACT (Pièces en contact)

	Acier au carbone	Aluminium	Laiton	Acier inoxydable	Nylon	Nitrile	Viton	Cuir	P.U.
Éthanol					●●●	●●●	N		
Diéthoxyde	●●	●●		●●	●●●	N	N		●
Éthylène glycol	●●	●●	●●●	●●	●●●	●●●	●●●		N
Éthanethiol						N	●●●		
Carburant						N	●●●		
Fluosilicate			●●●		●●●	●●●	●●●		
Formaline	N	●●		N	●●	●●●	●●●		N
Glycol	●●	●●		●●	●●●	●●●	●●●		N
Gélatine	N	●●		●●●	●●●	N	N		N
Hydroxide de sodium					●●●	N	N		N
Hydroxide d'ammonium				●●●	●●●	N	N	●●	N
Hydroxide de potassium	●	N		●●	●●●	N	N		N
Hypochlorite de calcium				●	●●●	N	●●●	N	
Hypochlorite de sodium					●●●	N	●●●		N
Thiosulfate de sodium					●●●	N	●●●		
Jus de fruit						●●●	●●●		
Méthanol	N	●●●		●●●			N		●
Morpholine	●●●	●●●				N	N		
Butanone	●●●	●●		●●●	●●●	N	N		N
Nitrite de sodium					N	N	●●●		
Perchloroéthylène (tétrachloroét.)	●●●	●●		●●●	N	●●	●●●		N
Permanganate de potassium	●●	●●		●●	●●●	N	●●●		
Peroxyde d'hydrogène	N	●●●	N	●●		N	●●		
Peroxyde chloré						N	●●●		
Phénol	N	N			●●●	N	●●●		
Phosphate d'ammonium			●●●	●●●	●●●	●●●	●●●		
Phosphate de trisodium	●●●	N		●●●	●●●	●●●	●●●		
Polychlorure d'aluminium						●●●	●●●		
Polyélectrolytes						●●●	●●●		
Potasse caustique		N		●●●		N	●●●		
Silicate de sodium					●●●	●●●	●●●		
Soude						N	N		
Sulfate d'aluminium					●●●	●●●	●●●	●●●	N
Sulfate d'ammonium					●●●				●●●
Sulfate de calcium	●●●	●●●		●●●	●●●		●●●		
Sulfate de cuivre				●●●	●●●	●●●	●●●		●●●
Sulfate ferreux		N		●●	●●●	●●●	●●●		
Sulfate ferrique	N	N		N	●●●	●●●	●●●		●●●
Sulfate de sodium	N				●●●	●●●	●●●		
Sulfure d'hydrogène	●●●				●●●	●●●	N		
Tétrachlorométhane	●●		●●●	●●●	●●●	N	●●●		
Toluène	●●●	●●●		●●●	N	N	●●●		N
Trichloroéthane	●●	N		●●	N	N	●●●		N
Trichloroéthylène	●●	●●●		●●	N	N			N
Triéthylèneglycol				●●	●●●		●●●		
Urée	●●	●●		●●	●●●		●●●		
Xylènes	●●	●●		●●	●●●	N	●●●		N

●●● = Haute compatibilité  
●● = Bonne compatibilité

● = Faible compatibilité  
N = Non compatible

# Coller | Protéger | Embellir

Avec nos pistolets manuels, nos pulvérisateurs automatiques et robotiques proposés avec une large gamme de pompes et machines pour la manipulation, le dosage, le mélange et la

distribution des fluides, **SAMES KREMLIN** offre des solutions industrielles pour accroître la productivité, améliorer la qualité tout en réduisant les consommations de matériaux et les coûts de production.

Nous sommes concepteurs et fabricants de produits et solutions. Notre offre globale est divisée en 6 gammes :

**Airspray** : Fabricant de pistolets de peinture depuis 1925, nous apportons le meilleur de la finition.

**Airmix®** : Créateur de l'Airmix® en 1975, l'équilibre parfait entre qualité de finition et productivité.

**Airless** : Airless premium pour les peintres exigeants dans les applications difficiles.

**REXSON Dispense** : Extruder au-delà du possible, déposer avec une précision extrême.

**Électrostatique** : La maîtrise de l'électrostatique au service de la qualité et du rendement.

**Poudre** : Créateur de haute productivité en poudrage depuis 1960.

TROUVEZ  
VOTRE CONTACT  
EN FLASHANT CE CODE :



[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)

**SAMES**  **KREMLIN**

13 chemin de Malacher - CS 70086

38243 MEYLAN Cedex - FRANCE

Téléphone : +33 (0)4 76 41 60 60 - Fax : +33 (0)4 76 41 60 90