

DOCUMENTATION

**PISTOLET PNEUMATIQUE**

**FPro P**

**LOCK P LP - LOCK P CONV - P LP  
- P CONV - P CONV WBE**

**Notice : 582.097.110-FR - 2110**

*Date : 25/10/21*

*Annule : 20/12/19*

*Modif. : Mise à jour*

**NOTICE ORIGINALE**

***IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).***

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATÉRIELS SUJETS À MODIFICATION(S) SANS PRÉAVIS.

**SAMES KREMLIN SAS**

13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France

 : 33 (0)4 76 41 60 60

**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**



<p align="center"><b>FR</b></p> <p><b>Pour une utilisation sure, Il est de votre responsabilité de :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• D'installer, d'utiliser, d'entretenir et de réparer l'équipement conformément aux préconisations de <b>SAMES KREMLIN</b> ainsi qu'aux réglementations nationales et/ou locales,</li> <li>• Vous assurez que les utilisateurs de cet équipement ont été formés, ont parfaitement compris les règles de sécurité et qu'ils les appliquent.</li> </ul>	<p align="center"><b>UK</b></p> <p><b>To ensure safe use of the machinery, it is your responsibility to:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Install, use, maintain and repair the machinery in accordance with <b>SAMES KREMLIN's</b> recommendations and national and/or local regulations,</li> <li>• Make sure that the users of the machinery have received proper training and that they have perfectly understood the safety rules and apply them.</li> </ul>	<p align="center"><b>DE</b></p> <p><b>Eine sichere Nutzung setzt voraus, dass Sie: :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• die Anlage im Einklang mit den Empfehlungen von <b>SAMES KREMLIN</b> sowie mit den nationalen und/oder lokalen Bestimmungen installieren, verwenden, warten und reparieren,</li> <li>• sich vergewissern, dass die Nutzer dieser Anlage angemessen geschult wurden, die Sicherheitsbestimmungen verstanden haben und sie anwenden.</li> </ul>
<p align="center"><b>ES</b></p> <p><b>Para una utilización segura, será de su responsabilidad:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• instalar, utilizar, efectuar el mantenimiento y reparar el equipo con arreglo a las recomendaciones de <b>SAMES KREMLIN</b> y a la normativa nacional y/o local,</li> <li>• cerciorarse de que los usuarios de este equipo han recibido la formación necesaria, han entendido perfectamente las normas de seguridad y las aplican.</li> </ul>	<p align="center"><b>IT</b></p> <p><b>Per un uso sicuro, vi invitiamo a:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• installare, utilizzare, mantenere e riparare l'apparecchio rispettando le raccomandazioni di <b>SAMES KREMLIN</b>, nonché le normative nazionali e/o locali,</li> <li>• accertarvi che gli utilizzatori dell'apparecchio abbiano ricevuto adeguata formazione, abbiano perfettamente compreso le regole di sicurezza e le applichino.</li> </ul>	<p align="center"><b>PT</b></p> <p><b>Para uma utilização segura, é da sua responsabilidade:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Proceder à instalação, utilização, manutenção e reparação do equipamento de acordo com as preconizações de <b>SAMES KREMLIN</b>, bem como com outros regulamentos nacionais e/ou locais aplicáveis,</li> <li>• Assegurar-se que os utilizadores do equipamento foram devidamente capacitados, compreenderam perfeitamente e aplicam as devidas regras de segurança.</li> </ul>
<p align="center"><b>NL</b></p> <p><b>Voor een veilig gebruik dient u:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• het apparaat te installeren, gebruiken, onderhouden en repareren volgens de door <b>SAMES KREMLIN</b> gegeven aanbevelingen en overeenkomstig de nationale en/of plaatselijke reglementeringen,</li> <li>• zeker te stellen dat de gebruikers van dit apparaat zijn opgeleid, de veiligheidsregels perfect hebben begrepen en dat zij die ook toepassen.</li> </ul>	<p align="center"><b>SE</b></p> <p><b>För en säker användning av utrustningen ansvarar ni för följande:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Installera, använd, underhåll och reparera utrustningen enligt anvisningarna från <b>SAMES KREMLIN</b> och enligt nationella och/eller lokala bestämmelser.</li> <li>• Försäkra er om att användare av denna utrustning erhållit utbildning, till fullo förstått säkerhetsföreskrifterna och tillämpar dem.</li> </ul>	<p align="center"><b>FI</b></p> <p><b>Käytön turvallisuuden varmistamiseksi velvollisuutesi on:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Noudattaa laitteiston asennuksessa, käytössä, kunnossapidossa ja huollossa <b>SAMES KREMLIN</b> in suosituksia sekä kansallisia ja/tai paikallisia määräyksiä,</li> <li>• Varmistaa, että laitteiston käyttäjät ovat koulutettuja ja ymmärtävät täysin turvallisuusmääräykset ja miten niitä sovelletaan.</li> </ul>
<p align="center"><b>PL</b></p> <p><b>Dla zapewnienia bezpiecznego użytkowania na użytkownika spoczywa obowiązek:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Instalowania, użytkowania, konserwacji i naprawy urządzenia zgodnie z zaleceniami firmy <b>SAMES KREMLIN</b> oraz z przepisami miejscowymi,</li> <li>• Upewnienia, że wszyscy przeszkoleni użytkownicy urządzenia zrozumieli zasady bezpieczeństwa i stosują się do nich.</li> </ul>	<p align="center"><b>CZ</b></p> <p><b>Pro bezpečné používání jste povinni:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nainstalovat, používat, udržovat a opravovat zařízení v souladu s pokyny firmy <b>SAMES KREMLIN</b> a s národními a/nebo místními legislativními předpisy,</li> <li>• Ujistit se, že uživatelé tohoto zařízení byli vyškoleni, že dokonale pochopili bezpečnostní pravidla a že je dodržují.</li> </ul>	<p align="center"><b>SI</b></p> <p><b>Za varno uporabo ste dolžni:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• inštalirati, uporabljati, vzdrževati in popravljati opremo po določilih <b>SAMES KREMLIN</b> in v skladu z veljavnimi nacionalnimi in/ali lokalnimi predpisi,</li> <li>• poskrbeti, da so uporabniki te opreme ustrezno usposobljeni, poznajo varnostne predpise in da jih upoštevajo.</li> </ul>
<p align="center"><b>SK</b></p> <p><b>V záujme bezpečného je vašou povinnosťou:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• nainštalovať, používať, udržiavať a opravovať zariadenie v súlade s odporúčaniami spoločnosti <b>SAMES KREMLIN</b> a národnými a/alebo miestnymi predpismi,</li> <li>• uistiť sa, že používatelia tohto zariadenia boli zaškolení, riadne porozumeli pravidlám bezpečnosti a používajú ich.</li> </ul>	<p align="center"><b>HU</b></p> <p><b>A biztonságos használat érdekében az Ön felelőssége, hogy:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• a berendezést a <b>SAMES KREMLIN</b> ajánlásainak valamint a nemzeti és/vagy helyi szabályozásoknak megfelelően helyezze üzembe, használja, tartsa karban és javítsa,</li> <li>• megbizonyosodjon róla, hogy a berendezés felhasználói képzettek, tökéletesen megértették és alkalmazzák a biztonsági előírásokat.</li> </ul>	<p align="center"><b>RO</b></p> <p><b>Pentru o utilizare sigură, este responsabilitatea dvs. să:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Instalați, utilizați, întrețineți și reparați echipamentul conform instrucțiunilor <b>SAMES KREMLIN</b> precum și reglementărilor naționale și/sau locale,</li> <li>• Vă asigurați că utilizatorii acestui echipament au fost instruiți, au înțeles perfect regulile de securitate și le aplică integral.</li> </ul>

Déclaration(s) de conformité au verso de ce document / Declaration(s) of conformity at the back of this document / Konformitätserklärung(en) auf der Rückseite dieser Unterlage / Declaración (es) de conformidad en el reverso de este documento / Dichiarazione/i di conformità sul retro del presente documento / Declaração(ões) de conformidade no verso do documento / Conformanceverklaring(en) op de keerzijde van dit document / Försäkran om överensstämmelse på omstående sida av detta dokument / Vaatimustenmukaisuusvakuutukset tämän asiakirjan kääntöpuolella / Deklaracja(e) zgodności na odwrocie dokumentu / Prohlášení o shodě se nachází/nacházejí na zadní straně tohoto dokumentu / Deklaracija(e) o skladnosti na hrbtni strani tega dokumenta / Vyhlásenie/-a o zhode sa nachádzajú na zadnej strane dokumentu / A dokumentum hátlapján szereplő megfelelőségi nyilatkoz(ok) / Declarații de conformitate pe versoul acestui document



**DECLARATION UE DE CONFORMITE**  
**EU DECLARATION OF CONFORMITY**  
**EU- KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG**  
**DECLARACIÓN UE DE CONFORMIDAD**  
**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE**  
**DECLARAÇÃO UE DE CONFORMIDADE**  
**EU-CONFORMITEITSVERKLARING**  
**EU-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE**  
**EU-VAATIMUKSEN MUKAISUUSVAKUUTUS**  
**DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE**  
**EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ**  
**IZJAVA EU O SKLADNOSTI**  
**EÜ VYHLÁSENIE O ZHODE**  
**EU-MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT**  
**DECLARAȚIA DE CONFORMITATE UE**

Le fabricant / The manufacturer / Der Hersteller / El fabricante / Il produttore / O fabricante / De fabrikant / Tillverkare / Valmistaja / Producent / Výrobce / Proizvajalec / Výrobca / Gyártó / Fabricantul :	<b>SAMES KREMLIN SAS</b> 13, chemin de Malacher 38 240 - MEYLAN - FRANCE Tél. : 33 (0)4 76 41 60 60
--	--

Déclare que le matériel désigné ci-après / Herewith declares that the equipment / erklart hiermit, dass die / Declara que el material designado a continuación / Dichiaro che il materiale sottoindicato / Declara que o material a seguir designado / verklaart dat de hieronder aangeduide apparatuur

/ Kungör att den utrustning som anges här nedan / ilmoittaa, että alla mainitut laitteistot / Oświadcza, że wymienione poniżej urządzenia / Prohlašuje, že níže uvedené vybavení / Izjavlja, da je opisana oprema spodaj / Vyhlasuje, že zariadenie uvedené nižšie / Kijelenti, hogy a megjelölt anyag a továbbiakban / Declară că echipamentul precizat mai jos :

**PISTOLETS MANUELS DE PULVERISATION PNEUMATIQUES / AIRSPRAY MANUAL SPRAYING GUNS**  
**/ LUFTZERSTÄUBENDE HAND-SPRITPISTOLEN / PISTOLAS MANUALES DE PULVERIZACIÓN**  
**AEROGRÁFICA**

FPRO LOCK P LP
FPRO LOCK P CONV
FPRO P LP
FPRO P CONV
FPRO P CONV WBE

Est conforme à la législation d'harmonisation de l'Union applicable suivante / Is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation / Erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Union / es conforme con la legislación de armonización pertinente de la Unión / è conforme alla pertinente normativa di armonizzazione dell'Unione / Cumpre a seguinte legislação de harmonização da UE aplicável / in overeenstemming met de desbetreffende harmonisatiewetgeving van de Unie / med den relevanta harmoniserade unionslagstiftningen / on asiaa koskevan unionin yhdenmukaistamislainsäädännön vaatimusten mukainen / jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego / Shoduje se s následující příslušnou evropskou harmonizační legislativou / V skladu s harmonizirano zakonodajo Unije / Je v súlade s uplatniteľnými harmonizačnými právnymi predpismi EÚ / Megfelel a következõ alkalmazandó uniós harmonizációs szabályozásnak / Este conform cu legislația aplicabilă de armonizare de mai jos :

Directive ATEX / ATEX Directive / ATEX Richtlinie / Directiva ATEX / Direttiva ATEX / Diretiva ATEX / ATEX-Richtlijn / ATEX-direktivet / ATEX-direktivi / Dyrektywa ATEX / Směrnice ATEX / Direktiva ATEX / Smernica ATEX / ATEX-irányelv	 II 2G Ex h IIB T6 Gb X	<b>2014/34/UE</b>
NF EN ISO 80079-36 Juin 2016 NF EN ISO 80079-37 Juin 2016 NF EN 1127-1 Août 2019 Ex h=> Protection par sécurité de construction (c) / Protection by constructional safety (c) / Schutz durch konstruktive Sicherheit (c) / Protección por seguridad constructiva (c) / Protezione per sicurezza costruttiva (c) / Protecção por segurança construtiva (c) / Bescherming door constructieveiligheid (c) / Säker konstruktion (c) / Suojaus rakenteellisella turvallisuuudella (c) / Zabezpieczenie za pomocą bezpieczeństwa konstrukcyjnego (c) / Ochrana bezpečnou konstrukci (c) / Zaščita s konstrukcijsko varnostjo (c) / Ochrana bezpečnou konštrukciou (c) / Szerkezetbiztonsági védelem (c) / Protecție prin securitate constructivă (c)		
<b>INERIS 0080 - 60550 Verneuil-en-Halatte - France / no INERIS-CERN 036593 / 21</b>		

La présente déclaration de conformité est établie sous la seule responsabilité du fabricant / This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer / Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller / La presente declaración de conformidad se expide bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante / La presente dichiarazione di conformità è rilasciata sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante / A presente declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante / Deze conformiteitsverklaring wordt verstrekt onder volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant / Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar / Tämä vaatimustenmukaisuusvakuutus on annettu valmistajan yksinomaisella vastuulla / Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta / Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce / Za izdajo te izjave o skladnosti je odgovoren izključno proizvajalec / Toto vyhlásenie o zhode sa vydáva / na vlastnú zodpovednosť výrobcu / Ezt a megfelelőségi nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelőssége mellett adják ti / Prezenta declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului.



Hervé WALTER

Directeur Recherche & Développement / Research & Development Director / Direktor für Forschung & Entwicklung / Director de Investigación y Desarrollo / Direttore Ricerca e sviluppo / Diretor de Pesquisa e desenvolvimento / Manager Onderzoek en Ontwikkeling / Direktör för Forskning och Utveckling / Johtaja tutkimus ja kehitys / Dyrektor ds. Badań i rozwoju / Ředitel výzkumu a vývoje / Direktor za raziskave in razvoj / Riaditeľ pre výskum a vývoj / Kutatási és Fejlesztési Igazgató / Director de cercetare și Dezvoltare

Fait à Meylan, le / Established in Meylan, on / Geschehen zu Meylan, am / En Meylan, a / Redatto a Meylan, / Vastgesteld te Meylan, / Utformat i Meylan, den / Meylan, Ranska, / Sporządzono w Meylan, dnia / Meylan, dnia / V Meylanu, / V Meylan dňa / Kelt Meylanban, / Întocmită la Meylan, pe data de 26/10/2021 - 10/26/2021



**DECLARATION UK DE CONFORMITE**  
**UK DECLARATION OF CONFORMITY**  
**UK- KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG**  
**DECLARACIÓN UK DE CONFORMIDAD**  
**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UK**  
**DECLARAÇÃO UK DE CONFORMIDADE**  
**UK-CONFORMITEITSVERKLARING**  
**UK-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE**  
**UK- VAATIMUKSEN MUKAISUUSVAKUUTUS**  
**DEKLARACJA ZGODNOŚCI UK**  
**UK PROHLÁSENÍ O SHODĚ**  
**IZJAVA UK O SKLADNOSTI**  
**UK-VYHLÁSENIE O ZHODE**  
**UK-MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT**  
**DECLARAȚIA DE CONFORMITATE UK**

Le fabricant / The manufacturer / Der Hersteller / El fabricante / Il produttore / O fabricante / De fabrikant / Tillverkare / Valmistaja / Producent / Výrobce / Proizvajalec / Výrobca / Gyártó / Fabricantul :	<b>SAMES KREMLIN SAS</b> 13, chemin de Malacher 38 240 - MEYLAN - FRANCE Tél. : 33 (0)4 76 41 60 60
--	--

Déclare que le matériel désigné ci-après / Herewith declares that the equipment / erklart hiermit, dass die / Declara que el material designado a continuación / Dichiaro che il materiale sottoidicato / Declara que o material a seguir designado / verklaart dat de hieronder aangeduide apparatuur

/ Kungör att den utrustning som anges här nedan / ilmoittaa, että alla mainitut laitteistot / Oświadcza, że wymienione poniżej urządzenia / Prohlašuje, že níže uvedené vybavení / Izjavlja, da je opisana oprema spodaj / Vyhlasuje, že zariadenie uvedené nižšie / Kijelenti, hogy a megjelölt anyag a továbbiakban / Declară că echipamentul precizat mai jos :

**PISTOLETS MANUELS DE PULVERISATION PNEUMATIQUES / AIRSPRAY MANUAL SPRAYING GUNS  
/ LUFTZERSTÄUBENDE HAND-SPRITPISTOLEN / PISTOLAS MANUALES DE PULVERIZACIÓN  
AEROGRÁFICA**

FPRO LOCK P LP
FPRO LOCK P CONV
FPRO P LP
FPRO P CONV
FPRO P CONV WBE

Est conforme à la législation des normes désignées du Royaume-Uni suivante / Is in conformity with the UK statutory requirements / Entspricht den folgenden britischen Rechtsvorschriften für designierte Standards / Cumples con la siguiente legislación de normas designadas del Reino Unido / É conforme alla seguente legislazione sugli standard designati del Regno Unito / Está em conformidade com a seguinte legislação de Normas Designadas do Reino Unido / Voldoet aan de volgende UK Designated Standards wetgeving / Överensstämmer med följande lagstiftning om brittiska standarder (UK Designated Standards) / Noudattaa seuraavia Yhdistyneen kuningaskunnan nimettyjä standardeja koskevaa lainsäädäntöä / Zgodność z następującymi przepisami UK Designated Standards / Splňuje následující britské právní předpisy o určených normách / V skladu z naslednj zakonodajo o imenovanih standardih v Združenem kraljestvu / Je v súlade s nasledujúcimi právnymi predpismi Spojeného kráľovstva o určených normách / Megfelel a következő brit szabványokra vonatkozó jogszabályoknak / Este în conformitate cu următoarea legislație britanică privind standardele desemnate :

<b>SI 2016 No. 1107 'Equipment and Protective Systems Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres Regulations 2016'</b>	
 II 2G Ex h IIB T6 Gb X	
Designated standards NF EN ISO 80079-36 Juin 2016 NF EN ISO 80079-37 Juin 2016 NF EN 1127-1 Août 2019 Ex h=> Protection par sécurité de construction (c) / Protection by constructional safety (c) / Schutz durch konstruktive Sicherheit (c) / Protección por seguridad constructiva (c) / Protezione per sicurezza costruttiva (c) / Protecção por segurança construtiva (c) / Bescherming door constructieveiligheid (c) / Säker konstruktion (c) / Suojaus rakenteellisella turvallisuudella (c) / Zabezpečenie za pomocou bezpečnosti konštrukčného (c) / Ochrana bezpečnou konštrukci (c) / Zaščita s konstrukcijsko varnostjo (c) / Ochrana bezpečnou konštrukciou (c) / Szerkezetbiztonsági védelem (c) / Protecție prin securitate constructivă (c)	<b>SI 2016 No. 1107</b> <b>'Equipment and Protective Systems Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres Regulations 2016'</b>
<b>Approved Bodies INERIS 0080 - 60550 Verneuil-en-Halatte - France / no INERIS-CERN 036593 / 21 CLM 25031 - Ellesmere Port - United Kingdom / CML n°</b>	

La présente déclaration de conformité est établie sous la seule responsabilité du fabricant / This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer / Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller / La presente declaración de conformidad se expide bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante / La presente dichiarazione di conformità è rilasciata sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante / A presente declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante / Deze conformiteitsverklaring wordt verstrekt onder volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant / Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar / Tämä vaatimustenmukaisuusvakuutus on annettu valmistajan yksinomaisella vastuulla / Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta / Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce / Za izdajo te izjave o skladnosti je odgovoren izključno proizvajalec / Toto vyhlásenie o zhode sa vydáva / na vlastnú zodpovednosť výrobcu / Ezt a megfelelőségi nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelőssége mellett adják ti / Prezenta declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului



Hervé WALTER

Directeur Recherche & Développement / Research & Development Director / Direktor für Forschung & Entwicklung / Director de Investigación y Desarrollo / Direttore Ricerca e sviluppo / Diretor de Pesquisa e desenvolvimento / Manager Onderzoek en Ontwikkeling / Direktör för Forskning och Utveckling / Johtaja tutkimus ja kehitys / Dyrektor ds. Badań i rozwoju / Ředitel výzkumu a vývoje / Direktor za raziskave in razvoj / Riaditeľ pre výskum a vývoj / Kutatási és Fejlesztési Igazgató / Director de cercetare și Dezvoltare

Fait à Meylan, le / Established in Meylan, on / Geschehen zu Meylan, am / En Meylan, a / Redatto a Meylan, / Vastgesteld te Meylan, / Utformat i Meylan, den / Meylan, Ranska, / Sporządzono w Meylan, dnia / Meylan, dnia / V Meylanu, / V Meylan dňa / Kelt Meylanban, / Întocmită la Meylan, pe data de 26/10/2021 - 10/26/2021



# CONSIGNES DE SECURITE ET D'INSTALLATION

## NOTICE ORIGINALE

***IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).***

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

**SAMES KREMLIN SAS**  
13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France  
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60  
**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**

# 1. SECURITE

## CONSIGNES DE SECURITE GENERALES



**ATTENTION : Ce matériel peut être dangereux s'il n'est pas utilisé conformément aux règles précisées dans ce manuel. Lire attentivement toutes les préconisations qui suivent, avant la mise en service de votre matériel.**

**Le personnel utilisant ce matériel doit avoir été formé à son utilisation.**

Le responsable d'atelier doit s'assurer que les opérateurs ont parfaitement assimilé toutes les instructions et toutes les règles de sécurité de ce matériel et des autres éléments et accessoires de l'installation.

Lire attentivement toutes les notices d'utilisation, les étiquettes des appareils avant de mettre le matériel en service.

Une mauvaise utilisation ou fonctionnement peut causer des blessures graves. Ce matériel est réservé à un usage professionnel. Il doit être utilisé uniquement pour l'usage auquel il a été destiné.

**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.**

**Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.**

Ne pas modifier ni transformer le matériel. Les pièces et accessoires doivent être exclusivement fournies ou agréés par SAMES KREMLIN. Le matériel doit être vérifié périodiquement. Les pièces défectueuses ou usées doivent être remplacées.

**Ne jamais dépasser les pressions maximum de travail des composants du matériel.**

Toujours respecter les législations en vigueur en matière de sécurité, d'incendie, d'électricité du pays de destination du matériel. N'utiliser que des produits ou solvants compatibles avec les pièces en contact avec le produit (Voir fiche technique du fabricant de produit).

## PICTOGRAMMES

danger pincement	danger : élévateur en mouvement	danger pièces en mouvement	danger : palette en mouvement	ne pas dépasser cette pression	danger : haute pression
vanne de décompression ou de purge	danger : flexible sous pression	port de lunettes obligatoire	port de gants obligatoire	risques d'émission de produit	danger : pièces ou surfaces chaudes
danger : électricité	danger : risques d'inflammabilité	risque d'explosion	mise à la terre	danger (utilisateur)	danger blessures graves

## DANGERS DE PRESSION



La sécurité exige qu'une vanne de coupure d'air à **décompression** soit montée sur le circuit d'alimentation du moteur de pompe pour laisser échapper l'air emprisonné lorsque l'on coupe cette alimentation. Sans cette précaution, l'air résiduel du moteur peut faire fonctionner la motopompe et causer un accident grave.

De même, une **vanne de purge produit** doit être installée sur le circuit de produit afin de pouvoir le purger (après coupure de l'air au moteur et sa décompression) avant toute intervention sur le matériel. Ces vannes devront rester fermées pour l'air et ouvertes pour le produit durant l'intervention.

## DANGERS D'INJECTION



La technologie « HAUTE PRESSION » exige un maximum de précaution ; son exploitation peut engendrer des fuites dangereuses. Il y a alors risque d'injection de produit dans les parties du corps exposées, pouvant entraîner des blessures graves et des risques d'amputations :



- Une injection de produit dans la peau ou autres parties du corps (yeux, doigts...) doit être traitée en urgence par des soins médicaux appropriés.
- Ne jamais diriger le jet vers une autre personne. Ne jamais tenter d'arrêter le jet avec le corps (mains, doigts...) ni avec des chiffons ou similaires.
- **Suivre impérativement les procédures de décompression et de purge** pour toute opération de nettoyage, de vérification, d'entretien du matériel ou de nettoyage des buses de pistolet.
- Pour les pistolets équipés d'un système de sécurité, toujours bloquer la gâchette lorsque le pistolet n'est pas en service.

## DANGERS INCENDIE - EXPLOSION - ARC ELECTRIQUE - ELECTRICITE STATIQUE



Une mise à la terre incorrecte, une ventilation insuffisante, des flammes ou étincelles sont susceptibles de provoquer explosion ou incendie pouvant entraîner des blessures graves. Pour parer à ces risques, notamment lors de l'utilisation des pompes, Il convient impérativement :



- de relier le matériel, les pièces à traiter, les bidons de produits et de nettoyants à la terre,
- d'assurer une bonne ventilation,
- de maintenir la zone de travail propre et exempte de chiffons, papiers, solvants,
- de ne pas faire fonctionner de commutateurs électriques en présence de vapeurs ou pendant les déposes,
- de cesser immédiatement l'application en présence d'arcs électriques,
- de stocker tous liquides en dehors des zones de travail,
- d'utiliser des produits dont le point éclair est le plus haut possible pour éviter tout risque de formation de gaz et de vapeurs inflammables (consulter les fiches de sécurité des produits),
- d'équiper les fûts d'un couvercle pour réduire la diffusion de gaz et vapeurs dans la cabine.

## DANGERS DES PRODUITS TOXIQUES



Les produits ou vapeurs toxiques peuvent provoquer des blessures graves par contact avec le corps, dans les yeux, sous la peau, mais également par ingestion ou inhalation. Il est impératif :



- de connaître le type de produit utilisé et les dangers qu'il représente,
- de stocker les produits à utiliser dans des zones appropriées,
- de contenir le produit utilisé lors de l'application dans un récipient conçu à cet effet,
- d'évacuer les produits conformément à la législation du pays où le matériel est utilisé,
- de porter des vêtements et protections conçus à cet usage,
- de porter lunettes, protecteurs auditifs, gants, chaussures, combinaisons et masques pour les voies respiratoires.

(Consulter le chapitre "Protection individuelle" du guide de sélection SAMES KREMLIN).



## ATTENTION!

Il est interdit d'utiliser des solvants à base d'hydrocarbure halogéné ainsi que des produits contenant ces solvants en présence d'**aluminium** ou de **zinc**. Le non-respect de ces consignes expose l'utilisateur à des risques d'explosion occasionnant des blessures graves ou mortelles.



## PRECONISATION MATERIELS

**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.  
Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.**

## POMPE



Il est impératif de prendre connaissance des compatibilités des moteurs et des pompes avant leur accouplement ainsi que des consignes particulières de sécurité. Ces instructions figurent sur les manuels d'instructions des pompes.



Le moteur pneumatique est destiné à être accouplé à une pompe. Ne jamais modifier le système d'accouplement. Tenir les mains à l'écart des pièces en mouvement. Les pièces constituant ce mouvement doivent être maintenues propres. Avant toute mise en service ou utilisation de la motopompe, lire attentivement la PROCEDURE DE DECOMPRESSION. Vérifier le bon fonctionnement des vannes d'air de décompression et de purge.

## TUYAUX

- Eloigner les flexibles des zones de circulation, des pièces en mouvement et des zones chaudes.
- Ne jamais soumettre les flexibles produit à des températures supérieures à 60°C ou inférieures à 0°C.
- Ne pas utiliser les flexibles pour tirer ou déplacer le matériel.
- Serrer tous les raccords ainsi que les flexibles et les raccords de jonction avant la mise en service du matériel.
- Vérifier les flexibles régulièrement, les remplacer en cas d'endommagement
- Ne jamais dépasser la pression maximum de service mentionnée sur le tuyau (PMS).

## PRODUITS MIS EN OEUVRE

Compte tenu de la diversité des produits mis en œuvre par les utilisateurs et de l'impossibilité de recenser l'intégralité des caractéristiques des substances chimiques, de leurs interactions et de leur évolution dans le temps SAMES KREMLIN ne pourra être tenu responsable :

- de la mauvaise compatibilité des matériaux en contact,
- des risques inhérents envers le personnel et l'environnement,
- des usures, des dérèglages, des dysfonctionnements du matériel ou des installations ainsi que des qualités du produit fini.

L'utilisateur devra identifier et prévenir les dangers potentiels inhérents aux produits mis en œuvre tels que vapeurs toxiques, incendies ou explosions. Il déterminera les risques de réactions immédiates ou dus à des expositions répétées sur le personnel.

SAMES KREMLIN décline toute responsabilité, en cas de blessures corporelles ou psychiques, ou de dommages matériels directs ou indirects dus à l'utilisation des substances chimiques.

## 2. MANUTENTION



### Vérifier le poids et l'encombrement du matériel

(☞ voir le paragraphe " Caractéristiques" du manuel d'utilisation)

Si le poids ou l'encombrement est important, le matériel doit être manutentionné avec des moyens appropriés. Le déplacement doit se faire par un personnel spécialisé, dans un endroit horizontal bien dégagé, afin d'éviter tous risques de basculement et d'écrasement de tiers personnes.

Le centre de gravité n'étant pas toujours au centre de la machine, effectuer à la main un essai de stabilité après avoir soulevé l'ensemble de 10 cm maximum.

La manipulation d'un ensemble (ex : pompe sur élévateur) s'effectue à l'aide d'un transpalette en prenant l'ensemble par le dessous du châssis.



**Nota : Chaque moteur de pompe est équipé d'un anneau. Cet anneau est destiné au levage d'une pompe et ne doit en aucun cas être utilisé pour la manutention de l'ensemble complet.**

## 3. STOCKAGE

Stockage avant installation :

- Température ambiante de stockage : 0 / +50 °C.
- Protéger l'ensemble contre les poussières, le ruissellement d'eau, l'humidité et les chocs.

Stockage après installation :

- Température de fonctionnement : +15 / +35 °C.
- Protéger l'ensemble contre les poussières, le ruissellement d'eau, l'humidité et les chocs.

## 4. ENVIRONNEMENT SUR LE SITE

Le matériel est installé sur un sol horizontal, stable et plan (ex : dalle de béton).

Les matériels non mobiles doivent être fixés au sol par des dispositifs de fixation adaptés (spit, vis, boulons,...) permettant d'assurer leur stabilité pendant leur utilisation.



**Pour éviter les risques dûs à l'électricité statique, il est nécessaire que le matériel ainsi que ses constituants soient mis à la terre.**

- **Pour les matériels de pompage** (pompes, élévateurs, châssis...), un fil de section 2,5 mm est fixé sur le matériel. Utiliser ce fil pour relier le matériel à "la terre" générale. Dans les cas d'environnements sévères (protection mécanique du fil de mise à la terre insuffisante, vibrations, matériel mobile...) où des endommagements de la fonction mise à la terre sont probables, l'utilisateur devra remplacer le fil de 2,5 mm fourni, par un dispositif plus adapté à son environnement (fil de section plus importante, tresse de masse, fixation par cosse à œillet...).

Faire contrôler la continuité de la terre par un électricien qualifié. Si la continuité de la terre n'est pas assurée, vérifier la borne, le fil et le point de mise à la terre. Ne jamais faire fonctionner le matériel sans avoir résolu ce problème.

- **Le pistolet** doit être « mis à la terre » par l'intermédiaire du flexible air ou du flexible produit. Dans le cas de pulvérisation à l'aide d'un pistolet muni d'un godet, le flexible air devra être conducteur.
- **Les matériels à peindre** doivent être également « mis à la terre » par l'intermédiaire de pinces munies de câbles ou, s'ils sont suspendus, à l'aide de crochets qui doivent rester propres en permanence.

**La totalité des objets situés dans la zone de travail devra également être mis à la terre.**



- **Ne pas stocker** plus de produits inflammables que nécessaire à l'intérieur de la zone de travail.
- Ces produits doivent être conservés dans des **réipients homologués** et mis à la terre.
- N'utiliser que des **seaux métalliques** mis à la terre pour l'emploi des solvants de rinçage.
- **Cartons et papiers sont à bannir**. En effet ils sont de très mauvais conducteurs, voire isolants.

## 5. MARQUAGE MATERIELS



Chaque appareil est équipé d'une plaque de signalisation comportant le nom du fabricant, la référence de l'appareil, les renseignements importants pour l'utilisation de l'appareil (pression, puissance,...) et parfois le pictogramme représenté ci-contre.

L'équipement est conçu et fabriqué avec des matériaux et composants de haute qualité qui peuvent être recyclés et réutilisés.

La directive européenne 2012/19/UE s'applique à tous les appareils marqués de ce logo (poubelle barrée). Renseignez-vous sur les systèmes de collecte mis à votre disposition pour les appareils électriques et électroniques.

Conformez-vous aux règles en vigueur dans votre localité et **ne jetez pas vos anciens appareils avec les déchets ménagers**. L'élimination appropriée de cet ancien appareil aidera à prévenir les effets négatifs sur l'environnement et la santé humaine.



## PISTOLET PNEUMATIQUE

*FPro P*

*Démontage / Remontage*

### NOTICE ORIGINALE

***IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).***

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATÉRIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

**SAMES KREMLIN SAS**  
13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France  
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60  
[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)



---

---

**ATTENTION :**

Avant toute intervention sur le pistolet, couper l'alimentation en air comprimé et décompresser les circuits en appuyant sur la gâchette du pistolet.

---

---

**Le pistolet est soumis à la directive ATEX et ne doit en aucun cas être modifié.  
Le non-respect de cette préconisation ne saurait engager notre responsabilité.**

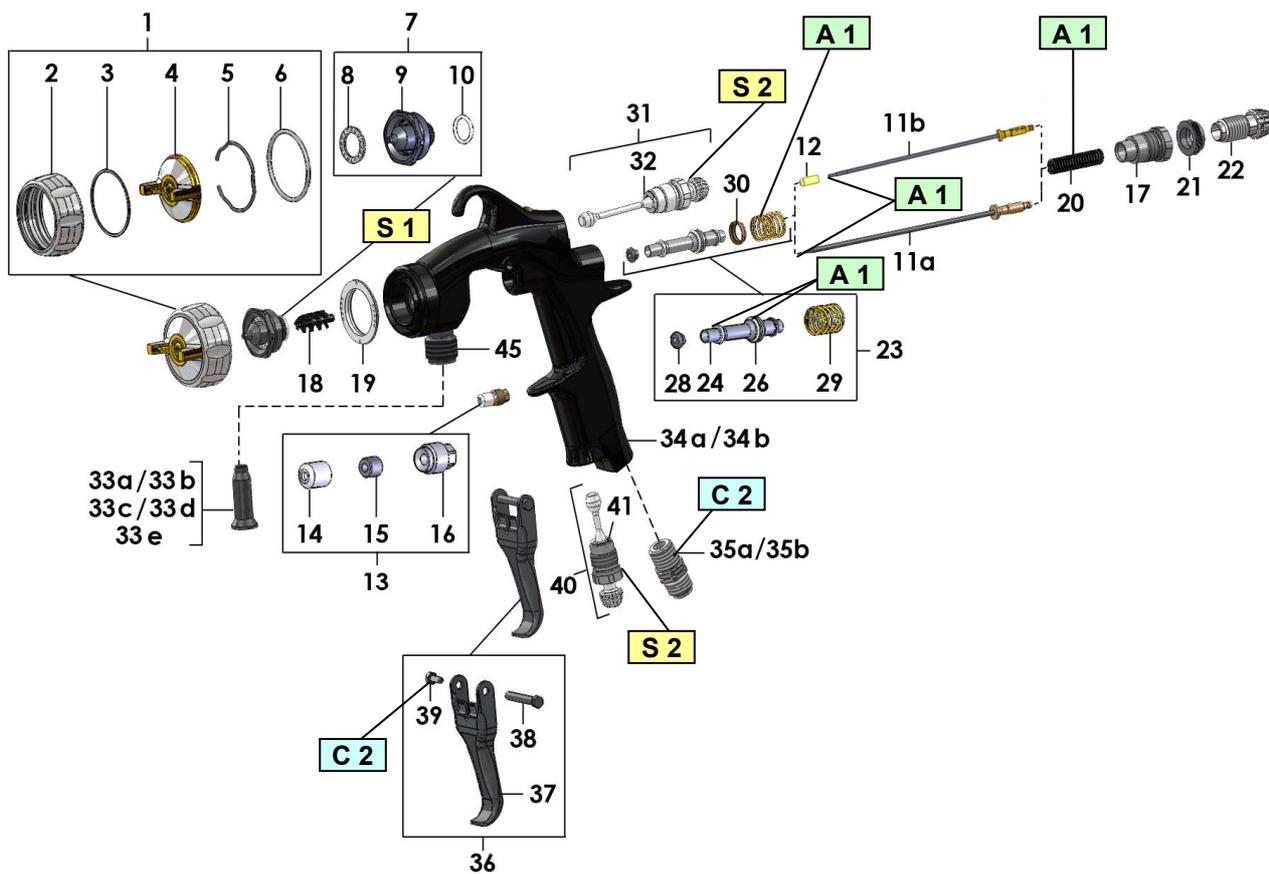
Avant le démontage d'un élément du pistolet, il faut respecter certaines précautions :

- Couper la pression produit,
- Vider la peinture contenue dans le récipient à peinture et rincer le récipient,
- Remplir ce récipient avec du solvant de nettoyage,
- Retirer la tête de pulvérisation du pistolet,
- Couper la pression d'air d'alimentation du pistolet,
- Mettre la pression produit à 0,5 bar et faire circuler le solvant,
- Couper la pression produit,
- Démontez la pièce à nettoyer ou à changer.

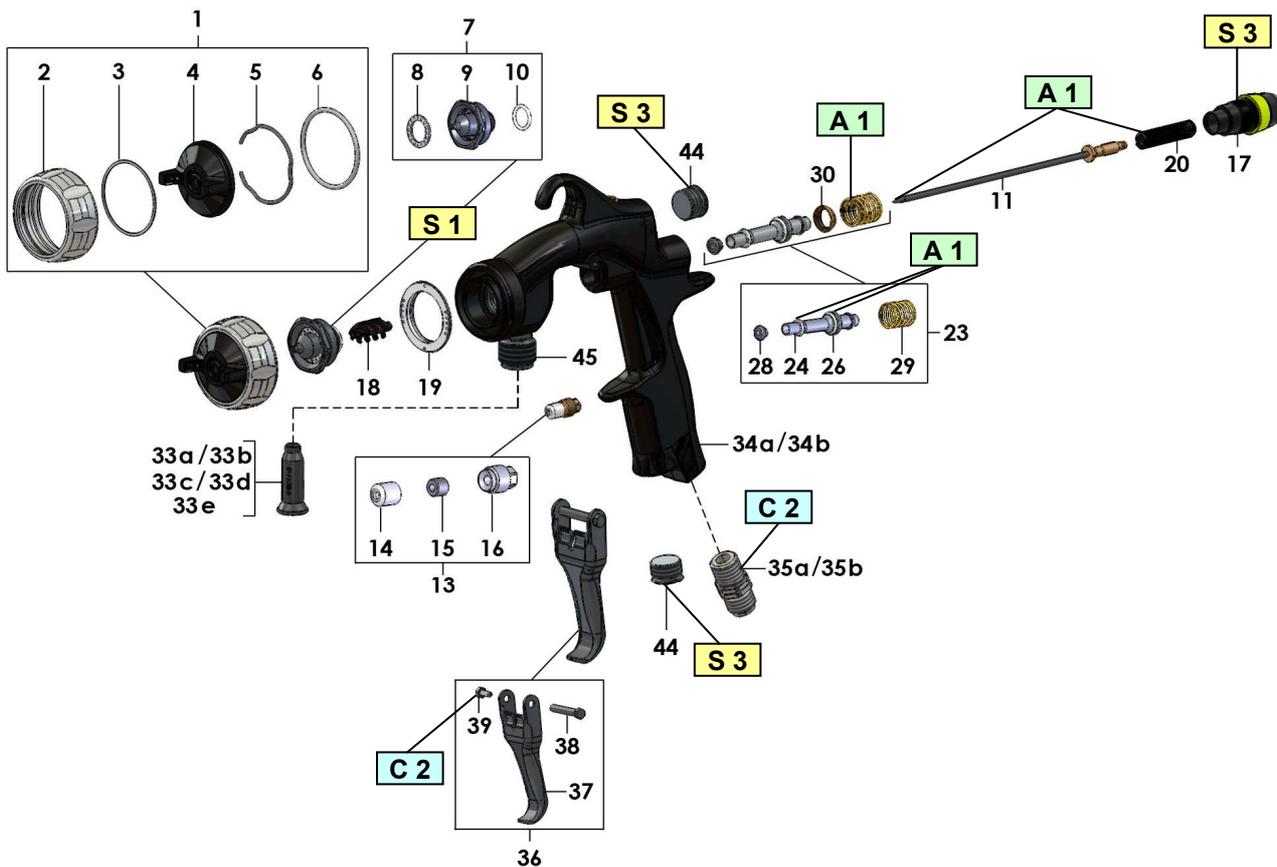
**Avant le remontage des différents éléments, il faut respecter certaines précautions :**

- **Nettoyer toutes les pièces avec le solvant de nettoyage approprié à l'aide d'un pinceau et du goupillon.**
- **Monter des joints neufs si nécessaire, après les avoir graissés avec la graisse PTFE.**
- **Monter des pièces neuves si nécessaire.**

**FPRO P LP - CONV**

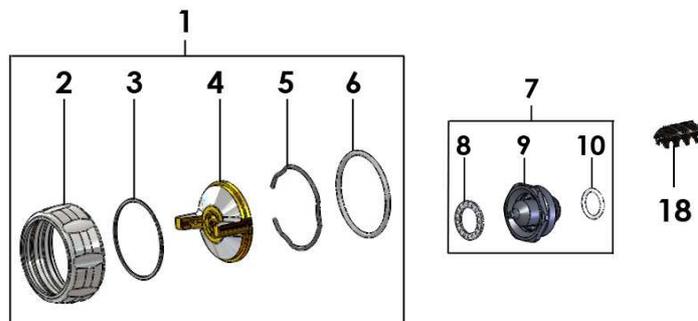


**FPRO P LOCK LP - LOCK CONV**



Repère	Instructions	Désignation	Référence
A 1	Graisse PTFE	Tube de graisse "TECHNILUB" (10 ml)	560.440.101
C 2	Colle Anaérobie frein filet faible	Loctite 222 (50 ml)	554.180.010
S 1	couple de serrage : 18 Nm		
S 2	couple de serrage : 10 Nm		
S 3	couple de serrage : 5 Nm		

▪ **REPLACEMENT DU PROJECTEUR (IND. 1 + 7 + 11/11A/11B) & DU VORTEX (IND. 18)**



Dévisser la tête complète (1), puis retirer la bague de tête (2), le joint de tête (3), la tête nue (4), l'anneau de retenue (5) et le joint de bague (6).

Actionner la gâchette (36) puis dévisser la buse équipée (7) avec la clé livrée avec le pistolet.

Retirer la bague de répartition (8) et le joint de buse (10).

Retirer le vortex (18) et la bague de répartition (19).

Pour pistolets FPRO P LP et CONV : dévisser la butée de pointeau (22), puis retirer le ressort de pointeau (20) et le pointeau (11a/11b) par l'arrière du pistolet.

Pour pistolets FPRO P LOCK LP et LOCK CONV : dévisser le fourreau (17) puis retirer le pointeau (11) par l'arrière du pistolet.

Vérifier l'état des pièces. Les changer si nécessaire.

Appliquer de la graisse sur le pointeau (11/11a/11b) et le ressort de pointeau (20).

Pour pistolets FPRO P LP et CONV : les remonter ainsi que la butée de pointeau (22).

Pour pistolets FPRO P LOCK LP et LOCK CONV : les remonter ainsi que le fourreau (17) - couple de serrage : 5 Nm.

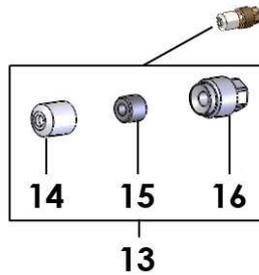
Remonter la bague de répartition (19) et le vortex (18).

Remonter la nouvelle buse équipée (7) - couple de serrage : 18 Nm.

Remonter la nouvelle tête (1).

NOTA : le pistolet peut fonctionner sans vortex (18) si nécessaire.

▪ **REPLACEMENT DE LA GARNITURE POINTEAU (IND. 13)**



Vérifier qu'il n'y a plus de peinture dans le pistolet.

Pour pistolets FPRO P LP et CONV : dévisser la butée de pointeau (22) et enlever le ressort de pointeau (20).

Pour pistolets FPRO P LOCK LP et LOCK CONV : dévisser le fourreau (17) et enlever le ressort de pointeau (20).

Tirer complètement sur le pointeau (11/11a/11b) et le sortir par l'arrière du pistolet.

Démonter la gâchette (36) en enlevant la vis (39) et l'axe de gâchette (38) au moyen de deux clés de 5,5.

Dévisser le presse-garniture (16) au moyen de la clé livrée avec le pistolet.

Sortir la garniture de pointeau (13) qui est composée d'un siège (14) et d'un palier (15).

Insérer le palier (15) dans le siège (14) et placer le nouvel ensemble dans le pistolet.

Visser le presse-garniture (16) sans serrer.

Remonter le pointeau (11/11a/11b).

Pour pistolets FPRO P LP et CONV : remonter le ressort de pointeau (20) graissé et la butée de pointeau (22).

Pour pistolets FPRO P LOCK LP et LOCK CONV : remonter le ressort de pointeau (20) graissé et le fourreau (17) - couple de serrage : 5 Nm.

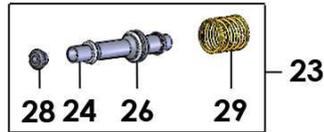
Serrer à fond le presse-garniture (16) au moyen de la clé livrée avec le pistolet et dévisser d'un quart de tour.

Remonter la gâchette (36).

Alimenter en peinture.

S'il y a une fuite, resserrer légèrement.

▪ **REPLACEMENT DE LA SOUPE D'AIR (IND. 23)**



Pour pistolets FPRO P LP et CONV : dévisser la butée de pointeau (22), puis retirer le ressort de pointeau (20) et le pointeau (11a/11b) par l'arrière du pistolet.

Pour pistolets FPRO P LOCK LP et LOCK CONV : dévisser le fourreau (17), puis retirer le ressort de pointeau (20) et le pointeau (11) par l'arrière du pistolet.

Actionner la gâchette (36) puis dévisser le fourreau (17) au moyen de la clé livrée avec le pistolet.

Extraire le ressort de soupape (29) ainsi que la soupape d'air (24), la butée de soupape (30) et l'entraîneur (28).

Remonter l'entraîneur (28) sur la nouvelle soupape d'air (24).

Monter ce nouvel ensemble, la butée de soupape (30), le ressort de soupape graissé (29) dans le corps de pistolet.

Visser le fourreau (17).

Pour pistolets FPRO P LP et CONV : remonter le pointeau (11a/11b), le ressort de pointeau (20) graissé et la butée de pointeau (22).

Pour pistolets FPRO P LOCK LP et LOCK CONV : remonter le pointeau (11), le ressort de pointeau graissé (20) et le fourreau (17) - couple de serrage : 5 Nm.

▪ **REPLACEMENT DU JOINT DE LA SOUPE D'AIR (IND. 26)**

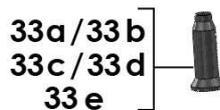
Extraire la soupape d'air (23) - voir paragraphe précédent.

Enlever le joint (26).

Graisser le nouveau joint (26) et le placer dans son logement.

➡ **IMPORTANT : Pour le remontage, avec précaution, introduire la soupape d'air (24) dans le corps du pistolet en faisant un mouvement de rotation de façon à préformer le joint de soupape (26).**

▪ **REPLACEMENT DE L'INJECTEUR (IND. 33A/33B/33C/33D/33E)**



Dévisser le tuyau produit du pistolet.

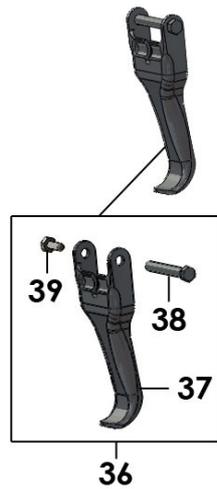
Enlever l'injecteur (33a/33b/33c/33d/33e).

Vérifier l'état de l'injecteur et le changer si nécessaire.

Remonter les pièces dans le sens inverse du démontage.

NOTA : le pistolet peut fonctionner sans injecteur (33a/33b/33c/33d/33e) si nécessaire.

- **REPLACEMENT DE LA GACHETTE (IND. 36)**



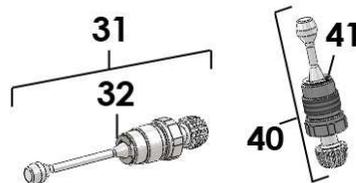
Dévisser la butée de pointeau (22) et enlever le ressort de pointeau (20).

Tirer complètement sur le pointeau (11/11a/11b) et le sortir par l'arrière du pistolet.

Démonter la gâchette (36) en enlevant la vis (39) et l'axe de gâchette (38) au moyen de deux clés de 5,5.

Remonter les pièces dans le sens inverse du démontage en ayant au préalable appliqué de la colle frein filet faible sur la vis (39).

- **REPLACEMENT DU POINTEAU D'AIR AUX EVENTS (IND. 31) & DU POINTEAU D'AIR A LA CROSSE (IND. 40) (UNIQUEMENT POUR FPRO P LP - CONV)**



Dévisser le pointeau d'air aux événements (31) et/ou le pointeau d'air à la crosse (40) au moyen de la clé livrée avec le pistolet.

Vérifier l'état du circlips (32 et/ou 41) et le changer si nécessaire.

Remonter le nouveau pointeau d'air aux événements (31) et/ou le pointeau d'air à la crosse (40) - couple de serrage : 10 Nm.

- **REPLACEMENT DU RACCORD D'AIR (IND. 35A/35B)**



Dévisser le raccord d'air (35a/35b) du corps du pistolet (34a/34b) au moyen de la clé livrée avec le pistolet.

Monter le nouveau raccord d'air (35a/35b) en lieu et place.

▪ **REPLACEMENT DU POINTEAU D'AIR (EVENTS) VERROUILLABLE (IND. 50)  
(UNIQUEMENT POUR FPRO P LOCK LP - LOCK CONV)**



Dévisser l'écrou au moyen de la clé livrée avec le pistolet.

Dévisser le pointeau d'air aux événements verrouillable (50) au moyen de la clé allen de 4.

Repositionner le pointeau d'air aux événements verrouillable (50) sur le pistolet et visser au moyen de la clé allen de 4 jusqu'à arriver à la position souhaitée.

Visser l'écrou au moyen de la clé livrée avec le pistolet pour verrouiller la position.

<b>Doc. 573.495.050</b> Date/Datum/Fecha : 02/03/21 Annule/Cancela/ Ersetzt/Anula : 19/12/19	<b>Modif. / Änderung :</b> Ind. 2 / Pos. 2 (032 760 005 → 132 760 005) + Ind. / Pos. 11 → Ind. / Pos. 11a / 11b + Ind. / Pos. 12 (129 417 005) + Ind. / Pos. 22 (029 770 006 → 129 770 006) + Ind. / Pos. 72 (129 140 045) + # 135 774 000, 129 140 047	<b>Pièces de rechange</b> <b>Spare parts list</b> <b>Ersatzteilliste</b> <b>Piezas de repuesto</b>
---	---	---

<b>FPRO P LP - CONV</b>	<b>PISTOLET PNEUMATIQUE / AIRSPRAY GUN PNEUMATISCHE PISTOLE / PISTOLA AEROGRÁFICA</b>
-----------------------------	---

F PRO P LP (HVLP)		F PRO P LP (LVLP)	
(☒)	#	(☒)	#
	135.770.000		135.770.000
+ HVLP-07-XLvb	135.777.507	+ LVLP-07-XLvb	135.770.507
+ HVLP-09-XLvb	135.777.509	+ LVLP-09-XLvb	135.770.509
+ HVLP-12-XLvb	135.777.512	+ LVLP-12-XLvb	135.770.512
+ HVLP-15-XLvb	135.777.515	+ LVLP-15-XLvb	135.770.515
+ HVLP-18-XLvb	135.777.518	+ LVLP-18-XLvb	135.770.518

F PRO P CONV		F PRO P CONV WBE	
(☒)	#	(☒)	
	135.774.000		
+ CONV-07-Lvb	135.774.407		
+ CONV-09-Lvb	135.774.409	+ CONV-09-Lwb	135.779.909
+ CONV-12-Lvb	135.774.412	+ CONV-12-Lwb	135.779.912
+ CONV-15-Lvb	135.774.415	+ CONV-15-Lwb	135.779.915
+ CONV-18-Lvb	135.774.418	+ CONV-18-Lwb	135.779.918
+ CONV-23-Lvb	135.774.423	+ CONV-23-Lwb	135.779.923
+ CONV-27-Lvb	135.774.427		

(☒) : pistolet sans projecteur / gun without projector / Pistole ohne Zerstäubereinheit / Pistola sin proyector

FPRO P LP	Standard / Estándar
-----------	---------------------

Projecteur / Projector / Zerstäubereinheit / Projector		Tête / Aircap Luftkappe / Cabezal		Buse / Nozzle Düse / Boquilla			Pointeau / Needle Nadel / Aguja	
Ind. 1+7+11a	#	Ind. 1	#	Ind. 7	Ø (mm / ")	#	Ind. 11a	#
HVLP-07-XLvb	131 777 507	HVLP -07 22 -XLvb	132 777 500	07	0,7 / 0.028	134 130 100	07-09 -12	033 140 100
HVLP-09-XLvb	131 777 509			09	0,9 / 0.035	134 130 200		
HVLP-12-XLvb	131 777 512			12	1,2 / 0.047	134 130 300		
HVLP-15-XLvb	131 777 515			15	1,5 / 0.059	134 130 600	15 - 18	033 140 200
HVLP-18-XLvb	131 777 518			18	1,8 / 0.071	134 130 700		
LVLP-07-XLvb	131 770 507	LVLP -07 22 -XLvb	132 770 500	07	0,7 / 0.028	134 130 100	07-09 -12	033 140 100
LVLP-09-XLvb	131 770 509			09	0,9 / 0.035	134 130 200		
LVLP-12-XLvb	131 770 512			12	1,2 / 0.047	134 130 300		
LVLP-15-XLvb	131 770 515			15	1,5 / 0.059	134 130 600	15 - 18	033 140 200
LVLP-18-XLvb	131 770 518			18	1,8 / 0.071	134 130 700		

Tête nue / Aircap only / Luftkappe allein / Cabezal solo	
Ind. 4	#
HVLP -07 22 -XLvb	132 777 501
LVLP -07 22 -XLvb	132 770 501

FPRO P CONV	Standard / Estándar
-------------	---------------------

Projecteur / Projector / Zerstäubereinheit / Projector		Tête / Aircap Luftkappe / Cabezal		Buse / Nozzle Düse / Boquilla			Pointeau / Needle Nadel / Aguja	
Ind. 1+7+11a	#	Ind. 1	#	Ind. 7	Ø (mm / ")	#	Ind. 11a	#
CONV-07-Lvb	131 774 407	CONV -07 22-Lvb	132 774 400	07	0,7 / 0.028	134 130 100	07-09 -12	033 140 100
CONV-09-Lvb	131 774 409			09	0,9 / 0.035	134 130 200		
CONV-12-Lvb	131 774 412			12	1,2 / 0.047	134 130 300		
CONV-15-Lvb	131 774 415			15	1,5 / 0.059	134 130 600	15 - 18	033 140 200
CONV-18-Lvb	131 774 418			18	1,8 / 0.071	134 130 700		

Tête nue / Aircap only / Luftkappe allein / Cabezal solo	
Ind. 4	#
CONV -07 22-Lvb	132 774 401

<b>FPRO P CONV</b>	<b>Produits épais / Thick paint / Dicker Lack / Pintura espesa</b>
--------------------	--

Projecteur / Projector / Zerstäubereinheit / Proyector		Tête / Aircap Luftkappe / Cabezal		Buse / Nozzle Düse / Boquilla			Pointeau / Needle Nadel / Aguja	
Ind. 1+7+11a	#	Ind. 1	#	Ind. 7	Ø (mm / ")	#	Ind. 11a	#
CONV-23-Lvb	131 774 423	CONV -23 27-Lvb	132 774 450	23	2,3 / 0.09	134 131 100	23 - 27	033 140 300
CONV-27-Lvb	131 774 427			27	2,7 / 0.106	134 131 200		
CONV-33-Lvb	131 774 433	CONV -33 40-Lvb	132 774 460	33	3,3 / 0.13	134 131 300	33 - 40	033 140 400
CONV-40-Lvb	131 774 440			40	4 / 0.157	134 131 400		

Tête nue / Aircap only / Luftkappe allein / Cabezal solo	
Ind. 4	#
CONV -23 27-Lvb	132 774 451
CONV -33 40-Lvb	132 774 461

<b>FPRO P CONV</b>	<b>Produit chargé / HS paint / Gefüllte Produkte / Producto cargado</b>
--------------------	---

Projecteur / Projector / Zerstäubereinheit / Proyector		Tête / Aircap Luftkappe / Cabezal		Buse / Nozzle Düse / Boquilla			Pointeau / Needle Nadel / Aguja	
Ind. 1+7+11a	#	Ind. 1	#	Ind. 7	Ø (mm / ")	#	Ind. 11a	#
CONV-23-Mvb	131 774 323	CONV -23 27- Mvb	132 774 350	23	2,3 / 0.09	134 131 100	23 - 27	033 140 300
CONV-27-Mvb	131 774 327			27	2,7 / 0.106	134 131 200		

Tête nue / Aircap only / Luftkappe allein / Cabezal solo	
Ind. 4	#
CONV -23 27- Mvb	132 774 351

<b>FPRO P CONV</b>	<b>Jet rond tourbillonnaire / Swirling round fan / Rundwirbelstrahl / Abanico redondo turbulento</b>
--------------------	--

Projecteur / Projector / Zerstäubereinheit / Proyector		Tête / Aircap / Luftkappe / Cabezal		Buse / Nozzle / Düse / Boquilla			Pointeau / Needle / Nadel / Aguja	
Ind. 1+7+11a	#	Ind. 1	#	Ind. 7	Ø (mm / ")	#	Ind. 11a	#
CONV-23-Srb	131 774 223	CONV -23 27-Srb	132 774 250	23	2,3 / 0.09	134 131 100	23 - 27	033 140 300
CONV-27-Srb	131 774 227			27	2,7 / 0.106	134 131 200		
CONV-33-Srb	131 774 233	CONV -33 40-Srb	132 774 260	33	3,3 / 0.13	134 131 300	33 - 40	033 140 400
CONV-40-Srb	131 774 240			40	4 / 0.157	134 131 400		

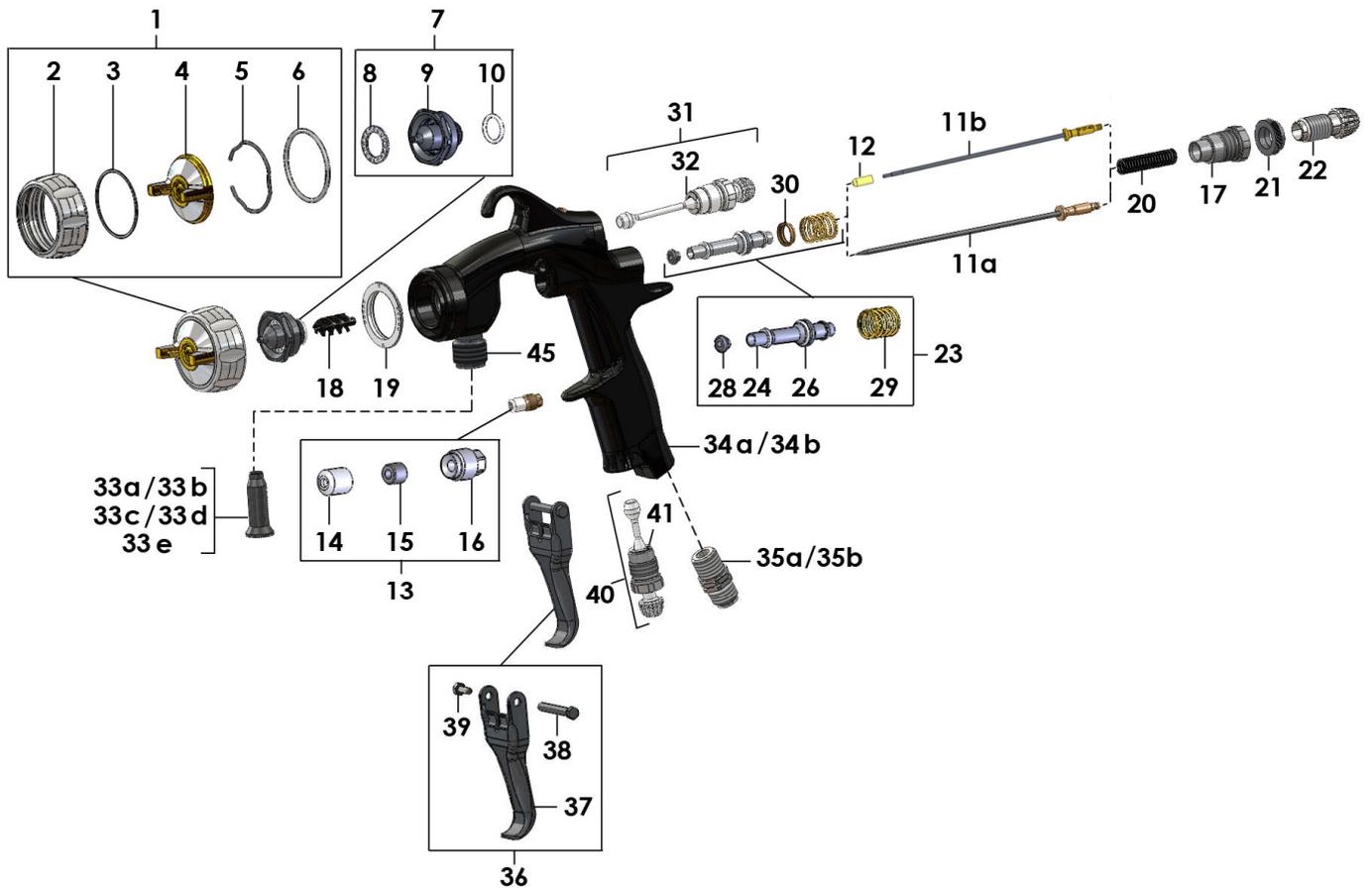
Tête nue / Aircap only / Luftkappe allein / Cabezal solo	
Ind. 4	#
CONV -23 27-Srb	132 774 251
CONV -33 40-Srb	132 774 261

<b>FPRO P CONV</b>	<b>Application colle / Glue application / Applikation von Kleber / Aplicación de colas</b>
--------------------	--

Projecteur / Projector / Zerstäubereinheit / Proyector		Tête / Aircap / Luftkappe / Cabezal		Buse / Nozzle / Düse / Boquilla			Pointeau / Needle / Nadel / Aguja	
Ind. 1+7+11a	#	Ind. 1	#	Ind. 7	Ø (mm / ")	#	Ind. 11a	#
CONV-15-Mgb	131 774 315	CONV -15 18 -Mgb	132 774 370	15	1,5 / 0.059	134 131 500	15 - 18	033 140 200
CONV-18-Mgb	131 774 318			18	1,8 / 0.071	134 131 600		

Tête nue / Aircap only / Luftkappe allein / Cabezal solo	
Ind. 4	#
CONV -15 18 -Mgb	132 774 371

Projecteur / Projector / Zerstäubereinheit / Proyector		Tête / Aircap Luftkappe / Cabezal		Buse / Nozzle Düse / Boquilla			Pointeau / Needle Nadel / Aguja	
Ind. 1+7+11b	#	Ind. 1	#	Ind. 7	Ø (mm / ")	#	Ind. 11b	#
CONV-07- Lwb	131 774 907	CONV -07 22-Lvb	132 774 400	07 T	0,7 / 0.028	134 135 100	07 - 23	033 148 100
CONV-09- Lwb	131 774 909			09 T	0,9 / 0.035	134 135 200		
CONV-12- Lwb	131 774 912			12 T	1,2 / 0.047	134 135 300		
CONV-15- Lwb	131 774 915			15 T	1,5 / 0.059	134 135 600		
CONV-18- Lwb	131 774 918			18 T	1,8 / 0.071	134 135 700		
CONV-23- Lwb	131 774 923	CONV -23 27-Lvb	132 774 450	23 T	2,3 / 0.09	134 136 100	07 - 23	033 148 100



**Pièces communes - Common parts - Gleiche Teile - Partes comunes**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*1	-	<b>Tête complète (voir tableau)</b>	<b>Aircap assembly (refer to chart)</b>	<b>Zerstäuberkopf kpl. (siehe Tabelle)</b>	<b>Cabezal completo (consultar cuadro)</b>	<b>1</b>
2	132 760 005	▪ Bague de tête	▪ Aircap ring	▪ Haltering	▪ Anillo del cabezal	1
3	129 080 007	▪ Joint de tête (x 2)	▪ Seal, aircap (x 2)	▪ O-Ring (2 St.)	▪ Junta de cabezal (x 2)	1
4	NC / NS	▪ Tête nue	▪ Aircap only	▪ Luftkappe	▪ Cabezal solo	1
5	NC / NS	▪ Anneau de retenue	▪ Stop ring	▪ Sicherungsring	▪ Anillo de retención	1
6	150 040 309	▪ Joint de bague (x 10)	▪ Seal, ring (x 10)	▪ O-Ring (10 St.)	▪ Junta del anillo (x 10)	1
*7	-	<b>Buse équipée (voir tableau)</b>	<b>Nozzle assembly (refer to chart)</b>	<b>Düse kpl. (siehe Tabelle)</b>	<b>Boquilla equipada (consultar cuadro)</b>	<b>1</b>
*8	129 130 004	▪ Bague de répartition (x 5)	▪ Distribution ring (x 5)	▪ Luftverteilerring (5 St.)	▪ Anillo de distribución (x 5)	1
9	NC / NS	▪ Buse	▪ Nozzle	▪ Düse	▪ Boquilla	1
10	129 209 902	▪ Joint de buse (x 5)	▪ Seal, nozzle (x 5)	▪ O-Ring, Düse (5 St.)	▪ Junta de boquilla (x 5)	1
<b>13</b>	<b>129 130 903</b>	<b>Garniture pointeau (x 5)</b>	<b>Packing, needle (x 5)</b>	<b>Nadelgarnitur (5 St.)</b>	<b>Guarnición de aguja (x 5)</b>	<b>1</b>
14	NC / NS	▪ Siège (x 5)	▪ Seat (x 5)	▪ Sitz (5 St.)	▪ Asiento (x 5)	1
15	NC / NS	▪ Palier (x 5)	▪ Bearing (x 5)	▪ Plastikeinsatz (5 St.)	▪ Palier (x 5)	1
16	029 130 006	▪ Presse-garniture (x 1)	▪ Packing holder (x 1)	▪ Packungsschraube (1 St.)	▪ Prensa-guarnición (x 1)	1
17	029 030 003	Fourreau	Sleeve, needle stop	Nadelführung	Manguito	1
18	129 140 031	Vortex (x 1)	Vortex (x 1)	Vortex (x 1)	Vortex (x 1)	1
19	129 130 003	Bague de répartition (x 5)	Distribution ring (x 5)	Luftverteilerring (5 St.)	Anillo de distribución (x 5)	1
*20	050 311 248	Ressort de pointeau	Spring, needle	Farbnadelfeder	Muelle de aguja	1
22	129 770 006	Butée de pointeau	Needle stop	Farbnadelanschlag	Tope de aguja	1
*23	<b>129 030 020</b>	<b>Soupape d'air com- plète</b>	<b>Air valve assembly</b>	<b>Luftventil kpl.</b>	<b>Válvula de aire completa</b>	<b>1</b>
24	NC / NS	▪ Corps de soupape	▪ Body, air valve	▪ Luftventilkörper	▪ Cuerpo de válvula	1
26	129 030 022	▪ Joint de soupape (x 10)	▪ Seal, air valve (x 10)	▪ Dichtung (10 St.)	▪ Junta de válvula (x 10)	1
*28	129 030 026	▪ Entraîneur (x 5)	▪ Carrier (x 5)	▪ Mitnehmer (5 St.)	▪ Arrastre (x 5)	1
*29	050 311 321	▪ Ressort de soupape	▪ Spring, valve	▪ Ventildfeder	▪ Muelle de válvula	1
*30	129 140 008	Butée de soupape	Air valve stop	Luftventilanschlag	Tope de válvula	1
*31	<b>129 130 020</b>	<b>Pointeau d'air (évén- ts)</b>	<b>Air adjuster assembly</b>	<b>Druckluftregulier- ventil</b>	<b>Aguja de aire (eventos)</b>	<b>1</b>
32	NC / NS	▪ Circlips Ø 6	▪ Ring, model Ø 6	▪ Sicherungsring Ø 6	▪ Anillo truarç, tipo Ø 6	1

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
33a	129 140 023	Injecteur 0,8 mm	Injector, model 0.8 mm / 0.031"	Injektor 0,8 mm	Inyector, tipo 0,8 mm	1
33b	129 140 024	Injecteur 0,9 mm	Injector, model 0.9 mm / 0.035"	Injektor 0,9 mm	Inyector, tipo 0,9 mm	1
33c	129 140 025	Injecteur 1,0 mm	Injector, model 1.0 mm / 0.039"	Injektor 1 mm	Inyector, tipo 1,0 mm	1
33d	129 140 026	Injecteur 1,2 mm	Injector, model 1.2 mm / 0.047"	Injektor 1,2 mm	Inyector, tipo 1,2 mm	1
33e	129 140 027	Injecteur 1,4 mm	Injector, model 1.4 mm / 0.055"	Injektor 1,4 mm	Inyector, tipo 1,4 mm	1
35a	050 102 624	Raccord d'air M 1/4 G - M 1/4 NPS	Air fitting, model double male 1/4 G - 1/4 NPS	Luftanschluss AG-AG 1/4NPS	Racor de aire, tipo M 1/4 G - M 1/4 NPS	1
<b>*36</b>	<b>129 760 907</b>	<b>Gâchette + axe de gâchette + vis</b>	<b>Trigger + trigger spindle + screw</b>	<b>Abzugshebel + Achse + Schraube</b>	<b>Gatillo + eje de gatillo + tornillo</b>	<b>1</b>
37	NC / NS	▪ Gâchette	▪ Trigger	▪ Abzugshebel	▪ Gatillo	1
*38 +39	129 140 904	▪ Axe de gâchette (x 5) + vis (x 5)	▪ Trigger spindle (x 5) + screw (x 5)	▪ Abzugsachse (5 St.) + Schraube (5 St.)	▪ Eje de gatillo (x 5) + tornillo (x 5)	1
<b>*40</b>	<b>129 130 030</b>	<b>Pointeau d'air (crosse)</b>	<b>Air adjuster assembly</b>	<b>Spritzstrahlregulier-ventil</b>	<b>Aguja de aire (empuñadura)</b>	<b>1</b>
41	NC / NS	▪ Circlips Ø 6	▪ Ring, model Ø 6	▪ Sicherungsring Ø 6	▪ Anillo truarc, tipo Ø 6	1
45	029 140 005	Raccord produit	Fluid fitting	Materialanschluss	Racor producto	1

Nota : Mettre un injecteur (33) plus petit que la buse ou égal.

Nota : Install an injector (33) smaller or equal to the tip.

Anmerkung : Der installierte Injektor (33) muss kleiner oder gleich groß, wie die eingesetzte Düse sein.

Nota : Instalar un inyector (33) más pequeño que la boquilla o igual.

**Pièces spécifiques - Specific parts - Spezifische Teile - Partes específicas**

**FPRO P LP**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*11a	-	Pointeau (voir tableau)	Needle (refer to chart)	Farbnadel (siehe Tabelle)	Aguja (consultar cuadro)	1
34a	NC / NS	Corps du pistolet	Gun body	Pistolenkörper	Cuerpo de pistola	1

**FPRO P CONV**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*11a	-	Pointeau (voir tableau)	Needle (refer to chart)	Farbnadel (siehe Tabelle)	Aguja (consultar cuadro)	1
34b	NC / NS	Corps du pistolet	Gun body	Pistolenkörper	Cuerpo de pistola	1

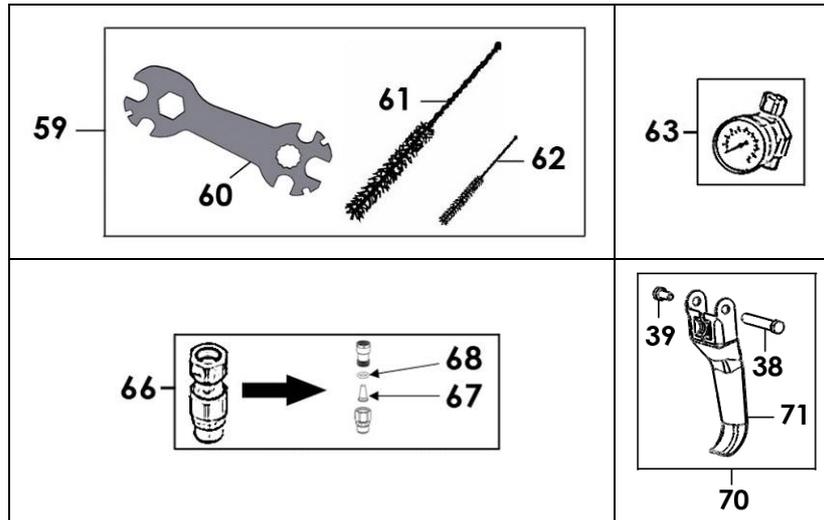
**FPRO P CONV WBE**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*11b	-	Pointeau (voir tableau)	Needle (refer to chart)	Farbnadel (siehe Tabelle)	Aguja (consultar cuadro)	1
12	129 417 005	▪ Embout de pointeau pour buse de 7 à 27 (x 10)	▪ Needle-end for nozzle, type 7 to 27 (x 10)	▪ Farbnadelspitze für Düse, Modell 7 zu 27 (10 St.)	▪ Punta de aguja para boquilla de 7 y 27 (x 10)	1
34b	NC / NS	Corps du pistolet	Gun body	Pistolenkörper	Cuerpo de pistola	1

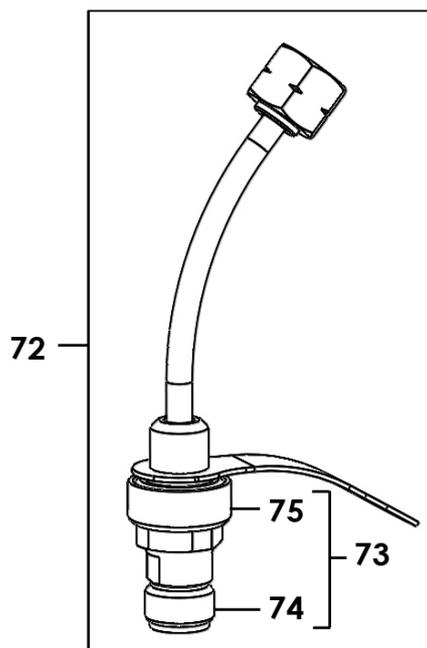
**POCHETTES - KITS - SÄTZE - BOLSAS**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*	129 130 901	Pochette de joints (ind. 3, 6, 8, 10, 14, 15, 26 + tube de graisse)	Seal kit (ind. 3, 6, 8, 10, 14, 15, 26 + grease tube)	Dichtungssatz (Pos. 3, 6, 8, 10, 14, 15, 26 + Tube Fett)	Bolsa de juntas (ind. 3, 6, 8, 10, 14, 15, 26 + tubo de grasa)	1
*	129 770 901	Pochette de maintenance (ind. 16, 17, 19, 20, 22, 24, 28, 29, 30, 31, 37, 38, 39, 40 + pochette de joints + tube de graisse)	Servicing kit (ind. 16, 17, 19, 20, 22, 24, 28, 29, 30, 31, 37, 38, 39, 40 + seal kit + grease tube)	Reparatursatz (Pos. 16, 17, 19, 20, 22, 24, 28, 29, 30, 31, 37, 38, 39, 40 + Dichtungssatz + Tube Fett)	Bolsa de reparación (ind. 16, 17, 19, 20, 22, 24, 28, 29, 30, 31, 37, 38, 39, 40 + bolsa de juntas + tubo de grasa)	1
*	129 770 905	Pochette de maintenance - ligne arrière (ind. 17, 20, 22)	Servicing kit - rear line (ind. 17, 20, 22)	Reparatursatz - Rückseite (Pos. 17, 20, 22)	Bolsa de reparación - línea trasera (ind. 17, 20, 22)	1
*	129 140 022	Pochette injecteur (ind. 33a, 33b, 33c, 33d, 33e)	Injector kit (ind. 33a, 33b, 33c, 33d, 33e)	Injektor Dichtungssatz (Pos. 33a, 33b, 33c, 33d, 33e)	Bolsa inyector (ind. 33a, 33b, 33c, 33d, 33e)	1

OPTION - ON REQUEST - OPTIONEN - OPCIÓN



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
35b	050 102 217	Raccord d'air M 1/4 G - M 1/4 BSP	Air fitting, model double male 1/4 G - 1/4 BSP	Luftanschluss Doppel- nippel AG1/4BSP	Racor de aire, tipo M 1/4 G - M 1/4 BSP	1
<b>59</b>	<b>129 760 921</b>	<b>Goupillons et clé</b>	<b>Brushes and wrench</b>	<b>Bürsten und Schlüssel</b>	<b>Cepillos y llave</b>	<b>1</b>
60	049 030 042	▪ Clé plate	▪ Gun wrench	▪ Pistolenschlüssel	▪ Llave para pistola	1
61	906 300 101	▪ Goupillon grand modèle	▪ Large size brush	▪ Reinigungsbürste, groß	▪ Cepillo grande	1
62	906 300 102	▪ Goupillon petit modèle	▪ Little size brush	▪ Reinigungsbürste, klein	▪ Cepillo pequeño	1
63	150 070 560	Manomètre à la crosse (raccords MF 1/4 NPS)	Handle gauge (fittings : 1/4 NPS male - 1/4 NPS female)	Manometer für den Griff (Anschlüsse : AG 1/4 NPS - IG 1/4 NPS)	Manómetro a la empuñadura (racores : MH 1/4 NPS)	1
66	129 140 030	Filtre arrivée produit MF 3/8 NPS	Fluid in-line filter (MF 3/8 NPS)	Inline Materialfilter (IG 3/8 NPS x AG 3/8 NPS)	Filtro llegada producto (M 3/8 NPS - H 3/8 NPS)	1
67	151 399 902	▪ Tamis n° 6 (x 10)	▪ Screen n° 6 (x 10)	▪ Sieb Nr. 6 (10 St.)	▪ Tamiz n° 6 ( x 10)	1
68	149 949 901	▪ Joint (x 10)	▪ Seal (x 10)	▪ Dichtung (10 St.)	▪ Junta (x 10)	1
<b>*70</b>	<b>129 780 906</b>	<b>Gâchette FPRO S + axe de gâchette + vis</b>	<b>FPRO S trigger + trigger spindle + screw</b>	<b>Abzugshebel FPRO S + Achse + Schraube</b>	<b>Gatillo FPRO S + eje de gatillo + tornillo</b>	<b>1</b>
71	NC / NS	▪ Gâchette	▪ Trigger	▪ Abzugshebel	▪ Gatillo	1
*38 +39	129 140 904	▪ Axe de gâchette (x 5) + vis (x 5)	▪ Trigger spindle (x 5) + screw (x 5)	▪ Abzugsachse (5 St.) + Schraube (5 St.)	▪ Eje de gatillo (x 5) + tornillo (x 5)	1



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
72	129 140 045	Tube produit	Protective tube	Farbrohr	Tubo producto	1
73	129 140 047	Ensemble corps de filtre + écrou	Filter body + nut assembly	Filterkörper + Überwurfmutter kpl.	Conjunto cuerpo de filtro + tuerca	1
74	NC / NS	▪ Corps de filtre	▪ Filter body	▪ Filterkörper	▪ Cuerpo de filtro	1
75	NC / NS	▪ Ecrou	▪ Nut	▪ Überwurfmutter	▪ Tuerca	1

\* Pièces de maintenance préconisées.

\* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

\* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

\* Piezas de mantenimiento preventivas.

N C : Non commercialisé

N S : Denotes parts are not serviceable.

N S : Bezeichnete Teile gibt es nicht einzeln, sondern nur komplett.

N S : no suministrado.

<b>Doc. 573.496.050</b> Date/Datum/Fecha : 19/12/19 Annule/Cancel/ Ersetzt/Anula : 11/03/19	<b>Modif. / Änderung : Ind. / Pos. 45 :</b> # 129 140 005 → # 029 140 005	<b>Pièces de rechange</b> <b>Spare parts list</b> <b>Ersatzteilliste</b> <b>Piezas de repuesto</b>
--	--	---

**FPRO P  
LOCK LP - LOCK  
CONV**

**PISTOLET PNEUMATIQUE / AIRSPRAY GUN  
PNEUMATISCHE PISTOLE / PISTOLA AEROGRÁFICA**

<b>F PRO LOCK P LP (HVLP) + molette verrouillable / lockable adjuster / blockierbare Einstellung / rueda bloqueable</b>	
<b>(☐)</b>	<b>#</b>
	--
+ HVLP-12-Lva	135.757.412
+ HVLP-15-Lva	135.757.415

<b>F PRO LOCK P LP (HVLP)</b>		<b>F PRO LOCK P LP (LVLP)</b>	
<b>(☐)</b>	<b>#</b>	<b>(☐)</b>	<b>#</b>
	135.760.000		135.760.000
+ HVLP-09-Lva	135.767.409	+ LVLP-09-Lva	135.760.409
+ HVLP-12-Lva	135.767.412	+ LVLP-12-Lva	135.760.412
+ HVLP-09 XLva	135.767.509	+ LVLP-09-XLva	135.760.509
+ HVLP-12-XLva	135.767.512	+ LVLP-12-XLva	135.760.512

<b>F PRO LOCK P CONV</b>	
<b>(☐)</b>	<b>#</b>
	135.764.000
+ CONV-15-Lva	135.764.415
+ CONV-18-Lva	135.764.418
+ CONV-15-XLva	135.764.515
+ CONV-18-XLva	135.764.518

(☐) : pistolet sans projecteur / gun without projector / Pistole ohne Zerstäubereinheit / Pistola sin proyector

<b>FPRO LOCK P LP</b>	<b>Standard / Estándar</b>
-----------------------	----------------------------

Projecteur / Projector / Zerstäubeinheit / Proyector		Tête complète / Aircap assembly / Luftkappe kpl / Cabezal completo		Buse / Nozzle Düse / Boquilla			Pointeau / Needle Nadel / Aguja	
Ind. 1+7+11	#	Ind. 1	#	Ind. 7	Ø (mm / ")	#	Ind. 11	#
HVLP-07-Lva	131 767 407	HVLP -07 22 -Lva	132 767 400	07	0,7 / 0.028	134 130 100	07 - 09 -12	033 140 100
HVLP-09-Lva	131 767 409			09	0,9 / 0.035	134 130 200		
HVLP-12-Lva	131 767 412			12	1,2 / 0.047	134 130 300		
HVLP-15-Lva	131 767 415			15	1,5 / 0.059	134 130 600		
HVLP-18-Lva	131 767 418			18	1,8 / 0.071	134 130 700	15 - 18	033 140 200
HVLP-07-XLva	131 767 507	HVLP -07 22 -XLva	132 767 500	07	0,7 / 0.028	134 130 100	07 - 09 -12	033 140 100
HVLP-09-XLva	131 767 509			09	0,9 / 0.035	134 130 200		
HVLP-12-XLva	131 767 512			12	1,2 / 0.047	134 130 300		
HVLP-15-XLva	131 767 515			15	1,5 / 0.059	134 130 600		
HVLP-18-XLva	131 767 518			18	1,8 / 0.071	134 130 700	15 - 18	033 140 200
LVLP-07-Lva	131 760 407	LVLP -07 22 -Lva	132 760 400	07	0,7 / 0.028	134 130 100	07 - 09 -12	033 140 100
LVLP-09-Lva	131 760 409			09	0,9 / 0.035	134 130 200		
LVLP-12-Lva	131 760 412			12	1,2 / 0.047	134 130 300		
LVLP-15-Lva	131 760 415			15	1,5 / 0.059	134 130 600		
LVLP-18-Lva	131 760 418			18	1,8 / 0.071	134 130 700	15 - 18	033 140 200
LVLP-07-XLva	131 760 507	LVLP -07 22 -XLva	132 760 500	07	0,7 / 0.028	134 130 100	07 - 09 -12	033 140 100
LVLP-09-XLva	131 760 509			09	0,9 / 0.035	134 130 200		
LVLP-12-XLva	131 760 512			12	1,2 / 0.047	134 130 300		
LVLP-15-XLva	131 760 515			15	1,5 / 0.059	134 130 600		
LVLP-18-XLva	131 760 518			18	1,8 / 0.071	134 130 700	15 - 18	033 140 200

Tête nue / Aircap only / Luftkappe / Cabezal solo	
Ind. 4	#
HVLP -07 22 -Lva	132 767 401
HVLP -07 22 -XLva	132 767 501
LVLP -07 22 -Lva	132 760 401
LVLP -07 22 -XLva	132 760 501

<b>FPRO LOCK P CONV</b>	<b>Standard / Estándar</b>
-------------------------	----------------------------

Projecteur / Projector / Zerstäubeinheit / Proyector		Tête complète / Aircap assembly / Luftkappe kpl / Cabezal completo		Buse / Nozzle Düse / Boquilla			Pointeau / Needle Nadel / Aguja	
Ind. 1+7+11	#	Ind. 1	#	Ind. 7	Ø (mm / ")	#	Ind. 11	#
CONV-07-Lva	131 764 407	CONV -07 22-Lva	132 764 400	07	0,7 / 0.028	134 130 100	07 - 09 - 12	033 140 100
CONV-09-Lva	131 764 409			09	0,9 / 0.035	134 130 200		
CONV-12-Lva	131 764 412			12	1,2 / 0.047	134 130 300		
CONV-15-Lva	131 764 415			15	1,5 / 0.059	134 130 600	15 - 18	033 140 200
CONV-18-Lva	131 764 418			18	1,8 / 0.071	134 130 700		
CONV-07-XLva	131 764 507	CONV -07 22 -XLva	132 764 500	07	0,7 / 0.028	134 130 100	07 - 09 - 12	033 140 100
CONV-09-XLva	131 764 509			09	0,9 / 0.035	134 130 200		
CONV-12-XLva	131 764 512			12	1,2 / 0.047	134 130 300		
CONV-15-XLva	131 764 515			15	1,5 / 0.059	134 130 600	15 - 18	033 140 200
CONV-18-XLva	131 764 518			18	1,8 / 0.071	134 130 700		

Tête nue / Aircap only / Luftkappe / Cabezal solo	
Ind. 4	#
CONV -07 22-Lva	132 764 401
CONV -07 22 -XLva	132 764 501



**Pièces communes - Common parts - Gleiche Teile - Partes comunes**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*1	-	<b>Tête complète (voir tableau)</b>	<b>Aircap assembly (refer to chart)</b>	<b>Zerstäuberkopf kpl. (siehe Tabelle)</b>	<b>Cabezal completo (consultar cuadro)</b>	<b>1</b>
2	032 760 005	▪ Bague de tête	▪ Aircap ring	▪ Haltering	▪ Anillo del cabezal	1
3	129 080 007	▪ Joint de tête (x 2)	▪ Seal, aircap (x 2)	▪ O-Ring (2 St.)	▪ Junta de cabezal (x 2)	1
*4	NC / NS	▪ Tête nue (voir tableau)	▪ Aircap only (refer to chart)	▪ Luftkappe (siehe Tabelle)	▪ Cabezal solo (consultar cuadro)	1
5	NC / NS	▪ Anneau de retenue	▪ Stop ring	▪ Sicherungsring	▪ Anillo de retención	1
6	150 040 309	▪ Joint de bague (x 10)	▪ Seal, ring (x 10)	▪ O-Ring (10 St.)	▪ Junta del anillo (x 10)	1
*7	-	<b>Buse équipée (voir tableau)</b>	<b>Nozzle assembly (refer to chart)</b>	<b>Düse kpl. (siehe Tabelle)</b>	<b>Boquilla equipada (consultar cuadro)</b>	<b>1</b>
*8	129 130 004	▪ Bague de répartition (x 5)	▪ Distribution ring (x 5)	▪ Luftverteilerring (5 St.)	▪ Anillo de distribución (x 5)	1
9	NC / NS	▪ Buse	▪ Nozzle	▪ Düse	▪ Boquilla	1
10	129 209 902	▪ Joint de buse (x 5)	▪ Seal, nozzle (x 5)	▪ O-Ring, Düse (5 St.)	▪ Junta de boquilla (x 5)	1
*11	-	Pointeau (voir tableau)	Needle (refer to chart)	Farbnadel (siehe Tabelle)	Aguja (consultar cuadro)	1
<b>13</b>	<b>129 130 903</b>	<b>Garniture pointeau (x 5)</b>	<b>Packing, needle (x 5)</b>	<b>Nadelgarnitur (5 St.)</b>	<b>Guarnición de aguja (x 5)</b>	<b>1</b>
14	NC / NS	▪ Siège (x 5)	▪ Seat (x 5)	▪ Sitz (5 St.)	▪ Asiento (x 5)	1
15	NC / NS	▪ Palier (x 5)	▪ Bearing (x 5)	▪ Plastikeinsatz (5 St.)	▪ Palier (x 5)	1
16	029 130 006	▪ Presse-garniture (x 1)	▪ Packing holder (x 1)	▪ Packungsschraube (1 St.)	▪ Prensa-guarnición (x 1)	1
17	129 760 001	Fourreau	Sleeve, needle stop	Nadelführung	Manguito	1
18	129 140 031	Vortex (x 1)	Vortex (x 1)	Vortex (x 1)	Vortex (x 1)	1
19	129 130 003	Bague de répartition (x 5)	Distribution ring (x 5)	Luftverteilerring (5 St.)	Anillo de distribución (x 5)	1
*20	050 311 248	Ressort de pointeau	Spring, needle	Farbnadelfeder	Muelle de aguja	1
*23	<b>129 030 020</b>	<b>Soupape d'air complète</b>	<b>Air valve assembly</b>	<b>Luftventil kpl.</b>	<b>Válvula de aire completa</b>	<b>1</b>
24	NC / NS	▪ Corps de soupape	▪ Body, air valve	▪ Luftventilkörper	▪ Cuerpo de válvula	1
26	129 030 022	▪ Joint de soupape (x 10)	▪ Seal, air valve (x 10)	▪ Dichtung (10 St.)	▪ Junta de válvula (x 10)	1
*28	129 030 026	▪ Entraîneur (x 5)	▪ Carrier (x 5)	▪ Mitnehmer (5 St.)	▪ Arrastre (x 5)	1
*29	050 311 321	▪ Ressort de soupape	▪ Spring, valve	▪ Ventildfeder	▪ Muelle de válvula	1
*30	129 140 008	Butée de soupape	Air valve stop	Luftventilanschlag	Tope de válvula	1

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
33a	129 140 023	Injecteur 0,8 mm	Injector, model 0.8 mm / 0.031"	Injektor 0,8 mm	Inyector, tipo 0,8 mm	1
33b	129 140 024	Injecteur 0,9 mm	Injector, model 0.9 mm / 0.035"	Injektor 0,9 mm	Inyector, tipo 0,9 mm	1
33c	129 140 025	Injecteur 1,0 mm	Injector, model 1.0 mm / 0.039"	Injektor 1 mm	Inyector, tipo 1,0 mm	1
33d	129 140 026	Injecteur 1,2 mm	Injector, model 1.2 mm / 0.047"	Injektor 1,2 mm	Inyector, tipo 1,2 mm	1
33e	129 140 027	Injecteur 1,4 mm	Injector, model 1.4 mm / 0.055"	Injektor 1,4 mm	Inyector, tipo 1,4 mm	1
35a	050 102 624	Raccord d'air M 1/4 G - M 1/4 NPS	Air fitting, model double male 1/4 G - 1/4 NPS	Luftanschluss AG-AG 1/4NPS	Racor de aire, tipo M 1/4 G - M 1/4 NPS	1
<b>*36</b>	<b>129 760 907</b>	<b>Gâchette + axe de gâchette + vis</b>	<b>Trigger + trigger spindle + screw</b>	<b>Abzugshebel + Achse + Schraube</b>	<b>Gatillo + eje de gatillo + tornillo</b>	<b>1</b>
37	NC / NS	▪ Gâchette	▪ Trigger	▪ Abzugshebel	▪ Gatillo	1
*38 +39	129 140 904	▪ Axe de gâchette (x 5) + vis (x 5)	▪ Trigger spindle (x 5) + screw (x 5)	▪ Abzugsachse (5 St.) + Schraube (5 St.)	▪ Eje de gatillo (x 5) + tornillo (x 5)	1
44	129 650 002	Bouchon	Plug	Stopfen	Tapón	2
45	029 140 005	Raccord produit	Fluid fitting	Materialanschluss	Racor producto	1

Nota : Mettre un injecteur (33) plus petit que la buse ou égal.

Nota : Install an injector (33) smaller or equal to the tip.

Anmerkung : Der installierte Injektor (33) muss kleiner oder gleich groß, wie die eingesetzte Düse sein

Nota : Instalar un inyector (33) más pequeño que la boquilla o igual.

### **Pièces spécifiques - Specific parts - Spezifische Teile - Partes específicas**

#### **FPRO LOCK P LP**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
34a	NC / NS	Corps du pistolet	Gun body	Pistolenkörper	Cuerpo de pistola	1

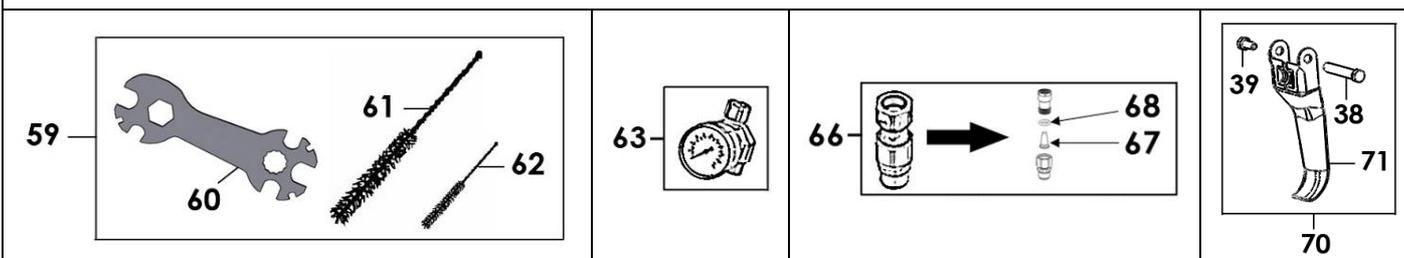
#### **FPRO LOCK P CONV**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
34b	NC / NS	Corps du pistolet	Gun body	Pistolenkörper	Cuerpo de pistola	1

### **POCHETTES - KITS - SÄTZE - BOLSAS**

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
*	129 130 901	Pochette de joints (ind. 3, 6, 8, 10, 14, 15, 26 + tube de graisse)	Seal kit (ind. 3, 6, 8, 10, 14, 15, 26 + grease tube)	Dichtungssatz (Pos. 3, 6, 8, 10, 14, 15, 26 + Tube Fett)	Bolsa de juntas (ind. 3, 6, 8, 10, 14, 15, 26 + tubo de grasa)	1
*	129 760 901	Pochette de maintenance (ind. 16, 17, 19, 20, 24, 28, 29, 30, 37, 38, 39, 44(x2) + pochette de joints + tube de graisse)	Servicing kit (ind. 16, 17, 19, 20, 24, 28, 29, 30, 37, 38, 39, 44(x2) + seal kit + grease tube)	Reparatursatz (Pos. 16, 17, 19, 20, 24, 28, 29, 30, 37, 38, 39, 44(x2) + Dichtungssatz + Tube Fett)	Bolsa de reparación (ind. 16, 17, 19, 20, 24, 28, 29, 30, 37, 38, 39, 44(x2) + bolsa de juntas + tubo de grasa)	1
*	129 760 905	Pochette de maintenance - ligne arrière (ind. 17, 20)	Servicing kit - rear line (ind. 17, 20)	Reparatursatz - Rückseite (Pos. 17, 20)	Bolsa de reparación - línea trasera (ind. 17, 20)	1
*	129 140 022	Pochette injecteur (ind. 33a, 33b, 33c, 33d, 33e)	Injector kit (ind. 33a, 33b, 33c, 33d, 33e)	Injektor Dichtungssatz (Pos. 33a, 33b, 33c, 33d, 33e)	Bolsa inyector (ind. 33a, 33b, 33c, 33d, 33e)	1

OPTION - ON REQUEST - OPTIONEN - OPCIÓN



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
35b	050 102 217	Raccord d'air M 1/4 G - M 1/4 BSP	Air fitting, model double male 1/4 G - 1/4 BSP	Luftanschluss Doppelnippel AG1/4BSP	Racor de aire, tipo M 1/4 G - M 1/4 BSP	1
50	129 130 040	Pointeau d'air (évents) verrouillable	Lockable air adjuster assembly	Spritzstrahlregulier- ventil, blockierbar, kpl.	Aguja de aire (eventos) bloqueable	1
<b>59</b>	<b>129 760 921</b>	<b>Goupillons et clé</b>	<b>Brushes and wrench</b>	<b>Bürsten und Schlüssel</b>	<b>Cepillos y llave</b>	<b>1</b>
60	049 030 042	▪ Clé plate	▪ Gun wrench	▪ Pistolenschlüssel	▪ Llave para pistola	1
61	906 300 101	▪ Goupillon grand modèle	▪ Large size brush	▪ Reinigungsbürste, groß	▪ Cepillo grande	1
62	906 300 102	▪ Goupillon petit modèle	▪ Little size brush	▪ Reinigungsbürste, klein	▪ Cepillo pequeño	1
63	150 070 560	Manomètre à la crosse (raccords MF 1/4 NPS)	Handle gauge (fittings : 1/4 NPS male - 1/4 NPS female)	Manometer für den Griff (Anschlüsse : AG 1/4 NPS - IG 1/4 NPS)	Manómetro a la empuñadura (racores : MH 1/4 NPS)	1
66	129 140 030	Filtre arrivée produit MF 3/8 NPS	Fluid in-line filter (MF 3/8 NPS)	Inline Materialfilter (3/8 NPS IG x 3/8 NPS AG)	Filtro llegada producto (M 3/8 NPS - H 3/8 NPS)	1
67	151 399 902	▪ Tamis n° 6 (x 10)	▪ Screen n° 6 (x 10)	▪ Sieb Nr 6 (10 St.)	▪ Tamiz n° 6 ( x 10)	1
68	149 949 901	▪ Joint (x 10)	▪ Seal (x 10)	▪ Dichtung (10 St.)	▪ Junta (x 10)	1
<b>*70</b>	<b>129 780 906</b>	<b>Gâchette FPRO S + axe de gâchette + vis</b>	<b>FPRO S trigger + trigger spindle + screw</b>	<b>Abzugshebel FPRO S + Achse + Schraube</b>	<b>Gatillo FPRO S + eje de gatillo + tornillo</b>	<b>1</b>
71	NC / NS	▪ Gâchette	▪ Trigger	▪ Abzugshebel	▪ Gatillo	1
*38 +39	129 140 904	▪ Axe de gâchette (x 5) + vis (x 5)	▪ Trigger spindle (x 5) + screw (x 5)	▪ Abzugsachse (5 St.) + Schraube (5 St.)	▪ Eje de gatillo (x 5) + tornillo (x 5)	1

\* Pièces de maintenance préconisées.

\* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

\* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

\* Piezas de mantenimiento preventivas.

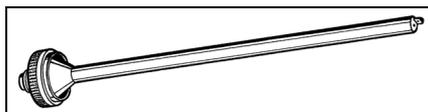
NC : Non commercialisé

NS : Denotes parts are not serviceable.

NS : Bezeichnete Teile gibt es nicht einzeln, sondern nur  
komplett.

NS : no suministrado.

**ALLONGE - EXTENSION - VERLÄNGERUNG - ALARGADERA**  
**Ø 8 MM / 0.31"**



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	-	<b>Jet rond</b> Longueur : 150 mm	<b>Cone fan</b> Length : 150 mm / 5.9"	<b>Rundstrahl</b> Länge : 150 mm	<b>Abanico redondo</b> Longitud : 150 mm	-
-	075 900 213	▪ Buse de 12	▪ Nozzle, model 12	▪ Düse Gr. 12	▪ Boquilla de 12	1
-	075 900 224	▪ Buse de 18	▪ Nozzle, model 18	▪ Düse Gr. 18	▪ Boquilla de 18	1
-	-	<b>Jet latéral</b> Longueur : 250 mm	<b>Lateral fan</b> Length : 250 mm / 9.8"	<b>Seitenstrahl</b> Länge : 250 mm	<b>Abanico lateral</b> Longitud : 250 mm	-
-	075 900 111	▪ Buse de 12	▪ Nozzle, model 12	▪ Düse Gr. 12	▪ Boquilla de 12	1
-	075 900 122	▪ Buse de 18	▪ Nozzle, model 18	▪ Düse Gr. 18	▪ Boquilla de 18	1
-	-	<b>Jet latéral</b> Longueur : 400 mm	<b>Lateral fan</b> Length : 400 mm / 15.7"	<b>Seitenstrahl</b> Länge : 400 mm	<b>Abanico lateral</b> Longitud : 400 mm	-
-	075 900 311	▪ Buse de 12	▪ Nozzle, model 12	▪ Düse Gr. 12	▪ Boquilla de 12	1
-	075 900 322	▪ Buse de 18	▪ Nozzle, model 18	▪ Düse Gr. 18	▪ Boquilla de 18	1

\* Pièces de maintenance préconisées.

\* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

\* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

\* Piezas de mantenimiento preventivas.

N C : Non commercialisé

N S : Denotes parts are not serviceable.

N S : Bezeichnete Teile gibt es nicht einzeln, sondern nur komplett.

N S : no suministrado.



# PISTOLET PNEUMATIQUE MANUEL

## ENTRETIEN PREVENTIF

### NOTICE ORIGINALE

***IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).***

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

**SAMES KREMLIN SAS**  
13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France  
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**



#### Consignes de sécurité :

- Ne jamais diriger le jet vers une autre personne. Ne jamais tenter d'arrêter le jet avec le corps (mains, doigts...) ni avec des chiffons ou similaires.
- Une injection de produit dans la peau ou autres parties du corps (yeux, doigts...) doit être traitée en urgence par des soins médicaux appropriés.
- **Suivre impérativement les procédures de décompression et de purge** pour toute opération de nettoyage, de vérification, d'entretien du matériel ou de nettoyage des buses de pistolet.



L'opérateur doit utiliser des protections individuelles telles que : gants, masque, lunettes, protecteurs auditifs, vêtements...

L'utilisateur doit s'assurer de la ventilation du lieu d'utilisation du matériel.

Ce pistolet est un outil de précision. Son bon fonctionnement exige un entretien fréquent, effectué avec soin. S'il est effectué immédiatement après le travail, le nettoyage est plus facile et rapide.

- ➔ **Ne jamais utiliser de brosses métalliques, limes ou pinces pour le démontage.**



#### Avant de nettoyer ou démonter un composant de l'équipement, il est impératif :

- d'arrêter la pompe en coupant l'alimentation en air comprimé,
- de décompresser les tuyaux en actionnant la gâchette.

Ne pas utiliser de peinture qui boucherait fréquemment la buse. Utiliser des peintures bien filtrées. Utiliser un air propre.

#### ■ ARRET DE QUELQUES MINUTES (MOINS DE 3 HEURES)

Laisser le matériel tel qu'il est. Toutefois, si exceptionnellement, la tête est un peu recouverte de peinture, il est prudent de la nettoyer avec un pinceau et du solvant.

#### ■ ARRET DE LONGUE DUREE

Couper l'alimentation en air et en produit du pistolet.

Remplacer la peinture par du solvant et décompresser les tuyaux en appuyant sur la gâchette pour rincer pompe, tuyau et pistolet.

Dévisser le tête du pistolet, la mettre à tremper dans le solvant et la brosser avec un goupillon.

A l'aide d'une clé, dévisser la buse et ôter le pointeau par l'arrière du pistolet. Mettre la buse à tremper. La brosser. A l'aide du goupillon imbibé de solvant, nettoyer l'intérieur du pistolet. Bien laver et brosser les filets des pièces vissées.

Si le pistolet est équipé d'un godet, mettre un couvercle sur le godet pour éviter que la peinture ne sèche ; sinon, vider la peinture et mettre du solvant à la place. Nettoyer le godet avec un pinceau et du solvant.

- ➔ **Ne jamais tremper le pistolet dans le solvant.**

- ➔ **N'utiliser que des produits compatibles avec les pièces en contact avec le produit (Voir fiche technique du fabricant de produit).**





# PISTOLET PNEUMATIQUE MANUEL

## GUIDE DE DEPANNAGE

### NOTICE ORIGINALE

***IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).***

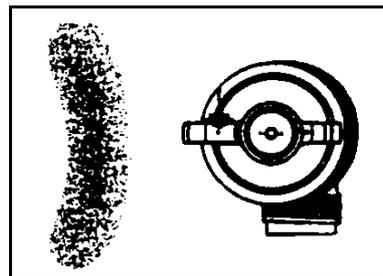
PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

**SAMES KREMLIN SAS**  
13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France  
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**

#### ■ JET EN FORME DE HARICOT

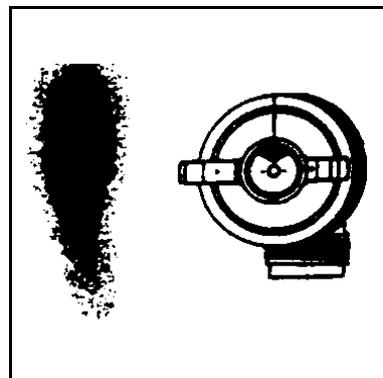
Le défaut provient de la tête : desserrer légèrement la bague et faire tourner la tête d'un demi-tour ; si le défaut s'inverse, l'un des événements latéraux est bouché ou déformé. Nettoyer alors la tête du pistolet au solvant et déboucher les événements avec un jet d'air comprimé. Si le phénomène ne s'inverse pas, la buse est sans doute endommagée.



#### ■ JET DEPORTE

Cette déformation provient d'un défaut du jet central. Il faut nettoyer la tête comme indiqué ci-dessus et la buse. Vérifier également que :

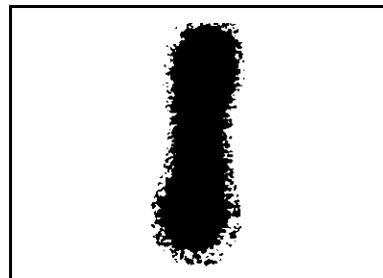
- la tête est bien centrée sur la buse,
- la buse n'est pas trop grosse (pointeau et buse doivent être adaptés),
- vous travaillez avec une ouverture suffisante du pointeau. Avec un pointeau presque fermé, l'alimentation du jet en peinture n'est pas régulière dans toutes les directions.



#### ■ JET COUPE

La pression des jets d'air aux événements est trop forte pour le débit de peinture :

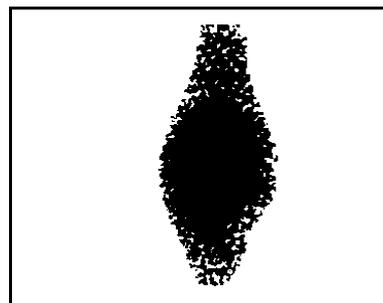
- Réduire l'air aux événements en fermant le pointeau de réglage. Le jet est moins large.
- Augmenter le débit peinture.



#### ■ JET CHARGE AU CENTRE

Défaut inverse du précédent :

- Soit le débit de peinture est excessif pour la pression d'air de pulvérisation adoptée : vous devez augmenter la pression d'air de pulvérisation et réduire le débit de peinture.
- Soit la peinture est trop épaisse : vous devez alors la diluer.



#### ■ JET DE PEINTURE SACCADE

On dit couramment que le pistolet mitraille.

Le phénomène est provoqué par une entrée d'air dans le circuit peinture :

- Le récipient contenant la peinture peut être vide : remettre de la peinture.
- La buse est mal serrée et porte mal sur son siège : resserrer la buse.

Si le phénomène persiste, démonter la buse et la nettoyer. Vérifier que le siège et le cône de la buse ne sont pas détériorés, remonter la buse et la bloquer.

Vérifier que la peinture est assez fluide et homogène pour être aspirée.

Vérifier si le pistolet « pression » n'est pas utilisé avec un godet « aspiration ».

DEFAUT	ORIGINE	REMEDE
La peinture ne sort plus du pistolet	Buse partiellement ou complètement bouchée	Couper la pression sur la pompe. Bien décompresser les tuyaux.  Démonter et nettoyer la buse au solvant à l'aide d'un goupillon.  Vérifier l'état du joint.
Le jet se rétrécit aux inversions de pompe	Entrée d'air dans la peinture	Vérifier qu'il n'y a pas de prise d'air au tuyau d'aspiration.
	Viscosité trop élevée	Diluer la peinture.
La tête se salit fréquemment	Trop d'air	Réduire la pression d'air.
La peinture sort par les trous d'air de la tête	Joint de buse défectueux	Le remplacer.
	Buse insuffisamment serrée	La serrer.
Fuite de peinture au niveau de la garniture	Garniture usée	Resserrer le presse-garniture sans bloquer le pointeau.  Si la fuite est toujours présente, remplacer la garniture et le pointeau.
Fuite de peinture à l'avant du pistolet, gâchette relâchée	Impuretés dans la peinture	Actionner 3 ou 4 fois la gâchette en la laissant revenir seule.
	Pointeau usé ou/et buse usée	Remplacer le pointeau ou/et la buse.
Fuite d'air à la soupape	Soupape usée	Changer la soupape.
Fuite d'air permanente à la tête du pistolet lorsque la gâchette est relâchée	Frottement sur le pointeau	Démonter la gâchette et vérifier que le pointeau coulisse librement.
	Soupape usée	Remplacer la soupape.



# PISTOLET PNEUMATIQUE MANUEL

## *MISE EN SERVICE, REGLAGES ET MANIPULATION*

### NOTICE ORIGINALE

***IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).***

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

**SAMES KREMLIN SAS**  
13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France  
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60

**[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)**

## 1. MISE EN SERVICE



### Consignes de sécurité :

- Ne jamais diriger le jet vers une autre personne. Ne jamais tenter d'arrêter le jet avec le corps (mains, doigts...) ni avec des chiffons ou similaires.
- Une injection de produit dans la peau ou autres parties du corps (yeux, doigts...) doit être traitée en urgence par des soins médicaux appropriés.
- **Suivre impérativement les procédures de décompression et de purge** pour toute opération de nettoyage, de vérification, d'entretien du matériel ou de nettoyage des buses de pistolet.



L'opérateur doit disposer de protections individuelles telles que : gants, masque, lunettes, protecteurs auditifs, vêtements...

L'utilisateur doit s'assurer de la ventilation du lieu d'utilisation du matériel.

- 1- Dévisser la butée de pointeau produit à l'arrière du pistolet,
  - 2- Dévisser le ou les pointeaux d'air (sauf pour le pistolet FPro Lock P),
  - 3 -Choisir le projecteur (ensemble tête + buse + pointeau) adapté au travail à effectuer,
  - 4 -Visser la buse, puis la tête sur le pistolet,
- ☞ Il est recommandé de mettre le pistolet en position "OUVERTURE" pour monter la buse sans endommager le pointeau.
- 5 - Avant de serrer fortement la bague de tête, positionner la tête pour obtenir la position de pulvérisation désirée. Le jet est vertical quand les 2 oreilles de la tête sont horizontales,
  - 6 - Appuyer sur la gâchette pour pulvériser.

## 2. REGLAGES

Ce pistolet professionnel comporte 3 réglages :

### ■ LA FINESSE DE PULVERISATION

Elle est réalisée par l'air au centre. Cet air est réglé par le détendeur d'air monté en amont du pistolet sur le réseau, et plus finement par le bouton en bas de crosse sur certains pistolets manuels (optionnel pour le pistolet FPro Lock P).

### ■ LA LARGEUR DU JET (optionnel pour le pistolet FPro Lock P)

Elle est réglable par l'intervention sur le bouton moleté du pointeau des événements. On commande ainsi l'air admis aux événements latéraux pour passer du jet plat (grand ouvert) au jet rond (fermé).

### ■ LE DEBIT DE PEINTURE

Il est réglé par le choix du projecteur et de la pression du produit.

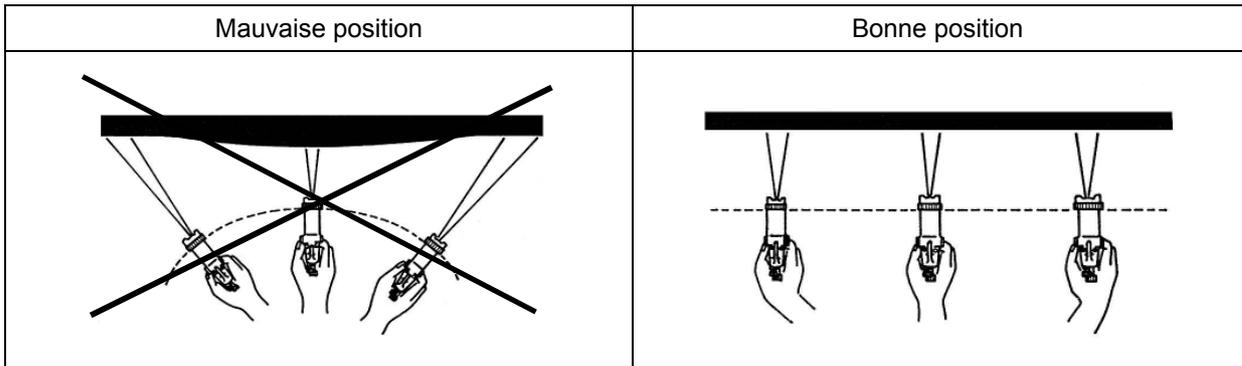
Il est possible d'ajuster encore le débit par l'intervention sur la course du pointeau (bouton de butée de pointeau) (optionnel pour le pistolet FPro Lock P).

Le réglage optimum est obtenu avec le pointeau de produit ouvert au maximum (un pointeau presque fermé n'assure pas un jet régulier).

### 3. MANIPULATION

Lors du montage de la tête sur le pistolet, tenir celui-ci verticalement afin de bien positionner la tête avant de bloquer la bague de tête.

Tenir toujours le pistolet perpendiculairement à la surface à peindre. Eviter de travailler uniquement avec le poignet.



Ne pas oublier que les passes croisées ne rattrapent pas les irrégularités.

Une projection, pistolet immobilisé, donne une surcharge locale. Par conséquent, ne jamais appuyer sur la gâchette avant de commencer le mouvement du bras et la relâcher toujours après avoir commencé le mouvement.

Veiller à obtenir un recouvrement convenable et régulier des différentes passes.



## PISTOLET PNEUMATIQUE

*FPro P*

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

### NOTICE ORIGINALE

***IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).***

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

**SAMES KREMLIN SAS**  
13, chemin de Malacher  
38 240 - MEYLAN - France  
☎ : 33 (0)4 76 41 60 60  
[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)

## 1. DESCRIPTION

Le pistolet FPro P est un pistolet pneumatique à usage professionnel.

Il existe plusieurs types de pistolets :

- FPro P LP (HVLP), FPro P LP (LVLP),
- FPro P CONV, FPro P CONV WBE,
- FPro Lock P LP (HVLP), FPro Lock P LP (HVLP) avec molette verrouillable, FPRO Lock P LP (LVLP),
- FPro Lock P CONV.

## 2. FPRO P LP - FPRO P CONV - FPRO P CONV WBE - FPRO LOCK P LP - FPRO LOCK P CONV

### 2.1. Description

Pistolets recommandés pour pulvériser vernis, laques, teintes, polyuréthanes, deux composants,...

Les pistolets FPro P LP et FPRO LOCK P LP sont des pistolets pneumatiques ayant un taux de transfert élevé.

Un projecteur HVLP/LVLP est adaptable sur le pistolet pour les petits débits. Pour les gros débits, il est recommandé d'utiliser les projecteurs CONV-23 27-Lvb, CONV-23 27-Mvb, CONV-23 27-Srb et CONV-33 40-Srb.

Les pistolets FPro P CONV et FPRO LOCK P CONV, à haut pouvoir d'atomisation, permettent de pulvériser tous types de produits (viscosité faible ou élevée).

## 2.2. Caractéristiques techniques

CARACTERISTIQUES	FPro P LP / FPRO LOCK P LP		FPro P CONV / FPro P CONV WBE FPRO LOCK P CONV	
	+ tête HVLP	+ tête LVLP	+ tête CONV	
Type	pression			
Pression maximum d'alimentation en air (réseau)	6 bar			
Pression d'air à la crosse du pistolet	1,5 à 2,5 bar		2,5 à 3,5 bar	
Débit d'air (m3/h)	16,1 à 23,5		21,8 à 28,2	
Pression maximum d'alimentation en produit	6 bar			
Poids (g)	495	381	495	381
Teintes et vernis hydro ou solvantés				
- faible viscosité	***	**	***	
- moyenne viscosité	***	***	***	
- forte viscosité	**	**	***	
Taux de transfert (Norme EN 13966-1) (1)	78 % ± 2 %	72 % ± 2 %	66 % ± 2 %	
Température maximum du produit	50°C			
Matériaux en contact avec le produit	Buse, passage produit : inox, POM C, polypropylène Pointeau : inox traité Corps, gâchette : aluminium			
Pression acoustique pondérée (LAeq) (sous pression / avec buse 12)	86,3 dBa			

(1) : Viscosité peinture : 20 s CA n° 4 - 20°C / Distance tête du pistolet - objet à peindre : 20 cm

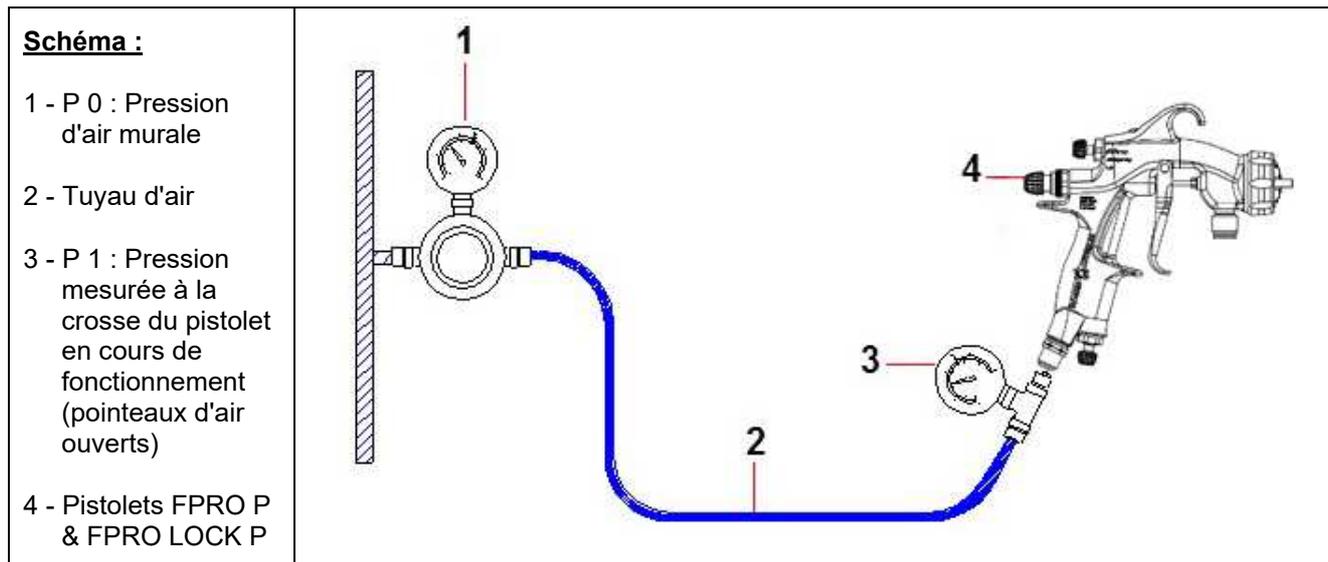
*Nota : pour le pistolet LP équipé d'une des têtes HVLP, une pression de 2 bar à la crosse est équivalente à une pression de 0,7 bar à la tête du pistolet.*

### ▪ RACCORDEMENTS EN AIR ET PRODUIT

Pistolets FPro P & FPro Lock P	Raccords montés sur le pistolet	Alimentation en air et en produit
<b>Air</b>	Male 1/4 NPS	Tuyau air (qualité antistatique) <b>LP</b> : Ø 8 mm int. <b>minimum</b> (pour une longueur de 7,5 m) <b>CONV</b> : Ø 7 mm int. <b>minimum</b> (pour une longueur de 7,5 m)
<b>Produit</b>	Male 3/8 NPS	Pour pistolet pression (LP & CONV) : Tuyau produit : Ø 7 mm int. mini (pour une longueur de 7,5m)

▪ **PRESSION ET CONSOMMATION D'AIR DES PISTOLETS**

Réglage de la pression d'air avec ou sans manomètre à la crosse du pistolet.



Pistolet FPRO P LP + tête HVLP + tuyau Ø 8 mm, longueur de 7,5 m									
P 0		P 1		Débit air		Débit peinture (2)		Largeur de jet (3)	
bar	psi	bar	psi	m3/h	CFM	g/mn	oz/mn	cm	"
<b>2,2</b>	32	<b>1,5</b>	22	<b>16,1</b>	9.4	<b>250</b>	8.8	<b>40</b>	15.7
<b>3</b>	44	<b>2</b>	29	<b>20,2</b>	11.8	<b>250</b>	8.8	<b>41</b>	16.1
<b>3,5</b>	51	<b>2,5</b>	36	<b>23,5</b>	13.8	<b>250</b>	8.8	<b>42</b>	16.5
<b>4,1</b>	60	<b>3</b>	44	<b>27,2</b>	16				
<b>4,7</b>	68	<b>3,5</b>	51	<b>30,6</b>	18				

Pistolet FPRO P LP + tête LVLP + tuyau Ø 8 mm, longueur de 7,5 m									
P 0		P 1		Débit air		Débit peinture (2)		Largeur de jet (3)	
bar	psi	bar	psi	m3/h	CFM	g/mn	oz/mn	cm	"
<b>2,2</b>	32	<b>1,5</b>	22	<b>15</b>	8.8	<b>250</b>	8.8	<b>40</b>	15.7
<b>3</b>	44	<b>2</b>	29	<b>18,8</b>	11	<b>250</b>	8.8	<b>41</b>	16.1
<b>3,5</b>	51	<b>2,5</b>	36	<b>21,9</b>	12.9	<b>250</b>	8.8	<b>42</b>	16.5
<b>4,1</b>	60	<b>3</b>	44	<b>25,3</b>	14.9				
<b>4,7</b>	68	<b>3,5</b>	51	<b>28,5</b>	16.7				

Pistolet FPRO P CONV + tête CONV + tuyau Ø 7 mm, longueur de 7,5 m									
P 0		P 1		Débit air		Débit peinture (2)		Largeur de jet (3)	
bar	psi	bar	psi	m3/h	CFM	g/mn	oz/mn	cm	"
<b>2,6</b>	38	<b>1,5</b>	22						
<b>3,2</b>	46	<b>2</b>	29	<b>18,4</b>	10.8				
<b>4</b>	58	<b>2,5</b>	36	<b>21,8</b>	12.8	<b>300</b>	10.6	<b>37</b>	14.5
<b>4,5</b>	65	<b>3</b>	44	<b>24,9</b>	14.6	<b>300</b>	10.6	<b>38</b>	14.9
<b>5</b>	73	<b>3,5</b>	51	<b>28,2</b>	16.6	<b>300</b>	10.6	<b>39</b>	15.3

Pistolet FPRO LOCK P LP + tête HVLP L + tuyau Ø 8 mm, longueur de 7,5 m									
P 0		P 1		Débit air		Débit peinture (2)		Largeur de jet (3)	
bar	psi	bar	psi	m3/h	CFM	g/mn	oz/mn	cm	"
<b>2,2</b>	32	<b>1,5</b>	22	<b>16,1</b>	9.4	<b>250</b>	8.8	<b>33</b>	13
<b>3</b>	44	<b>2</b>	29	<b>20,2</b>	11.8	<b>250</b>	8.8	<b>34</b>	13.4
<b>3,5</b>	51	<b>2,5</b>	36	<b>23,5</b>	13.8	<b>250</b>	8.8	<b>35</b>	13.7
<b>4,1</b>	60	<b>3</b>	44	<b>27,2</b>	16				
<b>4,7</b>	68	<b>3,5</b>	51	<b>30,6</b>	18				

Pistolet FPRO LOCK P LP + tête HVLP XL + tuyau Ø 8 mm, longueur de 7,5 m									
P 0		P 1		Débit air		Débit peinture (2)		Largeur de jet (3)	
bar	psi	bar	psi	m3/h	CFM	g/mn	oz/mn	cm	"
<b>2,2</b>	32	<b>1,5</b>	22	<b>16,1</b>	9.4	<b>250</b>	8.8	<b>40</b>	15.7
<b>3</b>	44	<b>2</b>	29	<b>20,2</b>	11.8	<b>250</b>	8.8	<b>41</b>	16.1
<b>3,5</b>	51	<b>2,5</b>	36	<b>23,5</b>	13.8	<b>250</b>	8.8	<b>42</b>	16.5
<b>4,1</b>	60	<b>3</b>	44	<b>27,2</b>	16				
<b>4,7</b>	68	<b>3,5</b>	51	<b>30,6</b>	18				

Pistolet FPRO LOCK P LP + tête LVLP L + tuyau Ø 8 mm, longueur de 7,5 m									
P 0		P 1		Débit air		Débit peinture (2)		Largeur de jet (3)	
bar	psi	bar	psi	m3/h	CFM	g/mn	oz/mn	cm	"
<b>2,2</b>	32	<b>1,5</b>	22	<b>16,1</b>	9.4	<b>250</b>	8.8	<b>33</b>	13
<b>3</b>	44	<b>2</b>	29	<b>20,2</b>	11.8	<b>250</b>	8.8	<b>34</b>	13.4
<b>3,5</b>	51	<b>2,5</b>	36	<b>23,5</b>	13.8	<b>250</b>	8.8	<b>35</b>	13.7
<b>4,1</b>	60	<b>3</b>	44	<b>27,2</b>	16				
<b>4,7</b>	68	<b>3,5</b>	51	<b>30,6</b>	18				

Pistolet FPRO LOCK P LP + tête LVLP XL + tuyau Ø 8 mm, longueur de 7,5 m									
P 0		P 1		Débit air		Débit peinture (2)		Largeur de jet (3)	
bar	psi	bar	psi	m3/h	CFM	g/mn	oz/mn	cm	"
<b>2,2</b>	32	<b>1,5</b>	22	<b>16,1</b>	9.4	<b>250</b>	8.8	<b>40</b>	15.7
<b>3</b>	44	<b>2</b>	29	<b>20,2</b>	11.8	<b>250</b>	8.8	<b>41</b>	16.1
<b>3,5</b>	51	<b>2,5</b>	36	<b>23,5</b>	13.8	<b>250</b>	8.8	<b>42</b>	16.5
<b>4,1</b>	60	<b>3</b>	44	<b>27,2</b>	16				
<b>4,7</b>	68	<b>3,5</b>	51	<b>30,6</b>	18				

Pistolet FPRO LOCK P CONV + tête CONV L + tuyau Ø 7 mm, longueur de 7,5 m									
P 0		P 1		Débit air		Débit peinture (2)		Largeur de jet (3)	
bar	psi	bar	psi	m3/h	CFM	g/mn	oz/mn	cm	"
<b>2,6</b>	38	<b>1,5</b>	22						
<b>3,2</b>	46	<b>2</b>	29	<b>18,4</b>	10.8				
<b>4</b>	58	<b>2,5</b>	36	<b>21,8</b>	12.8	<b>300</b>	10,6	<b>36</b>	14.5
<b>4,5</b>	65	<b>3</b>	44	<b>24,9</b>	14.6	<b>300</b>	10,6	<b>37</b>	14.9
<b>5</b>	73	<b>3,5</b>	51	<b>28,2</b>	16.6	<b>300</b>	10,6	<b>38</b>	15.3

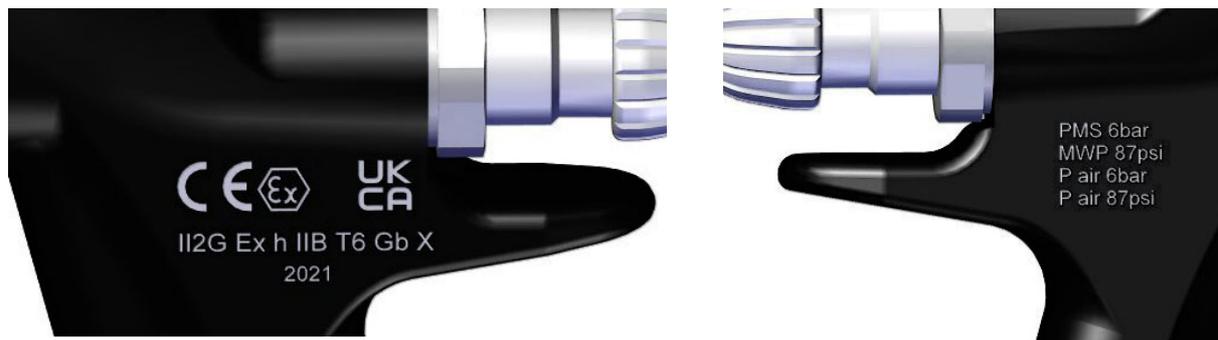
Pistolet FPRO LOCK P CONV + tête CONV XL + tuyau Ø 7 mm, longueur de 7,5 m									
P 0		P 1		Débit air		Débit peinture (2)		Largeur de jet (3)	
bar	psi	bar	psi	m3/h	CFM	g/mn	oz/mn	cm	"
<b>2,6</b>	38	<b>1,5</b>	22						
<b>3,2</b>	46	<b>2</b>	29	<b>18,4</b>	10.8				
<b>4</b>	58	<b>2,5</b>	36	<b>21,8</b>	12.8	<b>300</b>	10,6	<b>45</b>	17.7
<b>4,5</b>	65	<b>3</b>	44	<b>24,9</b>	14.6	<b>300</b>	10,6	<b>46</b>	18.1
<b>5</b>	73	<b>3,5</b>	51	<b>28,2</b>	16.6	<b>300</b>	10,6	<b>47</b>	18.5

(2)	Viscosité peinture : 20 s CA n° 4 (= 40 centipoises)
(3)	Distance tête du pistolet - objet à peindre : 20 cm

### 3. INSTALLATION

#### ■ DESCRIPTION DU MARQUAGE

Marquage défini par la réglementation ATEX et UKCA

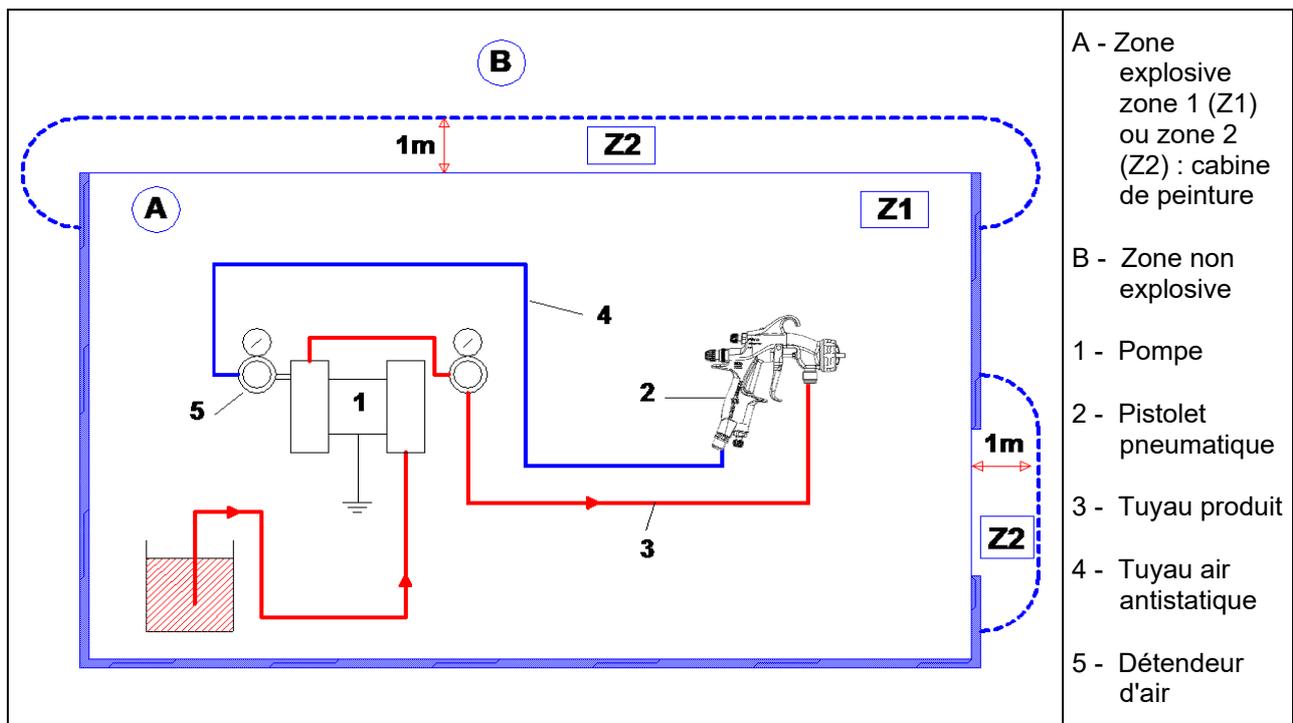


Description	
<b>Sigle SAMES KREMLIN</b>	Marque du fabricant
<b>FPro P</b>	Modèle du pistolet
<b>CE</b>	<b>CE</b> : conformité européenne
<b>Ex II 2 G</b>	<b>Ex</b> : Utilisation en zone explosive <b>II</b> : groupe II <b>2</b> : catégorie 2 matériel de surface destiné à un environnement dans lequel des atmosphères explosives dues à des gaz, des vapeurs, des brouillards sont susceptibles de se présenter occasionnellement en fonctionnement normal. <b>G</b> : gaz
<b>Ex h IIB T6</b>	<b>Ex</b> : Marquage de conformité aux normes européennes <b>h</b> : Mode de protection pour appareil non électrique <b>IIB</b> : Gaz de référence pour la qualification du matériel <b>T6</b> : Classe de température - Température de surface maximum : 85°C*
<b>Gb</b>	<b>Gb</b> : Niveau de protection du matériel (gaz de zone 1)
<b>X</b>	<b>X</b> : Conditions spéciales s'appliquant pour une utilisation sûre. Se référer aux prescriptions figurant dans les manuels d'instructions qui accompagnent ce produit.
<b>20xx</b>	Marquage de l'année de fabrication (avec 4 caractères)
<b>UKCA</b>	<b>UK CA : UK Conformity Assessment</b> Marquage exigé pour certains produits mis sur le marché au Royaume-Uni
<b>PMS 6 bar / MWP 87 psi</b>	Pression produit maxi
<b>P air 6 bar / 87 psi</b>	Pression maxi d'alimentation en air du pistolet

\* Classe de température

Classe de température	Température de surface maximum
<b>T6</b>	<b>85° C</b>

■ SCHEMA D'INSTALLATION



La distance de 1 mètre mentionnée dans ce schéma n'est donnée qu'à titre indicatif et ne saurait engager la responsabilité de SAMES KREMLIN. La délimitation exacte des zones est de la responsabilité expresse de l'utilisateur, et ceci en fonction des produits utilisés, de l'environnement du matériel et des conditions d'utilisation (se reporter à la norme EN 60079-10).

Cette distance de 1 mètre pourra ainsi être adaptée si l'analyse menée par l'utilisateur le nécessite.

- 1 - A l'aide d'un tuyau de qualité antistatique, relier le pistolet à un détendeur d'air capable de fournir au minimum 3 bar.
- 2 - A l'aide d'un tuyau produit, relier le raccord peinture du pistolet à la pompe. Serrer fortement les raccords.



Nota : Dans certains cas particuliers, si le tuyau d'air (4) est non conducteur, le tuyau produit (3) doit obligatoirement être conducteur.

**Il faut impérativement qu'un des 2 tuyaux (air ou produit) du pistolet soit conducteur.**