



CATALOGUE DES SERVICES

Services délivrés par la France et l'Allemagne

Pour plus de détails, contactez votre agent commercial local ou consultez la liste de prix de la zone géographique concernée.

ÉDITO



Une offre de Services pour optimiser les performances des équipements Sames.

Depuis des décennies **Sames** conçoit, fabrique et vend des équipements industriels pour permettre le collage, la protection et l'embellissement de vos produits. Ces équipements vous permettent de réaliser l'irréalisable : doser au gramme près des produits hautement visqueux à des pressions de plusieurs centaines de bars, appliquer des produits extrêmement corrosifs h24 et 7 jours sur 7 sans jamais faillir, ou encore appliquer en toute sécurité des peintures chargées à plus de 100 000 Volts en passant par des bols tournants à 80 000 tours par minutes le tout dans des environnements explosible (ATEX)...

Pour que vous puissiez réaliser de telles prouesses dans vos ateliers, l'équipement **Sames** est certainement le meilleur outil à votre disposition. Mais comme tout outil il nécessite une maîtrise parfaite, une installation et mise en service rigoureuse, et un entretien régulier. Pour ce faire, au

travers de son réseau de partenaires, **Sames** met à votre disposition une large palette de Services vous permettant d'utiliser nos équipements l'esprit tranquille, d'en maximiser les performances et les gains de consommation, de temps et de productivité.

Dans ce catalogue de Services vous trouverez donc le détail des prestations à votre disposition en termes de :

- Formation à la maintenance, l'utilisation et l'intégration des équipements **Sames**
- Audit
- Contrat de maintenance
- Réparation en usine
- Essais en laboratoire
- Projets clés en mains

JULIEN DE FEYDEAU

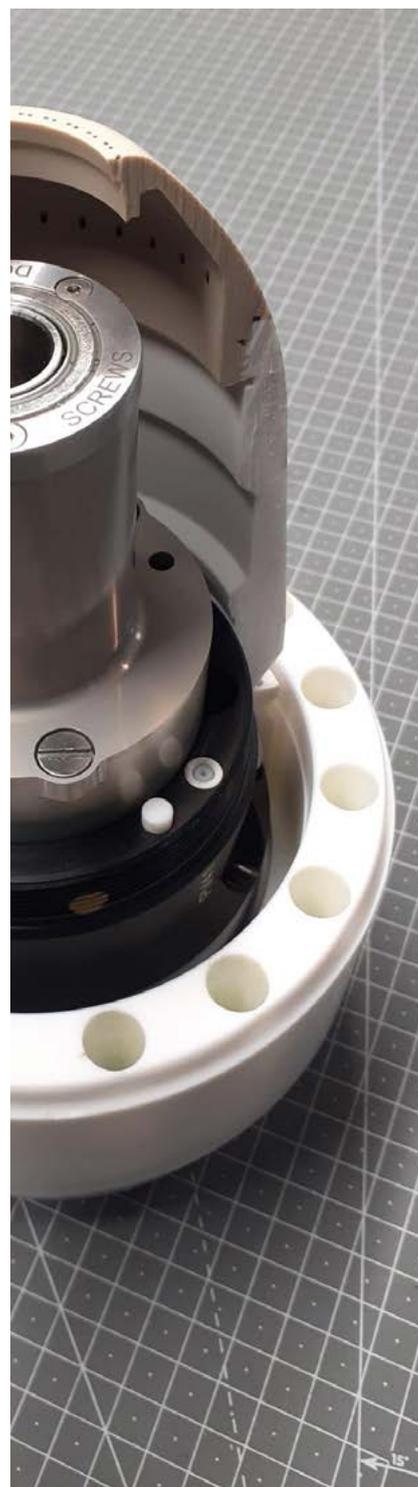
Directeur technique

“ **Sames** met à votre disposition une large palette de Services vous permettant d'utiliser nos équipements l'esprit tranquille. ”



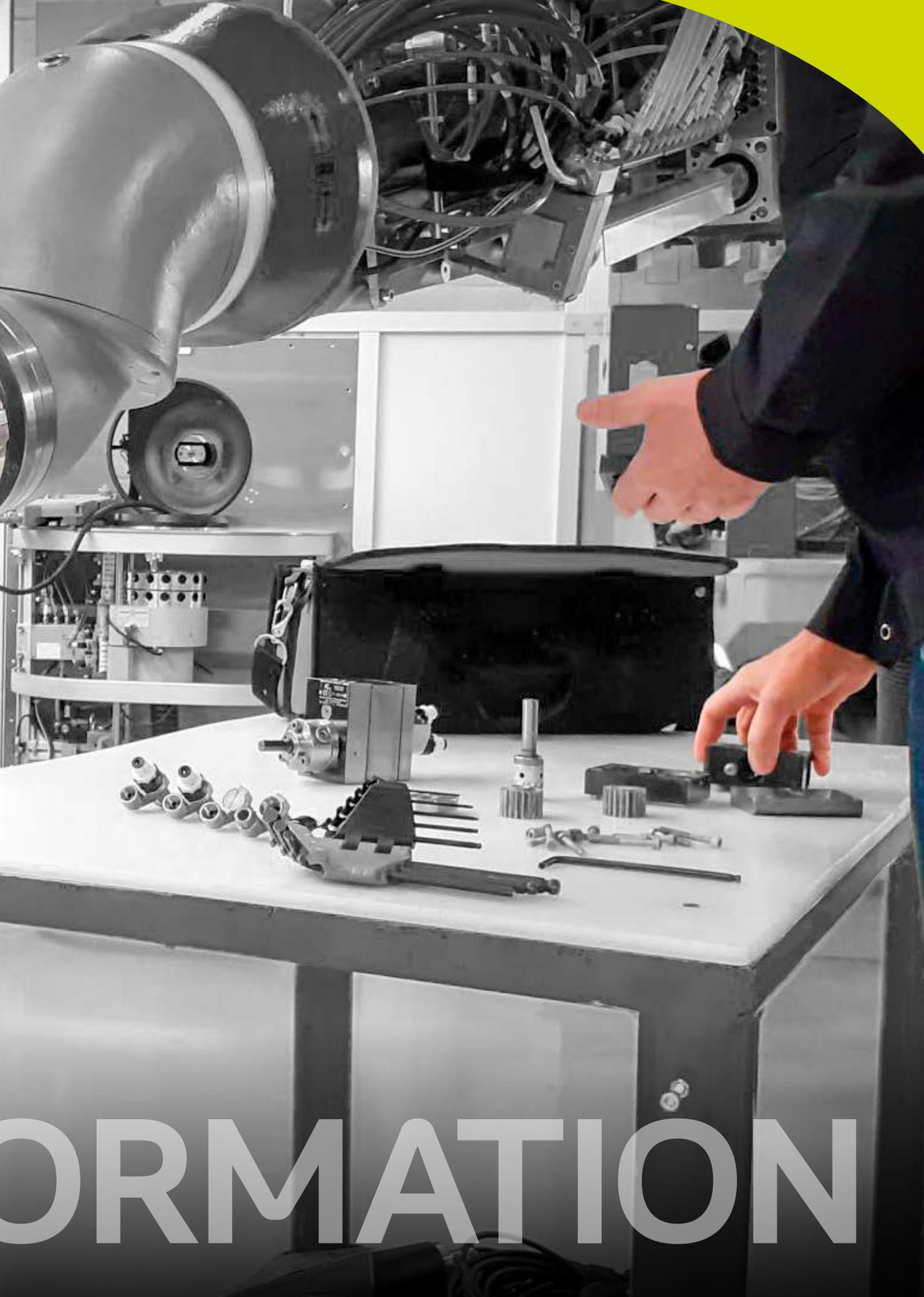
SOMMAIRE

SERVICES	06
FORMATION	08
<i>Formations fondamentaux</i>	14
GA Airspray, Airmix®, Airless®	16
GC Peintures et produits chimiques	19
GE Electrostatique	20
GP Poudre	23
GS Sécurité	24
TA iNTEC	25
<i>Formations produits</i>	26
PA Pistolets automatiques	28
PB Bols	34
PD Doseurs	44
PG Pistolets manuels	45
PK Multi-composants	53
PO Accessoires optionnels	58
PP Pompes	67
PR Robots	73
TA iNTEC	74
<i>Formations Systèmes</i>	84
SL Application liquide	86
SP Application poudre	94
TA iNTEC	99
AUDITS DE LIGNE	104
CONTRATS DE MAINTENANCE	108
LABORATOIRES	112
SAV	116
PLAN D'ACCÈS	120
INDEX	124





FO



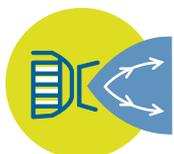
FORMATION

LA GAMME SAMES

Des gammes de produits qui répondent aux besoins de tous les métiers de l'application

Avec une large variété de gammes et de services, nous pouvons répondre à tous vos besoins d'application. Quels que soient votre volume de production et le niveau de finition que vous attendez, nous saurons vous conseiller, concevoir et mettre en œuvre la solution la plus adaptée.

sames kremlin



Airspray, Airmix®, Airless



métal



plastique



bois



biens de consommation



automobile



agriculture



ameublement



infrastructures



transport



sames intec



Solutions d'application de colles et mastics



métal



automobile



transport



biens de consommation



sames  nanocoat



Solutions d'application de peintures liquide par bols rotatifs, avec et sans électrostatisme



métal



plastique



bois



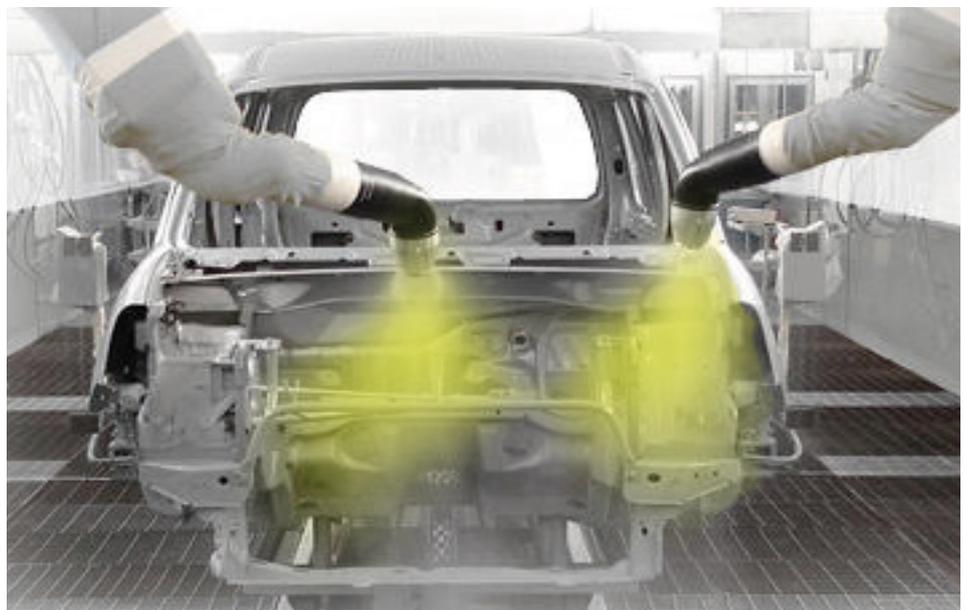
automobile



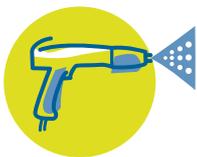
biens de consommation



construction



sames  inocoat



Solutions d'application de peintures poudre



métal



bois



biens de consommation



infrastructures



transport



FORMATION

Les compétences techniques partagées, grâce à la formation...

Notre mission de formateur est de vous permettre de professionnaliser vos collaborateurs et accroître leurs compétences techniques pour une meilleure maîtrise de votre installation.

Selon la complexité des sujets abordés, nous supportons nos sessions techniques à l'aide de 7 outils pédagogiques documentaires ou visuels tels que PowerPoint, QCM, poster de maintenance, guide de démarrage rapide, vidéo de maintenance, valise de démonstration ou formation web, pour vous permettre une meilleure assimilation des connaissances.



Exposé PPT



QCM & exercices



Support vidéo



Guide rapide



Poster technique



Valise de démo



Web & visio.

Les offres et programmes de formation proposés dans ce catalogue contribuent à l'atteinte de cet objectif.

Nous restons à l'écoute de vos besoins et élaborons avec vous sur demande, des programmes de formations spécifiques. Notre équipe de formateurs reste à votre entière disposition pour vous soutenir dans vos projets à venir et vos souhaits d'apprendre...

Nous pouvons développer ensemble vos compétences techniques afin que vous profitiez pleinement des performances des équipements Sames. Le juste nécessaire pour un maximum d'efficacité...

Notre centre de formation client est certifié Qualiopi sous le N° 2687 OF et enregistré sous le N° 84 38 06768 38 auprès de la DIRRECTE de la région Auvergne - Rhône-Alpes.



Démontage équipement en atelier.

LES EXPERTS



Guy CERRUTI
Formateur technique

Prestataire pour la société Sames entre 1993 et 1999, Guy CERRUTI fait son retour au sein de la société en 2007, fort d'une expérience de chef de chantier, pour apporter son savoir-faire et sa rigueur. Ce n'est qu'en 2013 qu'il devient formateur technique au sein de la société.



sames  nanocoat



sames  inocoat



Yann PINUS
Formateur technique

Après plus de deux décennies dédiées à des fonctions de vente technique à l'export (dont plusieurs années chez Sames), Yann PINUS s'est dirigé fin 2011 vers la formation. Il met depuis, expertise et sens pédagogique au service de nos collaborateurs et de nos clients.



sames  kremlin



Michael Schmidt
Formateur technique

M. SCHMIDT a rejoint INTEC en 2018 en tant que responsable de la mise en œuvre de toutes les formations pour les applications de haute viscosité. Auparavant, il a acquis de nombreuses années d'expérience comme chef d'équipe de production et d'assurance qualité dans le domaine de la technologie de dosage ainsi que dans le domaine du service/gestion de projet, dans le secteur automobile.



sames  intec

DÉTAILS

Modalités d'accès et délais d'accès : de 1 à 8 participants maximum. Un délai d'un mois sera nécessaire entre la demande client et la mise en oeuvre de la session ou du planning des sessions sur l'année. L'inscription peut se faire 1 jour avant le début de la session sans subrogation d'OPCO (organisme collecteur) pour les formations Intra. La formation démarre à la signature de la convention et les dates sont convenues en accord avec le client. *Nota : En cas de subrogation auprès d'un OPCO, un délai supplémentaire sera accordé pour le démarrage de la formation en attendant l'accord de prise en charge.

Modalité pédagogique : Formation en présentiel

Modalités d'évaluations / Attestation des acquis de la formation :

- Des cas pratiques avec exemples de cas concrets serviront d'évaluations.
- Support de synthèse remis à chaque stagiaire
- Évaluation à chaud sur le niveau de satisfaction par questionnaire/Évaluation à froid pour les entreprises/financeurs

Accessibilité aux personnes en situation d'handicap : En fonction du handicap du stagiaire, nous étudierons les éventuels aménagements spécifiques qui pourraient être engagés en collaboration avec le stagiaire (outils, rythmes ou modalités particulières adaptées au handicap exprimé)

COMPTE-RENDU SERVICE FORMATION



Indicateurs de performance

Oct 2022 - Sept 2023

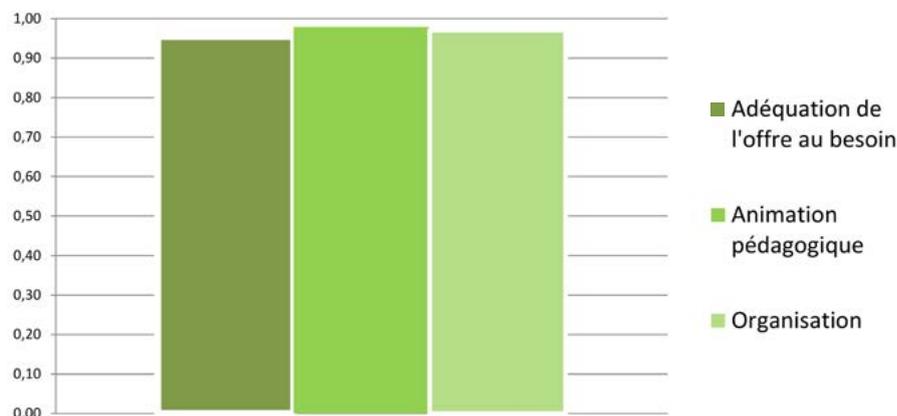
8 sessions organisées

34 stagiaires formés en 2023

96% de satisfaction moyenne

Indicateurs Formation Interne Sames

Oct 2022 - Sept 2023



POURQUOI SE FORMER ?



Valise de démonstration BSC300.

Évoluer à travers la formation

La richesse d'une carrière professionnelle se mesure aux compétences techniques que vous devez acquérir pour répondre à un besoin de se spécialiser plus encore, ou de rester tout simplement à la pointe de la technologie. Les formations que nous proposons vous permettront d'acquérir les bases d'un métier pour les nouveaux arrivants, de perfectionner votre savoir-faire ou vous enseigner la maîtrise d'une technique et la méthodologie de la maintenance préventive.

Sur la base des programmes de formation élaborés par nos experts techniques, vous aurez l'opportunité de monter très rapidement en compétence grâce à notre forte expérience de terrain, jusqu'à devenir vous-même un spécialiste dans votre domaine de compétence.

Témoignage

Certification : Le premier formateur référent Barcelone

MORALES François

Directeur adjoint des ventes et des services techniques de la filiale espagnole

«...Un grand merci aux formateurs d'avoir choisi Oscar et son équipe pour être diplômés en tant que formateurs officiels...»

Démontage mécanique avec support vidéo.



Formation formateur, nouvel équipement.

Notre expertise pour vous soutenir

Grâce à la technologie fiable de nos équipements Sames, nous proposons des solutions industrielles permettant d'accroître votre productivité, améliorer la qualité tout en réduisant vos consommations produit et vos coûts de production.

Fort de notre connaissance sur les problématiques industrielles et environnementales, nous partageons au travers de nos formations notre savoir-faire et notre expertise dans l'unique but de vous permettre d'atteindre vos objectifs de rentabilité de votre outil de production.

NIVEAUX DE FORMATION & CODIFICATION

PG-104-1

FONDAMENTAL

La formation vous apportera des **connaissances fondamentales** sur une technologie ou un produit.

Niveau
1

PG-104-2

MAINTENANCE

La formation vous apportera des **connaissances théoriques** et des **exercices pratiques** sur un produit.

Niveau
2

PG-104-3

CONFIGURATION

La formation vous apportera des **connaissances approfondies en paramétrage système**.

Niveau
3

TYPE DE MODULE	SOUS-CATÉGORIE	NUMÉRO	
G Général	A Airspray, Airmix®, Airless®	000 à 100 Applications poudre	
	C Peintures prod. chimiques		
	E Electrostatique		
	S Sécurité		
P Produit	A Pistolets automatiques		100 à 200 Applications liquide
	B Bols		
	D Doseurs		
	G Pistolets manuels		
	K Multi-composants		
	O Accessoires optionnels		
	R Robots		
TA iNTEC			
S System	L Application liquide		
	P Application poudre		
SE Services	1 Audits deligne		
	2 Maintenance		
	3 Laboratoires		
	4 Après-Vente		

Comment bien choisir sa formation ?

L'objectif du catalogue est de vous aider à choisir la formation la plus adaptée à vos besoins. Une « fiche module » associée disponible sur demande vient détailler de manière plus précise chaque formation, les objectifs, le contenu du programme, les supports pédagogiques utilisés, la durée, et autres informations utiles pour guider vos choix.

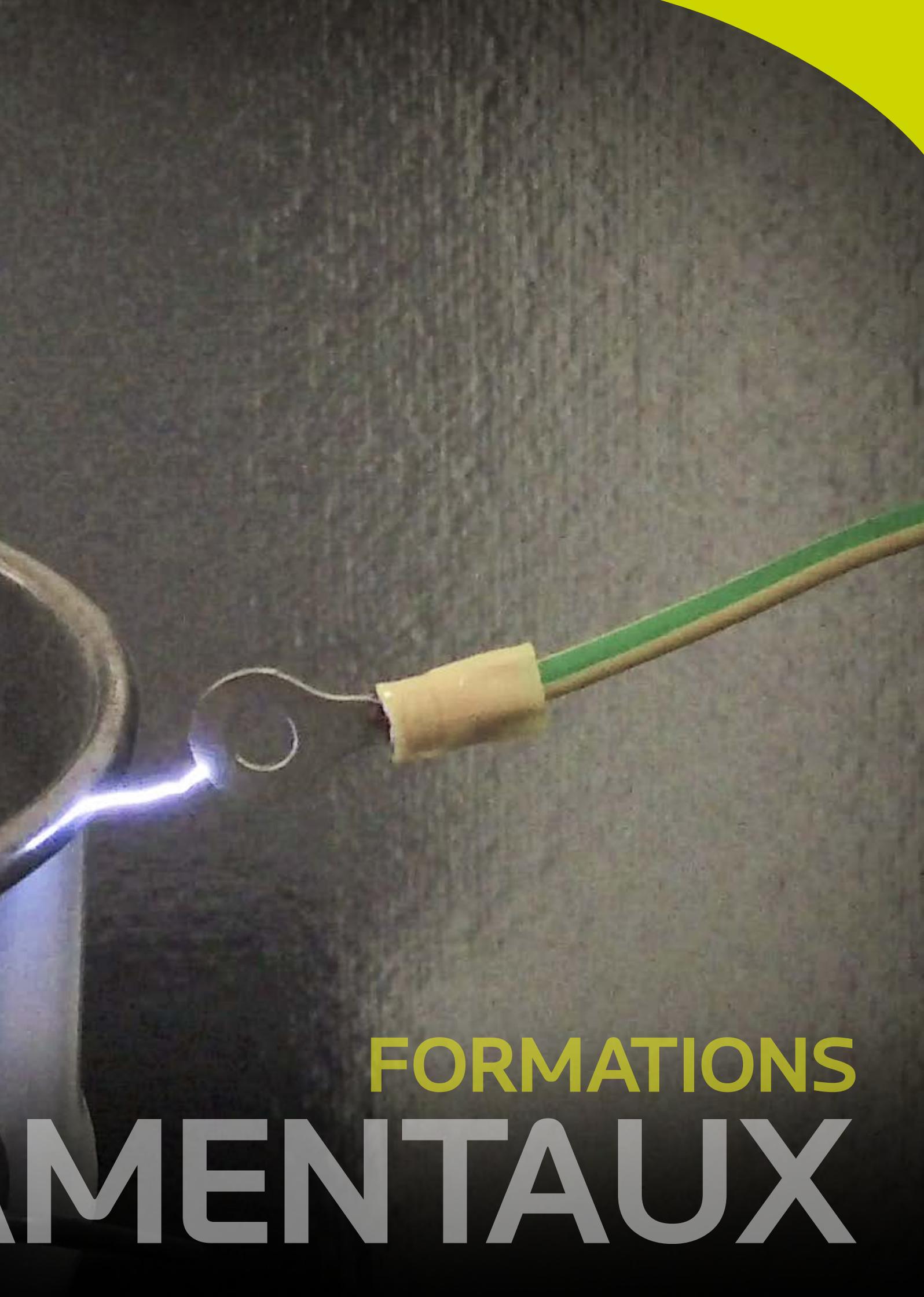
Si certaines interrogations subsistent, veuillez contacter directement notre service formation (contacts au dos du catalogue).

NOTES

Dotted lines for notes.



FONDA



FORMATIONS

MENTAUX

Airspray

Pulvérisation



PRÉREQUIS

- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances élémentaires relatives à la technologie de pulvérisation Airspray.

PROGRAMME

PRINCIPE DE L'AIRSPRAY

- Modes d'acheminement de la peinture (G / S / P).
- Historique et principe des 3 options (CONV / HVLP / LVLP).
- Compréhension exhaustive des réglages du FPro G.
- Domaines et motifs respectifs d'application pour les 3 options.

ESSAIS D'APPLICATION

- Tests d'application sur papier et / ou plaques métalliques.
- Effets des réglages pistolet FPro G (niveaux d'air, positions des molettes) sur les jets de peinture.
- Limites respectives d'usage des 3 options.
- Utilisation d'un peigne de mesures d'épaisseurs.

GA-100-1

Niveau 1

DURÉE



LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

PRIX / SESSION

Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

Airmix®

Pulvérisation



PRÉREQUIS

- Le /la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GA-102-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances élémentaires relatives à la technologie de pulvérisation Airmix®.

PROGRAMME

PRINCIPE DE L'AIRMIX®

- Principe de l'Airmix®.
- Comparaison de l'Airmix® par rapport à l'Airless®.

POSITIONNEMENT ET TAUX DE TRANSFERT DE L'AIRMIX®

- Taux de transfert de l'Airmix®.
- Taux de transfert et vitesse des particules.

CONSTITUTION STANDARD EN APPLICATION MANUELLE

- L'association d'un pistolet et d'une pompe de pressurisation de peinture.

LE PISTOLET XCITE™

- Le pistolet Airmix® Xcite™.

LA TÊTE VX24 ET LES BUSES AIRMIX®

- Tête VX24.
- Réglage du jet de pulvérisation.
- Réglage de hauteur de jet.
- Buses Airmix® (standard).
- Buses standard (finition fine).

LES PISTOLETS AUTOMATIQUES

- Les pulvérisateurs ATX / AVX et les différences respectives.

GA-101-1

Niveau 1

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

Airless®

Pulvérisation



PRÉREQUIS

- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances élémentaires relatives à la technologie de pulvérisation Airless®.

PROGRAMME

PRINCIPE DE L'AIRLESS®

- Principe de l'Airless®.
- Grandeurs physiques.
- Pressions et homogénéité des jets.
- Constitution d'un équipement de base.

LES BUSES PLATES ET RÉVERSIBLES

- Buses jet plat.
- Tableau des buses jet plat.
- Les diaphragmes.
- Les buses réversibles.

PULVÉRISATION AUTOMATIQUE

- Pulvérisateur HP pour systèmes automatiques.

LES BUSES SKILL™

- Les buses SKILL™ pour pulvérisateurs automatiques HP.
- Les avantages des buses SKILL™.
- Construction de la buse.
- Buses SKILL™ / codification.
- Tableau des buses SKILL™.

FILTRATION ET PERTES DE CHARGES

- Chaîne de filtration d'un système Airless®.
- Les pertes de charge.
- Abaque de détermination des pertes de charge (calcul simplifié).
- Pressions requises.

GA-102-1

Niveau 1

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
PowerPoint



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

PRIX / SESSION

Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

Peinture

Connaissances



PRÉREQUIS

- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances élémentaires relatives aux peintures.

PROGRAMME

CONNAISSANCES PEINTURES MONO ET BI-COMPOSANTS

- Constituants de la peinture, viscosité, extrait sec.
- Contraintes à l'application des peintures : influences températures, hydrométrie et point de rosée.
- Revue de fiches techniques peintures.
- Calculs de proportions en bi et tri-composants.
- Utilisation des règles et gobelets de proportions.
- Utilisation de la méthode via la pesée, avec densités identiques et différentes.

GC-100-1

Niveau 1

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation

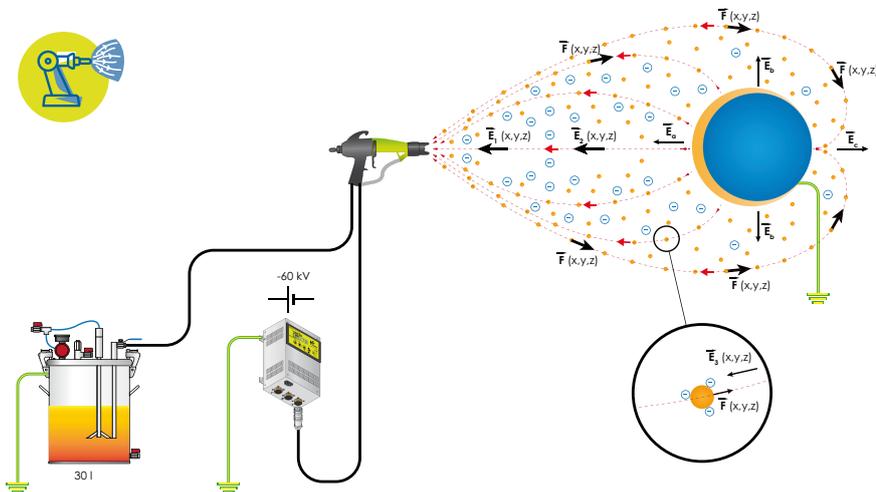
Sur site client

Consulter la grille tarifaire

Consulter la grille tarifaire

Electrostatique

Application



PRÉREQUIS

- Bases scolaires en physique et chimie.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître les principes de l'électrostatique.
- Définir les paramètres influant sur la force électrostatique.
- Connaître les différents types de charge.
- Définir et alerter sur les précautions d'usage.

PROGRAMME

INTRODUCTION À L'ÉLECTROSTATIQUE

- Principes fondamentaux.

ÉLECTROSTATIQUE APPLIQUÉ À LA PEINTURE

- Paramètres caractérisant la force.

LE CHAMP

- Paramètres caractérisant le champ.

LA CHARGE

- Différents types de charge.

GE-100-1

Niveau 1

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



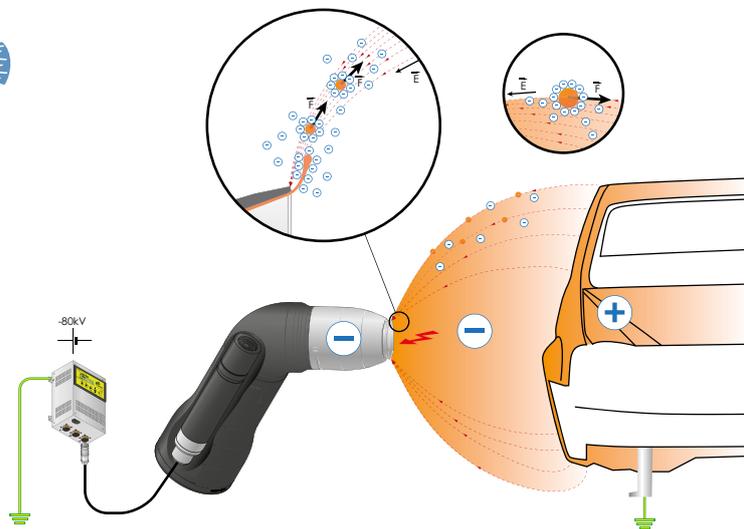
Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Bol tournant

Application



PRÉREQUIS

- Bases scolaires en physique et chimie.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de formation du film peinture par bol tournant.
- Définir les paramètres influant l'application.
- Connaître les différents types de charge.
- Connaître les risques inhérents au procédé électrostatique.
- Savoir reconnaître les défauts et leur origine.

PROGRAMME

GÉNÉRALITÉS APPLICATION

- Formation du film dans le bol.
- Épaisseur du film à l'arête.
- Formation des gouttelettes.
- Taille des filets / gouttelettes.
- Distribution des tailles de gouttelettes.
- Synthèse granulométrie.
- Forces exercées sur la gouttelette.
- Charge interne.
- Charge externe.
- Transport des gouttes.

SÉCURITÉ - ÉLECTROSTATIQUE

- Risque d'inflammation.
- Risque de choc électrique.

EXEMPLES PRATIQUES

- Principaux défauts d'aspect.
- Sur-épaisseur / piqûres d'arête.
- Cage de Faraday, pénétration.
- Coulture.
- Lignage, recouvrement, superposition d'impact.

GE-100-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Robotique

Application



GE-101-3

Niveau 3

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC



Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
PowerPoint



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

PRIX / SESSION



Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

PRÉREQUIS



- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



- Connaître le processus peinture.
- Connaître les normes et la réglementation de sécurité dans l'environnement peinture.
- Connaître les notions d'électrostatisme et l'application électrostatique en bol.
- Connaître les paramètres d'application.
- Savoir reconnaître les défauts d'application.

PROGRAMME

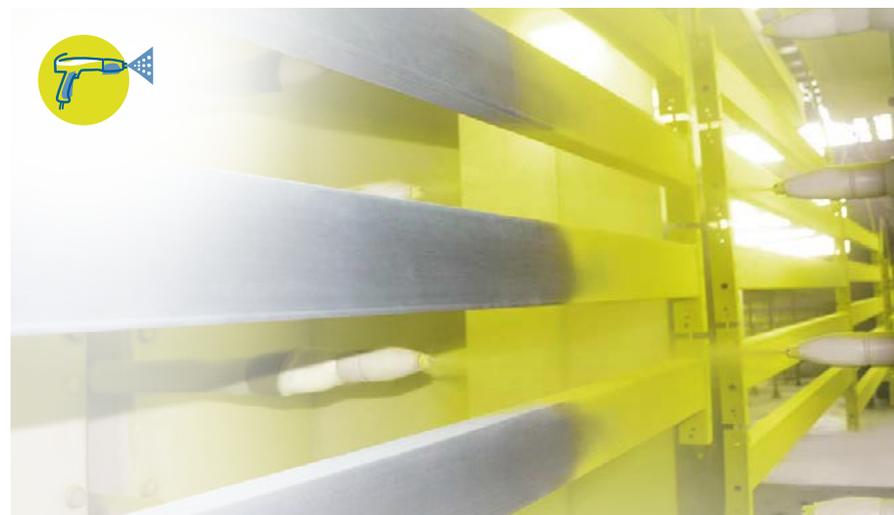


PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Processus peinture carrosserie.
- Processus peinture bouclier.
- Normes et sécurité.
- Attente client.
- Gamme Sames Kremlin.
- La peinture.
- Notion d'électrostatisme.
- L'application électrostatique en bol tournant.
- Les paramètres d'application.
- Comment préparer un essai application.
- Défaut d'application.

Poudre

Application poudre thermodurcissable



PRÉREQUIS

- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances élémentaires relatives à l'application de la poudre thermodurcissable.

PROGRAMME

LA PEINTURE POUDRE THERMODURCISSABLE

- Historique.
- La peinture poudre.
- Les composants d'une peinture poudre.
- Nature des poudres.
- Procédé de fabrication de la poudre.
- Granulométrie.
- Épaisseur du revêtement.
- Le séchage des peintures poudre.
- Pourquoi utiliser la peinture en poudre ?

- Application électrostatique.
- Installation poudre.
- Les équipements de poudrage électrostatiques.
- Défauts.
- Optimisation processus poudre.
- Plan de maintenance préventive.
- Fiche de contrôle appareil.
- Défauts d'entretien.
- Maintenance préventive.

GP-001-1

Niveau 1

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation

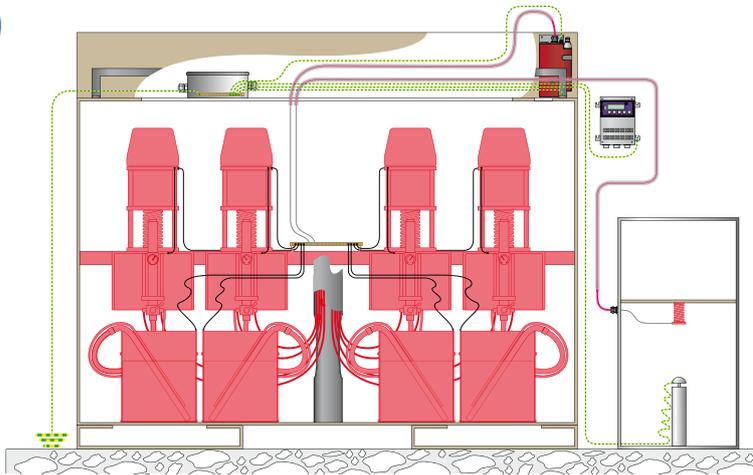
Sur site client

Consulter la grille tarifaire

Consulter la grille tarifaire

HT Hydro

Connexions



PRÉREQUIS

- Connaissances sur la peinture dans l'industrie.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Présenter les bonnes pratiques d'installation pour antenne peinture hydrosoluble, hydrodiluable ou conductrice non inflammable.
- Apprendre les règles de l'art permettant le raccordement conforme des liaisons Haute Tension hydro.

PROGRAMME

INFORMATIONS IMPORTANTES

- Connexions à la terre et les équipotentialités.
- Temps de décharge.

RÈGLES D'INSTALLATION

- Schémas d'installation avec panoplie isolante.
- Schémas d'installation avec pompe CPH 301/2.

LES CÂBLES HAUTE TENSION

- Reprise de terre : Matériel nécessaire.
- Préparation du câble Haute Tension.
- Les connexions des câbles Haute Tension.
- Les mises à la terre des câbles Haute Tension.

LE RÉPARTITEUR

- Matériel nécessaire.
- Montage du répartiteur HT.

GS-101-1

Niveau 1

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
PowerPoint



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

Méca. & Élec.

Principes de base



PRÉREQUIS

- Aucun.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Durant cette session de formation, les principes de base, les fonctionnalités, et les conceptions électriques et mécaniques des composants seront expliqués en détail.

PROGRAMME

SYSTÈME

- Bases du système.

DESIGN ET FONCTIONS DES POMPES À FÛT.

- Les capteurs inductifs et leur importance.
- Système de contrôle de pompe.
- Éléments pneumatiques.
- Plaques suiveuses.
- Pompe haute pression.
- Kits de joints.

CONCEPTION ET FONCTIONS DES UNITÉS DE DOSAGE 1K

- Chambre de dosage.
- Vanne d'entrée.
- Vanne de sortie.
- Kits de joints.
- Système de lubrification.
- Changement de fût.
- Conception électrique de l'unité de contrôle.

TA-100-1

Niveau 1

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Erfstadt (50)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Training Cell



Support vidéo



Valise de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation

Sur site client

Consulter la grille tarifaire

Consulter la grille tarifaire



0

10 33 31A 15 14B

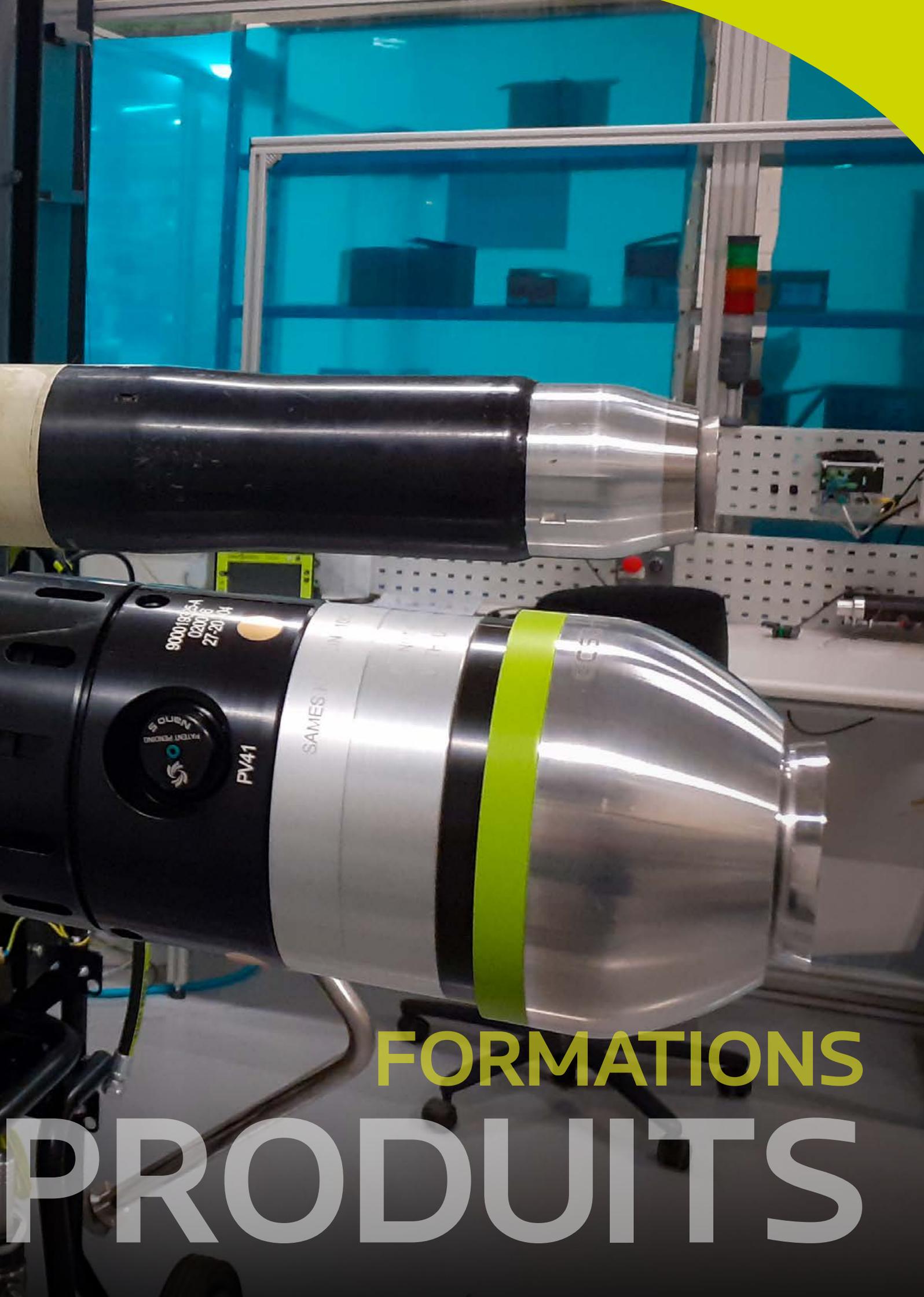
0618
43A
43B
24-1A
24-1A

32
43
21B
24A
53
26

DO NOT OPEN WHILE ENERGIZED

Sames Kremlin
APRESS 72C160





9000193654
020036
27-20 04



PV41

SAMESI

FORMATIONS

PRODUITS

A25 FLOWMAX®

Pistolet automatique



PRÉREQUIS

- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le type d'utilisation, le mode opératoire et les composants du pistolet A25F
- Connaître les valeurs de pression et de volume d'air pour un fonctionnement optimal de l'A25F
- Savoir démonter et remonter un A25F et connaître les opérations et la périodicité de la maintenance préventive.

PROGRAMME

SPÉCIFICATIONS

- Description.
- Caractéristiques techniques.

RÉGLAGES ET UTILISATION

- Fonctionnement.
- Réglage.
- Utilisation du pistolet.

ENTRETIEN JOURNALIER

- Rinçage du circuit produit.
- Nettoyage du pistolet et de la

tête de pulvérisation.

ARRÊT DE L'INSTALLATION

- Arrêt inférieur à 3 heures et arrêt de longue durée.

DÉMONTAGE & REMONTAGE

- Remplacement du pistolet.
- Remplacement pointeau et cartouche d'étanchéité.

PA-101-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
PowerPoint



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

PRIX / SESSION

Au centre
de formation

Consulter la
grille tarifaire

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

A28, A29, A3

Pistolet automatique



PRÉREQUIS



- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



- Acquérir les connaissances fondamentales de la technologie de pulvérisation pneumatique.
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

PROGRAMME



LES PULVÉRISATEURS AUTOMATIQUES

- Principe de fonctionnement.
- Présentation de la gamme des modèles A28 HPA, A29 HPA, A29 HTI et A3 HPA.
- Les pulvérisations standards et basses pressions (HVLP / LVLP).
- Réglages et défauts possibles à l'application.

EN CABINE, ESSAIS DE PULVÉRISATIONS EN AIRSPRAY

- Préparation d'une peinture, mise à viscosité.
- Pulvérisation en peinture avec pistolets pneumatiques manuels sur support papier et / ou plaquettes.
- Impacts induits des réglages.
- Contrôles d'épaisseurs déposées / utilisation d'une jauge film humide.

PA-102-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC



Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

PRIX / SESSION



Au centre de formation

Sur site client

Consulter la grille tarifaire

Consulter la grille tarifaire

A35

Pistolet automatique



PRÉREQUIS



- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



- Connaître le type d'utilisation, le mode opératoire et les composants du pistolet A35.
- Connaître les valeurs de pression et de volume d'air pour un fonctionnement optimal de l'A35.
- Savoir démonter et remonter un A35 et connaître les opérations et la périodicité de la maintenance préventive.

PROGRAMME



SPÉCIFICATIONS

- Description.
- Caractéristiques techniques.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

- Principe.
- Fonctionnement.
- Utilisation du pistolet.

ENTRETIEN PRÉVENTIF

- Arrêt inférieur à 3 heures et arrêt de longue durée.

DÉMONTAGE & REMONTAGE

- Remplacement du pistolet.
- Porte-siège.
- Cartouche et pointeau.

PIÈCES DE RECHANGE

- A35.

PA-103-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC



Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
PowerPoint



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION



Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

ATX & AVX

Pistolet automatique



PRÉREQUIS

- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le type d'utilisation, le mode opératoire et les composants du pistolet ATX-AVX.
- Connaître les valeurs de pression et de volume d'air pour un fonctionnement optimal de l'ATX-AVX.
- Savoir démonter et remonter un ATX-AVX et connaître les opérations et la périodicité de la maintenance préventive.

PROGRAMME

LA PULVÉRISATION AIRMIX®

- Description.
- Caractéristiques techniques.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

- Principe.
- Fonctionnement.
- Utilisation du pistolet.

ENTRETIEN PRÉVENTIF

- Arrêt inférieur à 3 heures et arrêt de longue durée.

DÉMONTAGE & REMONTAGE

- Remplacement du pistolet.
- Porte-siège.
- Cartouche et pointeau.

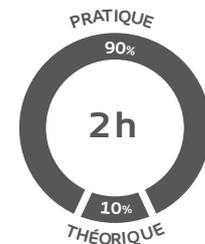
PIÈCES DE RECHANGE

- ATX-AVX.

PA-104-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

TRP501 / TRP502

Pistolet automatique



PRÉREQUIS



- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



- Connaître le type d'utilisation, le mode opératoire et les composants du pistolet TRP501 / TRP502.
- Connaître les valeurs de pression et de volume d'air pour un fonctionnement optimal du TRP501 / TRP502.
- Savoir démonter et remonter un TRP501 / TRP502 et connaître les opérations et la périodicité de la maintenance préventive.

PROGRAMME



DESCRIPTION

- Principe de fonctionnement.
- Schéma des fluides.
- Caractéristiques techniques.

- Procédures d'arrêt et de mise en marche.

MONTAGE & DÉMONTAGE

- Tête de pulvérisation TRP.
- Bloc alimentation.
- Régulateur.
- Nettoyage.
- Dépannage.

RÉGLAGES ET INSTALLATION

- Réglages RT6180.
- Installation d'un pulvérisateur.
- Montage des arrivées d'air sur le bloc d'alimentation.
- Mise à la terre des pièces à peindre.

PA-112-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC



Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

PRIX / SESSION



Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

INOGUN A

Pistolet automatique



PRÉREQUIS

- Connaissances du milieu de la peinture automobile.
- Ce module est dédié aux intégrateurs.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement ainsi que les principaux composants du pulvérisateur INOGUN A.
- Connaître les valeurs de pression et le volume d'air approprié pour faire fonctionner correctement le pulvérisateur.
- Savoir démonter et remonter le pulvérisateur et connaître le programme de maintenance préventive de l'INOGUN A.
- Connaître la procédure de test et être capable d'identifier les problèmes du pulvérisateur INOGUN A.

PROGRAMME

CARACTÉRISTIQUES

- Dimensions.
- Caractéristiques générales.
- Qualité de l'air comprimé.

FONCTIONNEMENT

- Connexions électriques.
- Mise en service.
- Installation.

MAINTENANCE

- Tableau récapitulatif de maintenance.
- Maintenance préventive.
- Maintenance corrective.

PANNES ET PIÈCES DE RECHANGE

- Recherche des pannes.
- Listage pièces de rechange.

PA-003-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

PPH 308

Pulvérisateur à bol tournant



PRÉREQUIS

- Connaissances du milieu de la peinture automobile.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement ainsi que les principaux composants du pulvérisateur PPH 308.
- Connaître les valeurs de pression et le volume d'air appropriés pour faire fonctionner correctement le pulvérisateur PPH 308.
- Savoir démonter et remonter le pulvérisateur et connaître le programme de maintenance préventive du PPH 308.
- Connaître la procédure de test et être capable d'identifier les problèmes du pulvérisateur PPH 308.

PROGRAMME

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Présentation du pulvérisateur.
- Comment utiliser le PPH 308.
- Description des composants.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE

- Caractéristiques technique.

FONCTIONNEMENT

- Principe général de fonctionnement.

MAINTENANCE

- Outils de maintenance.
- Démontage et remontage.
- Maintenance et nettoyage.

RÈGLES D'INSTALLATION

- Montage type du PPH 308 (package intégrateur).

PROCÉDURE DE TEST

- Les tests du PPH 308.

PB-101-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
PowerPoint



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

PPH 707 SB

Pulvérisateur à bol tournant



PRÉREQUIS

- Connaissances du milieu de la peinture automobile.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement ainsi que les principaux composants du pulvérisateur PPH 707 SB.
- Connaître les valeurs de pression et le volume d'air appropriés pour faire fonctionner correctement le pulvérisateur PPH 707 SB.
- Savoir démonter et remonter le pulvérisateur et connaître le programme de maintenance préventive du PPH 707 SB.
- Connaître la procédure de test et être capable d'identifier les problèmes du pulvérisateur PPH 707 SB.

PROGRAMME

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Présentation du pulvérisateur.
- L'utilisation du PPH 707 SB.
- Description des composants.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE

- Caractéristiques technique.

AVERTISSEMENT SÉCURITÉ

- La sécurité et le PPH 707 SB.

FONCTIONNEMENT

- Principe général de fonctionnement.

MAINTENANCE

- Outils de maintenance.
- Démontage et remontage.
- Maintenance et nettoyage.

PB-104-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

PPH 707 EXT

Pulvérisateur à bol tournant



PRÉREQUIS

- Connaissances du milieu de la peinture automobile.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement ainsi que les principaux composants du pulvérisateur PPH 707 EXT.
- Connaître les valeurs de pression et le volume d'air appropriés pour faire fonctionner correctement le pulvérisateur PPH 707 EXT.
- Savoir démonter et remonter le pulvérisateur et connaître le programme de maintenance préventive du PPH 707 EXT.
- Connaître la procédure de test et être capable d'identifier les problèmes du pulvérisateur PPH 707 EXT.

PROGRAMME

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Présentation du pulvérisateur.
- L'utilisation du PPH 707 EXT.
- Description des composants.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE

- Caractéristiques technique.

AVERTISSEMENT SÉCURITÉ

- La sécurité et le PPH 707 EXT.

FONCTIONNEMENT

- Principe général de fonctionnement.

MAINTENANCE

- Outils de maintenance.
- Démontage et remontage.
- Maintenance et nettoyage.

PB-105-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
PowerPoint



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

PPH 707 2k MT

Pulvérisateur à bol tournant



PRÉREQUIS

- Connaissances du milieu de la peinture automobile.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Définir le domaine d'application du PPH 707 2K MT.
- Connaître le mode opératoire du PPH 707 2K MT.
- Identifier les composants du PPH 707 2K MT.
- Connaître les valeurs de pression et le volume d'air approprié pour faire fonctionner correctement le pulvérisateur PPH 707 2K MT.

PROGRAMME

TECHNOLOGIE

- Technologie du PPH 707 2K MT.
- Alimentation.

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Présentation générale du PPH 707 2K MT.
- Description des composants.

SCHÉMA DES FLUIDES

- Schéma des fluides du PPH 707 2K MT 1H et 3H.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Caractéristiques technique.

SÉCURITÉ

- Application en sécurité.

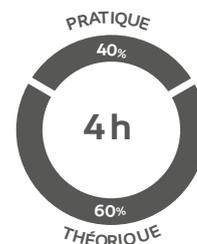
MAINTENANCE

- Outils de maintenance.
- Démontage et remontage.
- Maintenance et nettoyage.

PB-106-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Accubell709 EVO

Pulvérisateur à bol tournant



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Ce module est dédié aux intégrateurs.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement de l'ACCUBELL 709 EVO.
- Connaître la maintenance préventive et la maintenance corrective.
- Connaître les paramètres influant sur l'application.

PROGRAMME

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Composition du pulvérisateur.
- Armoire électro-pneumatique & process-arm.
- Explication du schéma pneumatique.

FONCTIONS PRINCIPALES

- La pulvérisation.
- La force électrostatique.
- La modification de l'impact.
- La pénétration du jet.
- Les circuits fluides.

FONCTIONS DÉTAILLÉES

- Les différents types de bols et leurs cas d'utilisation.
- La modification de l'impact et la pénétration du jet.
- Les différents types de jupes et leurs cas d'utilisation.
- Schéma et fonctionnement au plan de pose.

MAINTENANCE

- Précautions à prendre.
- Outils de maintenance.
- Démontage et remontage.
- Maintenance et nettoyage.

PB-110-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Nanobell2

Pulvérisateur à bol tournant



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître les cas d'utilisation du NANOBELL 2.
- Connaître le mode opératoire du NANOBELL 2.
- Identifier les composants du NANOBELL 2.
- Connaître les valeurs de pression ainsi que le volume d'air pour un fonctionnement optimal du NANOBELL 2.
- Connaître les opérations et la périodicité de la maintenance préventive NANOBELL 2.

PROGRAMME

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Architecture générale.
- Cas d'utilisation.
- Description des composants.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Dimension poignet creux.
- Dimension poignet plein.
- Caractéristiques fonctionnelles.

OPÉRATIONS

- Principe général de fonctionnement.

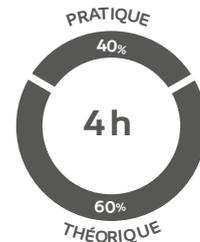
MAINTENANCE

- Outils de maintenance.
- Montage et démontage.
- Maintenance et nettoyage.
- Recherche des pannes.

PB-111-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Nanobell801

Pulvérisateur à bol tournant



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Ce module est dédié aux intégrateurs.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement et identifier les principaux composants du pulvérisateur NANO BELL 801.
- Connaître les valeurs de pression et le volume d'air approprié pour faire fonctionner correctement le pulvérisateur.
- Savoir démonter et remonter le pulvérisateur et connaître le programme de maintenance préventive du NANO BELL 801.
- Connaître la procédure de test et être capable d'identifier les problèmes du pulvérisateur NANO BELL 801.

PROGRAMME

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Présentation du domaine d'application.
- Vue globale du NANO BELL 801.
- Description des composants.
- Analyse du schéma fluide.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Caractéristiques techniques.

FONCTIONNEMENT

- Principe général de fonctionnement.

MAINTENANCE

- Programme de maintenance.
- Outils de maintenance.
- Démontage et remontage.

PB-112-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démo

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

PPH 707 EXT i

Pulvérisateur à bol tournant



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement du pulvérisateur PPH 707 EXT i et identifier ses principaux composants.
- Connaître les valeurs de pression et le volume d'air appropriés pour faire fonctionner le pulvérisateur PPH 707 EXT i.
- Savoir démonter et remonter un pulvérisateur et connaître le programme de maintenance préventive du PPH 707 EXT i.
- Connaître la procédure de test et être capable d'identifier les problèmes du pulvérisateur PPH 707 EXT i.

PROGRAMME

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Présentation du pulvérisateur.
- Utiliser le PPH 707 EXT i.
- Description des composants.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE

- Caractéristiques technique.

AVERTISSEMENT SÉCURITÉ

- La sécurité et le PPH 707 EXT i.

FONCTIONNEMENT

- Principe général de fonctionnement.

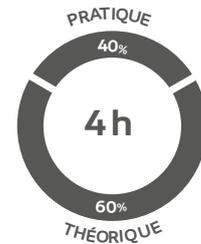
MAINTENANCE

- Outils de maintenance.
- Démontage et remontage.
- Maintenance et nettoyage.

PB-113-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Nanobell803

Pulvérisateur à bol tournant



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Ce module est dédié aux intégrateurs.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement et identifier les principaux composants du NANOBELL 803.
- Connaître les valeurs de pression et le volume d'air approprié pour faire fonctionner correctement le pulvérisateur.
- Savoir démonter et remonter le pulvérisateur et connaître le programme de maintenance préventive.
- Connaître la procédure de test et être capable d'identifier les problèmes du pulvérisateur NANOBELL 803.

PROGRAMME

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Présentation du domaine d'application.
- Vue globale du NANOBELL 803.
- Description des composants.
- Analyse du schéma fluide.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Caractéristiques techniques.

FONCTIONNEMENT

- Principe général de fonctionnement.

MAINTENANCE

- Programme de maintenance.
- Outils de maintenance.
- Démontage et remontage.

PB-114-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
PowerPoint



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

PRIX / SESSION

Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

Inobell

Projecteur à bol tournant



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre industrielle.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Identifier les différents éléments constituant l'INOPELL et savoir raccorder l'équipement au reste de l'installation.
- Savoir démonter et remonter l'INOPELL.
- Connaître les opérations et la périodicité de la maintenance préventive.
- Savoir analyser les messages de défauts sur le module CRN 458.

PROGRAMME

CONSIGNES DE SANTÉ ET SÉCURITÉ

- Configuration de l'équipement certifié.
- Marquage sur le projecteur.
- Précautions d'utilisation.
- Avertissements.
- Recommandations importantes.
- Garantie.

DESCRIPTION

- Principaux composants.
- Fonction des différents éléments.
- Caractéristiques techniques.

INSTALLATION

- Installation du projecteur INOBELL et connexions.

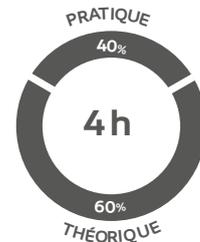
MAINTENANCE

- Tableau récapitulatif de maintenance.
- Maintenance préventive.
- Maintenance corrective.

PB-001-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Autostream

Contrôleur pour doseur VOLUREX



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances élémentaires pour le doseur VOLUREX associé au contrôleur AUTOSTREAM.

PROGRAMME

LE DOSEUR VOLUREX

- Constitution et principe de fonctionnement.
- Les différents types de déposes de produits pâteux.
- Choix des dimensions de chambres / calcul théorique des volumes cordons.

LE CONTRÔLEUR AUTOSTREAM

- Revue du paramétrage général de fonctionnement.
- Création et paramétrage d'un « code pièce ».
- Création et paramétrage d'un segment « cordon ».

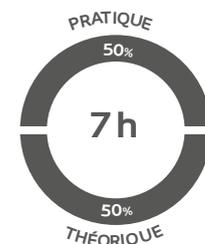
MODE APPLICATION ROBOTISÉE

- Mise en service du contrôleur AUTOSTREAM.
- Procédure de calibration pour détermination du débit maximal de produit.
- Manipulations complètes du VOLUREX en mode manuel.
- Manipulations du contrôleur et du doseur VOLUREX, via des déposes de cordons robotisées.
- Manipulations du contrôleur et du doseur VOLUREX, pour des déposes de cordons spiralés (mode fibérisation).

PD-104-3

Niveau 3

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démo

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Nanogun+

Pistolet manuel



PRÉREQUIS

- Aucun.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement du pistolet NANOGUN.
- Savoir effectuer la maintenance préventive et corrective.
- Connaître les paramètres influant sur l'application.

PROGRAMME

PRÉSENTATION DE LA GAMME

- Domaine d'application.
- Description des composants.

FONCTIONS PRINCIPALES

- Caractéristiques techniques
- La force électrostatique.

APPLICATION EN SÉCURITÉ

- Fonctionnement.
- La pulvérisation, la modification de l'impact et la pénétration du jet.
- Les différents types de buses et leurs cas d'utilisation.

LA MAINTENANCE PRÉVENTIVE ET CORRECTIVE

- Outils de maintenance.
- Montage et démontage.
- Maintenance.
- Précautions à prendre.

PG-103-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Fpro

Pistolet manuel



PRÉREQUIS

- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement du pistolet FPRO.
- Savoir effectuer la maintenance préventive et corrective.
- Connaître les paramètres influant sur l'application.

PROGRAMME

LA PULVÉRISATION PNEUMATIQUE (AIRSPRAY / STANDARD ET BASSE PRESSION)

- Historique et principe de fonctionnement.
- Présentation de la gamme des matériels FPRO.
- Les pulvérisations standards et basses pressions (HVLP / LVLP).
- Réglages et défauts possibles à l'application.

EN CABINE, ESSAIS DE PULVÉRISATIONS EN AIRSPRAY

- Préparation d'une peinture, mise à viscosité.
- Pulvérisation en peinture avec pistolets pneumatiques manuels sur support papier et / ou plaquettes.
- Impacts induits des réglages.
- Contrôles d'épaisseurs déposées / utilisation d'une jauge film humide.

PG-104-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
PowerPoint



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

PRIX / SESSION

Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

S3

Pistolet manuel



PRÉREQUIS

- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales de la technologie de pulvérisation pneumatique.
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

PROGRAMME

LA PULVÉRISATION PNEUMATIQUE

- Historique et principe de fonctionnement.
- Présentation de la gamme des matériels S3 (aspiration, gravité, sous-pression) série A HPA, G HPA, G HTI, P HPA et P HTI.
- Les pulvérisations standards et basses pressions (HVLP / LVLP).
- Réglages et défauts possibles à l'application.

EN CABINE, ESSAIS DE PULVÉRISATIONS EN AIRSPRAY

- Préparation d'une peinture, mise à viscosité.
- Pulvérisation en peinture avec pistolets pneumatiques manuels sur support papier et / ou plaquettes.
- Impacts induits des réglages.
- Contrôles d'épaisseurs déposées / utilisation d'une jauge film humide.

PG-106-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Xcite®+ / Xcite®+ Light

Pistolet manuel



PRÉREQUIS

- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales sur la technologie Airmix®.
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

PROGRAMME

PULVÉRISATION AIRMIX®

- Principe de fonctionnement.
- Le pistolet Airmix® Xcite™.
- Étude des têtes Airmix®.
- Détermination d'un modèle de pompe (à partir de données client quant à la pulvérisation).
- Les pertes de charges.

EN CABINE, ESSAIS DE PULVÉRISATIONS EN AIRMIX®

- Préparation d'une peinture, mise à viscosité.
- Pulvérisation en peinture avec pistolets pneumatiques manuels sur support papier et / ou plaquettes.
- Contrôle d'épaisseurs déposées / utilisation d'une jauge film humide.

PG-107-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

Sflow™ EVO275 / 470

Pistolet manuel



PRÉREQUIS

- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales sur la technologie Airless®.
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

PROGRAMME

SPÉCIFICATIONS

- Description.
- Caractéristiques techniques.
- Installation.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

- Principe de fonctionnement.
- Mise en service.
- Utilisation du pistolet.
- Arrêt de quelques minutes (inférieur à 3 heures).
- Arrêt de longue durée.

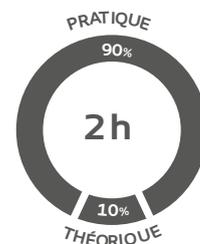
MAINTENANCE

- Remplacement du porte-siège.
- Remplacement de la ligne pointeau cartouche.
- Remplacement du ressort.
- Remplacement du filtre.
- Démontage des buses.
- Remplacement du crochet.
- Remplacement du générateur HT et de l'oscillateur.
- Remplacement du câble d'alimentation HT.

PG-108-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation

Sur site client

Consulter la grille tarifaire

Consulter la grille tarifaire

Fstart

Pistolet manuel



PRÉREQUIS

- Première expérience dans l'entretien d'équipement mécanique.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Savoir assurer la maintenance et l'entretien des pistolets FSTART, avec application de peinture.

PROGRAMME

DÉMONTAGE ET REMONTAGE

- Procédure manuelle de remplacement des joints, et autres pièces consommables constituant le pistolet.

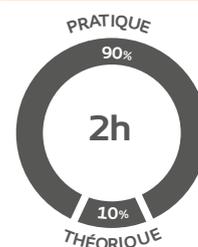
SÉQUENCE DE PULVÉRISATION DANS LA CABINE DE PEINTURE

- Tests réels sur des pièces métalliques, du bois ou du papier, afin de comprendre les effets des réglages du pistolet FSTART.

PG-112-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation

Sur site client

Consulter la grille tarifaire

Consulter la grille tarifaire

E-jet2

Chariot de poudrage



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre industrielle.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Identifier les différents éléments constituant le chariot E-JET2 et savoir raccorder l'équipement au reste de l'installation.
- Connaître les opérations de nettoyage et la périodicité de la maintenance préventive du pistolet / chariot.
- Savoir analyser les messages de défauts sur le module CRN457.

PROGRAMME

DESCRIPTION

- Présentation générale et de la platine de commande.

CARACTÉRISTIQUES

- Caractéristiques générales et pneumatiques.

FONCTIONNEMENT

- Avec table vibrante.
- Avec réservoir fluidisé.

INSTALLATION

- Version table vibrante.

- Version réservoir.
- Commun.
- Connexions table vibrante (version simple / double).
- Connexions réservoir fluidisé (version simple / double).
- Connexion du pistolet MACH-JET et de la prise secteur.

UTILISATION DU CHARIOT E-JET2

- Application poudre.
- Changement de teinte.
- En version table vibrante.
- En version réservoir.

PG-006-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Inogun M

Pistolet manuel



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Identifier les différents éléments constituant le pistolet INOGUN M et savoir raccorder l'équipement au reste de l'installation.
- Savoir démonter et remonter un pistolet INOGUN M.
- Connaître les opérations et la périodicité de la maintenance préventive du pistolet.
- Savoir analyser les messages de défauts sur le module INOBOX.

PROGRAMME

RÉGLEMENTATION, RÈGLES DE SÉCURITÉ ET GARANTIE

- Réglementation.
- Règles de sécurité.

CARACTÉRISTIQUES

- Caractéristiques générales.
- Qualité de l'air comprimé.
- Connexions sur INOBOX.

DESCRIPTIF DU PISTOLET ET MODULE DE COMMANDE

- Fonctions disponibles à partir du pistolet et du module de commande.

LE MODULE DE COMMANDE

- Les écrans de l'INOBOX.

MAINTENANCE

- Montage et démontage des différents éléments du pistolet INOGUN M.

PG-005-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

PU 3000

Systeme de mélange et de dosage



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Avoir suivi les modules GC-100-1, PG-105-2 à PG-108-2, PP-101-2 à PP-104-2 (ou avoir acquis les niveaux respectifs par l'expérience).

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales des unités de dosage.
- Être en mesure de mettre en route, opérer et régler l'unité PU 3000.
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

PROGRAMME

RAPPEL SUR LES PEINTURES BI-COMPOSANTS

- Distinction "durée de vie en pot" et "durée pratique d'utilisation".
- Calcul en fonction des proportions « parts » des bi-composants, à partir des fiches techniques peintures.
- Pondération / correction du ratio lié au mode de fonctionnement des unités de dosage.

LE PU 3000

- Description.
- Caractéristiques techniques.
- Installation.

EN SALLE TECHNIQUE

- Manipulations intégrales de l'unité PU3000.
- Pilotage de l'unité.
- Procédures de vérifications des dosages.

PK-103-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

PU 3000

Système de mélange et de dosage



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : PK-103-2 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir des connaissances avancées sur l'unité PU 3000.
- Être en mesure de récupérer les données internes de statistiques.
- Savoir charger un nouveau programme.

PROGRAMME

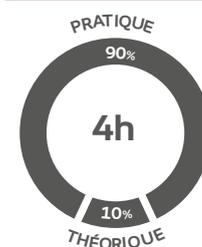
EN SALLE TECHNIQUE

- Réalisation de la procédure via « Hyperterminal » pour récupération des données statistiques sur PC.
- Utilisation du dispositif « PicKit » pour le chargement d'un nouveau programme.

PK-103-3

Niveau 3

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

PRIX / SESSION

Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

Cyclomix™ Expert

Système de mélange et de dosage



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : PK-102-2 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir des connaissances avancées sur l'unité de dosage électronique CYCLOMIX™ EXPERT.
- Savoir utiliser les menus et paramétrer l'unité.

PROGRAMME

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Coffret de commande.
- Platine produit.
- Gestion air de pulvérisation.
- Flush box.
- Commande déportée.
- Filtre en ligne + régulateurs.
- Les différents menus.

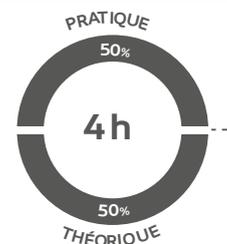
PARAMÉTRAGE

- Généralités.
- Menu principal.
- Production.
- Menu « Choix de la recette ».
- Menu « Paramètre machine ».
- Menu « Paramètres recettes ».
- Menu « Étalonnage ».
- Menu « Test ratio ».
- Menu « Fontaine ».
- Menu « Consommations ».
- Alarmes.

PK-104-3

Niveau 3

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



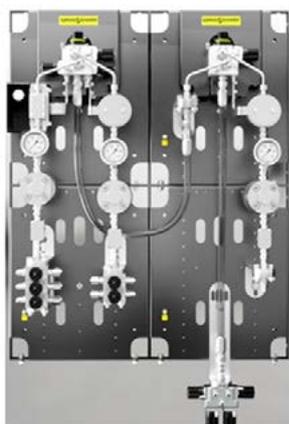
Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Cyclomix™ EVO

Système de mélange et de dosage



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : PK-102-2 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir des connaissances avancées sur l'unité de dosage CYCLOMIX™ MULTI.
- Être en mesure de récupérer les données internes de statistiques.
- Savoir charger un nouveau programme.

PROGRAMME

EN SALLE TECHNIQUE

- Réalisation des procédures de récupération des données statistiques et de chargement d'un nouveau programme, via clé USB.

PK-10X-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Ingénieurs de maintenance (même débutants en pulvérisation)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



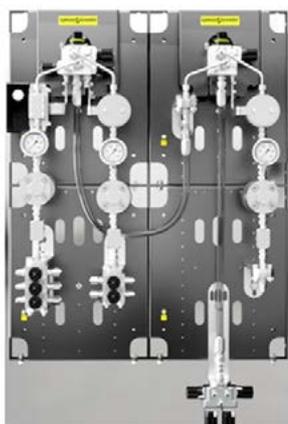
Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Cyclomix™ EVO

Système de mélange et de dosage



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : PK-102-2 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir des connaissances avancées sur l'unité de dosage CYCLOMIX™ MULTI.
- Être en mesure de récupérer les données internes de statistiques.
- Savoir charger un nouveau programme.

PROGRAMME

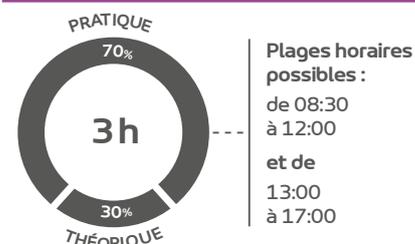
EN SALLE TECHNIQUE

- Réalisation des procédures de récupération des données statistiques et de chargement d'un nouveau programme, via clé USB.

PK-10X-3

Niveau 3

DURÉE



LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Ingénieurs de maintenance (même débutants en pulvérisation)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Isocube

Enceinte isolante



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître l'architecture générale de l'enceinte ISOCUBE.
- Savoir raccorder l'enceinte ISOCUBE.
- Expliquer les réglages et modes de fonctionnement de l'enceinte ISOCUBE.
- Savoir mettre en service et utiliser l'enceinte ISOCUBE.

PROGRAMME

PRÉSENTATION DES ORGANES DE SÉCURITÉ.

- Présentation des organes de sécurité.

DESCRIPTION

- Description des éléments de commande et de contrôle.

RACCORDEMENT

- Branchement du pistolet NANOGUN Airspray H2O.

MISE EN SERVICE

- Réglages et modes de fonctionnements.

PO-101-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
PowerPoint



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Upside CCV

Bloc changeur de teinte pour robotique



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Identifier les principaux composants de l'UPSIDE CCV.
- Connaître les différentes configurations d'utilisation de l'UPSIDE CCV.
- Connaître le fonctionnement théorique de l'UPSIDE CCV.
- Connaître la maintenance préventive.
- Voir les différents process d'utilisation de l'UPSIDE CCV.

PROGRAMME

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Description de l'UPSIDE CCV.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Les différentes configurations.

FONCTIONNALITÉS

- Le remplissage du circuit.
- Le rinçage du circuit.

MAINTENANCE

- Outils de maintenance.
- Montage et démontage.
- Maintenance.
- Pannes.

PO-107-1

Niveau 1

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

BSC 300

Module de régulation turbine



PRÉREQUIS



- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



- Présenter les caractéristiques du module de régulation turbine BSC 300, ses fonctions, et les éléments le constituant.
- Permettre l'intégration électrique et mécanique du module en remplacement de la carte BSC 100.
- Expliquer les modes de fonctionnement et configurer le module.
- Analyser les défauts.

PROGRAMME



PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Caractéristiques du module de régulation turbine BSC 300.

LES ÉLÉMENTS DU MODULE

- Afficheur.
- Module de communication réseau.

FONCTIONS DE L'APPAREIL

- Fonctions de régulation.
- Fonction convertisseur fréquence / tension.

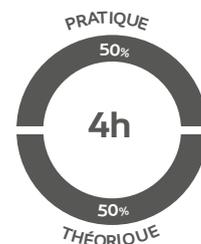
MODES DE FONCTIONNEMENT

- Afficheur Déporté.
- Mode distant / Mode local.
- Démarrage et changement de consigne.
- Phase d'arrêt.
- Action du frein.
- Sur vitesse et sous vitesse.
- Lecture des pressions.
- Première mise en route.
- Configuration du module.
- Maintenance.

PO-109-3

Niveau 3

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC



Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
PowerPoint



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

PRIX / SESSION



Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

GNM 300

Module de contrôle Haute Tension



PRÉREQUIS



- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



- Présenter les caractéristiques du module de commande haute tension GNM 300, ses fonctions, et les éléments le constituant.
- Permettre l'intégration électrique et mécanique du module en remplacement du générateur GNM 200.
- Expliquer les modes de fonctionnement et configurer le module.
- Analyser les défauts.

PROGRAMME



PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Caractéristiques du module de contrôle HT GNM 300.

LES ÉLÉMENTS DU MODULE

- Afficheur.
- Module de communication réseau.

FONCTIONS DE L'APPAREIL

- Fonctions de régulation.
- Fonction convertisseur fréquence / tension.

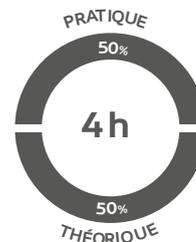
MODES DE FONCTIONNEMENT

- Afficheur Déporté.
 - Mode distant / Mode local.
 - Démarrage et changement de consigne.
 - Lecture des pressions.
 - Première mise en route.
 - Configuration du module.
-
- Maintenance.

PO-110-3

Niveau 3

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC



Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION



Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

REV 800

Module de contrôle d'installation



PRÉREQUIS



- Connaissance du milieu de la peinture / poudre dans l'industrie.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



- Connaître les modes de fonctionnement du module REV 800.
- Connaître les paramètres de réglage du module REV 800.
- Savoir configurer le module et analyser les messages de défaut.

PROGRAMME



PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Architecture générale.
- Nouveautés.
- Utilisation.
- Schéma de principe.
- Concept de commande.
- Menu principal.

FONCTIONNEMENT

- Paramétrage RFV.
- Paramétrage table de pistolage.
- Mode manuel.
- Mode automatique.
- Paramètres du système.

SCHÉMAS ET CARACTÉRISTIQUES

- Architecture du module.
- Vue arrière du module.
- Vue des connexions du module.
- Schéma général de l'installation électrique.
- Caractéristiques électriques.
- Raccordements électriques.
- Caractéristiques dimensionnelles.

PO-111-3

Niveau 3

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC



Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
PowerPoint



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION



Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

FCR

Armoire de contrôle



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre industrielle.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître les différents modules.
- Connaître les différentes configurations.
- Connaître les modes de marche.
- Savoir effectuer les raccordements de l'armoire.

PROGRAMME

DESCRIPTION GÉNÉRALE

- Description de l'armoire et des différents modules.
- Présentation des différentes configurations.

INTERFACES ÉLECTRIQUES ET PNEUMATIQUES

- Raccordements extérieurs de l'armoire.
- Module FCR.
- Module MCR.
- Module TCR et CRN.
- Module REV 800.

FONCTIONNEMENT

- Principe de fonctionnement.
- Les différentes fonctions.
- Interactions entre les différents modules.

ANALYSE DES MESSAGES DE DÉFAUT

- Explication des messages.
- Description du mode manuel.

PO-001-3

Niveau 3

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

MCR & VCR

Module de contrôle



PRÉREQUIS



- Connaissance du milieu de la poudre industrielle.

OBJECTIF DE LA FORMATION



- Savoir effectuer les raccordements nécessaires et savoir intégrer le module dans une armoire.

PROGRAMME



INSTALLATION

- Description.
- Module de commande MCR.
- Module variateur VCR.
- Caractéristiques.

- Raccordement entre le module de commande MCR et les modules variateur VCR.
- Raccordement de l'interfaçage avec l'environnement sur les modules commande et modules variateur.

RACCORDEMENT

- Raccordement des modules à la terre.
- Raccordement de la tension d'alimentation des modules.
- Raccordement des robots RFV sur le module variateur VCR.
- Raccordement des modules de pulvérisation sur le module de commande MCR.

- Pièces de Rechange.

PO-002-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC



Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
PowerPoint



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

PRIX / SESSION



Au centre
de formation

Sur site client

**Consulter la
grille tarifaire**

**Consulter la
grille tarifaire**

MCR & VCR

Module de contrôle



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre industrielle.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître les différentes fonctions du module.
- Connaître les différentes configurations et les paramétrages des écrans associés.
- Connaître les modes de marche.

PROGRAMME

UTILISATION

- Menu principal.
- Choix de la langue.
- Menu Défauts.
- Affichage et remise à zéro des défauts.
- Bilan de production.
- Mode manuel.
- Mode nettoyage.
- Mode automatique.
- Paramétrage process.

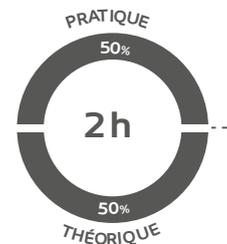
MODE AUTOMATIQUE

- Commandes générales.
- Tables de pistelage - Accès.
- Tables de pistelage - Copie.
- Tables de pistelage - Coefficients de correction.
- Tables de pistelage - paramètres mouvement.
- Tables de pistelage - paramètres application.

PO-002-3

Niveau 3

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

TCR

Module de contrôle



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre automobile.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître les différentes fonctions du module.
- Connaître les différentes configurations et les paramétrages des écrans associés.
- Connaître les modes de marche.
- Savoir effectuer les raccordements d'un projecteur poudre INOBELL et intégrer le module dans une armoire.

PROGRAMME

RÉGLEMENTATION, RÈGLES DE SÉCURITÉ ET GARANTIE

- Règles de sécurité.
- Plaque signalétique des modules.
- Garantie.

CARACTÉRISTIQUES

- Caractéristiques électriques générales.
- Caractéristiques pneumatiques générales.
- Qualité de l'air comprimé.

FONCTIONNEMENT

- Connexions du module TCR.

DESSCRIPTIF DU MODULE DE COMMANDE

- Fonctions disponibles à partir du module de commande.

LES MENUS DU MODULE DE COMMANDE

- Accessibilité aux écrans du CRN 458.

PO-003-3

Niveau 3

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
PowerPoint



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Prima™ 01D100

Pompe à double diaphragme



PRÉREQUIS

- Le /la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales de la technologie des pompes pneumatiques Sames Kremlin.
- Être en mesure de mettre en route, opérer et régler les pompes à membranes.
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

PROGRAMME

LA PULVÉRISATION PNEUMATIQUE

- Principe de fonctionnement pompe à double diaphragme Prima™ 01D100
- Les moteurs à air principes.
- Le rapport de pression (méthode de calcul et utilisation).

- Le débit d'une pompe.
- Choix d'un modèle de pompe.
- En cabine, essais de pulvérisation en airspray.

PP-108-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Pompe à coupelle

Pompe hydraulique à piston



PRÉREQUIS

- Le /la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales de la technologie des pompes pneumatiques à piston Sames Kremlin.
- Être en mesure de mettre en route, opérer et régler les pompes à piston.
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

PROGRAMME

LES POMPES PNEUMATIQUES POUR PRODUITS FLUIDES

- Principe de fonctionnement pompe à coupelle type 02C85, 04C240, 10C18, 10C50, 15C25, 15C50, 16C240, 20C100, 20C50, 30C25, 40C100, 40C260, 40C50, 53C124, 65C260, 80C220.
- Les moteurs à air principes. Les sections hydrauliques type C.
- Le rapport de pression (méthode de calcul et utilisation).
- Le débit d'une pompe.
- Choix d'un modèle de pompe.

PP-102-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démo

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Flowmax[®]

Pompe hydraulique à piston



PRÉREQUIS

- Le/la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales de la technologie des pompes pneumatiques Sames Kremlin.
- Être capable de mettre en route, opérer et régler les pompes Flowmax[®].
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

PROGRAMME

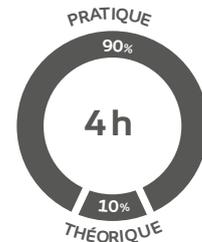
LES POMPES PNEUMATIQUES POUR PRODUITS FLUIDES

- Principe de fonctionnement pompe à piston basse ou moyenne pression série 04F240, 08F240, PCS 04F440, PCS 08F440, PCS 06R440, PCS 03R440, 16F240, 17F60, 20F100, PCS 20F440.
- Les moteurs à air principes.
- Les sections hydrauliques (types F, R).
- Le rapport de pression (méthode de calcul et utilisation).
- Le débit d'une pompe.
- Choix d'un modèle de pompe.

PP-103-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Quatro

Pompe à bille



PRÉREQUIS

- Le /la stagiaire doit avoir complété la formation suivante : GC-100-1 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).
- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales de la technologie des pompes pneumatiques à bille Quatro Sames Kremlin.
- Être capable de mettre en route, opérer et régler les pompes à bille Quatro.
- Comprendre les brochures Sames Kremlin dédiées.

PROGRAMME

LES POMPES PNEUMATIQUES POUR PRODUITS FLUIDES

- Principe de fonctionnement pompe à bille type PCS 03C2200, PCS 03C6000, PCS 05C2200, PCS 05C3700, PCS 08C2200, PCS 08C3700.
- Les moteurs à air principes.
- Les sections hydrauliques type C.
- Le rapport de pression (méthode de calcul et utilisation).
- Le débit d'une pompe.
- Choix d'un modèle de pompe.

PP-104-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démo

PRIX / SESSION

Au centre de formation

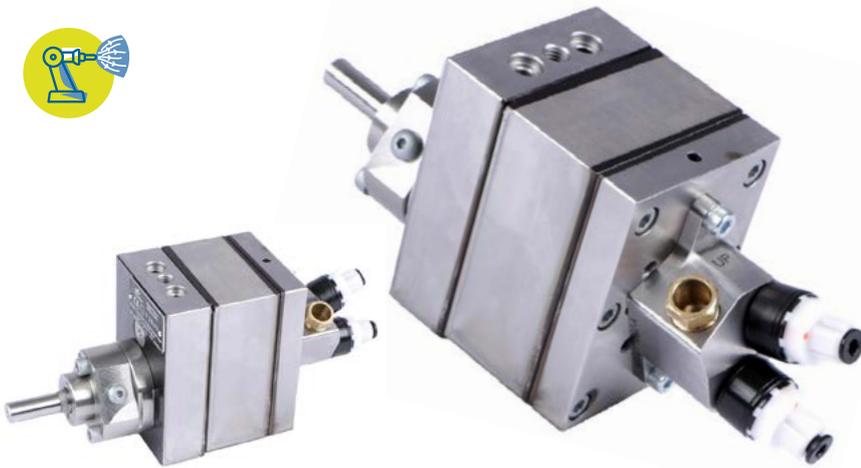
Sur site client

Consulter la grille tarifaire

Consulter la grille tarifaire

FCG

Pompe à engrenage



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître l'architecture d'une pompe Fast Clean Gear (FCG).
- Connaître le fonctionnement théorique de la pompe.
- Identifier les principaux composants de la pompe.

PROGRAMME

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Architecture générale de la pompe FCG.

FONCTIONNEMENT

- Fonctionnement d'une pompe volumétrique.

DESCRIPTION

- Le flasque avant.
- Le palier.
- La chambre centrale et le pignon maître.
- Le flasque arrière.

CARACTÉRISTIQUES

- Caractéristiques générales.

POSSIBILITÉS ET CONFIGURATION

- Pompe FCG seule.
- Pompe FCG équipée d'un régulateur Sames Kremlin.

MAINTENANCE

- Outils de maintenance.
- Changement d'une vanne UPSIDE.
- Démontage et remontage.

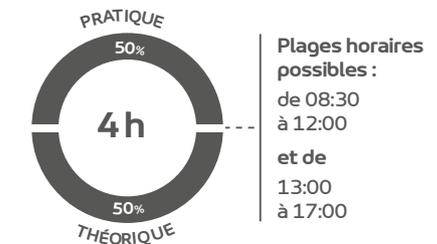
RÉGULATEUR

- Outils et maintenance.

PP-105-2

Niveau 2

DURÉE



LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

04D140 / 01D140

Pompe à membrane



PRÉREQUIS

- Toute expérience en maintenance mécanique.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les connaissances fondamentales de la technologie Sames Kremlin pour la pompe 04D160 / 01D140.
- Être en mesure de mettre en route, d'opérer et d'entretenir la pompe 04D160 / 01D140.

PROGRAMME

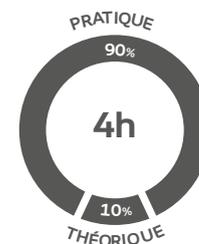
DÉMONTAGE & REMONTAGE

- Procédure manuelle de remplacement de joints, et d'autres pièces de la pompe.

PP-107-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

RFV 2000

Équipement robotique



PRÉREQUIS

- Notions scolaires de base en arithmétique et physique générale.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Décrire l'architecture générale de l'équipement.
- Identifier les fonctions des ensembles constituant l'équipement.
- Associer à chaque fonction les matériels correspondants.
- Définir les réglages et opérations d'entretien courant.

PROGRAMME

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Consignes de santé et sécurité.
- Domaine d'utilisation et possibilités.
- Description.
- Caractéristiques et encombrements.
- Déballage.
- Installation.
- Chargement du robot.

ENTRETIEN COURANT

- Mécanisme.
- Maintenance préventive.

DÉPANNAGE

- Incidents, cause et dépannage.

CHANGEMENT DU POTENTIOMÈTRE

- Réglage angulaire du potentiomètre.

PIÈCES DE RECHANGE

- RFV 2000.

PR-101-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



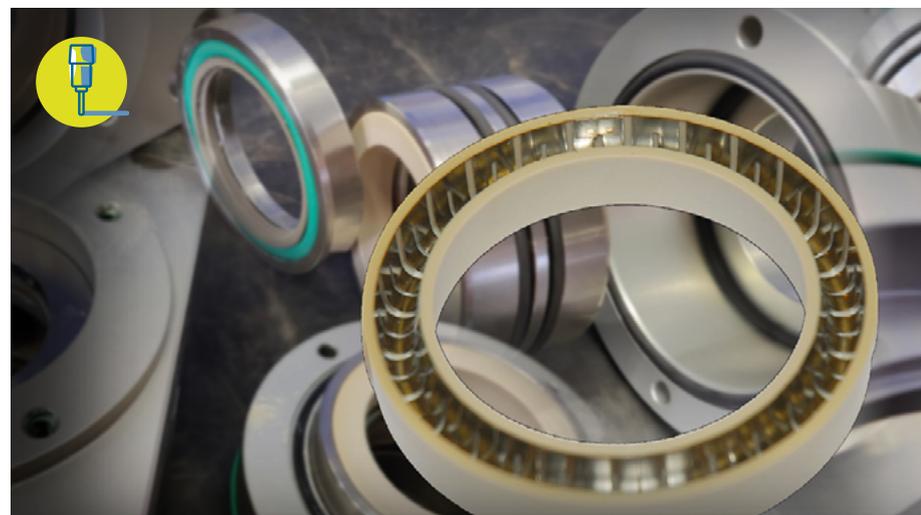
Valise de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Mécanique

Pratique



PRÉREQUIS

- Aucun.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne l'assemblage ainsi que le remplacement de composants mécaniques avec kit de joints.

PROGRAMME

ASSEMBLAGE ET REMPLACEMENT

- Assemblage des composants individuels.
- Remplacement des kits de joints en entrée et sortie des valves (S11), pompe haute pression (224660) et chambre de dosage (S13 B).
- Fonctions individuelles de chaque joint.

TA-110-1

Niveau 1

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Erftstadt (50)

*Ou déplacement sur le site du client**

PUBLIC

Techniciens de maintenance
6 stagiaires maximum par session*

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

PRIX / SESSION

Au centre
de formation

Sur site client

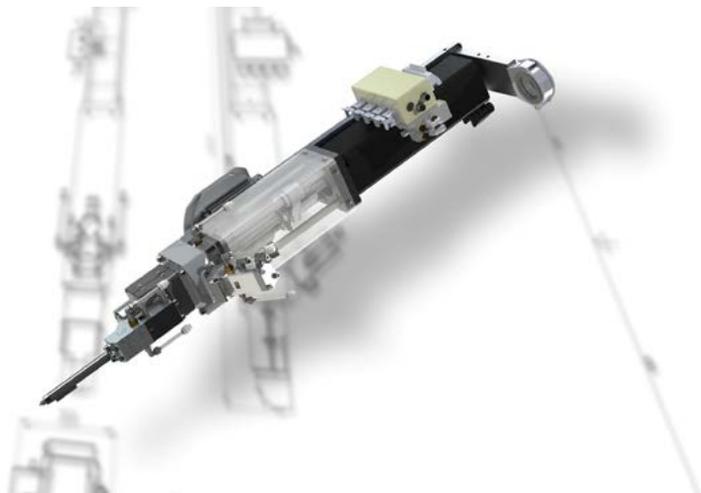
**Consulter la
grille tarifaire**

**Consulter la
grille tarifaire**

* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant est nécessaire : salle meublée et silencieuse, projecteur et paperboard, outils standard, établi avec étau. Frais supplémentaires à prévoir pour l'envoi du matériel de formation.

Visualisation 1K IKS1

Personnel d'exploitation



PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété le module TA-100-1.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Vérification et renforcement de ce qui a été appris auparavant.

PROGRAMME

VISUALISATION 1K IKS1

- Page d'accueil
- Unité de dosage
- Pompes à fût.
- Contrôle de température.
 - Menu de paramétrage
- Archive.
- Service.
 - Sauvegarde de données.
 - Maintenance.

DÉMARRAGE - REDÉMARRAGE DE TWINCAT 3.

TA-210-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Erfstadt (50)

*Ou déplacement sur le site du client**

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
6 stagiaires maximum par session*

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Cellule de formation



Support vidéo



Valise de démonstration

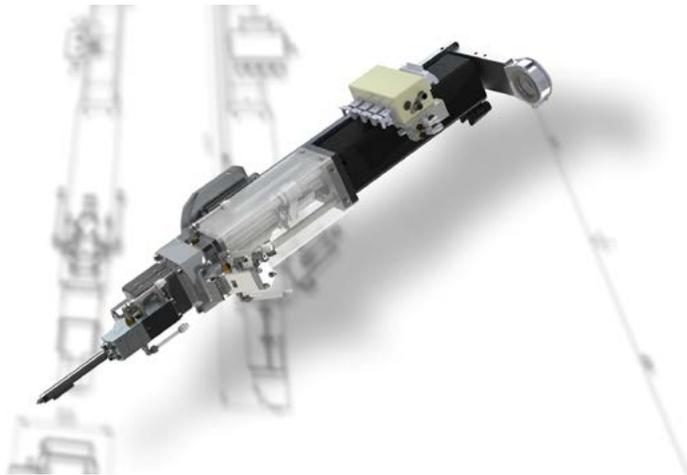
PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

Visualisation 1K IKS1

Personnel de maintenance



PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété le module TA-100-1.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Vérification et renforcement de ce qui a été appris auparavant.

PROGRAMME

VISUALISATION 1K IKS1

- Page d'accueil
- Unité de dosage
 - Page de détail 1K.
 - Page de détail Twin.
- Pompes à fût.
- Contrôle de température.
 - Page de paramètres
- Archive.
- Programmes
 - Données du programme.
 - Paramètres.
 - Dépôt continu.
 - Dépôt discontinu..
- Service
 - Entrées/sorties bus.
 - Sauvegarde des données.
 - Maintenance.

DÉMARRAGE - REDÉMARRAGE DE TWINCAT 3

TA-211-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Erfstadt (50)

*Ou déplacement sur le site du client**

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
6 stagiaires maximum par session*

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Cellule
de formation



Support
vidéo



Valise
de démonstration

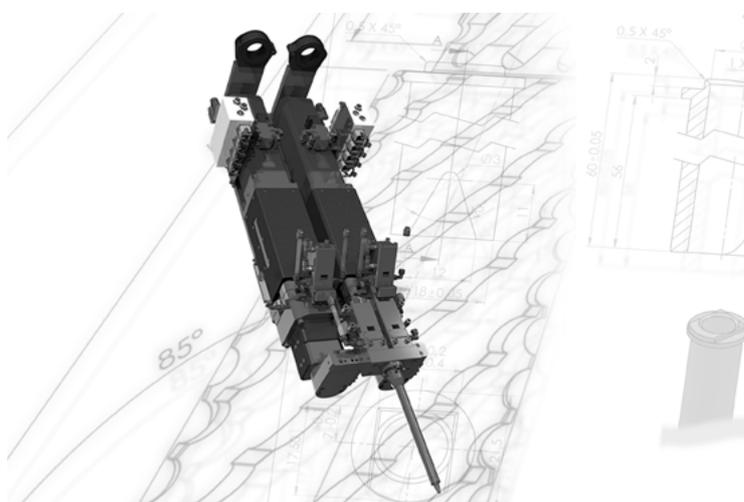
PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

Visualisation 2K IKS1

Personnel d'exploitation



PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété le module TA-100-1.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Vérification et renforcement de ce qui a été appris auparavant.

PROGRAMME

VISUALISATION 2K IKS1

- Page d'accueil
- Unité de dosage
- Pompes à fût.
- Contrôle de température.
 - Menu de paramétrage
- Archive.
- Service.
 - Sauvegarde de données.
 - Maintenance.

DÉMARRAGE - REDÉMARRAGE DE TWINCAT 3.

TA-220-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Erfstadt (50)

*Ou déplacement sur le site du client**

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
6 stagiaires maximum par session*

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Cellule de formation



Support vidéo



Valise de démonstration

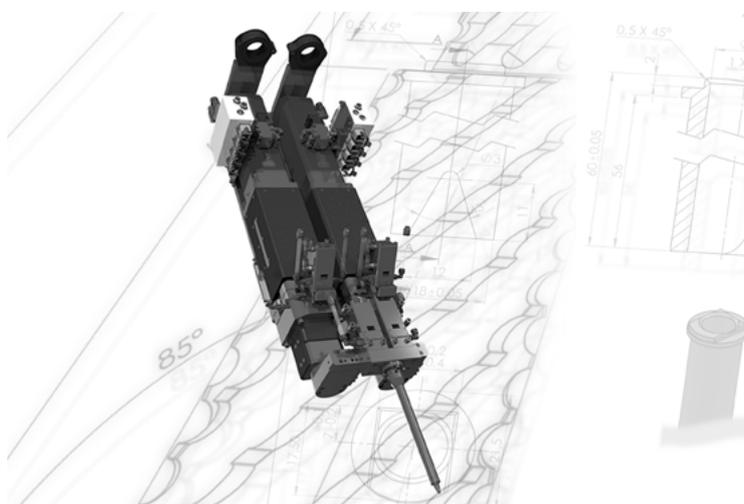
PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

Visualisation 2K IKS1

Personnel de maintenance



PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété le module TA-100-1.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Vérification et renforcement de ce qui a été appris auparavant.

PROGRAMME

VISUALISATION 2K IKS1

- Page d'accueil
- Unité de dosage
 - Menu 2K.
 - Menu de paramétrage.
- Pompes à fût
- Contrôle de température.
 - Page de paramètres
- Archive.
- Programmes
 - Données programme.
 - Paramètres.
 - Dépôt continu.
 - Dépôt discontinu..
- Service
 - Entrées / sorties Bus.
 - Sauvegarde de données.
 - Maintenance.

DÉMARRAGE - REDÉMARRAGE DE TWINCAT 3.

TA-221-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Erfstadt (50)

*Ou déplacement sur le site du client**

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
6 stagiaires maximum par session*

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Cellule
de formation



Support
vidéo



Valise
de démonstration

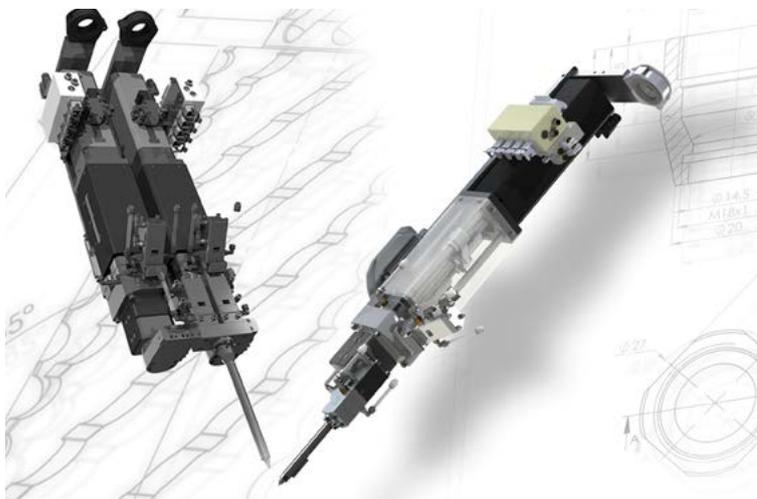
PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

Visualisation 1K/2K IKS1

Personnel de maintenance



PRÉREQUIS



- Le / la stagiaire doit avoir complété le module TA-100-1.

OBJECTIF DE LA FORMATION



- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Vérification et renforcement de ce qui a été appris auparavant.

PROGRAMME



VISUALISATION 1K/2K IKS1

- Page d'accueil
- Unité de dosage
 - Menu 1K.
 - Menu 2K.
- Pompes à fût
- Contrôle de température.
 - Page de paramètres
- Archive.
- Programmes
 - Données programme.
 - Paramètres.
 - Dépôt continu.
 - Dépôt discontinu..
- Service
 - Entrées / sorties Bus.
 - Sauvegarde de données.
 - Maintenance.

DÉMARRAGE - REDÉMARRAGE DE TWINCAT 3.

TA-230-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Erftstadt (50)

*Ou déplacement sur le site du client**

PUBLIC



Tous profils (vente, technique)
6 stagiaires maximum par session*

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Cellule
de formation



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

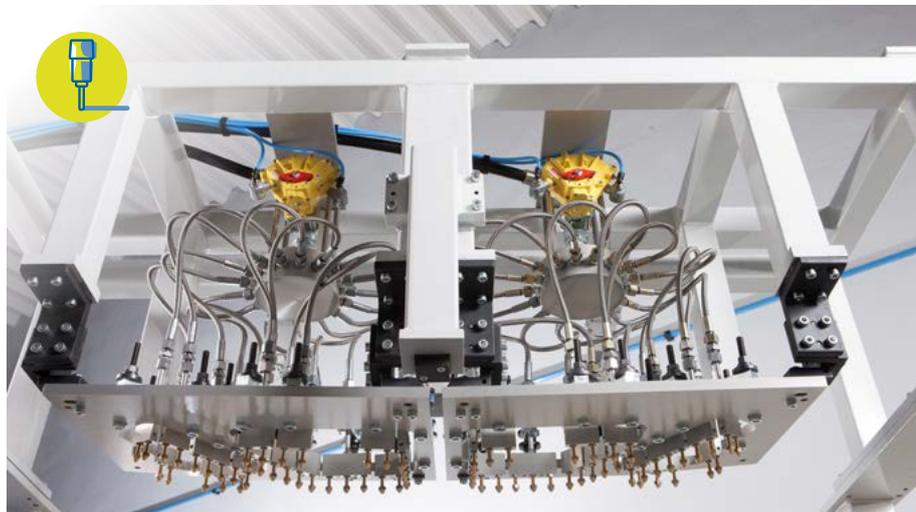


Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

Multipoint

Composants



PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété le module TA-100-1.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Durant cette session de formation, les principes de base, les fonctionnalités, et les conceptions électriques et mécaniques des composants seront expliqués en détail. Vérification et renforcement de ce qui a été appris auparavant.

PROGRAMME

BASES DU SYSTÈME

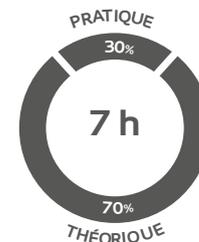
- Fonctions et conception du système.
- Les capteurs inductifs et leur importance.
- L'unité pneumatique.
- Hub.
- L'unité de dosage proportionnel.

INSTALLATION DES COMPOSANTS MÉCANIQUES.

TA-280-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Erfstadt (50)

*Ou déplacement sur le site du client**

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
6 stagiaires maximum par session*

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Cellule de formation



Support vidéo



Valise de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation

Sur site client

Consulter la grille tarifaire

Consulter la grille tarifaire

** Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.*

Workshop

Contenu de formation individualisé



PRÉREQUIS



- Le / la stagiaire doit avoir complété un des modules TA-211-2 , TA-221-2 ou TA-230-2

OBJECTIF DE LA FORMATION



- Cette session de formation couvre tous les sujets des cours de formation déjà suivis par les participants. C'est l'occasion pour les spécialistes de récapituler les sessions de formation précédentes et de discuter des nouvelles innovations.
- Les sujets individuels des participants seront également abordés. Ce cours devrait être suivi par les spécialistes à intervalles réguliers.

PROGRAMME



CONTENU DE FORMATION INDIVIDUALISÉ

TA-330-3

Niveau 3

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Erfstadt (50)

*Ou déplacement sur le site du client**

PUBLIC



Tous profils (vente, technique)
6 stagiaires maximum par session*

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Cellule
de formation



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION



Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

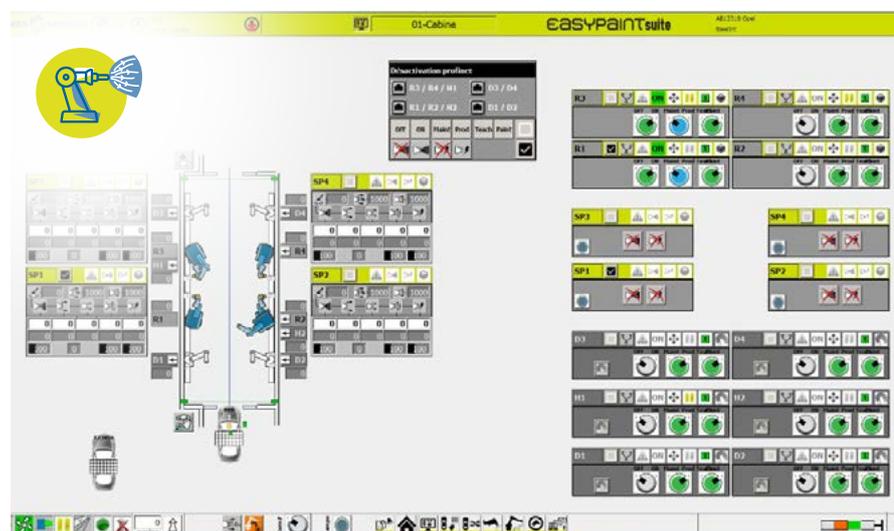




FORMATIONS
SYSTÈMES

Installation

Prise en main



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Présentation générale des fonctionnalités de l'installation.

PROGRAMME

DESCRIPTION DES BOUTONS ET VOYANTS DU PUPITRE

PROCÉDURE D'ACCÈS DANS LA CABINE

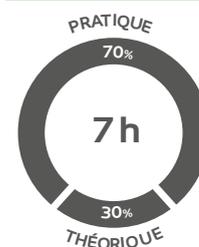
EXPLICATION DES DIFFÉRENTES FONCTIONNALITÉS DE L'INTERFACE HOMME-MACHINE DES MODULES EASYDRIVE ET EASYEVENTS

- Mise en/hors service de chaque équipement
- Sélection du mode de marche (manuel/automatique/simulation/nettoyage)
- Pilotage des équipements en mode manuel
- Encodage des pièces manuel
- Suivi en mode automatique
- Visualisation et historique des défauts

SL-100-1

Niveau 1

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Maintenance, méthodes, opérateurs
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre
de formation

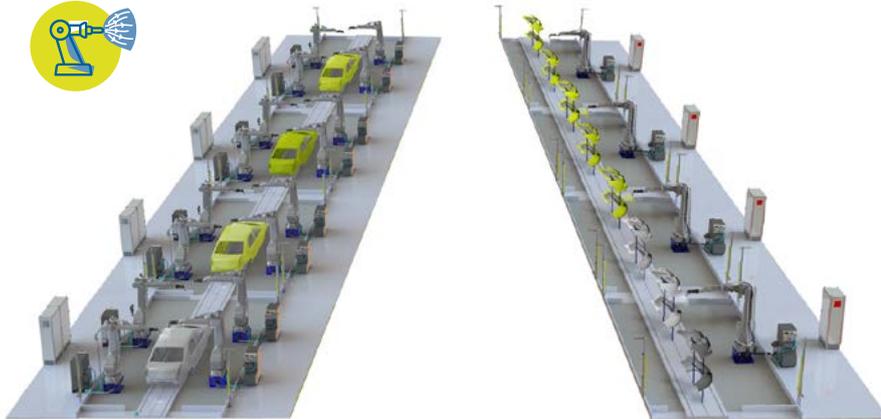
Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

Installation

Conduite



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Décrire l'architecture générale de l'installation et des équipements, identifier leurs fonctions et leurs constituants.
- Associer à chaque fonction les matériels correspondants, expliquer les opérations effectuées par chaque machine.

PROGRAMME

ENVIRONNEMENT DE LA STATION ET SÉCURITÉ DES OPÉRATEURS

- Gestion des intrusions et reprise après défaut
- Procédure d'accès dans la cabine

DESCRIPTION DES BOUTONS ET VOYANTS DU PUPITRE

EXPLICATION DES DIFFÉRENTES FONCTIONNALITÉS DE L'INTERFACE HOMME-MACHINE DES MODULES EASYDRIVE ET EASYEVENTS

- Mise en/hors service de chaque équipement

- Sélection du mode de marche (manuel/automatique/simulation/nettoyage)
- Pilotage des équipements en mode manuel
- Encodage des pièces manuel
- Suivi en mode automatique
- Activation du mode simulation
- Visualisation et historique des défauts (Tri, recherche)
- Bilan de production
- Fiches d'aides au diagnostic

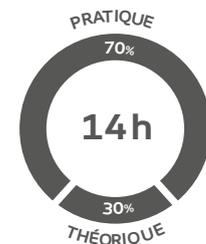
INTRODUCTION SUR LES MODULES EASYTABLES ET EASYSÉQUENCE

- Fonctionnalité des logiciels

SL-101-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Maintenance, méthodes, opérateurs
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



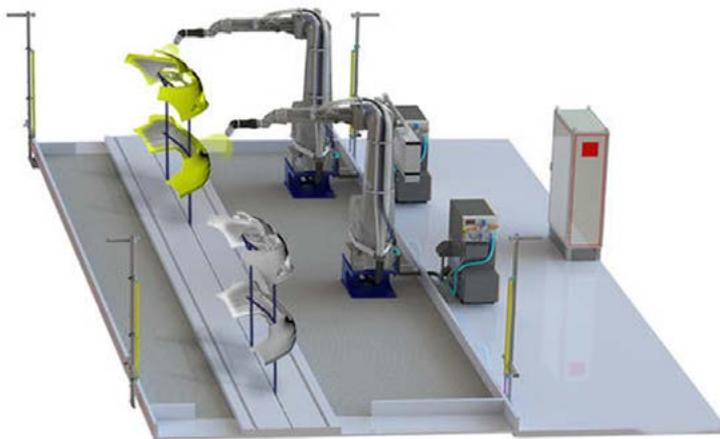
Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Installation

Antenne peinture



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.
- Ce module est dédié aux projets ingénierie.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de fonctionnement du pulvérisateur.
- Connaître la maintenance préventive.
- Connaître les paramètres influant sur l'application.

PROGRAMME

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Architecture générale.
- Principe général de fonctionnement.

ENVIRONNEMENT DE LA STATION ET SÉCURITÉ DES OPÉRATEURS

- Échange avec les équipements extérieurs.
- Présentation des organes de sécurité.

ARMOIRE ÉLECTRO-PNEUMATIQUE & PROCESS ARM

- Explication du schéma pneumatique.
- Visualisation de tous les éléments dans l'armoire et dans le robot.
- Fonctions principales du pulvérisateur.
- Tables de séquences et cycles.

SL-102-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Maintenance, méthodes, opérateurs
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Easytraj3D

Logiciel



PRÉREQUIS

- Connaissance de base de la robotique : structure, outils, type de mouvement.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Savoir naviguer dans le logiciel EasyTraj3D.
- Savoir utiliser les principales options de visualisation.
- Savoir modifier une trajectoire et les paramètres de l'application.
- Savoir charger et télécharger une trajectoire.

PROGRAMME

LOGICIEL

- Présentation du logiciel.
- Gestion de projet.
- Options d'affichage.
- Zone d'édition : Onglet Projet.
- Zone d'édition : Onglet Editeur.
- Transfert d'onglet, fonction de comparaison.
- Brush table.

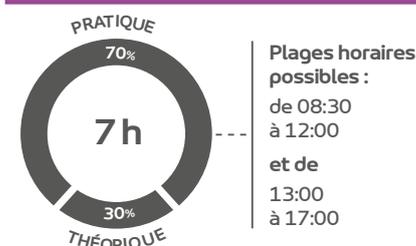
FONCTIONNALITÉS

- Modifier les paramètres internes du robot.
- Programmer le robot.
- Modifier les trajectoires.
- Modifier les paramètres de l'application.

SL-103-3

Niveau 3

DURÉE



LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Opérateurs, ingénieurs de fabrication
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Application
pratique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Automatisme

Logiciel



PRÉREQUIS

- Avoir suivi les modules SL-100-1, SL-101-2 et SL-102-2 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître le principe de configuration du matériel.
- Comprendre la structure du programme.
- Savoir réaliser une sauvegarde.

PROGRAMME

LOGICIEL

- Architecture réseau.
- Liste des E / S.
- Structure programme et organisation mémoire automate.
- Sauvegarde des applicatifs automate et supervision.
- Installation du logiciel de supervision et restitution des applicatifs automate.

NOTE : Aucune information sur les codes programmes automatés et supervision ne seront transmises.

SL-104-3

Niveau 3

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Automaticiens, maintenance
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation

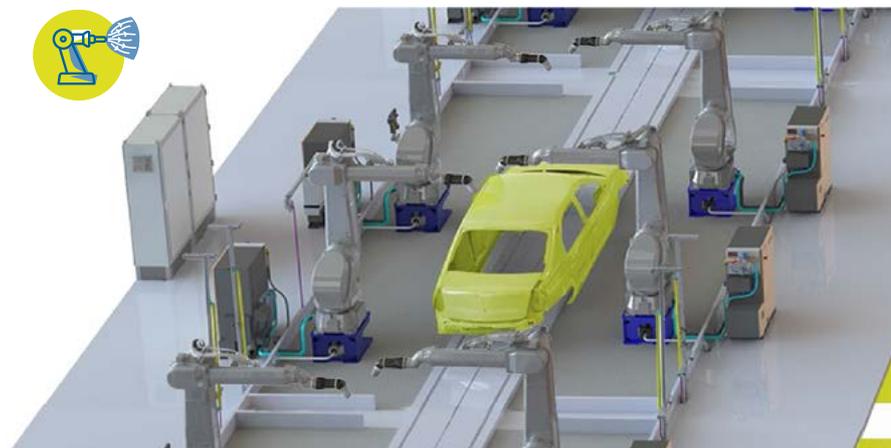
Sur site client

Consulter la grille tarifaire

Consulter la grille tarifaire

Installation

Maintenance



PRÉREQUIS



- Avoir suivi les modules SL-101-2 et SL-102-2 (ou avoir acquis les connaissances via l'expérience).

OBJECTIFS DE LA FORMATION



- Connaître le principe de fonctionnement de l'installation.
- Connaître la maintenance préventive et corrective.
- Savoir effectuer la maintenance.

PROGRAMME



MAINTENANCE MÉCANIQUE ET ÉLECTRIQUE

- Armoires électro-pneumatiques.
- Présentation du plan de maintenance préventive.
- Présentation du plan de maintenance corrective.

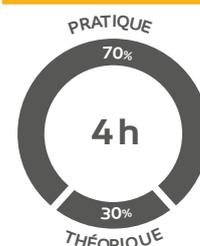
DIAGNOSTIC

- Utilisation du plan de maintenance.

SL-105-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC



Tous profils (vente, technique)
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION



Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

Installation

Nettoyage



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Savoir effectuer le nettoyage de l'installation.
- Savoir intervenir en toute sécurité.

PROGRAMME

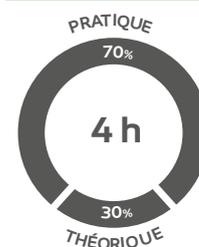
PRÉCONISATIONS DE NETTOYAGE

- Consignation de l'installation.
- Protection des équipements.
- Composants à nettoyer.
- Procédure de nettoyage.
- Fréquentiel.
- Utilisation des outils de montage et démontage.
- Produits et accessoires de nettoyage.

SL-106-1

Niveau 1

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Maintenance, agents d'entretien
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Démarrage type

Logiciel



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la peinture automobile ou industrie.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Être capable d'utiliser les logiciels avec tables de paramètres.
- Être capable de définir un nouveau type, une nouvelle teinte.
- Être autonome pour modifier un point, une position.
- Être autonome pour intervenir dans les tables de paramétrage.

PROGRAMME

ENVIRONNEMENT ET INTERFACE TEACH ROBOT

- Sécurités.
- Déplacement manuel.
- Système de coordonnées.
- Explication structure de trajectoire robot.
- Création de type.
- Modification de point.
- Rajout d'instruction.

MÉTHODE DE TEST APPLICATION

- Température, viscosité, humidité.
- Marouflage.
- Relevé d'épaisseur, cartographie.
- Optimisation en fonction des résultats.
- Manipulation et optimisation.

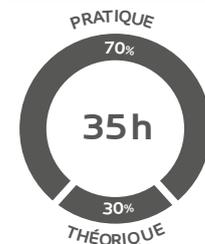
PRÉSENTATION DES TABLES DE PARAMÈTRES

- Table des teintes.
- Table des types.
- Table des cycles et séquences.
- Table de jet.
- Paramètres d'application.

SL-107-3

Niveau 3

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Maintenance, méthodes, peintres
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation

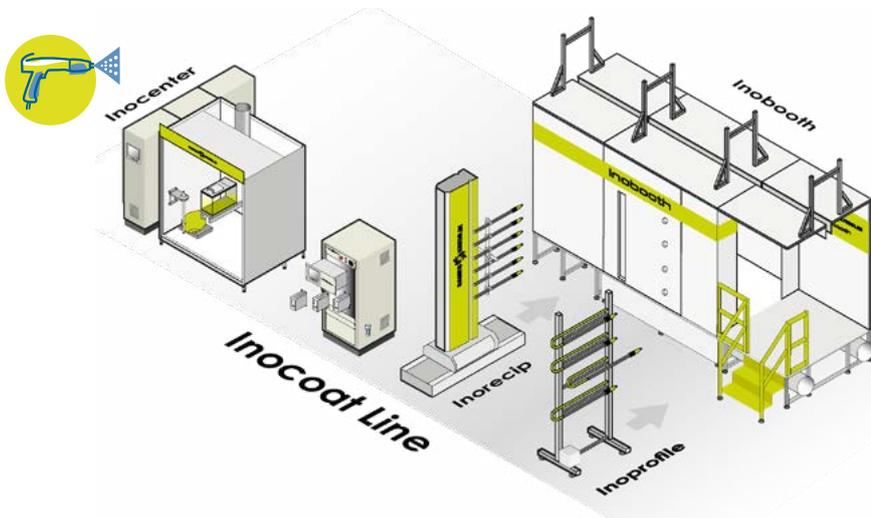
Sur site client

Consulter la grille tarifaire

Consulter la grille tarifaire

Installation

Prise en main



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre en industrie.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Savoir comment prendre en main l'installation à distance.

PROGRAMME

DESCRIPTION DES BOUTONS ET VOYANTS DU PUPITRE

EXPLICATION DES DIFFÉRENTES FONCTIONNALITÉS DE L'INTERFACE HOMME-MACHINE DES MODULES EASYDRIVE ET EASYEVENTS

- Mise en/hors service de chaque équipement
- Sélection du mode de marche (manuel/automatique/simulation/nettoyage)
- Pilotage des équipements en mode manuel
- Encodage des pièces manuel
- Suivi en mode automatique
- Visualisation et historique des défauts

SP-000-1

Niveau 1

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Maintenance, méthodes, peintres
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
PowerPoint



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre
de formation

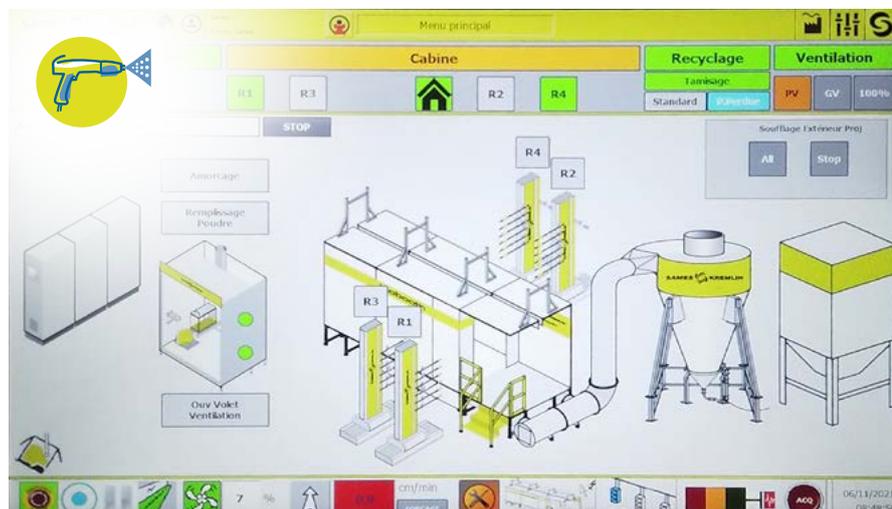
Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

Installation

Conduite



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre en industrie.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Décrire l'architecture générale de l'installation et des équipements, identifier leurs fonctions et leurs constituants.
- Associer à chaque fonction les matériels correspondants, expliquer les opérations effectuées par chaque machine.

PROGRAMME

ENVIRONNEMENT DE LA STATION ET SÉCURITÉ DES OPÉRATEURS

- Gestion des intrusions et reprise après défaut
- Procédure d'accès dans la cabine

DESCRIPTION DES BOUTONS ET VOYANTS DU PUPITRE

EXPLICATION DES DIFFÉRENTES FONCTIONNALITÉS DE L'INTERFACE HOMME-MACHINE DES MODULES EASYDRIVE ET EASYEVENTS

- Mise en/hors service de chaque équipement

- Sélection du mode de marche (manuel/automatique/simulation/nettoyage)
- Pilotage des équipements en mode manuel
- Encodage des pièces manuel
- Suivi en mode automatique
- Activation du mode simulation
- Visualisation et historique des défauts (Tri, recherche)
- Bilan de production
- Fiches d'aides au diagnostic

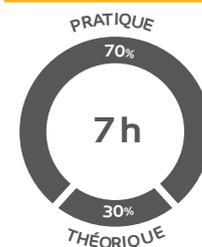
INTRODUCTION SUR LES MODULES EASYSEQUENCE

- Fonctionnalité des logiciels

SP-001-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Maintenance, méthodes, peintres
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

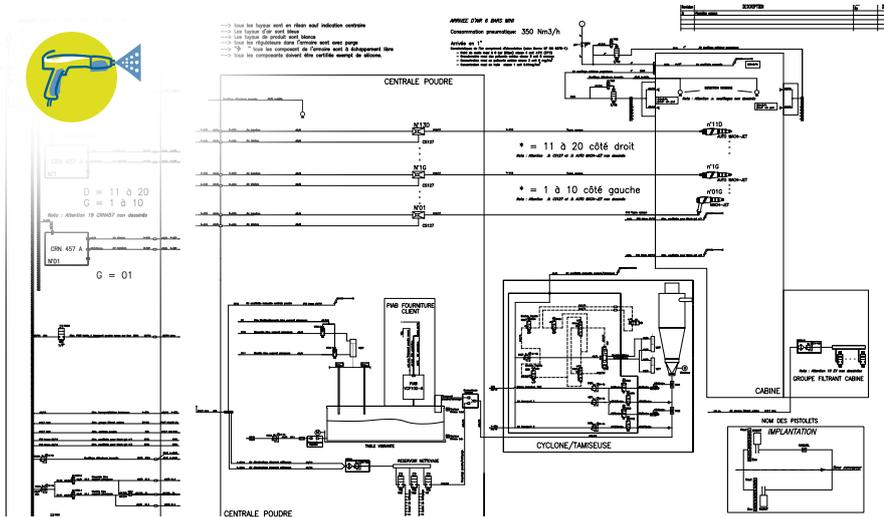
Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Installation

Antenne poudre

SP-002-2

Niveau 2



DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PRÉREQUIS



- Connaissance du milieu de la poudre industrie.

OBJECTIFS DE LA FORMATION



- Connaître le principe de fonctionnement du projecteur.
- Connaître la maintenance préventive.
- Connaître les paramètres influant sur l'application.

PROGRAMME



PRÉSENTATION GÉNÉRALE

- Architecture générale.
- Principe général de fonctionnement.

ENVIRONNEMENT DE LA STATION ET SÉCURITÉ DES OPÉRATEURS

- Échange avec les équipements extérieurs.
- Présentation des organes de sécurité.

ARMOIRE ÉLECTRO-PNEUMATIQUE

- Explication du schéma pneumatique.
- Visualisation de tous les éléments dans l'armoire et sur le robot.
- Fonctions principales des projecteurs.
- Tables de séquences et cycles.

PUBLIC



Maintenance, méthodes, peintres
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démo

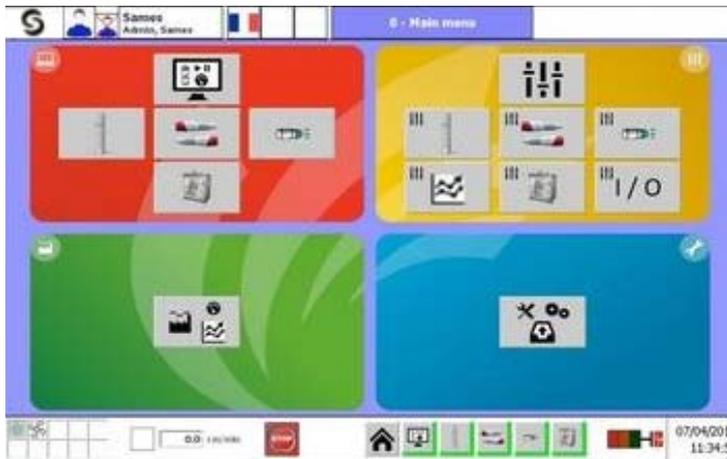
PRIX / SESSION



Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Automatisme

Logiciel



PRÉREQUIS

- Avoir suivi les modules SP-000-1 et SP-001-2.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Savoir réaliser une sauvegarde / restitution des logiciels et applications
- Remplacer un composant sur le réseau

PROGRAMME

LOGICIEL

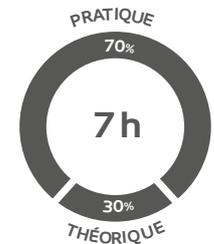
- Architecture réseau
- Liste E/S
- Sauvegarde et restitution des applicatifs
- Sauvegarde d'une image complète
- Remplacement d'un contrôleur ou d'un constituant réseau

NOTE : Aucune information sur les codes programmes automatés et supervision ne seront transmises.

SP-004-3

Niveau 3

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Automaticiens et Maintenance
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

Installation

Nettoyage



PRÉREQUIS

- Connaissance du milieu de la poudre en industrie.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Savoir effectuer le nettoyage de l'installation.
- Savoir intervenir en toute sécurité.

PROGRAMME

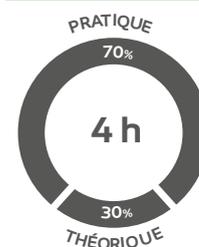
PRÉCONISATIONS DE NETTOYAGE

- Consignation de l'installation.
- Protection des équipements.
- Composants à nettoyer.
- Procédure de nettoyage.
- Fréquentiel.
- Utilisation des outils de montage et démontage.
- Produits et accessoires de nettoyage.

SP-006-1

Niveau 1

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Meylan (38)

Stains (93)

Ou déplacement sur le site du client

PUBLIC

Maintenance, agents d'entretien
3 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre
de formation

Sur site client

Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

BC5000

Systeme manuel



PRÉREQUIS



- Le / la stagiaire doit avoir complété le module TA-100-1.

OBJECTIF DE LA FORMATION



- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Vérification et renforcement de ce qui a été appris auparavant.

PROGRAMME



SYSTÈME

- Bases du système.
- Fonction des pompes à fût.
- Les capteurs inductifs et leur importance.

VISUALISATION BC5000

- Menu principal.
- Température.
- Pompes à fût.
- Signaux d'alarmes et messages.
- Paramètres.
- Sauvegarde de données.

TA-200-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Erfstadt (50)

*Ou déplacement sur le site du client**

PUBLIC



Tous profils (vente, technique)
6 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION



Au centre
de formation

Sur site client

**Consulter la
grille tarifaire**

**Consulter la
grille tarifaire**

* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

Cleaner

Logiciel



PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété le module TA-100-1.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Vérification et renforcement de ce qui a été appris auparavant.

PROGRAMME

FONCTIONNALITÉ ET STRUCTURE

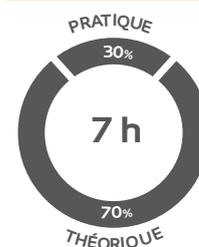
VISUALISATION

- Page d'accueil
 - Convoyeur/pousseur à bande/chambre de cuisson.
 - Tête d'application / station de transfert.
 - Réservoir sous pression DBM
- Réglage par défaut
 - Bus configurable
- Programmes de pré-humidification
- Programmes d'application.
- Interface
 - Force.
- Historique.
- Paramètres.

TA-240-2

Niveau 2

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Erftstadt (50)

*Ou déplacement sur le site du client**

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
6 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
PowerPoint



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

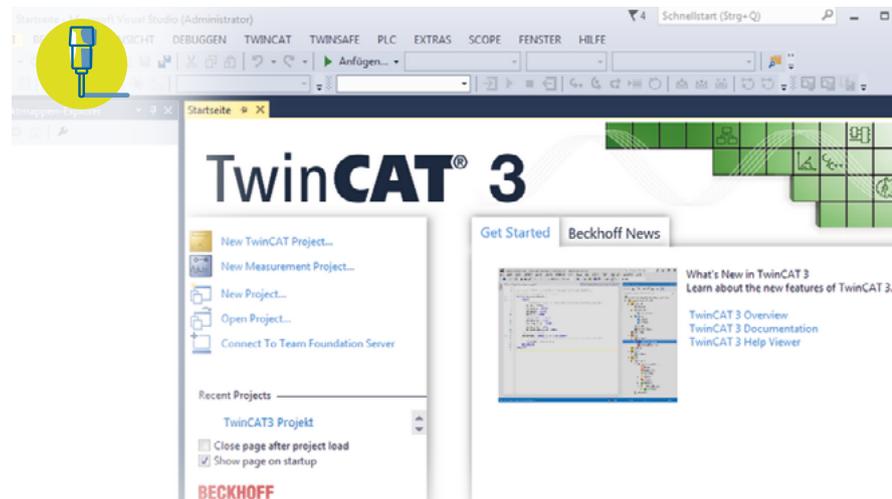
PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

Twincat 3

Logiciel



PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété un des modules TA-211-2 , TA-221-2 ou TA-230-2.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Les méthodes d'analyse système font aussi partie de cette formation.

PROGRAMME

AFFICHAGE D'ÉTAT

TOPOLOGIE

OUVRIR UN PROJET

SCAN D'URGENCE

GESTIONNAIRE DE SYSTÈME
TWINCAT 3 «VUE D'ENSEMBLE
DU SYSTÈME».

CHANGEMENT D'ÉTAT DU
«COMPTEUR»

STRUCTURE D'ETHER CAT

MISE À JOUR DU SERVO-
CONVERTISSEUR

PROFNET

STRUCTURE DES FICHIERS

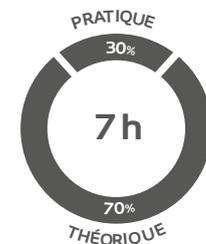
ÉTATS DE FORÇAGE

FICHIERS .INI

TA-300-3

Niveau 3

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Erfstadt (50)

*Ou déplacement sur le site du client**

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
6 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION

Au centre
de formation

Sur site client

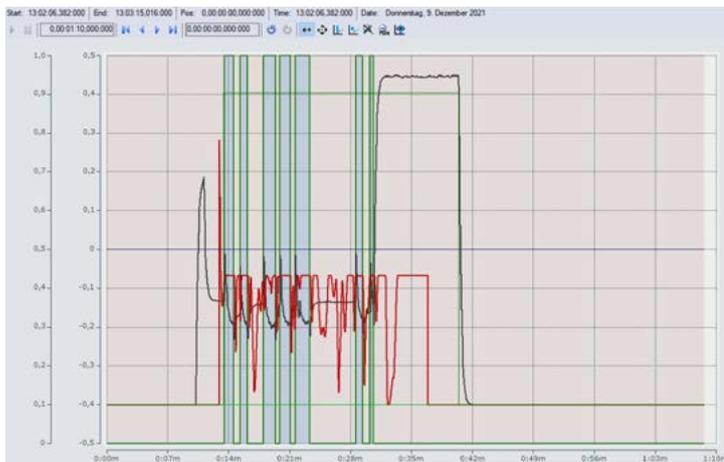
Consulter la
grille tarifaire

Consulter la
grille tarifaire

* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

Scope View

Logiciel



PRÉREQUIS

- Le / la stagiaire doit avoir complété un des modules TA-211-2, TA-221-2 or TA-230-2 training modules.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Cette session de formation concerne les opérations, contrôles, et différents paramétrages de l'interface utilisateur. Analyse et interprétation des enregistrements à base d'exemples.

PROGRAMME

OUVERTURE DE SCOPE VIEW.

DÉMARRAGE DES ENREGISTREMENTS.

SAUVEGARDER / EXPORTER DES PROJETS.

OUVRIR DES PROJETS ENREGISTRÉS.

L'INTERFACE DE SCOPE VIEW.

CANAL INTÉGRÉ.

DURÉE D'ENREGISTREMENT.

ENREGISTREMENT CONTRÔLÉ

SÉQUENCE : "FAIRE UN ARRÊT".

SÉQUENCE : "REMPILIR DOSEUR".

SÉQUENCE : "PURGER".

SÉQUENCE : "COLLE".

SÉQUENCE : "ERREUR SYSTÈME".

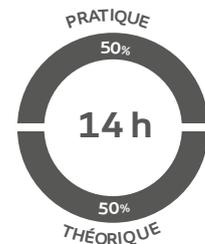
SÉQUENCE : "DÉPÔT DISCONTINU".

SÉQUENCE DE SIGNAUX "STEPPING SEAM".

TA-310-3

Niveau 3

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION

Sur place au centre de formation de :

Erfstadt (50)

*Ou déplacement sur le site du client**

PUBLIC

Tous profils (vente, technique)
6 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé Power Point



QCM et exercices



Memento

PRATIQUE



Poster technique



Support vidéo



Valise de démonstration

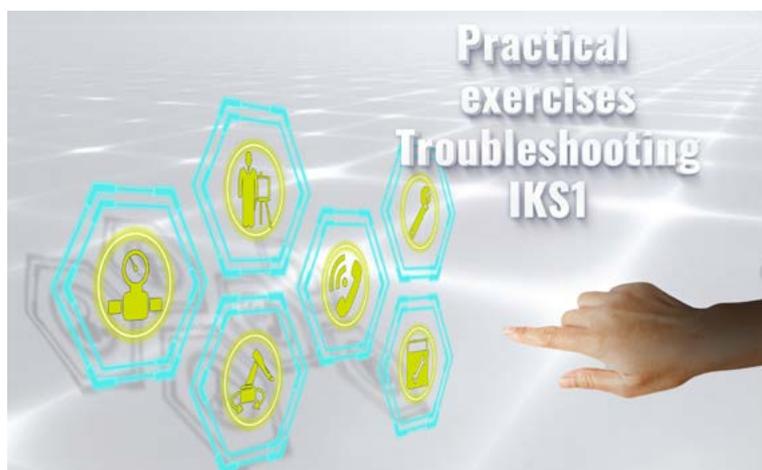
PRIX / SESSION

Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.

Pannes / défauts

Logiciel



PRÉREQUIS



- Le / la stagiaire doit avoir complété un des modules TA-211-2 , TA-221-2 or TA-230-2 .

OBJECTIF DE LA FORMATION



- Cette session de formation concerne la recherche de pannes et de défauts, ainsi que la gestion de dysfonctionnements sans remplacer de composants. (Systèmes concernés : système 1C, système 2C, Système Twin ou Cleaner).

PROGRAMME



IDENTIFICATION DES DÉFAUTS.

ANALYSES SYSTÉMATIQUES.

PROCÉDURE STRUCTURÉE DES DÉFAUTS EN CHAÎNE.

RESTAURATION DES FONCTIONS EN CAS DE DÉFAUT.

TA-320-3

Niveau 3

DURÉE



Plages horaires possibles :
de 08:30 à 12:00
et de 13:00 à 17:00

LOCALISATION



Sur place au centre de formation de :

Erfstadt (50)

*Ou déplacement sur le site du client**

PUBLIC



Tous profils (vente, technique)
6 stagiaires maximum par session

THÉORIQUE



Exposé
Power Point



QCM et
exercices



Memento

PRATIQUE



Poster
technique



Support
vidéo



Valise
de démonstration

PRIX / SESSION



Au centre de formation	Sur site client
Consulter la grille tarifaire	Consulter la grille tarifaire

* Pour les sessions de formation sur votre site, l'équipement suivant sera nécessaire : une salle meublée et calme, un projecteur et un paperboard, l'accès à un système de formation.



AUDITS



S DE LIGNE

AUDITS DE LIGNE



Démontage d'un PPH707.



Mesure de continuité de terre sous 500V.

Une expertise technique et un suivi sur site

Inscrite dans un programme d'assistance technique de nos clients utilisateurs de matériels Sames en poudrage et peinture électrostatique, la démarche d'audit de lignes est destinée à vous aider à optimiser et maîtriser votre outil de production.

Notre réseau d'experts Sames est continuellement formé et qualifié pour fournir à nos clients, une expertise technique sur les installations poudre ou liquide dans lesquelles notre matériel est intégré. L'environnement global de votre ligne de production sera pris en compte au cours de cette vérification technique.

Les visites d'audit de lignes permettent :

- D'identifier les points critiques pouvant nuire à la fiabilité ou à l'intégrité du matériel Sames;
- D'identifier et d'endiguer les dérives de l'installation par rapport à son fonctionnement d'origine et réduire les surcoûts d'exploitation;
- D'identifier ensemble les pièces d'usure et les pièces de première urgence nécessaires à la continuité de votre production;
- D'élaborer un Plan de Maintenance Préventive* (P.M.P) personnalisé et adapté à votre environnement de production;
- De dispenser sur site des conseils techniques appropriés à la situation et définir des formations permettant une professionnalisation de votre personnel exploitant;
- D'identifier les actions correctives à réaliser et leur degré d'urgence.

Les visites d'audit de lignes sont planifiées en accord avec votre production pour ne pas la perturber. L'audit de lignes est avant tout une assistance technique.

Afin de vous permettre de maintenir durablement les performances techniques de votre outil de production dans un environnement industriel en perpétuelle évolution et bénéficier de notre expertise dans le temps, Sames Kremlin propose également des contrats de maintenance préventive...

(* Plan de Maintenance Préventive (P.M.P)

Construit à partir des notices techniques Sames, le Plan de Maintenance Préventive identifie pour chaque sous-ensemble constituant une installation spécifique, les opérations de contrôle et de vérification à réaliser selon une périodicité précise.

Audits de ligne

Expertise technique sur site



NOUS VÉRIFIONS

- Vos équipements de peinture ou poudre (nouvelle et ancienne génération) : L'état général des appareils, l'usure et la propreté des bols, l'étanchéité du plan de pose et l'hygiène des joints, l'encrassement des injecteurs, l'étanchéité des raccords pneumatiques et produit peinture, etc...

NOUS ANALYSONS

- Les paramètres de fonctionnement, tels que les consommations courant, les écrêtements de haute tension, l'historique des défauts et les paramètres de sécurité sur les générateurs HT; Les anomalies pouvant nuire à la performance et au rendement des équipements.

NOTRE EXPÉRIENCE POUR VOUS ASSISTER

DURANT VOTRE PRODUCTION

- Relevé des paramètres de fonctionnement.
- Mesures de continuité de terre entre le convoyeur et les pièces à peindre.
- Mesures de haute tension et contrôle de l'aérodynamique en cabine à l'aide d'appareils régulièrement étalonnés.
- Proposition de solutions et optimisations des performances.

NOS POINTS DE CONTRÔLE

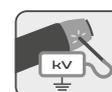
- Entraxes, courses des projecteurs et recouvrement des trajectoires.
- Position mécanique de la course médiane et équilibrage de la charge.
- Tension, grippage et usure des chaînes.
- Jeux fonctionnels des galets de chariot et de contrepoids.
- Mise à la terre et liaisons équipotentielles.

SE-1-100

LOCALISATION

Sur site client

MESURES



Mesure de la HT



Continuité de terre



Débit poudre

COMPTE-RENDU

Un rapport détaillé vous est expédié sous 10 jours ouvrables environ.

PRIX / ZONE / 1 JOUR

Client Direct France	Nous consulter
Client zone filiale EMEA	Nous consulter
Client zone filiale reste du Monde	Nous consulter

JOUR(S) ADDITIONNEL(S)

Client Direct France	Nous consulter
Client zone filiale EMEA	Nous consulter
Client zone filiale reste du Monde	Nous consulter

Durant la journée, entre 8:30 et 17:00. Sauf weekends et jours fériés.

COÛTS ADDITIONNELS

Hors de la zone filiale EMEA, des coûts additionnels (Restauration, hôtel et transport) sont à ajouter.

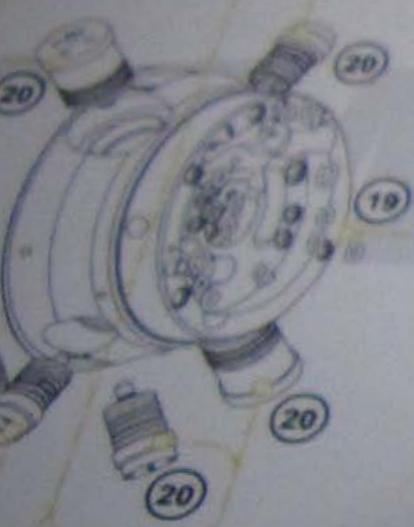
PPH707 SB - FICHE DE CO

sames **Skremlin**

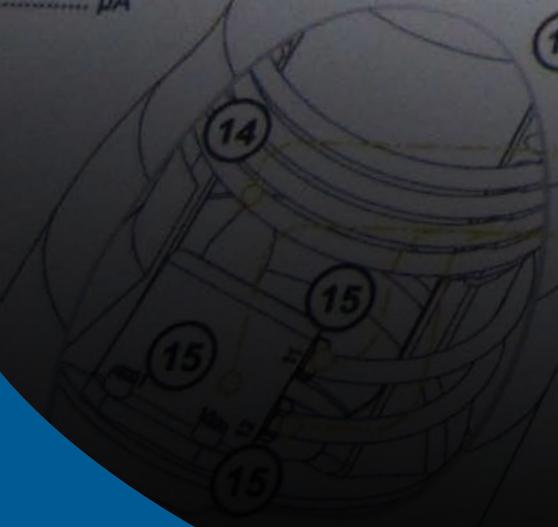
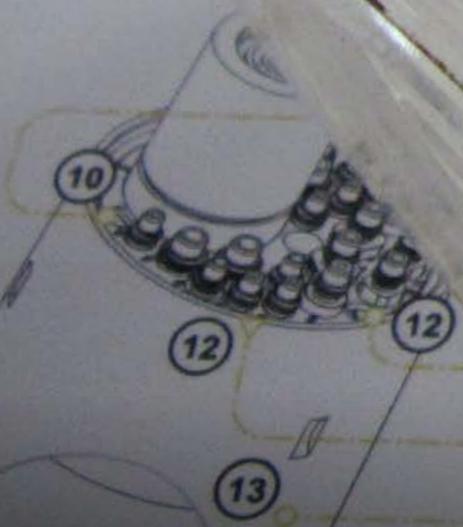
Pulvérisateur Double Circuit Sans Régulateur po
Atomizer double Circuit Without regulator for po

Model	Pressure	Flow	Power	Capacity
PPH707 SB	10 bar	100 l/h	100 W	100 ml

Check procedure	100	100	100
Verification assembly of cable control (check wiring with voltage)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verification probe cable testing (check wiring with voltage)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verification functionality of cable control (checking motor and cable cable)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verification program of cable control of all (checking dimensions and voltage)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verification pressure documentation technique (checking presence of technical documentation)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



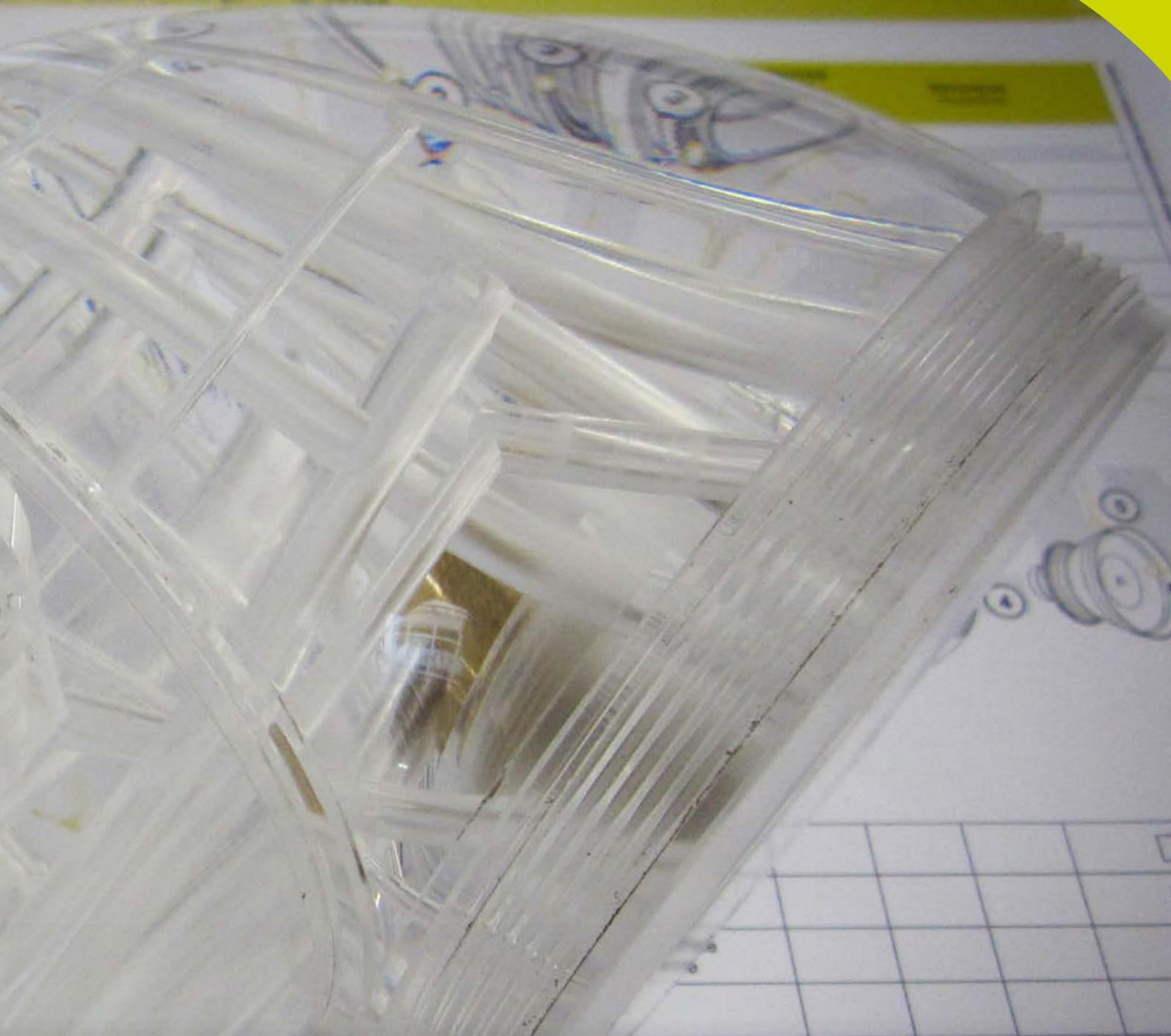
- METERS :
- Bars
 - Bars
 - Bars
 - ktr/min
 - kV
 - μ A



CON MAIN

CONTRÔLE / CHECKLIST

pour peintures solvantées p > 3 MQ
pour peintures à base d'eau p > 3 MQ



ENTRETIEN DE

MONTRE

ENTRETIEN DE

MONTRE

Support arrière Rear nut	Vérification état et propreté Checking status and cleanliness
Coil Coil	Vérification état et transparence Check status and transparency
Bloc connexion coil Coil connection block	Vérification fixation et étanchéité raccords Checking checking fixing and sealing fittings
Support arrière Rear support	Vérification état support et fixation Checking status support and fixing

OBSERVATIONS :

CONTRATS DE MAINTENANCE



Maintenance TRP500 ligne ressuage.

Un plan de maintenance préventive adapté

L'augmentation du coût des consommables et des énergies liés à une usure des outils, génère chez de nombreux industriels des surcoûts incontrôlés, que seul un plan d'actions personnalisé peut endiguer. Le contrat de maintenance préventive proposé par Sames s'inscrit dans un programme complet d'accompagnement technique de nos clients.

Il est destiné à vous aider à optimiser votre outil de production. Dans un contexte de recherche de compétitivité et de productivité, cette démarche engagée par notre Service Support Clients vous permet, à court terme, d'améliorer la performance de votre installation. La maintenance préventive consiste en différents contrôles préconisés par Sames Kremlin selon le Plan de Maintenance Préventive ayant été mis en place.

Ces opérations sont réalisées par un technicien spécialisé. Dans le cadre de ce contrat de maintenance préventive, nous prenons en charge ces vérifications techniques et apportons si nécessaire, les réglages appropriés. L'environnement de votre installation est pris en compte dans la vérification technique.

Ces visites techniques permettent :

- D'identifier les points critiques pouvant nuire à la fiabilité ou à l'intégrité du matériel Sames;
- D'identifier et d'endiguer les éventuelles dérives de l'installation par rapport à son fonctionnement d'origine;
- D'identifier les actions correctives à réaliser et leur degré d'urgence;
- D'identifier ensemble les pièces d'usure et de première urgence nécessaires à la continuité de votre production.

Nous profitons d'un arrêt de production pour ouvrir les capots et vérifier la mécanique intérieure des robots monte et baisse (et/ou positionneur). Nous vérifions les équipements de projection poudre et de projection liquide manuels et automatiques (nouvelle et ancienne génération).

Nous contrôlons par ailleurs le bon fonctionnement des équipements Sames périphériques aux installations poudre (centrale de poudrage, groupe de recyclage et filtration) et installations peinture hydrosoluble/solvantée (table isolante, pompe et agitateur pneumatique, platine de distribution, etc.).



Démontage d'un équipement lors d'une maintenance.

Maintenance

Plan de maintenance préventive



PRÉREQUIS

- Un audit de ligne doit être préalablement réalisé sur l'installation pour définir le périmètre d'action de la maintenance préventive.

NOUS CONTRÔLONS VOTRE INSTALLATION

- Sur la base d'un plan de maintenance préventive personnalisé à votre installation et établi à la suite d'un audit de ligne préalable ; Et fiches de contrôles appareils.

LE CONTRAT DE MAINTENANCE

NOUS REMPLAÇONS ET RÉGLONS

- Les consommables définis au contrat (joints, tuyaux peinture ou poudre, micro-vannes, chaînes de réciprocateurs, etc.).
- Les jeux fonctionnels des galets de chariots.

NOS MESURES DE PERFORMANCE

- Continuité de terre sur les pièces à peindre.
- Haute tension effective sur jupes ou buses.
- Consommations courant.
- Écrêtement haute tension.
- Débit poudre.

SE-2-100

LOCALISATION

Meylan (38)

Stains (93)

MESURES



Mesure de la HT



Continuité de terre



Débit poudre

COMPTE-RENDU

Un rapport détaillé vous est expédié sous 10 jours ouvrables environ.

PRIX / ZONE / 1 JOUR

Client Direct France	Nous consulter
Client zone filiale EMEA	Nous consulter
Client zone filiale reste du Monde	Nous consulter

JOUR(S) ADDITIONNEL(S)

Client Direct France	Nous consulter
Client zone filiale EMEA	Nous consulter
Client zone filiale reste du Monde	Nous consulter

Durant la journée, entre 8:30 et 17:00. Sauf weekends et jours fériés.

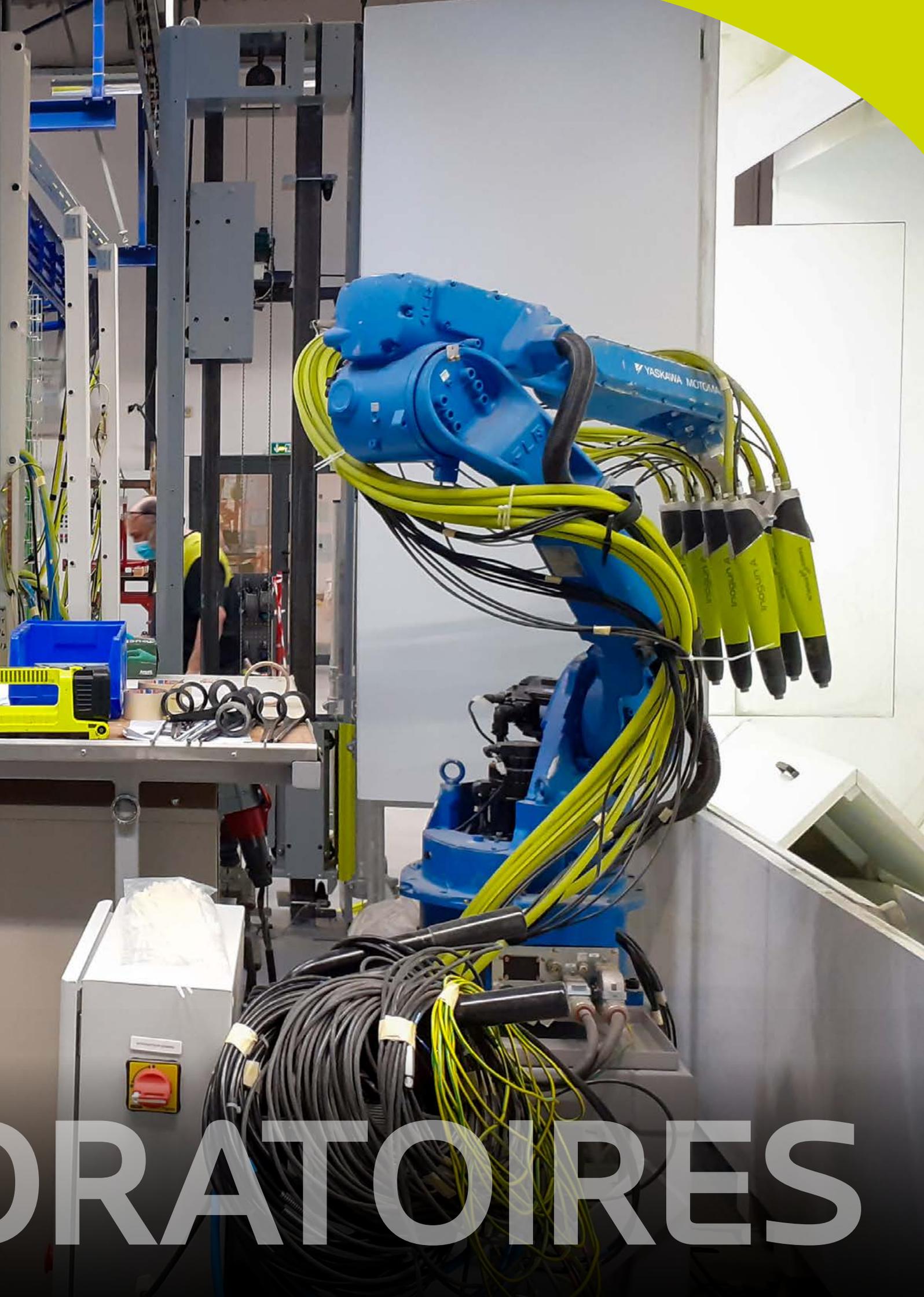
COÛTS ADDITIONNELS

Hors de la zone filiale EMEA, des coûts additionnels (Restauration, hôtel et transport) sont à ajouter.



sames

LABOR



ORATOIRES

LABORATOIRES



Sames Application Center Paintshop & industry

Sames Paint Application Center (Centre d'application peintures)

Le laboratoire SPAC est à même de réaliser des tests peinture de niveau 1, avec vos pièces sur convoyeur au sol. Les robots, positionnés autour des pièces, avec les trajectoires définies, mettront en oeuvre le processus de peintures comme sur votre site de production. Les tests réalisés dans le SPAC sont à même de valider le process décrit dans votre cahier des charges.

Le laboratoire SPAC permet aussi de développer et de valider les trajectoires et paramètres d'application des jets de peinture sur l'ensemble de votre process. Le SPAC est un vrai gain de temps : vous pourrez commencer directement votre production sur site en utilisant tous les réglages pré-validés en laboratoire.



Sames Germany Laboratory All Industries

Sames Allemagne Laboratoire Toutes industries

Notre laboratoire d'essais pour la région DACH (Allemagne, Suisse, Autriche) est situé dans notre filiale de Neuss. Le centre technique, rénové en 2018, vous permet de participer à des formations ou à des tests sur place. Capacités du laboratoire :

- 2 cabines d'application liquide (application manuelle, automatique et robotisée)
- Robot d'application automatique de peinture liquide (convoyeur aérien, four et ventilation verticale)
- Réciprocateur pour l'application de peinture liquide avec convoyeur aérien, four et ventilation verticale



Sames AMERICA Application Center All industry

Laboratoire d'application Sames Amérique du Nord

Situé à PLYMOUTH, Michigan, il présente notre gamme complète de produits, des tests de base aux tests avancés et de validation des process dans notre centre d'application Sames NA. Capacités du laboratoire :

- Cabine robotisée d'application liquide (convoyeur, four, ventilation descendante)
- Cabine automatique et manuelle d'application de liquides avec convoyeur aérien, four et ventilation horizontale
- Plate-forme robotisée d'application de produits à haute viscosité
- Cabine d'application de poudres manuelle / robotisée



Sames ASIA Application Center All industry

Laboratoire d'application Sames Asie

Situé à Shanghai (Chine), le Laboratoire d'Application de Sames Asie présente l'ensemble de nos gammes produits et permet de les découvrir brièvement ou de manière approfondie et de réaliser des tests de validation de process. Capacités du laboratoire :

- Cabine d'application robotique de peinture liquide avec convoyeurs, four et ventilation aspirante (Process automobile également disponible)
- Cabine d'application manuelle et automatique peintures liquides avec convoyeur aérien, four et ventilation horizontale
- Plateforme process application robotique de produits épais
- Cabine poudre pour applications manuelles/automatiques

LABORATOIRES

Essais process



SE-3-100

LOCALISATION

Meylan (38)

Stains (93)

MESURES



Mesure de la HT



Continuité de terre



Débit poudre

COMPTE-RENDU

Un rapport détaillé vous est expédié sous 10 jours ouvrables environ.

PRIX / ZONE / 1 JOUR

Client Direct France	Nous consulter
Client zone filiale EMEA	Nous consulter
Client zone filiale reste du Monde	Nous consulter

JOUR(S) ADDITIONNEL(S)

Client Direct France	Nous consulter
Client zone filiale EMEA	Nous consulter
Client zone filiale reste du Monde	Nous consulter

Durant la journée, entre 8:30 et 17:00. Sauf weekends et jours fériés.

COÛTS ADDITIONNELS

Hors de la zone filiale EMEA, des coûts additionnels (Restauration, hôtel et transport) sont à ajouter.

En construction.
Bientôt
disponible.





SAV

SAV



Contrôle d'un moteur Etel

Centres de réparation

3 centres de réparation spécialisés situés sur les sites de production de Meylan, Stains et Erfstadt, permettent la réparation sous garantie des équipements qui ne peuvent être réparés localement.



Démontage mécanique lors d'un entretien.

En construction.
Bientôt
disponible.

SAV

Réparations et garanties



RÉPARATION

Notre réseau d'experts est continuellement formé et qualifié pour prendre en charge nos produits avec des composants, des procédures de travail et des outils précis. Si la période de garantie expire, les opérations de réparation feront l'objet d'un devis et seront exécutées après confirmation de la commande.

GARANTIE

Notre réseau d'experts est continuellement formé et qualifié pour réparer nos produits avec des composants, des procédures de travail et des outils précis. Ils sont capables d'assurer le service de garantie dans le monde entier sur la base de nos conditions internationales.

EXPERTISE TECHNIQUE

Notre réseau d'experts est continuellement formé et qualifié pour fournir une expertise technique sur vos outils de production, tout en répondant aux problèmes rencontrés dans votre usine.

NOUS PROPOSONS PLUSIEURS NIVEAUX DE SERVICES

- Expertise à distance - sur la base d'un contact par courrier/téléphone
- Expertise physique - basée sur les produits retournés
- Inspection de ligne - basée sur des procédures et des outils d'analyse approfondie du site. Ils sont capables d'assurer le service de garantie dans le monde entier sur la base de nos conditions internationales.

SE-4-100

LOCALISATION

Meylan(38) / Stains(93) / Erfstadt(50)

MESURES



Mesure de la HT



Continuité de terre



Débit poudre

COMPTE-RENDU

Un rapport détaillé vous est expédié sous 10 jours ouvrables environ.

PRIX / ZONE / 1 JOUR

Client Direct France	Nous consulter
Client zone filiale EMEA	Nous consulter
Client zone filiale reste du Monde	Nous consulter

JOUR(S) ADDITIONNEL(S)

Client Direct France	Nous consulter
Client zone filiale EMEA	Nous consulter
Client zone filiale reste du Monde	Nous consulter

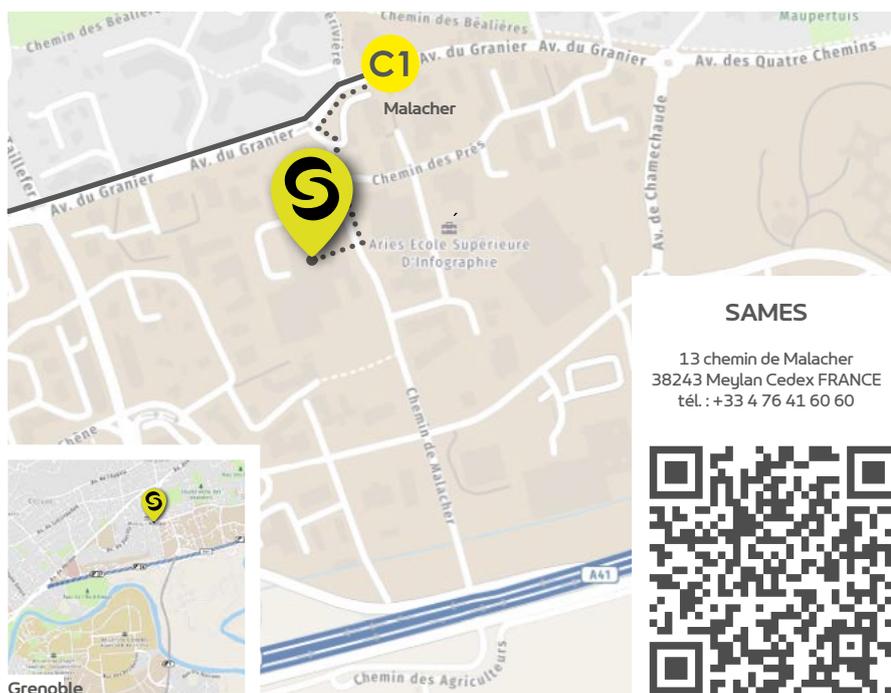
Durant la journée, entre 8:30 et 17:00. Sauf weekends et jours fériés.

COÛTS ADDITIONNELS

Hors de la zone filiale EMEA, des coûts additionnels (Restauration, hôtel et transport) sont à ajouter.

PLAN D'ACCÈS

SITE DE MEYLAN



SAMES

13 chemin de Malacher
38243 Meylan Cedex FRANCE
tél. : +33 4 76 41 60 60



Hôtel MERCURE Meylan
34 Avenue de Verdun, 38240 Meylan
TÉL. : +33 4 76 90 63 09

Accès au site de Meylan par le bus Chrono C1 en
5 minutes puis 5 minutes à pied.

Prix négociés – nous contacter



Grenoble
Gare SNCF



Grenoble
Direction "Meylan Maupertuis"
Arrêt "Malacher"

PLAN D'ACCÈS

SITE DE STAINS



SAMES

150 Avenue de Stalingrad
93240 Stains FRANCE
tél. : +33 1 49 40 25 25




Hôtel IBIS Paris
5 Rue Caulaincourt, 75018 Paris
Tél. : +33 1 55 30 18 18

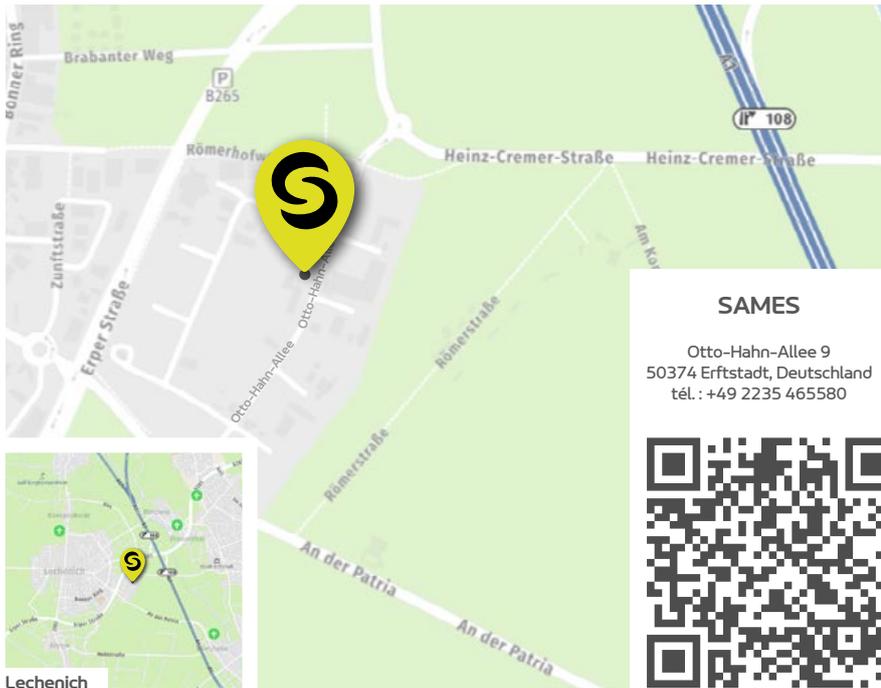
Accès au site de Stains depuis la Place de Clichy.
Prendre le métro n° 13 puis le bus 255.

Prix négociés – nous contacter

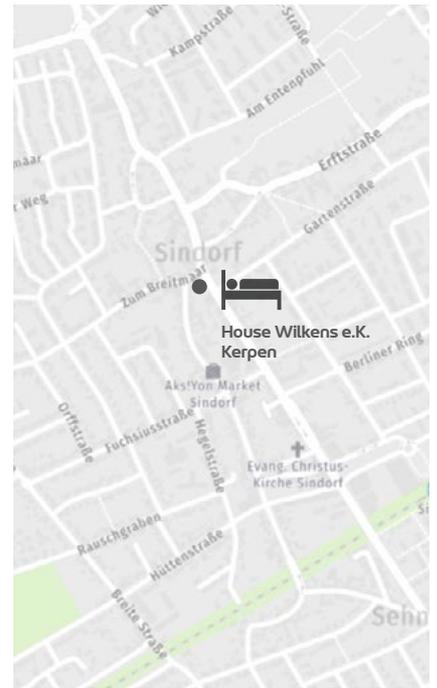


PLAN D'ACCÈS

SITE DE ERFTSTADT



Lechenich



House Wilkens e.K.
Zum Breitmaar 1, 50170 Kerpen
Tél. : +49 2273 60660
Accès au site à environ 15 minutes de voiture.

INDEX

FORMATIONS FONDAMENTAUX

A	
Airspray	18
Airmix®	19
Airless®	20
B	
Bol tournant	23
E	
Electrostatique	22
H	
Ht Hydro	26
M	
Mecha. & Elec.	27
P	
Peinture	19
Poudre	23
R	
Robotique	22

FORMATIONS PRODUITS

	
1K visualisation IKS1 Mise en service	79
1K visualisation IKS1 Maintenance	80
2K visualisation IKS1 Operating	81
2K visualisation IKS1 Maintenance	82
1K/2K visualisation IKS1 Maintenance	83
A	
A25 Flowmax®	32
A28 / A29 / A3	33
A35	34
ATX / AVX	35
Accubell 709 Evo	42
Autostream	48
B	
BSC300	64
C	
Cyclomix™ Evo	60
Cyclomix™ Expert	59
Cup pump	72
F	
Fpro	50
Fstart	54
FCR	67
Flowmax®	73
FCG	75
G	
GNM300	65
I	
Inocartseries	55
Inogun A	37
Inobell	47
InogunM	56
Isocube	62
IS5000	79

INDEX

FORMATIONS PRODUITS

M	
MCR&VCR.....	68
Mécanique	78
Multipoint	84
N	
Nanobell2	43
Nanobell801	44
Nanobell803	46
Nanogun+	49
O	
04D140 / 01D140	76
P	
PPH 308	38
PPH 707 SB	39
PPH 707 Ext	40
PPH 707 2KMT	41
PPH 707 Ext i	45
PU3000	57
Prima™01D100	71
Q	
Quatro	74
R	
REV800	66
RFV2000	77
S	
S3	51
Sflow™ 275 / 450	53
T	
TRP501 / TRP502	36
TCR	70
U	
Upside	63
W	
Workshop	85
X	
Xcite™+ / Xcite™+ Light.....	52

SYSTEMS TRAININGS

A	
Automatisme <i>Liquide</i>	94
Automatisme <i>Poudre</i>	101
B	
BC5000.....	103
C	
Cleaning Installation	102
E	
Easytraj 3D	93
I	
Installation Prise en main <i>Liquide</i>	90
Installation Conduite <i>Liquide</i>	91
Installation Antenne Peinture	92
Installation Maintenance <i>Liquide</i>	95
Installation Nettoyage <i>Liquide</i>	96
Installation Prise en main <i>Poudre</i>	98
Installation Conduite <i>Poudre</i>	99
Installation Antenne <i>Poudre</i>	100
Installation Nettoyage <i>Poudre</i>	102
S	
Scope view	106
T	
Type Start-up	97
Twincat3	105
Pannes / défauts.....	107

SERVICES

Après-Vente	124
Audits de ligne	112
Laboratoires	120
Contrats de maintenance	116

Contacter notre centre de formation :

Sames Centre de Formation de Meylan :

Tel. +33 6 74 94 36 10
+33 4 76 41 60 99

Christophe Baillet
christophe.baillet@sames.com

13, chemin de Malacher
38240 Meylan Cedex - France

Sames Centre de Formation de Stains :

Tel. +33 6 74 94 36 10
+33 4 76 41 60 99

Christophe Baillet
christophe.baillet@sames.com

150, avenue de Stalingrad
93245 Stains Cedex - France

Sames Centre de Formation de Erfstadt :

Tel. +49 0162 1318 663
+49 0223 5465 58141

Michael Schmidt
michael.schmidt@sames.com

Otto-Hahn-Allee 9
50374 Erfstadt - Deutschland

Prendre plaisir à être les meilleurs *ensemble*

Depuis près d'un siècle, **Sames** propose des services et des équipements d'application de peintures liquides ou en poudre, d'adhésifs et de mastics pour coller, protéger et embellir tous les types de surfaces.

Nous concevons, produisons et commercialisons des solutions complètes - pistolets manuels, pulvérisateurs automatiques et robotiques, pompes et machines de dosage...

Nous proposons des solutions à la pointe de l'innovation technologique, au service de l'efficacité industrielle des clients les plus exigeants, et respectueuses de l'environnement.

En plus de délivrer des produits, nos services incluent l'audit de vos installations et le conseil, la formation, la réparation, l'assistance à la programmation de vos installations robotisées : plus qu'un fournisseur, **Sames** est le partenaire de votre performance.
We simply apply the most efficient solutions.



Siège Social : 13, chemin de Malacher - CS70086 - 38243 Meylan Cedex - France
Tél. +33 (0)4 76 41 60 60 - www.sames.com