

Equipement

REXSH0930-MO-MA-FO-SE	Moteur (MO)	Matériaux (MA)	Pied (FO)	Etanchéité (SE)	Code
• Choix moteur (Rapport de pression)					MO=?
- Moteur 9200 x 2 (60:1)	9H				MO=9H
• Sélection matériaux section inférieure					MA=?
- Inox		SS			MA=SS
• Choix pied de pompe					FO=?
- Plateau suiveur (Ø=105mm)			FP		FO=FP
- Cylindre plat			PC		FO=PC
• Sélection garniture d'étanchéité					SE=?
- PU (Polyuréthane)			06		SE=06

Accessoires

Désignation	Référence
Plateau suiveur joint simple pour fûts 200L - Ø571 (pied de pompe Ø105)	151519001
Plateau suiveur double joints plats pour fûts 200L - Ø 571 (pied de pompe Ø105)	1055170001
Plateau suiveur revêtu PTFE Double joints toriques pour fûts 200L - Ø 571 (pied de pompe Ø105)	1057370001
Élévateur double-colonne pour fûts 200 L (non disponible aux US/Chine)	151090500
Plateaux suiveur 1000L & 300G (nous contacter)	♦

REXSON SH0930

Pompe à palette

Haute Viscosité / Pompes



EXTRUDER AU-DELÀ DU POSSIBLE, DÉPOSER AVEC UNE PRÉCISION EXTRÊME.

- Robuste et fiable
- Simple d'utilisation
- Configurable et polyvalente

Marchés





REXSON SH0930

Pompe à palette

Cette pompe à palette hybride, avec clapet à bille supérieur et clapet conique inférieur, est utilisée pour les applications à haut débit et haute viscosité. Recommandée pour les applications à distribution multiple. Elle présente un encombrement au sol important et une course plus longue.

Les pompes REXSON de la gamme Haute Viscosité ont été conçues pour être robustes et offrir un niveau élevé de modularité pour s'adapter parfaitement à votre application. Contrairement aux pompes pour peintures liquides, les matériaux de haute viscosité imposent d'importantes contraintes mécaniques qui peuvent fortement varier en fonction du produit utilisé. Les **pompes à palette double effet** sont conçues pour transférer des fluides de viscosité supérieure à 50 000 cPo et fonctionnent à partir de 25 000 Cps pour des produits dont la rhéologie particulière les rend difficiles à pomper. Ces pompes **comprennent une palette** qui facilite l'alimentation à l'entrée de la pompe, leur permettant de mettre en oeuvre des matériaux à haute viscosité.

Pour créer la pompe qui répondra **aux spécifications de votre application**, vous devrez sélectionner:

- le **bon moteur pneumatique** en fonction de la pression maximale,
- les **matériaux de construction** en fonction de la nature du produit,
- le **type de bas de pompe et le style de montage** en fonction du type de conditionnement du produit à pomper et des contraintes de votre installation
- et enfin la **pochette de joints** - voir l'onglet Documents sur la page produit de notre site web pour obtenir toutes les informations nécessaires.

Nos moteurs pneumatiques sont conçus pour un débit d'air maximum avec un distributeur de pilotage qui permet une **inversion rapide**. Ils sont équipés d'un large silencieux pour éviter le **givrage à la sortie du moteur** et peuvent être contrôlés (marche/arrêt) à partir d'une commande à distance. Ces pompes sont utilisées comme équipements de gavage directement depuis le conditionnement du produit sur des fûts à bonde installés sur un **élévateur avec un plateau suiveur**.



Spécifications techniques

Désignation	Valeur	Unité(s)
Pression produit maximum	360 (5.200)	bar (psi)
Pression d'air maximum	6 (87)	bar (psi)
Passages fluides	>50.000	cps
Rapport de pression (selon taille moteur)	60:1	
Température maximum	80 (176)	°C (°F)
Volume fluide par cycle	933	cc
Sortie produit à 15 cycles/min	13,99 (3,69)	l/mn (gal/mn)
Débit libre (@ 60 cycles/mn)	55,98 (14,78)	l/mn (gal/mn)
Type moteur	9200-2	
Entrée air	3/4" BSP (F)	
Sortie produit	1-1/2" BSPT (F)	
Poids (section produit seul)	100 (220.5)	kg (lbs)
Plage de poids (moteur air uniquement)	65 (143.3)	kg (lbs)
Entrée produit (plateau suiveur)	105mm	
Consommation d'air fonction taille moteur (voir catalogue)	---	
Course	200 (7.87)	mm (inch)



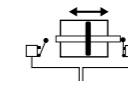
Technologie(s)



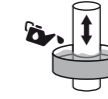
Joints Chevron



Technologie Palette pour pompe



Moteur à capteurs d'inversion pneumatiques



Coupelle lubrifiant



Traitement triple chrome

PERFORMANCE

M1 Double distributeur : large passage pour un débit d'air important

M6 Double cylindre: rapport 60:1, utilisé pour les applications hautes pressions et hauts débits.

L1 Corps supérieur: la partie supérieure de la pompe est de construction robuste et doit être capable de supporter des pressions maximales

L2 Clapet supérieur: ce clapet permet le passage du produit de la chambre inférieure vers la chambre supérieure de la pompe. sa forme conique limite la perte de pression

L3 Clapet inférieur: large et de forme conique pour réduire les pertes de pression et faciliter le remplissage.

PRODUCTIVITÉ

M2 Capot moteur : très facile à retirer pour accéder aux pièces de rechange

M3 Sortie : Le moteur peut être facilement surveillé grâce à l'impulsion d'air se produisant à chaque inversion

L4 Palette : Transporte le produit vers l'entrée de la pompe et permet à la pompe de distribuer des matériaux à haute viscosité.

L5 Longue course : La course plus longue réduit l'usure des soupapes, des joints et augmente la durée de vie de la pompe.

L6 Le corps inférieur: Le bas de pompe est adapté selon les besoins pour être fixé sur une plaque suiveuse ou relié à un collecteur.

DURABILITÉ

M4 Bride de guidage laiton: système de guidage durable et précis

M5 Système d'inversion moteur: grande fiabilité

L7 Garnitures d'étanchéité supérieures: notre gamme de pompes comprend un large éventail de matériaux d'étanchéité pour répondre à tous besoins.

L8 Tige et cylindre : la tige du piston et du cylindre sont en acier triple chrome pour assurer une excellente résistance à l'abrasion.



Description

